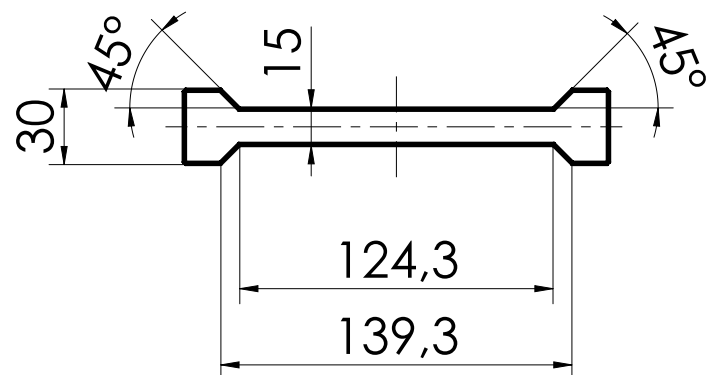
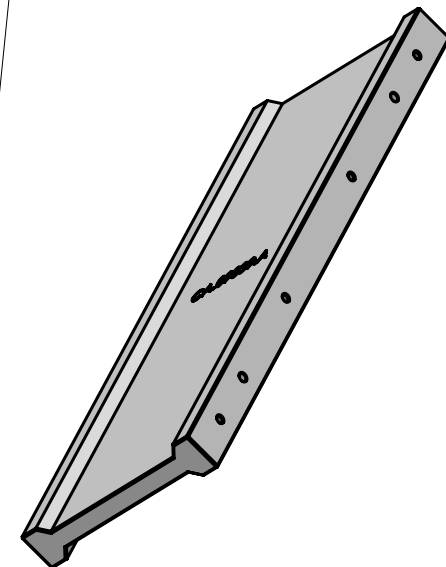



CA.09339.A

STAMPIGLIARE
CODICE ATTREZZATURA



3.2

 <small>LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO È TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RICAVATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >> CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)</small>	DATA / Date 01/06/2023	DISEGNATO / Drawn Deana F.	MATERIALE / Material S355JR	MASSA / Weight - kg 11.19 ±5%
	DESCRIZIONE / Description Costola fissaggio cilindro elettrico stazione J-Hook - Isola Montaggio Assali 725 NACCO		SMUSSI N.Q. 1x45°	COMM. ATTREZZATURA
	RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating Fosfatizzazione		RACC. N.Q. R0.8	FOGLIO / Sh. 1 DI / Of 1
	TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment		SCALA / Scale 1:5	FORMATO / Size A3
	PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth		DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr. CA.09339.A/G	
	DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness		DISEGNO N. / Drawing Number CA.09339.A	
	TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances			

> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-
+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0

> =	0	10	50	120	400
<	10	50	120	400	-
+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'