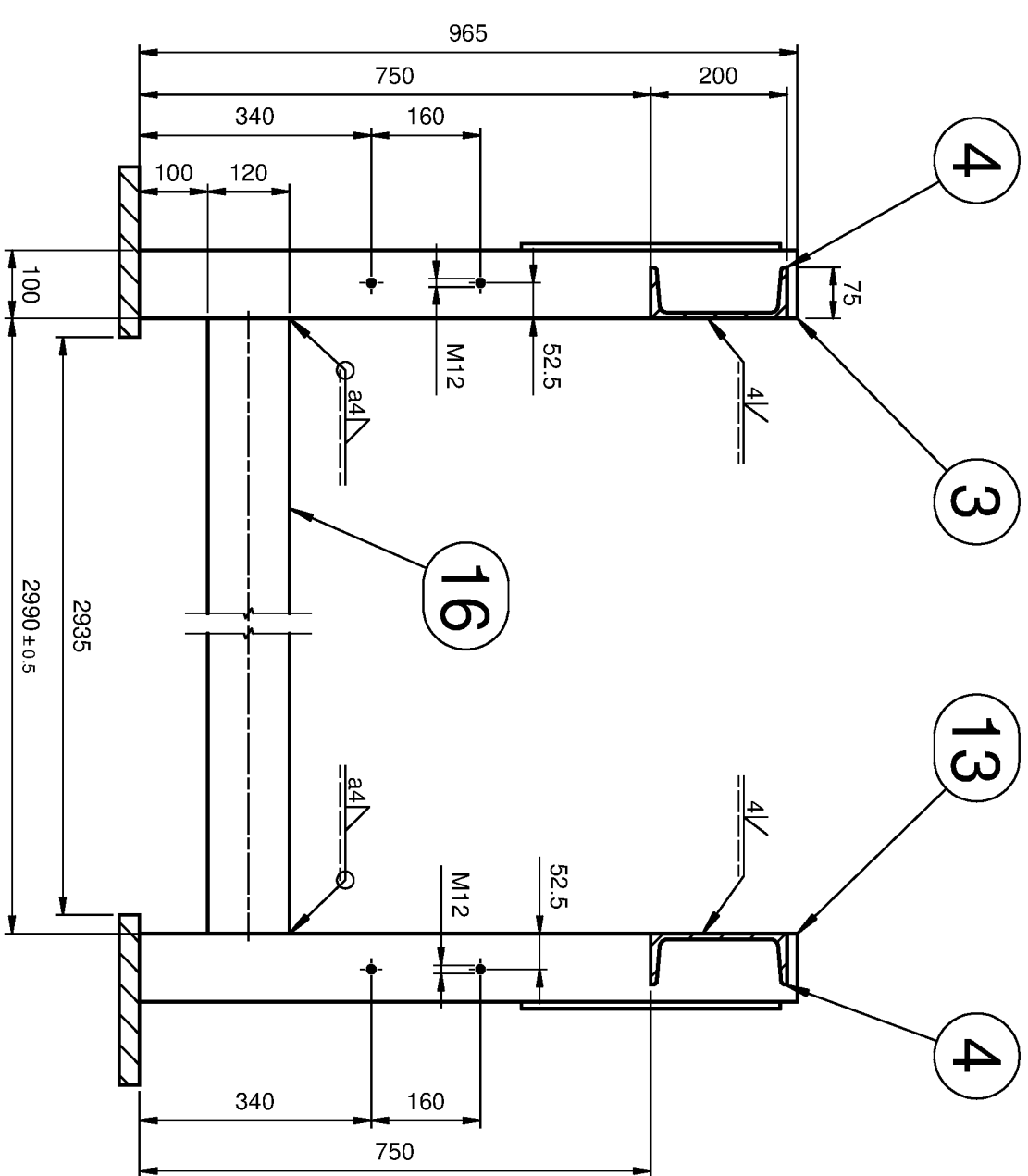
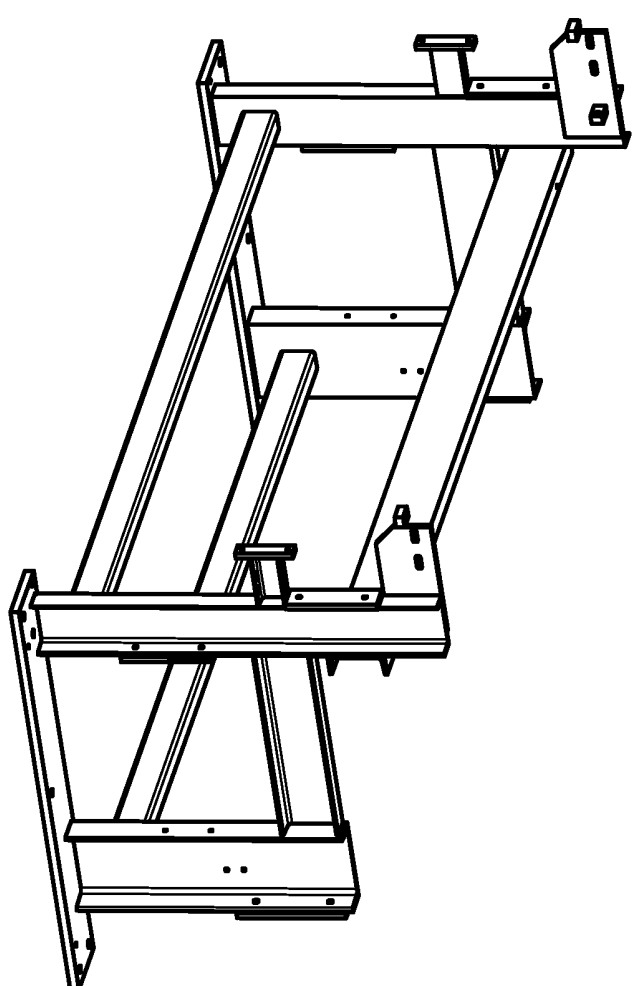
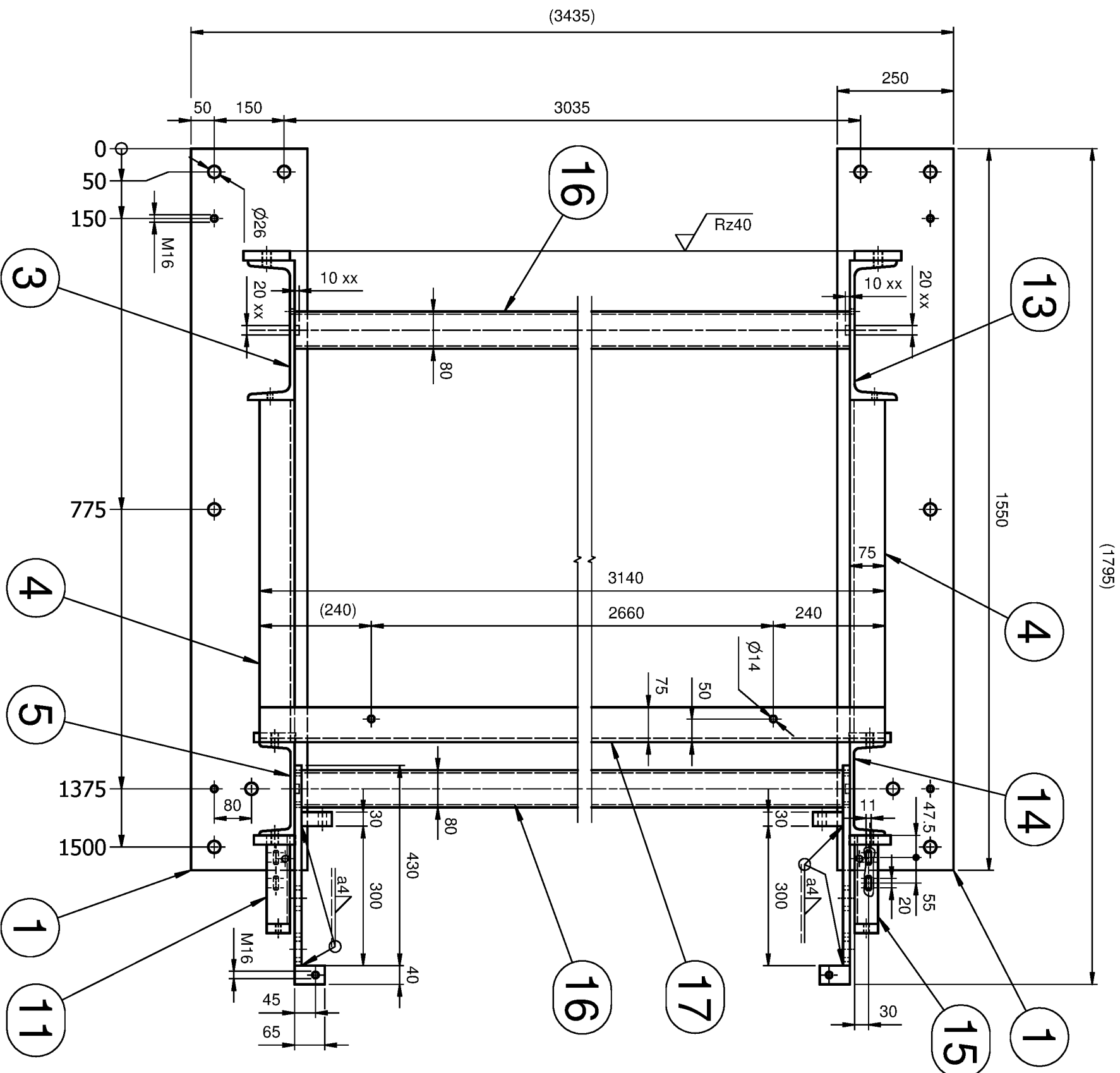


A-A 1 : 10



C-C 1 : 5



PUNTI DI ATTENZIONE

Tutte le saldature saldate saldamente
ATTENZIONE!
In particolare filettature, accoppiamenti,
superfici ecc. richiedono una rilavorazione!

All welds tightly welded
Attention!
especially threads, fits, sealing
surfaces etc. require rework!

Raddirizzare dopo la saldatura!
Nach dem Schweißen sauber gerichten!
(adjusted after welding)

Quality of the welded joint according to
DIN EN 25817 / ISO 5817
Quality level C

Schweißnahtgüte nach
DIN EN 25817 / ISO 5817
Bewertungsgruppe C

N. 1 P.Z. COMM. 00000050

PROTEZIONE DALLA CORROSIONE

KORROSIONSSCHUTZ / CORROSION PROTECTION
ZINCATURA ELETTRICA/ Tipo preferito di zincatura
ELEKTROVERZINKUNG / ELEKTRO GALVANISATION
(bevorzugte Art der Verzinkung / preferred type of galvanization)

Mindestzinkschichtdicke nach EN ISO 1461/
Minimum zinc coating thickness according to EN ISO 1461:

Werkstoffdicke/ Schichtdicke/
Material thickness coating thickness
0 - 1,5 mm > 45 µm
1,5 - 3,0 mm > 55 µm
3,0 - 6,0 mm > 70 µm
> 6,0 mm > 85 µm

Spessore minimo del
rivestimento di zinco
secondo EN ISO 1461:
ZINCATURA A CALDO

LACKIERUNG / PAINT SYSTEM VERNICIATURA

verzinkte Stahlkonstruktionen erhalten eine Duplex-Beschichtung
> weitere Angaben zum Grundieren und Lackieren gemäß Vertragsbeilage

l'acciaio zincato otterrà un rivestimento Duplex
ulteriori specifiche per primerizzazione e verniciatura secondo
supplemento contrattuale.

Masse ohne Toleranzangabe nach Wortangabe: Stempel, Versions-Nr., Hinweise

DIN 7189 verändert				RAL 1015			
Nennmaß	> 0,5	> 30	> 120	> 400	> 1000		
Toleranz	< 30	< 120	< 400	< 1000	< 2000		
Nennmaß	< 0,5	< 30	< 120	< 400	< 1000		
Toleranz	< 0,3	< 0,5	< 0,8	< 1,2	< 2,0		
Nennmaß	< 0,5	< 30	< 120	< 400	< 1000		
Toleranz	< 0,3	< 0,5	< 0,8	< 1,2	< 2,0		

Siempelkamp		Auftrags-Nr.:		Ursprung:	
Maschinen und Anlagenbau		Ident-Nr.:		Vorgänger: 09012133	
Maschinen- und Anlagenbau GmbH		Modell usw.		CAD-Neutral:	
Siemf.		Werk:		Massestab	
				1:10	
				Gewicht in kg	
				617,7 kg	

Siemf.		Auftrags-Nr.:		Ursprung:	
Maschinen und Anlagenbau		Ident-Nr.:	Vorgänger: 09012133		
Maschinen- und Anlagenbau GmbH		Modell usw.		CAD-Neutral:	
Siemf.		Werk:		Massestab	
				1:10	
				Gewicht in kg	
				617,7 kg	

Zeichnungsänderungen nur über Inventur!

Verzinkt		Besteht aus 1 Blatt Blatt	