

- 1. TUTTE LE QUOTE SONO RIPORTATE IN mm, A MENO DI DIVERSA INDICAZIONE.
- 2. NON E' PERMESSO RICAVARE LE DIMENSIONI DIRETTAMENTE SUL DISEGNO.
- 3. IN QUALUNQUE CASO LE INFORMAZIONI CONTENUTE ALL'INTERNO DEL PRESENTE DOCUMENTO NON SIANO CHIARE O COMUNQUE PASSIBILI DI INTERPRETAZIONI, LA DITTA COSTRUTTRICE DOVRA' CONTATTARE IL PROGETTISTA PRELIMINARMENTE ALL'ACQUISTO ED ALL'INSTALLAZIONE DEI MATERIALI. OGNI ESTRAPOLAZIONE, INTERPRETAZIONE O DEVIAZIONE RISPETTO A QUANTO CHIARAMENTE INDICATO ALL'INTERNO DEL PRESENTE DOCUMENTO E' PIENA RESPONSABILITA' DELLA DITTA COSTRUTTRICE.

ACCIAIO STRUTTURALE - CLASSE DI ESECUZIONE EXC2 (UNI EN 1090-2)

MATERIALE PER PROFILI LAMINATI A CALDO E COMPOSTI SALDATI

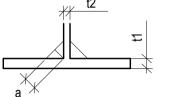
- GRADO S355JR (UNI-EN 10025-2) fyk=355 MPa

- BULLONERIA (VITE, DADO, RONDELLA) SECONDO EN15048;
- STRUTTURE DI ELEVAZIONE: VITE ISO 4016-8.8 (Fub = 800 MPa); PER IL PROCESSO DI SALDATURA, I MATERIALI DA APPORTO E I CONTROLLI SI VEDANO LE NORME
- DI RIFERIMENTO COME DA PAR.11.3.4.5 DELLE NTC 2018
- LA DIMENSIONE DEL LATO È PARI AL MINORE SPESSORE DA SALDARE SALVO DIVERSA INDICAZIONE;

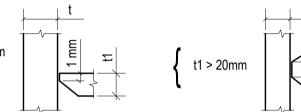
- IN OFFICINA: SABBIATURA SA 2½ (150 8501-1)
- ZINCATURA A CALDO CONTINUITA' ELETTRICA DELLE STRUTTURE METALLICHE
- ALLE STRUTTURE METALLICHE PRINCIPALI E SECONDARIE DEVE ESSERE ASSICURATA LA CONTINUITA' ELETTRICA AI FINI DELLA MESSA A TERRA E DELLA PROTEZIONE CONTRO LE SCARICHE ATMOSFERICHE,
- TOLLERANZE DI FABBRICAZIONE : CONFORMI ALLE SPECIFICHE TECNICHE R03 188/11

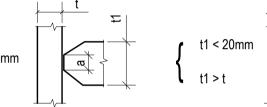
CONNESSIONI SALDATE

- TUTTE LE CONNESSIONI SALDATE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE IN OFFICINA.
- TUTTE LE CONNESSIONI SALDATE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE A CORDONE D'ANGOLO SE NON DIVERSAMENTE INDICATO.
- L'ALTEZZA DI GOLA "a" DOVRA' ESSERE PARI A 0,70 * S OVE S = min. (t1, t2) SE NON DIVERSAMENTE INDICATO.
- IL VALORI INDICATI NEL DISEGNO FANNO RIFERIMENTO ALL'ALTEZZA DI GOLA.



- LE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE SECONDO LE SEGUENTI REGOLE



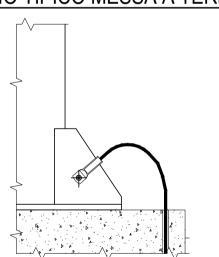


a = max (3mm, t1 - 2*t)a = max (0mm, t1 - 2*t)

DISEGNI DI RIFERIMENTO

65864 - PLANIMETRIA FONDAZIONI 65869 - PLANIMETRIA DI PROGETTO DELLA STAZIONE ELETTRICA 65905 - FONDAZIONE PER TRASFORMATORE DI TENSIONE TV

DETTAGLIO TIPICO MESSA A TERRA



REV.	DATE	CUSTOMER - REVISION DESCRIPTION	CHECKED	APPROVED
	•			

Renantis JOB NUMBER: b 19-06-2023 REVISIONE GENERALE M.BIASIETTO E.BASSAN A.MILANETTO M.BIASIETTO E.BASSAN A.MILANETTO

	20 0 1 2020	TRANSPORTE				213/100/111	7 (41111) = 7 (111) = 1 (1	
٧.	DATE	SAET — REVISION DESCRIPTION			DRAWN	CHECKED	APPROVE	:D
		Soet	PROJECT:	TERZO	D'AQUILEIA	P.V.	FORMAT:	
NUM	IBER: GS-	11-2023A017					SCALE: 1:1	0
RAWING N:		PLANT:				=		
65888			S.S.E. CERVIGNANO DEL FRIULI 132/30 kV				+	
LE NAME:		CARPENTERIA DI SOSTEGNO			SH.	1		

TRASFORMATORE DI TENSIONE "TV"

TOTAL SH. 1