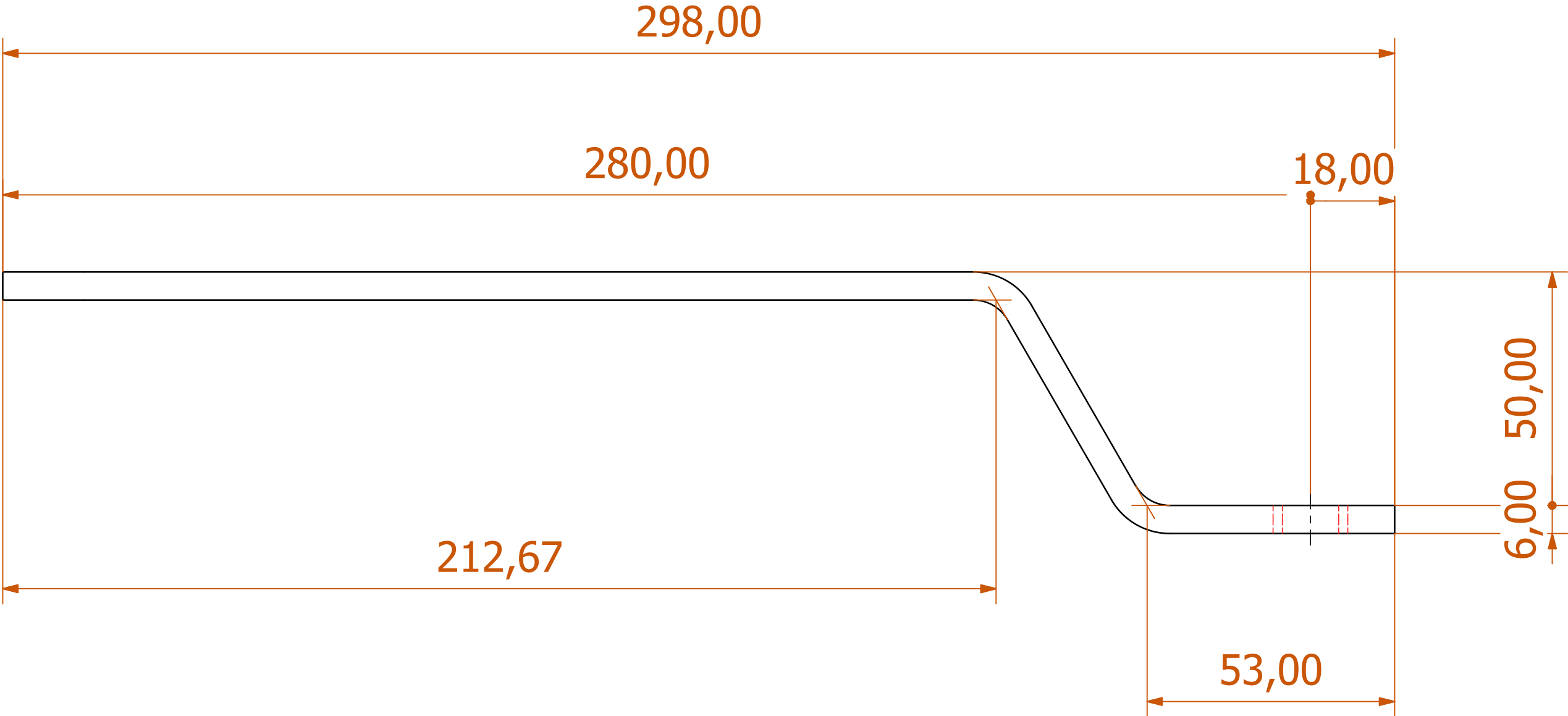
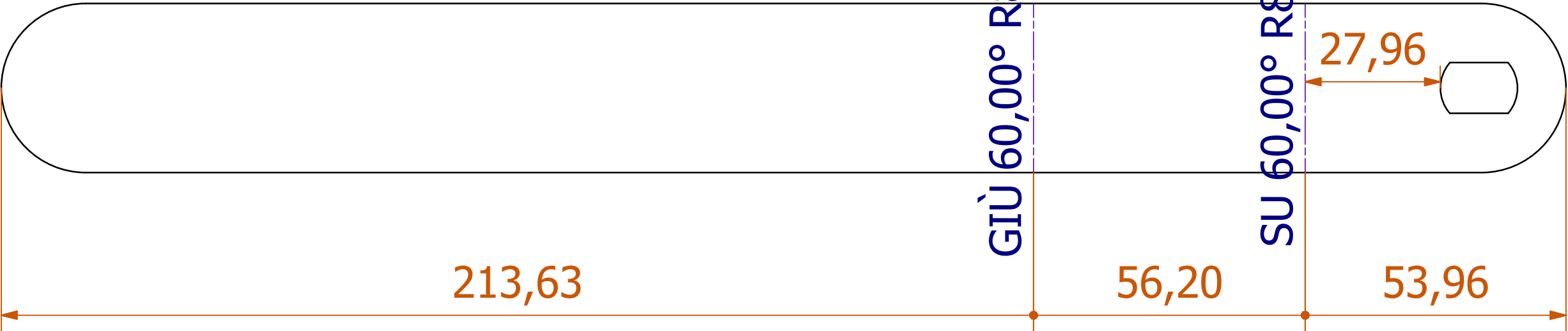
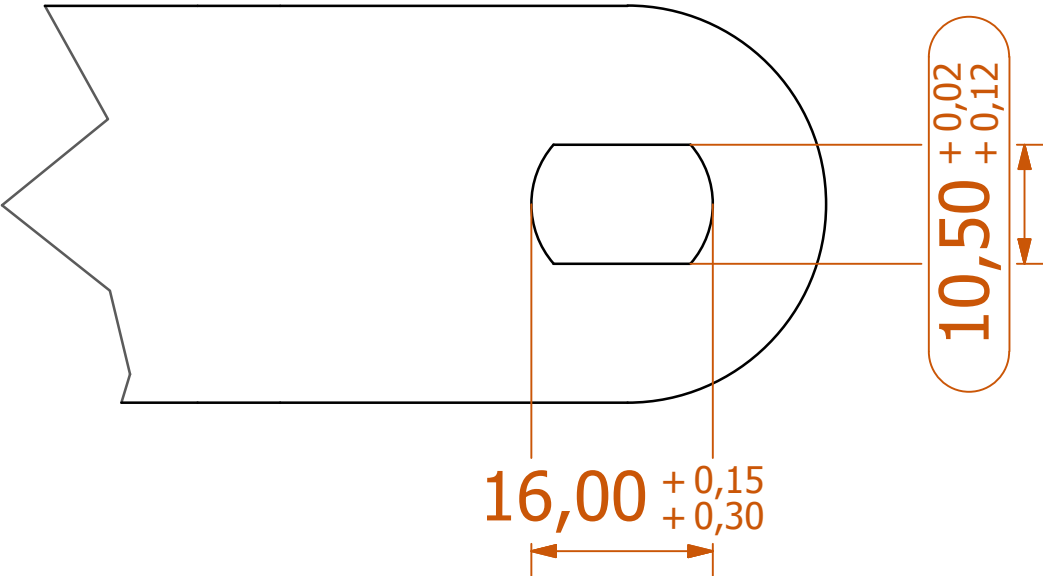


VARIATA GIOMETRI ORIGINALE
PER FATTIBILITA' PIEGHE SENZA
DEFORMAZIONE ASOLA (COME
PARTICOLARI IN AISI 304 rev_0)
CAVA V50
PUNZONE ROLLERI
fattore k 0.45

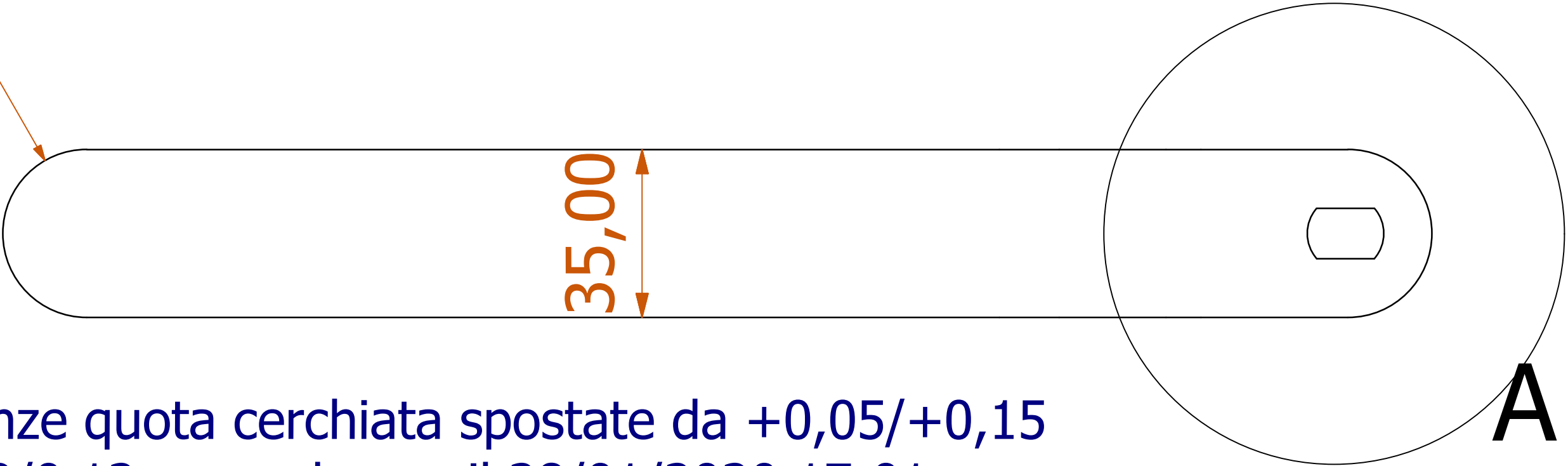
SVILUPPO (1)



A (1,5: 1)



R17,50



Tolleranze quota cerchiata spostate da +0,05/+0,15
a +0,02/0,12 come da email 28/01/2020 17:01

CRONOLOGIA REVISIONI					
ZONA		REV	DESCRIZIONE	DATA	APPROVATO
		1	MATERIALE	18/02/2019	
Autore: Daniel		Data 06/12/2018	Materiale: Acciaio, Carbonio		Specifiche materiale: S355
<div><div>PROFESSIONAL</div></div>		NOME: DN 40-50_812120AI REV_01			
Finitura della materia prima: DECAPATO					SCALA 1/1
LAVORAZIONI					
TIPOLOGIA		NORMATIVA		CLASSE/DESCRIZIONE	
PIEGA		EN ISO 22768		MEDIA	
BURATTATURA		/		SOLO SE RICHIESTA	
ZINCATURA		/		BIANCA 12 MICRONS MINIMO	
/		/		/	