



NOTA:

Effettuare decappaggio più passivazione delle saldature e/o delle lavorazioni meccaniche in genere
Eliminare gli aloni di saldatura e/o passivazione
Arrotondare gli spigoli e sbavare

2	51012100010	OCCHIELLO	LAM LISCIA LAM CAL Sp=6	1.4301 (X5CrNi18-10)	0.05	1
1	53014700024	TIRANTE	TONDO D.20	1.4301 (X5CrNi18-10)	0.50	1
N°	CODICE	DESCRIZIONE	DIMENSIONE	Materiale	Massa	Q.tà
1	20/06/2017	QUOTE 200 - 245 ERANO 260 - 305			1035	TP
Rev.	Data	Descrizione			SIDD	Esecutore

TRATTAMENTO TERM. (Thermal treatment)	DIMENSIONI (Dimensions)
	VEDI DISTINTA

PROTEZIONE SUPERF. (Superficial protection)	MATERIALE (Material)	CODICE MATERIALE (Material Code)
VEDI NOTA DECAPPAGGIO E PASSIVAZIONE	X5CrNi18-10 - AISI 304	

DESCRIZIONE (Description)
TIRANTE MOLLA



TOLLERANZE GENERALI (General tolerances)	DISEGNATO (Drawn)	T. Piccolo	DATA (Date)	27/08/2014
LINEARI (Linear tolerances)	UNI - EN 22768-1 - f	CONTROLLATO (Checked)	F. Borghese	27/08/2014
DI ACCOPPIAMENTO (Tolerances of joining)	UNI - EN 20286-1 - f	APPROVATO (Approved)	G. Zille	27/08/2014
COSTRUZIONI SALDATE (Welded constructions)	UNI - EN 13920 - A			

SMUSSI E RAGGI NON QUOTATI (Bevels to be specified)	PESO GREZZO (Raw weight) kg	PESO FINITO (Finished weight) kg	CODICE (Code)
		0,546	42724100186 / 01

Proprietà della FARID INDUSTRIE SpA. Senza autorizzazione della stessa il presente disegno non potrà essere comunque utilizzato per la costruzione dell'oggetto rappresentato né venire comunicato a terzi o riprodotta.	SOSTITUISCE (Supersedes)	QUOTE DA CONTROLLARE (Dimensions to be checked)	SCALA (Scale)	RUGOSITÀ NON SPEC. (Roughness not specified)
La FARID INDUSTRIE SpA tutela i propri diritti a rigore di legge.	FILE No.	FORMATO (Form)	1:2.5	Tav. 1/1
All proprietary rights reserved FARID INDUSTRIE S.p.A. This drawing shall not be reproduced or in any way utilized for manufacturing the component or unit here in illustrated and must not be released to other parties without written consent. Any infringement will be legally pursued.	42724100186	A4		

