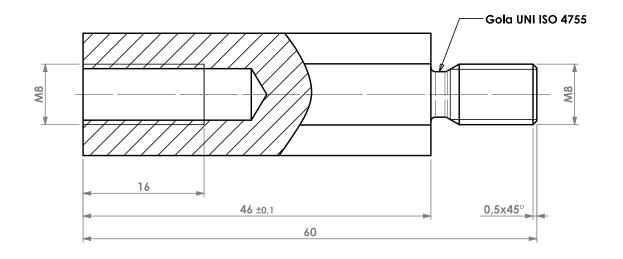
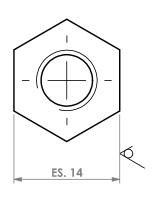
OLTRE 120 OLTRE 400 OLTRE 1000 OLTRE 2000 FINO A 4000 FINO A 1000 FINO A 2000 FINO A 4000 DIMENSIONI GRADO DI PRECISIONE UNI EN 22768/1:MEDIO DA 0.5 FINO A 3 OLTRE 3 FINO A 6 OLTRE 6 FINO A 30 OLTRE 30 FINO A 120 OLTRE 10 OLTRE 50 OLTRE 120 OLTRE 400 FINO A 50 FINO A 120 FINO A 400 SCOST. LIMITE CAMPO LUNGHEZZE DEL LATO PIÙ CORTO DELL'ANGOLO TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI UNI EN 22768/2 CLASSE K FINO A 10 LINEARI VEDI TABELLE AI LATI ± 0.1 ± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5 ± 0.8 ± 1.2 ± 1° ± 0°30' ± 0°20' ± 0°10' ± 0°5'



DISTANZIALE FISSAGGIO PIATTO CILINDRI SOLLEVAMENTO TAMBURI



6.3∕ **(**♥/)

ESENTE DA BAVE							CONDIZIONI GEN	ERALI DI FORNITURA:	
							VEDI DOC. CGF01		
							SUP. m ²	PESO kg 0.06	APPROVATO AM
							DATA	DISEGNATORE	SCALA (A4)
							24/07/2019	NB	2:1
ESTEN CODIA		MODIFICHE ED AGGIUNTE		DATA	DISEGN.	APPROV.	v. CODICE		
	TRATTAME	NTO	MATERIALE						
	Mnph	r 12 f UNI ISO 9717 Sp.0.008 mm	ESAGONO 14 ACCIAIO 11SMnPb37(AVP) UNI EN 10087				TKT	070144	I <i>E</i>
	DENOMIN	AZIONE	CODICE MAT.				TKT 0701445		

PA37E0014