









Raggi non quotati R=5

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE	
TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	M								TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	C								TOLLERANZE GENERALI
TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	UNIFICAZIONE
- 			SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	- 			SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	AETNA GROUP
1 		UNI450 2768-2	SCOS.	0,4				0,8	0,8	1,3		1 		UNI450 2768-2	SCOS.	0,8			1	1,5	2,8	
N.	DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLL		DATA		FIRMA							
1																						
2																						
3																						
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA					
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111					Lamiera Sp. 4 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica bianca					1,61		1:2					
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3  / 0  / 0			 S.p.A.							
07/06/2021			03457			D.Baldassarri			M. Fontana													
DENOMINAZIONE											N° 5830302043											
STAFFA PER PETTINE COLONNA																						