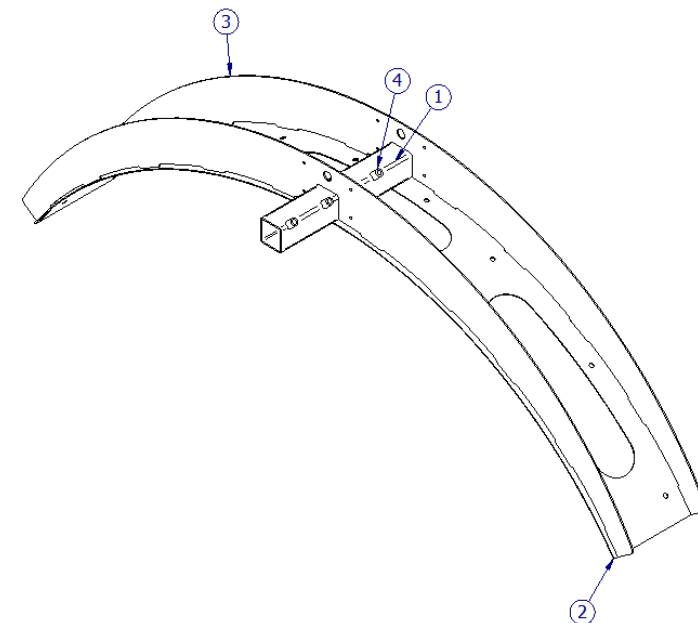


SPECIFICHE DI SALDATURA											
Salvatori qualificati secondo UNI EN 287 2004						Procedimenti di saldatura secondo UNI EN ISO 15607 2005					
Procedimento: 135 MAG						Materiale conforme a: UNI EN 10204 2.2					
Spessori materiali da saldare:											
Sp.1	Sp.2	W1	W2	W3	W4	W5	W6	W7	W8	W9	W10
2-4	2-4	Z=3	Z=3	S=2	S=1	S=2	S=1	S=2	S=1	S=2	S=1
5-8	5-8	Z=6	Z=6	S=4	S=2	S=3	S=2	S=3	S=2	S=3	S=2
10-15	10-15	Z=8	Z=8	S=6	S=4	S=6	S=4	S=6	S=4	S=6	S=4



N°	Codice	Denominazione	Materiale	Qtà
1	3206-06402-001	Tubo quadro 60x3	Fe 360-B EN 10025	1
2	3206-06402-002	Lamiera Sp. 2 mm	Fe 360-B EN 10025	1
3	3206-06402-003	Lamiera Sp. 4 mm	Fe 360-B EN 10025	2
4	0202-0008F	Bussola M12 da saldare	Fe360-B EN 10025	3

Descrizione	Denominazione	N. disegno o materiale	
Tratt. superficiale	Subb.+Catraf.+Vern. AL2002	3206-06402	
Trattamento Termico	Campo 42	Sostituzione	
Peso	15,611 kg	unigreen s.p.a.	
Versione		Approbazione	Disegno
Quote senza tolleranze		Tolleranze generali ISO 2768-CL	

Unigreen s.p.a. - Via F.lli. D'Amico, 1 - 20090 Segrate (MI) - Tel. 02/9092031 - Fax 02/9092032 - Email: info@unigreen.it