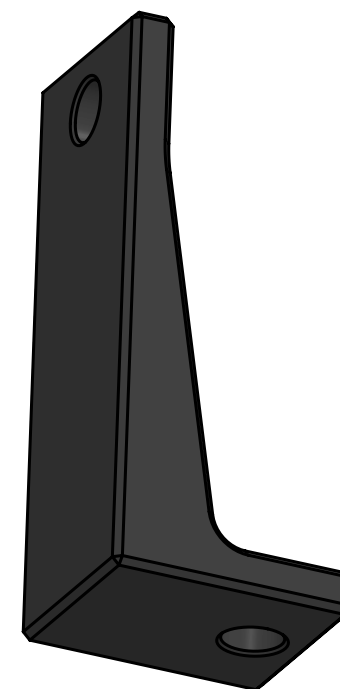


STAMPIGLIARE  
CODICE ATTREZZATURA



3.2

<div></div> <div>LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION</div> <div>SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI INCAVATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 &gt;&gt;&gt; CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 &gt;&gt;&gt; GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)</div> <table><tr><td>&gt;=</td><td>0</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td></tr><tr><td>&lt;</td><td>0</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>0,05</td><td>0,05</td><td>0,1</td><td>0,15</td><td>0,2</td><td>0,3</td><td>0,5</td><td>1,0</td></tr></table> <div>- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)</div> <table><tr><td>&gt;=</td><td>0</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td></tr><tr><td>&lt;</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>1° 00'</td><td>0° 30'</td><td>0° 20'</td><td>0° 10'</td><td>0° 05'</td></tr></table> <div>TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances</div>	>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000	<	0	3	6	30	120	400	1000	2000	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0	>=	0	10	50	120	400	<	10	50	120	400	-	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'	DATA / Date 22/06/2023	DISEGNATO / Drawn Deana F.	MATERIALE / Material S355JR	MASSA / Weight - kg 0.20 ±5%
	>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000																																								
	<	0	3	6	30	120	400	1000	2000																																								
	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0																																								
	>=	0	10	50	120	400																																											
	<	10	50	120	400	-																																											
	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'																																											
	DESCRIZIONE / Description Staffa angolare fissaggio motore martinetti - Isola Montaggio assali 725 NACCO		SMUSSI N.Q. 1x45°	COMM. ATTREZZATURA																																													
	RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating Fosfatazione		RACC. N.Q. R0.8	FOGLIO / Sh. 1	DI / Of 1																																												
	TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment		SCALA / Scale 1:1	FORMATO / Size A3																																													
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth		DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.																																															
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness		DISEGNO N. / Drawing Number																																															
CA.09370.A																																																	