



NOTA: -sigillatura parti accoppiate
non coperte da saldatura.
-ripassare i filetti dopo verniciatura.
Particolare privo di bave e spigoli vivi

N°	Codice	Descrizione	Materiale	Sp.	Q.tà
1	6.613030930-1	Supporto decompressore gruppo dietrocabina	S235JR	60/10	1
2	6.622007370-1	Blocco tensionatore DC	S235JR	ACQ	2
3	6.624001950-1	Guida tensionatore decompressore	S235JR	30/10	2
4	6.623000770-1	Staffa Regolazione Laterale	S235JR	80/10	4

Formato A3									
 <p>Via Malignan, 40 - 33080 Fiume Veneto (PN) - Tel. 0434 959256 - Fax 0434 560179 Cod. Fis./P.I. 01663160933 - www.clp2rl.com - email: info@clp2rl.com</p>		TRATTAMENTO TERMICO		TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT. DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - mH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - mH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH					
		TRATTAMENTO SUPERFICIALE Verniciatura Cataforesi Grigio RAL 7021 Secondo IO 7520		NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIANTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE			DISEGNATORE		
		MATERIALE	Sp.	Peso netto in Kg. 23,41	Tempo reale laser	REV. 8	DATA 01/10/2020		
		DENOMINAZIONE: Struttura supporto decompressore DC			C.L.P.2		CODICE DISEGNO 6.513018530-1		
SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA									

