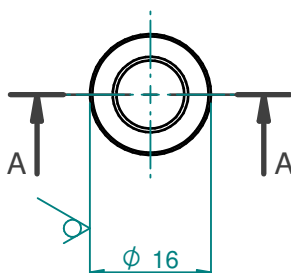
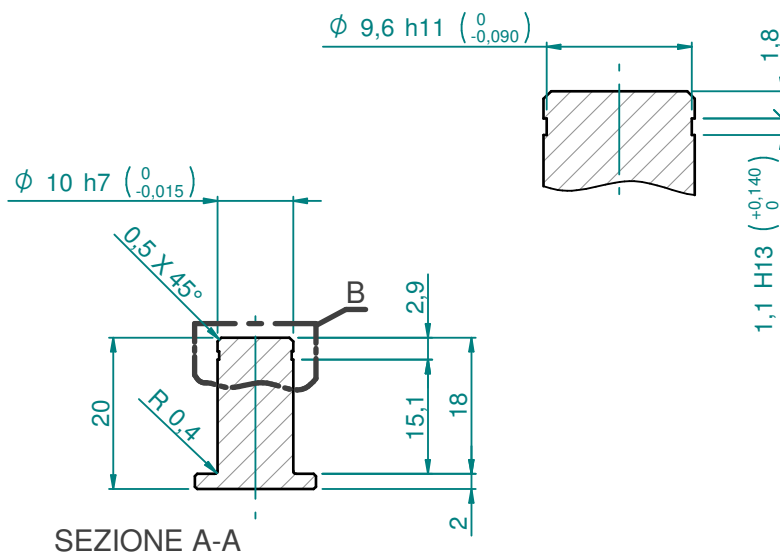
DETTAGLIO B  
scala 2:1

Macchina Utensile: Mazak Integrex 200-IV

N° Programma: 1327 Grezzo: Tondo  $\phi 16$  - Trafilato

Tempo Lavorazione: 2,5min Lung. di taglio: barra

NOTA x i particolari meccanici

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

n°	descrizione della modifica	data	firma	materiale C40	rugosità	data 10/05/2013
01	Modificato quote lunghezza.	22/10/2014	Benedetti L	tratt. superf. Zincatura bianca	$\sqrt{3,2}$	disegn. Vignaga G.
				tratt. termico		verifica Vignaga G.
				mod. fonderia	raggi non quotati R2	scala 1:1
				sostituisce il	sm non quotati 0,5x45°	peso 0.01 kg



COMEC srl – Corso Italia 55/A  
33080 PORCIA – Pordenone – ITALY  
tel. +39 0434 921101 – fax +39 0434 922877  
mail: comecc@comecpn.com  
www.comecpn.com

formato A4

foglio 1 di 1



macchina mod. TD502

descrizione Perno leva/cavo  $\phi 10$ 

codice

250272180

rev. 01