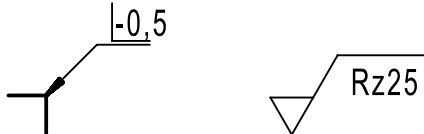
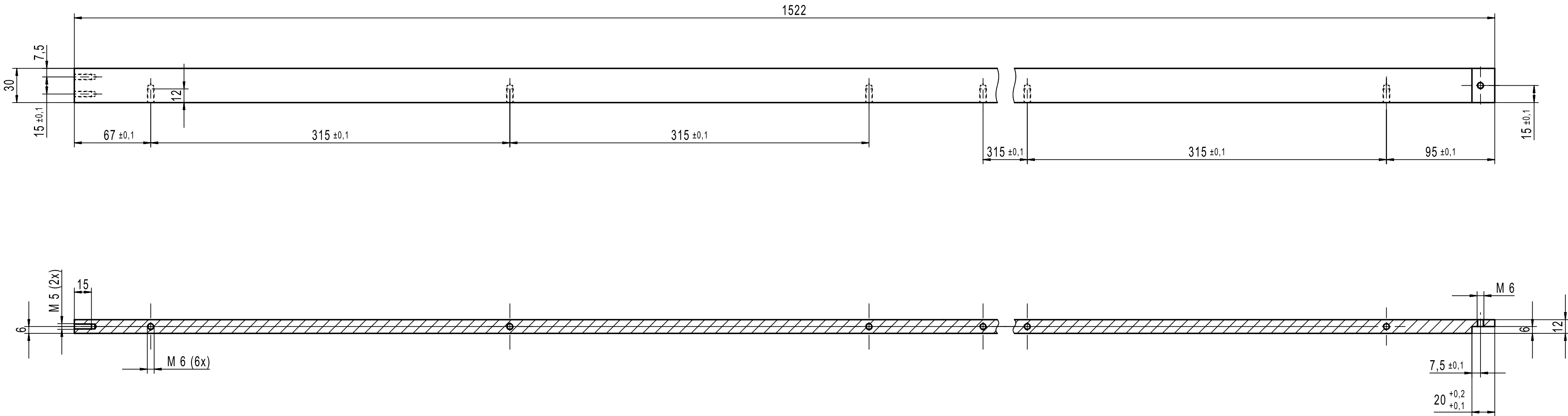


MetalDyne GmbH reserves all rights of this drawing and related documents, particular copyrights, rights to names and inventions, to apply industrial property rights. Exploitation, reproduction or distribution to third parties is prohibited without the express written permission of MetalDyne GmbH. In case of discrepancies the German version is alone authoritative and controlling.

MetalDyne GmbH behält sich an dieser Zeichnung sowie den zugehörigen Unterlagen alle Rechte, insbesondere Urheber-, Namens-, Erfindungsrechte sowie alle Rechte für den Fall der Anmeldung gewerblicher Schutzrechte, vor. Die Weitergabe, Vervielfältigung oder die Herstellung von Kopien ist ohne ausdrückliche schriftliche Zustimmung von MetalDyne GmbH nicht gestattet und wird entsprechend zivilrechtlich verfolgt.



<div></div> <b>METAL FORMING</b>			Status / Status		Werkstoff / Material		Rohteilabmessung / raw part dimension		Masstab / Scale								
					Freigegeben		92		1.0503		30x12x1527		1:1				
							Oberflächenbehandlung / Surface treatment				Maschine / Machine						
							brueniert				Stenhoj Raeummaschine						
00					27.05.2021		Daniel Heitzmann		Sonstiges / others								
Index / Index		Zus. / state		Änderungen / Changes			Datum / Date		Name / Name		Benennung / Title						
Allgemeintoleranzen / general tolerances			DIN ISO 2768-mK			gezeichnet / drawn			27.05.2021		Daniel Heitzmann		440 Leiste				
Oberflaeche / surface			DIN ISO 1302			geprüft / checked			28.05.2021		Daniel Heitzmann		Abführband				
							Zeichnungsnummer / Drawing number				Blatt / Sheet		Version / Version				
				Der deutsche Text ist rechtsverbindlich / The german text is legally binding			Datum / Date		Name / Name		0052.1015.00					1/1	