

	1	2	3	4																																																																																																																										
A																																																																																																																														
B																																																																																																																														
C																																																																																																																														
D																																																																																																																														
Eliminare bave e smussare spigoli vivi																																																																																																																														
<table><tr><th colspan="10">TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI</th><th colspan="6">TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA</th><th colspan="1">ALTRE</th></tr><tr><td>TOLLERANZE DIMENSIONALI</td><td>GRADO SECONDO UNI450 2768-1</td><td>DIM.</td><td>0,5-3</td><td>3-6</td><td>6-30</td><td>30-120</td><td>120-400</td><td>400-1000</td><td>1000-2000</td><td>2000-4000</td><td>TOLLERANZE DIMENSIONALI</td><td>GRADO SECONDO UNI450 2768-1</td><td>DIM.</td><td>6-30</td><td>30-120</td><td>120-400</td><td>400-1000</td><td>1000-2000</td><td>2000-4000</td><td>TOLLERANZE GENERALI</td></tr><tr><td></td><td></td><td>SCOS.</td><td>± 0,1</td><td>± 0,1</td><td>± 0,2</td><td>± 0,3</td><td>± 0,5</td><td>± 0,8</td><td>± 1,2</td><td>± 2</td><td></td><td></td><td>SCOS.</td><td>± 0,5</td><td>± 1</td><td>± 1,5</td><td>± 2</td><td>± 3</td><td>± 4</td><td></td></tr><tr><td>TOLL. DI FORMA</td><td>GRADO SECONDO UNI450 2768-2</td><td>DIM.</td><td>FINO A 10</td><td>10-30</td><td>30-100</td><td>100-300</td><td>300-1000</td><td>1000-3000</td><td></td><td></td><td>TOLL. DI FORMA</td><td>GRADO SECONDO UNI450 2768-2</td><td>DIM.</td><td>10-30</td><td>30-100</td><td>100-300</td><td>300-1000</td><td>1000-3000</td><td></td><td>UNIFICAZIONE</td></tr><tr><td></td><td></td><td>SCOS.</td><td>0,05</td><td>0,1</td><td>0,2</td><td>0,4</td><td>0,6</td><td>0,8</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>SCOS.</td><td>0,2</td><td>0,4</td><td>0,8</td><td>1,2</td><td>1,6</td><td></td><td>AETNA</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0,4</td><td></td><td>0,6</td><td>0,8</td><td>1,0</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>0,6</td><td>1</td><td>1,5</td><td>2,0</td><td></td><td></td><td>GROUP</td></tr></table>					TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA						ALTRE	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI			SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2			SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4		TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE			SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8					SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6		AETNA					0,4		0,6	0,8	1,0						0,6	1	1,5	2,0			GROUP
TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA						ALTRE																																																																																																														
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI																																																																																																										
		SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2			SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4																																																																																																											
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE																																																																																																										
		SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8					SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6		AETNA																																																																																																										
				0,4		0,6	0,8	1,0						0,6	1	1,5	2,0			GROUP																																																																																																										
<table><tr><td>N.</td><td>DESCRIZIONE MODIFICA</td><td>N° BOLL</td><td>DATA</td><td>FIRMA</td></tr><tr><td>1</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>					N.	DESCRIZIONE MODIFICA	N° BOLL	DATA	FIRMA	1					2					3																																																																																																										
N.	DESCRIZIONE MODIFICA	N° BOLL	DATA	FIRMA																																																																																																																										
1																																																																																																																														
2																																																																																																																														
3																																																																																																																														
<table><tr><td>MATERIALE</td><td>DIM. E STATO DI FORNITURA</td><td>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</td><td>PESO (Kg)</td><td>SCALA</td><td></td></tr><tr><td>Lamiera Fe P01 UNI EN 10130</td><td>Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051</td><td>Zincatura elettrolitica</td><td>0,1</td><td>1/1</td><td></td></tr><tr><td>DATA</td><td>BOLLA</td><td>EMISS.</td><td>APPROV.</td><td>CF 3</td><td></td></tr><tr><td>10/10/2014</td><td>00457</td><td>M.Terenzi</td><td>P. Laghi</td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="3">DENOMINAZIONE</td><td colspan="2">N° 4940301597</td><td></td></tr><tr><td colspan="3">PIASTRINA DI SPESSORAMENTO 3 mm</td><td colspan="2"></td><td></td></tr></table>					MATERIALE	DIM. E STATO DI FORNITURA	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	PESO (Kg)	SCALA		Lamiera Fe P01 UNI EN 10130	Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051	Zincatura elettrolitica	0,1	1/1		DATA	BOLLA	EMISS.	APPROV.	CF 3		10/10/2014	00457	M.Terenzi	P. Laghi			DENOMINAZIONE			N° 4940301597			PIASTRINA DI SPESSORAMENTO 3 mm																																																																																											
MATERIALE	DIM. E STATO DI FORNITURA	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	PESO (Kg)	SCALA																																																																																																																										
Lamiera Fe P01 UNI EN 10130	Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051	Zincatura elettrolitica	0,1	1/1																																																																																																																										
DATA	BOLLA	EMISS.	APPROV.	CF 3																																																																																																																										
10/10/2014	00457	M.Terenzi	P. Laghi																																																																																																																											
DENOMINAZIONE			N° 4940301597																																																																																																																											
PIASTRINA DI SPESSORAMENTO 3 mm																																																																																																																														