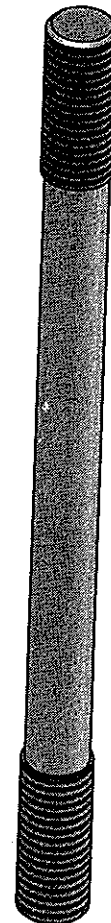
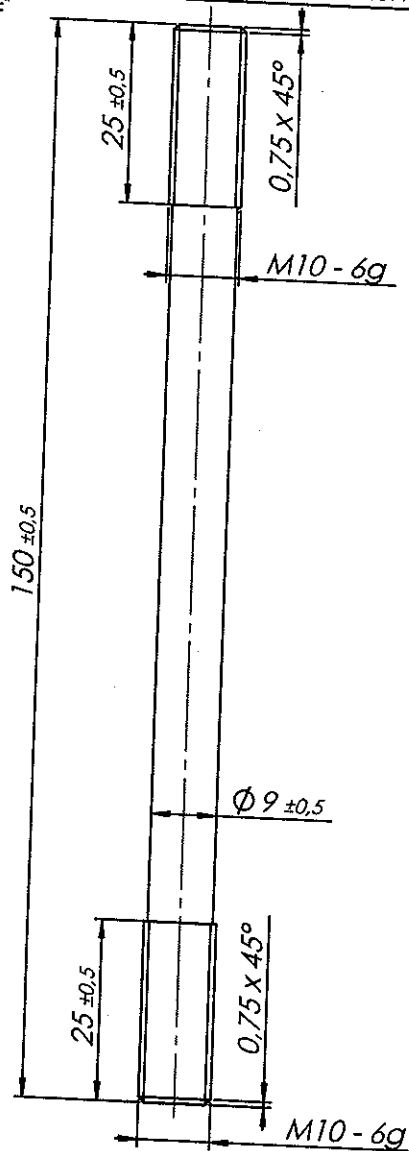


"DO NOT TRY TO INTERPRET THE TECHNICAL DRAWING; PLEASE CONTACT US IF YOU ARE IN ANY DOUBT ABOUT IT"  
 "NON INTERPRETATE IL DISEGNO ; SE AVETE DUBBI CHIEDETE"

0,073 kg



②

**CODICE CLIENTE**  
**CUSTOMER CODE**

①

**MATERIALE ALTERNATIVO**  
**ALLOWED MATERIAL**

C10  
 UNI EN 10027-1  
 SAE 1020

CP042978

n° 2000 pz.

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| 3                               | AGGIORNATO TRATTAMENTO SUPERFICIALE<br>SURFACE TREATMENT UPDATED                     |
| 2                               | INSERITO CODICE CLIENTE<br>CUSTOMER CODE INSERTED                                    |
| 1                               | AGGIUNTO MATERIALE ALTERNATIVO / ALTERNATIVE MATERIAL ADDED                          |
| Rev.                            | Descrizione / Description  |
| MATERIALE / MATERIAL            | TRATT. TERMICO-SPESS. EFFICACE DOPO T.T. / HEAT TREATMENT-EFFECTIVE DEPTH AFTER H.T. |
| S235JR EN10027-1                |  |
| CODICE PRELIEVO / STARTING PART | TRATT. SUPERF.-SPESSORE / SURFACE TREATMENT-DEPTH                                    |
| -                               | DIN 50979 - Fe//ZnNi8//Cn//T0 (Alcalino) ③   |
| DESCRIZIONE PRELIEVO            | STARTING PART DESCRIPTION  |

DESCRIZIONE

ASTA LEVA 9x150mm M10 25mmx25mm - ZIN

DESCRIPTION

LEVER ROD 9x150mm M10 25mmx25mm - ZIN

SUPERFICIE  
LAVORAZIONI  
SURFACES AND  
OPERATIONS

3.2

TOLLERANZE GENERALI LAVORAZIONI DI UTENSILE  
TOLERANCES-WHEN NOT SPECIFIED- MACHINING

SMUSSI NON QUOTATI  
CHAMFERS NOT SPECIFIED  
0.2 x 45°

MASSA / MASS  
0.1 kg

DOC. DI RIFERIMENTO  
REFERENCE DOCUMENT

CLASSE TOLLERANZA  
TOLERANCE CLASS

RACCORDI NON QUOTATI  
RADIUS NOT SPECIFIED  
R 0.2

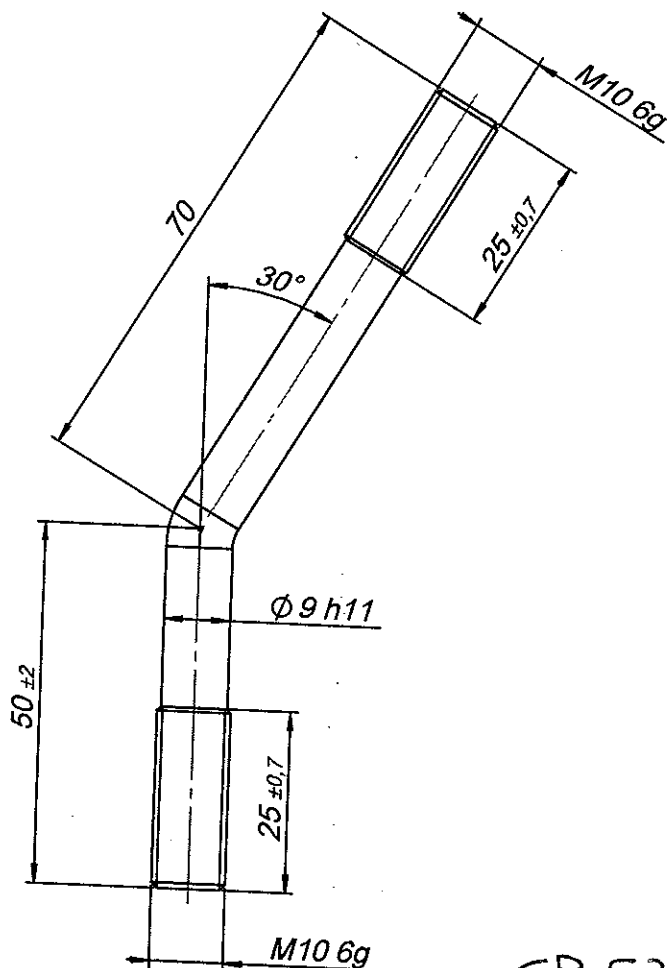


DGUT01

m

REPRODUCTION N°

"DO NOT TRY TO INTERPRET THE TECHNICAL DRAWING; PLEASE CONTACT US IF YOU ARE IN ANY DOUBT ABOUT IT"  
 "NON INTERPRETATE IL DISEGNO ; SE AVETE DUBBI CHIEDETE"



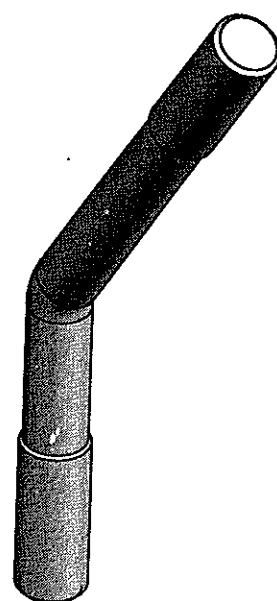
0,059 kg

CODICE CLIENTE  
 CUSTOMER CODE ②

① MATERIALE ALTERNATIVO  
 ALLOWED MATERIAL  
 C10  
 UNI EN 10027-1

CP053325

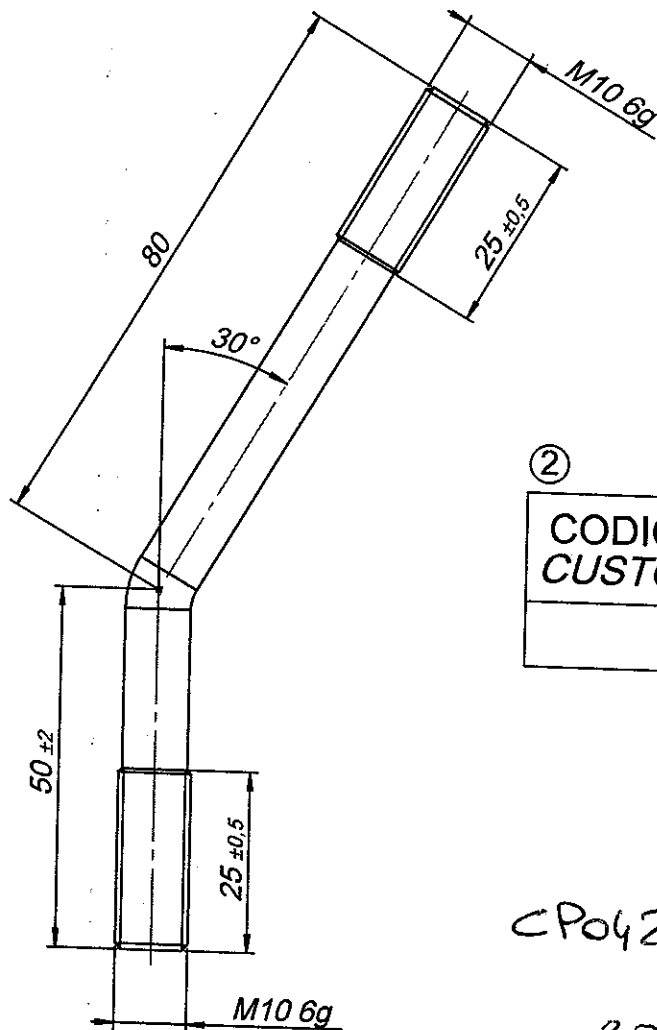
n° 2000 pz.



|  |  |
|--|--|
| 3  | AGGIORNATO TRATTAMENTO SUPERFICIALE<br>SURFACE TREATMENT UPDATED                     |
| 2  | INSERTO CODICE CLIENTE<br>CUSTOMER CODE INSERTED                                     |
| 1  | AGGIUNTO MATERIALE ALTERNATIVO / ALTERNATIVE MATERIAL<br>ADDED                       |
| Rev.   | Descrizione / Description  |
| MATERIALE / MATERIAL   | TRATT. TERMICO-SPESS. EFFICACE DOPO T.T. / HEAT TREATMENT-EFFECTIVE DEPTH AFTER H.T. |
| S235JR EN10027-1   |  |
| CODICE PRELIEVO / STARTING PART  | TRATT. SUPERF.-SPESSORE / SURFACE TREATMENT-DEPTH                                    |
| -  | DIN 50979 - Fe//ZnNi8//Cn//TO (Alcalino) ③   |
| DESCRIZIONE PRELIEVO   | STARTING PART DESCRIPTION  |
| DESCRIZIONE  |  |
| ASTA LEVA M10x120mm PIEGATA A 50mm x30° ZINi   |  |
| DESCRIPTION  |  |
| LEVER M10x120mm BENDED 50mm x 30° ZINi   |  |
| SUPERFICIE<br>LAVORAZIONI<br>SURFACES AND<br>OPERATIONS                                | 3.2  |
| TOLLERANZE GENERALI LAVORAZIONI DI UTENSILE<br>TOLERANCES WHEN NOT SPECIFIED-MACHINING | SMUSSI NON QUOTATI<br>CHAMFERS NOT SPECIFIED<br>0.2 x 45°                            |
| DOC. DI RIFERIMENTO<br>REFERENCE DOCUMENT  | CLASSE TOLLERANZA<br>TOLERANCE CLASS   |
| DGUT01   | m  |
| MASSA / MASS   | 0.1 kg   |
| RACCORDI NON QUOTATI<br>RADIUS NOT SPECIFIED<br>R 0.2                                  |  |

REPRODUCTION N

"DO NOT TRY TO INTERPRET THE TECHNICAL DRAWING; PLEASE CONTACT US IF YOU ARE IN ANY DOUBT ABOUT IT"  
 "NON INTERPRETATE IL DISEGNO; SE AVETE DUBBI CHIEDETE"



②  
 CODICE CLIENTE  
 CUSTOMER CODE

①  
 MATERIALE ALTERNATIVO  
 ALLOWED MATERIAL  
 C10  
 UNI EN 10027-1

CP042976

n° 2000 pz.

|   |   |
|---|---|
| 3   | AGGIORNATO TRATTAMENTO SUPERFICIALE<br>SURFACE TREATMENT UPDATED                    |
| 2   | INSERITO CODICE CLIENTE<br>CUSTOMER CODE INSERTED                                   |
| 1   | AGGIUNTO MATERIALE ALTERNATIVO / ALTERNATIVE MATERIAL<br>ADDED                      |
| Rev.  | Descrizione / Description   |
| MATERIALE / MATERIAL  | TRATT. TERMICO-SPESS.EFFICACE DOPO T.T. / HEAT TREATMENT-EFFECTIVE DEPTH AFTER H.T. |
| S235JR EN10027-1  |   |
| CODICE PRELIEVO / STARTING PART   | TRATT. SUPERF.-SPESSORE / SURFACE TREATMENT-DEPTH                                   |
|   | DIN 50979 - Fe//ZnNi8//Cn//TO (Alcalino) ③  |
| DESCRIZIONE PRELIEVO  | STARTING PART DESCRIPTION   |
| DESCRIZIONE   |   |
| ASTA LEVA M10x130mm PIEGATA A 50mm x30° - ZINi  |   |
| DESCRIPTION   |   |
| LEVER M10x130mm BENDED 50mm x 30° - ZINi  |   |
| SUPERFICIE LAVORAZIONI<br>SURFACES AND OPERATIONS                                       | 3.2   |
| TOLLERANZE GENERALI LAVORAZIONI DI UTENSILE<br>TOLERANCES WHEN NOT SPECIFIED- MACHINING | SMUSSI NON QUOTATI<br>CHAMFERS NOT SPECIFIED<br>0.2 x 45°                           |
| DOC. DI RIFERIMENTO<br>REFERENCE DOCUMENT   | MASSA / MASS<br>0.1 kg  |
| CLASSE TOLLERANZA<br>TOLERANCE CLASS  | RACCORDI NON QUOTATI<br>RADIUS NOT SPECIFIED<br>R 0.2                               |
| DGUT01 m  |   |

REPRODUCTION N