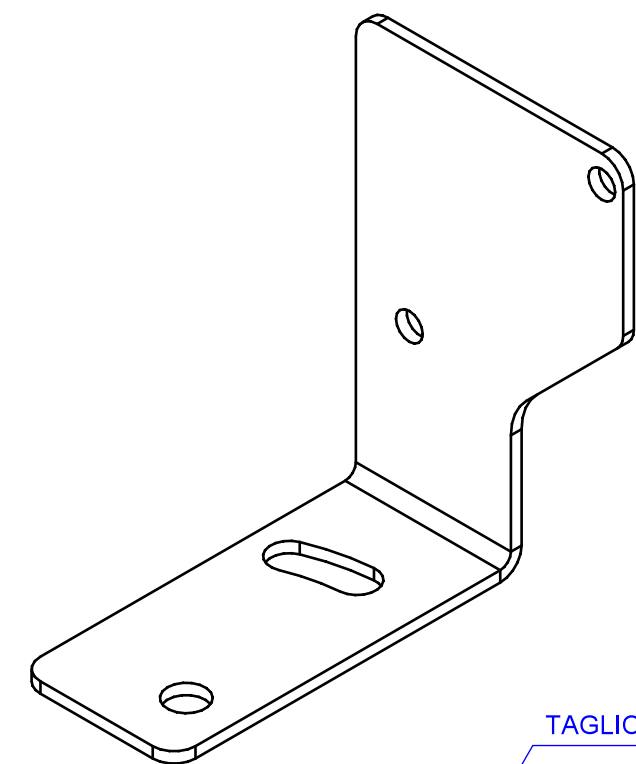


SVILUPPO LAMIERA



TAGLIO LASER

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA						ALTRE					
TOLLERANZE	GRADO	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE	GRADO	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE	
DIMENSIONALI	SECONDO	UNISO 2768-1	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	DIMENSIONALI	SECONDO	UNISO 2768-1	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	GENERALI	
TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE	
-	SECONDO	UNISO 2768-2	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			-	SECONDO	UNISO 2768-2	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6		AETNA	
±			0,4		0,8	0,8	1,0				±			0,8		1	1,5	2,0		GROUP	
N.	DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLL	DATA		FIRMA							
1	Aggiunta asola di regolazione										02048	14/09/17		A.Ridolfi							
2																					
3																					
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA				
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111					Lamiera Sp. 2 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica					0,07		1:1				
DATA			BOLLA		EMISS.			APPROV.			CF 3			0		0		ROBOPAC			
09/03/2017			01640		A.Ridolfi			P. Laghi										S.p.A.			
DENOMINAZIONE										N° 5830301547											
SUPPORTO FOTOCELLULE																					