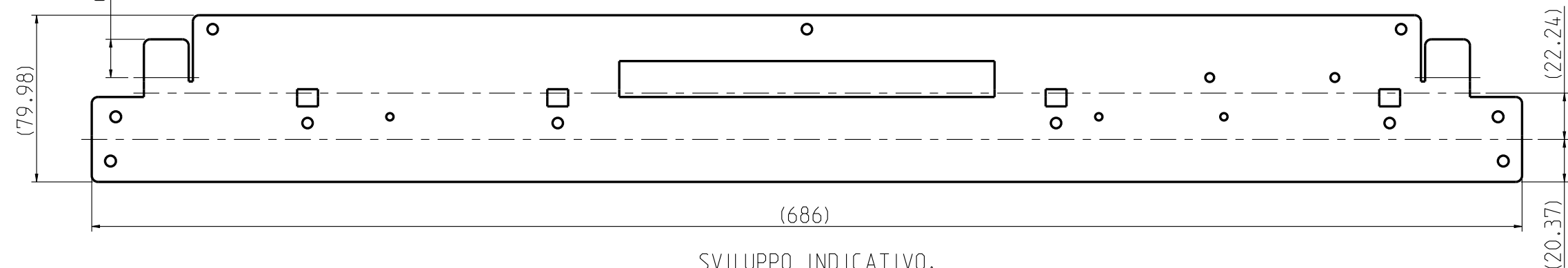
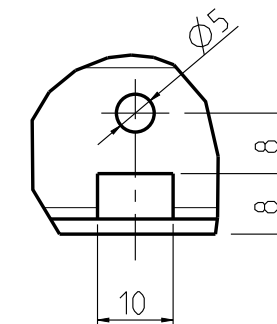
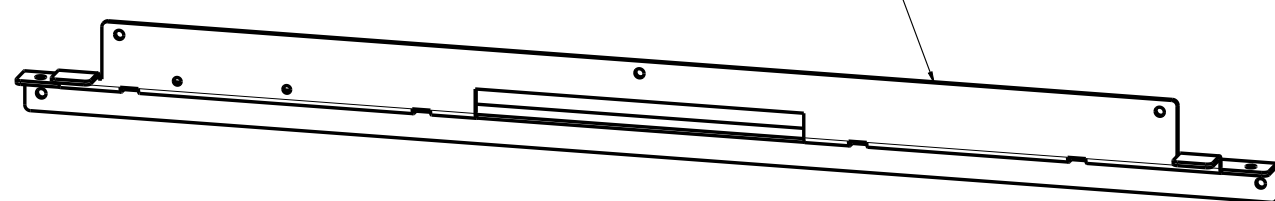


DETTAGLIO X
SCALA 1:1



SVILUPPO INDICATIVO.
IL CONTROLLO DIMENSIONALE
DEVE ESSERE ESEGUITO
SUL PARTICOLARE PIEGATO

Pezzo tagliato, piegato e successivamente zincato



SCALA 1:4

*: Foro per inserto a pressione M4

NOTE: Pezzo esente da bave e spigoli taglienti													CONTROLLO		N°3 QUOTE CRITICHE												
Released	TOLLERANZA GENERALE: UNI EN 22768 - I					MEDIA			COMPONENTE CRITICO		FINITURA-TRATTAMENTO TERMICO:					PRODOTTO DI ORIGINE											
	CLASSE DI TOLLERANZA					SCOSTAMENTI LIMITE PER CAMPI DI DIMENSIONI FONDAMENTALI								Zincatura					RITO								
	DESIGNAZIONE		DA 0,5 A 3		OLTRE 3 FINO 6		OLTRE 6 FINO 30		OLTRE 30 FINO 120		OLTRE 120 FINO 400		OLTRE 400 FINO 1000		OLTRE 1000 FINO 2000		OLTRE 2000 FINO 4000		MATERIALE:		SP(mm):		GRUPPO DI ORIGINE				
	m	LINEARE	±0,1		±0,1		±0,2		±0,3		±0,5		±0,8		±1,2		±2		LAM Fe DC01					2.0		ASM SUPP.SCHIENALE	
	DESIGNAZIONE		DA 0,5 A 10		OLTRE 10 FINO 50		OLTRE 50 FINO A 120		OLTRE 120 FINE A 400		OLTRE 400		DATA					DISEGNATO		VERIFICATO		APPROVATO					
m	ANGOLARI	±1°		±0°30'		±0°20'		±0°10'		±0°5'		PESO(Kg)		VOLUME(dm³)		08/09/16					Macro G.		Bresciani S.		Bresciani S.		
STAMPATI IN PLASTICA - DIN 16901													0.761		0.098		DENOMINAZIONE:										
STATO DISEGNO											FORMATO A3				SUPPORTO SCHIENALE RITO 2GR												
											SCALA 2:5		DENOMINAZIONE ESTESA:														
											N° COMMESSA		CLASSIFICA:														
											-		06371222														
															REV. 0		FOGLIO 1 di 2										