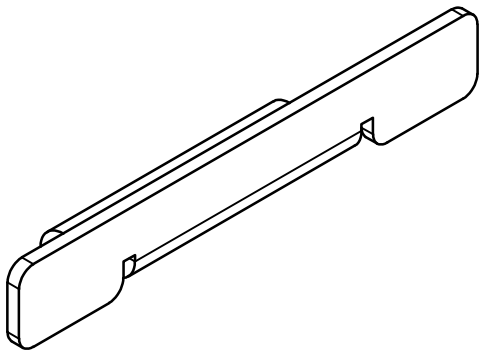
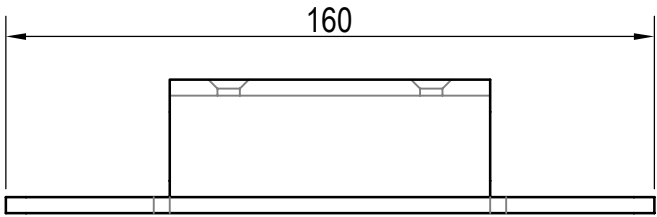
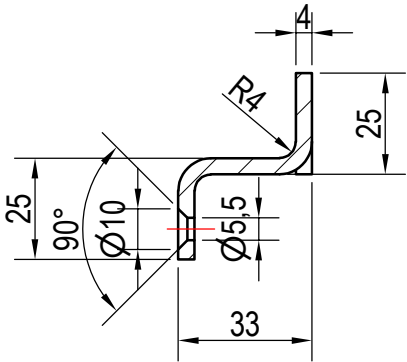
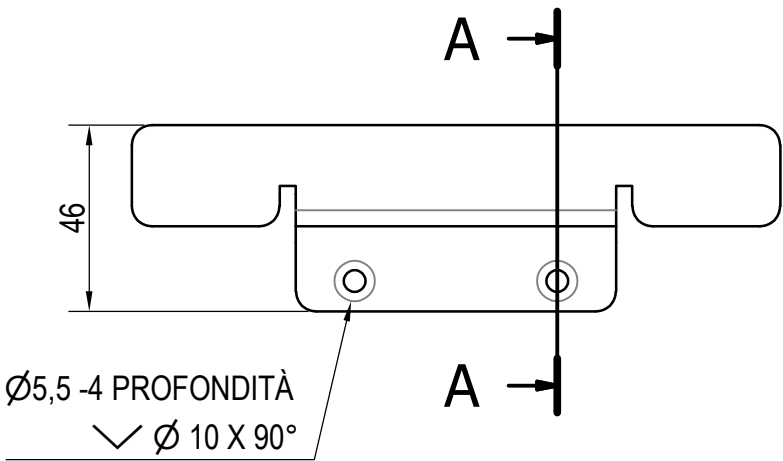


N° PEZZI

SMUSSI NON QUOTATI 0.5x45°  
RAGGI NON QUOTATI R=0.5

A-A ( 1 : 2 )

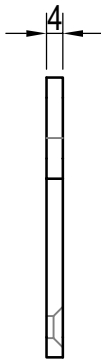
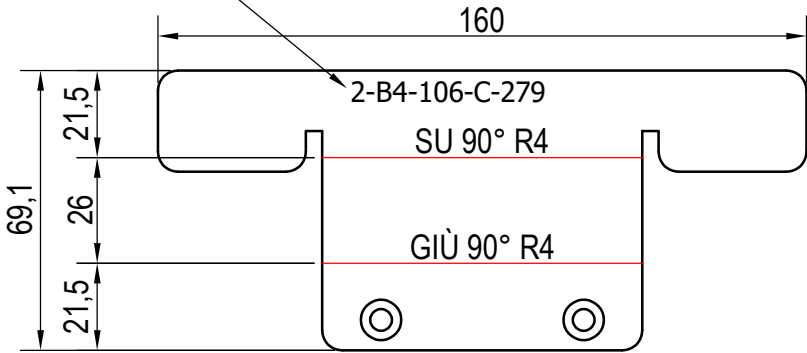


TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI				
oltre 3° fino a 6°	oltre 6° fino a 30°	oltre 30° fino a 120°	oltre 120°	± 10°
± 1°	± 30°	± 20°		

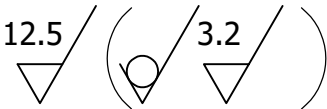
TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI				
grado di precisione	oltre 6° fino a 30° mm	oltre 30° fino a 120°	oltre 120° fino a 315°	oltre 315° fino a 1000°
PRECISO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
			± 0.8	

MARCARPEZZO

SVILUPPO ( 1 : 2 )



GRADO LAVORAZIONE -- PRECISO



MATERIALE		LUNG.		TRATTAMENTO	
MATERIALE		grezzbunghezza		trattamento	
DIS.	PROGETTISTA	VERIFICATO	DATA VERIFICA	SCALA	Scala vista iniziale
DATA	DATA_CREAZIONE	SOSTITUISCE:	<sostituisce>	SOSTITUITO DA:	NUMERO REVISIONE
CLIENTE	SOCIETÀ	COMM.	PROGETTO	DIS. N.	NUMERO PARTE
TITOLO	*2-B4-106-C-279*				
DESCRIZIONE					