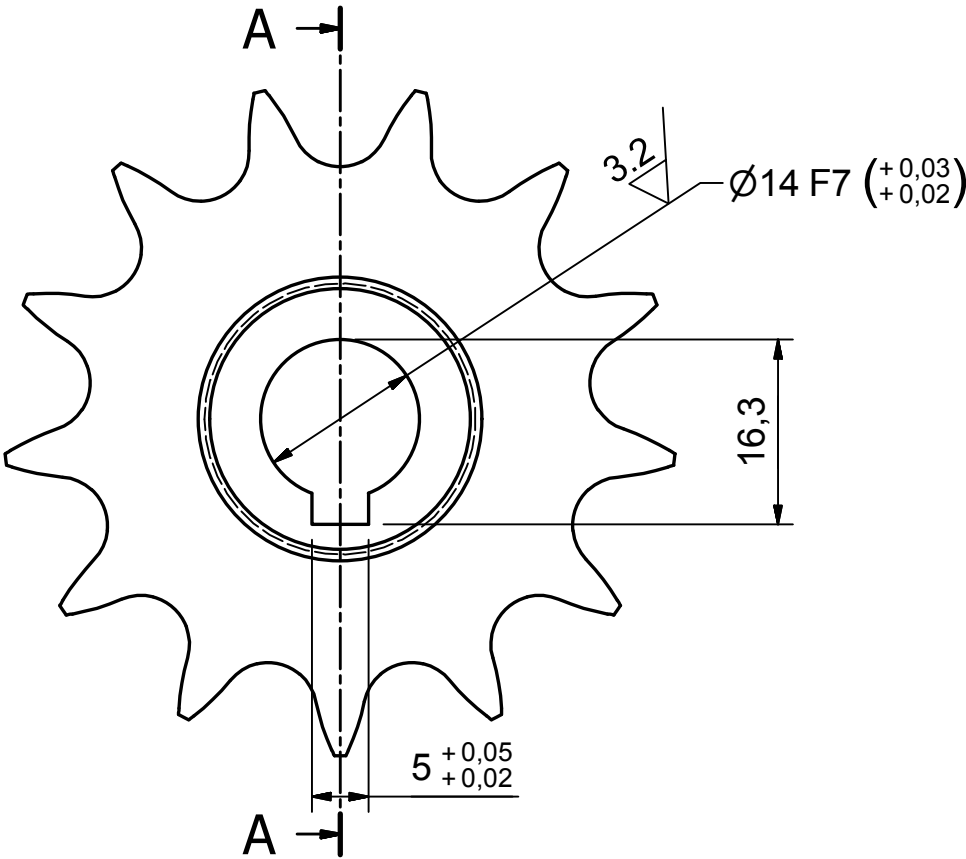
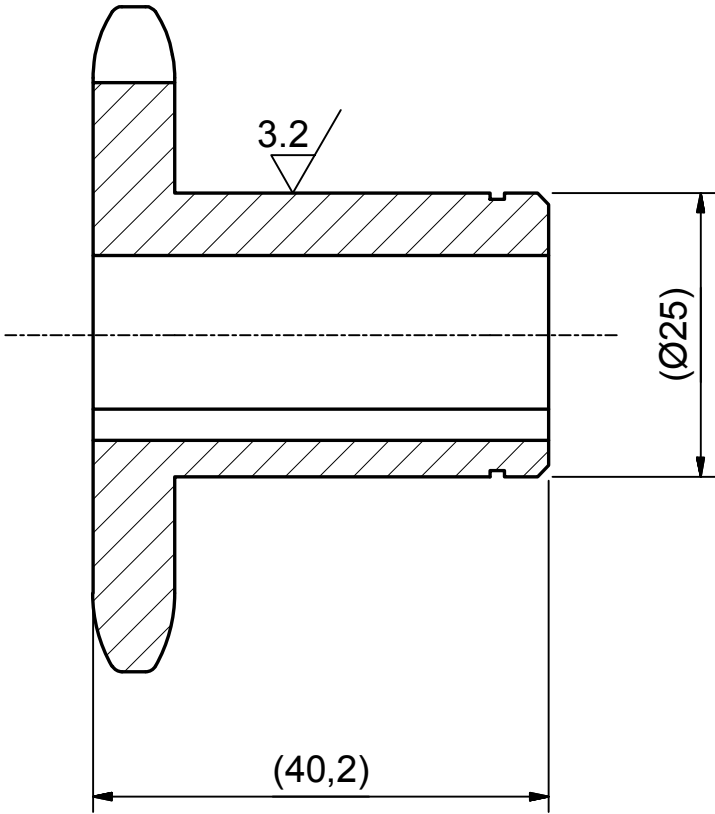


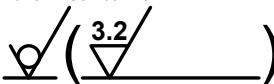
Sez. A-A



Non è necessaria la fasatura
tra dentatura e sede chiavetta.



Per le quote mancanti, vedere il disegno 3059030000.
Eseguire trattamento di zincatura. **ZINCATURA BIANCA**

XXX.XXX.XX"-"												
F	FINITO			Z	ZINCATURA			S	SABBIATURA			
G	GREZZO DA TRATTARE			C	CROMATURA			N	NITRURAZIONE			
V	VERNICIATURA			T	CEMENTAZIONE TEMPRA							
		CODICE		MATERIALE C 45 Bonificato					PESO			
		A50.023.01G0013.A00							0,182 kg			
Progettista		Modificato da		DESCRIZIONE					COMMESSA			
				Pignone Z.13 1 2x5 16" d.14+chiavetta					16-026			
Data creazione 01 07 2016		Data Revisione 10 02 2017		TOLLERANZE GENERALI UNI ISO 2768 1-2 mK				TOLLERANZE DI RIFERIMENTO				
				fino a 6	6 fino a 120	30 fino a 120	120 fino a 315	315 fino a 1000	1000 fino a 2000	2000 fino a 4000	Ra UNI ISO 468-2/87	Filettature UNI ISO 5541
				±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2		Conicità UNI ISO 3040-1/37
												Sm. 0.5x45°
Sostituisce N A		Sostituito dal N A										
Ricavato da:							FOGLIO 1 1			