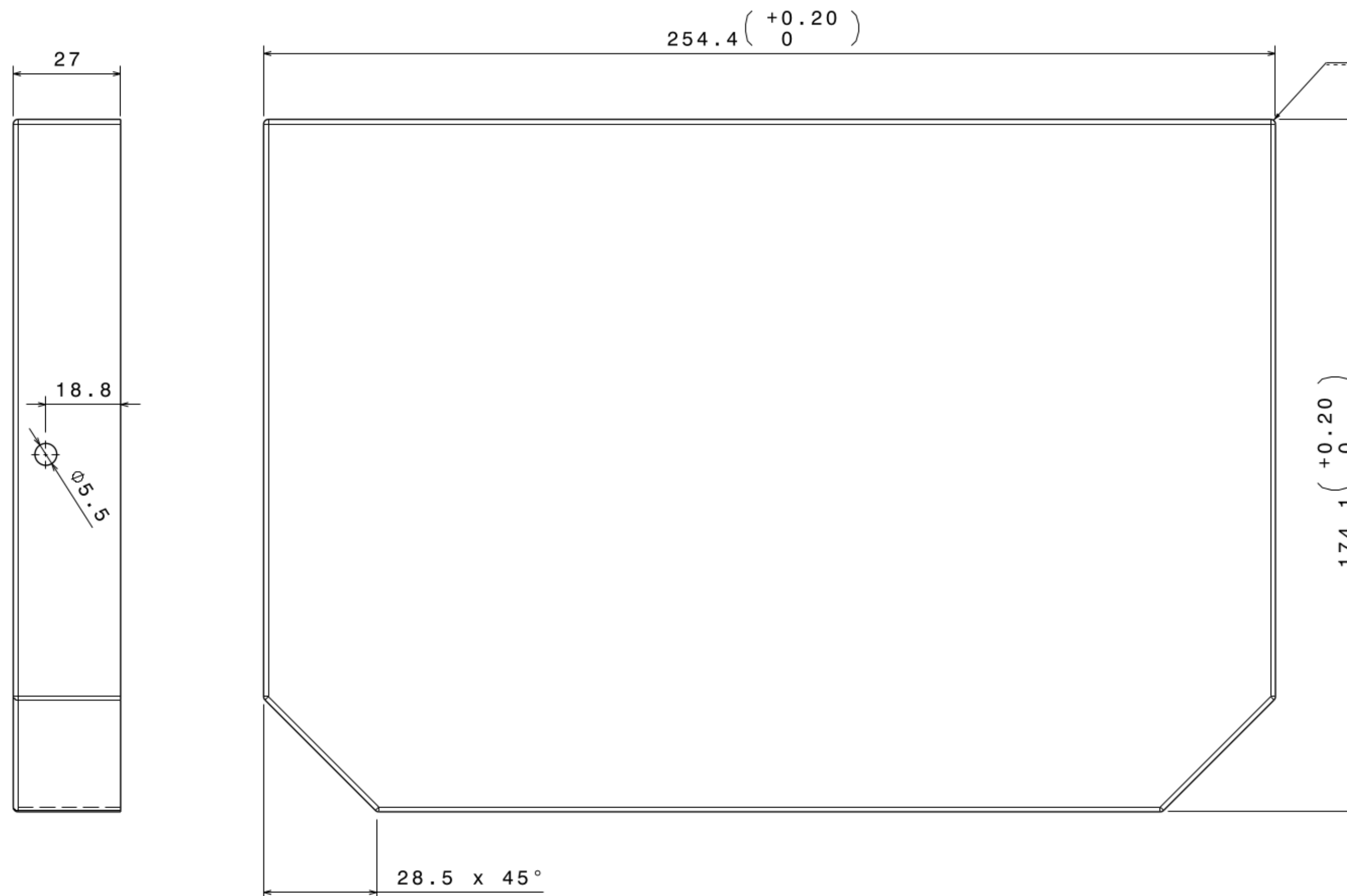


Levigare tutte le saldature e tutti gli spigoli per preparare le superfici alla verniciatura

1.5x1.5 T.I.G.
su tutti gli spigoli la saldatura
deve essere continua a tenuta e priva
di testimoni dalla parte interna



NOTE: il particolare deve essere privo di bave

POS.	REV.	DESCRIZIONE	N° PEZ.	DISEGNATO	DATA
MATERIALE Fs360		PESO ----	SOSTITUISCE ----	DISEGNATO D.R.G.	SCALA 1:1
TRATT. TERMICO ----		DUREZZA ----	STATO ----	CONTROLLATO ----	
TRATT. SUPERFICIALE ZINCATURA ELETTROLITICA			PRODOTTO ----	DATA 26/09/14	
			DESCRIZIONE		
			COPERCHIO SUPRA MB ECO		
			CODICE 3SF18700		
			NOTE ----- -----		
TOLLERANZE GENERALI SECONDO ISO 22768 - f H					