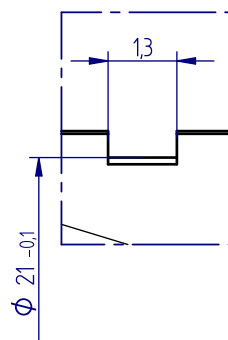


Einzelheit X



* vor dem Vernickeln (30µm)

** nach dem Vernickeln

$\frac{6,3}{\sqrt{16}}$ ($\frac{16}{\sqrt{16}}$)

\bigcirc = Kontrollmaß

unbemaßte Werkstückkanten DIN 6784

$\sqrt{-0,5}$

Materiale: 42CrMo4V

Letzte Änderung / Last Modification		Datum / Date	Name / Name	Art.-Nr. / Part-No.			
01 Kennzeichnung		08.10.2009	Meyer		Firesafe Ausführung		
		Massstab / Scale	Gewicht / kg Weight / kg	T 18 B-Zapfen NPS2		Zeichn.-Nr. / Drawing-No.	A / Rev.
			0,3 kg	G9/97 SW17		J32458	01
		Gesenk-Nr. / Forging-No.		Modell-Nr. / Pattern-No.		Ersatz für Z.-Nr. / Replacement for Drawg.-No.	
ALLGEMEIN TOLERANZ NACH DIN ISO 2768-1 MITTEL, DIN ISO 2768-2 K, DIN 1683-1 GTB18, DIN 1685-1 GTB18, DIN 1686-1 GTB18, DIN EN ISO 13920-8, DIN EN ISO 286-1, DIN EN ISO 286-2				GENERAL TOLERANCES ACC. TO: DIN ISO 2768-1 MEAN, DIN ISO 2768-2 K, DIN 1683-1 GTB18, DIN 1685-1 GTB18, DIN 1686-1 GTB18, DIN EN ISO 13920-8, DIN EN ISO 286-1, DIN EN ISO 286-2			Auftr.-Nr. / Work Order-No.
01	24.04.2013	MKL					
A / Rev.	Datum / Date	Name / Name		Stückzahl / Quantity			