



- Saldature: z=0.4 sp.min ambo i lati z=0.7 sp.min un lato solo

					CN00317	Nhma	Data
Modifica			Data	Nome	N.Mod.		
	Protezione Superficie:	Brunitura	<b>12</b> 1 / ~	Ē /s	7		29.08.2022
	Ouche non tollerate secondo DN / ISO 2768mK / 6930 / 13920BF	2768mK / 6930 / 13920BF	Vgrezzo V	sgrossato	/ finito		15.03.2023
All oduzione	29 Quote evidenziate non a norma	погта	o.8 rettifica	0.4 lappatura	patura		15.03.2023
	Scala: Materiale:					Pezzo Grezzo:	
	31 75 CS   C+1	85001 6-5001 IN FIN FOUNT 10035 7505	10025_	7 100	_ مد	ı	
-	-		7700	7.00	2	il peso:	
		1				7	ر ا

Disegno Nr.: 8A53101390

Denominazione: Supporto\_presetting\_NC4\_spec Supporto\_presetting\_NC4\_spec