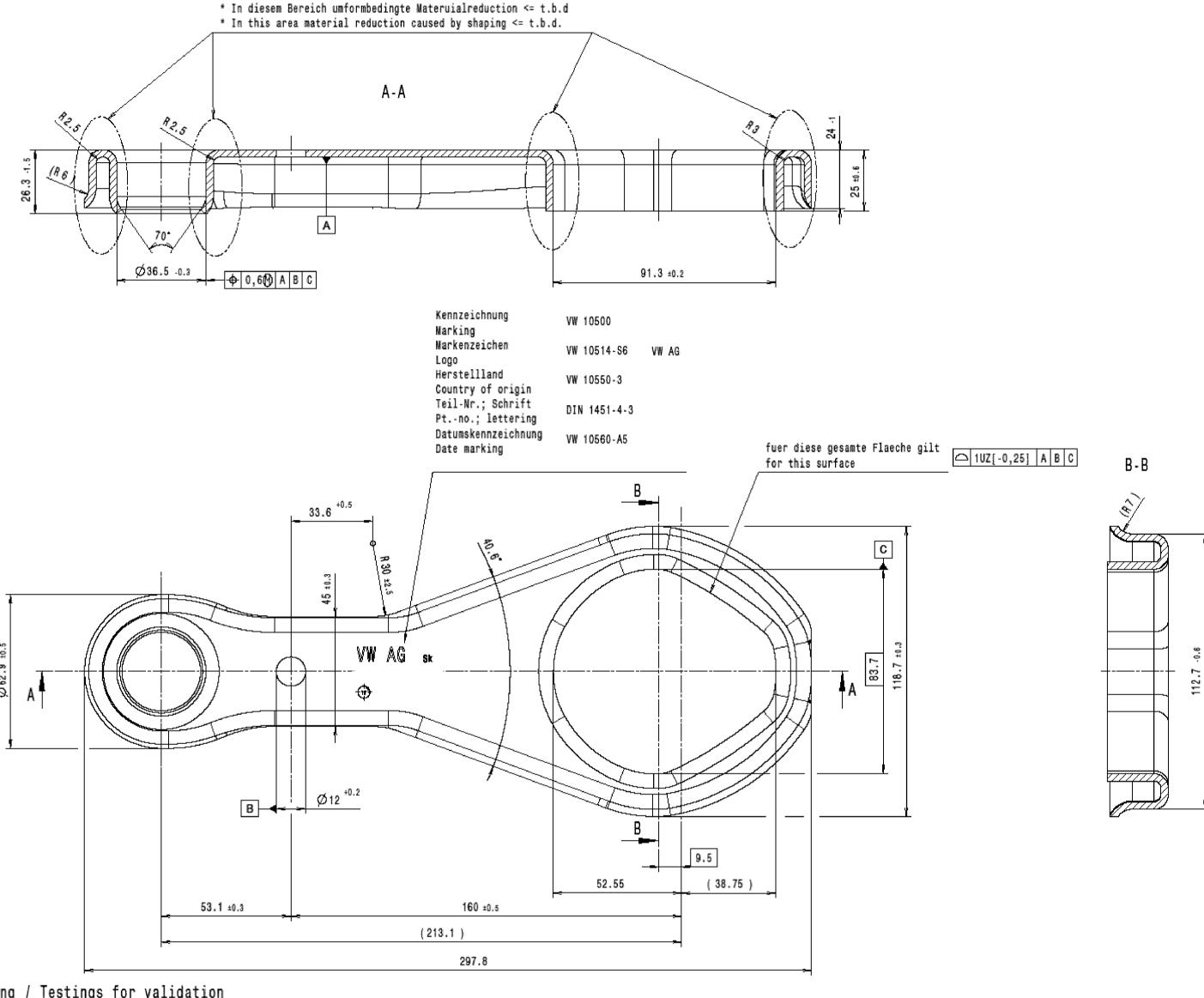
N° Pieza Estado Status Surface treament

N° Pieza Part number Status Surface treament

Sequence Status Surface Surface treament

Sequence Status Surface treament

Sequence Stat



Pruefungen fuer Bemusterung / Testings for validation

Prozessbezogene Zeichnungsangaben und die Einhaltung des Slog sind durch den Lieferanten sicherzustellen.
Woehlererprobungen sind durch den Auftraggeber zu erbringen. Generelle Festigkeitsnachweise wie Statische Festigkeitspruefung nach Static strenght test acc. to LAH.200.199.H / PMP vom / from 21.08.2015

Process-related drawing specifivations and achievement of the Slog are ensured by the supplier. Woehler tests are be performed by the customer. General strength analyzes as fracture tests are to be performed by commitment.

Statische Festigkeitspruefung nach
Static strenght test acc. to
LAH.2QO.199.H / PMP
vom / from
21.08.2015
Anforderung: / Requirement:
A2 P
Allgemeine Pruefanforderungen siehe
General test requirements see
TL 82479

Woehlerpruefung nach
Woehler fatigue test acc. to
LAH.2QO.199.H / PMP
vom / from
21.08.2015
Anforderung: / Requirement:
B2 P
Allgemeine Pruefanforderungen siehe
General test requirements see
TL 82479

Fuer alle Woehlerpruefungen gilt:
Slog, w ≤0,2 (Max. zulaessige Streuung der Bauteile)
Schnittpunkt von Bauteilwoehlerlinie mit Anforderungswoehlerlinie
< 1 x 10⁶ LW nicht zulaessig.
All Woehler fatigue tests have to fulfil:
Slog, w ≤0,2 (Max. permissible variance of the components)
Intersection from part Woehler line with required Woehler line
< 1 x 10⁶ load cycles not allowed

250mila pz anno
Lotti 25 mila
400 pz ordinati divisi per livelli dentro
a scatolone 1200*800*650 sopra a
bancale
Peso pezzo 810 gr
Spess 3mm

Allgemein / General:

Korrosionsschutz D-KTL 35-60μm; Hohlraeume >= 20μm Corrosions protection D-KTL 35-60μm; Hollow space >= 20μm

Salzspruehtest ISO 9227 mit 720h Salt spray test ISO 9227 with 720h

Umformbedingte Materuialreduction <= 20% *
Material reduction caused by shaping <= 20% *

 darf partiell unterschritten werden Bereich muss definiert werden partially fallen below

Gitterschnitt nach DIN 53151

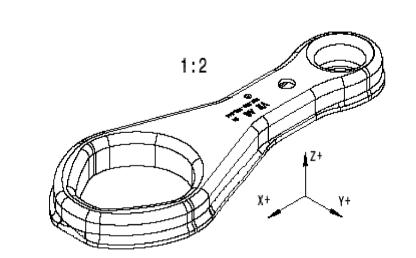
are must be defined

Cross cut acc. to DIN 53151

Keine Risse durch Umformprozesse zulaessig Cracks caused by shaping processes not allowed

1 A B C

Werkstueckkanten Edge finish |VW 010 88 Fehlende Masze sind dem 3D- Modell zu entnehmen Missing dimensions see 3D- model



				Α	01.02	.23		First	released			I.A.	J.S.	
				Nivel Level	Fech Date	<u> </u>	cion tion		ficacion fication		Nota diseño Design note	Modifi. Changed	APR. APP.	
					Denominación Drawing name					Número de plano Drawing number				
Salvo indicacion expresa cotas en milímetros Unless otherwise specified dimensions are in millimeters		Tolerancias generaless para dimensions sin tolerancias especificadas General tolerances for nominal dimensions without specified tolerances		SUPPORT				39-23-046-C14-A			14-A	1/1		
		Goma Rubbe r	ISO 3302-1 M3		- ~				A l l -					\dashv
Rugosidad superficial	Acabado de las aristas	Acero estampado(chapa) Stamped steel(sheet)	DIN 6930-m	Escala Scale	Tamaño Size A1	ISO 128	3	Dibujado Drawn	Aprobado Aproved	Nota diseño Design noto				
Sufrace roughness	Edge finish	Aluminio inyectado Pressure die casting aluminum	DIN 1688-P4 GTA 13/5	1:1			Nombre Name	∍ I.A.	J.S.					
		Aluminio extruido Extruded aluminum	DIN EN 755-9	' • '			Fecha Date							
		Plastico Plastic	DIN 16901	Plano propiedad de la Sociedad C.M.PRODUCTOS no reproducir o comunicar sin su autorización										