


Produkt nach SN780		Ausgangsmat.: _____		Norm: _____	
Allgemeineinzelanzen für Blechteile		Werkstoff-Nr. _____		Bez. _____	
ISO 13715	ISO 13715	Gez. ID MILDENBP 01.02.18	Ersatz für Mat.: F7.017.348S/04 Mat. Rev. _____		
-	+0.5	Gepr. ID GRASMUCC 01.02.18	Versuchs-Nr. _____		CAD-Gewicht: ca. 595,4 g
Stanzten DIN 6930-2-m Ebene Teil Tab. 1-3		Veranw. ID MILDENBP	Maßstab 1:1	Format A1	METRISCH 
Biegen SN 6925		Änd.-Nr. AUN84010 16.02.18	Maße in mm	System: Siemens NX	
Thermisch geschnittene Teile ISO9013-342		Benennung			
Feinschnitt-Telle SN717		Schaltklappe			
Schweißen ISO 13920 BF		BS			
Werkstückkanten SH116		Ros s.r.l.			
Schweißen u. Löten SN731		Via Crosara, 42 - Zona Industriale			
Beschichtungen SN671-1		33082 AZZANO DECIMO (PN)			
Gewindedurchzug DIN7952		Tel 0434 633318 fax - Fax 0434 640639			
Oberflächen nach H0006		C.F. e P. IVA 01278330934			
		Dok.-Art.		Dokument	
		DRW		F.017.348S/05	
		Yell-dok		Dok-version	Mat. Rev.
		000		00	-
					Seite Nr./Anz.
					1/1