



(#) N.B. PROTEGGERE DALLA VERNICIATURA I FILETTI M4 E M10

ELIMINARE GLI SPIGOLI VIVI
REMOVE SHARP EDGES

ELENCO PARTI					
NR.	QTÀ	DESCRIZIONE	CODICE	DISEGNO	VERS
4	1	CORPO TERGIPAVIMENTO LAMA SUPERIORE		10041392	AA
3	1	CORPO TERGIPAVIMENTO LAMA POSTERIORE		10044920	AA
2	1	CORPO TERGIPAVIMENTO LAMA ANTERIORE		10044921	AA
1	12	CORPO TERGI OMNIA 26 STAFFA 15x37 S=5	403955	10009191	AA
5	2	CORPO TERGI BOCCOLA D=22 d=M10 S=10,3		10041397	AA
6	2	CORPO TERGIPAVIMENTO - DISTANZIALE FILET		10040189	AB
7	1	CORPO TERGIPAVIMENTO - SCIVOLO POSTER.		10043723	AB
8	1	E9615012		10009327	AA

QUOTE SENZA TOLLERANZA - GENERAL TOLERANCES			RAGGI NON QUOTATI - NOT SPECIFIED RADIUS			R=			ANNULLA E SOSTITUISCE - REPLACE DWG #			ATTUAZIONE PRODOTTORE		
DIMENSIONI LINEARI E ANGOLI UN EN 22768-1:1996 CLASSE			SMUSSI NON QUOTATI - NOT SPECIFIED CHAMFER			SM=			CODICE STAMPO MODELLO E DI PART NUMBER			A		
D1	349	MODIFICATO PART. 06							10.03.2014	DDALPRATO	ACRIVELLARO	ACRIVELLARO		
REV	MT	DESCRIZIONE MODIFICA - CHANGE DESCRIPTION							DATA	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO		
FAMIGLIA MACCHINA			GRUPPO FUNZIONALE			Tergipavimento			CODICE MATERIA PRIMA			438360		
MODEL TYPE			FUNCTIONAL ASSY			RAW MATERIAL PN			CODICE MATERIALE			10041391-1		
DESCRIZIONE			CORPO TERGIPAVIMENTO OPTIMA 100 L=1105			MATERIA PRIMA			Acciaio dolce saldato			N° DISEGNO/FOGLIO		
MATERIA PRIMA			Catraf.+Vern. Nero Lucido			TRATTAMENTO			PESO			5,188 kg		
SCALE			1:2,5			A2			VERSIONE			AB		
PESO			5,188 kg			VERSIONE			AB			10041391-1		