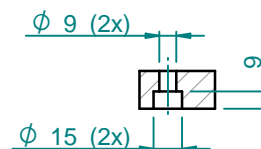
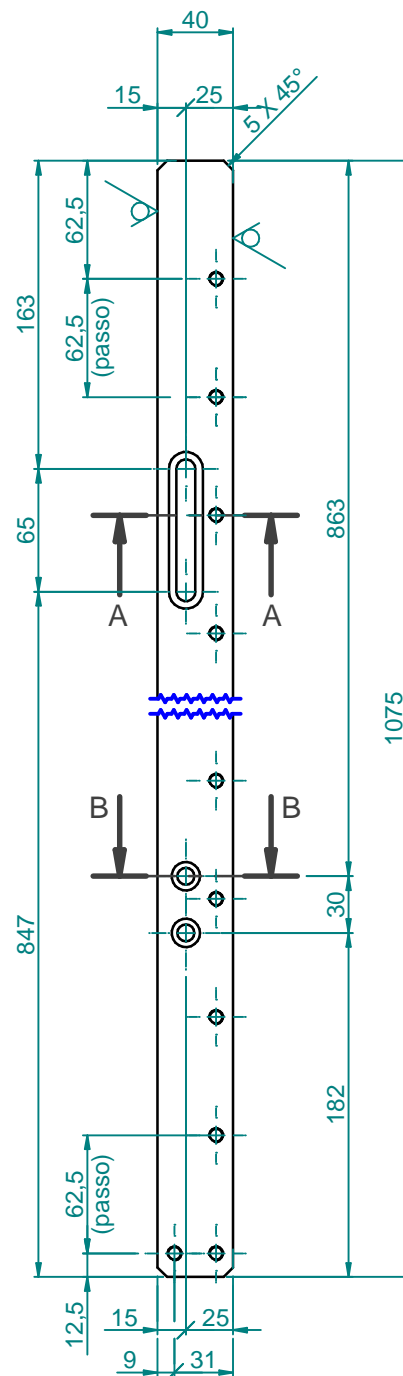
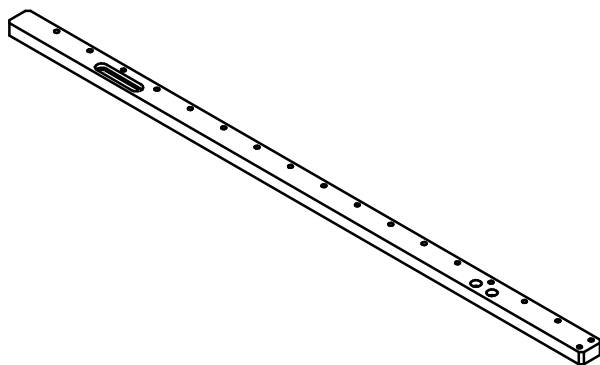
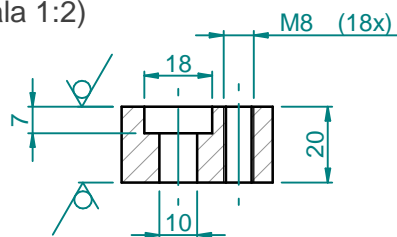


SEZIONE A-A
(scala 1:2)

SEZIONE B-B

NOTA x i particolari meccanici
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma:		rugosità		✓ (6.3/)	
n°	descrizione della modifica	data	firma	origine	materiale S235JR (Fe 360B)
01	Aggiunto foro M8 (quantità da 17 a 18).	31/08/2022	Vignaga G.	tratt. superf. Nichelatura elettrolitica	data 20/04/2022
				tratt. termico	peso 6.46 kg
				grezzo/mod. fonderia Piatto 40x20 - Trafilato	raggi: R1 l. di taglio mt
				sostituisce il 4.01.01.AA.201	sm non quotati 0,5x45° diseg. Vignaga G.
via Trieste, 93/C San Vendemiano (TV) 31020 - Italia info@pecartech.com +39 0438.1841575		scala 1:10	macchina mod.	verifica	
formato A4		descrizione Piatto guida laterale dx L.1075			
				4.01.01.AA.127	
		codice		01	