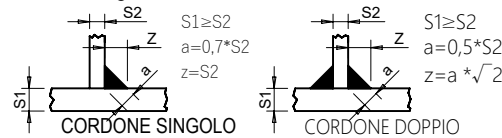
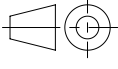
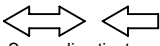



Se non diversamente indicato le saldature sono a cordone d'angolo continuo come da schema.



MISURE LINEARI IN MILLIMETRI
MISURE ANGOLARI IN GRADI DECIMALI
LINEAR DIMENSIONS IN MILLIMETRE
ANGULAR DIMENSIONS IN DECIMAL DEGREE

Peso stimato/ Estimated weight	0.5 kg						
TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDIA"							
DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto					SCOSTAMENTO sul DIAMETRO ed OSCILLAZIONE CIRCOLARE AMMESSA		
≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400			
±1°	±0.5°	±0.3	±0.17°	±0.08°			

Legenda/Legend
 Superficie in vista Visual surface
 Senso di satinatura o di laminazione Satin/grain direction



Via Ungaretti, 38
33170 Pordenone
PN - ITALY
Ph: +39 0434 5561
e-mail: info@cimolai.com

Note/Notes

Progetto/Project	Nr. Comm/Job No.
21605 - Gare de Mons	21605
Descrizione/Description	
Bracket for External Cladding	
Materiale/ Material	
ST02 - S275 JR (EN 10027)	
Finitura-Colore/Finishing-Color	
F03-Hot Dip Galvanized	

Codice/Code			
21605QBRM10026			
Dis da/Drawn by	Rev da/Rev by	Data rev/Rev Date	Revisione/Revision
EVOLUZIONE	-	-	00
Contr da/Choked by	App da/App by	Data esec/Exec Date	
M.C	M.C	20/06/2022	