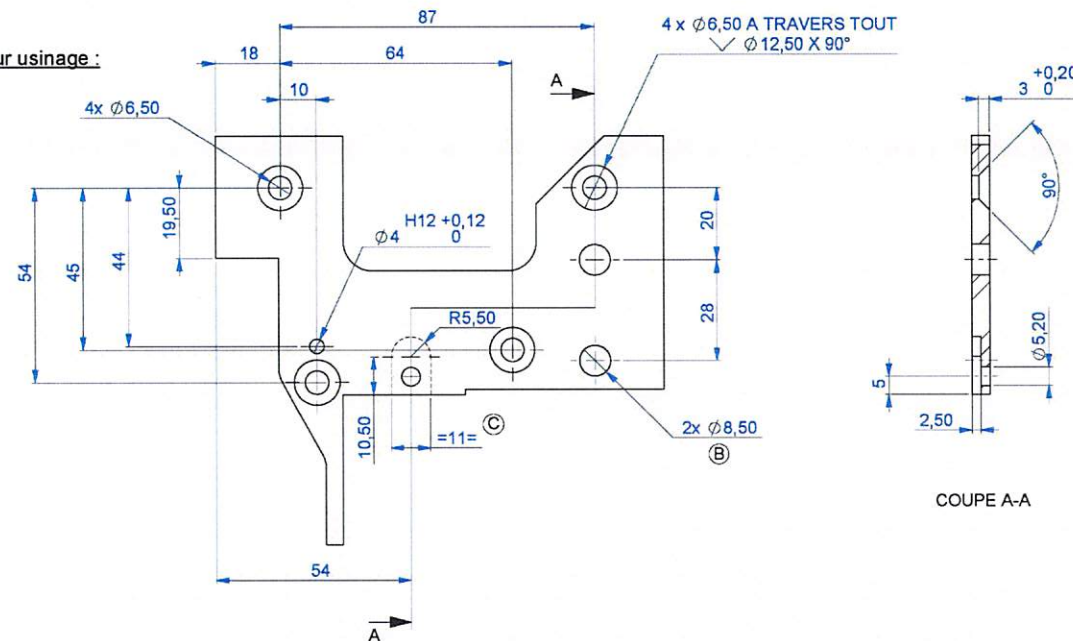
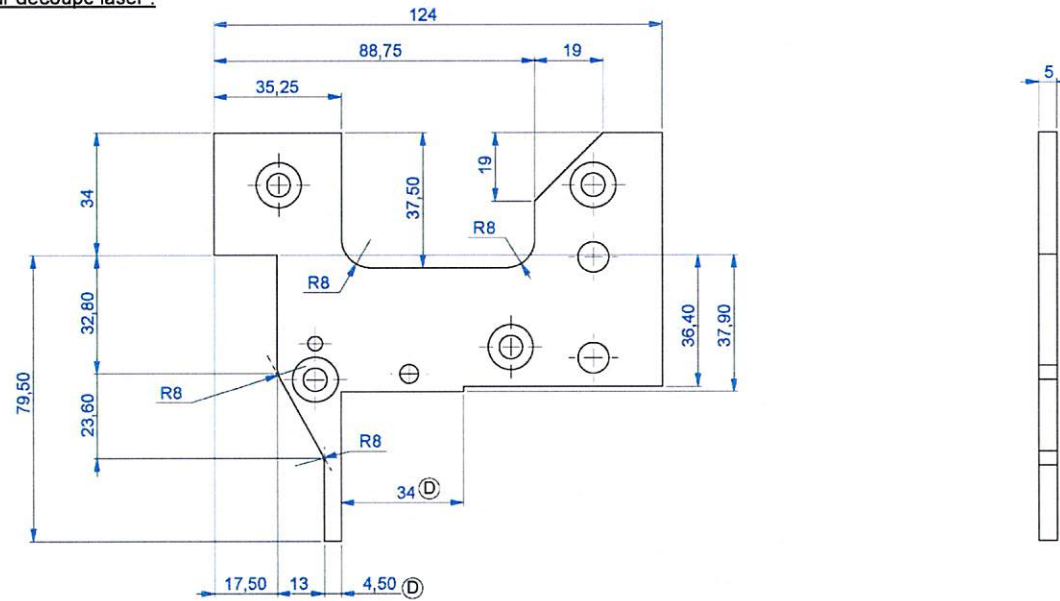



Cotations pour usinage :



COUPE A-A

Tolérance générale: ISO 2768 mK (sauf indication) - Rugosité générale: Ra 6.3 (sauf indication)

F	15/10/2020	BPE	Modification brut d'usinage en sortie du R8 ("Arête vive")	
D	06/01/2018	BPO	Côtes 4.5 et 34 étaient 6.5 et 32	
C	07/11/2017	BPO	Modification de forme, ajoute usinage côtes 11, 10.5, R5.5 et 2.5	
B	07/07/2017	BPO	Modification de forme, ajoute 1 ϕ 6.5 et 2 ϕ 8.5	
A	13/03/2017	BPO	1ère Emission	
IND	DATE	ETAT	MODIFICATIONS	
Établi par / Issued by			Contrôlé par / Checked by	
Approuvé par / Approved by				
Désignation / Description NuACT-240 APPUI GALET SUPERIEUR				
			Echelle/Scale 1:1	Format A2
			Section de passage / Metering hole =	
Revêtement / Coating Zingué blanc - 10µm			Matière / Material 1.0045 (S355JR)	
Code Article / Code Informatique D123027_F			Indice / Index F	
			Masse / Mass (Kg) 0.23	