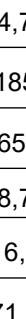
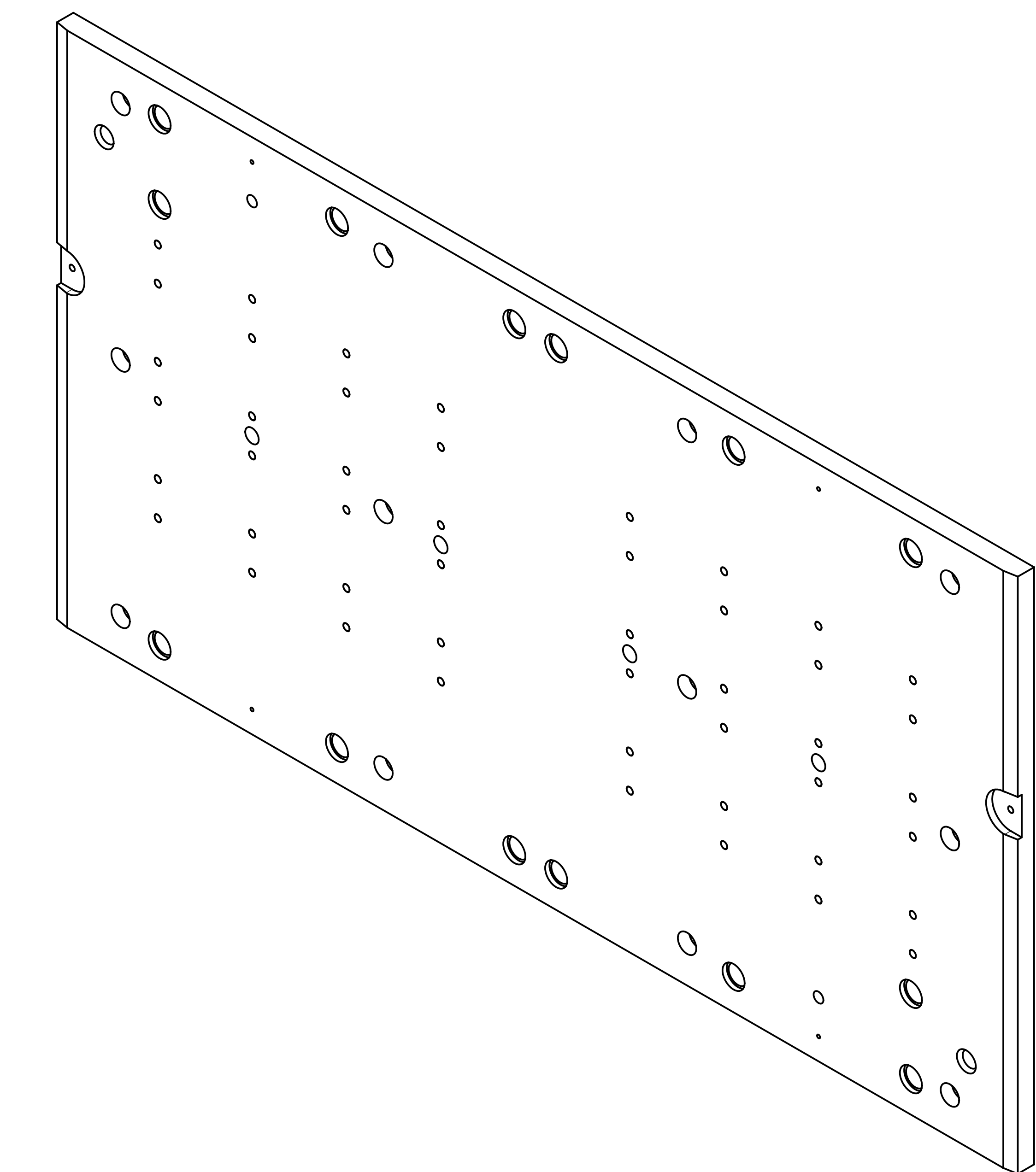
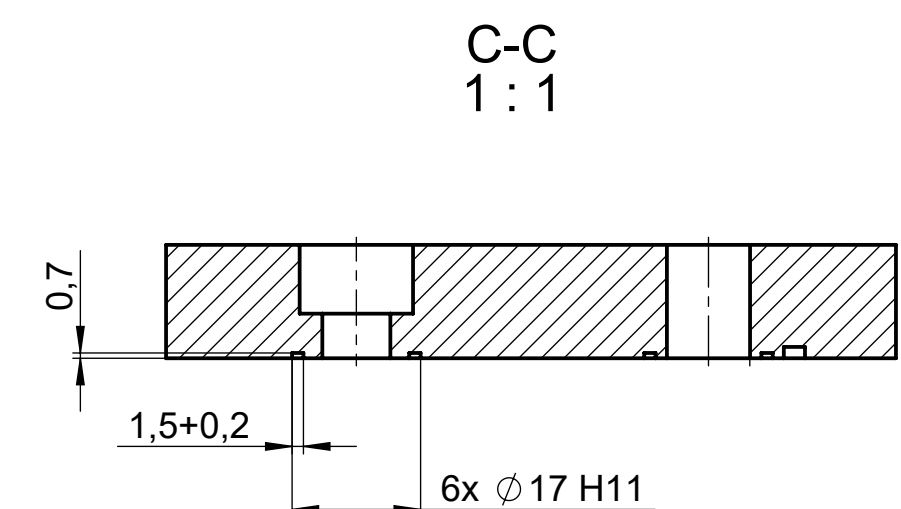
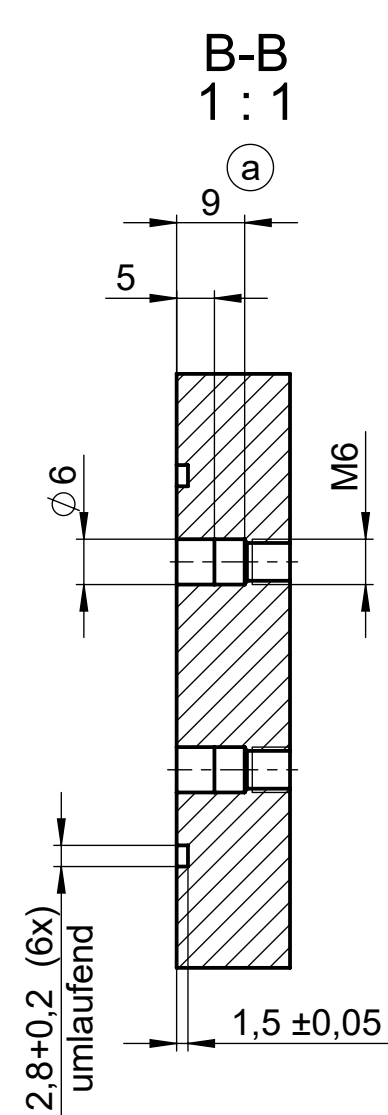
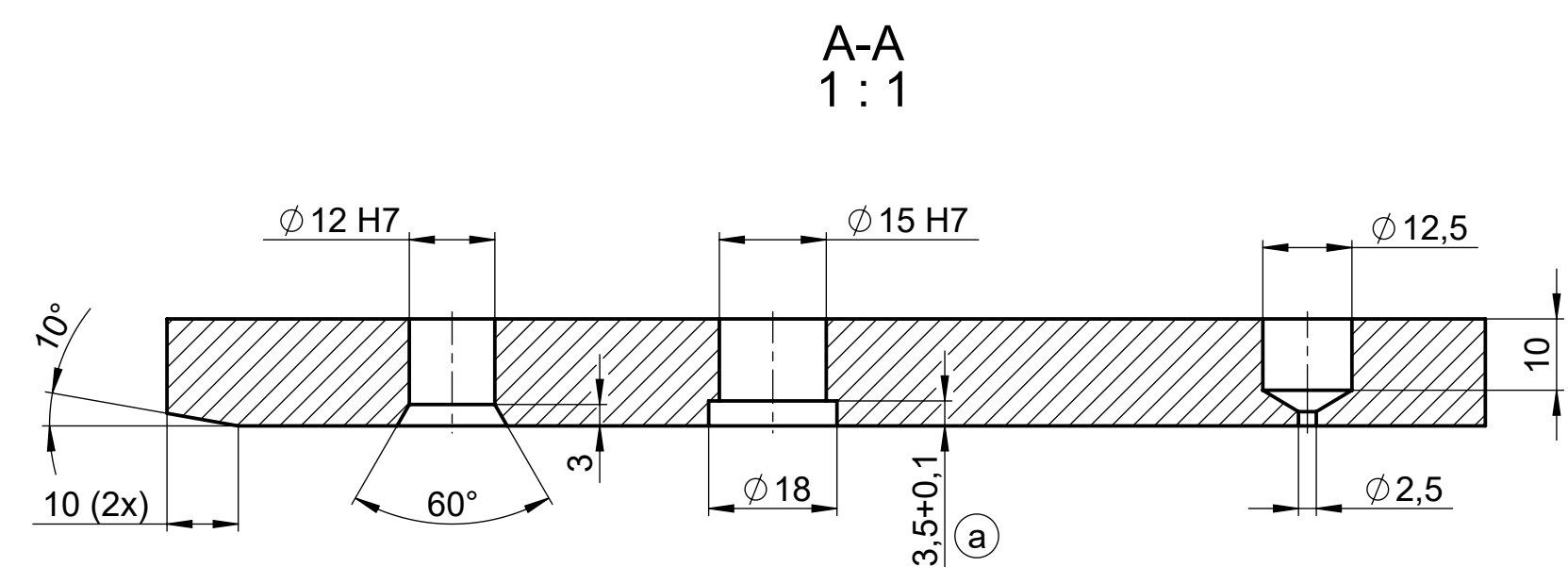
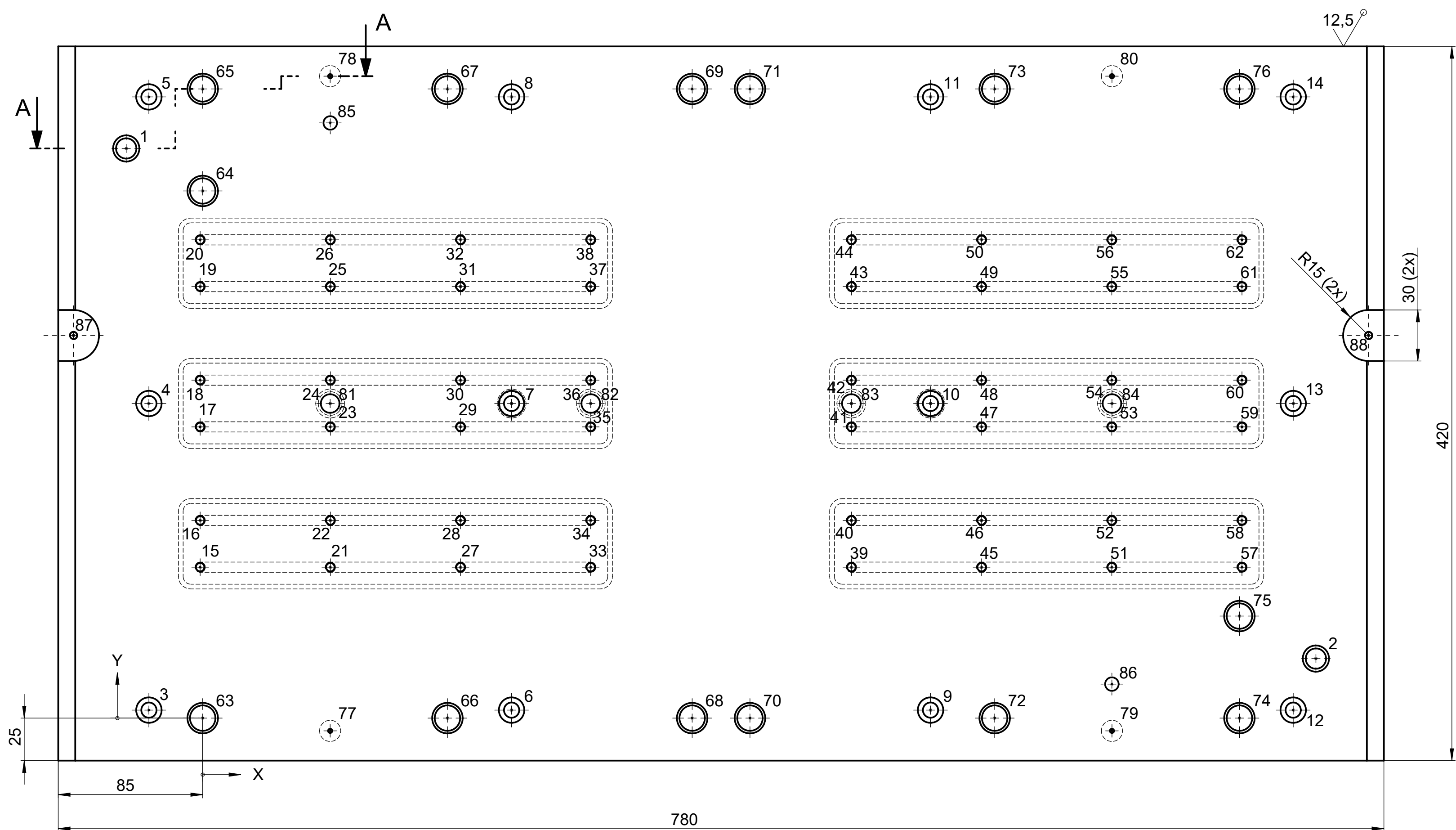
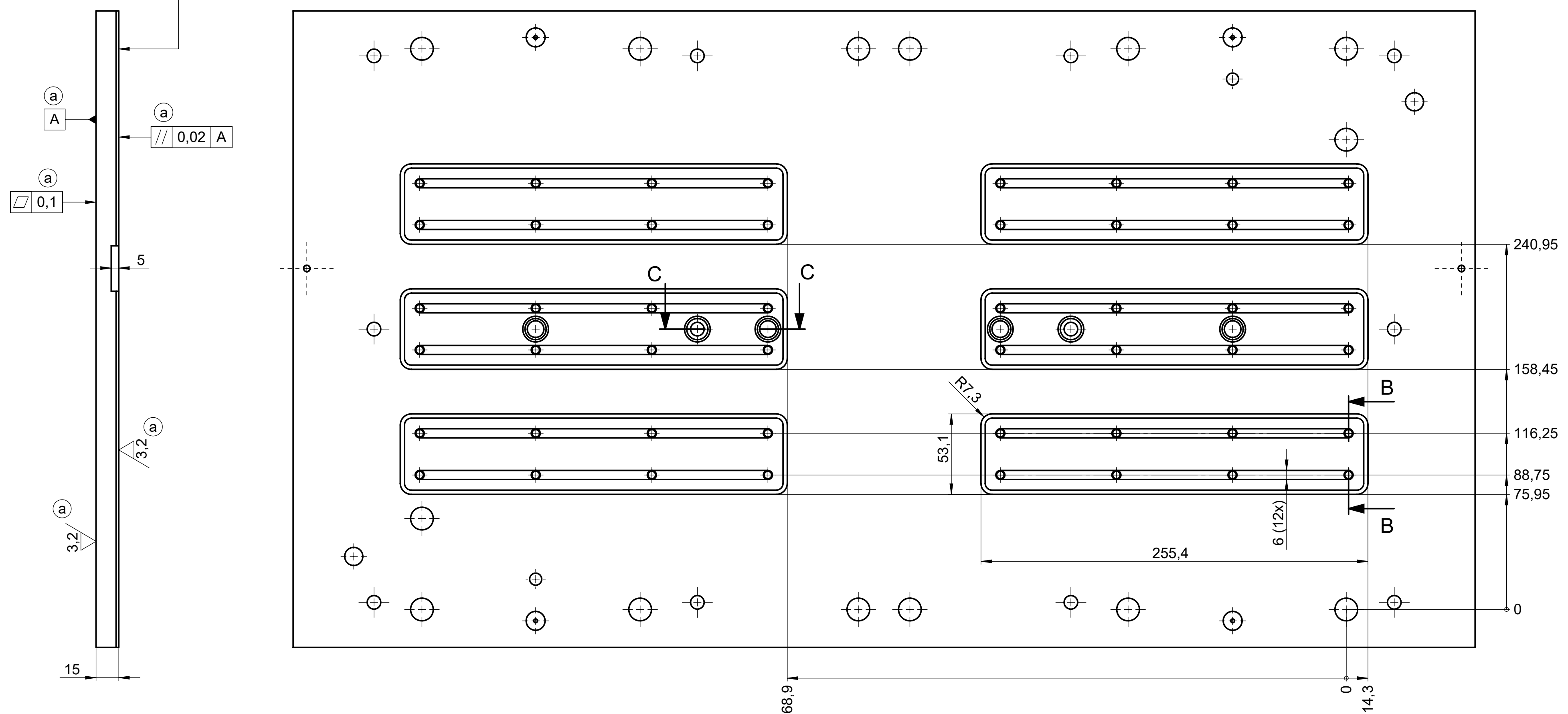


ETIKETT	X-POSITION	Y-POSITION	GROSSE
1	-45	335	siehe Schnitt A-A 
2	655	35	
3	-31,65	4,7	
4	-31,65	185	
5	-31,65	365,3	
6	181,75	4,7	
7	181,75	185	
8	181,75	365,3	
9	428,25	4,7	
10	428,25	185	
11	428,25	365,3	
12	641,65	4,7	
13	641,65	185	
14	641,65	365,3	
15	-1,5	88,75	M6 siehe Schnitt B-B
16	-1,5	116,25	
17	-1,5	171,25	
18	-1,5	198,75	
19	-1,5	253,75	
20	-1,5	281,25	
21	75,1	88,75	
22	75,1	116,25	
23	75,1	171,25	
24	75,1	198,75	
25	75,1	253,75	
26	75,1	281,25	
27	151,7	88,75	
28	151,7	116,25	
29	151,7	171,25	
30	151,7	198,75	
31	151,7	253,75	
32	151,7	281,25	
33	228,3	88,75	
34	228,3	116,25	
35	228,3	171,25	
36	228,3	198,75	
37	228,3	253,75	
38	228,3	281,25	
39	381,7	88,75	
40	381,7	116,25	
41	381,7	171,25	
42	381,7	198,75	
43	381,7	253,75	
44	381,7	281,25	
45	458,3	88,75	
46	458,3	116,25	
47	458,3	171,25	
48	458,3	198,75	
49	458,3	253,75	
50	458,3	281,25	
51	534,9	88,75	
52	534,9	116,25	
53	534,9	171,25	
54	534,9	198,75	
55	534,9	253,75	
56	534,9	281,25	
57	611,5	88,75	
58	611,5	116,25	
59	611,5	171,25	
60	611,5	198,75	
61	611,5	253,75	
62	611,5	281,25	
63	0	0	siehe Schnitt A-A
64	0	310	
65	0	370	
66	144	0	
67	144	370	
68	288	0	
69	288	370	
70	322	0	
71	322	370	
72	466	0	
73	466	370	
74	610	0	
75	610	60	
76	610	370	
77	75	-7,5	siehe Schnitt A-A
78	75	377,5	
79	535	-7,5	
80	535	377,5	
81	75	185	Ø 11
82	228,333	185	
83	381,667	185	
84	535	185	
85	75,05	350	Ø 8 H7
86	534,95	20	
87	-76	225	
88	686	225	
			M5



a) Finalbearbeitung der Deck- und Grundfläche sind entsprechend Zeichng. 2304-2100:99 im vormontierten Zustand herzustellen



Wenn nicht anders angegeben:

- Passungen und Passbohrungen	$\oplus \emptyset 0,02$	$\nabla 1,6$
- Gewinde und Bohrungen/Senkungen bis M6	$\oplus \emptyset 0,1$	
- Gewinde und Bohrungen/Senkungen über M6	$\oplus \emptyset 0,2$	

A10, B10, B31 D10, F06, G6, M15, M16 M16	a Text eng.: Bearb.-zeichnen und Benennung gemäß, Form-u.Lagefol. hinzu. Maßstab: geand.		13.09.2021	Pia/Mas
Bereich/ Area	Index Beschreibung / Amendment		Datum/Date	Name
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Bohrungen und Gewinde ohne Tiefenabgabe sind durchzubohren </div> <div> $\begin{matrix} +0,1 \\ -0,3 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0,2 \\ -0,2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} 6,3 \\ (12,5 / 1,6 / 0,8) \end{matrix}$ </div> </div>				
Vorseitbehandlung / Back treatment	vakuumgehärtet, 50+2 HRC	(a)		
Oberflächenbehandlung / Surface treatment	// //			
DIN ISO 2768-mK	1:2 Werkstoff: Material	1.4112 (X90CrMoV18) (a)	Ausführung / Sintermaß part	Masse / Weight 36,73 kg
DIN ISO 13715	(a)	(a)	Anrichtung / Sintermaß part	Zeichnung / Drawing 2304-2100-01
Teil	Name / Teil-Bezeichnung und rechnerisch / oder CERNAN notes are legally binding	Zeichnung / Drawing 2304-2100-01	Benennung / Description Indexierplatte (a)	Zeichnung / Drawing 2304-2100-01
CAD: SolidWorks	SITEC	Zeichnungs-Nr. / Drawing number 2304-2100-01		Blatt / Page 1 / 1