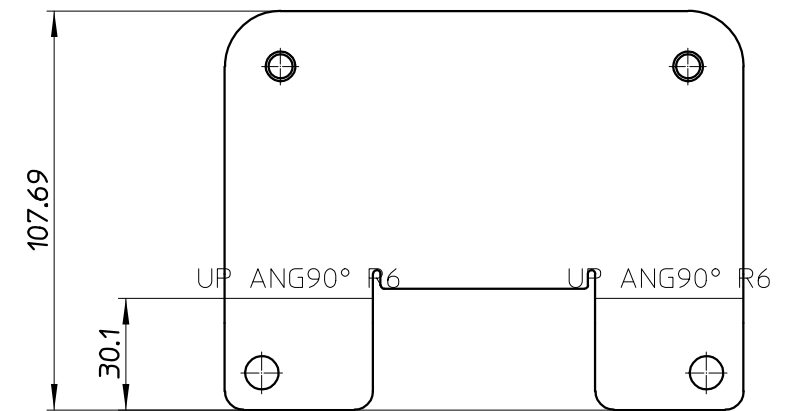


Sviluppo1



RAGGI NON QUOTATI R.1

✓ Laser

REV	N°MOD.	DESCRIZIONE MODIFICA									NOME	DATA
TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE: UNI-EN 22768-1												
CLASSE DI TOLL.		Scostamenti limite per dim. lineari e diametri								Scost. per	Grado di precisione: <u>C</u>	
Des.	DENOMINAZIONE	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	>4000		quote ang.
f	Fine	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-	-		±0°10'
m	Media	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±2.5		±0°30'
c	Grossolana	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5		±1°
TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA PER QUOTE SENZA INDICAZIONE -Cesoiati, Ossitagliati, Piegà = ±1 mm -Taglio laser = ± 1 mm -Saldatura = 0 / +20% -Piegatura = ± 1°				TRATTAMENTO DI SUPERFICIE TIPO : <i>Cataforesi</i> COLORE : <i>Nero RAL 9005</i>				<div><i>Ros s.r.l.</i> Via Crosera, 42 - Zona Industriale 33082 AZZANO DECIMO (PN) Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639 C.F. e P. IVA 01278530934</div>				
RUGOSITA' DELLE SUPERFICI ✓ [0.8 ✓ 3.2 ✓ 6.3 ✓ 12.5 ✓]				TRATTAMENTO TERMICO								
MATERIALE <i>S235J2G3</i>				MASSA <i>0.6</i> Kg				SCALA 1:2	FORMATO A3	DISEGNO N° : <i>52711825</i>		STATO VAL REVIS. —
APPROVAZIONE : DE MARCO Christian				06/11/2020		DISEGNATORE : BUTTARO Christian				06/11/2020		1 / 1