



DISEGNI I1622-003 e I1622-004 SONO
RISPETTIVAMENTE IL DESTRO E IL
SINISTRO SPECCHIATI SULLA
SUPERFICE DELLO SPESSORE LAVORATA

SMUSSI NON QUOTATI: 0.5x45° RA66I NON QUOTATI: R=0.5

In caso di saldatura
Spessore cordone A=0.7
dello spessore minimo da unire

DATA MODIFICA	NOME	TOLLERANZE 6EN	CLASSE DI TOLLERANZA IT FINISURE	0,5-3	3-6	6-30	30-100	100-400	400-1000	1000-2000
		MAT: 1.0037 (S235JR)	N° Pezzi: 1	Peso(Kg):87.51						
		Trattamento: Fosfatazione		FORMATO: A1						
		PARTICOLARE: Piastrone DX		DENOMINAZIONE: Macchina 851 "Banco per assemblaggio"						
		CLIENTE: ECLISSE		SCALA: 1:2		DIS.: I1622-003				
		DISEGNATORE: Sarri Enrico		DATA: 26/10/2022		COMM.: I1622-V01				
		RESP. TECN.:		Disegno di proprietà della C.L.M. Srl. Vietata la divulgazione						

C.L.M. Srl
Via 1° Maggio,35 - 31043
FONTANELLE (TV) - ITALIA
Tel. +39-0422-809033
Fax. +39-0422-809040
E-mail: info@clm-tv.it
Web:www.clmmeccanica.it