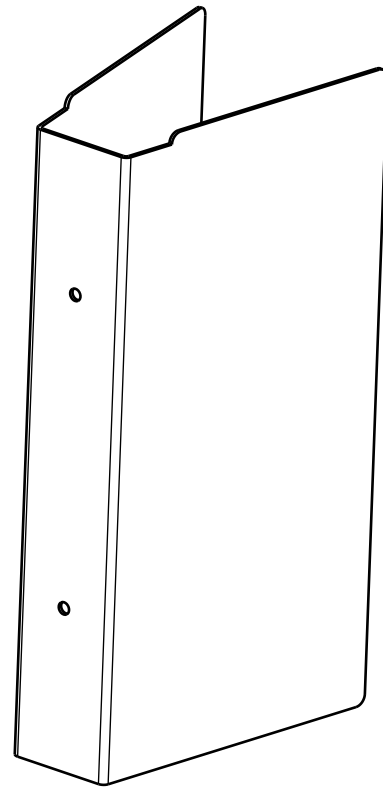
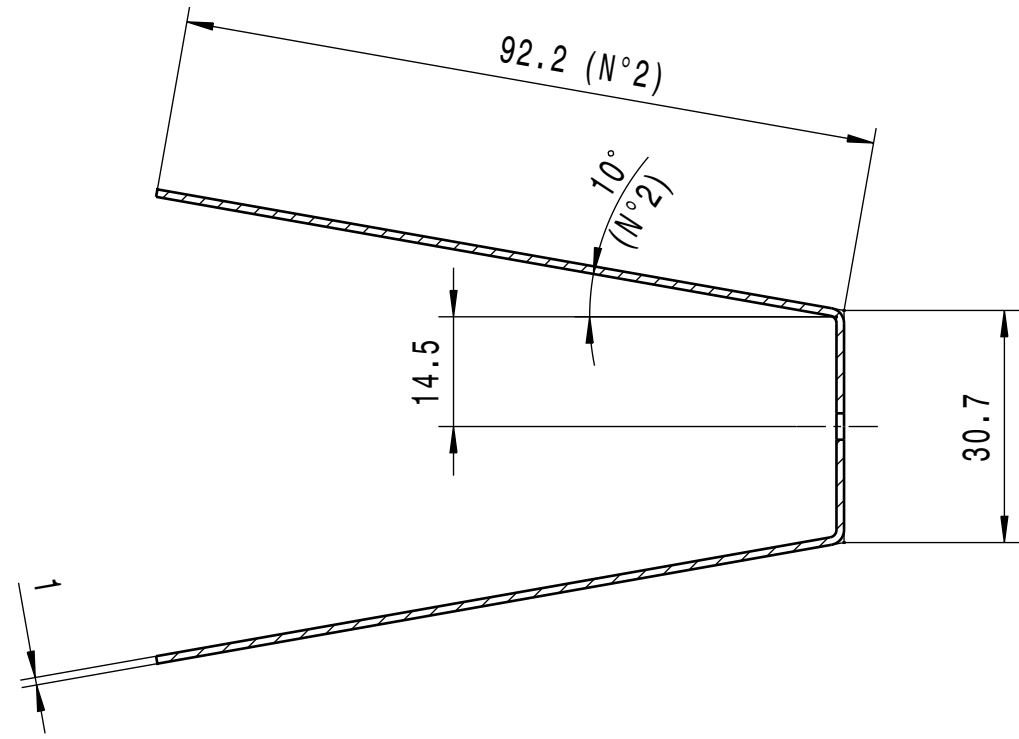
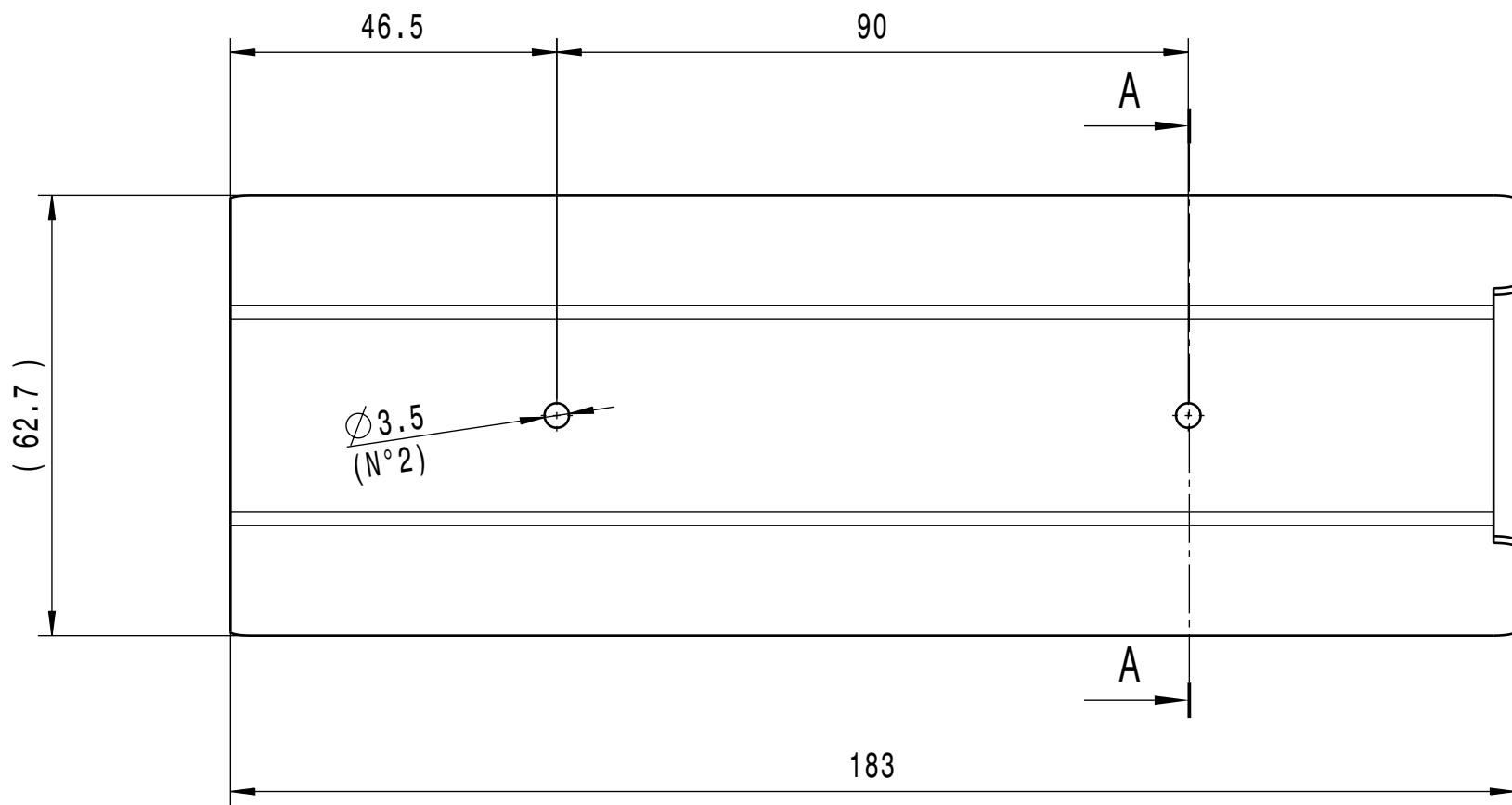


CL1		CL2	QTY	CA-NO.	CHANGE	DO.MM.YY	DRAW	CHECK
A		01		483312	FIRST RELEASE/Primo disegno per rilascio	14/05/18	BA.M.	FA.F.
B		02		517218	UPDATES NOTES AND QUOTE SYSTEM	30.10.19	Ta.L.	TA.L.



ISO VIEW  
Scale 1:1

General notes:  
Eliminate cutting edges  
Perform sheet metal cutting in nitrogen  
Note generali:  
Eliminare bordi taglienti  
Eseguire taglio lamiera in azoto

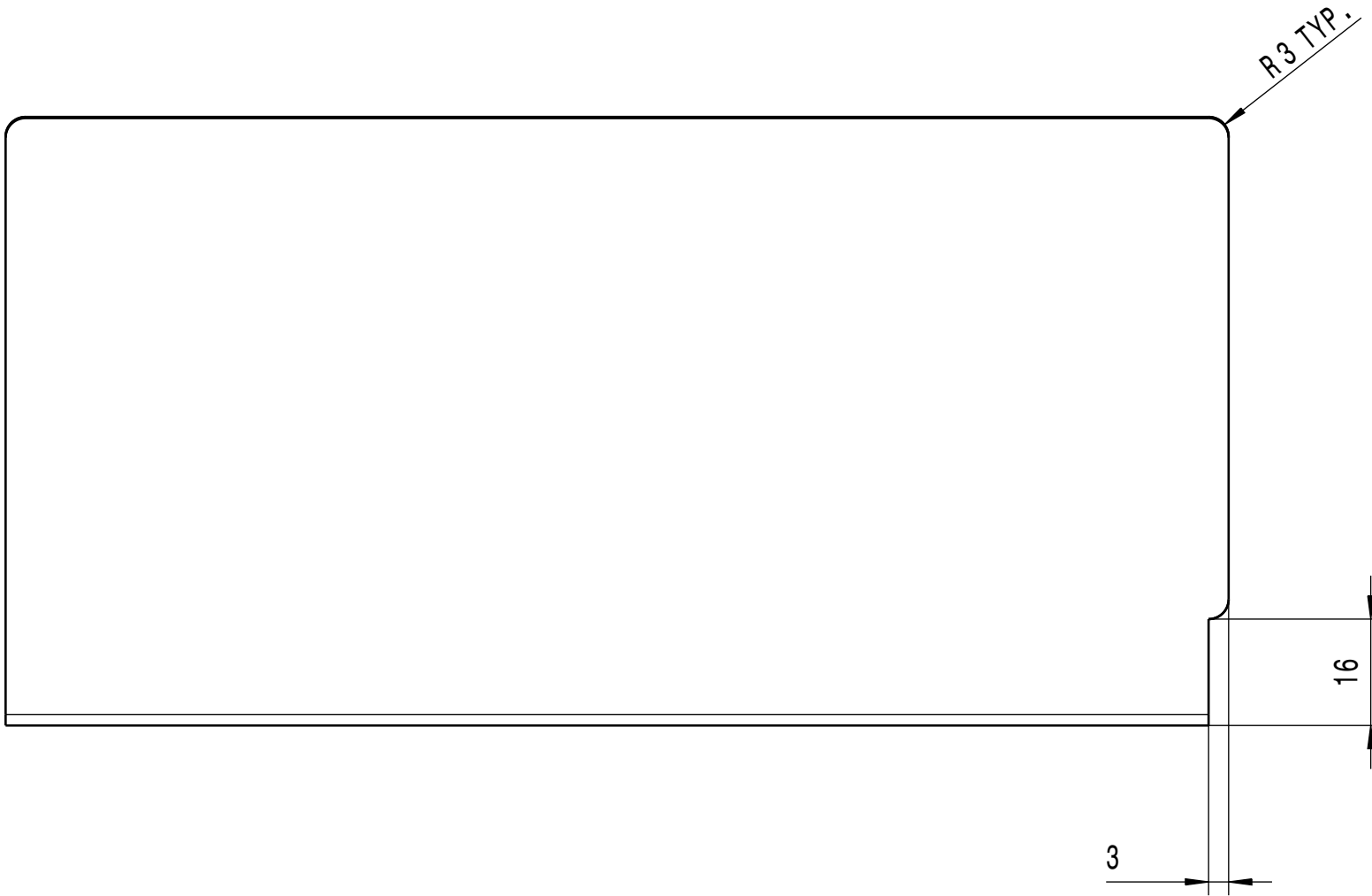
Surface preparation:  
The component to be painted must be superficially cleaned to remove any traces of grease, oxidation and anything that may prevent a good adhesion of the paint film.  
Preparazione delle superfici:  
Il componente da verniciare deve essere sottoposto ad una pulizia superficiale per eliminare eventuali tracce di grasso, ossidazione e tutto quanto possa impedire una buona adesione del film di vernice.

Type of painting:  
Cataphoresis with a thickness of 20 ÷ 35 micron  
Tipo di verniciatura:  
Cataforesi con spessore di 20 ÷ 35 micron.

Salt spray resistance:  
Cross engraving and 300 h exposure according to UNI ISO 9227  
Resistenza in nebbia salina:  
Incisione a croce e 300 h di esposizione secondo UNI ISO 9227

Color:  
Black RAL 9005  
Colore:  
Nero RAL 9005

For the realization of the cutting program use the dxf files obtained from the 3D sheet metal model P.N. 6243814A.  
Per la realizzazione del programma di taglio utilizzare il file dxf ricavato dal modello 3D sheet metal codice 6243814A.



- ☐ ENGLISH LANGUAGE IS BINDING  
La lingua inglese è vincolante
- ☒ ITALIAN LANGUAGE IS BINDING  
La lingua italiana è vincolante

- COMPLIES WITH DIRECTIVE 2000/53/EC IN THE MOST RECENT AMENDMENT.  
EXEMPTIONS ACCORDING TO ANNEX II ARE NOT PERMITTED.  
- Conforme alla direttiva 2000/53/EC nella versione più recente.  
Non sono ammesse le esenzioni secondo l'allegato II.

FOR MISSING DIMENSIONS SEE CAD-DATA SET  
Per le dimensioni non quotate fare riferimento al modello CAD

<div><div></div></div> REF./POS. DIN				( ) INFORMATION DIN				CAD-SYSTEM		CATIA V5 R24			
PERMISSIBLE DEVIATION FOR DIN WITHOUT TOLERANCES ISO 2768 cL						VOLTAGE		WEIGHT ESTIMATED		kg	SURFACE mm <sup>2</sup>		
						-		0.3			*		
MATERIAL								MATERIAL-NO					
								* SUPPL.-DRAW					
EN 10130-DC01 A m								<div>N</div>					
SURFACE PROTECTION						SEE NOTE VEDI NOTA				ECA-NO.			
										517218			
PART NAME													
HEATER BRACKET STAFFA RISCALDATORE													
DATE		14.05.18	14.05.18	14.05.18	SCALE		OLD WEBASTO NO.		PART-NO.				
NAME		BA.M.	BA.M.	FA.F.	1:1				CL1 CL2				
MOD/DRAW		CHECK		APP		<div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div> <div><div><div></div><div></div></div><div><div></div><div></div></div></div>		STATUS		6243814 B 02			
				* SIZE									
				A1 594x841									
						NF		1					
Via Crosera, 12 - Zona Industriale 35082 AZZANO DECIMO (PD) Tel. 0494 635318 r.a. - Fax 0494 640639 C.F. e P.IVA 01278530934													
REPLACED BY DRW.-NO. .				FROM .				REPLACEMENT FOR DRW.-NO. .				FROM .	
												PAGE 1 / 1	