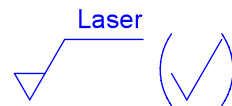


Eliminare bave e smussare spigoli vivi  
Per quote e dimensioni non indicate a disegno riferirsi al modello 3D.



TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA							ALTRE		
TOLLERANZE	GRADO	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE	GRADO	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE
DIMENSIONALI	SECONDO UNISO 2768-1	SCOS.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	DIMENSIONALI	SECONDO UNISO 2768-1	SCOS.	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4	GENERALI:
TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE:
-	SECONDO	SCOS.	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8			-	SECONDO	SCOS.	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6		AETNA
1	UNISO 2768-2	SCOS.	0.1			0.6	0.8	1.1			1	UNISO 2768-2	SCOS.	0.6		1	1.5	2.0		GROUP
N.	DESCRIZIONE MODIFICA										N°BOLLA		DATA		FIRMA					
1																				
2																				
3																				
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA				
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111					Lamiera Sp. 6 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica				0,22		1:2				
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3			0					
20/10/2016			01502			M.Terenzi			P. Laghi											
DENOMINAZIONE										N° 5420300059										
PINZA SX																				