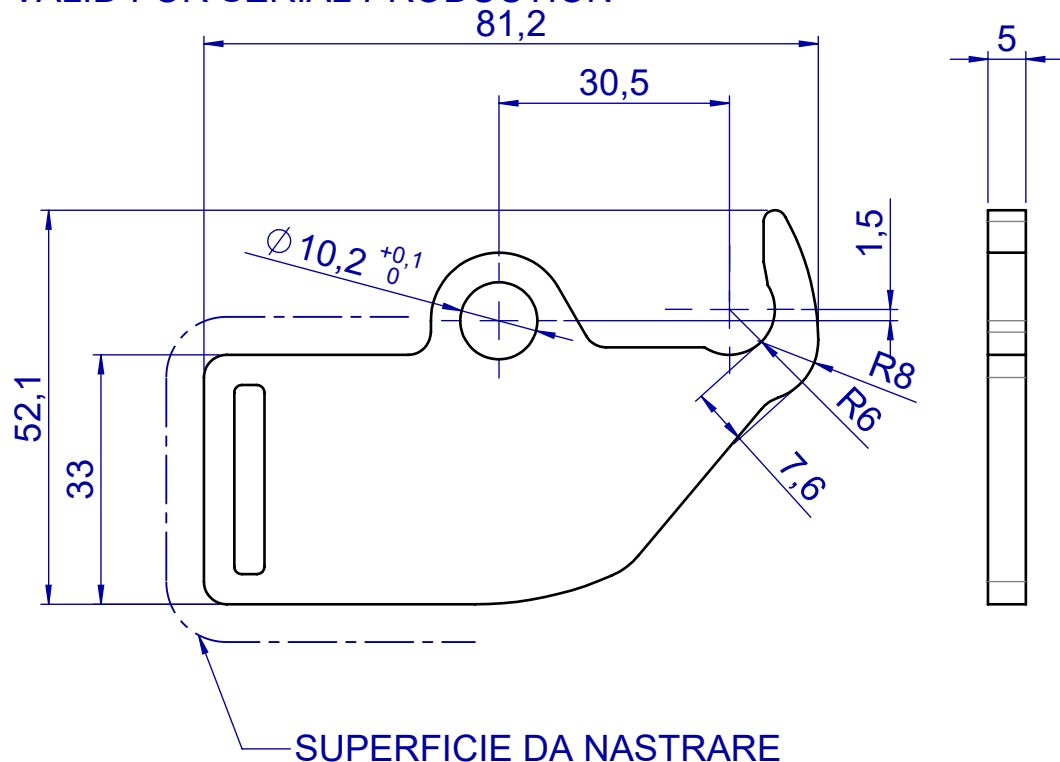
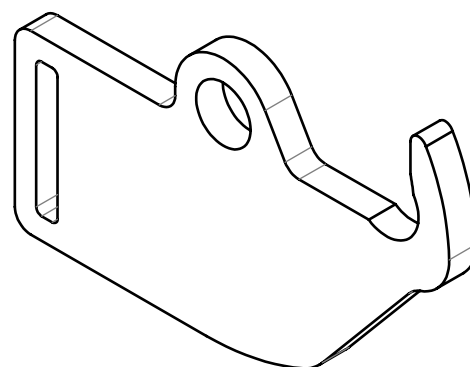


NOT VALID FOR SERIAL PRODUCTION



IL CICLO DI NASTRATURA PREVEDE ANCHE LA BURATTATURA

IL PEZZO DEV'ESSERE PERFETTAMENTE SBAVATO E PRIVO DI OGNI RESIDUO DI LAVORAZIONE, SALDATURA, SABBIA, TRACCE DI OSSIDAZIONE, ECC.; NELLE ZONE PERIFERICHE DEL PEZZO NON DEVONO ESSERCI SPIGOLI VIVI O BORDI TAGLIANTI. LE SUPERFICI LAVORATE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO L'OSSIDAZIONE.



	P.MANIGLIA PORTA GHEA-MIDA		
COD. PROTOTIPO	DESCRIZIONE	TINTA	COD.COLORE
COD. DEF. COLORE	Rif.Specifica MCZ n°SF028		

DATA	REV.	DESCRIZIONE DELLA MODIFICA	MID NR.	DISEGN. DA:	APPROV. DA:
		EMISSIONE	YY-NNN	Piccin	

CODICE.....:	COD. PROTOTIPO...: 95D2215671	COD. SALDATO:
		COD. PIEGA...:
DESCRIZIONE: P.MANIGLIA PORTA GHEA-MIDA		COD. TRAPANO:
		CODICE TAGLIO:
MCZ GROUP Documento di proprietà della MCZ GROUP spa. Tutti i diritti riservati.	MATERIALE: LAMIERA DD12 Sp.50/10	SPESSORE: 50/10
	SUP.VER.[m²]:	PESO [Kg]....: 0.091
	TOLL. GEN....: UNI EN 22768-mk	SPEC. TECNICA: 99247 ved. cap. 4-5
		CODICE BASE...:
		ID TECNICO....: T2218925
		SCALA: 1:1 FORM. A4
		FOGLIO 1/2