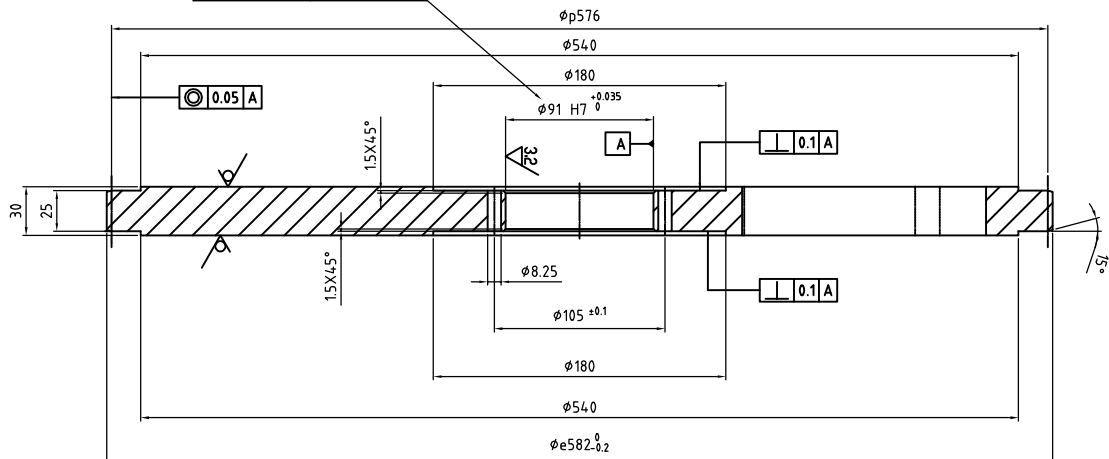


PROGR. N°
SCHEDA REV.

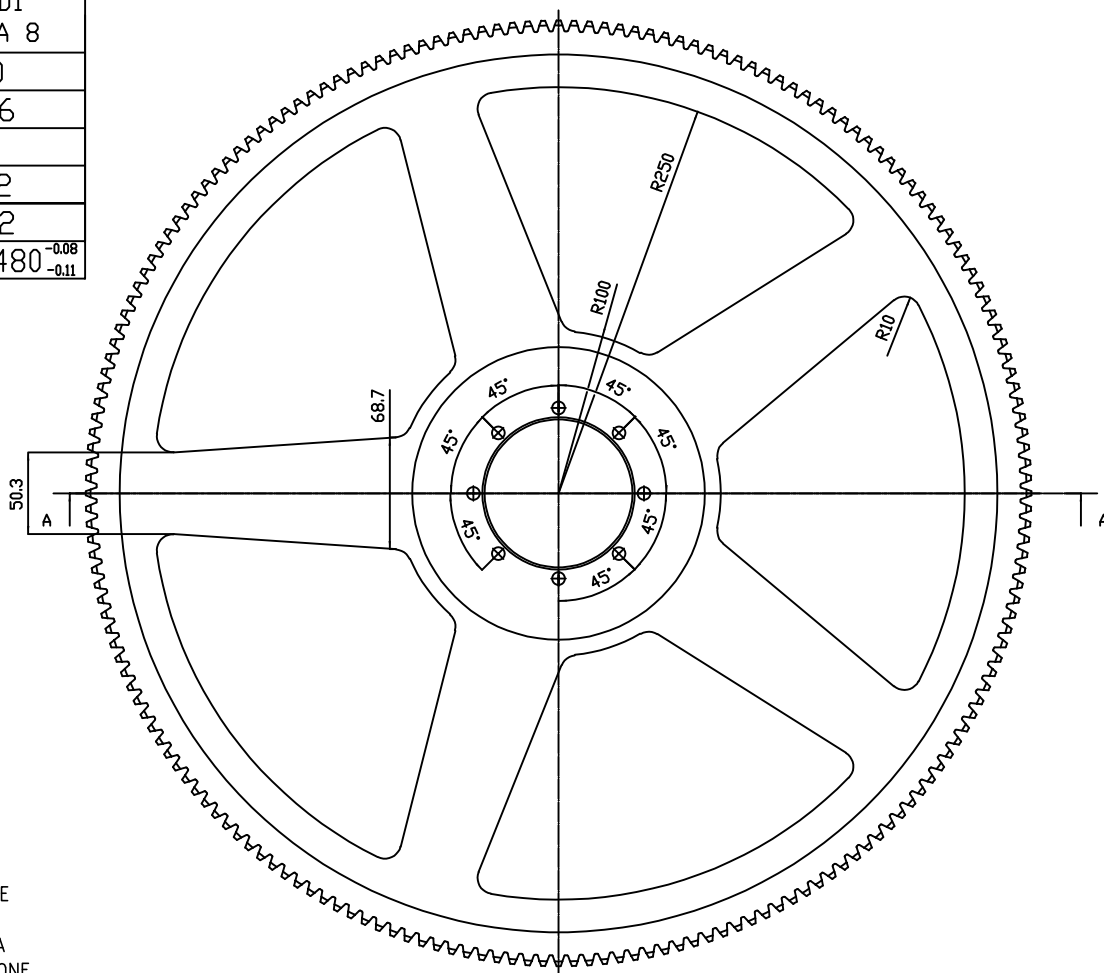
TABELLA LAVORAZIONI PRE-TRATTAMENTO	
TOLLERANZA LAVORAZIONE	TOLLER. FINALE (M)
Ø91 $+0.049$ -0.014	Ø91 $+0.035$ 0

RICAVARE DA OSSITAGLIO Øe 592 Øi81 SP=35
N° PEZZI



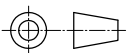
Sezione A-A

DENTI DRITTI	
CLASSE DI DENTATURA 8	
α	20
Øp	576
M	3
Z	192
Øe	582
W(22)	198.480 -0.08 -0.11



10-OSSITAGLIO
20-DISTENSIONE
30-TORNITURA
40-DENTATURA
50-FOSFATAZIONE

Tolleranze generali senza indicazioni: UNI-ISO 2768/1 - mk					
Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari					
da 0,5	oltre 6	oltre 30	oltre 120	oltre 400	oltre 1000
fino a 6	fino a 30	fino a 120	fino a 400	fino a 1000	oltre 1000
$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$
Scostamenti limite ammessi per dimensioni angolari in funzione del lato più corto					
fino a 10 mm	oltre 10 mm	oltre 50 mm	oltre 120 mm	oltre 400 mm	oltre 1000 mm
$\pm 1^\circ$	$\pm 0'30''$	$\pm 0'20''$	$\pm 0'10''$	$\pm 0'5''$	$\pm 0'5''$



Surface

3.2

Scale

-

Position

-

Quantity

-

Material: S355J2+N sabbiato
Treatment: Fosfatazione Mn 4÷10µm

Weight: 43kg

Notes

LE CAVE SARANNO SEMPRE PRODOTTE
NON IN ASSE CON I DENTI SE NON
ESPRESSAMENTE INDICATE NEL DISEGNO

KEYWAYS WILL ALWAYS BE PRODUCED
NOT IN AXIS WITH THE TEETH WHETHER
NOT EXPRESSLY INDICATED IN THE DRW.

Date

01/06/2022

Name

Christian R

Checked

Standard

DN00011005

Filename

-

GROUP
special
ingranaggi
MECHANICAL TRANSMISSIONS ON DEMAND

mtm
transmissioni
MOVING TECHNOLOGY
ralle
BLEWING RINGS

INGRANAGGIO M3 Z192

Page

Pg