

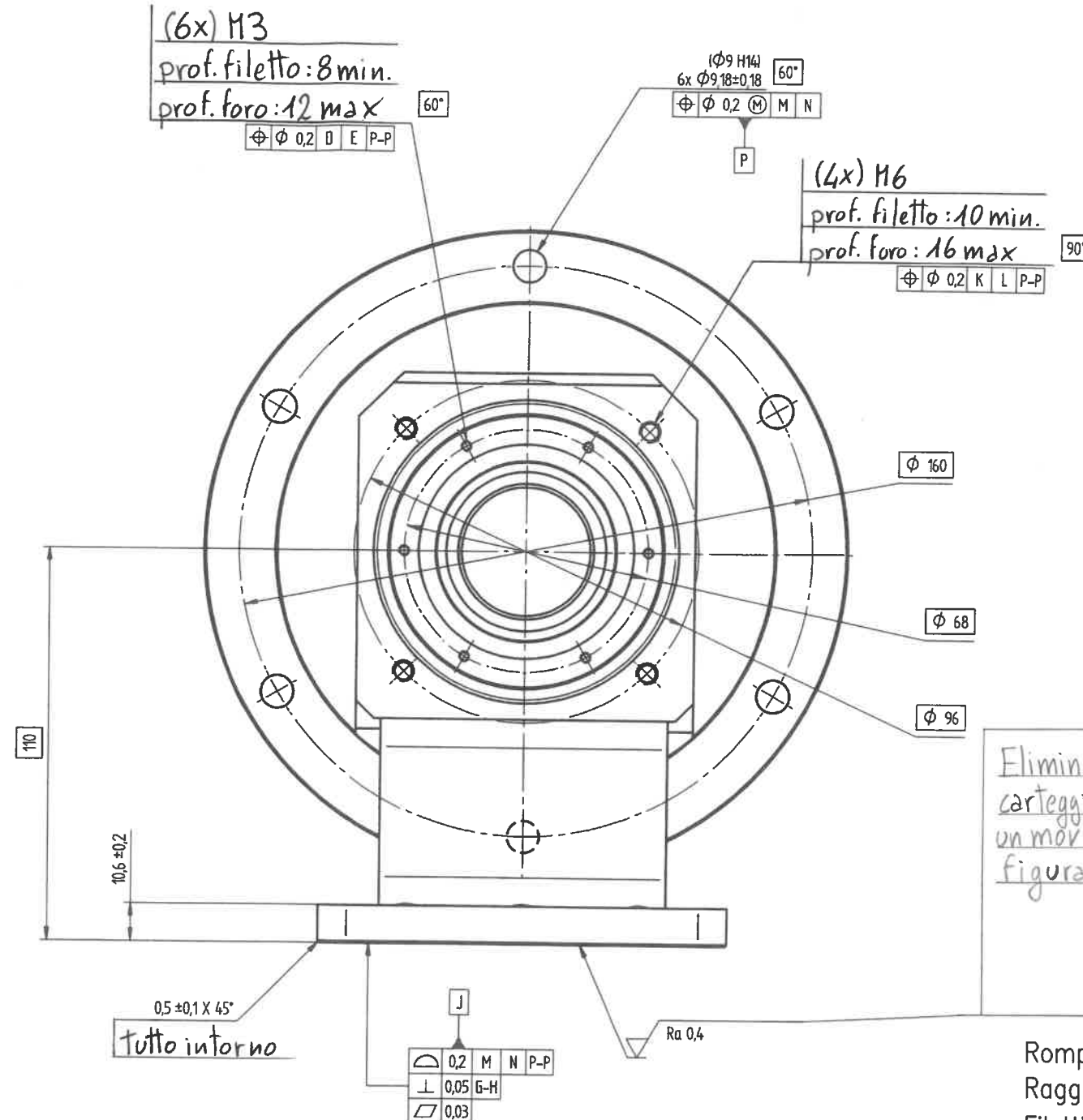


Proprietà riservata della ditta PREMEK HI-TECH.
A termini di legge e' vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno.


ATTENZIONE: TUTTI I PAPADOTTO CONFORME ALLE NORMATIVE REACH e RoHS										
ACQ	CQ	Documenti richiesti	Conservazione (Finito)	Quote di controllo	Piano campionamento/livello collaudo - accettazione/finale			Autocontrollo IM9509 (Premek Hi Tech)		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Prima campionatura	<input checked="" type="checkbox"/> Identificazione	Quote critiche <input type="checkbox"/>	LdC II ordinario AQL 0,4			100% lotto: registrazione visto/dato		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Elaborazioni statistiche	Soffiaggio	Quote con tolleranze <0,1	LdC S4 ordinario AQL 0,4			10% lotto: registrazione visto/dato		
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Attestato conformità 2.1	Lavaggio	Quote con tolleranze >0,1 - raggi-smussi - forma e posizione			n° 5 pz./lotto		Min 1 pz. turno: registrazione visto/dato	
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Attestato controllo 2.3/3.1	Protezione ossido	Controlli specifici:						
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Attest./Cert. materia prima	Certificati pulizia	IM048: Scat. IM00000001; Separ. IM00000012 N°1 scat.; Sacc. Pluriboa IM00000138 n°1/pz				Pz. tot.: 1	Peso pz. finita: xxx kg	
Materia prima/alternativa: EN-AW 6082-T6				Cert. 2.2 chim./mecc.	<input checked="" type="checkbox"/> Cert. 3.1 chim./mecc.	Cert. UL				
Tratt. termico:				Attest. conformità 2.1	Cert. 3.1 profondità	Cert. 3.1 durezza				
Tratt. superficiale: CROMATAZIONE *				<input checked="" type="checkbox"/> Attest. conformità 2.1	Cert. 3.1 profondità	Cert. 3.1 durezza	Disegnatore: M. Martin			
				Cod. origine:	29021_02	Rev.B	Codice interno:		Approvato: 	
				Denominazione:	FLANGIA		13971030		Data:	16/12/2017
				Classe:	<input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C				Scala:	/ Tavola 1/3

Proprietà riservata della ditta PREMEX HI-TECH.
A termini di legge è vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno.

* CROMATAZIONE INCOLORE Cr III secondo specifica cliente A1703/00




Eliminare i segni di lavorazione carteggiando con grana 320 seguendo un movimento come indicato nella figura sottostante.



Rompere gli spigoli Max: 0,2
Raggi di raccordo Max: R.0,2
Filetti: 6H-6g

* CROMATAZIONE INCOLORE Cr III secondo specifica cliente A1703/00

1,6 / () Prodotto pulito, esente da bave e difettosità superficiali

ATTENZIONE: TUTTI I PAPRODOTTO CONFORME ALLE NORMATIVE REACH e RoHS										
ACQ	CQ	Documenti richiesti	Conservazione (Finito)	Quote di controllo	Piano campionamento/livello collaudo-accettazione/finale	Autocontrollo M9509 (Premek Hi Tech)				
<input checked="" type="checkbox"/>		Prima campionatura	<input checked="" type="checkbox"/> Identificazione	Quote critiche <input type="text"/>	LdC II ordinario AQL 0,4	100%lotto:registrazione 10%/visto/data				
		Elaborazioni statistiche	Soffiaggio	Quote con tolleranze <0,1	LdC S4 ordinario AQL 0,4	10%lotto:registrazione/visto/data				
		Attestato conformità 2.1	Lavaggio	Quote con tolleranze >0,1 -raggi-smussi-forma e posizione	n° 5 pz./lotto	Min 1 pz. turno:registrazione/visto/data				
		Attestato controllo 2.3/3.1	Protezione ossido	Controlli specifici:						
<input checked="" type="checkbox"/>		Attest./Cert. materia prima	Certificati pulizia	M048: Scat.M000000001; Separ.M000000012 N1/scat.; Sacc. Pluriboi M000000138 n1/pz		Pz. tot: 1	Peso pz. finito: xxxx kg			
Materia prima/alternativa: EN-AW 6082-T6					Cert. 2.2 chim./mecc.	<input checked="" type="checkbox"/> Cert. 3.1 chim./mecc.	Cert. UL			
Tratt. termico:					Attest. conformità 2.1	Cert. 3.1 profondità	Cert. 3.1 durezza			
Tratt. superficiale: CROMATAZIONE *				<input checked="" type="checkbox"/>	Attest. conformità 2.1	Cert. 3.1 profondità	Cert. 3.1 durezza			
 PREMEK HI-TECH PRECISION MECHANICS				Cod. origine:	29021_02	Rev.B	Codice interno: 13971030		Disegnatore:	M.Martin
				Denominazione:	FLANGIA				Approvato:	
				Classe:	<input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C				Data:	16/12/2017
									Scala:	1/ Tavola 2/3

TOLL. GENERALI DI FORMA
POSIZIONE UNI EN 22768/2

GRADO

H

K

L

TOLL. GENERALI ELETTRICHE
UNI EN 22768/2

6g-6H

TOLL. GENERALI
UNI EN 22768/1

PER DIMENSIONI LINEARI

da	0,5	da	3	da	6	da	30	da	120	da	400	da	1000
a	3	a	6	a	30	a	120	a	400	a	1000	a	2000
± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 3	± 3

GRADO

FINE

MEDIO

GROSS.

ESECUTIVO

PRELIMINARE

DISEGNO

UNI EN 22768/1

UNI EN 22768/1/2

UNI EN 20286/1/2

UNI ISO 1302

UNI ISO 2859-4

TOLL. GENERALI
UNI EN 22768/1

PER SMUSSI E RAGGI

da	0	da	10	da	50	da	120
a	10	a	50	a	120	a	400
± 0,2	± 0,5	± 1	± 1,30	± 1	± 1,30	± 1	± 1,5

GRADO

FINE

MEDIO

GROSS.

in funzione della lunghezza in mm del lato più corto dell'angolo considerato.

da 0 a 10

da 10 a 50

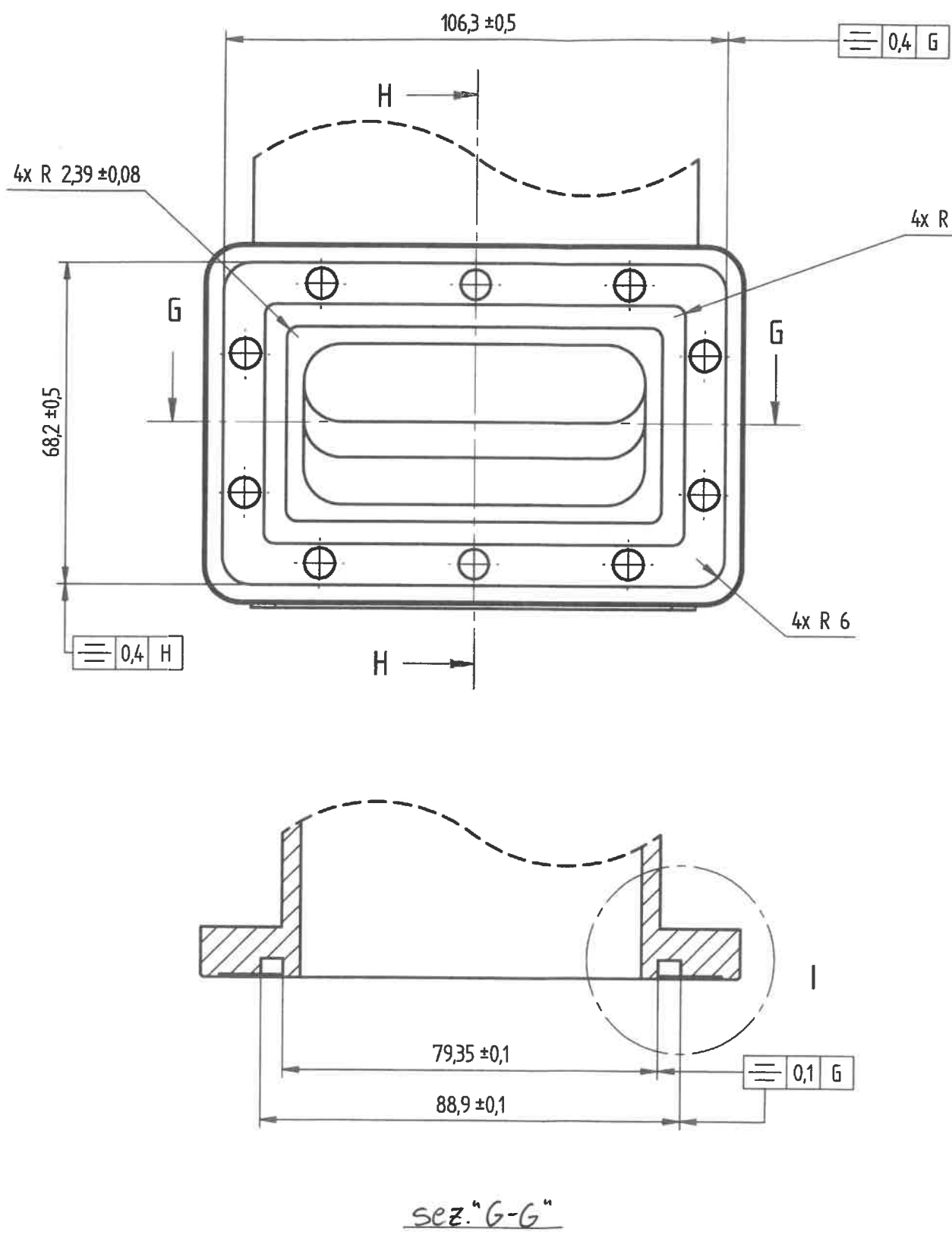
da 50 a 120

da 120 a 400

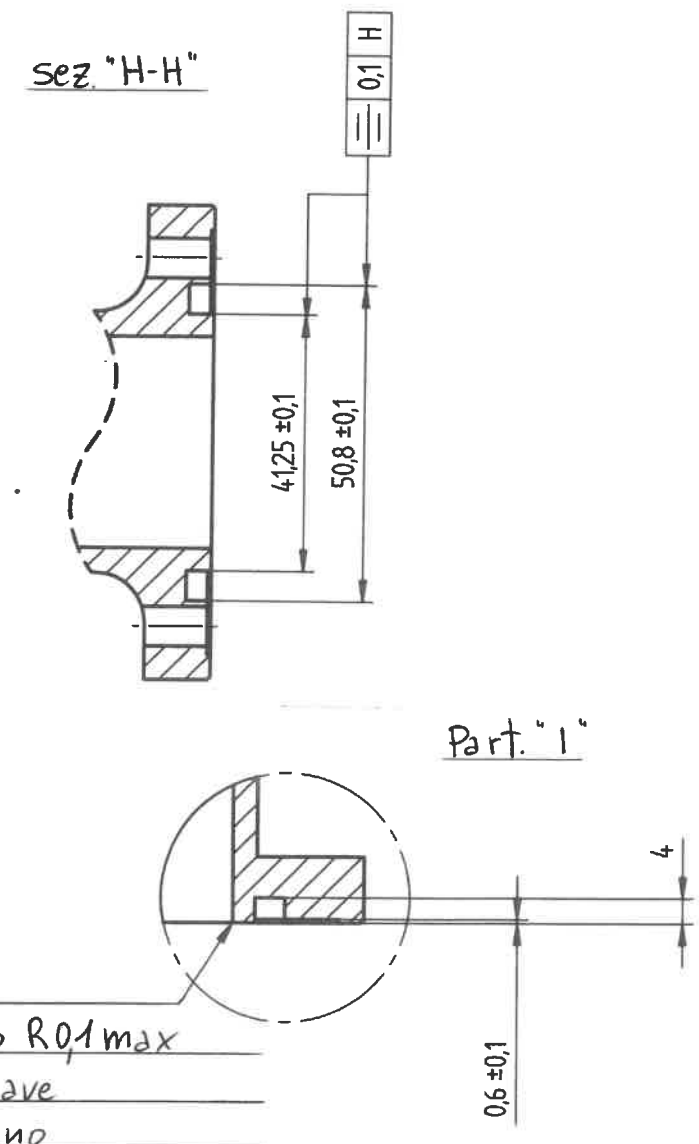
Proprietà riservata della ditta PREMEK HI-TECH.
A termini di legge è vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno.

STATO CONTROLLO DISEGNO

REFERIMENTI NORMATIVI



Rev.	Mod.	Descrizione	Data	Controllo	Rev.	Mod.	Descrizione	Data	Controllo



* CROMATAZIONE INCOLORE Cr III secondo specifica cliente A1703/00

1,6 / (✓)

Prodotto pulito, esente da bave e difettosità superficiali

ATTENZIONE: TUTTI I PAPRODOTTO CONFORME ALLE NORMATIVE REACH e RoHS

ACQ	CQ	Documenti richiesti	Conservazione (Finito)	Quote di controllo	Piano campionamento/ livello collaudo - accettazione / finale	Autocontrollo M9509 (Premek Hi Tech)
✓	✓	Prima campionatura	Identificazione	Quote critiche	LotC II ordinario AQL 0,4	100% lotto: registrazione 10% / visto / data
		Elaborazioni statistiche	Soffiaggio	Quote con tolleranze < 0,1	LotC S4 ordinario AQL 0,4	10% lotto: registrazione / visto / data
		Attestato conformità 2.1	Lavaggio	Quote con tolleranze ≥ 0,1 - raggi - smussi - forme e posizione	n° 5 pz. / lotto	Min 1 pz. turno: registrazione / visto / data
		Attestato controllo 2.3/3.1	Protezione ossido	Controlli specifici:		
		Attest. / Cert. materia prima	Certificati pulizia	IM048: Scat. IM000000001; Separ. IM00000012 N°1 / scat.; Sacc. Pluribag IM00000138 n°1 / pz	Pz. tot: 1	Peso pz. finito: xxx kg

Materia prima/alternativa: EN-AW 6082-T6

Cert. 2.2 chim./mecc.

Cert. 3.1 chim./mecc.

Cert. UL

Tratt. termico:

Attest. conformità 2.1

Cert. 3.1 profondità

Cert. 3.1 durezza

Tratt. superficiale: CROMATAZIONE *

Attest. conformità 2.1

Cert. 3.1 profondità

Cert. 3.1 durezza

PREMEK HI-TECH
PRECISION MECHANICS

Cod. origine: 29021_02
Denominazione: FLANGIA
Classe: [X] [A] [C]

Rev.B

Codice interno: 13971030

Disegnato: M.Martin
Approvato: [Signature]
Data: 16/12/2017
Scala: [X] Tavola 3/3