





SCALA 2:1

Tratt. superficiale: BRUNITO

Caratteristiche tecniche non evidenziate: vedere Procedura PO 2/03 All.1

Ci riserviamo a termini di Legge la proprietà di questo disegno con divieto di renderlo comunque noto a terzi senza la nostra preventiva approvazione

|  |   |                    |         |          |             |                    |                      |           |                |   |  |             |             |       |       |  |   |
|--|---|--------------------|---------|----------|-------------|--------------------|----------------------|-----------|----------------|---|--|-------------|-------------|-------|-------|--|---|
| toleranze per lavorazioni alle macchine utensili |   |                    |         |          |             |                    |                      |           |                | Altre toll. gen.: capitolato tecnico SCM CT01 |  |             |             | ..... |       |  | 3 |
| grado M<br>secondo<br>UNI-EN 22768-1             | dimensione  | fino a 3           | 3-6     | 6-30     | 30-120      | 120-400            | 400-1000             | 1000-2000 | oltre 2000     |   |  | .../.../... |             | ..... |       |  |   |
|  | scostamento   | ±0.1               | ±0.1    | ±0.2     | ±0.3        | ±0.5               | ±0.8                 | ±1.2      | ±2.0           |   |  | .../.../... |             | ..... |       |  |   |
| grado K<br>secondo<br>UNI-EN 22768-2             | toll. di forma  | dimens. fino a 100 | 100-300 | 300-1000 | 1000-3000   | diametro<br>albero | diametro<br>foro     | smussi    | localizzazione |   |  | .../.../... |             | ..... |       |  |   |
|  |  | scost.             | 0.2     | 0.4      | 0.6         | 0.8                |                      |           |                | 0.5X45°                                       |  |             | Φ Ø 0.4     | ..... |       |  |   |
|  |  | scost.             | 0.4     | 0.6      | 0.8         | 1.0                | h 11                 | H 13      |                |   |  |             |             | ..... |       |  |   |
| CF 3   |  | ...                | Scala   |          | Massa (Kg)  |                    | Aspetto superficiale |           |                |   |  |             | .../.../... |       | ..... |  |   |
|  |  | ...                | 5:1     |          | 0.01        |                    | VER000               |           |                |   |  |             | Modifica    |       | N°    |  |   |
|  |   |                    |         |          |             |                    |                      |           |                |   |  |             | N° Bolla    | Data  | Firma |  |   |
| Data   | 06/08/10  |                    | Firma   |          | M. VILLA    |                    | Materiale            |           |                |   |  |             |             |       |       |  |   |
| Bolla  | .../.../...   |                    | Visto   |          | .../.../... |                    | Laminato FE360       |           |                |   |  |             |             |       |       |  |   |
|  |   |                    |         |          |             |                    | .../.../...          |           |                |   |  |             |             |       |       |  |   |

CAMMA REGOLAZIONE CUFFIA GR PRISMA