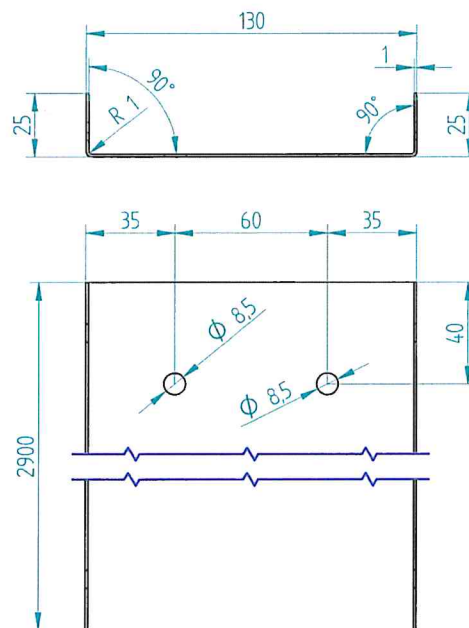
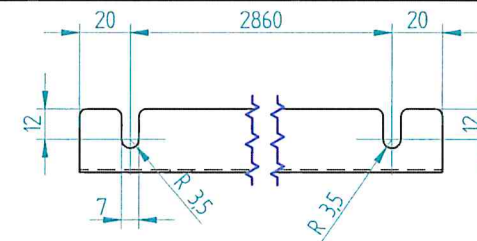


SVILUPPO
INDICATIVO

1.4



Mod.	Descrizione	Data	Approvato
1	Allungato piegato (Era 2600)	13/7/2007	L.Bacchi
2	Asole al posto di fori.	22/8/2007	L.Bacchi
3	Cambiato spessore a 1mm	28/09/07	Lorenzo
4	Aggiunto trattamento superficiale	19/11/2007	L.Bacchi
5	Aggiunta cataforesi + verniciatura	19/03/11	C.Franzini
6	Aggiunti raggi R3	05/05/11	C.Franzini
7	Mod.fori Ø8.5 lerano Ø7)	24/10/11	C.Franzini
8	Aggiunti n°2 fori Ø6	10/11/11	C.Franzini
9	Mod.fori Ø7 lerano Ø6)	29/06/12	C.Franzini
10	Aggiunti n°2 fori Ø7	03/10/12	C.Franzini



Trattamento superficiale : Cataforesi Nera + Verniciatura

Materiale S235 JR EN10025		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE Grado di precisione medio UNI 5307-63		Data: 28/06/07		Peso Kg. Grosso Finito	
Stato Lam. lucida sp. 10/10		TRATTAMENTI TERMICI SUL PEZZO		1		2	
Modello N°		DENOMINAZIONE		Lamiera superiore		Scala 1:2	
Gruppo Braccio		N°Pezzi		-		Indice	
Tipo		-		DIS. N.		4804001500	

Sezione IN
X
X
Sezione dal N