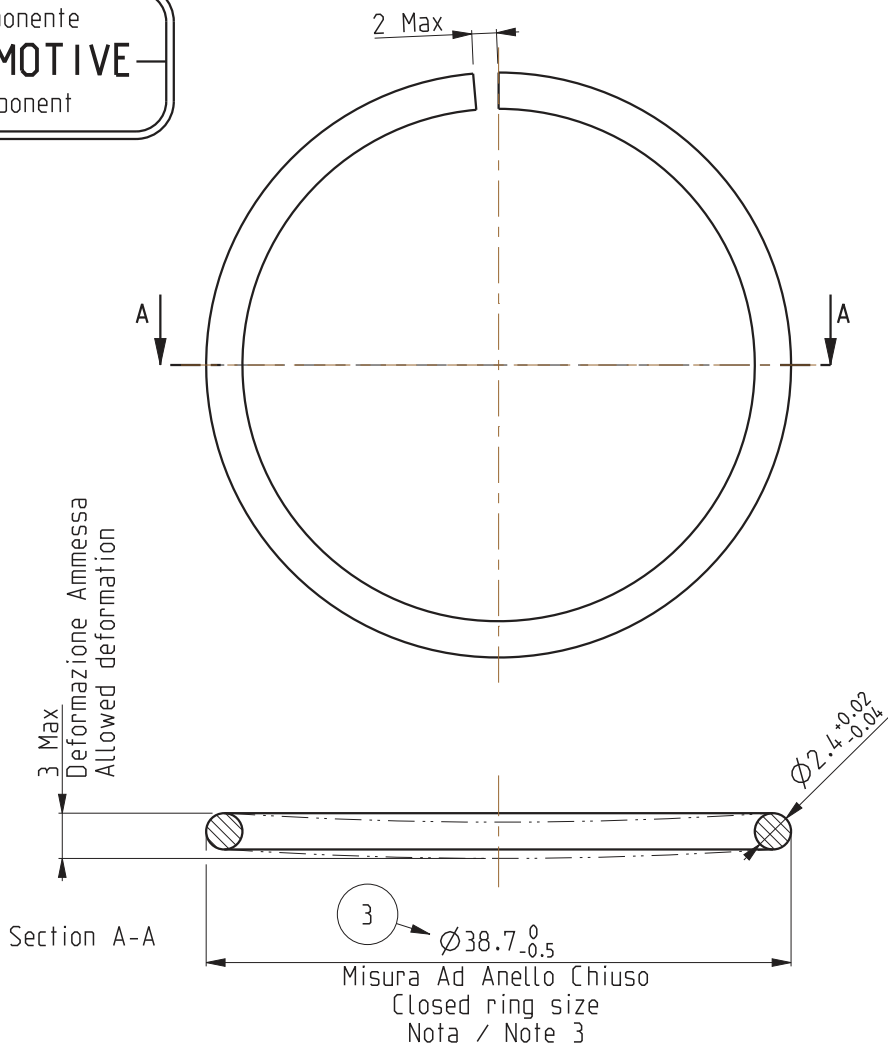


Margini, squadratura, scala graduata, sistema di coordinate, riferimenti di centratura per microfilatura, di orientamento e per la filatura realizzati secondo norma UNI 936 e UNI 938 e con cartiglio

Margini, squaring, graduated scale, coordinate system, centering references for microfilming, orientation and bookbinding references are realized according to UNI 938 and UNI 936 and with cartouche.

Componente
AUTOMOTIVE
Component



NOTE:

- 1) Non sono ammesse bave o ammacature.
- 2) Il particolare deve essere pulito, esente da grasso/olio di lavorazione o da qualsiasi altro tipo di sostanza non esplicitamente indicata.
- 3) Effettuare la chiusura dell'anello con l'attrezzatura AT-353_A R0.
- 4) Il particolare deve subire i trattamenti di decapaggio e passivazione.

NOTES:

- 1) No burrs or dents allowed.
- 2) The particular has to be clean, without machining oil or grease or any other substance not expressly indicated.
- 3) Ring to be closed with tool AT-353_A R0.
- 4) The particular must be pickled and passivated.

3	27-Jan-20	Diminuito diametro ad anello chiuso. Closed ring diameter decreased.		3 x1	RD		
REV	DATA / DATE	DESCRIZIONE / DESCRIPTION			BALLOON	NCR	FIRMA/SIGN.
TOLLERANZE GENERALI GENERAL TOLERANCES		MATERIALE MATERIAL			UNI EN		
ELEMENTO ITEM		LAVORATO MACHINED	GREZZO RAW	RICAVATO DA OBTAINED FROM		PESO g WEIGHT g	
FORO HOLE		H14	H16	Filò / Wire		4.0	
ALBERO SHAFT		h14	h16	STATO MAT. MAT. STATE		VOLUME cm ³	
LINEARE LINEAR		js14	js16	TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE HEAT AND/OR SURFACE TREATMENT		0.5	
FORMA SHAPE		UNI ISO 2768-K		DISEGNATO/DRAWN		RAGGI NON QUOTATI UNSPECIFIED RADII	
ANGOLARE ANGULAR		± 30'		APPROVATO/APPROVED		RUGOSITÀ Ra in µm ROUGHNESS Ra in µm	
		DATA DATE		30-MAR-15		SOSTITUISCE DIS REPLACE DRW	
		FIRMA SIGN		27-Jan-20		SMG-337_4_5 R2	
				Approvato			
		DESCRIZIONE/DESCRIPTION			SCALA/SCALE		
		RONDELLA TONDA CIRCULAR WASHER			2:1		
		DISEGNO/DRAWING			REV./REL.		
		13-09-03			3		
					FORMATO/FORMAT		
					A4		
					foglio 1 /1		