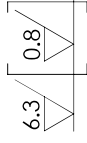
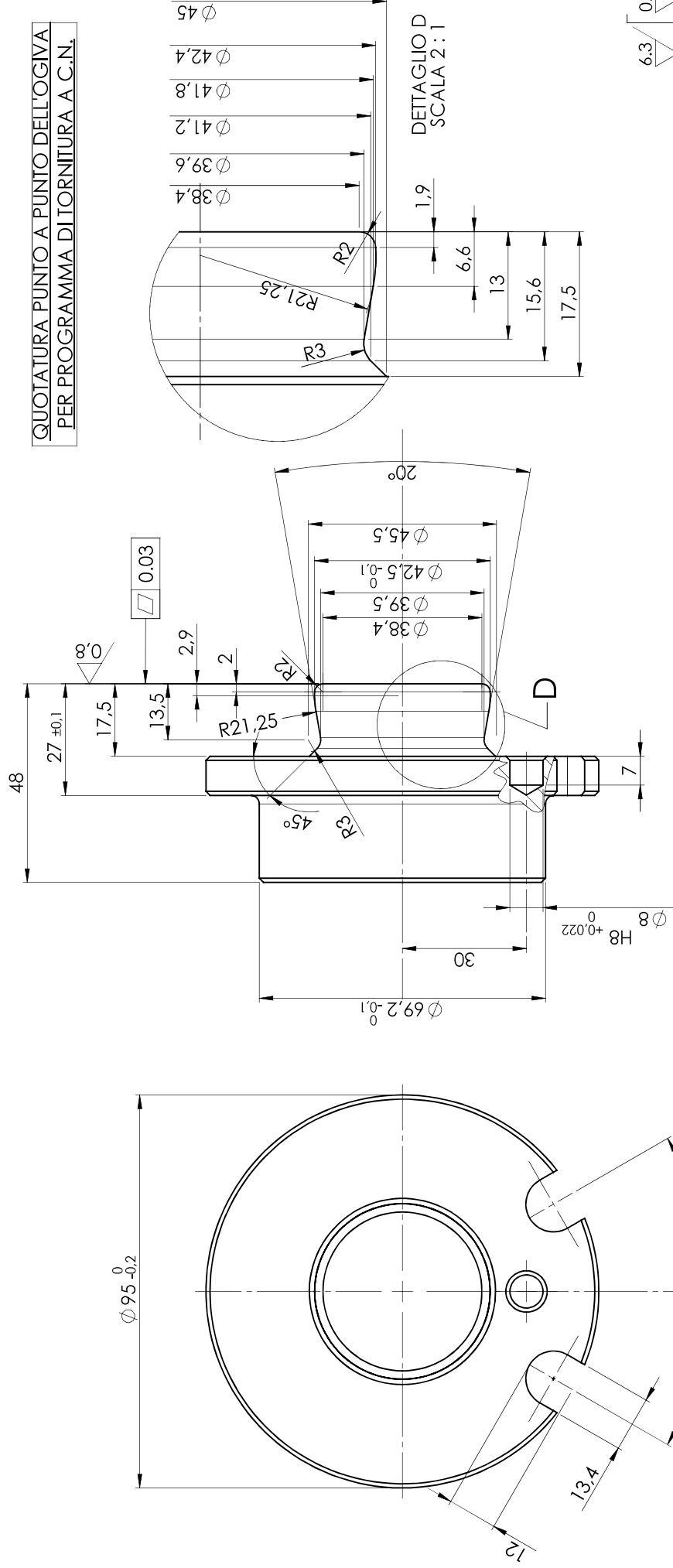


QUOTATURA PUNTO A PUNTO DELL'OGIVA
PER PROGRAMMA DI TORNITURA A C.N.



60°

=

=

TRATTAMENTI SUPERFICIALI

ZINCATURA ELETTROLITICA PASSIVATA BIANCA - ISO 2081 - Fe/Zn12/C

Spessore trattamento

-

Tempo di permanenza

.

2°

.

.

TRATTAMENTI TERMICI

TEMPRA E RINVENIMENTO COME DA CICLO

Tempo di permanenza

.

Durezza HRC

42 / 44

2°

.

.

1

TONDO Ø99 x48

1

1.6510 (39NiCrMo3)

PELATO RICOTTO

70010015

2,90

Pos.

DESCRIZIONE TAGLIO MATERIALI

Q.tà

Materiali

COD.MATER

Peso

Tolleranze generali

ISO 2768

TOGLIERE BAVE

Sm. 1 x 45°

Scala

Disegnato

Approvato

m H(E)

Rugosità

UNI ISO 1302

R2

Data

28/04/2023

Dis. lingua

GB F D E

.

.

.

.

Firma

M. Luciani

MALDINI S.

SUPPORITO INFERIORE PER CELLE

SOST. METTLER DIGITOL RC3-50T RR TRACK

Supera

-

Superato da

.

REVISIONE

REVISION

DESCRIZIONE DELLA REVISIONE

REVISION DESCRIPTION

FIRMA

SIGNATURE

DATA

DATE

COMU

EMISSIONE

28/04/2023

M. Luciani

.

.

.

Formato

A3

Tipologia file

.dwt

Q. tar

-

Tipologia strumento

-

Codice

86900856