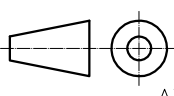


12.5/ ( 3.2/ )

Z 120  
M 3  
ØP 360  
Øe 366  
ANGOLO 20°

Rev.	Approvazione	Descrizione Modifica				Firma	Creazione
TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE							
FOSFATAZIONE Mn 4-10 micron							
REVIS. N°	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	SMUSSI NON QUOTATI 0,2-0,3x45°		SCALA	
01	09/07/2014			QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA GRADO DI PRECISIONE <b>MEDIO</b> UNI EN 22768-1		1:2	
		FUSIONE		SEMILAVORATO		MATERIALE	
						Aq45 DI QUALITA' NORMALE <b>C45</b>	
		DESCRIZIONE					
		INGRANAGGIO					
		DESC.				COD.	
		GEAR				1GA0353480	