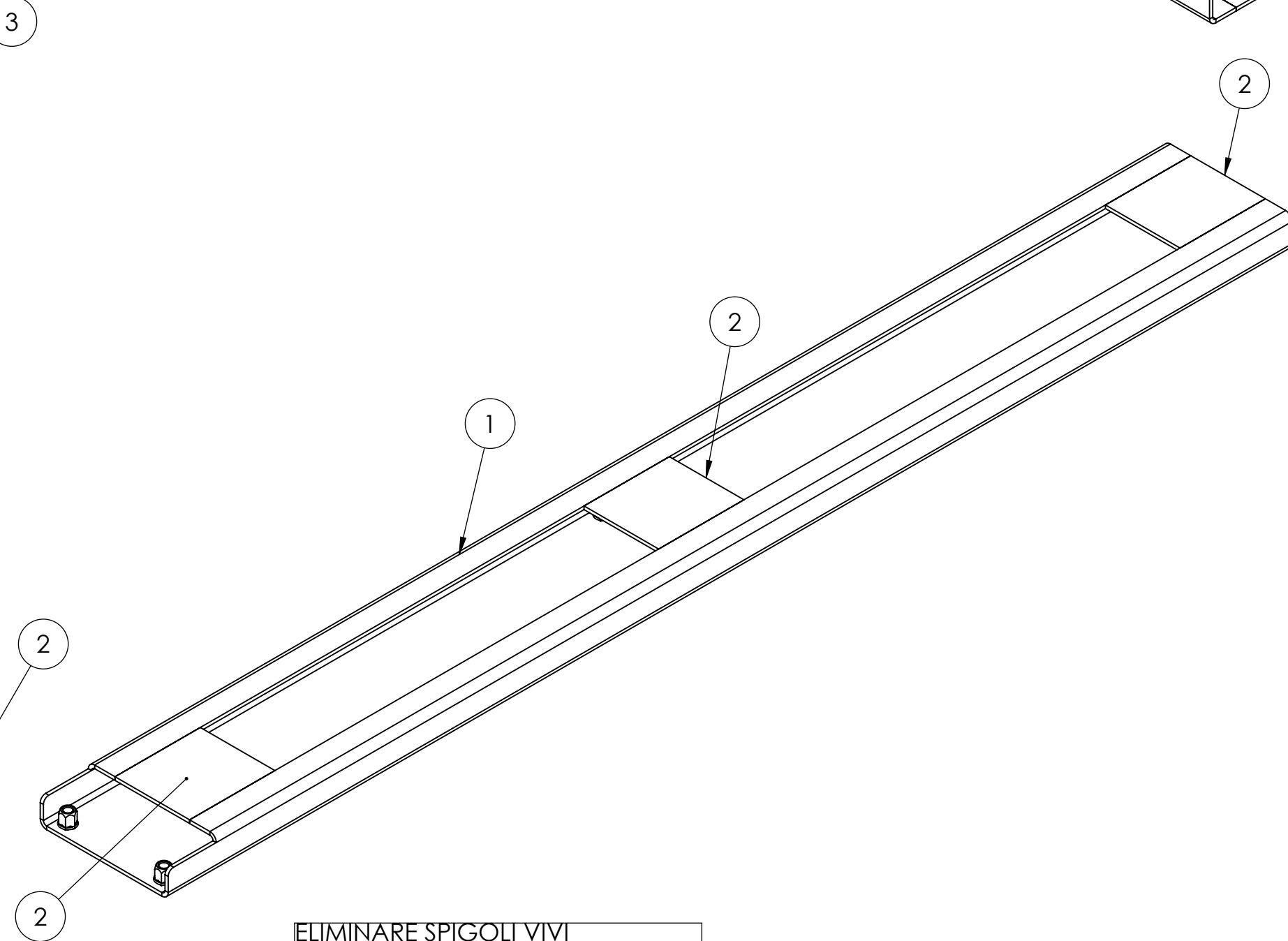
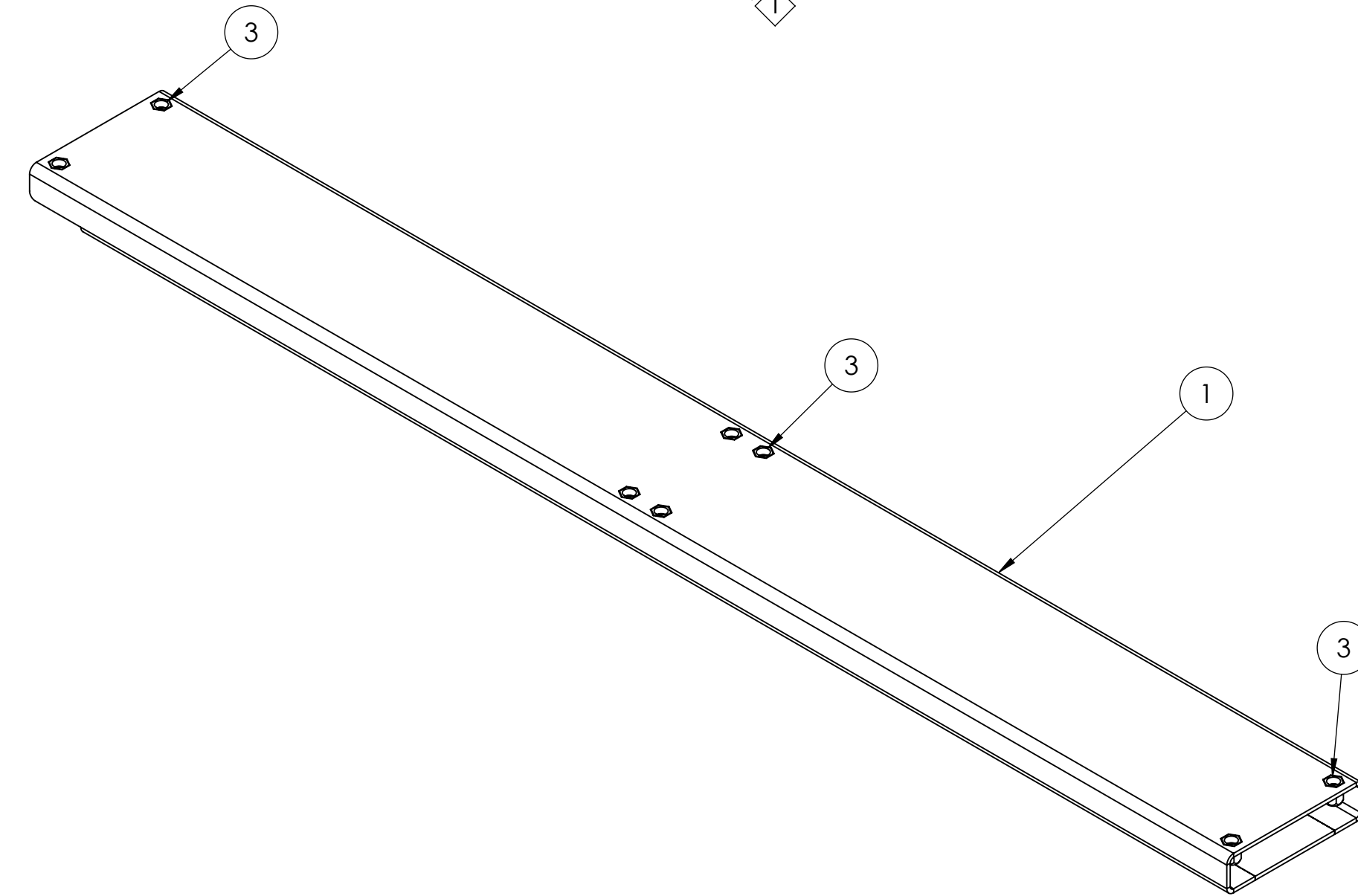
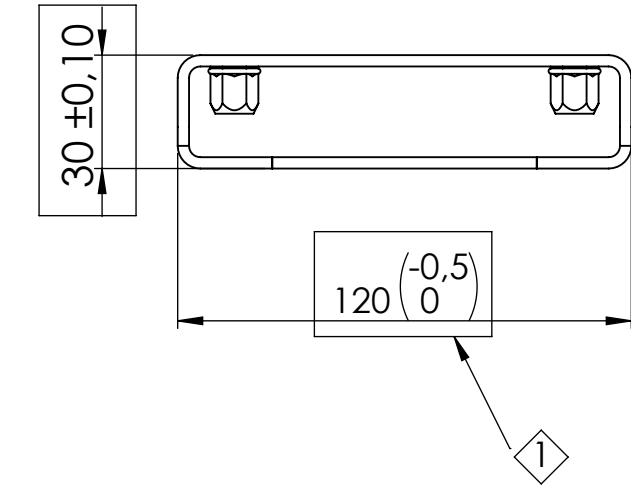
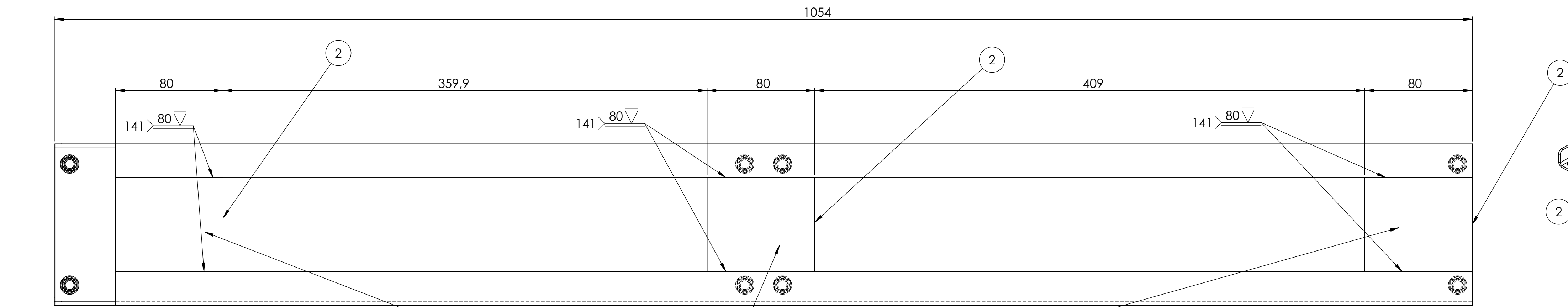
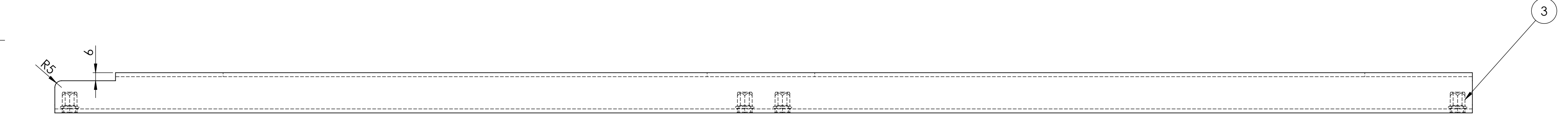
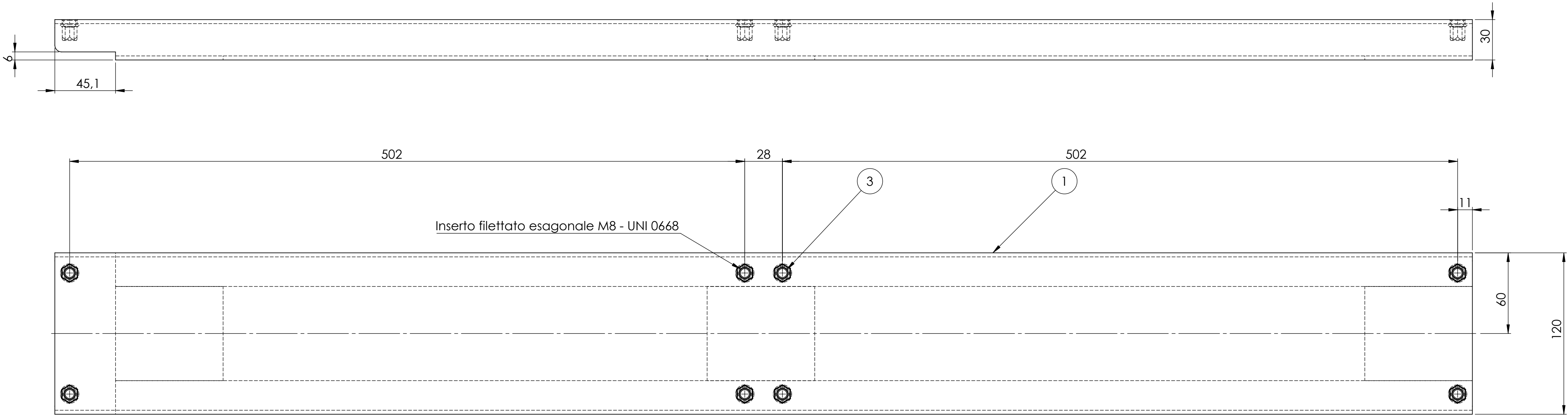


Rev.	Descrizione	Revisioni	Data	Disegnatore	Approvato da
1	Eliminati n°4 inserti M10, variata tolleranza	16/11/2023	RL	DD	



ELIMINARE SPIGOLI VIVI  
ED EVENTUALI BAVE DI SALDATURA

**Trattamento: Cataforesi**

NB : Inserire i rivetti dopo trattamento  
tutti i rivetti devono essere a filo lamiera

3	MCVIBTO111	Inserto filettato M8 a testa ridotta gambo esagonale ER - UNI 0668	8
2	OCM5102258	Piatto Rinforzo da Saldare	3
1	OCM5120028	Tubolare carrello L=1054	1
POS	CODICE	DESCRIZIONE	QTA
Grado di lavoraz.	Notifiche	MOD.REV	Tratt. superf.
( )	Data	DATA REV	Tratt. termico
Scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza			Smussi non quotati 1x45°
Carpenteria: Angoli			±30°
>300	0-100	>100-500	>500-2000
±0,80	±0,50	±0,80	±1,5
Denominazione			Formato
Tubolare parte Alta carrello L=1054 - PER CARRELLO INTERASSE 1300			A1
Scala			Peso:
1:2			5,57Kg
Nr. disegno			Rev.
OCM5120027			1

**Ros s.r.l.**  
Via Crosera, 42 - Zona Industriale  
33082 AZZANO DECIMO (PN)  
Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639  
C.F. e P. IVA 01278530934

CONFIDENTIAL

N°3 Lam. 80x70x3  
Nota: Dopo saldatura molare a filo