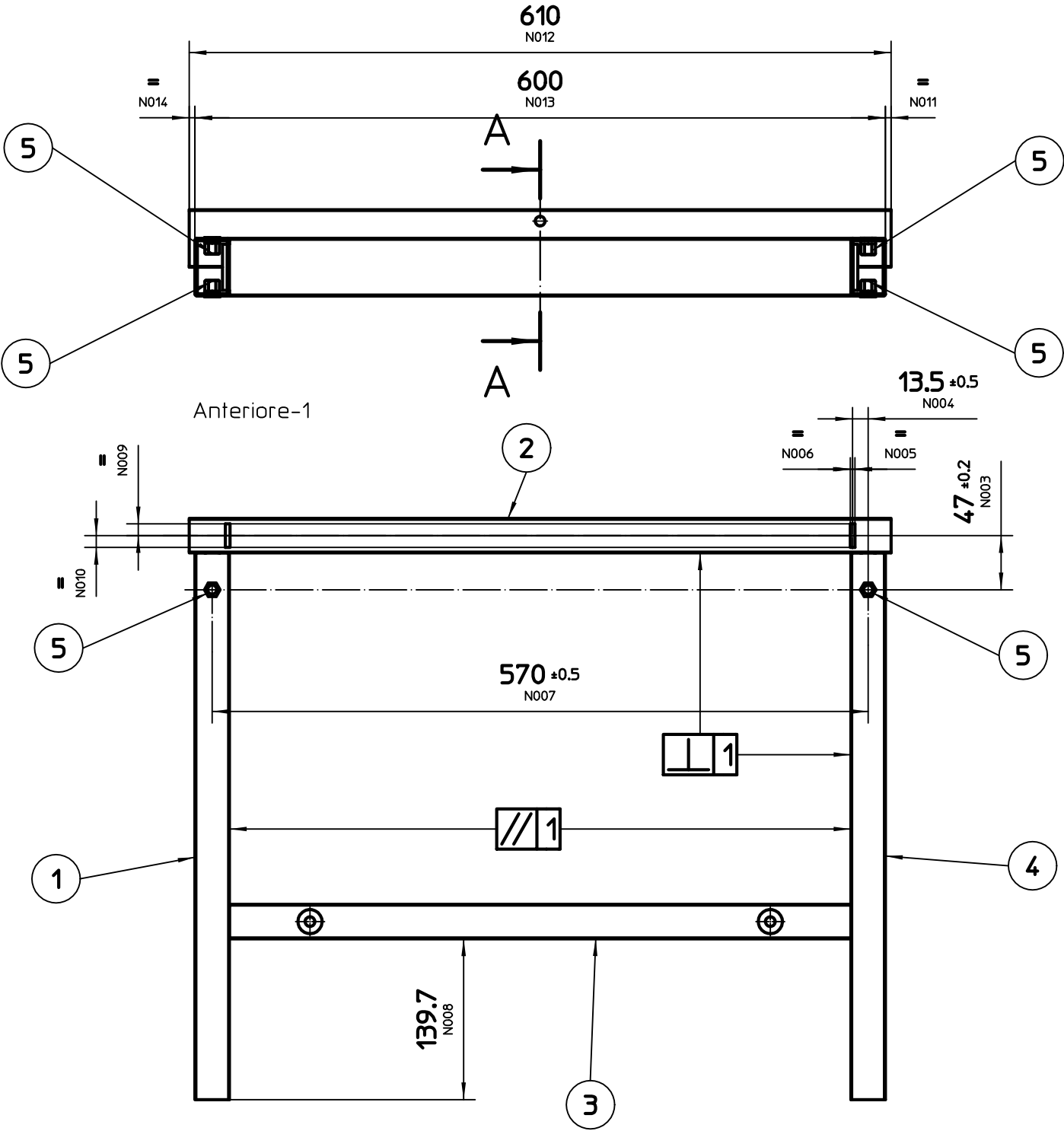
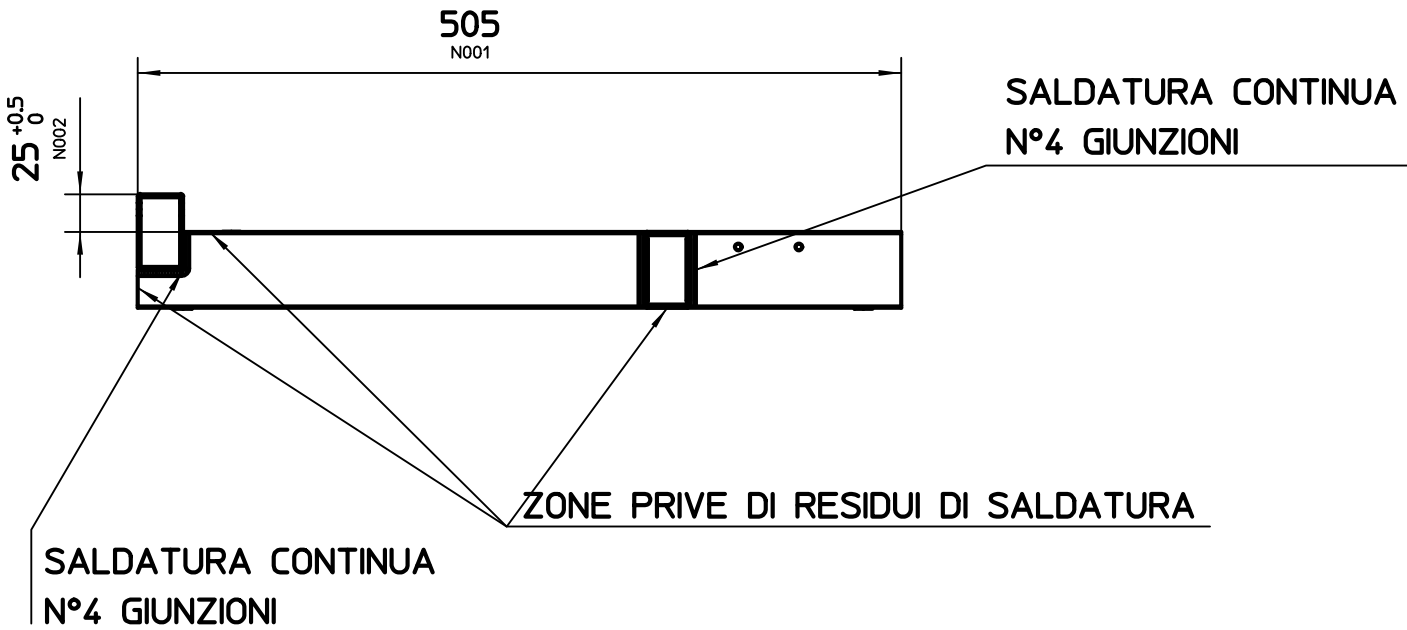


TOLLERANZE GENERALI		
Lavorati : H14 h14	Dimens.lineari grezze : Js16	Dimensioni angolari : ±1°
Grezzi : H16 h16	Dimens.lineari lavorate : Js14	Tolleranza di rotondita' da IT4/2 a IT11/2



SEZ. A-A



NB:MONTARE GLI INSERI FILETTATI DOPO LA ZINCATURA

- UNIRE MEDIANTE CORDONI DI SALDATURA CONTINUA
- TRATTAMENTO SUPERF.:ZINCATURA ELETTROLITICA Fe/Zn 12C 1A UNI4520-87

5	4026.6064.07	RIVETTO T.FILO FILETT.M8 ESAG.	6	N.
4	16140.4364.0	MONTANTE DX	1	N.
3	16140.4366.0	MONTANTE ANTERIORE	1	N.
2	16140.4367.0	MONTANTE POSTERIORE	1	N.
1	16140.4365.0	MONTANTE SX	1	N.
POS	CODICE	DESCRIZIONE	QTA	UM

53642	Nuova edizione	00	V. Sutto	G. Gubitta	07/07/15
MID	DESCRIZIONE MODIFICA	EMD	DISEGNATO	APPROVATO	DATA
SOSTITUISCE IL		MATERIALE	DISEGNATO V. Sutto	DATA 07/07/15	CONT./APPR. G. Gubitta
<div><div>BSG</div><div>Caldale a Gas</div><div>BSG Caldaie a Gas SpA PROPRIETÀ RISERVATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE DISEGNO</div></div>	FORMATO MATERIALE		DENOMINAZIONE ASS.STRUTTURA ORIZZONTALE		
	TRATTAMENTO Zincatura				
	SCALA 1:5	FORMATO A3	CODICE 15140.1249.0		
	1:1	297x420			

7-Jul-2015  
ARCHIVIO TECNICO