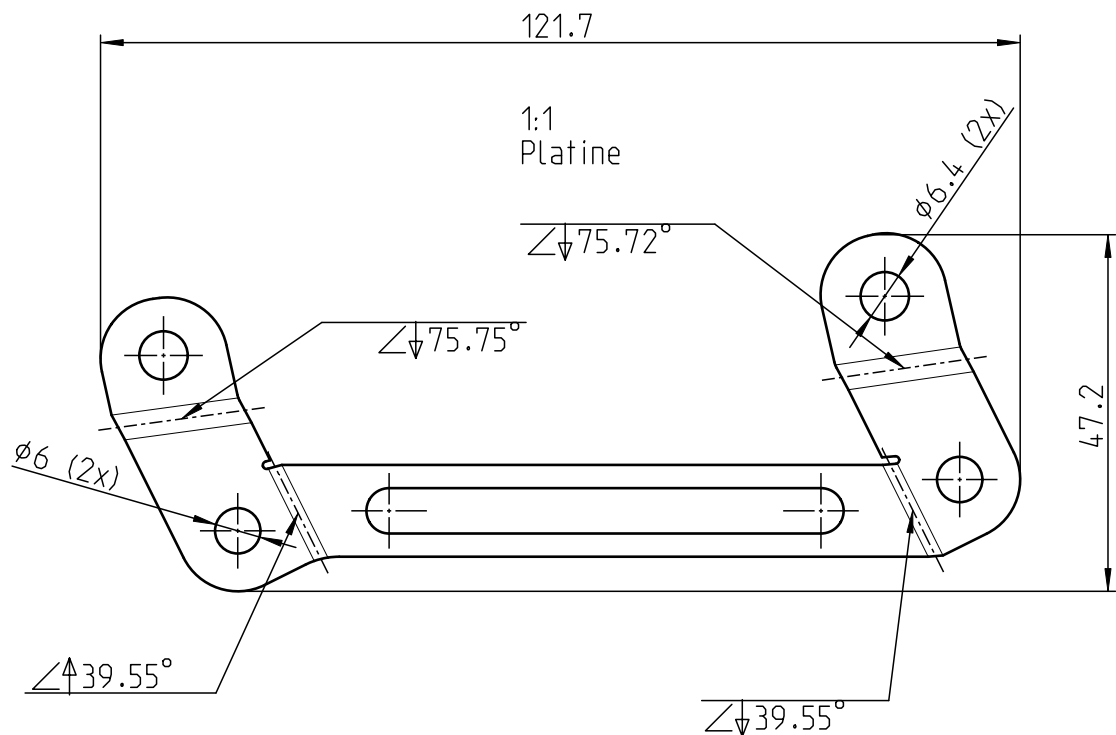


3D Ansicht
3D view



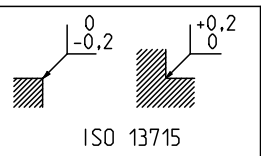
3-D Daten / 3-D data

- | | |
|--|--|
| - Zeichnung nur gültig in Verbindung mit 3-D Daten | - Drawing just valid in combination with 3-D data. |
| - Fehlende Maße sind den 3-D Daten zu entnehmen. | - Missing dimensions according to 3-D data. |

MASTER-Zeichnung lt. QSVSTD / MASTER drawing accord. to QSVSTD

- | | |
|--|--|
| - Variantenzeichnungen können zu MASTER-Zeichnung variierende Angaben enthalten | - Variant drawings contain different definitions |
| - Bei überbestimmten Angaben auf Master und Variante, gilt die Angabe der Variante | - In the case of redundant definitions, definition from variant drawing is valid |

PARTICOLARE SINGOLO DOVE INDIVIDUARAR LE MISURE



Spezifikation Blechumformteil / Specification sheet metal forming part

| | | |
|--|---|------------------|
| Der Laserstartpunkt befindet sich außerhalb des Bauteils. | The laser starting point is positioned on the outside of the part. | |
| Der Laseranschnitt, wenn nicht anders angegeben, muss bei allen Positionen ohne einer Freistellung (Umfahren) oder einem Anbindesteg, überfahren werden. | The laser lead-in, unless otherwise specified, must be passed over for all positions without a clearance (bypass) or a tab. | |
| Die Position des Laseranschnitts ist frei wählbar, wenn nicht mit ☒ gekennzeichnet. | The position of the laser lead-in is freely selectable if not marked with ☒. | |
| Gefertigt nach CAD-Daten. Platinen- und Biege Maße sind vom Hersteller auf das Fertigteil abzustimmen. | Manufactured according to CAD data. Adjusted to the finished part dimensions by the manufacturer. | |
| Anzuwendende Allgemeintoleranzen sind vom Fertigungsverfahren abhängig. | General tolerances to be applied depend on the manufacturing process. | |
| Allgemeintoleranzen Fertigteil: siehe Schriftkopf | General tolerances of finished part: see title block | |
| Thermischer Schnitt: | Thermal cut: | ISO 9013-221 |
| Stanzteile aus Stahl | Technical delivery conditions: | DIN 6930-1 |
| oder Aluminium | General tolerances: | DIN 6930-2 - f |
| Schnittflächenqualität beim Feinschneiden nach: | Quality of cut faces of (sheet) metal parts after fine blanking: | VDI 2906 Blatt 5 |
| Maximale Materialausdünnung: | Maximum thinning of material: | 25% |
| Allgemeine Profiltoleranz: | General profile tolerance: | 2 |

| | | | |
|-----------|------|------|---|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Ind.(Anz) | Date | Name | Aenderungsbeschreibung / Change description |

only valid for: **Technical Accessories 1 - Class B** - not approved for series production -

Ros s.r.l.
Via Crosera, 42 - Zona Industriale
33082 AZZANO DECIMO (PN)
Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639
C.F. e P. IVA 01278530934

| | | |
|-----------------|-------------|------------|
| | approved by | date |
| ASM-Responsible | WichtlO | 2023-09-11 |
| Designer | ensingerM | 2023-09-06 |

| | | | |
|--|--------------------|---------------------------|-----------------|
| Mass: | 28 g | Material: | 1.0045 (S355JR) |
| General tolerances | ISO 22081 | Blank part: | A62614944011L |
| Standard QAA (QSVSTD) and part classification: | | | |
| Blechteile-Sheetmetalparts | | | |
| safety: | mechanical stress: | tightness: | surface: |
| C | B | C | B |
| Description: | | | |
| Halteblech Scheinwerferschutz links bracket headlight protection left | | | |
| Drawing number: | | Scale: | Sheet: |
| A62614944011 | | 1:1 | A3 |
| Current revision: 00 | | | 1/1 |
| | | CAD-Sys.: Creo Parametric | |