

1

2

3

4

A

B

C

D

$32,5 \pm 0,25$   
 $18$   
 $10 \times 45^\circ \text{ N}^\circ 2$   
 $45$   
 $32,5 \pm 0,25$   
 $12,25$   
 $45$   
 $60$   
 $26$   
 $3$   
 $25 \pm 0,25$   
 $10$   
 $20$   
 $\varnothing 6 \text{ N}^\circ 2$

Laser

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA							ALTRE TOLLERANZE					
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI-ISO 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI-ISO 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	GENERALI	UNIFICAZIONE	
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI-ISO 2768-2	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI-ISO 2768-2	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			AETNA	GROUP
-	a	SCOS	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			-	a	SCOS	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6				
±	/	SCOS		0,4		0,6	0,8	1,0			±	/	SCOS	0,6	1	1,5	2,0					

N.	DESCRIZIONE MODIFICA	N'BOLLA	DATA	FIRMA
1				
2				
3				

MATERIALE	DIM. E STATO DI FORNITURA	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	PESO (Kg)	SCALA	
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Spess. 3 UNI EN 10051	Zincatura elettrolitica	0,06	1:1	
DATA	BOLLA	EMISS.	APPROV.	CF	0  0
16/12/2010		Rosa D.			

DENOMINAZIONE  
 STAFFA PER CILINDRO S/ST FESTO DGP 25

N° 5830310964

ALTRIA GROUP