



**NOTA x i particolari meccanici**  
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| Macchina Utensile:      |                                  |
| N° Programma:           | Grezzo: Piatto 50x25 - Trafilato |
| Tempo Lavorazione: min. | Lung. di taglio: 500mm           |

| n° | descrizione della modifica  | data       | firma      | materiale      | 11SMnPb30 (A.V.P.) | rugosità           | data  | 10/05/2013          |
|----|---|------------|------------|----------------|--------------------|--------------------|-------|---------------------|
| 01 | Aggiunto smussi R8 su scarico per ridurre i costi di realizzo del particolare | 24/08/2018 | Vignaga G. | tratt. superf. | Zincatura bianca   | $\sqrt[6.3]{12.5}$ |       | disegn. Vignaga G.  |
|    |   |            |            | tratt. termico |                    |                    |       | verifica Vignaga G. |
|    |   |            |            | mod. fonderia  | -                  | raggi non quotati  | R2    | scala 1:2           |
|    |   |            |            | sostituisce il |                    | sm non quotati     | 1x45° | peso 4.66 kg        |



COMEC srl – Corso Italia 55/A  
33080 PORCIA – Pordenone – ITALY  
tel. +39 0434 921101 – fax +39 0434 922877  
mail: comecc@comecpn.com  
www.comecpn.com

formato A4

foglio 1 di 1



macchina mod. RP 1000-1300

descrizione Braccio girevole quadro comandi

codice

213101260

rev. 01