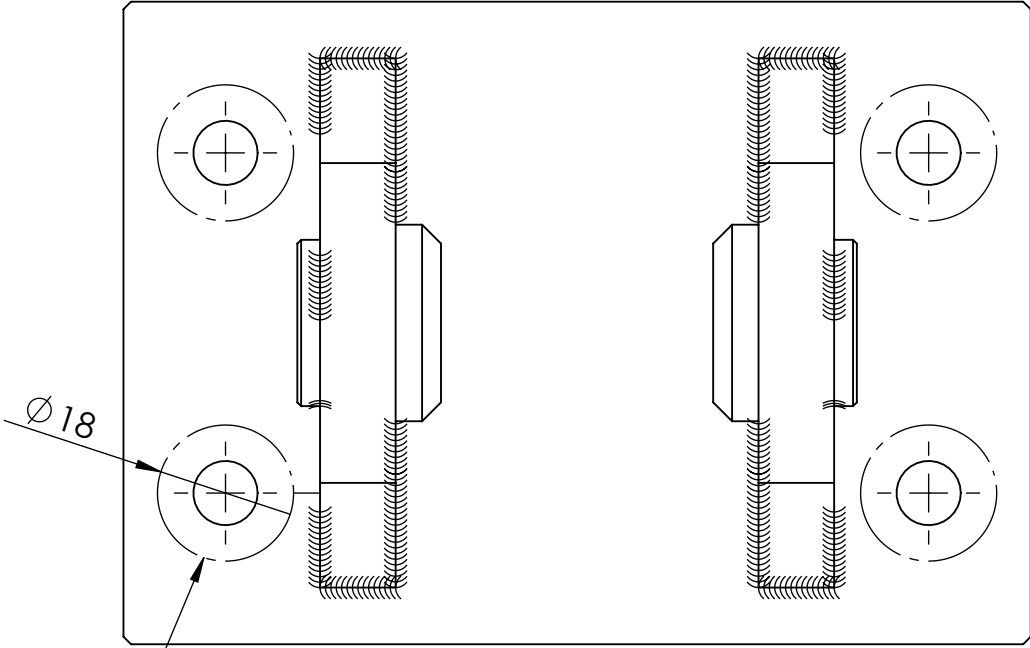
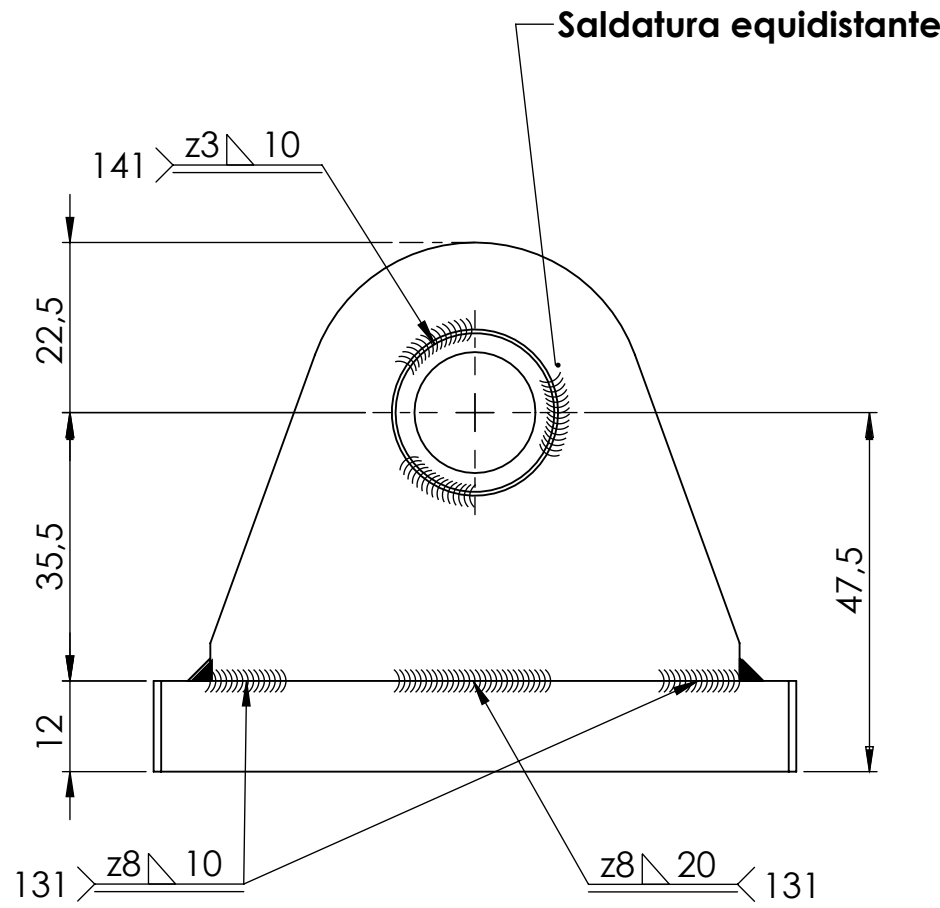
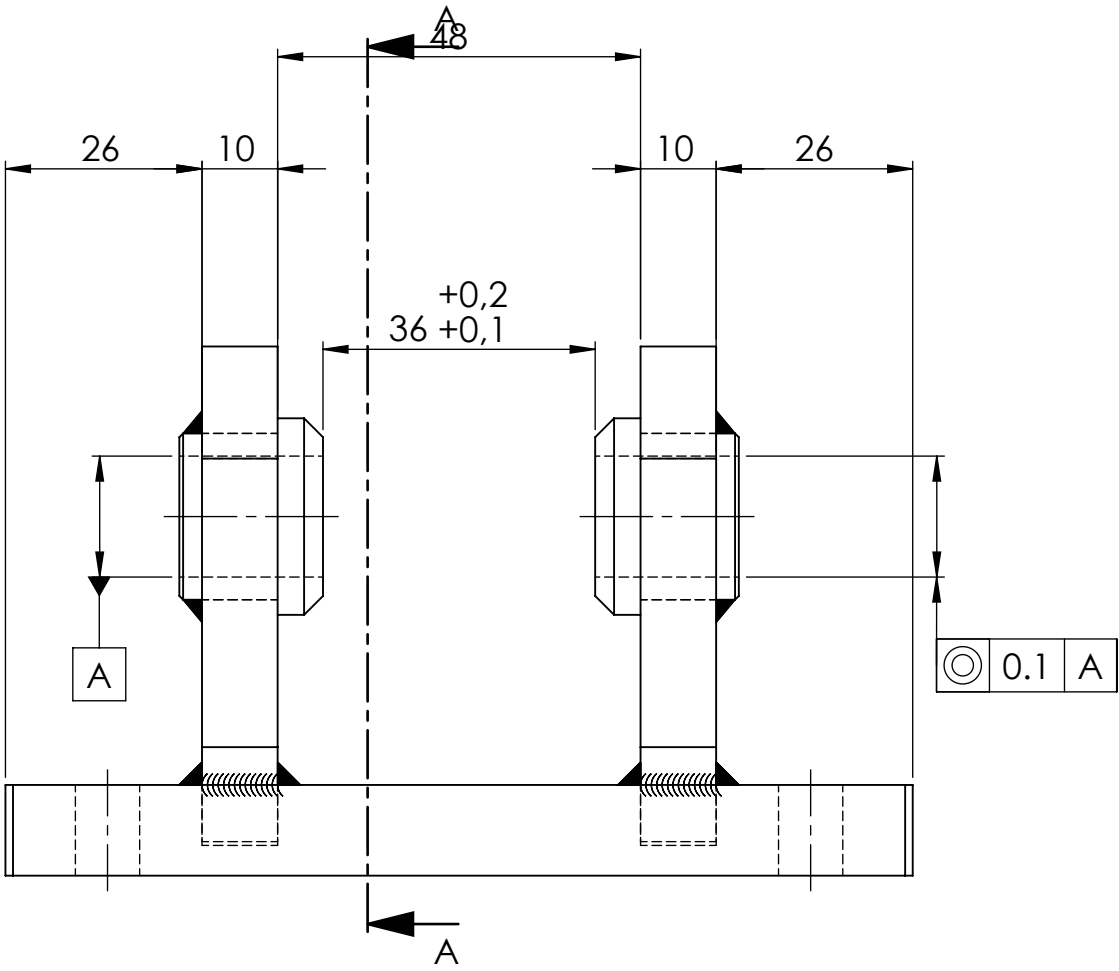
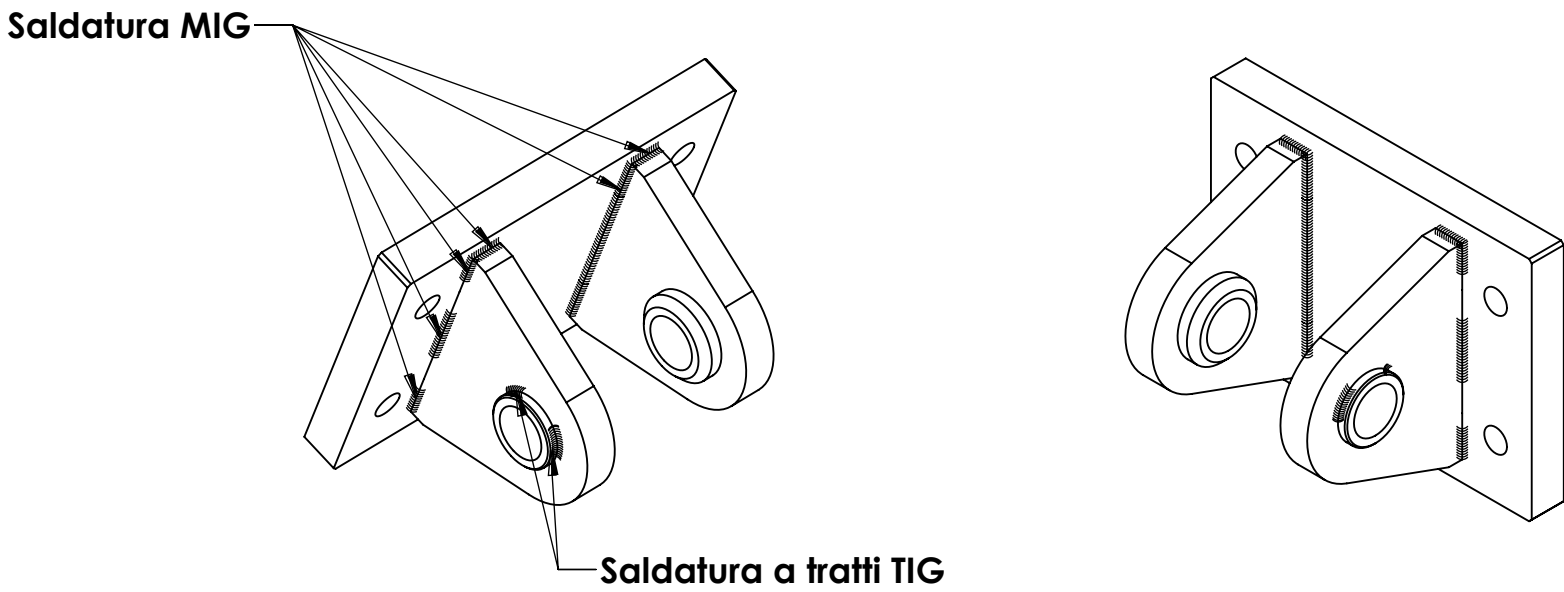


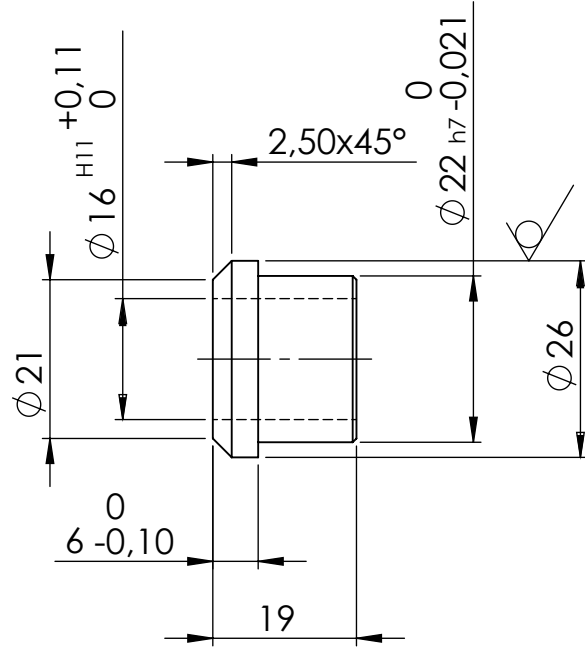
SEZIONE A-A



Fare attenzione alla saldatura per permettere l'assemblaggio di (4x) vite TEFZ M8



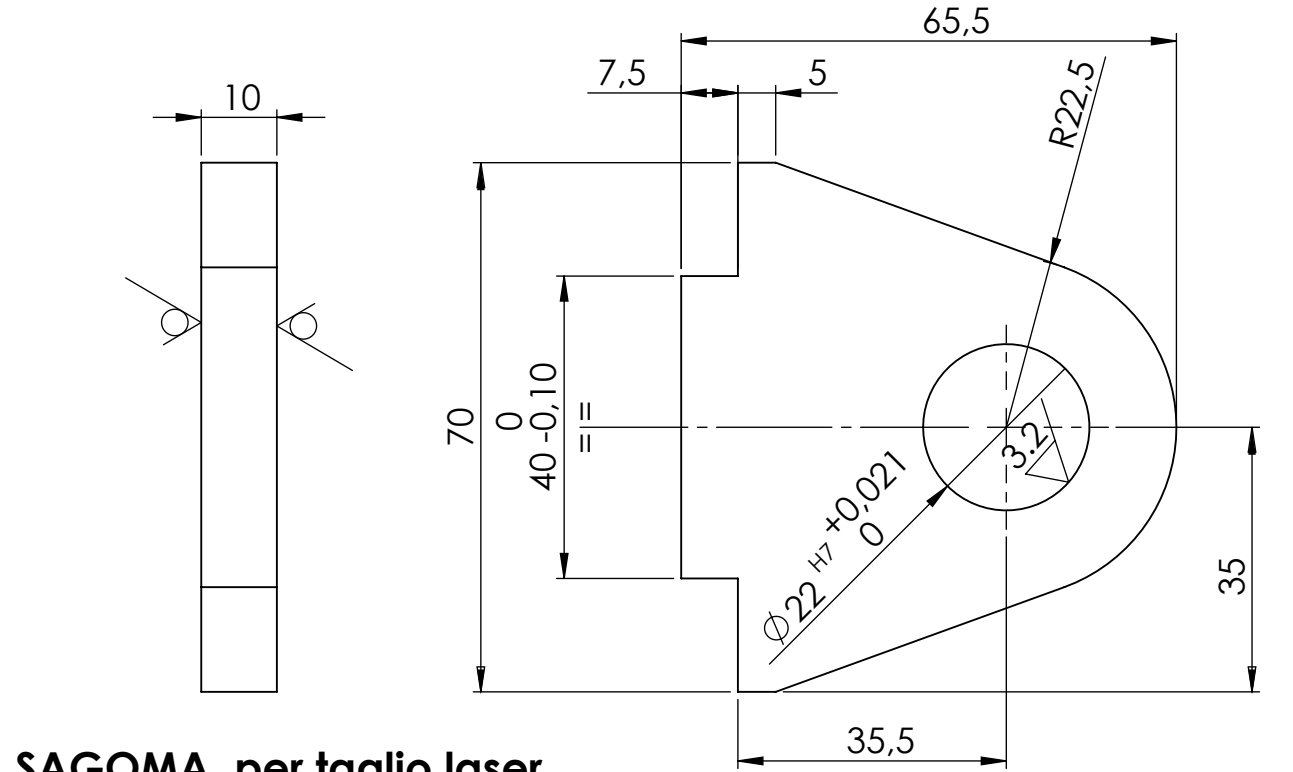
Saldatura a tratti TIG



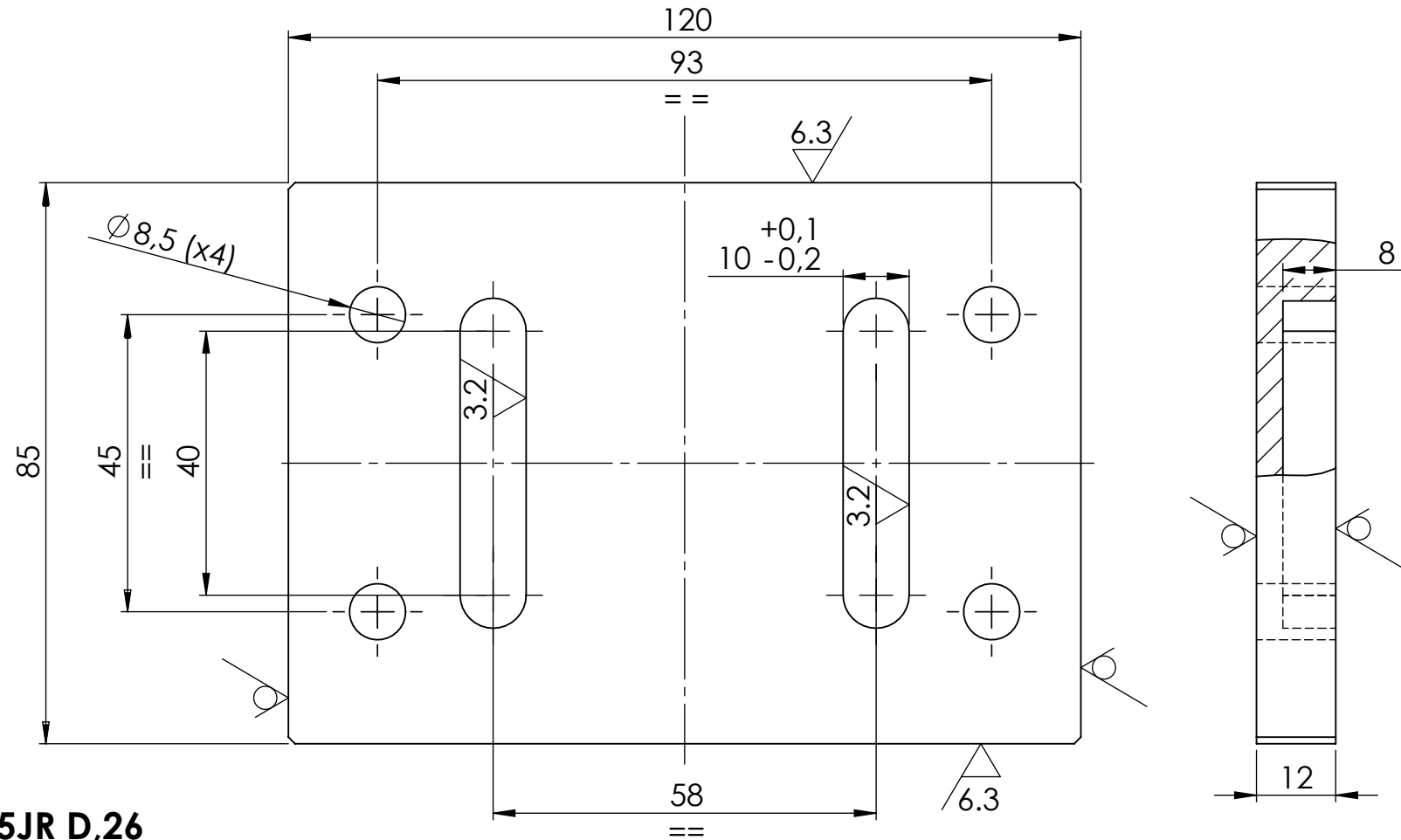
3.2/ ()

TONDO trafilato Acciaio EN 10025 - S235JR D,26

Revisioni				
Rev.	Descrizione	Data	Disegnatore	Approvata da
1	Aggiunto smusso 2mm su lato interno	30/09/2022	G.Cavallo	E.Ribecco
2	Aggiornameto saldature/tolleranze/lavorazioni	12/12/2022	G.Cavallo	E.Ribecco
3	Modificata saldatura a MIG a z8	26/01/2023	G.Cavallo	E.Ribecco
4	Eliminato smusso 2mm	19/09/2023	G.Cavallo	D.D'abrusco
5	Modificato trattamento superficiale	09/01/2024	D. D'Abrusco	D. D'Abrusco



SAGOMA per taglio laser
PIATTO trafilato Acciaio EN 10025 - S235JR 70x10 L=63



PIATTO trafilato Acciaio EN 10025 - S235JR 120x12 L=85

Smussi non quotati 0.5x45°

Trattamento: Cataforesi

Grado di lavoraz.		Modifiche	Data	DATA_REV	MOD_REV	Tratt. superf.		Disegnatore	
()						-		G. Cavallo	
						Tratt. termico		Controllato	
				-		D. D'Abrusco			
Scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza						Smussi non quotati 1x45°			
						Carpenteria: Angoli ±30°			
						09-07-2020			
						Formato			
						A2			
						Scala			
						1:1			
						Peso:			
						1.38Kg			
						Rev.			
						5			

<

Ros s.r.l.
Via Crosera, 42 - Zona Industriale
33082 AZZANO DECIMO (PN)
Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639
C.F. e P. IVA 01278530934

Denominazione		Attacco Anteriore d.16	
CONFIDENTIAL			