

N° PEZZI

CRONOLOGIA REVISIONI

REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
A	ERA SVASATA Øe 12 mm	16/11/2020	AC


SMUSSI NON QUOTATI 0.5x45°
RACCI NON QUOTATI R=0.5

TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI			
oltre 30° fino a 120°	± 10°	oltre 30° fino a 120°	± 10°
oltre 6° fino a 30°	± 20°	oltre 6° fino a 30°	± 20°
oltre 3° fino a 6°	± 1°	oltre 3° fino a 6°	± 1°

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI			
oltre 30 mm fino a 120 mm	± 0.3	oltre 120 mm fino a 315 mm	± 0.5
oltre 6 mm fino a 30 mm	± 0.15	oltre 30 mm fino a 120 mm	± 0.2
oltre 3 mm fino a 6 mm	± 0.1	oltre 6 mm fino a 30 mm	± 0.3
oltre 1 mm fino a 3 mm	± 0.05	oltre 3 mm fino a 6 mm	± 0.1
oltre 0.5 mm fino a 1 mm	± 0.02	oltre 1 mm fino a 3 mm	± 0.05
oltre 0.2 mm fino a 0.5 mm	± 0.01	oltre 0.5 mm fino a 1 mm	± 0.02
oltre 0.1 mm fino a 0.2 mm	± 0.005	oltre 0.2 mm fino a 0.5 mm	± 0.002
oltre 0.05 mm fino a 0.1 mm	± 0.002	oltre 0.1 mm fino a 0.2 mm	± 0.001
oltre 0.02 mm fino a 0.05 mm	± 0.001	oltre 0.05 mm fino a 0.1 mm	± 0.0005
oltre 0.01 mm fino a 0.02 mm	± 0.0005	oltre 0.02 mm fino a 0.05 mm	± 0.0002

GRADO LAVORAZIONE -- PRECISO

12.5 / (3.2 / 1.6)

MATERIALE e 360		LAM SP 4 mm	LUNG 0	TRATTAMENTO ZINCATURA	
SIS. Camillo A.		VERIFICATO		SCALA 1.5: 1	
DATA 20/04/2019		SOSTITUISCE:		SOSTITUITO DA:	REV: A
CLIENTE		COMM.		DIS. N. 2-B3-001-C-194	
TITOLO VC25				2-B3-001-C-194*	
STAFFA AGGANCIO CONTRO PIASTRINA				2-B3-001-C-194*	

A NORMA DI LEGGE SI VIETA LA RIPRODUZIONE E RIPRODUZIONE DI QUESTO DISEGNO SENZA NOSTRA ESPRESSA AUTORIZZAZIONE