

Ausrichtung der Verstemmung
fertigungsbedingt
Orientation of caulking
as manufactured

A A1, A2, A3

Min. Drehmoment / Max. Drehmoment:
Min. torque / Max. torque :
2 Nm / 15 Nm
(M8 / SW13)

Bereich des Schlosseingriffs
Area of intervention lock

Bereich der Teilekennzeichnung (Ausführung TBD) (Finish TBD)
- Lieferantename "KICO" nach GS 91002
- Fertigungsdatum Grundplatte / Base plate production base plate "WY YY"

Ausführung vertieft bzw. gedruckt
Deepened or printed

Bereich der Teilekennzeichnung (Ausführung TBD) (Finish TBD)
- Kundenname "BMW" nach GS 91002 wordmark "BMW" according to GS 91002
- Kundennummer "5A7F522 XX (XX = Änderungsindex)"
- ZB-Chargenkennzeichnung
TTT/JJ/Fertigungsnummer/Assembly No.

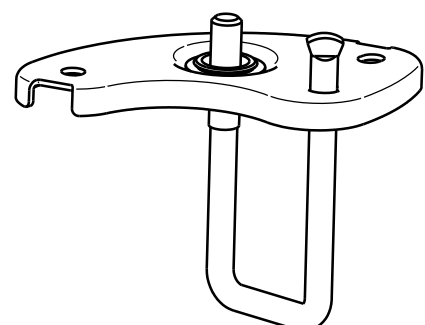
Ausführung vertieft bzw. gedruckt
Deepened or printed

Explosionsdarstellung 1:2
Explosionsdarstellung 1:2

Anzahl der Merkmale / NUMBER OF CHARACTERISTICS		Fachgebiete, Kategorie SUBJECT AREA, CATEGORY	Ort der Umsetzung OF IMPLEMENTATION	Art der Umsetzung MOD OF IMPLEMENTATION	Anforderung an die Umsetzung TO THE IMPLEMENTATION
L	Merkmal FEATURE				
L1	Geometrie GEOMETRY	205 - Fußgängerschutz Äußere Sicherheit / 205 - PEDESTRIAN PROTECTION EXTERNAL SECURITY	Freigebende Fachstelle / APPROVING AUTHORITY Lieferant SUPPLIER	Überprüfung gültiger Typzulassung VERIFICATION OF VALID TYPE APPROVAL Sicherstellung der Toleranz / ENSURING OF TOLERANCES	Mit jeder Aenderung EVERY CHANGE ZB und ET Messprotokolle gemäß Kontrollplan ASSEMBLY AND SINGLE PART MEASUREMENT REPORTS ACCORDING TO THE CONTROL PLAN
L2	Materialgüte MATERIAL QUALITY	205 - Fußgängerschutz Äußere Sicherheit / 205 - PEDESTRIAN PROTECTION EXTERNAL SECURITY	Lieferant SUPPLIER	Wareneingangskontrolle Rohmaterial INCOMING GOODS INSPECTION RAW MATERIAL	Rückverfolgbarkeit auf Chargenebene TRACEABILITY ON BATCH PART LEVEL
L3	Wandstärke THICKNESS	205 - Fußgängerschutz Äußere Sicherheit / 205 - PEDESTRIAN PROTECTION EXTERNAL SECURITY	Lieferant SUPPLIER	Sicherstellung der Toleranz / ENSURING OF TOLERANCES	Mit jeder Aenderung EVERY CHANGE
L4	Teilekennzeichnung China PART IDENTIFICATION CHINA	205 - Fußgängerschutz Äußere Sicherheit / 205 - PEDESTRIAN PROTECTION EXTERNAL SECURITY	Lieferant SUPPLIER	Prüfung auf Korrektheit, Vorhandensein und Lesbarkeit FOR CORRECTNESS, PRENENTS AND LEGIBILITY	Teilekennzeichnung gemäß GS91001 Endkontrolle Kontrollplan MARKING ACCORDING TO GS91001 FINAL INSPECTION CONTROL PLAN

SOP 2026
EOP 2033
Volumi annui circa 850mila pz
Lotti mese 80mila pezzi
In cassa di ferro contenente 8000 pz

CONSIDERARE SOLO IL PEZZO
STAMPATO IN QUANTO IL FILO
E IL DADO LO MONTERA' IL
CLIENTE



Iso-Ansicht 1:2
Isometric view 1:2

Toleranzen nach DIN ISO 2768m Tolerance according to DIN ISO 2768m			
Bereich Range		Toleranz Tolerance	Bereich Range
0,5-3		±0.1	≤10
>3-6		±0.1	>10-50
>6-30		±0.2	>50-120
>30-120		±0.3	>120-400
>120-400		±0.5	>400

Messausrichtung
Measuring alignment

Platziert auf
Placed on

Unterstützt von
Supported at

Ausgerichtet nach
Aligned to

/ S
Signifikantes Merkmal
Significant characteristic

/ C
Kritisches Merkmal
Critical characteristic

() Hilfsmaße
Auxiliary dimensions

Theoretische Maße
Theoretical dimensions

Kontrollmaße
Control dimensions

----- Funktionsflächen
----- Functional surfaces

A B C Ausrichtelemente nach DIN EN ISO 1101
Alignment elements acc. to DIN EN ISO 1101

Funktionsflächen ohne scharfe Kanten und Grate
Functional surfaces without sharp edges and burrs

Technische Daten gemaess Pflichtenheft Nr.: 11814984-000-02

Technical specification according to Requirement specification No.: 11814984-000-02

Festigkeit Fz 5000N, statisch

Strength resistance Fz 5000N, static

Korrosionspruefung nach: DIN EN ISO 9227 NSS

Corrosion testing according to: DIN EN ISO 9227 NSS

Korrosionsanforderungen: 720h ohne Fe-Korrosion (Rotrost), Bereiche der Verstemmungen sowie funktionelle Beruehrungsflaechen sind von der Bewertung ausgenommen.
Corrosion requirements: 720h without Fe-corrosion (red rust), areas of caulking as well as functional areas of contact are excluded from the evaluation.

Korrosionspruefung für Schlosseingriffe nach BMW PR 213 (12-2019) nach 200 Lastwechsel und anschließenden Klimawechseltest nach VDA 233-102 - 6 Zyklen ohne Fe-Korrosion (Rotrost)
Corrosion testing for interventions of lock according to BMW PR 213 (12-2019) after 200 load reversals and following alternating climate test according to VDA 233-102 - 6 cycles without Fe-corrosion (red rust)

Dauerlaufpruefung nach BMW PR 213 (12-2019)

Endurance run test at BMW PR 213 (12-2019)

Fehlende Maße und Angaben siehe 3D-Datensatz

Missing dimensions and specifications see 3D-data record

Massgebend ist der deutsche Text.

ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS TEXT SHALL BE BINDING.

Verbindlich ist der 3-D Datensatz.

THE 3-D DATA RECORD IS BINDING.

Zur Erstbaumusterung sowie bei Einbindung neuer Lieferanten sind fertigungsgleiche Teile bei den Werkspruefstellen und beim Funktionsversuch Entwicklung vorzulegen.
FOR INITIAL SAMPLING INSPECTION AND IN THE EVENT OF NEW SUPPLIERS, OFF-TOOL SAMPLES SHALL BE SUBMITTED TO THE QUALITY CONTROL CENTERS AND FUNCTION TEST DEPARTMENT.

POSITION ITEM	ANZAHL PCS	NAMEN TITLE	SACHNUMMER PART NR.	MATERIAL MATERIAL	OBERFLAECHE SURFACE	BEHANDLUNG PROTECTION	GEWICHT (g) MASS (g)
1	1	Base plate	C5 0600 001	1.0980 (S420MC) n. DIN EN 10149-2 - 1,5	BMW GS90010-1 - ZNNID SW, schwarz Schichtdicke min. 6 µm ZnNi		67
2	1	Bügel Striker	C5 0580 002	1.5514 (33B2) n. DIN EN 10263-2	BMW GS90010-1 - ZNNIV SI, silber Schichtdicke min. 8 µm, transparent passiviert + versiegelt		60
3	1	Scheibe Washer	C5 0580 003	Scheibe 15 x 21 x 1,5 in Anlehnung an DIN 988	BMW GS90010-1 - ZNNIV SI, silber Schichtdicke min. 8 µm, transparent passiviert + versiegelt		2
4	1	Mutter Nut	C5 0580 004	1.0214 (C10C) n. DIN EN 10263-2	BMW GS90010-1 - ZNNIV SI, silber Schichtdicke min. 8 µm, transparent passiviert + versiegelt		12