

VALIDO ANCHE PER IL COD. 06114022019-41-66-67-68-69-70-73
N°
0924
Codice Particolare FP :
06114002019-41-66-67-68-69-70-73
Fase di lavorazione :
LAVAGGIO/TRATTAMENTO

“BACK COVER”: DISTINTA MATERIALI PER L'IMBALLO

| CODICE | QUANTITÀ E DESCRIZIONE | FOTO |
|--------------------|---|--|
| Cod. 77010010 | N°1 PLASTIC PAL.RAKO ESD 1200X800X145 RIF.CL.9888000006000 | |
| OPPURE IN MANCANZA | OPPURE IN MANCANZA | OPPURE IN MANCANZA |
| Cod. 77010016 | N° 1 PLAST.PAL.NON-ESD GREY 1200X800X150 RIF.CL.9803481285000 | |
| Cod. 75080013 | N° 48 TRAY ESD.COVER L1 TAS.598X398X75 2° ref.cl. 9860000302600 | <div>98.6000.0302.600</div> |
| Cod. 75090056 | N° 1 COVER 20-0751-5LF ABDECKPL. RIF.CL.2840674200100 | <div>8 CM</div> <div>HA UNO SPESSORE DI 8 CM CIRCA</div> |



PROCEDURA DI IMBALLO: INSERIRE I PARTICOLARI IN POSIZIONE OBBLIGATA TUTTI NELLO STESSO VERSO ALL' INTERNO DEL VASSOIO. UTILIZZARE TASSATIVAMENTE GUANTI NITRILE 'NITRAS' BLU SENZA TALCO PER LA MOVIMENTAZIONE DEI PEZZI. EFFETTUARE UN CONTROLLO VISIVO DELLA PULIZIA DEI TRAY. SE RISCONTRO IMPURITA' LO SOFFIO CON ARIA ALL' ESTERNO DELLA SALA LAVAMETALLI, ALTRIMENTI LO ASPIRO CON APPOSITO ASPIRATORE 'ESD' ALL' INTERNO DELLA SALA LAVAMETALLI.



REALIZZARE NR. 11 STRATI CON VASSOI PIENI + 4 VUOTI SULL' ULTIMO STRATO.
TOT. 44 PIENI+4 VUOTI= 48 VASSOI/PALLET.
METTERE A CHIUSURA IL COPERCHIO PALETTA
ATTENZIONE: LA TASCHE PORTA VDA (ETICHETTA) DEI VASSOI DEVONO ESSERE A VISTA SUL LATO CORTO DEL PALLET.
NR. 44 VASSOI PIENI X 34 PZ
CADAUNO =
1496 PZ/PALLET

ATTENZIONE !

**I KLT SENZA TASCA NON DEVONO ESSERE
ASSOLUTAMENTE UTILIZZATI
E DEVONO ESSERE SEGREGATI**