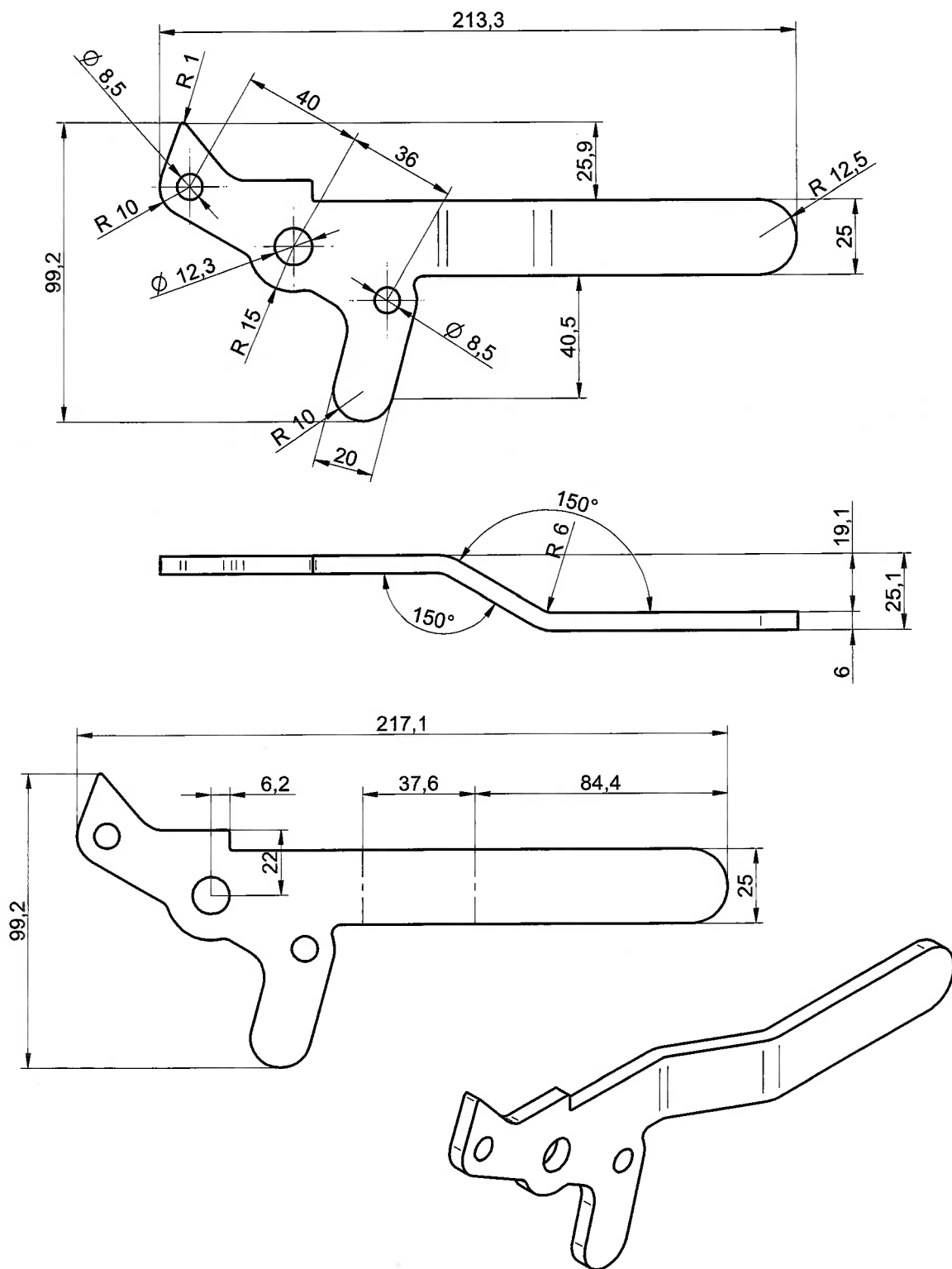
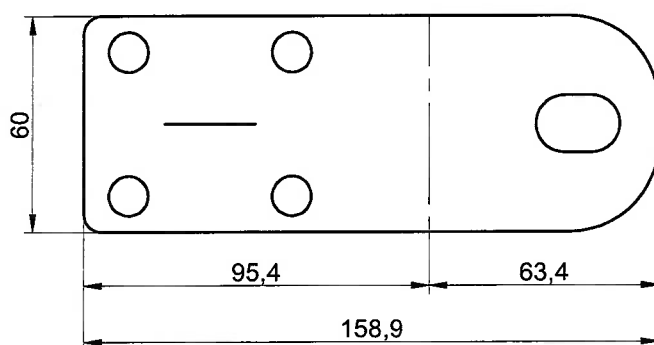


Modifica:	Data:	Disegnatore:	Descrizione modifica:
B	03/12/2019	Alessandro Zaratin	aggiunto battente meccanico;
A	28/11/2018	Alessandro Zaratin	MODIFICATO ANGOLO DI PIEGA (ERA 160°);



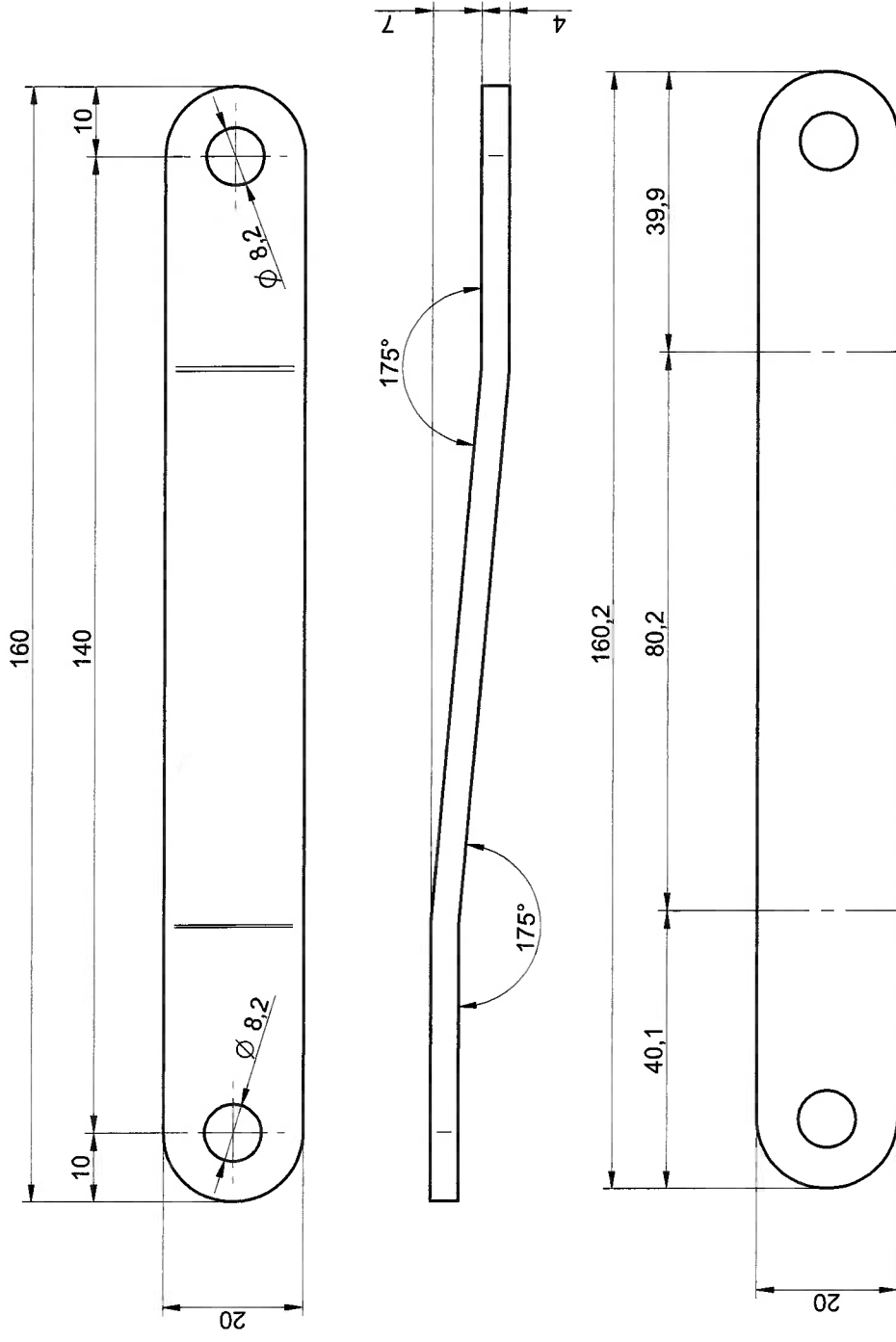
Disegnatore: N.BASSO		Data: 04/03/2013		<div></div>						
Controllato da:		Data:								
Grezzo:		Ciclo lav: L-P								
Materiale: S235 JR Dec		Spessore: 6.0 mm		Titolo: LEVA DI MANOVRA ATTACCO RAPIDO						
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.		Colore:								
Peso netto:	Scala:	Foglio:		Note:						
0,30 kg	1:2	A4V 1/1		Sostituisce:						
Tolleranze generali:				Cod. Disegno	*E00900127400*	REV				
Parti lavorate		Parti di carpenteria					Smussi non quotati	Raggi non quotati		
<20	20-100	>100	angoli						< 100	100-500
±0.1	±0.15	±0.2	± 30°				± 0.2	± 1.5	± 2	± 1°
							1x45°	r= 0,5	B	
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta LASERJET srl										

Q.tà:



Disegnatore: N.BASSO		Data: 27/09/2011			
Controllato da: Chiara Limena		Data: 26/08/21			
Grezzo:		Ciclo lav: L-P			
Materiale: S235 JR Dec		Spessore: 10.00 mm		TITOLO: PIEDE MOTORE ROBOGREEN	
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.		Colore:			
Peso netto:	Scala:	Foglio:	Note:		
0,7 kg	1:2	A4V 1/1		Sostituisce:	Errore: Nessun riferimento
Tolleranze generali:					
Parti lavorate		Parti di carpenteria		Smussi non quotati	Raggi non quotati
<20 ± 0,1	20-100 ± 0,15	>100 ± 0,2	angoli ± 30°	< 100 ± 0,2	100-500 ± 1,5
				500 ± 2	angoli ± 1°
				1x45°	r= 0,5
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta ENERGREEN S.P.A.					

Errore: Nessun riferimento



Disegnatore:	N.BASSO	Data:	04/03/2013
Controllato da:	A.ZARATTIN	Data:	16/01/2019
Grezzo:		Ciclo lav:	L-P
Materiale:	S235 JR Dec	Spessore:	4.0 mm
Trattamento:	ZINCATURA ALTA RES.	Colore:	
Peso netto:	0.09 kg	Note:	
Scala:	1:1	Sostituisce:	
Foglio:	A4H		
1/1			
Tolleranze generali:			
Parti lavorate	Parti di carpenteria	Smussi non quotati	Raggi non quotati
<20	<100	<100	<500
20-100	100-500	500-1000	1000-5000
>100	>500	>1000	>5000
angoli	angoli	angoli	angoli
± 0.1	± 0.2	± 0.5	± 1
$\pm 30^\circ$	± 1.5	± 2	$\pm 1^\circ$
			$1 \times 45^\circ$
			$r = 0.5$
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta LASERJET srl			
Q.tà:			

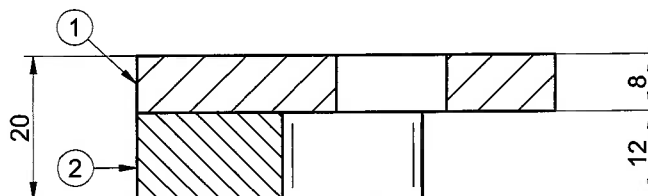
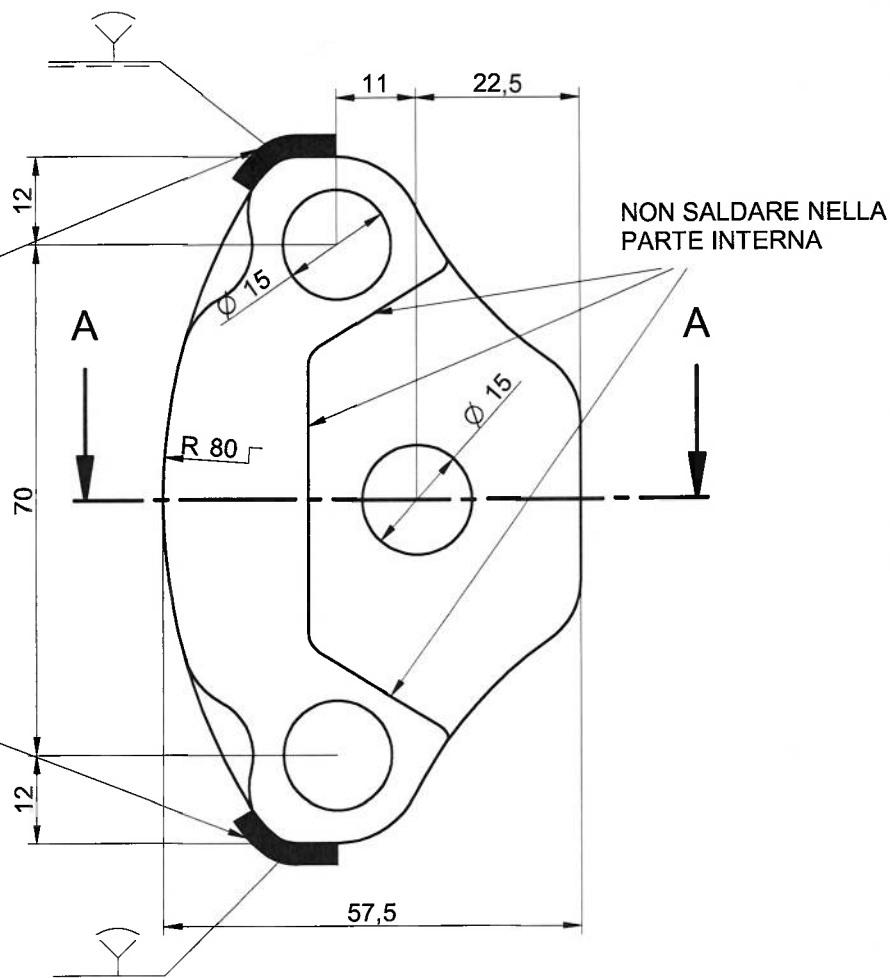
BRACCETTO

E00900127500

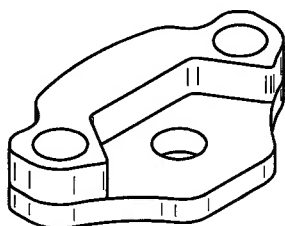
REV 0



Modifica:	Data:	Disegnatore:	Descrizione modifica:

SALDARE PER UNIONE DELLA PIASTRA SUPERIORE CON QUELLA INFERIORE IN QUESTI PUNTI

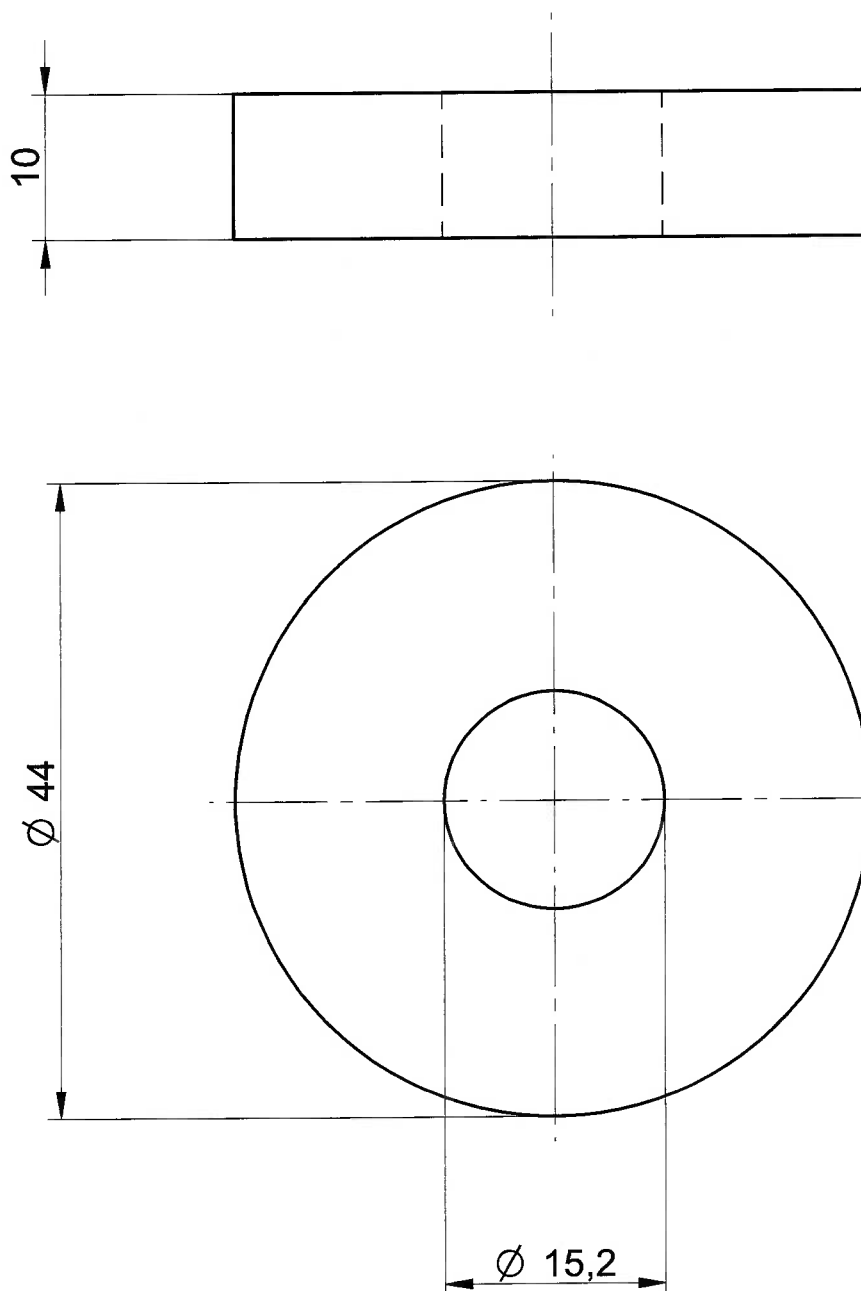


SEZIONE A-A



2	1	E00902529002	PIASTRA INFERIORE MORSETTO POMPA TRIPLA	S235 JR Dec	12 mm	L			
1	1	E00902529001	LAMIERA SUPERIORE MORSETTO POMPA TRIPLA	S235 JR Dec	8.00 mm	L			
POS.	Q.TA'	CODICE	TITOLO		MATERIALE	Sp.	CICLO LAV.		
Disegnatore: N.BASSO			Data:	25/11/2011	<div>®</div>				
Controllato da: Chiara Limena			Data:	20/09/22					
Grezzo:			Ciclo lav:	C					
Materiale:			Spessore:	Titolo: MORSETTO POMPA TRIPLA					
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.			Colore:						
Peso netto: Scala: Foglio:			Note:						
0,4 kg 1:2 A4V 1/1				Sostituisce:	<div>Cod. Disegno</div> <div></div> <div>E00902529000</div> <div>REV</div> <div>B</div>				
Tolleranze generali:									
Parti lavorate		Parti di carpenteria		Smussi non quotati					Raggi non quotati
<20 ±0.1	20-100 ±0.15	>100 ±0.2	angoli ± 30'	< 100 ± 0.2					100-500 ± 1.5
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta ENERGREEN S.P.A.									

Q.tà:

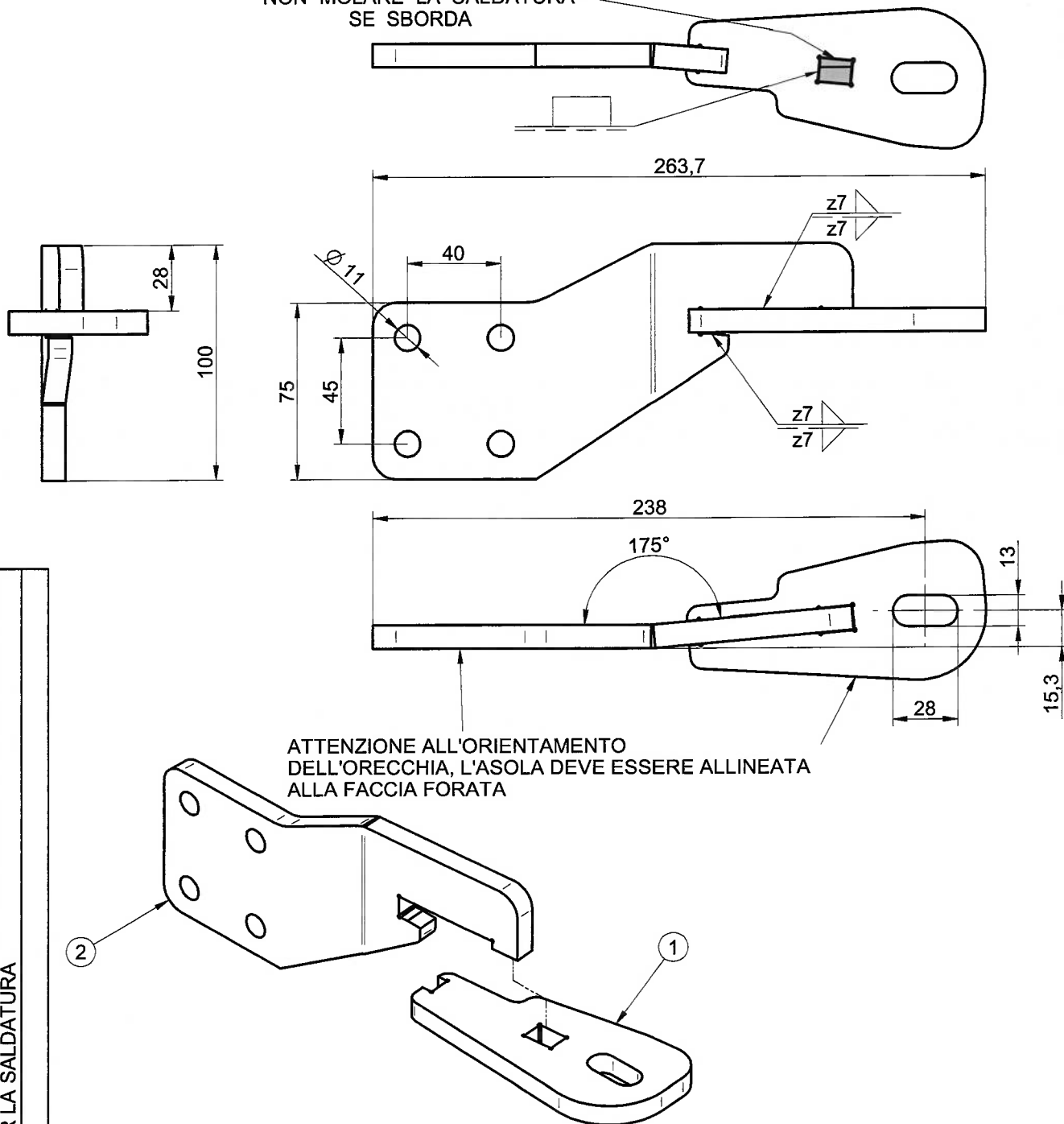


Modifica:	Disegnatore:	Descrizione modifica:

Disegnatore: F.BARRETTA				Data: 07/05/2021						
Controllato da: Francesco Barretta				Data: 07/05/2021						
Grezzo:				Ciclo lav: L						
Materiale: S235 Dec				Spessore: 10.00 mm						
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.				Colore:		Titolo: RONDELLA ØE=44 ØI=15.2 SP=10				
Peso netto:	Scala:	Foglio:			Note:					
0,10 kg	2:1	A4V 1/1	Sostituisce:							
Tolleranze generali:						Cod. Disegno  E80715441001	REV 0			
Parti lavorate		Parti di carpenteria		Smussi non quotati	Raggi non quotati					
<20 ±0.1	20-100 ±0.15	>100 ±0.2	angoli ± 30'	< 100 ± 0.2	100-500 ± 1.5		>500 ± 2	angoli ± 1'	1x45°	r= 0.5
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta ENERGREEN S.P.A.										

Q.tà:

NON MOLARE LA SALDATURA
SE SBORDA



ATTENZIONE ALL'ORIENTAMENTO
DELL'ORECCHIA, L'ASOLA DEVE ESSERE ALLINEATA
ALLA FACCIA FORATA

Puntare con mashera ENG10425000377

2	1	ENG02502001259	PIEGATO SUPPORTO MOTORE LATO POMPE SX	S355 J0	10 mm	L-P	
1	1	ENG02502001256	ORECCHIA SUPPORTO MOTORE	S355 J0	10 mm	L	
POS.	Q.TA'	CODICE	TITOLO		MATERIALE	Sp.	CICLO LAV.
Disegnatore:			A.PASTORELLO		Data:		16/07/2020
Controllato da:			Chiara Limena		Data:		20/10/22
Grezzo:					Ciclo lav:		C
Materiale:					Spessore:		
Trattamento:			ZINCATURA ALTA RES.		Colore:		
Peso netto:		Scala:	Foglio:		Note:		
1,31 kg		1:2,5	A4V		1/1	Sostituisce:	
Tolleranze generali:							
Parti lavorate				Parti di carpenteria			
<20	20-100	>100	angoli	< 100	100-500	>500	angoli
±0.1	±0.15	±0.2	± 30'	± 0.2	± 1.5	± 2	± 1'
				1x45°		Raggi non quotati	
						r= 0,5	
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta ENERGREEN S.P.A.							

Cod. Disegno

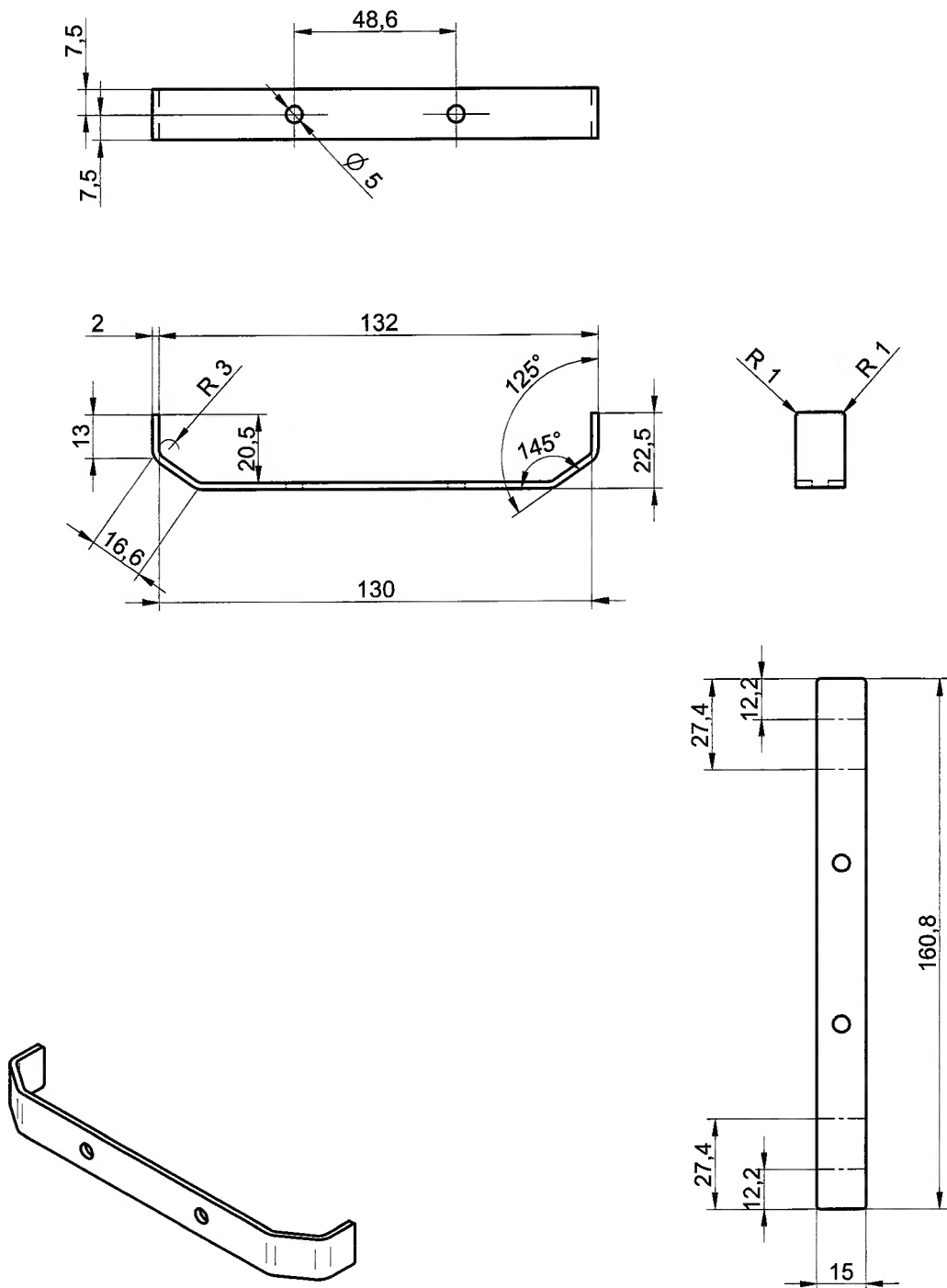
ENG02502001260

REV

B

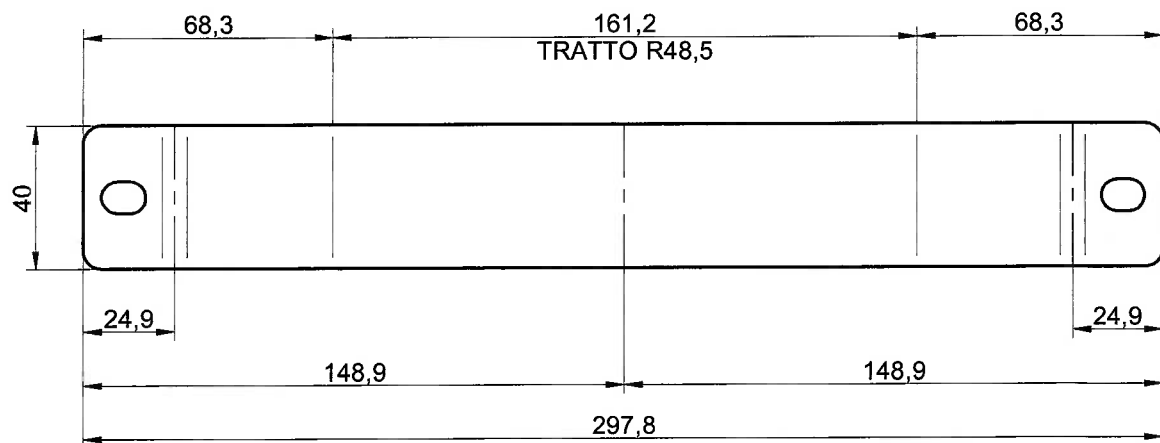
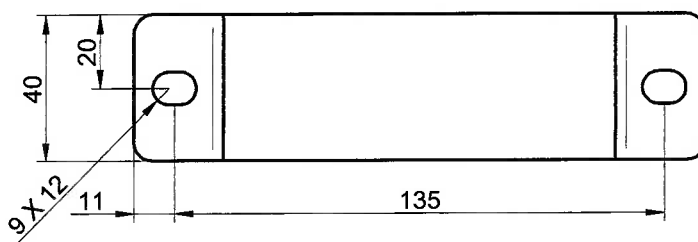
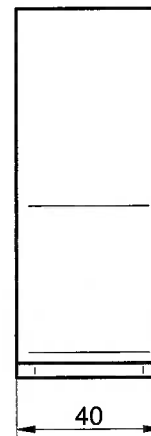
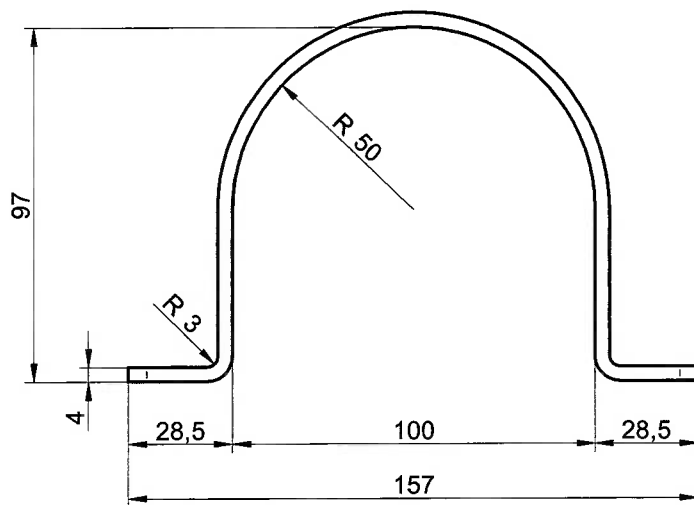
Q.tà:

Modifica:	Data:	Disegnatore:	Descrizione modifica:
A	27/09/2018	Francesco Barretta	MODIFICATO MATERIALE DA ZINCATO A S235 JR DEC - AGGIUNTO CICLO ZINCATURA



Disegnatore: F.BARRETTA		Data: 25/09/2017					
Controllato da: A.ZARATTIN		Data: 15/01/2019					
Grezzo:		Ciclo lav: L-P					
Materiale: S235 JR Dec		Spessore: 2.0 mm	Titolo: FERMA STRUMENTO CANVIEW 4 ROBOMAX				
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.		Colore:					
Peso netto: Scala: Foglio:		Note:					
0.04 kg	1:2	A4V 1/1		Note:			
Sostituisce:							
Tolleranze generali:							
Parti lavorate		Parti di carpenteria					
<20	20-100	>100	angoli	<100	100-500	>500	angoli
±0.1	± 0.15	±0.2	± 30'	± 0.2	± 1.5	± 2	± 1'
				Smussi non quotati		Raggi non quotati	
				1x45°		R= 0,5	
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta ENERGREEN srl				Cod. Disegno	REV		
ENG04302000043							
A							

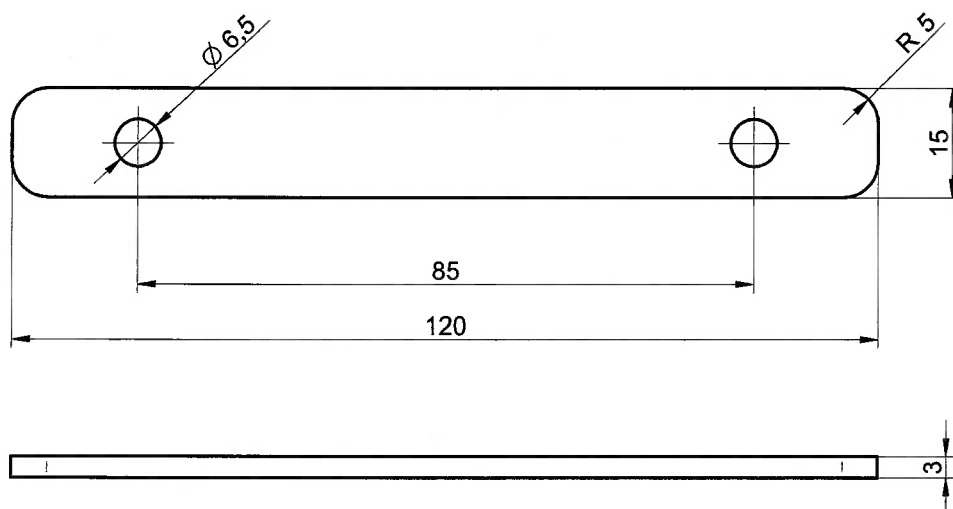
Q.tà:



Disegnatore:		A.PASTORELLO		Data:		14/10/2020				
Controllato da:				Data:						
Grezzo:				Ciclo lav:		L-P				
Materiale:		S235		Spessore:		4 mm		Titolo: FISSAGGIO ACCUMULATORE 0,32 L		
Trattamento:		ZINCATURA ALTA RES.		Colore:						
Peso netto:	Scala:	Foglio:		Note:						
0,37 kg	1:2	A4V 1/1		Sostituisce:						
Tolleranze generali:								Cod. Disegno	REV	
Parti lavorate				Parti di carpenteria						
<20 ±0.1	20-100 ±0.15	>100 ±0.2	angoli ± 30°	< 100 ± 0.2	100-500 ± 1.5	>500 ± 2	angoli ± 1°		ENG00502000218	A
				Smussi non quotati						
				Raggi non quotati						
				1x45°						
				R= 0,5						
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta ENERGREEN srl										

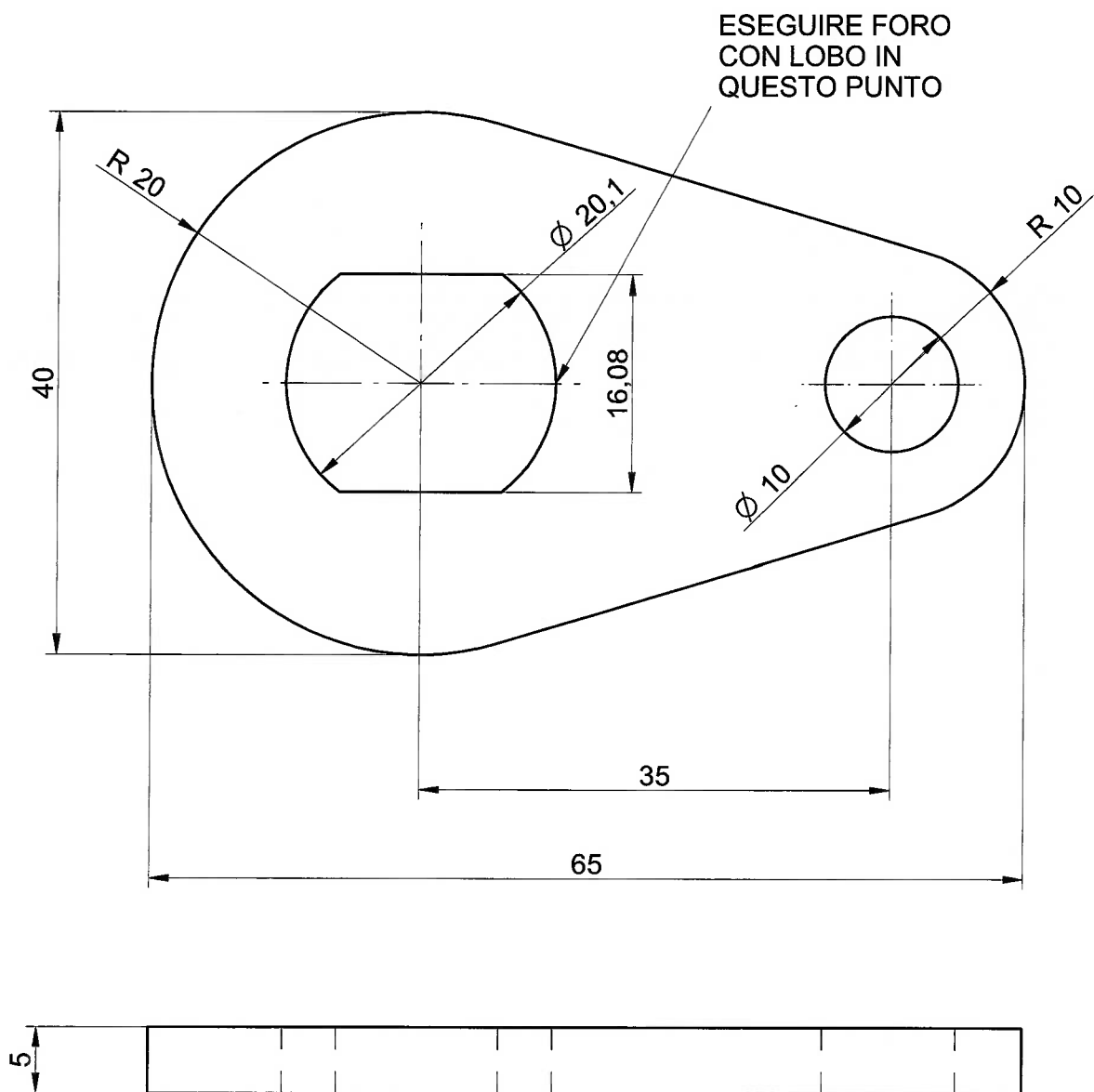
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta **ENERGREEN** srl

Q.tà:



Disegnatore:		A.PASTORELLO		Data:	17/07/2020			
Controllato da:				Data:				
Grezzo:				Ciclo lav:	L			
Materiale:		S235 JR dec		Spessore:	3 mm		Titolo: PIATTO FISSAGGIO GOMME	
Trattamento:		ZINCATURA ALTA RES.		Colore:				
Peso netto:		Scala:	Foglio:	Note:				
0,04 kg		1:1	A4V	1/1			Sostituisce:	
Tolleranze generali:								
Parti lavorate				Parti di carpenteria				Cod. Disegno
<20	20-100	>100	angoli	< 100	100-500	>500	angoli	
±0.1	± 0.15	±0.2	± 30°	± 0.2	± 1.5	± 2	± 1°	
				1x45°				
				r= 0,5				
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta ENERGREEN srl								

Q.tà:



Disegnatore: A.ZARATTIN		Data: 25/03/2005		Titolo: ORECCHIA FERMA PERNO Ø 25	
Controllato da: A.ZARATTIN		Data: 02/02/2018			
Grezzo:		Ciclo lav: L			
Materiale: S355 J0		Spessore: 5.00 mm			
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.		Colore:		*ENG80201000011* ENG80201000011	
Peso netto:	Scala:	Foglio:	Note:		
0,1 kg	2:1	A4V 1/1		Sostituisce:	Errore: Nessun riferimento
Tolleranze generali:					
Parti lavorate		Parti di carpenteria		Smussi non quotati	Raggi non quotati
<20 ± 0.1	20-100 ± 0.15	>100 ± 0.2	angoli ± 30'	< 100 ± 0.2	100-500 ± 1.5
				>500 ± 2	angoli ± 1'
				1x45°	r= 0,5
Cod. Disegno					
ENG80201000011 ENG80201000011					
REV 0					
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta ENERGREEN srl					

Errore: Nessun riferimento

Errore: Nessun riferimento

