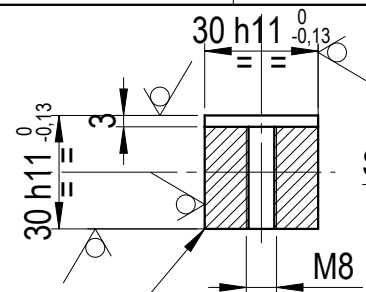
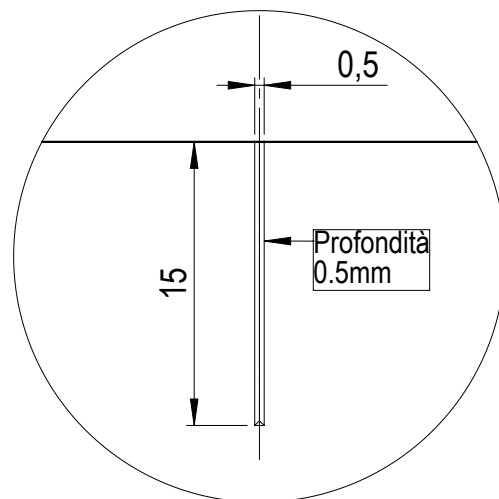
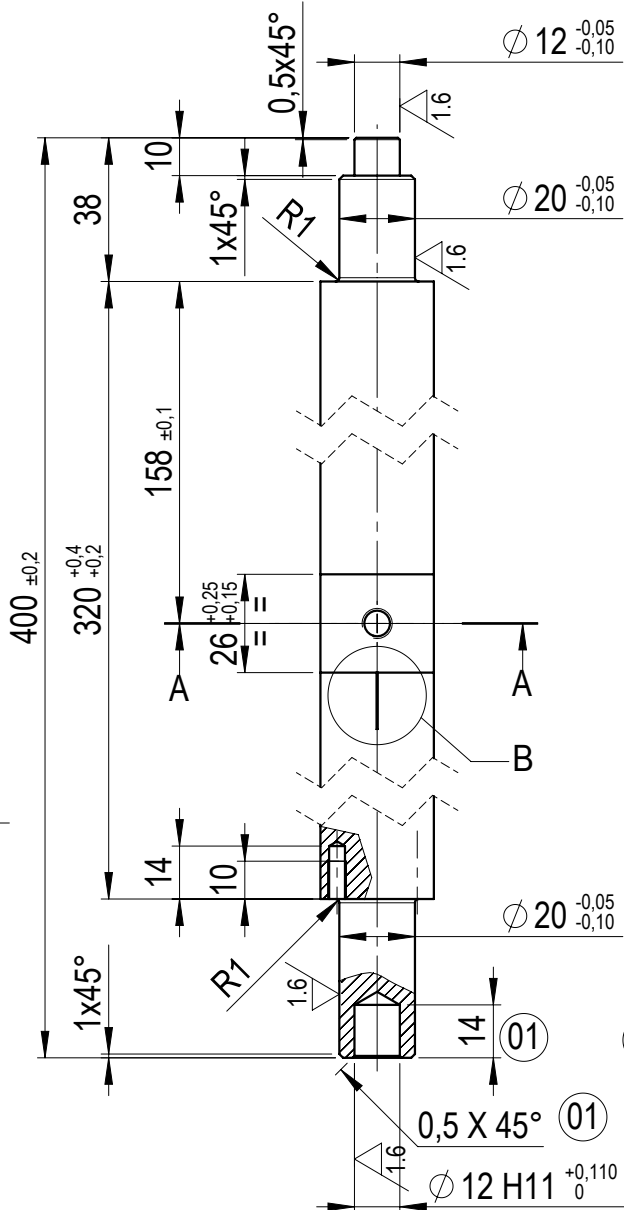


02

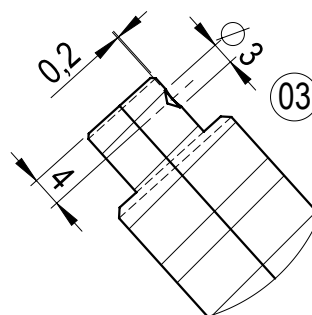


SEZIONE A-A

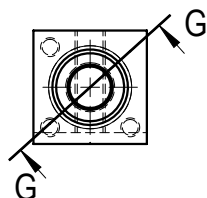
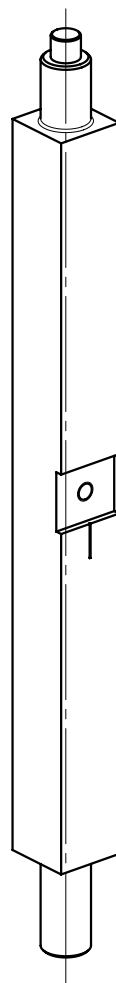
ATTENZIONE!
Verificare che non ci siano
bave sui n.4 spigoli del trafilato



DETTAGLIO B
SCALA 2.5 : 1



SEZIONE G-G



- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

**** NOTA**
- Tutte le quote in toll. e le rugosità si intendono dopo trattamento di Zincatura
- Spessore di rigonfiamento: 0.008mm (per i tondi è inteso sul raggio)

			MATERIALE Fe 37 - Quadro traf. 30x30 h11 (cod. 34032-3170-20) TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A - vedi NOTA**)			TRATTAMENTO TERMICO DUREZZA		Q.TA' MACCHINA 1	PESO Kg. 2.4	SCALA 1:2
								GRUPPO DI APPARTENENZA W-REFLEX		A4
										FOGLIO 1 DI 1
REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA	DENOMINAZIONE				
00					20/11/12	ASSE DI FULCRO LEVE BRACCIO REFLEX 200				
01					01/10/15					
02					11/10/19					
03					10/03/22					
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA -Sostituisce cod. 65000-0199-19: NON intercambiabile						PROPRIETA' RISERVATA A termini di legge e' vietato riprodurre comunicare a terzi il contenuto del presente disegno		DISEGNO N 65000-0199-29		
01 - Aggiunto foro Ø12 di servizio per montaggio 02 - Mod. tolleranza										
03 - Aggiunto nicchia per settore dentato										
TOLLERANZE GENERALI Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK			RUGOSITA' 3.2/(1.6/0.8)							