



Saldare la boccola in questo punto

Saldare i nippli al corpo del collettore
Saldature continue a tenuta
Eseguire zincatura

07/10/15	P.POLANI	Firma	4	2	Nipplo cilindrico 3/4"			0.140	720483
			3	1	Nipplo cilindrico 1/2"			0.108	720481
			2	1	Corpo collettore	S235JR		1.798	521729
			1	1	Boccola collettore			.345	516514
			N	Q	DESCRIZIONE	MATERIALE	TRATT	MASSA	CODICE
Data	Firma	Tolleranze generali		ASSIEME COLLETTORE POMPA AT 7XX E/EN		Data	Firma		
		ISO Js13			Modello	24/08/04	PETREI		
Modifiche	1-3	±0.070	Dis.		05/02/15	P.POLANIVERONESE			
	3-6	±0.090	Visto		07/02/15	M.COMAND			
	6-10	±0.110	Scala		1:2	Note			
	10-18	±0.135			RM15-13				
	18-30	±0.165							
	30-50	±0.195							
	50-80	±0.230							
80-120	±0.270	Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.		Dima	Rif.	Sost. il			
120-180	±0.315		33047 REMANZACCO (UD)	Dis. N.		Revisione			
180-250	±0.360			521730		1			
250-315	±0.405								
315-400	±0.445								
400-500	±0.485								
1	Mod. quota (ex.45)	N	ANGOLI ±30°						