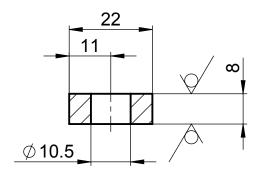


SCHNITT A-A 1:1



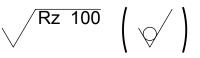
Surface: Zinc flake coating ISO 10683/flZn/nc/480h

Oberfläche: Zinklamellen Beschichtung ISO 10683/flZnL/nc/ 480h



Werkstoffbezeichnung: EN10025-1.0570 (S355J2G3)

Masse: 0.3 kg



							Kom ArtikelNr.			0127583	
							Für externen Gebrauch: Diese Zeichnung unterliegt NICHT dem Änderungswesen!			$\Box$	<b>(</b>
							Werkstoff	Verkstoff EN10025-1.0570 (S355J2G3)		Massstab	1:2
Index	Datum	n Name Änderung					Oberfläche galv. verzinkt			Format	A4
Werk	Werkstückkanten nach ISO 13715				Name	Datum	Schraubenunterlage				
	-0.5   <u>±0</u> .5			Bearb.		14.05.2019	ø10 L240mm				
				Freig.		13.08.2019					
Winke	Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmasse nach SN EN 22768-1						Zeichnungs	snr.		Index	Blatt
Allger	Genauigkeitsgrad m (mittel). Allgemeintoleranzen für Schweisskonstruktionen nach EN ISO 13920 Toleranzklasse A.						006 - 133913		Neu	1/1	
				Ursp. Zchg.			Ers. für		Ers. durch		