

Operation Code No.:

TSM8E

ZNFE NERO TRIV.DEIDR+FINIG.111

Specifiche tecniche

Denominazione cliente:	Zn-Fe Nero Triv. 7 µm deidr. + Finigard 111
Famiglia:	Rivestimento elettrolitico
Basecoat:	Zn-Fe
Topcoat:	Finigard 111
Deidrogenazione ¹ :	Si, parametri vedi scheda CS
Colore:	Nero
Passivazione:	Cromatazione
Spessore totale ¹ :	7 µm ÷ 14 µm
NS prod bianchi shock termico ¹ :	120 h min
NS prod rossi shock termico ¹ :	480 h min
NS con shock termico info:	Pre-risc.a 120°C per 24h
Coeff.d'attrito totale ¹ :	0.09-0.15
Coeff.d'attrito filetto ¹ :	0.08-0.16
Coeff.d'attrito sotto testa ¹ :	0.08-0.16
Note:	Contenuto in Fe 0,3 - 1% ZnFe 5 µm Sigillante 2 - 5 µm La deidrogenazione deve essere effettuata prima della passivazione

(¹) Nel caso questo requisito fosse presente anche nella corrispondente scheda CS, si applicano le prescrizioni della scheda CS.

Revisions History

04	10/04/2020	Aggiunta Nota (¹)	Marco Milani	Emanuele Fumagalli
03	21/03/2019	Aggiornato nota relativa alla deidrogenazione	M. Galli	Emanuele Fumagalli
02	13/03/2017	Aggiunto verifica del coeff. d'attrito sul filetto e sotto testa	Fabio Minotti	Emanuele Fumagalli
01	29/05/2014	Corretto il sigillante, era Finigard 105	Marco Milani	A. Confalonieri
00	01/10/2012	Emissione	Davide Coduri	A. Confalonieri
Rev.	Date	Revision Description	Revised	Approved