



DETTAGLIO A
SCALA 5:1

A seguito dei trattamenti di zincatura e verniciatura, la superficie dovrà essere priva di difetti.
È quindi necessario che il materiale sia completamente decapato prima dei trattamenti.
È consigliato eseguire l'operazione di taglio direttamente su lamiera decapata.

POWDER COATING TOLERANCES	
THICKNESS	± 20 µm
GLOSS	± 5

Rev.		Description		Material / Materiale		Finish / Trattamento		Weight / Mass [kg]		Doc. State / Stato Disegno		RILASCIATO		General tolerances / Tolleranze generali		ISO-2768-mK		mm		R021		Scale/Scale		1:2		A3	
01	00	1710/2023	Eliminato foro rettangolare anteriore, inserite note tolleranze e vista di dettaglio A.	04/07/2023	PIASTRA SOSTEGNO PEDANA 10856 V6	Zinc. a freddo + VET6: Vem.polv.poliestere, RAL 9005 GL30 (Nero Opaco), 80µm	Search ID / Cod ricerca	0,547	+0,5 +0,3	+0,3 +0,2	Doc. State / Stato Disegno	RILASCIATO		General tolerances / Tolleranze generali	ISO-2768-mK												
ID: 2023041794		Description		Material / Materiale		Finish / Trattamento		Weight / Mass [kg]		Doc. State / Stato Disegno		RILASCIATO		General tolerances / Tolleranze generali		ISO-2768-mK		mm		R021		Scale/Scale		1:2		A3	