



PESO ARTICOLO: CIRCA 4,6 Kg

MATERIALI:
PROFILO A "L" SIDERURGICO A COMMERCIO 30x30x3 mm (OPPURE IN
ALTERNATIVA RICAVARE DA LAMIERA TAGLIATA A LASER E PIEGATA Sp. 3 mm),
TUBO QUADRO 25x25x2 mm IN ACCIAIO S235JR EN 10025

FINITURE:
ZINCATURA A FREDDO O VERNICIATURA A POLVERI COLOR NERO OPACO

NOPTÉ:
REALIZZARE TRAMITE LASER TUBO, SALDATURE DI TIPO MIG-MAG

01	21.09.2022	EMESSO PER PROTOTIPO E OFF. ECONOMICA	DEL RICCIO	—
Revisione	Data	Descrizione	Disegnato da	Controllato da
MOROSO	Scala	1:5	Nome File	Urquiola—19—D—Anorak.dwg
	Form. dis.	A3 ALL.	Codice Disegno	—
	MODELLO	ANORAK		
	Componente			
TELAIO IN ACCIAIO PER CINGHETTI				
SCOSTAMENTI LIMITE AMMESSI PER DIMENSIONI LINEARI, ESCLUSI SMUSSI E RACCORDI PER ELIMINAZIONE DI SPIGOLI				
Dimensione in mm OLTRE		0,5	3	6
Dimensione in mm FINO A		3	6	30
Dimensione in mm TOLLERANZA		± 0,1	± 0,1	± 0,2
SCOSTAMENTI LIMITE PER CERNI IN DIMENSIONI FORNITORIUMI				
Dimensione in mm OLTRE		0,5	3	6
Dimensione in mm FINO A		3	6	30
Dimensione in mm TOLLERANZA		± 0,2	± 0,2	± 0,5
SCOSTAMENTI LIMITE AMMESSI PER DIMENSIONI LINEARI SMUSSI E RACCORDI PER ELIMINAZIONE DI SPIGOLI				
Dimensione in mm OLTRE		0,5	3	6
Dimensione in mm FINO A		3	6	30
Dimensione in mm TOLLERANZA		± 0,2	± 0,2	± 0,5
SCOSTAMENTI LIMITE AMMESSI PER DIMENSIONI ANGOLARI				
Dimensione in mm OLTRE		10	50	100
Dimensione in mm FINO A		10	50	100
Dimensione in mm TOLLERANZA		± 1°	± 0°30'	± 0°20'
SCOSTAMENTI LIMITE AMMESSI PER I Ø FORI				
Dimensione in mm OLTRE		0,5	3	6
Dimensione in mm FINO A		6	30	60
Dimensione in mm TOLLERANZA		± 0,05	± 0,1	± 0,3