

A

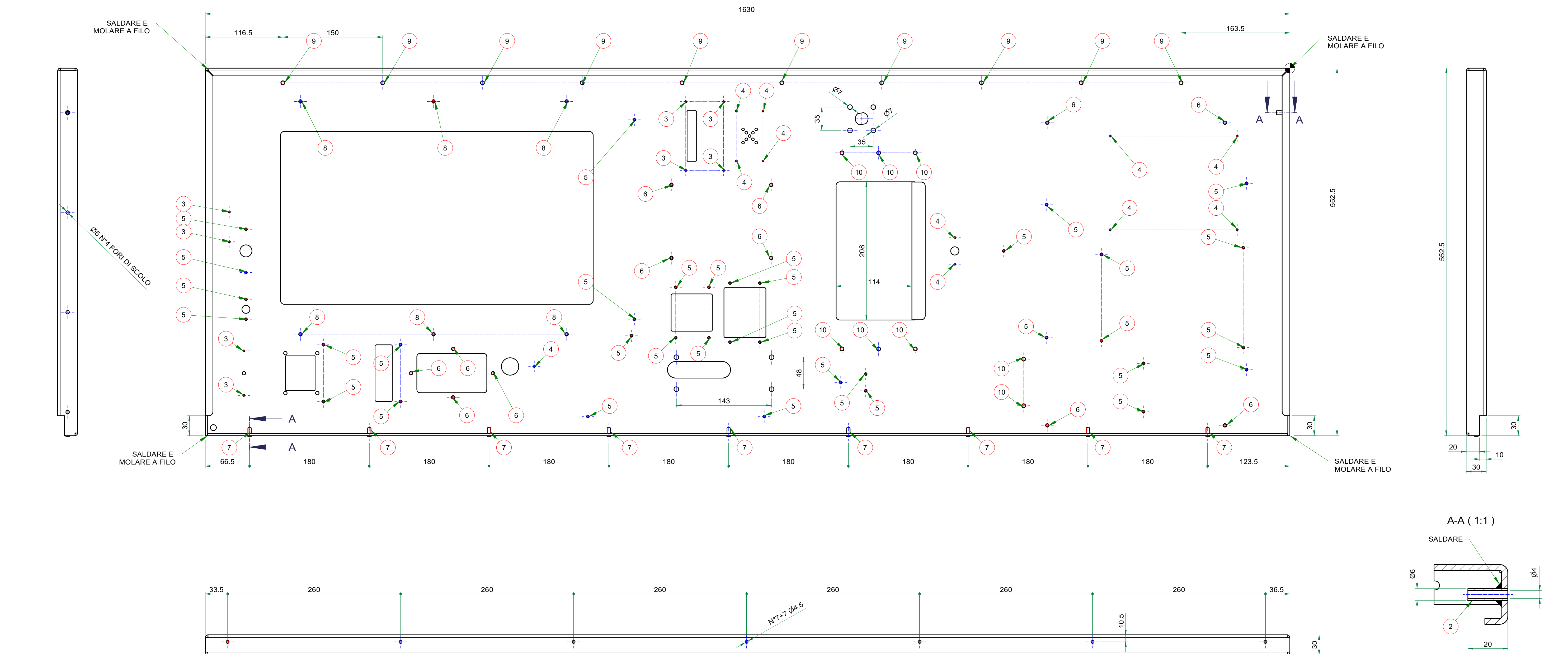
B

C

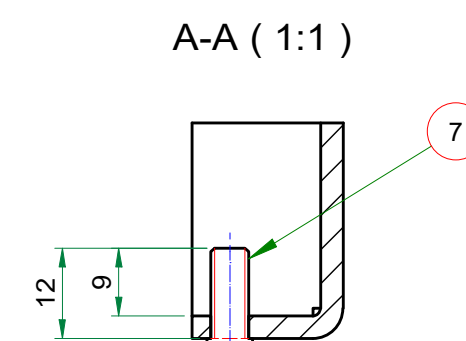
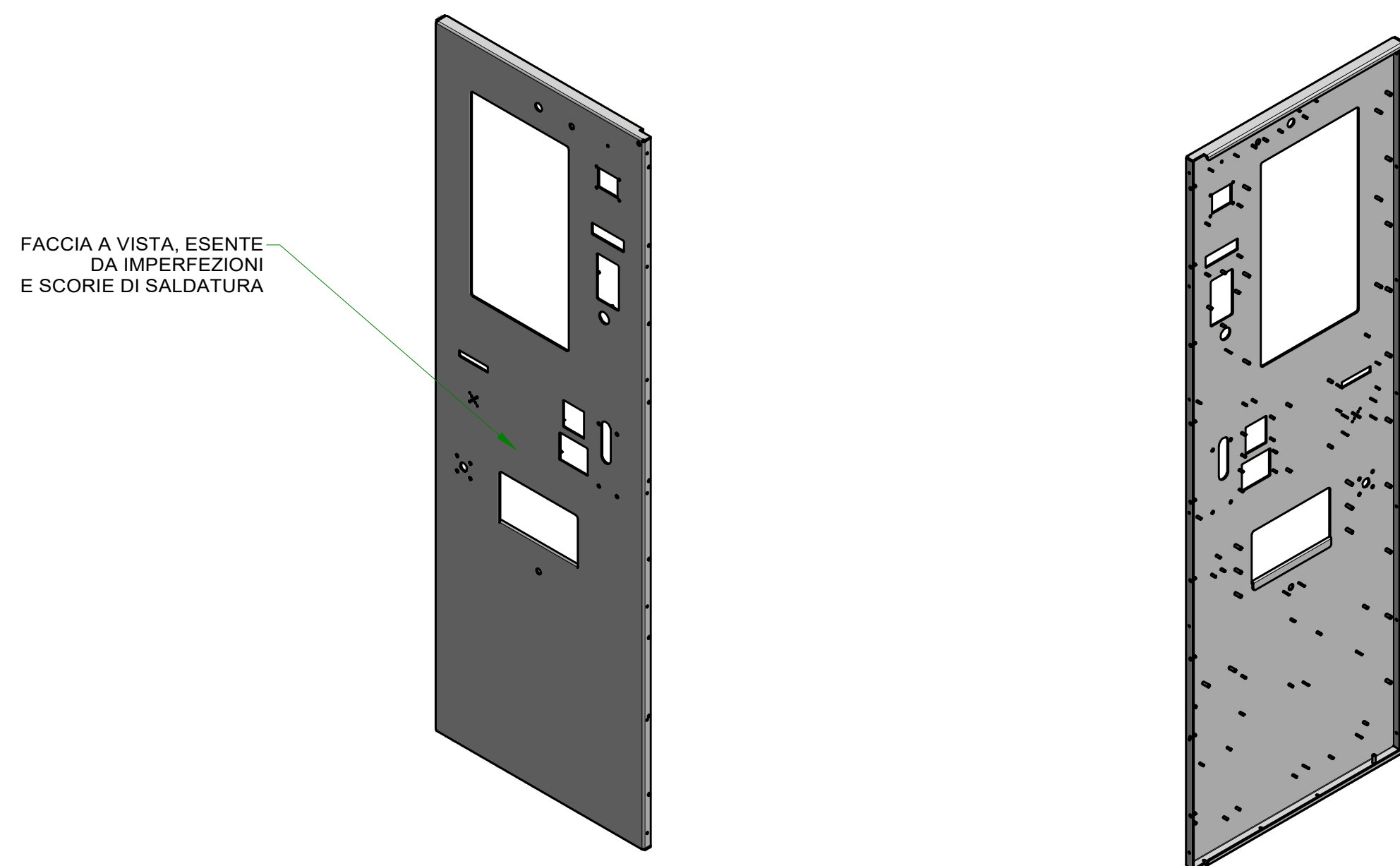
D

E

F



N.B.: Eliminare bave e spigoli vivi



TAGLIARE DI LASER PER FUSIONE (TAGLIO CON AZOTO, NO OSSIGENO)

10	M6 L15 Cu	BARRA M6 L=15 A SALDARE	8
9	M6 L12 Cu	BARRA M6 L=12 A SALDARE	10
8	M5 L15 Cu	BARRA M5 L=15 A SALDARE	6
7	M5 L12	TIRANTE A PRESSIONE M5 L12	9
6	M5 L10 Cu	BARRA M5 L=10 A SALDARE	12
5	M4 L10 Cu	BARRA M4 L=10 A SALDARE	35
4	M3 L15 Cu	BARRA M3 L=15 A SALDARE	11
3	M3 L10 Cu	BARRA M3 L=10 A SALDARE	8
2	28086249-06	TUBO D.6x1 L=20	1
1	28086249-01	Struttura porta	1
POS	CODICE	DENOMINAZIONE	QTÀ

DOCUMENTO TECNICO CONFIDENZIALE REPRODUZIONE E/O DISTRIBUZIONE VIETATA	02	Mod. posizione tiranti per montaggio monitor 21,5 apple	07/09/2021	L.B.
	01	Aggiunto foro Ø9 passaggio led	24/03/2021	L.B.
	REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	DATA	FIRMA
		DATA 10/07/2020		
		SCALA:		
	MATERIALE:	PESO:		
	TRATTAMENTO TERMICO:	18,39 kg		
	INVESTIMENTO SUPERFICIALE:	CATAFORESI + ZINCATURA POLVERE + VERNICIATURA		
	RENOMINAZIONE:	PORTA ANTERIORE		
		CODICE ARTICOLO:		REV.:
		28086249CFZPVB		02