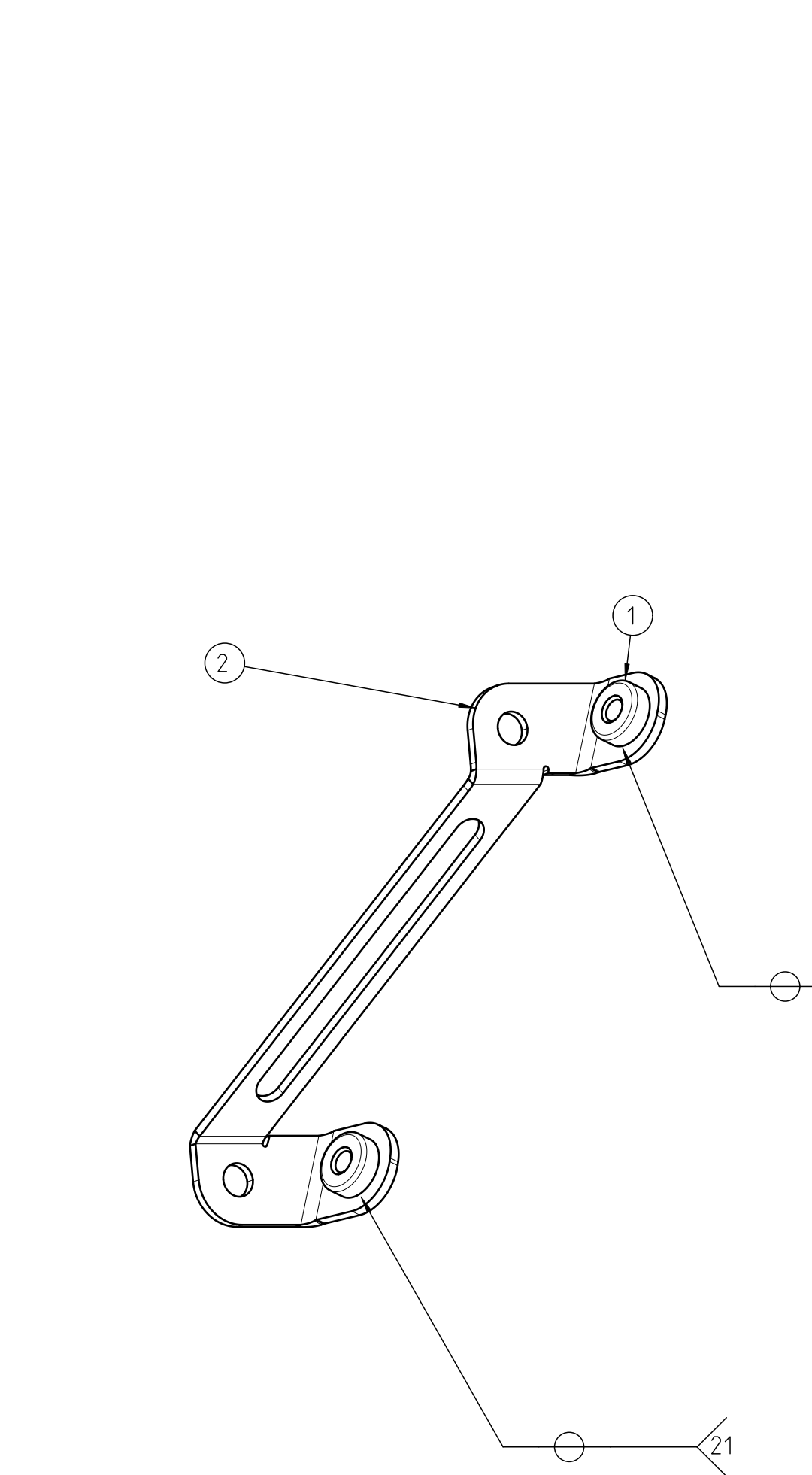


The copying, distribution and utilization of this document as well as the
prohibition of its reproduction and distribution is
prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent
utility model or ornamental design registration.
This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.

Information in English or German must be observed –
information in other languages is for information purposes only



1	2	3
Ausfuehrung der Widerstandsschweißungen / Execution of resistance welding		
Qualiaetssicherung nach / quality assurance acc. to KTM QSVSTD SCHWEISSBAUGRUPPEN WELDING ASSEMBLIES		
Schweißtech. Qualitaetsanforderungen nach / Quality requirements f. welding accord. to: EN ISO 14554		
Schweißprocess / welding process nach ISO 4063: 21		
Darstellung der Schweißnaehte nach EN 22553 (EN ISO 2553) / representation of the welds according to EN 22553 (EN ISO 2553)		
Bezeichnung Schweißprozesse nach / Name of the welding processes according to ISO 4063: 21 ...Widerstandspunktschweißen / Resistance spot welding 22 ...Widerstandsrollnahtschweißen / Resistance seam welding 23 ...Widerstandsbuckelschweißen / Projection welding		

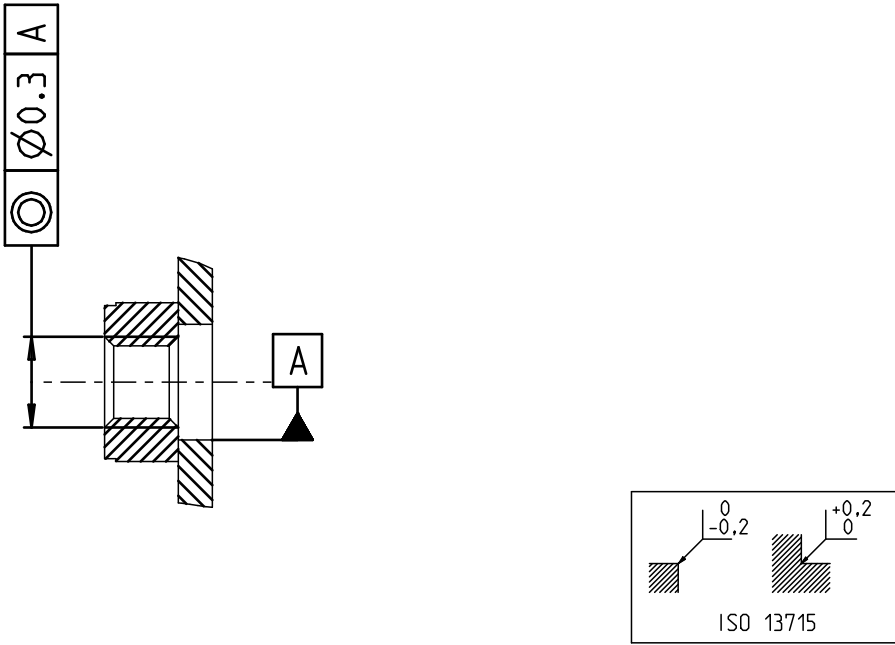


2	A62614944021	Halteblech Scheinwerferschutz rechts	bracket headlight protection right	1	1.0045 (S355JR)
1	21003001049	Schweißmutter M5 rund WN-M5	square weld nut M5 WN-M5	2	Stahl
POS	Artikelnummer ITEM NUMBER	Bezeichnung (deutsch) DESCRIPTION (GERMAN)	Bezeichnung 2 (englisch) DESCRIPTION 2 (ENGLISH)	Stk. QTY	Werkstoff MATERIAL
STÜCKLISTE / BILL OF MATERIALS					

Farb- und Beschichtungstabelle / colour and coating chart	
Technologie / technology	Pulverbeschichten /powder coating
KTM Farbcode - Farbbezeichnung / KTM colour code - colour name	C1 - RAL 9005 jet black
Farbcode Kategorie / category colour code	Kategorie 3 lt. Farbcodefreigabe / category 3 acc. to colour code release
Glanz (60°) / gloss (60°)	lt. Herstellerproduktdatenblatt / acc. to manufactor data sheet
Gesamtschichtstärke / total layer thickness	lt. Herstellerproduktdatenblatt / acc. to manufactor data sheet
Grundierung / primer	KTL / cathodic dip coating
Zusätzliche Spezifikationen / additional specifications	360h Salzsprühnebeltest (ISO 9227) / 360h salt-water spray test (ISO 9227)
	-
	-
	-
Abdeckbereiche, Sichtflächendefinition, Beschichtungsbereiche o.ä. / covering areas, definition of visible areas, coating area etc.	-

Schweißmutter Weld Nut	Ausdrehmoment min. min. durable torque	Auspresskraft min. min. durable force
M10	17Nm	1700N
M8	16Nm	1600N
M6	15Nm	1600N
M5	10Nm	1000N

Positionierung von Schweißmuttern
positioning of weld nuts



3-D Daten / 3-D data	
- Zeichnung nur gültig in Verbindung mit 3-D Daten	- Drawing just valid in combination with 3-D data.
- Fehlende Maße sind den 3-D Daten zu entnehmen.	- Missing dimensions according to 3-D data.

MASTER-Zeichnung lt. QSVSTD / MASTER drawing accord. to QSVSTD	
- Variantenzeichnungen können zu MASTER- Zeichnung variierende Angaben enthalten	- Variant drawings contain different definitions
- Bei überbestimmten Angaben auf Master und Variante, gilt die Angabe der Variante	- In the case of redundant definitions, definition from variant drawing is valid

Ind (Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description
only valid for: Technical Accessories 1 - Class B - not approved for series production -			
Ros s.r.l. Via Crosera, 42 - Zona Industriale 33082 AZZANO DECIMO (PN) Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639 C.F. e P. IVA 01278530934		Mass: 33 g	Material: siehe EBOM
General tolerances ISO 22081		Blank part: -	
See table 1 in DIN 2769 - B5		Standard QAA (QSVSTD) and part classification:	
Linear sizes: ±t2		Schweissbaugruppen-Weldingassemblies	
See table 2 in DIN 2769 - b		safety:	mechanical stress:
Angular sizes: ±t3°		C	B
See table 3 in DIN 2769 - 1		tightness:	surface:
Tolerances ISO 8015		C	B
Surfaces acc. to ISO 1302		Description:	
Created by		Halteblech Scheinwerferschutz rechts bracket headlight protection right	
Name: Ensinger M.		Drawing number:	
Date: 16.08.2023		A62614944020	
Current revision: 00		Scale:	Sheet:
CAD-Sys: Creo Parametric		1:1	A2
		1/1	