

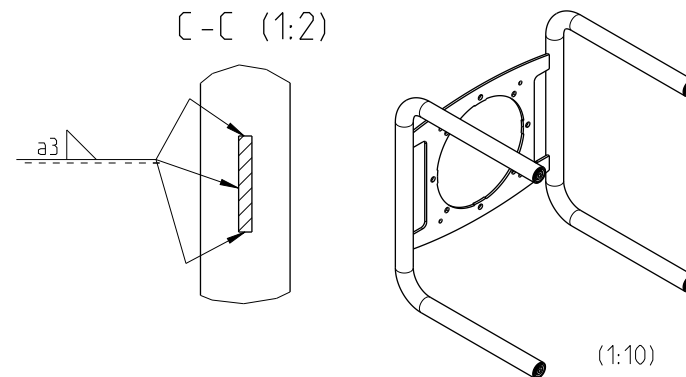
Korrosionsschutz nach L-KR-0433  
Beständigkeitsklasse 1 (336 h NSS, CH)  
Polyester-Epoxid-Mischpulver  
RAL 5002, ultramarinblau  
Reflektometerwert 80-100 (glatt, glänzend)  
Gesamtschichtdicke 80-160 µm  
corrosion protection according to L-KR-0433  
resistance class 1 (336 h NSS, CH)  
polyester-epoxy mixed powder  
RAL 5002, ultramarine blue  
reflectorimeter value 80-100 (sleek, bright)  
total coating thickness 80-160 µm

Schweißtechnische Angaben  
Alle Schweißnähte sind gemäß  
L-FV-0779 auszuführen und zu prüfen  
Qualitätsanforderung DIN EN ISO 3834-3  
Bewertungsgruppe DIN EN ISO 5817 C

Welding requirements  
All welds are executed and checked  
according to L-FV-0779  
Quality requirements DIN EN ISO 3834-3  
Quality levels DIN EN 5817 C

Grundwerkstoff Einzelteile  
parent material of parts

Pos pos	Stück quantity	Grundwerkstoff parent material
I	1	EN 10025-2-S235JR
II	2	EN 10305-3-E220
III	4	---



	Allgemeintoleranzen <i>general tolerances</i>	Maßstab <i>scale</i>	Stahl <i>steel</i>	GR40I		
	EN ISO 13920 - A	1:5	MK116-4kW / MK152			
	Index <i>index</i> 000	Änderung <i>revision</i> Initial	Benennung / <i>title</i>  Motoraufhaengung <i>motor suspension</i>			
	Ausgabedatum <i>issue date</i> 17.01.2019					
	Ersteller <i>creator</i>		Zeichnungsnummer / <i>drawing number</i>  1125-1135			
	Genehmiger <i>approver</i>					
	Prüfer <i>reviewer</i>					
1 Ersatz für / <i>replacement for</i> L-MM-R0198/9 Index 0	Maße in mm <i>dimensions in mm</i>		Teilenummer / <i>part number</i>		Zeichnung <i>drawing</i> A3	Blatt <i>sheet</i> 1/1

Modelldarstellung 1125-1135.1  
*model illustration 1125-1135.1*