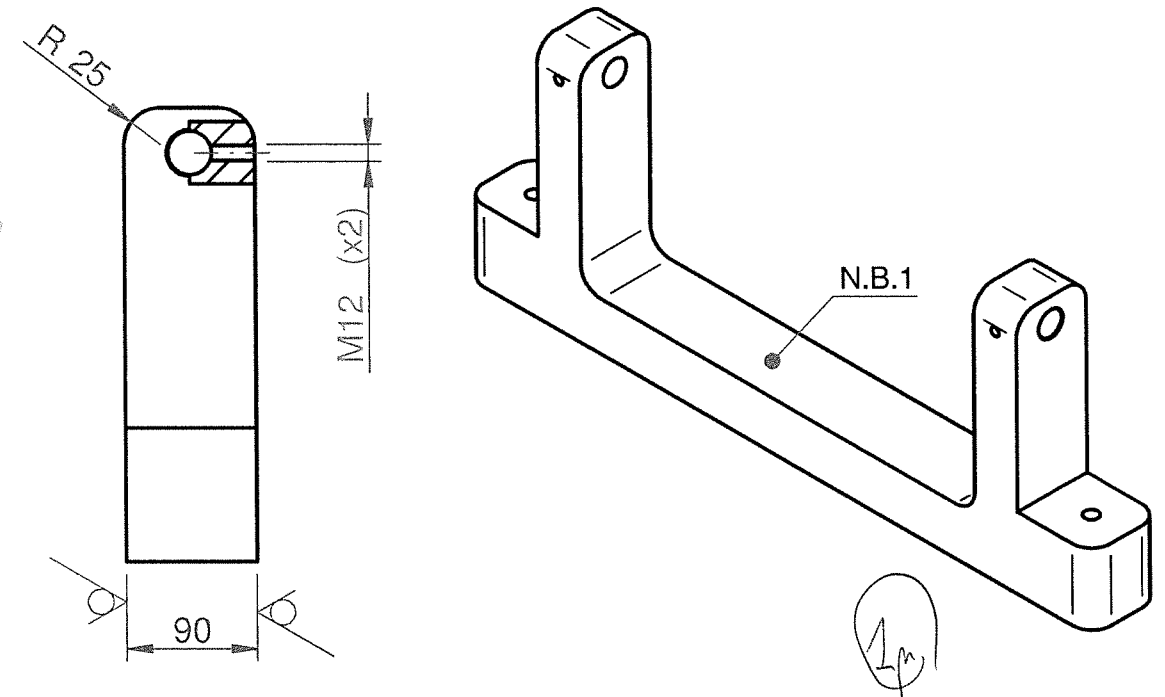


REV.	MODIFICHE	PM/RDM	RAD	DATA	NOME
		/	/		
		/	/		
		/	/		



- IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI : MARCARE IL CODICE
NEL PUNTO INDICATO N.B.1.

- PER LE QUOTE MANCANTI FARE RIFERIMENTO AL MODELLO MATEMATICO:
D0010713.STP

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' E NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O DIVULGATO SENZA LA SUA AUTORIZZAZIONE		A 3	
RUGOSITA' (µ) 6.3/ (V) ()		MATERIALE COMMERCIALE / STATO: _ S235JR (Fe360 B)	
RIFERIMENTO SUPERIORE		TOLLERANZE ANGOLI l = lato minore dell'angolo l:30 30<l<120 l>120 ±30' ±20' ±10'	
MASSA UNITARIA (kg): 54,95 kg		NB- SE PIU' ANGOLI SI SUCCEDONO LA TOLLERANZA DELLA SOMMA DI QUESTI NON DEVE SUPERARE LO SCARTO AMMESSO PER L'ANGOLO TOTALE	
TRATTAMENTO SUPERFICIALE: Nichelatura chimica 5µ _		LUNGHEZZE E DIAMETRI	
TRATTAMENTO TERMICO: HRC: _		≤6 >6 >30 >120 >400 >1000 ±0.10 ±0.20 ±0.30 ±0.50 ±0.80 ±1.20	
SOSTITUISCE IL:		SOSTITUITO DAL:	
PROGRAMMA			
CODICE / CODE D0010713		REVISIONE: 0 FOGLIO SCALA PROJ.	
MACCHINA SMONTAGGIO MANDRINI P120-P80		1 / 1	
Forcella supporto index rimontaggio lato ugello / _			