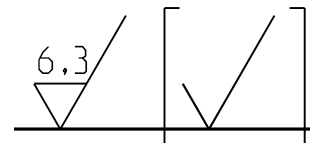






SCALA 1:2



Caratteristiche tecniche non evidenziate: vedere Procedura P0 2/03 All.1

Ci riserviamo a termini di Legge la proprietà di questo disegno con divieto di renderlo comunque noto a terzi senza la nostra preventiva approvazione

toleranze per lavorazioni alle macchine utensili							Altre toll. gen.: capitolato tecnico SCM CT01						3
grado M secondo UNI-EN 22768-1	dimensione	fino a 3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	oltre 2000/.../...	2	
	scostamento	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0/.../...		
grado K secondo UNI-EN 22768-2	toll. di forma	dimens. fino a 100	100-300	300-1000	1000-3000	diametro albero	diametro foro	smussi	localizzazione/.../...		1
		scost.	0.2	0.4	0.6	0.8			0.5X45°	⊕ Ø 0.4		
		scost.	0.4	0.6	0.8	1.0	h 11	H 13				
CF  ...	Scala		Massa (Kg)			Aspetto superficiale			/.../...	N°	
CF3  ...	1:1		0.26			ZINCATURA				Modifica				
										N° Bolla	Data	Firma		
Data	17/06/16		Firma	A. CECCHINI			Materiale							
Bolla	.../...		Visto	.../...			S235JR							
				LAMIERA SP= 6 mm										

ANGOLARE L50 LA45 H80 SOST.SPAZZOLA PRE.600+600

N° 03L0327690E