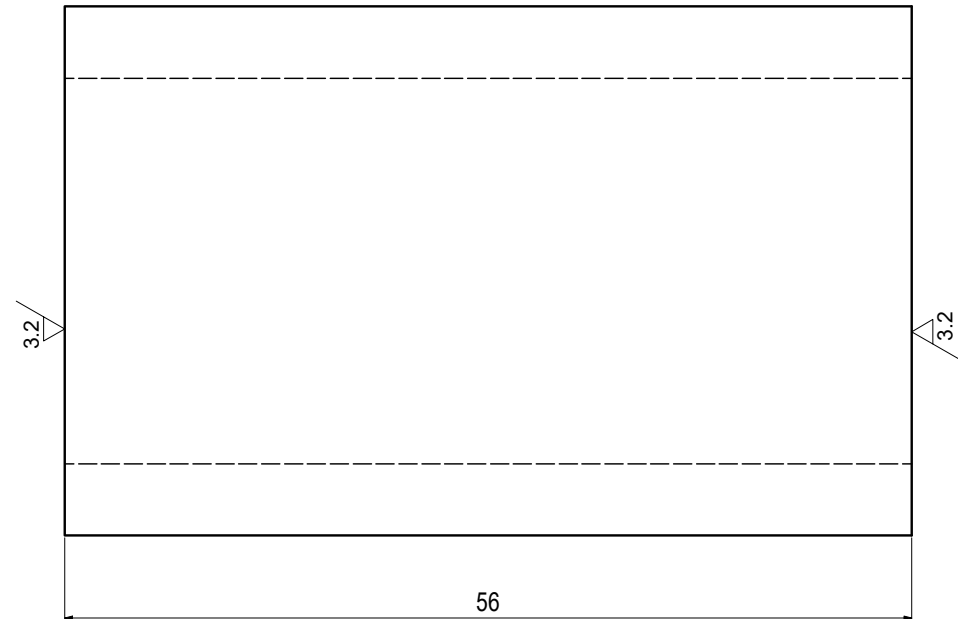
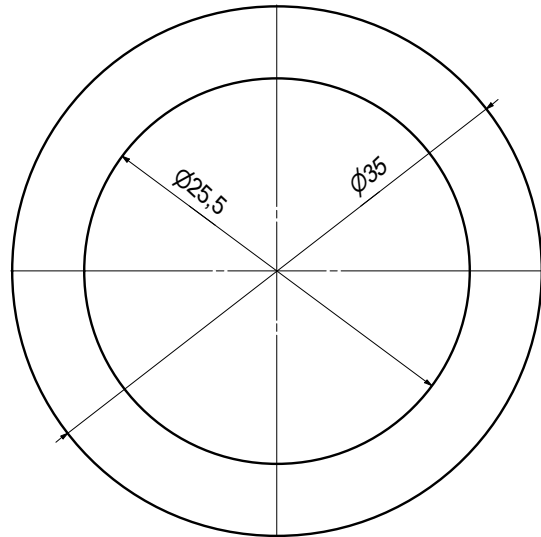
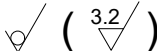


CRONOLOGIA REVISIONI				
ZONA	REV	DESCRIZIONE	DATA	APPROVATO
	01	Eliminata lavorazione interna	19 02 2015	



Elenco parti													
Pos.	Descrizione				Denominazione		Q.tà	Materiale	Codice	R			
1	DISTANZIALE De35 di25.5 L56				Tondo Ø35		1	Acciaio S235JR	73003084	01			
<div>Trattamento superficiale: ZINCATURA Tipo verniciatura: Valore di rugosità: </div>													
<div>Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione MEDIO Filettature prive di tolleranze da eseguire in: H6 - g6 Pezzo sbavato con cura</div>													
Tolleranze generali	Lavorazioni con asportazione di truciolo	Gruppo di dimensioni lineari		0.5 ÷ 3	3 ÷ 6	6 ÷ 30	30 ÷ 120	120 ÷ 400	400 ÷ 1000	1000 ÷ 2000	2000 ÷ 4000		
		Campo di tolleranza		0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2		
		Gruppo di dimensioni angolari		Fino a 10°		Oltre 10° fino a 50°		Oltre 50° fino a 120°		Oltre 120° fino a 400°	Oltre 400°		
		C di t II		± 1°		± 0°30'		± 0°20'		± 0°10'	± 0°5'		
				Rac.	R = 0,5	Sm.	0,5 x 45°		Scala	2:1			
				Dis		Ver. Appr.			Data	19 02 2015			
				D								Val. 01	Foglio A4
				DISTANZIALE De35 di25.5 L56							Codice 73003084		

Massa: 0,20 kg