





INDICE INDEX	INTITULE TITLE	SCD DPT	RESPONSABLES MANAGERS	DATE DATE
--A	RESPONSABLE ETUDE ENGINEERING MANAGER	65326	CH. GRONDIN	VOIR GDG SEE GDG
--A	RESPONSABLE ENDURANCE ET VALIDATION ENDURANCE AND VALIDATION MANAGER	65319	G. CAMUS	VOIR GDG SEE GDG

DZ	Merkmale für Zertifizierung/Homologation werden in der Zeichnung beschrieben. DZ siehe <i>Characteristics for Regulation/Homologation are described on the drawing. DZ see</i>	Merkmale <i>characteristics</i>
----	---	------------------------------------

DS	Sicherheitsrelevante Merkmale werden in der Zeichnung beschrieben. DS siehe Merkmale <i>Safety Characteristics are described on the drawing. DS see characteristics</i>
----	--

LA COTATION EST EFFECTUEE SUIVANT
L'EXIGENCE D'ENVELOPPE
DIMENSIONING IS PERFORMED ACCORDING
TO SURROUNDING REQUIREMENT

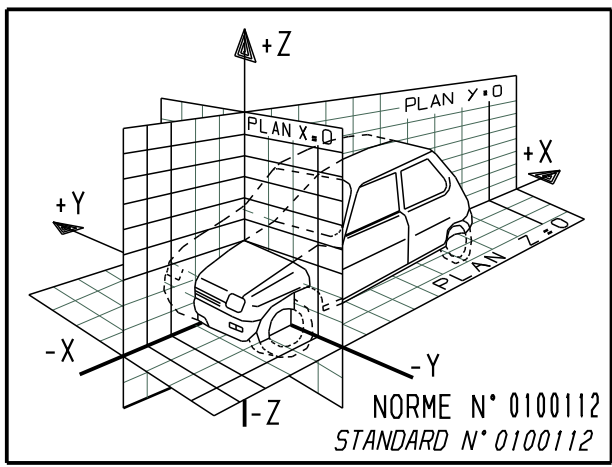
ISO 8015:1985 INF E 04-561 OCT. 1991X
ISO 1101 INF E 04-5521
ISO 2692:1988 INF E 04-555 FEV. 1992X
ISO 5459 INF E 04-554 DEC. 1988X
ISO 5458:1987 INF E 04-559 FEV. 1991X
ISO 10578 INF E 04-558 AOUT 1983X
ISO 10579 INF E 04-565 OCT. 1986X
ISO 3040:1990 PARTIELLE
(INF E 04-557 DEC. 1991)

 HIERARCHISATION DES CARACTERISTIQUES NORME 01-33-301 CLASSIFICATION OF REQUIREMENTS STANDARD 01-33-301	
TOUTE CARACTERISTIQUE NON HIERARCHISEE EST DE NIVEAU 3 ANY CHARACTERISTIC NOT CLASSIFIED BELONGS TO LEVEL 3	

TOLERANCES GENERALES	TOLERIE
BODYWORK GENERAL TOLERANCES	
TOLERANCES SYMETRIQUES DE: POSITIONAL TOLERANCES:	
POSITION 	FORME SHAPE
 1 A B C	 0.5
LIGNES DE STYLE STYLING LINES	
(VUE D'APPLICATION VISIBLE DES DEFAUTS) PLUS VISUEL APPRECIATION OF DEFECTS	
AUTRES LIGNES OTHER LINES	
 2 A B C	
SURFACES DE STYLE STYLING SURFACES	
 1 A B C	 0.5
SURFACES D'ACCASTAGE RIGIDE, D'TANCOUPE ET DE COLLAGE POSITION OF MOUNTING, SEALING AND BONDING AREAS RIGID	
 1 A B C	 0.5
SURFACES D'ACCASTAGE SOUPLE, D'TANCOUPE ET DE COLLAGE POSITION OF MOUNTING, SEALING AND BONDING AREAS SUPPLE	
 1.4 A B C	 0.7
AUTRES SURFACES OTHER SURFACES	
 2.4 A B C	
DEBOITURES ET LOUERURES TRIM LINES AND OPENINGS	
 2 A B C	
POINCONNAGES POUR PASSAGE PINDES, EVALUATION CATAPARSESE ET FIXATION CABLE PUNCHING FOR MENDING NEED CLEARANCE, CATAPARSESE EVALUATION AND WIRE FASTENING	
 Ø 2 A B C	
AUTRES PONCORNAGES OTHER PUNCHED KEELS	
 Ø 1 A B C	
ENTRAINS POUR UNE MEME FONCTION KOLE POSITION FOR SAME FUNCTION	
 Ø 0.6	
OUVERTURE DE BORDS EDGE OPENING	
PROFONDEUR DE SONDAGE DEPTH GOGGLE	
RAYONS DES CARRES FLANGING RADIUS	+/- 0.5
NOTA : TOUTES LES TOLERANCES HORMIS CE TABLEAU DEVRONT ETRE PORTEES AU PLAN	
NOTE: ALL TOLERANCES NOT SPECIFIED IN TABLE MUST BE SHOWN ON DRAWING	
NOTA: POUR LES ZONES D'ACCASTAGE SOUPLE ET RIGIDE LA ZONE DE TOLERANCE DU DEFAUT DE FORME EST DISPOSEE PARALLELEMENT AU PROFIL THEORIQUE NOTE: FOR MATING SUPPLE AND RIGID AREAS THE TOLERANCE ZONE OF SHAPE DEFECT IS PARALLELLY MOUNTED AT THEOREIC PROFILE	

020						
CHOC ARRIERE STRUCTURE REAR IMPACT STRUCTURE						
x	x		x	x		
UN-R	GS	KIMVSS	FMVSS	FMVSS		GB
32-34	37/40	91	301	305		20072
TRIAS						
15						
023						
CHOC FRNTL PRTN OCCUPANT FRNTL IMPACT OCCUPANT PRTN						
x	x	x	x	x		
UN-R	FMVSS	FMVSS	FMVSS	FMVSS		GB
94	208	212	301	305		11551
KIMVSS	TRIAS					
91-102	18					
024						
CHOC LAT PRTN OCCUPANT SIDE IMPACT OCCUPANT PRTN						
x	x		x	x		
UN-R	FMVSS	FMVSS	FMVSS	FMVSS		FMVSS
95	214S	214D	226	301		305
USA						
MOU 11H5						

<p>MATERIE: VUE TABLEAU DES COMPOSANTS MATERIAEL: SEE TABLEAU DE COMPOSANTS CONFORME AUX NORMES ISO 11469, 1629, 18064 ET 01-00-510 CORRESPONDING TO STANDARDS ISO 11469, 1629, 18064 AND 01-00-510 N° CHARTER DES CHARGES FONCTION-VUE NOTA SPECIFICATION N°: SEE NOTA</p> <p>CE PLAN FAIT PARTIE DE LA LISTE DIMAT ET EST ENVIROYABLE THIS DRAWING MAKES PART OF THE DIMAT LIST AND REMAINS IN REFERENCE WITH MATERIAL</p>
<p>EXIGENCES COMPLEMENTAIRES DE SECURITE PASSIVE</p> <p>COMPLEMENTARIES PASSIVE SAFETY REQUIREMENTS</p>



NOTA 18 :
18-1 CATHAPHORESE SUIVANT CDC 47-01-000/-CC
18-1-1 CODIFICATION FONCTIONNELLE As1/PE2/VC/E/G/NT/NL/Z4
SUIVANT NORME 01-70-002 -B-B
18-1-2 NOM DE LA PROTECTION : BASF CATHOGUARD 570
18-1-3 EPAISSEUR : 80/120µm SUR LES FACES EXTERIEURES P11
18-1-4 COULEUR : NOIR RAL 9011
18-1-5 NOM DU FORMULATEUR : INVER
18-1-6 NOM DE L'APPLICATEUR : VALENTE GROUP ITALY

18-1-7 NOM DE LA PROTECTION : TIGER Coatings
18-1-8 EPAISSEUR : 80/120µm SUR LES FACES EXTERIEURES PIECE
18-1-9 COULEUR : NOIR RAL 9011
18-1-10 NOM DU FORMULATEUR : PPG PowerCron6200
18-1-11 NOM DE L'APPLIQUEUR : TPV SLOVENIA

18-2 ZONE DE RESTRICTION PAR RAPPORT AU CDC 47-01-000/--C
18-2-1 Z4 : LA PROTECTION DU BERCEAU BATTERIE TRACTION NE GARANTIT PAS
LES EXIGENCES DU GRAVILLONNAGE
18-2-2 CORROSION AUX ARETES : < 10% DE LA LONGUEUR TOTALE DES ARETES
APRES 14 CYCLES ECC1
18-2-3 LA CATAPHORESE DU BERCEAU BATTERIE TRACTION NE GARANTIT
PAS LA PROTECTION DES CORDONS DE SOUDURE NI DES ZONES
AFFECTEES THERMIQUEMENT
18-2-4 LA CATAPHORESE DU BERCEAU BATTERIE TRACTION NE GARANTIT
PAS LA PROTECTION DES SURFACES OU ARETES EN ACCOSTAGE

18-3 TOUTES LES COTES INDIQUEES SONT MESUREES AVANT CATAPHORESE

NOTE 18 :
18-1 CATHAPHORESIS AS PER PRODUCT SPECIFICATION 47-01-000/-C
18-1-1 FUNCTIONAL CODIFICATION As1/PE2/VC/E/G/NT/NL/Z4
AS PER STANDARD 01-70-002 --B
18-1-2 COATING NAME : BASF CATHOGUARD 570
18-1-3 COATING THICKNESS : 80/120um ON EXTERIOR PART'S FACE
18-1-4 COATING COLOUR : BLACK RAL 9011
18-1-5 FORMULATOR NAME : INVER
18-1-6 APPLICATOR NAME : VALENTE GROUP ITALY

18-1-7 COATING NAME : TIGER Coatings
18-1-8 COATING THICKNESS : 80/120µm ON EXTERIOR PART'S FACES
18-1-9 COATING COLOUR : BLACK RAL 9011
18-1-10 FORMULATOR NAME : PPG PowerCron6200
18-1-11 APPLICATOR NAME : TPV SLOVENIA

18-2 RESTRICTING AREA IN COMPARISON TO PRODUCT SPECIFICATION 47-01-000/F--C
18-2-1 Z4 : CHIPPING PROOF REQUIREMENTS ARE NOT GUARANTEED
BY THE BATTERY FRAME COATING
18-2-2 EDGE CORROSION : < 10% OF TOTAL EDGE LENGTH AFTER 14 ECC1 CYCLES
18-1-3 WELDING BEAD AND THERMALLY AFFECTED AREA PROTECTIONS
ARE NOT GUARANTEED BY THE BATTERY FRAME CATHAPHORESIS
18-1-4 THE MATING AREAS OR LINE COATING PROTECTIVOS ARE NOT
GUARANTEED BY TH BATTERY FRAME CATHAPHORESIS
18-3 ALL INDICATED QUOTATION ARE MESURED BEFORE CATHAPHORESIS

NOTA 10 : MATIERE
10.1 TOLE : DC04
10.2 CAHIER DES CHARGES EN 10130
10.3 EPAISSEUR : 2

NOTE 10 : MATERIAL
10.1 STEEL SHEET : DC04
10.2 PRODUCT SPECIFICATION EN 10130
10.3 THICKNESS : 2

NOTA 11 : MATIERE
11.1 TOLE: S350
11.2 CAHIER DES CHARGES : 10219
11.3 EPAISSEUR : 3

NOTE 11 : MATERIAL
11.1 STEEL SHEET : S350
11.2 PRODUCT SPECIFICATION : 10219
11.3 THICKNESS : 3

NOTA 12 : MATIERE
12.1 TOLE : DC04
12.2 CAHIER DES CHARGES EN 10130
12.3 EPAISSEUR : 3

NOTE 12 : MATERIAL
12.1 STEEL SHEET : DC04
12.2 PRODUCT SPECIFICATION EN 10130
12.3 THICKNESS : 3

NOTE 13 : MARQUAGE SUIVANT NORME 00-10-415/--Q(ETRACABILITE)
MARQUAGE SUIVANT NORME MEN 33 036 ET (A DEFINIR)
00-10-415/--Q(REFERENCE PIECE).
MARQUAGE DXC SUIVANT NORME MEN 33 036 (CONTREFACON).
NOTE 13 : MARKING AS PER STANDARD 00-10-415/--Q(TRACEABILITY)
MARKING AS PER STANDARD MEN 33 036 AND (TBD)
00-10-415/--Q(REFERENCE PART).
MARKING DXC AS PER STANDARD MEN 33 036 (FORGERY).

NOTE 14 : SOUDURE SUIVANT NORME :
32-00-056 --A/ 01-50-911--E/ 01-50-916--B CLASSE B1.
METHODE DE SOUDURE 131 - METAL D'APPORT : Minimum 690MPa/mm

NOTE 14 : WELDS ACCORDING TO STANDARD :
32-00-056 --A/ 01-50-911--E/ 01-50-916--B
CLASSIFICATION B1.
WELDING METHOD 131 - FILLER MATERIAL : Minimum 690MPa/mm

NOTE 15 : CONDITION GENERALES
PRODUIT CONFORME A LA NORME 00-10-415 --O
SUBSTANCES A USAGES INTERDITS OU SOUMIS A RESTRICTION
SUivant LA NORME 00-10-050 --H

NOTE 15 : GENERAL CONDITIONS
PRODUCT IN CONFORMITY WITH STANDARD 00-10-415 --O
PROHIBITED AND RESTRICTED SUBSTANCES
ACCORDING TO STANDARD 00-10-050 --H

NOTA 16 : SECURITE PASSIVE
- PIECE PARTICIPANT A L'ATTEINTE DES RESULTATS D'ESSAI DE SYNTHESE
REGLEMENTAIRE.
-GEOMETRIE, FIXATION.

NOTE 16 : PASSIVE SAFETY

- PART PARTICIPATING IN THE ACHIEVEMENT OF TEST RESULTS OF REGULATORY OVERVIEW.
- GEOMETRY, FASTENING.

NOTE 17 : SOUDURE ECROUS SUIVANT NORME : 39-02-814--D
NOTE 17 : WELDING NUTS AS PER STANDARD : 39-02-814--D

NOTA 1 : MATIERE
1.1 TUBE S700MC
1.2 CAHIER DES CHARGES : EN 10149-2
1.3 EPAISSEUR : 4

NOTE 1 : MATERIAL
1.1 STEEL : TUBE S700MC
1.2 PRODUCT SPECIFICATIONS: EN 10149-2
1.3 THICKNESS : 4

NOTA 2 : MATIERE

2.1	TUBE S700MC	
2.2	CAHIER DES CHARGES :	EN 10149-2
2.3	EPAISSEUR : 3	

NOTE 2 : MATERIAL
2.1 STEEL : TUBE S700MC
2.2 PRODUCT SPECIFICATIONS : EN 10149-2
2.3 THICKNESS : 3

NOTA 3 :	MATIERE	
3.1	TUBE S355	
3.2	CAHIER DES CHARGES	EN 10219-1
3.3	EPAISSEUR : 2	
3.4	PROTECTION:	
3.5	CAHIER DES CHARGES:	11-04-009

NOTE 3 : MATERIAL

3.1	STEEL : TUBE S355	
3.2	PRODUCT SPECIFICATION:	EN 10219-1
3.3	THICKNESS : 2	
3.4	PROTECTION :	
3.5	PRODUCT SPECIFICATION:	11-04-009

NOTA 4 : MATIERE
4.1 TUBE x ENTRETOISE: 11SMn30
4.2 CAHIER DES CHARGES EN 10277

NOTE 4 : MATERIAL
4.1 STEEL : TUBE x BUSH : 11SMn30
4.2 PRODUCT SPECIFICATION: EN 10277

NOTA 5 : MATIERE
5.1 TOLE: DC04
5.2 CAHIER DES CHARGES : EN 10130
5.3 EPAISSEUR : 4

NOTE 5 : MATERIAL
5.1 STEEL SHEET : DC04
5.2 PRODUCT SPECIFICATION : EN 10130
5.3 THICKNESS : 4

NOTA 6 : MATIERE
6.1 TOLE: DX54D+Z100
6.2 CAHIER DES CHARGES : EN 10346
6.3 EPAISSEUR : 2

NOTE 6 : MATERIAL

6.1	STEEL SHEET : DX54D+Z100	
6.2	PRODUCT SPECIFICATION :	EN 10346
6.3	THICKNESS : 2	

NOTA 7 : MATIERE

7.1	TOLE: S600MC	
7.2	CAHIER DES CHARGES :	EN 10149-2
7.3	EPAISSEUR : 2	(--A)

NOTE 7 : MATERIAL

7.1	STEEL SHEET : S600MC	
7.2	PRODUCT SPECIFICATION :	EN 10149-2 (---A)
7.3	THICKNESS : 2	

NOTA 8 :	MATIERE	
8.1	TOLE : HX300LAD	
8.2	CAHIER DES CHARGES	EN 10346
8.3	EPAISSEUR : 1,5	
8.4	PROTECTION : Z140 MBO	
8.5	CAHIER DES CHARGES :	11-04-009

NOTE 8 : MATERIAL

8.1	STEEL SHEET: HX300LAD	
8.2	PRODUCT SPECIFICATION	EN 10346
8.3	THICKNESS : 1.5	
8.4	PROTECTION: Z140 MBO	
8.5	PRODUCT SPECIFICATION:	11-04-00

NOTE 9 : MATIERE
9.1 MATIERE : 11SMn30+2N (Min 6µm)
9.2 CAHIER DES CHARGES EN 10277

NOTE 9 : MATERIAL
9.1 STEEL : 11SMn30+2N (Min 6µm)
9.2 PRODUCT SPECIFICATION EN 10277

[illegible]