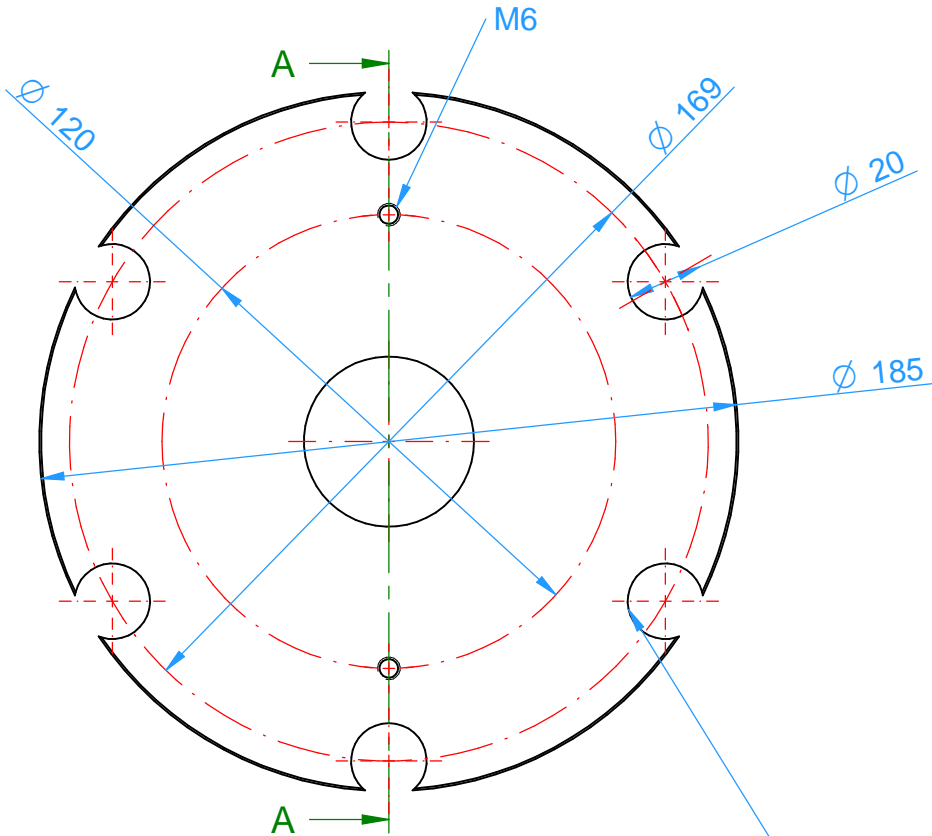
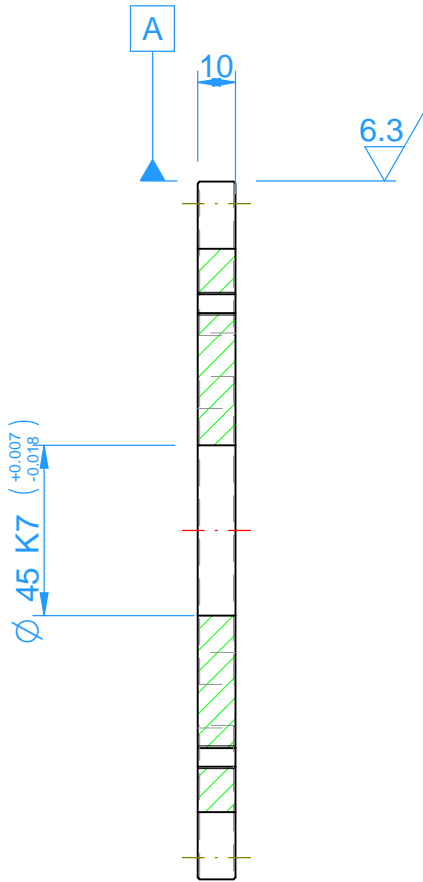


TABELLA REVISIONI					
00	04/03/2022	Nicola.Baccini		Emissione	
01	04/03/2022	Nicola.Baccini	Fornitore	Ingranditi fori scarico bagno	Ridotti tempi e costi di produzione
REV	DATA	ESEGUITA DA	CONCOR. CON	MODIFICHE ESEGUITE	MOTIVAZIONI







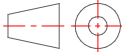


N° fori e ø minimi per il tempo di svuotamento del rullo dopo immersione



SEZIONE A-A

ATTENZIONE: I COMPONENTI NON DEVONO PRESENTARE BORDI TAGLIANTI

1		TONDO LAMINATO S275 D=115 MM					10,00		2		D															
Pos.		Descrizione 1 / Descrizione 2					Lunghezza		Q.tà		Codice M.P.															
Tolleranze generali							Peso		Codice																	
fino a 20		± 0.1		da 20 a 50		± 0.2		da 50 a 150		± 0.3		da 150 a 400		± 0.5		oltre 400		± 0.8		 = 0.8  = 3.2  = 12.5  ~ = 		1,830 kg				
Progetto n°			Cliente D.B.M. TECNOLOGIE S.r.l.							Ordine di produzione N°																
Descrizione TESTATA RULLO								Resp. Progetto		Disegnato		Verificato														
RULLO DI RINVIO TAPPETO GRECATO																										
 DBM TECNOLOGIE® <i>Surface treatment systems</i>							Creat. iniziale <i>Baccini Nicola</i>		Rev. 01		Data rev. 04/03/2022															
							Ultima modifica Baccini Nicola		SCALA 1:2		Foglio 1 / 1															
							Disegno n° 2021-12921				Data creazione 20/07/2012															



DBM TECNOLOGIE®
Surface treatment systems

SE DISPONIBILE, RICAWARE DA LAMIERA TAGLIO LASER

Il presente disegno è di proprietà esclusiva di DBM Tecnologie S.r.l. La riproduzione totale e/o parziale e la divulgazione a terzi, senza nostro esplicito consenso scritto, verrà perseguito secondo i termini di legge in vigore.