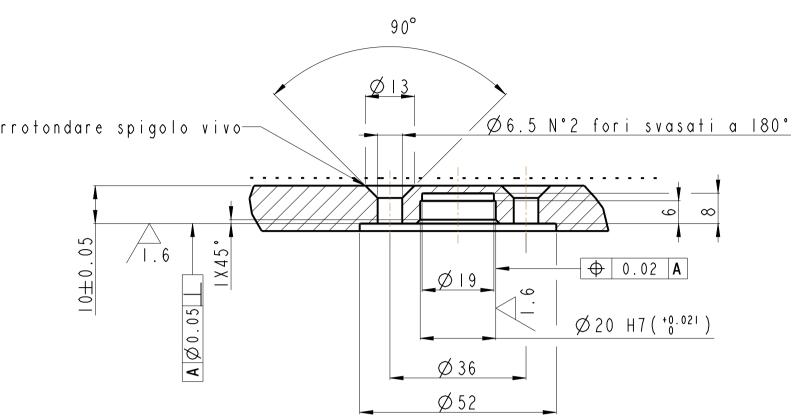
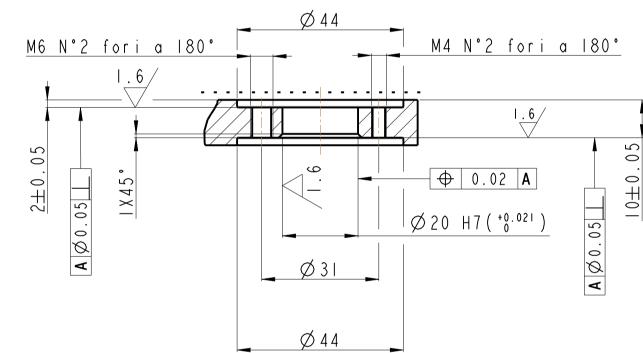


SEZ. PARZIALE A-A (VALE PER ASSI I e 2)



SEZ.PARZIALE B-B (VALE PER ASSI 3 E 4)



TRATTAMENTO SUPERFICIALE

ESEGUIRE

* RETTIFICA O LUCIDATURA

* CROMATURA DURA

SPESSORE 0.05 HRc 62-64

*LUCIDATURA

*PROTEGGERE LE QUOTE CON
TOLLERANZA E LE FILETTATURE •PREVEDERE NELLE QUOTE LO SPESSORE DEL RIVESTIMENTO E LA SUCCESSIVA LAVORAZIONE

TRATTAMENTO SUPERFICIALE

ESEGUIRE

* CROMATURA DECORATIVA
LUCIDA SPESS. 0.003-0.006 PROTEGGERE LE QUOTE CON TOLLERANZA E LE FILETTATURE

Raccordi non quotati Rmax 0.3



					Fe	430 I	am i	era													
POS	QUAN.	T COD	ICE		DES	SCRIZION	E											МО	DELLO)	
	S	COST	AMEN.	TILI	IMITE	AMMESS	SI PI	ER L	AVOR	AZIO	NI C	ON	ASPO	RTA	Z I OI	NE D	I TRI	JC I O	LO		
DIMENSI	ONI LINE	ARI ED	ANGOL AR	I (LATO) MINORE)	PRIVE DI	TOLLERA	NZE SP	ECIFIC	HE (UNI	2768-1)	LOCAL	. I Z Z A Z I	ONE FO	RI FI	LETTAT	I, FORI	E LAMA	ATURE	PER VIT	T (HI;
0	6	30	120	400	1000	SOPRA	0	10	50	120	400	M	М3	M4	M5	M6	M8	M10	MIZ	M/6	M2
6	30	120	400	1000	2000	FINO A	10	50	120	400		ф	0.15	0.20	0.20	0.20	0.40	0.40	0.6	0 0.60	0 0.0 IE 6G
	±0.10	±0.15	±0.20	±030	± 0.50	TOLL.	±/'	±30′	±20′	±10′	±5′	TOL L	ERANZA	SULL	E FIL	ETTAT	URE: II	VTERNE	6H,	ESTERN	IE 6G
IOTE												SPI	GOLI ES	TERNI	NON Q	JOTATI	SM MAX	= 0.5	×45°		\triangle
Εli	mino	are	bav	e e	s p i	goli	۷i	۷i				SPI	GOLI IN	TERNI	NON (ITATOUC	R MAX	= R (0.4	-[-]	(4)
						TRATTAMENTO TERMICO				R			SHORE		DISEGNATO			CONT	CONTROLLATO		
						-					-		-		Р	ari	S			-	
	7		$\frown I$	1—.	~=	CM	NT	HRC		нв		HV		DAT	A PRIM	A STES	JRA	SCAL	A		
Cev Qlami					-	_		_		_		_	12	5/(77/	202	3	- 1	•		
					TRATTAMENTO SUPERFICIALE									20.02020				PESO FINITO			
						Vedi		t a								-	0076		3	118	Ω
	4.7.LANE					vear	11 () I Q								770	001	<u>ر</u>	J		
ENOMIN						0 5			_	– –					ICE				R	. V .	FOGLIC
			• / \ \	n , , , ,	4 F NI T	Λ				NI T 6	- 1714	ГГ	` 	ıΛ	7 F	Λ	$n \wedge n$. 7 F			