


È AMMESSA L'ESECUZIONE DI SCANTONATURE/DENTI/SPINE DI RIFERIMENTO PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO E IL PROCESSO DI SALDATURA  
REFERENCE CARVES/TEETH OR PINS ARE ALLOWED IN ORDER TO GUARANTEE THE RIGHT POSITIONING AND PROPER WELDING PROCESS

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	Spessore	Materiale
1	DADO M10 DIN 929	Dado a saldare M10 DIN929	7		Acciaio
2	SPS0002982	PIEDINO M12	2		ØØ11
3	SPS0002858	BASE	1	5 mm	ØØ11
4	SPS0002859	RINFORZO	1	5 mm	ØØ11
5*	SPS0002860	LINGUETTA	3	5 mm	ØØ11

0	Emissione	a.buonaventura	a.raimondi	d.peralè	13/09/2022					
Rev	Description	Made	Verified	Approved	Date					
The welding symbols for steel and aluminium alloys meet the requirements of standard UNI EN ISO 2553										
		0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	Angle
Unless otherwise specified - ISO 2768 class c		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±1°30'
	Project N°: PR22/112	Surface treatment : RAL 9005		Material:		Weight: 4.153 kg		12		
		Description: MENSOLA MOBILE PER MOTORE				Page: 1 / 1				
Customer code:				Code		PSA0084610				