



INSERIRE COMPONENTE 103 DOPO LA FINITURA A PRESSIONE

REGOLE GENERALI SALDATURA

PER TUTTE LE SALDATURE VIENE RICHIESTO DI RIENTRARE NEI PARAMETRI DELLA NORMA *UNI EN ISO 3834-2* E RELATIVE INTEGRAZIONI. SI RICORDA CHE NEL CASO SPECIFICO NON VIENE SOSTITUITA DALLA NORMA *ISO 9001*.

PER EVENTUALI PROBLEMI, VARIAZIONE SUI VALORI DA RISPETTARE OPPURE CHIARIMENTI, CONTATTARE LE FIGURE PREPOSTE NON VERRANNO ACCETTATI PEZZI NON CONFORMI A QUESTI VALORI SE NON PREVIA COMUNICAZIONE E/O ACCORDI

<u> </u>		14ON VE	LINN	VINO ACC	ELIAI	TEZZINON	001	NFORIVII A QUESTI	VALORI GE I	NOINT INLAW C	ONONICAZIO	NE E/O //OO	
POS.		CODE		DESCRIPTION									Q.ty
101		2565001000 PIAS		PIASTE	ASTRA POSTERIORE MOTORE								1
102		2565001100 TI		TIRAN	TIRANTE BLOCCO MOTORE								4
103		2565001200		BRONZINA PER ALBERO MOTORE FOLLE								1	
MODIF.		~		.,									
	diz.	Data Ediz.	JZ. Descrizione medina					Eseguilo da	Approvalo da				
			Herita y		Materiale S235JR - UNI EN 10025-2 - W 1.0038								
`					Finitura	SPECIFICA		- TS-A02		Trattamento			
					Titolo	APPAF	REC	CCHIO - COMANDO	ANDO IN G	AS		Sup. significat	iva Massa KG 0,869 kg
											Formato	Scala	Data
					Λ	COLEMA	EME SUPPORTO MOTORE		A4	1:2	13/01/2022		
			ASSIEWIE SUFFUR I U WU I UKE							IUKE	Codice		
, -	_										Disegno N		
•											250	6500 _′	4600
F	,			, ,	Descrizio	ne Breve					Disegnato		Edizione
,				,		ASSIE	M	E SUPPORT	O MOTO	RE	Approvato		0
	egno relato				Tollerai	nze Disegno		Tolleranze gen		22768-mK	Sostituisce		Foglio 1 di 1
_								TUDDO BONOMIA			H	zi	