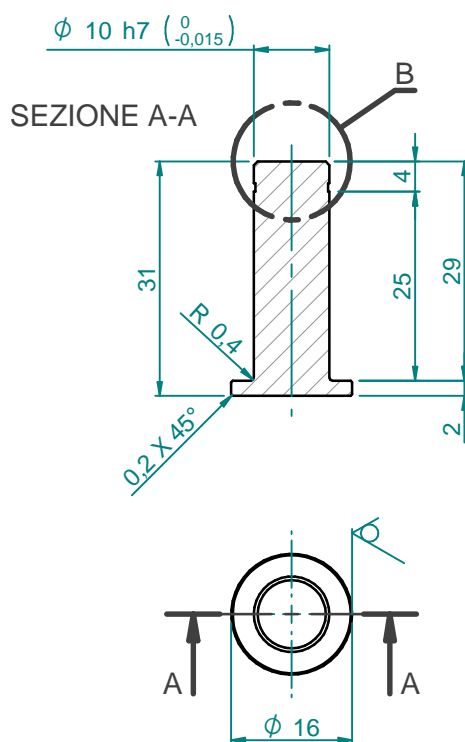
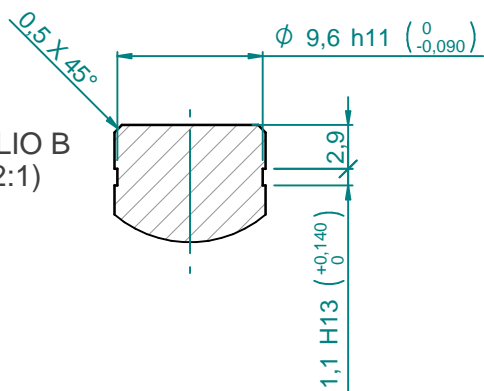


DETTAGLIO B
(scala 2:1)



NOTA x i particolari meccanici
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma: **327** rugosità $\sqrt{3,2}$

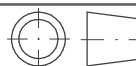
n°	descrizione della modifica	data	firma	origine	materiale	C40
				tratt. superf.	Zincatura bianca	data 10/05/2013
				tratt. termico		peso 0.02 kg
				grezzo/mod. fonderia	Tondo Ø16 - Trafilato	raggi: R0,5 l. di taglio 0.0 mt
				sostituisce il	sm non quotati 0,2x45°	disegn. Benedetti L.



COMEC srl – Corso Italia, 55/A
33080 PORCIA – Pordenone (ITALY)
tel. +39 0434 921101 – fax +39 0434 922877
mail: comecc@comecpn.com
www.comecpn.com

scala **1:1**

formato **A4**



macchina mod. **TD502**

descrizione **Perno cuscinetto cricchetto**

codice

250272140

verifica **Vignaga G.**

rev.

00