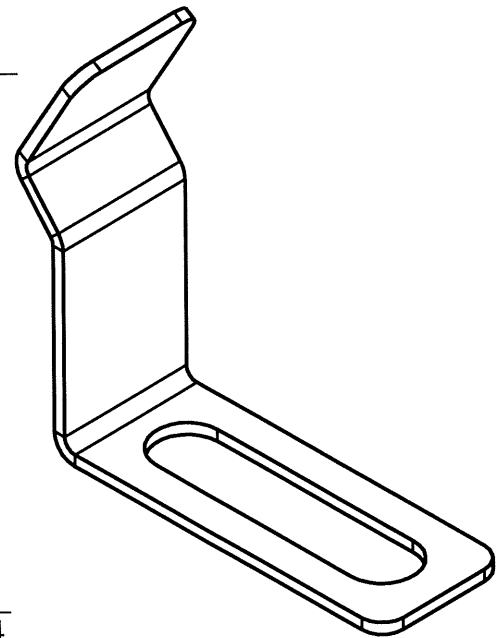
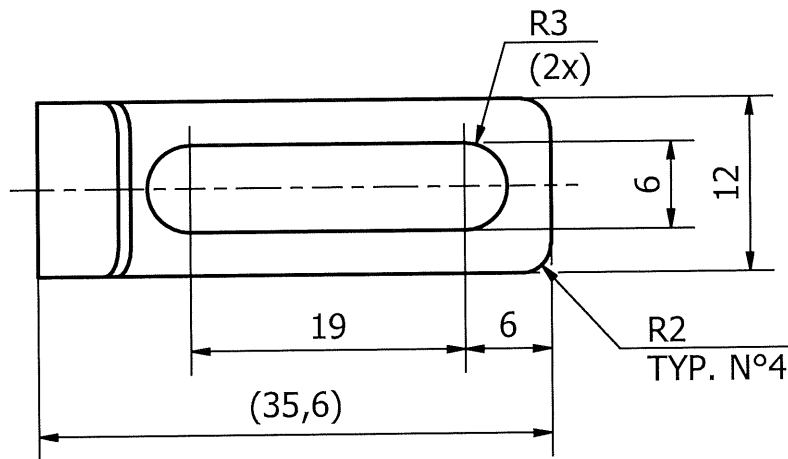
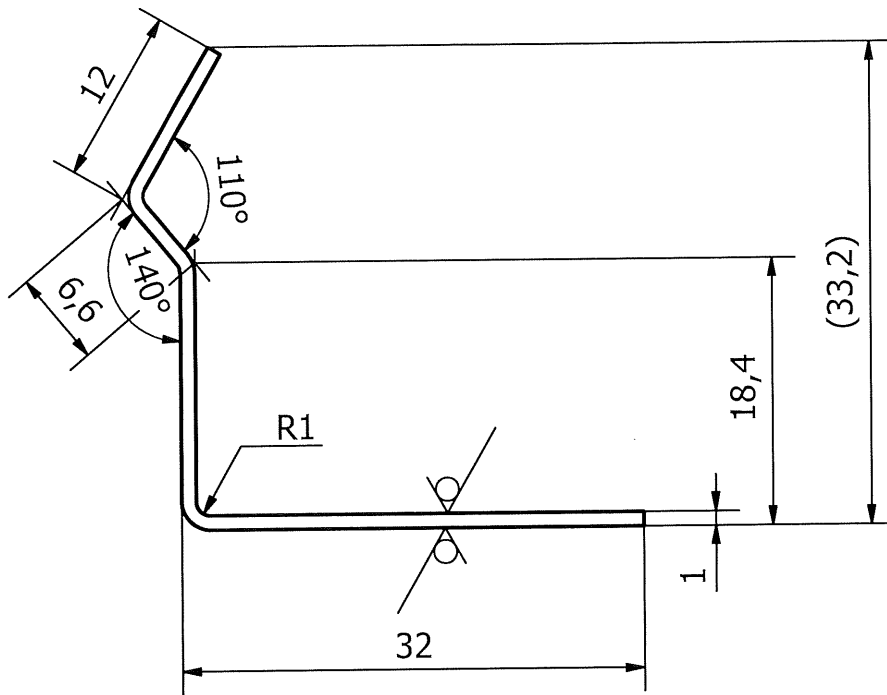


Tolleranze geometriche per elementi privi di indicazione di tolleranze specifiche secondo norma UNI EN 22768-2

Scostamenti in mm per dimensioni senza indicazione di tolleranza secondo norma UNI EN 22768-1	da 0,5 fino a 3	oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000
	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

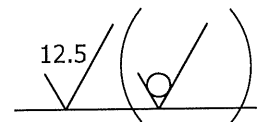


Raggi interni di piega R1

Inner bending radii

Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione
Remove sharp edges and processing burrs

Massa: 0,005 kg
Mass



Rev		Descrizione modifica				Data		Firma	
Tavola		Commessa		N.RO PEZZI NEC. ASS.	N.RO PEZZI DA FARE				
-		-		-	-				
Materiale				Trattamento termico		Trattamento superficiale			
S235JR				-		Zincatura galvanica - 20µm			
Sostituisce		Firma		Questo disegno non puo' essere riprodotto ne ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso. Esso è consegnato a questa espressa condizione.			SANTEX RIMAR GROUP		
-	Data								
Sostituito da		Firma			Scala	Formato	SperottoRimar		
-	Data		2 : 1		A4				
	Disegnato	Controllato	Approvato	Denominazione Clip fissaggio coperchio			DISEGNO N.		REV.
Firma	CPI-ENG	Controllato	Approvato				PRD2100696		01
Data	07/03/2022								