





Eliminare bave e smussare spigoli vivi

02	1	Lam. Fe 360 UNI 7810										Tondo Ø 28 UNI EU 60																	
01	1	Lamiera Fe P11 UNI EN 10111										Lamiera Sp. 2,5 UNI EN 10051																	
Pos. Qtà		Materiale										Dim e stato di fornitura										Note							
TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI																						ALTRE							
TOLLERANZE		GRADO		DIM.		0,5-3		3-6		6-30		30-120		120-400		400-1000		1000-2000		2000-4000		TOLLERANZE							
DIMENSIONALI		UNISO 2768-1		SCOS.		± 0,1		± 0,1		± 0,2		± 0,3		± 0,5		± 0,8		± 1,2		± 2		GENERALI							
TOLL. DI FORMA		GRADO		DIM.		FINO A 10		10-30		30-100		100-300		300-1000		1000-3000						UNIFICAZIONE							
- □		SECONDO		SCOS.		0,05		0,1		0,2		0,4		0,6		0,8						AETNA							
1 2		UNISO 2768-2		SCOS.				0,4		0,6		0,8		1,0								GROUP							
N.		DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLLIA		DATA		FIRMA													
1																													
2																													
3																													
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA						TRATTAMENTO SUPERFICIALE						PESO (Kg)		SCALA									
Composto (vedi tabella)						Composto (vedi tabella)						Zincatura elettrolitica						0,14											
DATA				BOLLIA				EMISS.				APPROV.				CF						 S.p.A.							
11/03/2021				03318				M.Morri				C. Casale																	
DENOMINAZIONE										STAFFA DI FISSAGGIO MOTORE PGS										N° 5830301937									