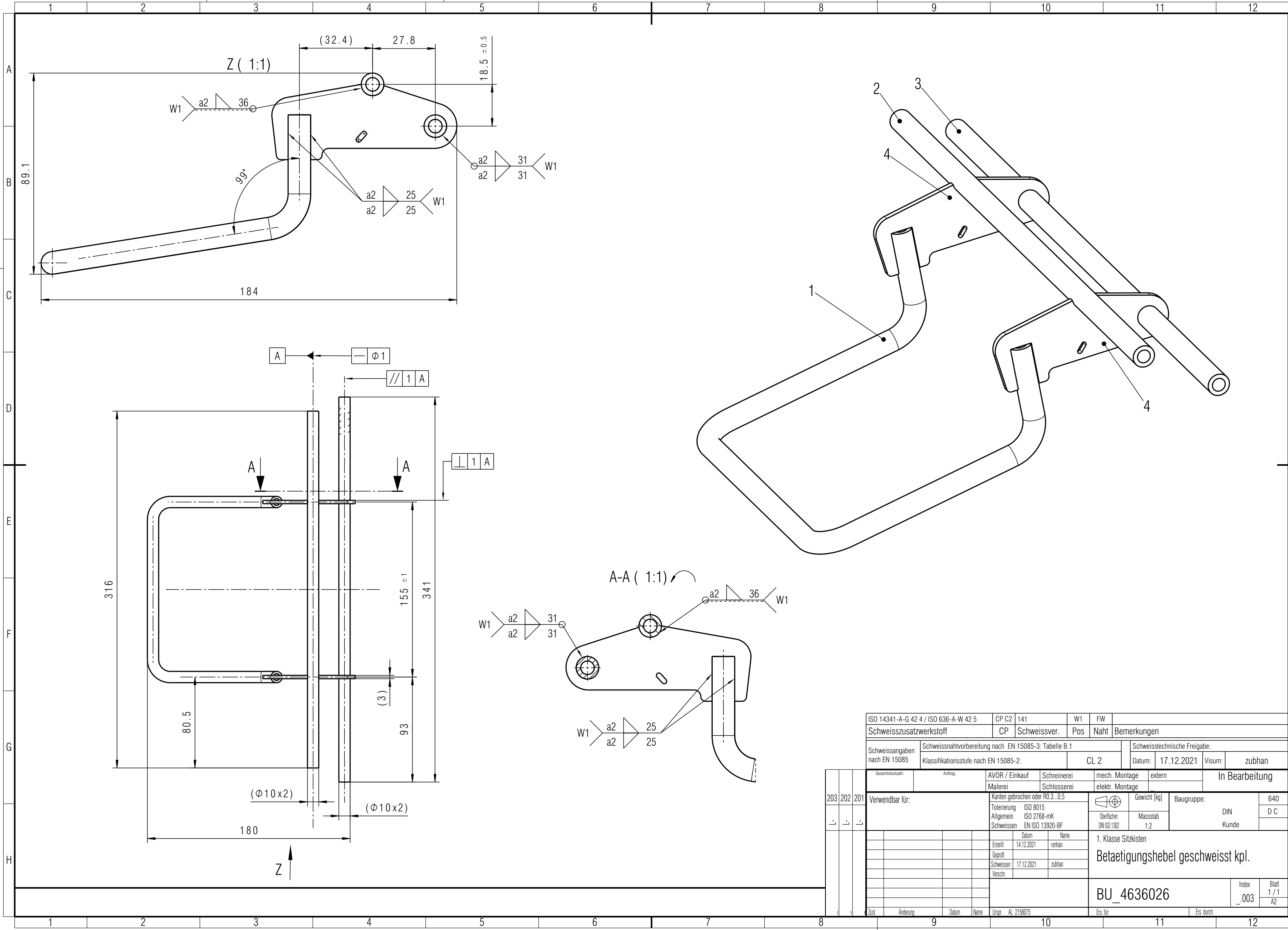



We reserve all rights in this document and in the information contained herein. Reproduction, use or disclosure in third parties without express authority is strictly prohibited.

Für dieses Dokument und den darin dargestellten Gegenstand behalten wir uns alle Rechte vor. Vervielfältigung, Bekanntgabe an Dritte oder Verwertung seines Inhaltes sind ohne unsere ausdrückliche Zustimmung verboten.



ISO 14341-A-G 42 4 / ISO 636-A-W 42 5				CP	C2	141	W1	FW						
Schweisszusatzwerkstoff				CP	Schweisssver.		Pos	Naht	Bemerkungen					
Schweissangaben nach EN 15085		Schweisnahtvorbereitung nach EN 15085-3: Tabelle B.1						Schweisstechnische Freigabe:						
		Klassifikationsstufe nach EN 15085-2:				CL 2		Datum:	17.12.2021	Visum:	zubhan			
Gesamstückzahl:		Auftrag:		AVOR / Einkauf		Schreinerei		mech. Montage		extern		In Bearbeitung		
				Malerei		Schlosserei		elektr. Montage						
Verwendbar für:				Kanten gebrochen oder R0,3...0,5					Gewicht [kg]		Baugruppe:		640	
				Tolerierung ISO 8015								DIN	D C	
				Allgemein ISO 2768-mK					Oberflächen DIN ISO 1302		Massstab 1:2		Kunde	
				Schweissen EN ISO 13920-BF										
					Datum	Name		1. Klasse Sitzkisten Betaetigungshebel geschweisst kpl. BU_4636026						
					Erstellt	14.12.2021							renhan	
					Geprüft									
					Schweissen	17.12.2021							zubhan	
					Verschr.									
									Index _003				Blatt 1 / 1 A2	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. AL 2158075				Ers. für:			Ers. durch:			