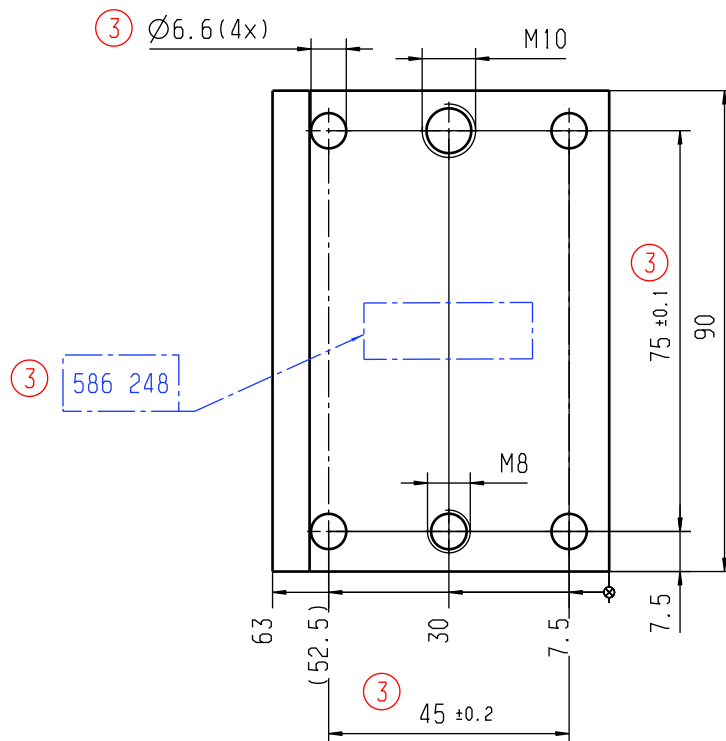
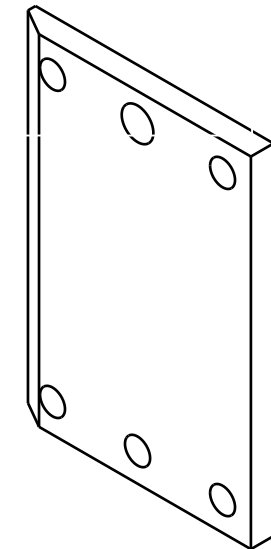


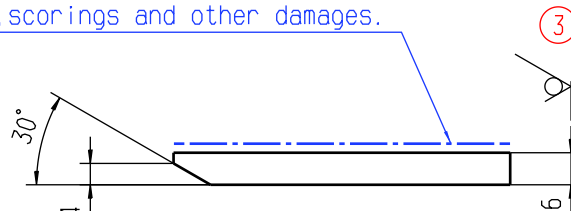
All rights are reserved for this document. It is not permitted to copy, imitate or to utilize it unlawfully without our authorisation in written form.



QUANTITA': 450 PZ - 700 PZ



Sichtflaeche:  
Frei von Kratzern, Riefen und anderen  
Beschadigungen./  
Visible surface:  
Free of scratches, scorings and other damages.



(3) DIN EN 10029 Blech STW22 /  
DIN EN 10029 Sheet metal STW22

(3) N9 / (✓)

Art der Härtung/ kind of curing:		Härte/ hardness:			
Härtetiefe/ case depth: CHD, NHD, SHD		Werkstoff/ material:			
		S. O.			
Wärmebehandlung / heat treatment		DIN ISO 15787			
Passmaß / fit size		Passmaß / fit size		DIN ISO 13715	
Grenzabmessung für Längen außer fuer getrocknete Kanten/ deviation for linear dimension except of chamfer ISO 2768		Spanende Bearbeitung / Machining:		Datum/ date	
Toleranz- klasse / tolerance class		ISO 2768 - mK		12.09.08	
f (fein/fine)		Schweißkonstruktionen / Welded construction:		Name/ name/	
m (mittel/ medium)		ISO 13920-BF		KO/Sch	
c (grob/ rough)		Blechbearbeitung / Sheet metal:		Teil-Nr./ part number :	
		DIN EN 9013-1 TK1		50000 586 248	
		Tolerierung / Toleration		Ordnungs-Nr./	
		ISO 8015		indenture number :	
		Bezeichnung/ part name :		Bl.Nr./page no.: 1 / 1	
		Blech			

Blatt 2 enthält  
nur NC-Geometrie /  
Sheet 2 only  
NC-Geometry

(3) Galvanischer Überzug  
ISO 2081-Fe/Zn8/A/T2 /  
Electroplated coating  
ISO 2081-Fe/Zn8/A/T2

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Unsere schriftliche Zustimmung darf es nicht zur Vervielfältigung oder anderweitig benutzt werden.