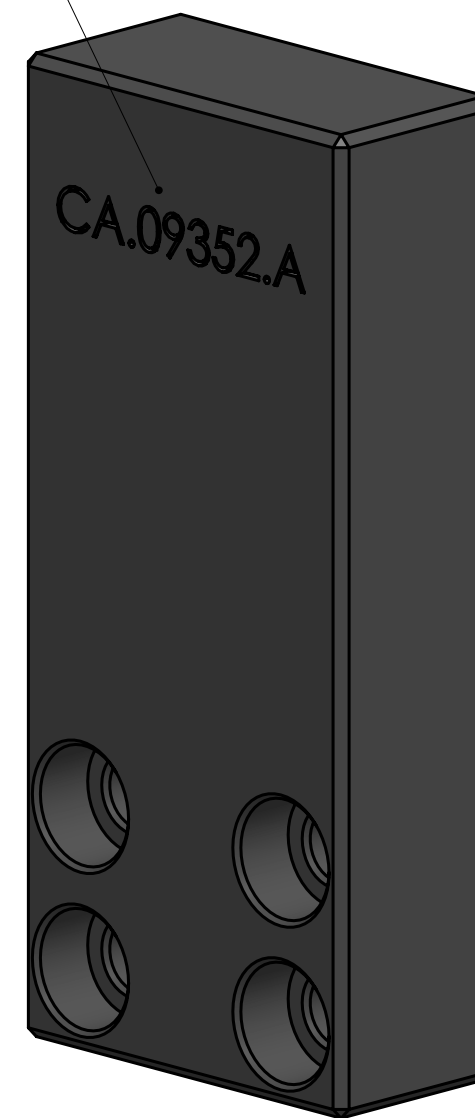


STAMPIGLIARE
CODICE ATTREZZATURA



3.2

 LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO È TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RILASCIATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >>> CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >>> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)	DATA / Date	DISEGNATO / Drawn	MATERIALE / Material	MASSA / Weight - kg
	14/06/2023	Deana F.	S355JR	0.53 ±5%
	DESCRIZIONE / Description			SMUSSI N.Q.
	Battuta supporto di spinta orizzontale banco collaudo assali - Isola Montaggio Assali 725 NACCO			1x45°
	RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating			RACC. N.Q.
Fosfatazione			R0.4	FOGLIO / Sh.
TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment			1:1	DI / Of
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth			A3	1
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness			DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.	
			DISEGNO N. / Drawing Number	
			CA.09352.A	

> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-
+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0

> =	0	10	50	120	400
<	10	50	120	400	-
+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'

TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances
--