



Porre particolare attenzione alla movimentazione e all'imballaggio onde evitare ammaccature, in special modo alle estremità'

N.B.:Eeguire tutte le saldature come indicato a disegno 3 x 3 E

[*] Spessore zincatura 10^{±3} micron.
Particolare grezzo Cod.82230356/0

/	07.11.02	Gazzola	Introdotta su un'estremità' fusello identif. fornit. altern.	/	/
/	30.07.01	P.Z.	Aggiornato tolleranze di \perp per uniformità' disegni		
/	17.11.99	GLB	Aggiunto nota protezione estremità'	/	/
/	08.05.98	P.Z.	Rivista quotatura per nuovi riferimenti su maschera di saldatura		
IND.	DATA	DIS.	MODIFICA	A D B	APPROV.
TOLLERANZE PER DIMENSIONI SENZA INDICAZIONE FORO H 13 ALBERO h 13 ANGOLI ±30'					
TRATT. SUPERF. Fe/Zn 7 VI (Zinc. NERA) [*]		MATERIALE: /		Cod. Mat. /	
TRATT. TERMICI /		ASS.FUSELLO SINISTRO		GRADO DI LAVORAZ. ()	
DIS. GS Bacchin		ASS.FUSELLO SINISTRO		PESO -----	
ADB DATA		TR TWIN CUT JUNIOR		N. PEZZI 1	
APPROV.		Dir: / junior / eco		Foglio : 1/1	
				DATA 05.09.96	
				SCALA 1 : 1	
				CODICE N°.	
				82230357/0	