



ATTENTION: CHEMICAL NICKEL-PLATING
THICKNESS 0.01 mm
EXECUTE: HOLES AND SLOTS +0.02 mm
EXTERNAL DIA.S AND LENGTHS -0.02 mm

DISEGNO ESEGUITO AL CAD.NON SONO AMMESSE MODIFICHE MANUALI \ CAD MADE DRAWING.MANUAL ALTERATIONS NOT ALLOWED

Tolleranze secondo UNI ISO 8015
Tolleranze di lavorazione generali secondo UNI EN 22768 - m K
Tolerances basing on UNI ISO 8015
Machining general tolerances basing on UNI EN 22768 - m K

Peso unit.\Unitary weight	KG
---------------------------	----

A00	08/02/12
-----	----------

08/02/12

ext.design1

Scostamento assi fori di fissaggio lisci e filettati: ± 0.15 rispetto alla posizione nominale
Allowable variation of bored/reamed/threaded holes: ± 0.15 according to nominal position

Nr	Data\Date
----	-----------

Data\Date

Note\Description

	Firma\Sign.
--	-------------

FOR\HOLES: Toll. + ALBER\SHAFTS: Toll. -	Scala Scale	1:1	<input checked="" type="checkbox"/> Togliere gli spigoli vivi Break sharp edges
---------------------------------------------	----------------	-----	------------------------------------------------------------------------------------

	Pezzo similare Sim. part code
--	----------------------------------

Gruppo appart. Assembly code	
---------------------------------	--

	35268222

A4	Firma\Sign.	Data\Date
----	-------------	-----------

		Materiale\Material
--	--	--------------------

5 UNI EN 10025\95

Finitura\Finishing	
--------------------	--

EX

Disegn.	PETTENON AL	15/01/2010
---------	-------------	------------

PETTENON AL

15/01/2010

Drawn
Contr.
Check'd

Stato\Pattern

Tratt. Termico\Heat Treatment

Dimensioni in millimetri se non altrimenti specificato
All dimensions are in millimeters unless otherwise specified

Visto
Apprv'd

Codice\Commercial Code	51991040
------------------------	----------

Durezza\Hardness

[illegible]

CODICE\CODE	TAV.\SHEET
-------------	------------

Rev.\Rel.

CHIOCCOLA X CAVA 10

42106251

A00