







PROTECTIVE COATINGS

TITANIA FL-P

Rev. 05 - Dicembre 2019

Generalità

Smalto fluorocarbonico puro, alto solido, aspetto lucido

Principali caratteristiche

- Rapida essiccazione
- Elevata resistenza alla luce ed allo sfarinamento
- Straordinaria resistenza alla corrosione
- Manutenzionabile solo previa accurata carteggiatura
- Contenuto in fluoro >15%
- Contenuto in cloro >8%

Tipo di impiego

Finitura per cicli sofisticati su acciaio in ambienti fortemente corrosivi

Solidi in volume

• 65 ± 3%

C.O.V.

• 300 g/l

Peso specifico

• kg/l 1,20 ± 0,05

Spessore tipico

- μm 40 secco (min. 30 max. 60)
- μm 62 umido (min. 46 max. 92)

Resa teorica

m²/l 16,1

Consumo teorico

• g/m² 74

Codice prodotto base

7771000

Codice indurente

• 730049

Diluizione

0-10% con Diluente 23 cod. 900232

Rapporto di miscelazione

- In peso 100:20
- In volume 3,7:1

Pot-life a 20 ℃

h 4

Colore

Tinte su richiesta

Nota: alcune tinte giallo arancio e rosse, essendo formulate con pigmenti esenti da Pb e CR necessitano di due strati e/o della sovrapplicazione su un intermedio bianco per raggiungere la

Description

Fluorinated high build topcoat, glossy

Main features

- Fast dry
- · High light fastness and low chalking
- Outstanding corrosion resistance
- Maintainable only after careful abrading
- Fluorine content >15%
- Chlorine content >8%

Recommended use

Finish coat in top class systems for the protection of structural steel in severely corrosive environments

Solids by volume

• 6<u>5 ± 3%</u>

V.O.C.

• 300 g/l

Specific gravity

• kg/l 1,20 ± 0,05

Film thickness

- μm 40 dry (min. 30 max. 60)
- μm 62 wet (min. 46 max. 92)

Theoretical coverage

• m²/l 16,1

Theoretical consumption

• g/m² 74

Base product code

• 7771000

Hardener code

• 730049

Thinning

• 0-10% con Diluente 23 cod. 900232

Mixing ratio

- By weight 100:20
- By volume 3,7:1

Pot-life at 20 ℃

• h4

Colour

Colors on request

Note: some yellow, orange, red colours are formulated without Pb and Cr pigments. They may require two coats or a white previous coat to obtain











www.zetagi.it

PROTECTIVE COATINGS

perfetta copertura. Se l'applicazione dell'eventuale seconda mano viene effettuata dopo 72 ore dalla prima, è necessario carteggiare.

Aspetto

Lucido

Metodo di applicazione

- Spruzzo
- Airless
- Pennello

Resistenza alla temperatura

- 120 ℃ (continua)
- 140° (discontinua)

Durata a magazzino

18 mesi (T. max. 40 ℃)

Preparazione delle superfici

In funzione del primer utilizzato.

Condizioni di applicazione

- Temperatura 5° ÷ 40 °C
- Umidità relativa ≤ 85%

Tempo di indurimento

201/16	Fuori	Profondità Interv. di	
sovr. Temperatura	tatto (h)	(h)	min. (h)
• 10 °C • 20 °C • 35 °C	6 ÷ 8 3 ÷ 4 1 ÷ 2	24 ÷ 36 18 ÷ 24 12 ÷ 18	24 16 8

Apparecchiatura di spruzzo

Apparecematura di Spruzzo				
Airless				
 Diametro ugello 	pollici	0.009 ÷0.011		
 Rapp. di 				
compressione		30 : 1		
 Pressione uscita 	kg/cm ²	160 ÷ 180		

Consigliato per cicli in

Atmosfera industriale e marina.

Sconsigliato per cicli in

Immersione continua.

a perfect covering. If the application of any second hand is made after 72 hours from the first, you need abrade.

Aspect

Glossy

Application method

- Conventional spray
- Airless
- Brush

Service temperature

- 120 °C (continuous service)
- 140° (discontinuous service)

Shelf life

• 18 months (T. max 40°C)

Surface preparation

Depending on the used primer.

Application conditions

- Temperature 5° ÷ 40 ℃
- Relative humidity ≤ 85%

Drying time

intornal	Touch	Hard Dry	Paint.
interval Temperature	dry (h)	(h)	min. (h)
• 10°C • 20°C • 35°C	6 ÷ 8 3 ÷ 4 1 ÷ 2	24 ÷ 36 18 ÷ 24 12 ÷ 18	24 16 8

Spray equipment

- F - 7 - 4 - F				
Airless				
 Fluid tip orifice size 		0.009 ÷ 0.011		
Fluid pump		30 : 1 160 ÷ 180		
Fluid pressure	kg/cm ²	160 ÷ 180		
•				

Suitable for

Industrial and marine environment.

Not suitable for

Continuous immersion service.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e

pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con l'impiego dei nostri prodotti; non dispensano quindi il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.