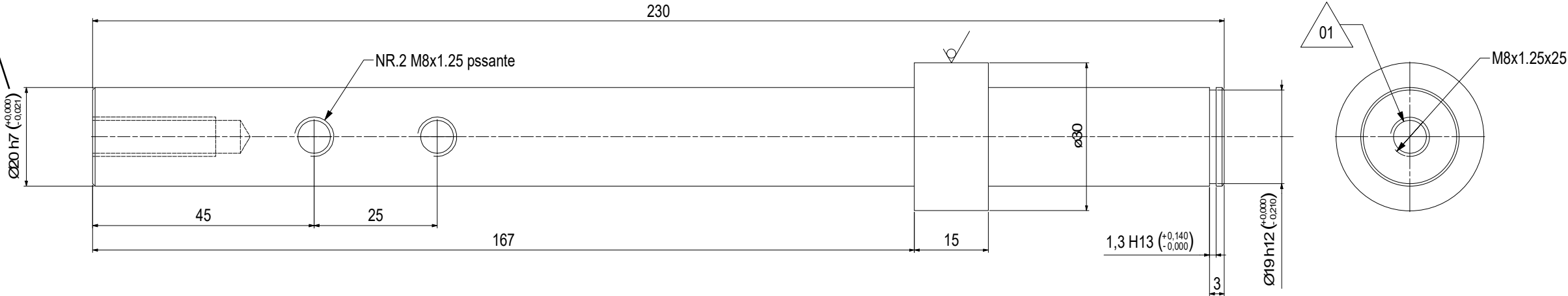


RISPETTARE LE TOLLERANZE
DOPO LA ZINCATURA

Edited by Foxit PDF Editor
Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004
For Evaluation Only.

CRONOLOGIA REVISIONI				
ZONA	REV	DESCRIZIONE	DATA	APPROVATO
-	01	Aggiunt foro dove indicato	28 07 2020	

+0.03
TORNIRE A Ø20 +0.01
PER SUCC. ZINCATURA



Massa: 0,59 kg

Elenco parti											
Pos.	Descrizione					Denominazione		Q.tà	Materiale	Codice	Rev
1	PERNO SCORREVOLE BLOCCAGGIO BOBINA					Tondo Ø30		1	Acciaio S235JR	73002394F	01

Trattamento sup : ZINCATURA 5÷8µm			Tipo verniciatura:			Valore di rugosità: 3.2/ (▽/▽)				
Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione MEDIO						Filettature prive di tolleranze da eseguire in: H6 - g6				
Pezzo sbavato con cura										

Tolleranze generali	Lavorazioni con asportazione di truciolo	Gruppo di dimensioni lineari	0.5 ÷ 3	3 ÷ 6	6 ÷ 30	30 ÷ 120	120 ÷ 400	400 ÷ 1000	1000 ÷ 2000	2000 ÷ 4000
		Campo di tolleranza	0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
		Gruppo di dimensioni angolari	Fino a 10°		Oltre 10° fino a 50°		Oltre 50° fino a 120°		Oltre 120° fino a 400°	Oltre 400°
		Campo di tolleranza	± 1°		± 0°30'		± 0°20'		± 0°10'	± 0°5'

Rac.		Sm.	Scala	Val.	Foglio
R = 0,5		0,5 x 45°	1:1	01	A3
Dis		Ver. Appr.	Data		
			08 07 2020		
Descrizione				Codice	
PERNO SCORREVOLE BLOCCAGGIO BOBINA				73002394F	