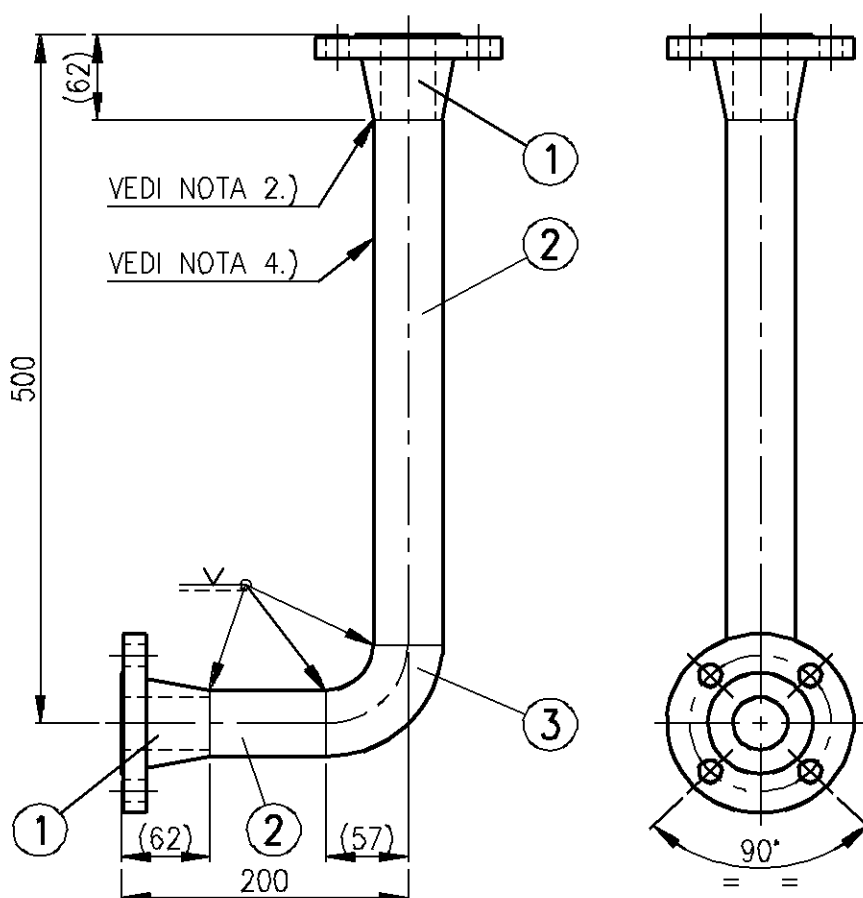


STATO DELLE SUPERFICI SECONDO TN F 2843/UNI 4600	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA SECONDO UNI EN 22768 cl - carpenteria fh - lavorazioni	NUMERO
	CLASSE DI TOLLERANZA	



NOTE :

- 1.) SALDATURA, PROCEDIMENTO E PERSONALE QUALIFICATO SECONDO ASME IX
- 2.) BLOCCARE LA FLANGIA DI POS.1 INDICATA CON DUE PUNTI DI SALDATURA.
- 3.) ESEGUIRE L'ESAME RADIOGRAFICO IN ACCORDO ALLE ASME V art.2 e 22.
- 4.) PUNZONARE SUL TUBO IL SEGUENTE CODICE : 150-LOS-S-A-005

CERTIFICATI DA FORNIRE :

- ESAMI EFFETTUATI
- ANALISI CHIMICA DEL MATERIALE
SEC. ASTM A312

(***) MATERIALE : ASTM A403 WP316L
(**) MATERIALE : ASTM A182 F316L
(*) MATERIALE : ASTM A312 TP316L

4				Esame liquidi penetranti	PT72006					
3				Curva 90° LR sched.80	ANSI B16.9	1	1 1/2"	(***)		0.5
2		2.5	KG	Tubo sched.80	ANSI B36.10		1 1/2"	(*)		
1				Flangia W.N.-150 RF R9	ANSI B16.5	2	sch.80-1 1/2"	(**)		1.9
POS	NUMERO	QUANTITA'	UM	DESCRIZIONE	GRUPPO TEC.	F	N. PZ	DIMENSIONI	MATERIALE	PESO UNITARIO (kg)
	COMPONENTE						OSSERVAZIONI			
INDICE	MODIFICHE				DATA	VISTO	FIRME		DATA	PESO TOTALE (kg)
A	Mod. quota 500 pos.2 (era 400)				10.03.04	BREGANT	DISEGNATO	BREGANT	16.02.04	7
B	Aggiornati materiali				12.05.04	BREGANT	CONTROLLATO			
							APPROVATO			

	NUMERO	DESCRIZIONE
	290030	TUBAZIONE FLANGIATA
Electric Motors & Generators	DESCRIZIONE ESTESA	
	CARICO OLIO-1 1/2"-INOX	
	GRUPPO TECNICO	FORMATO
	453AA00	B PZ
		U.M.
		FOLIO N.
		1
		N. FOGLI
		1
A TERMINI DI LEGGE E' RIGOROSAMENTE VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE DISEGNO		SOSTITUISCE APPROVAZIONE ELETTRONICA
		SOSTITUITO DA