



b

KTL-Beschichtung nach PV 92049, LA SW3 KTL-COATING ACCORDING TO...		Zur Erstbemusterung sowie bei Einbindung neuer Lieferanten sind fertigungsgleiche Teile bei den Werkspruefstellen und beim Funktionsversuch Entwicklung vorzulegen. FOR INITIAL SAMPLING INSPECTION AND IN THE EVENT OF NEW SUPPLIERS, OFF-TOOL SAMPLES SHALL BE SUBMITTED TO THE QUALITY CONTROL CENTERS AND FUNCTION TEST DEPARTMENT.	
Messprotokoll auszufuehren nach GS 91007-4 MEASUREMENT PROTOCOL ACC. TO GS 91007-4		Jegliche Aenderungen durch den Lieferanten, sei es in Form von Abmessungen, Werkstoffen, Fertigungsprozessen, Produktionsstandorten und Texten, muessen zur Freigabe bei den zustaendigen BMW-Fachstellen genehmigt werden. ANY CHANGES MADE BY THE SUPPLIER, SUCH AS DIMENSIONAL, MATERIAL, MANUFACTURING PROCESS, PRODUCTION SITE AND TEXT CHANGES MUST BE SUBMITTED TO THE RESPONSIBLE BMW DEPARTMENT FOR APPROVAL.	
Eigenschafts-Erfuellung nachgewiesen mit Versuchsbericht Nummern: EX-EK-5 KR3; EX-K/005/2023 EX-EK-6 KR1/3; EX-K/008/2023 PERFORMANCE BY TEST REPORT ----		Verbindlich sind die Masse aus dem 3-D Datensatz. THE DIMENSIONS FROM THE 3-D DATA RECORD ARE BINDING.	
Massgebend ist der deutsche Text. ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS TEXT SHALL BE BINDING.		Fuer Werkzeug, Herstellung und Pruefung ist der CAD Datensatz verbindlich FOR TOOLING, MANUFACTURING AND AUDIT, A CAD DATA SET IS BINDING	
Die Teilekennzeichnung erfolgt nach Konzern Norm GS 91001 bis GS 91004 MARKING OF PARTS ACCORDING TO GROUP STANDARD ... TO ....		5 A75 7E1.1 links gezeichnet LH AS SHOWN	
		5 A75 7E2.9 rechts Spiegelbild RH OPPOSITE HAND	

Teil muss gereinigt, oel-und fettfrei angeliefert werden.  
PART TO BE SUPPLIED IN CLEANED CONDITION AND FREE FROM OIL AND GREASE.

Oberflaeche nach GS 97010  
Sichtbereich B (C)  
SURFACE ACCORDING TO...SIGHT AREA...

Pos		Werkstoff oder Sachnummer	
1	1	Werkstoff	DIN EN 10130 DC04 Fe/Zn 8c 1A UNI ISO 208
		Dicke 2,5 mm	
		DIN ISO 2768 -mK	
Pos		Toleranzen fuer Masse ohne Toleranzangabe	
		Oberflaechenbeschaffenheit nach DIN EN ISO 21920-1	
		Form- und Lagetoleranz nach DIN EN ISO 1101	
Rohteil-Nr./Zwischenzustand		Lieferant	
Gez.		Datum	Name
Gepr.		Datum	Name
Funkt. gepr.		Datum	Name
Erstverwendung Typ		Hauptgr.	
Benennung		Zeichnungs-Nr./ DRAWING NO.	

Kurz-Beschreibung		Datum		Name	
Methode 1		ISO 128		Bayerische Motoren Werke Aktiengesellschaft	
Erstellt mit/PRODUCED ON		CATIA		5.322H06	
Gewicht mit Toleranz nach GS 90006		55 g		Gewogen	
Ersetzt fuer		Ersetzt durch		Blatt 1 von 1 Blatt	
KR3		46		62	
1:1		DO NOT SCALE		Format SIZE	
LH SHT STEEL LUG RR CARRIER PT KR3		5 A75 7E1		1	
LI BLECHLASCHHE HECKTRAEGERTEIL KR3					