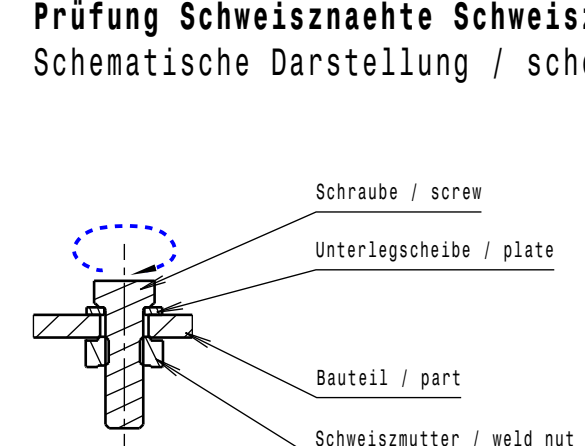
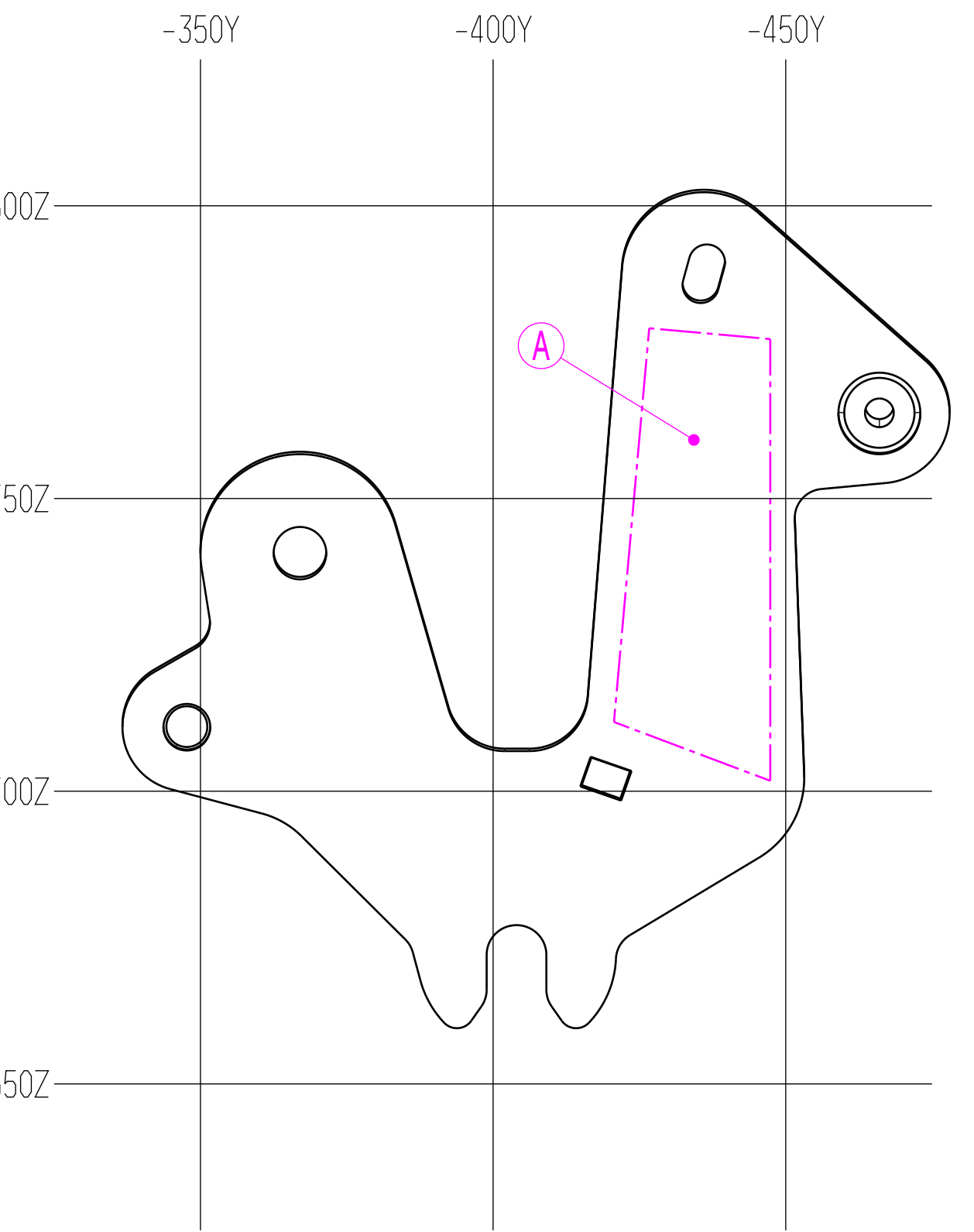
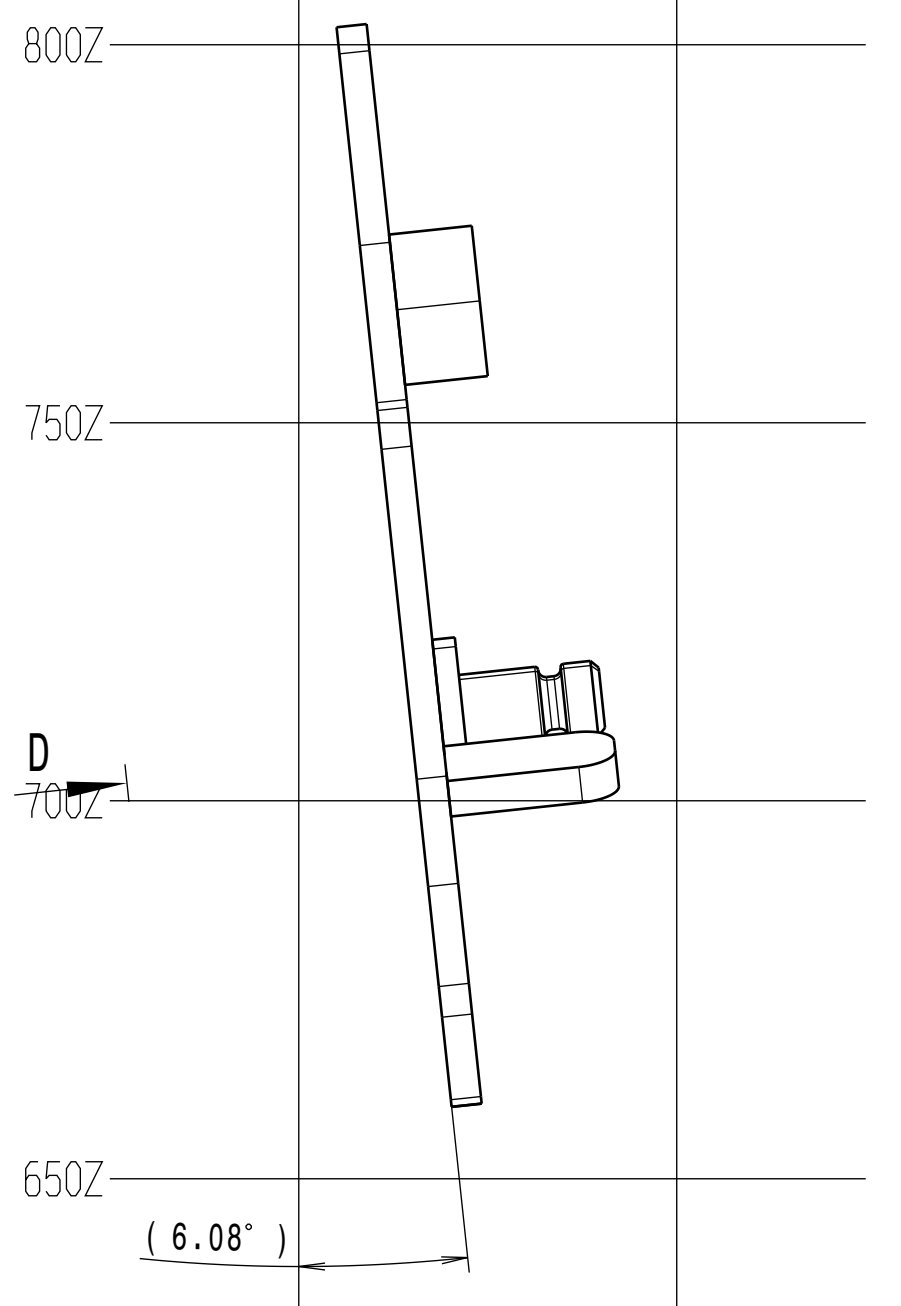
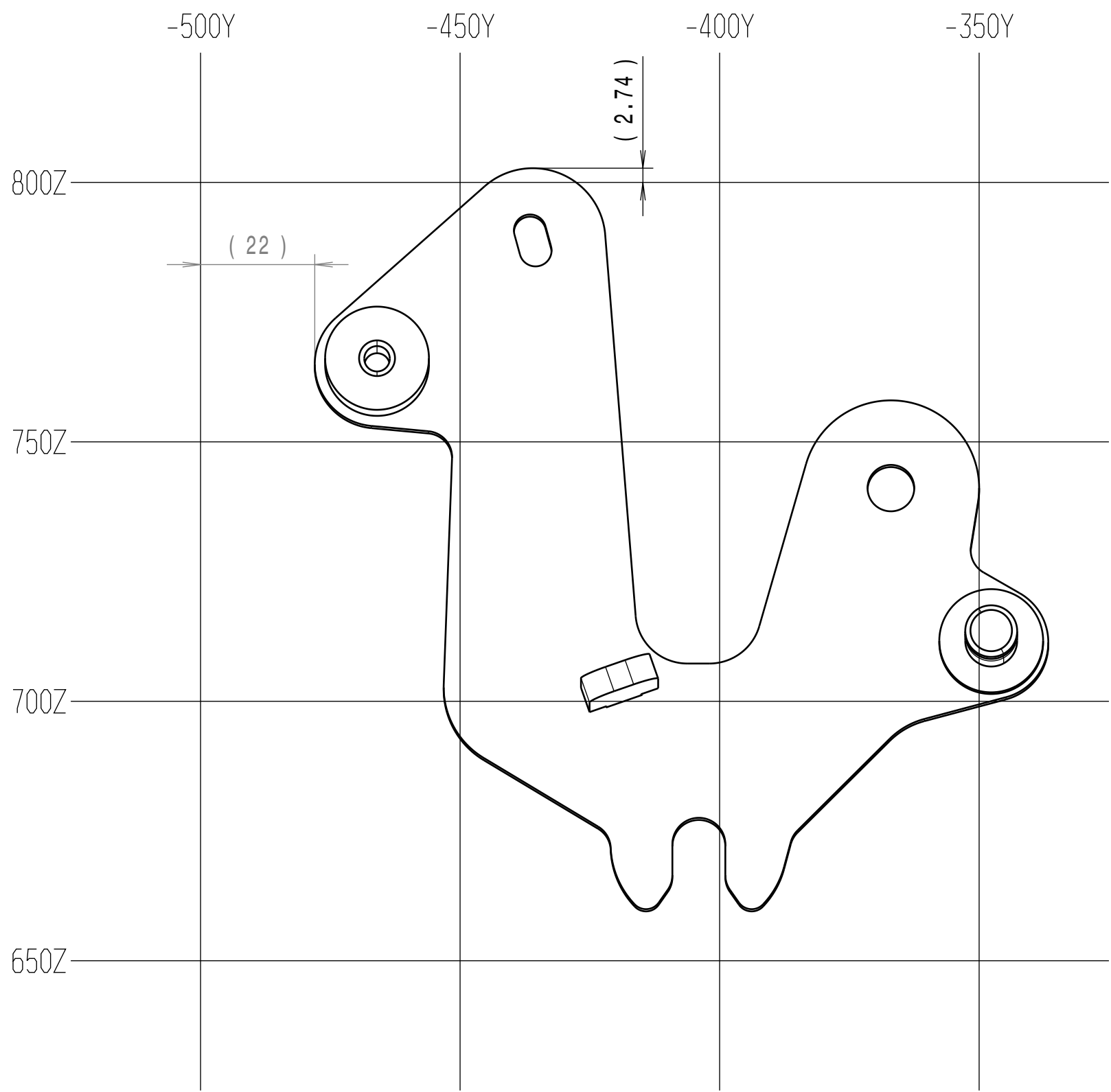
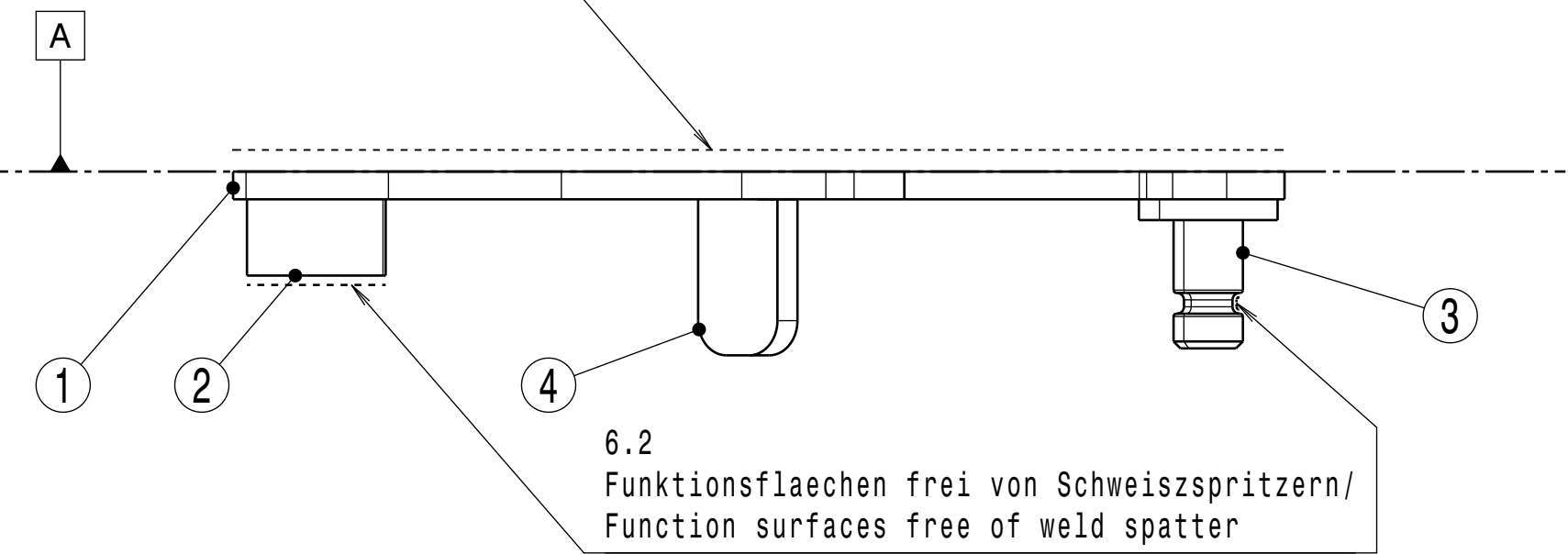
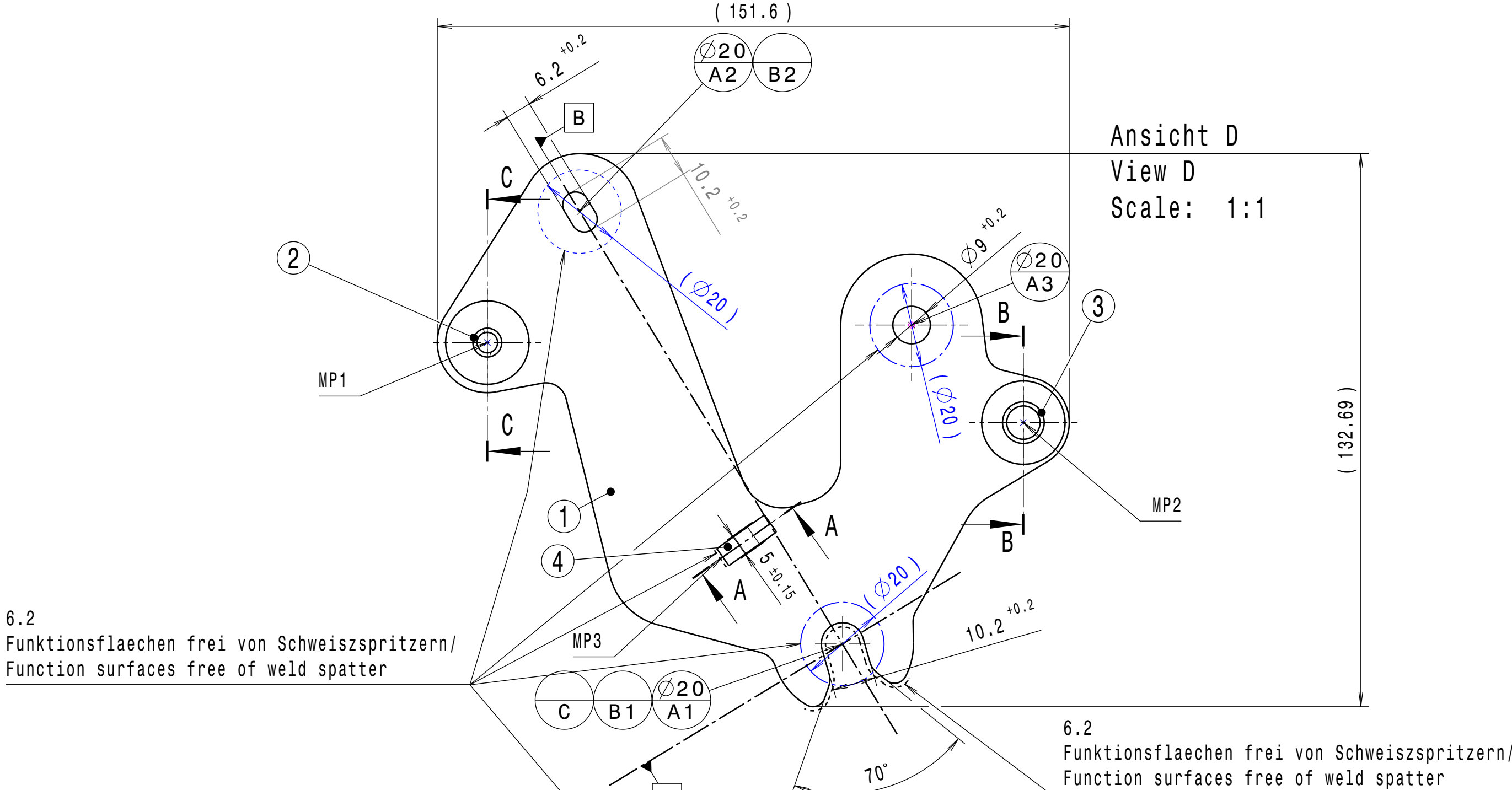
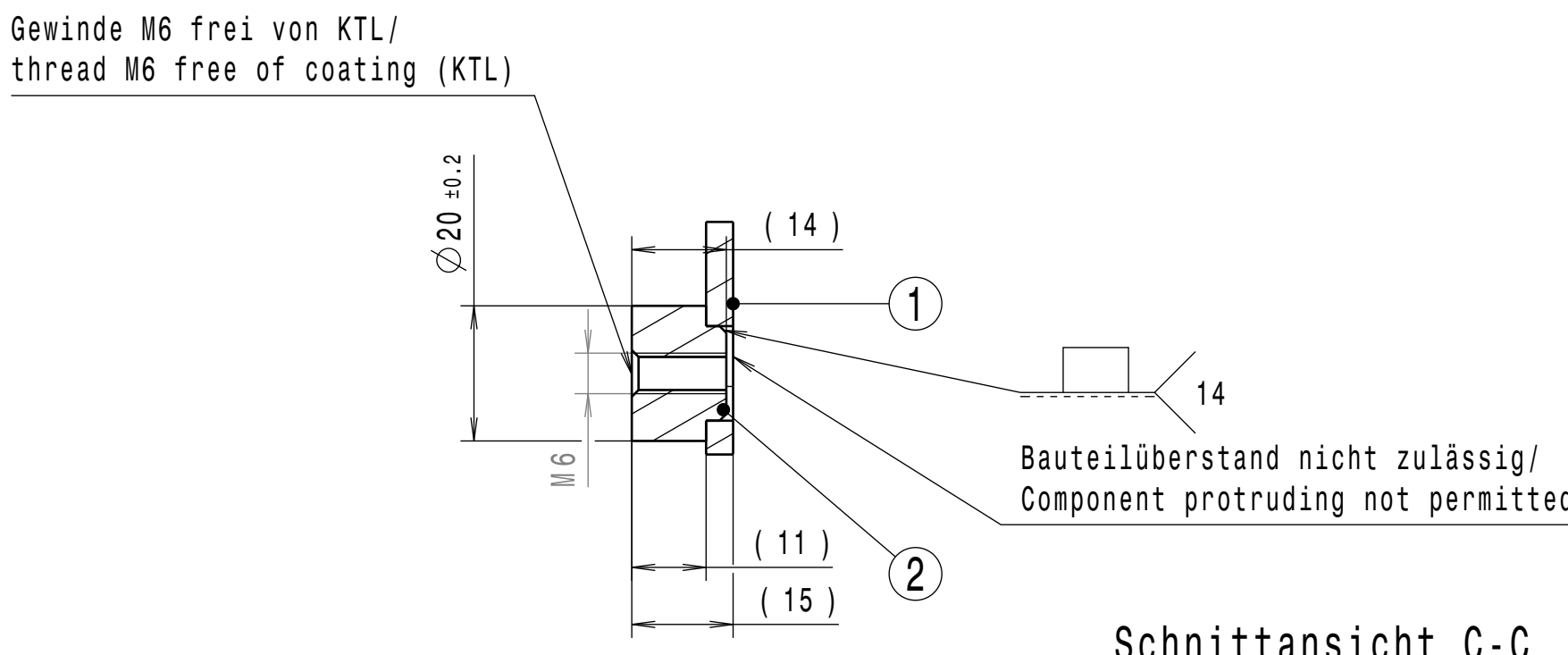
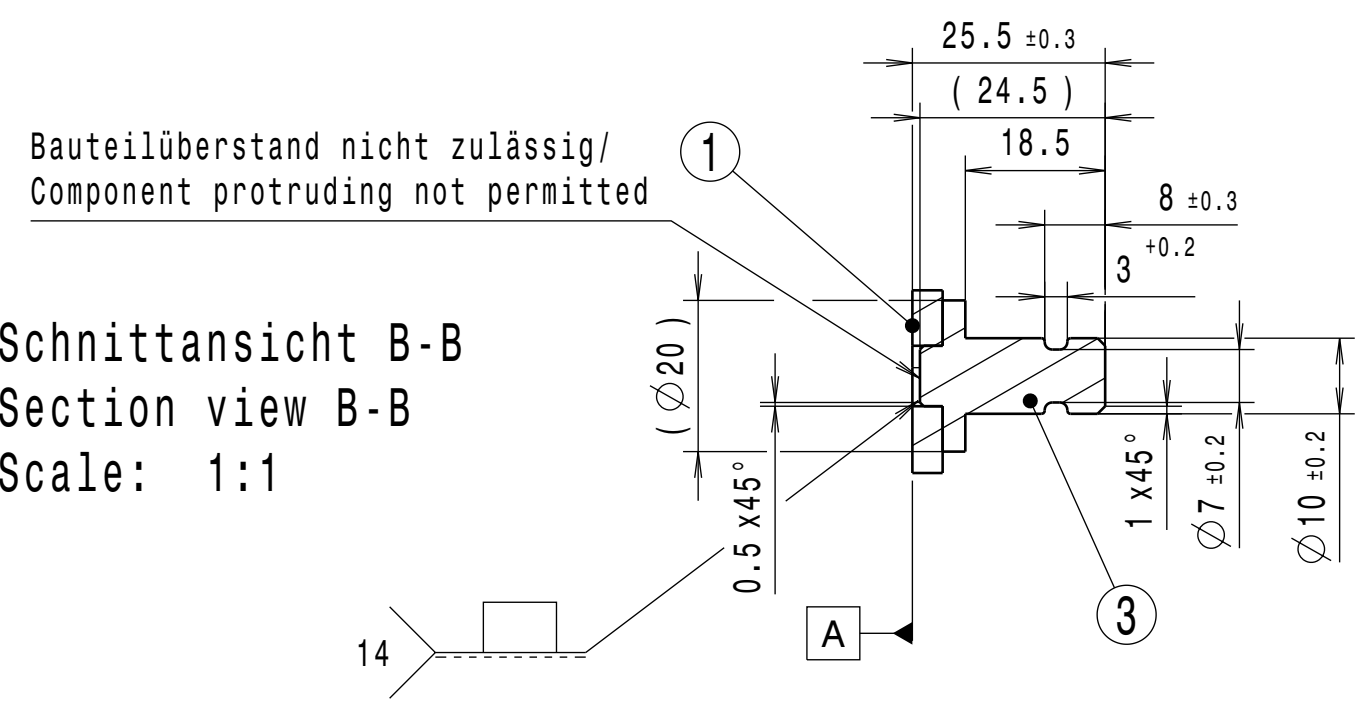


Schnittansicht A-A
Section view A-A
Scale: 1:1

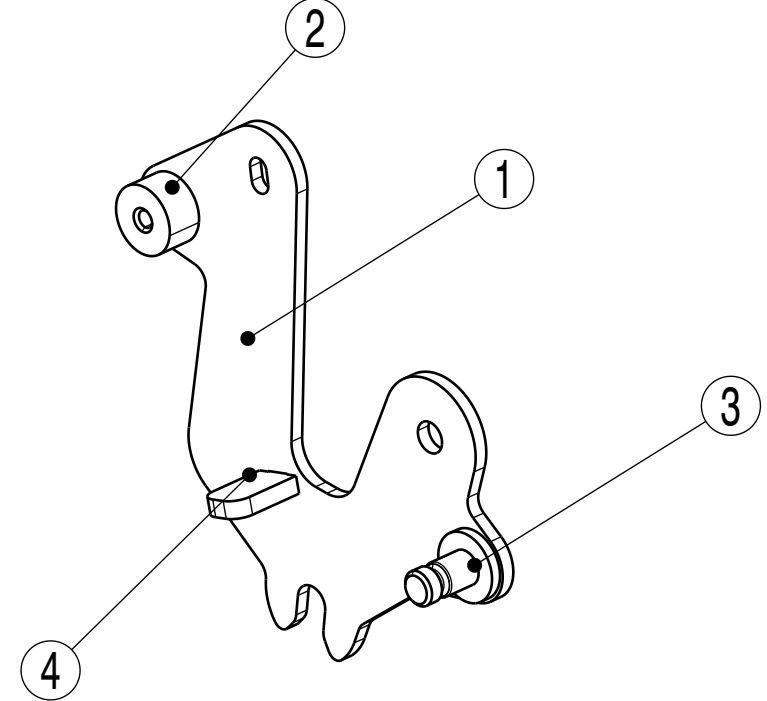
25.5
14
22.5
28.5
4
1
14
Bauteilüberstand nicht zulässig/
Component protruding not permitted

6.2
Funktionsflächen frei von Schweißspritzern/
Function surfaces free of weld spatter



Vorgehensweise / process:
Schraube mit angegebenen Drehmoment
gegen Unterlegscheibe verschrauben.
Kein Bruch in der Schweisnaht zulässig /
Assemble screw with proposed torque on plate.
No fracture of the weld nut permitted

Pruefmoment / testing torque: M6, min. 9Nm +10%











Einbauanlage von vorne
Installation position front view
Scale: 1:1

Einbauanlage seitlich
Installation position side view
Scale: 1:1

Einbaulage von hinten
Installation position back view
Scale: 1:1

Netzkoordinaten/Grid coordinates				RPS-Punkte / RPS-Points			
REF.	X	Y	Z	RPS	X	Y	Z
MP1	3023,94	-466,00	766,12	A1, B1, C	3018,88	-404,00	672,05
MP2	3028,90	-347,68	713,63	A2, B2	3006,48	-436,00	788,39
MP3	3028,59	-425,88	701,19	A3	3011,57	-367,00	740,66

4	1	Anbindung Anschlag		DIN EN 10149-2-S420 MC	s. Zng. / s. drw.	0,012		00
3	1	Federbefestigung		DIN EN 10025-2-S355J2G3-1.0570	s. Zng. / s. drw.	0,019		00
2	1	Anschraubdom		DIN EN 10025-2-S355J2G3-1.0570	s. Zng. / s. drw.	0,030		00
1	1	Grundblech		DIN EN 10149-2-S420 MC	s. Zng. / s. drw.	0,251		00
Pos./ Pos.	Anz./ Gtv.	Benennung/ Titel	Sachnummer/ Basic Number	Herstoff/ Material	Oberfläch./ Surf-prov.	Gewicht/ Weight kg	Bemerkung/ Note	Rev.

Wenn nichts anders angegeben, gelten folgende Form- und Lagertoleranzen: Geometrische Produktspezifikation, Geometrische Tolerierung nach DIN EN ISO 1101.- When not defined, the following form and position tolerances are to be followed: Geometrical Product Specifications, Geometrical tolerancing acc. to DIN EN ISO 1101.			
	0,3	alle ebenen Flächen/ all plane surfaces	Ebenheit/ Flatness
	0,5	zu Bezugssystem alle Schnittkurven und Kanten/ to reference system all section curves and edges	Formlinien/ Line Profile
	0,5	zu Bezugssystem alle Flächen/ to reference system all surfaces	Flächenform/ Surface Profile
		zu Bezugssystem alle Flächen/ to reference system all surfaces	Parallelität/ Parallelism
	0,5	zu Bezugssystem alle Loecher, alle Lochstirnflächen/ to reference system all holes, all holes front faces	Rechtwinkligkeit/ Perpendicularity
	0,8	zu Bezugssystem alle Loecher, alle Lochstirnflächen/ to reference system all holes, all holes front faces	Position/ Position
	0,5	Durchmesser zueinander/ Diameter to each other	Koaxialitaet/ Concentricity
			Symmetrie/ Symmetry

03	AK C3.09	Zeichnungsschneidung, Schneizeinführen 14 war 125-007 / drawing changes, welding process 14 was 125-007	782-0102	09.06.2022	Trickb	Schnepf
Q2	BS 65/67	Bereich der Teilleistungen/Service geteilt, dazu Freischalt Einbaueingabe von Instandhaltung für die Reparatur, damit die Identifikation, therefore add new block with installation position	782-0056	28.03.2022	Trickb	Schnepf
-	H2	Korrektur MP32 Z koordinate / correction of MP32 value	-	-	-	-
-	H5	Gehtschlange aktualisiert / update part weight	-	-	-	-
-	H8	Mehrschraub Gewinde M5x Ktl frei / add notice thread M5 free of ktl.	-	-	-	-
-	DI/GI	Verzierung c110 war c610; Ktl v32 war v630; Gehtschlange entfernt / galvanisation c110 was c610; cathodic coating v32 was v630; remove upper chain information	-	-	-	-
Q2	E9	Phosphatierung Schneidwerkzeuge, add testing of weld nuts	782-0056	20.03.2022	Trickb	Schnepf
Q1	01	Ktl v35 hinzugefügt / CDP v630 added	782-0015	22.11.2021	Stangl	Schnepf
-	DI/GI	KL 260 hinzugefügt / KL 260 added	-	-	-	-
-	HI-IH2	Technische Lieferbedingungen geändert / technical terms changed	-	-	-	-
-	AK C3/09	Schneidzangen geändert / welding clip changed	-	-	-	-
-		Bauklippengeometrie angepasst / part geometry changed	-	-	-	-
Q1	HI0	Monteile entfernt / weld part deleted	782-0015	22.11.2021	Stangl	Schnepf
Rev.	Feld / Grid ref.	Änderungsbeschreibung / Revision description	782-0001	07.09.2021	Stangl	Schnepf
		Alle Masse geändert für die Partisipati / einseitig erhöht der Oberflächenschutz / All dimensions are valid for the finished part including surface finish.	Änd. Nr. / Change No.	Datum / Date	Beauf. / Auth.	Check.
Kernzeichnung / General tolerances: DIN 8182-2 / DIN 1520 2788 m3			Verkettete Endaufarbeit / Basic material final condition: as			
Füge-/Toleranzangaben / dimensional tolerances: DIN EN ISO 101			siehe Zeichnung / see drawing			
Anfertigungs-/Herstellungsinformation / production information: DIN EN ISO 150			Oberflächenschutz / Surface protection			
Bezeichnung/Notice			System:	CA10	vSR20P3	
Verpackungsdaten / Packing data						
Format	Master/Scale	1:1	Gewicht / Weight: 0,323kg			
A0	1:2	DIN EN ISO 13715	Weighted			
Materialanforderung / Material requirement						
Materialnummer / Material number			7825030000			
Materialbeschreibung / Material description			SG Lager Spannvorrichtung Querzug L1 WG Bracket clamping device crosspass LH			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/IC Status/Bill Sheet			
Materialprüfung / Material testing			IC Revision/			