



Smussi non quotati 0,5x45°

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

Per quote e dimensioni non indicate a disegno riferirsi al modello 3D.

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI													TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE			
TOLLERANZE		GRADO SECONDO UN450 2768-1		DIM. 0,5-3		3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE		GRADO SECONDO UN450 2768-1		DIM. 6-30		30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE		
DIMENSIONALI		m		SCOS.		± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	DIMENSIONALI		C		SCOS.		± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4	GENERALI:
TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UN450 2768-2		DIM. FINO A 10		10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000				TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UN450 2768-2		DIM. 10-30		30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE	
- d		K		SCOS.		0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8			- d		L		SCOS.		0.2	0.4	0.6	1.2	1.6		AETNA
1 /				SCOS.		0.4			0.6	0.8	1.0			1 /		UN450 2768-2		SCOS.		0.6		1	1.5	2.0		GROUP
N.	DESCRIZIONE MODIFICA												N° BOLLIA		DATA		FIRMA									
1																										
2																										
3																										
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA						TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA								
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111						Lamiera Sp. 6 UNI EN 10051						Zincatura elettrolitica				0,27		1:2								
DATA			BOLLIA			EMISSIONE			APPROV.			CF 3						 S.p.A.								
20/10/2016			01502			M.Terenzi			P. Laghi																	
DENOMINAZIONE										N° 5420300060																
PINZA CENTRALE																										