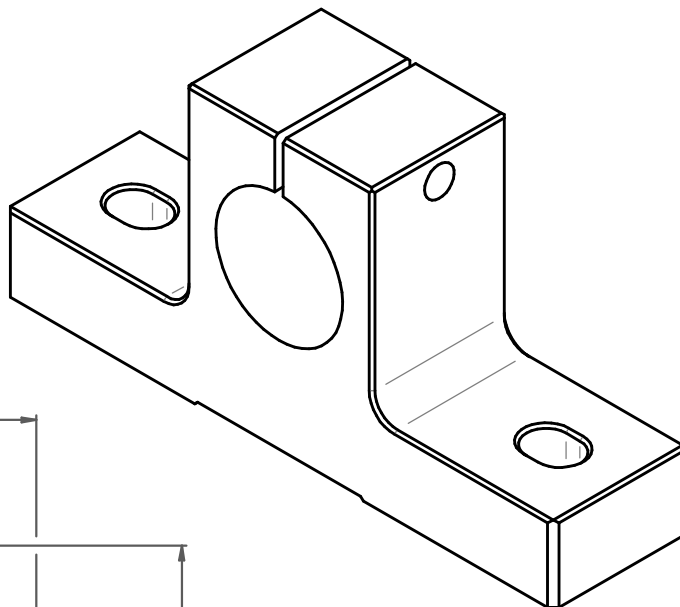
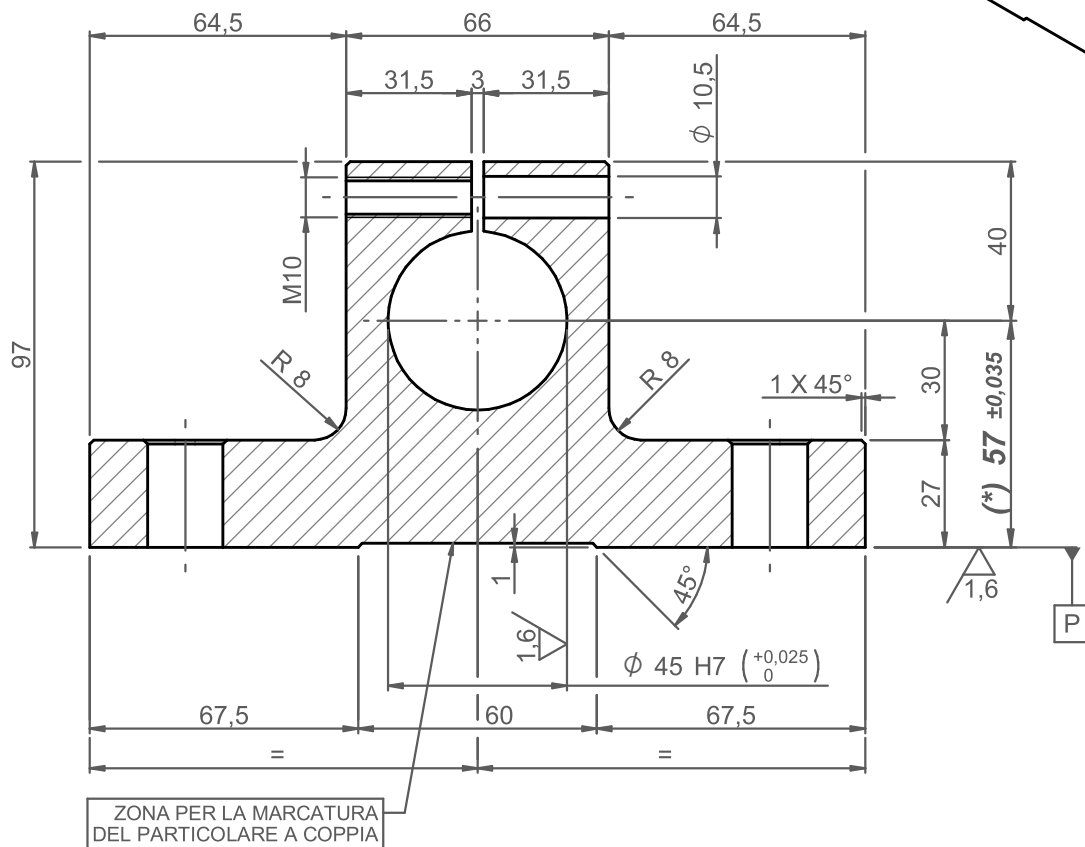


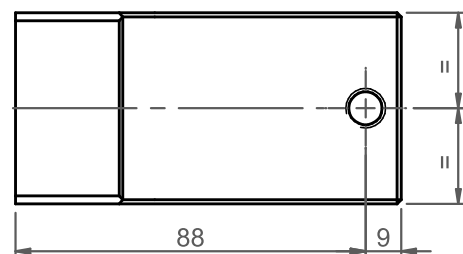
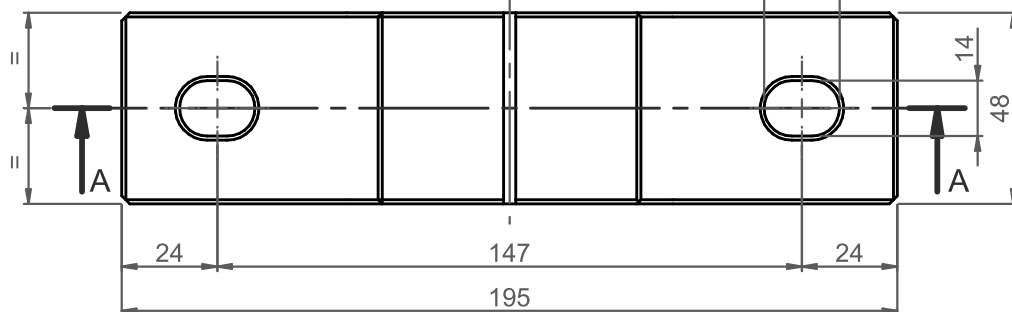
(*) REALIZZARE QUESTO ARTICOLO IN COPPIA
CON IL COD. **201601170** RISPETTANDO LA QUOTA
INDICATA. MARCHIARE I PARTICOLARI CON LA
STESSA SIGLA PER IDENTIFICARE LA COPPIA.



SEZIONE A-A



// 0.035 P

19 x 14
n.2 asoleNOTA x i particolari meccanici

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare
per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma: **0563** rugosità $1,6 / (3,2)$

n° descrizione della modifica data firma

01 Modificato interasse da 144 a 142mm e aggiunto scarico laterale. 03/07/2023 Vignaga G.

origine Ghisa g25 piatto 100 x 50

materiale EN-GJL-250 (Ghisa G25)

tratt. superf. Fosfatazione al manganese

data 10/05/2013

tratt. termico

peso 2.73 kg