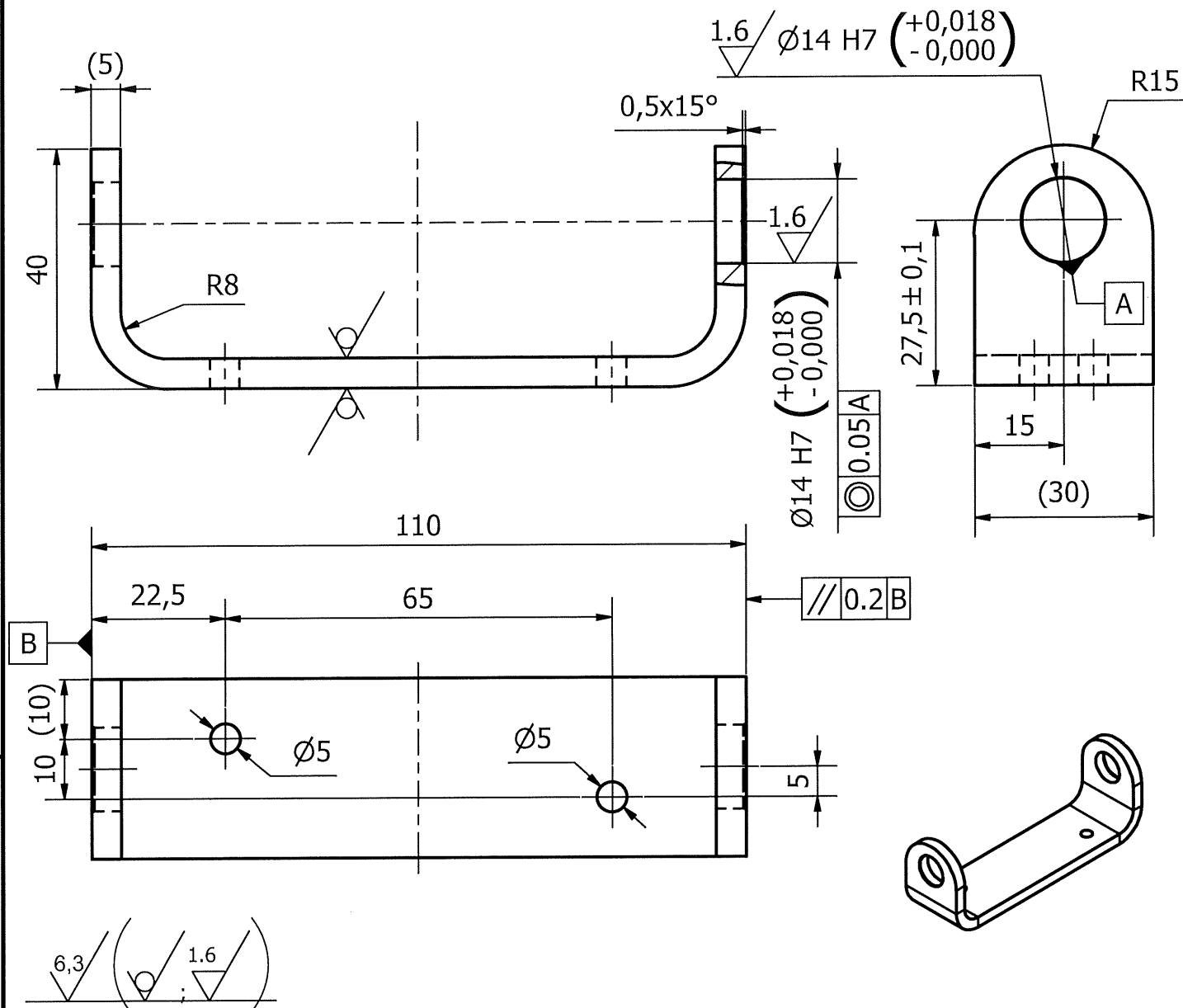


Tolleranze geometriche per elementi privi di indicazione di tolleranze specifiche secondo norma UNI EN 22768-2

Scostamenti in mm per dimensioni senza indicazione di tolleranza secondo norma UNI EN 22768-1

| da 0,5 fino a 3 | oltre 3 fino a 6 | oltre 6 fino a 30 | oltre 30 fino a 120 | oltre 120 fino a 400 | oltre 400 fino a 1000 | oltre 1000 fino a 2000 | oltre 2000 fino a 4000 |
|--------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 |



Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione
Remove sharp edges and processing burrs

Massa: 0,18 kg
Mass:

Le tolleranze sulle quote finite devono essere rispettate tenendo conto del tratt. superficiale
Tolerances on finished dimensions must be respected also considering the surface treatment

| 1 | 1 | PRD2200017 | S235JR | LAMIERA s=5 165x30 |
|---------------------------|-------------|--------------------------|---|--|
| ITEM | QTY | PART NUMBER | MATERIAL | DESCRIPTION |
| Rev/ Descrizione modifica | | | | Data Firma |
| Tavola | Commessa | N.RO PEZZI NEC. ASS. | N.RO PEZZI DA FARE | |
| - | - | - | - | |
| Materiale S235JR | | Trattamento termico - | | Trattamento superficiale Zincatura galvanica - 20µm |
| Sostituisce | | Firma | Questo disegno non può essere riprodotto né ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso. Esso è consegnato a questa espressa condizione. | |
| - | | Data | | |
| Sostituito da | | Firma | Scala 1 : 1 Formato A4 | |
| - | | Data | | |
| Disegnato | Controllato | Approvato | Denominazione Supporto manovella DISEGNO N. PRD2200017 REV. 00 | |
| Firma | CPI-ENG | Controllato | | |
| Data | 21/01/2022 | | | |

SANTEX
RIWAR
GROUP

SperottoRimar