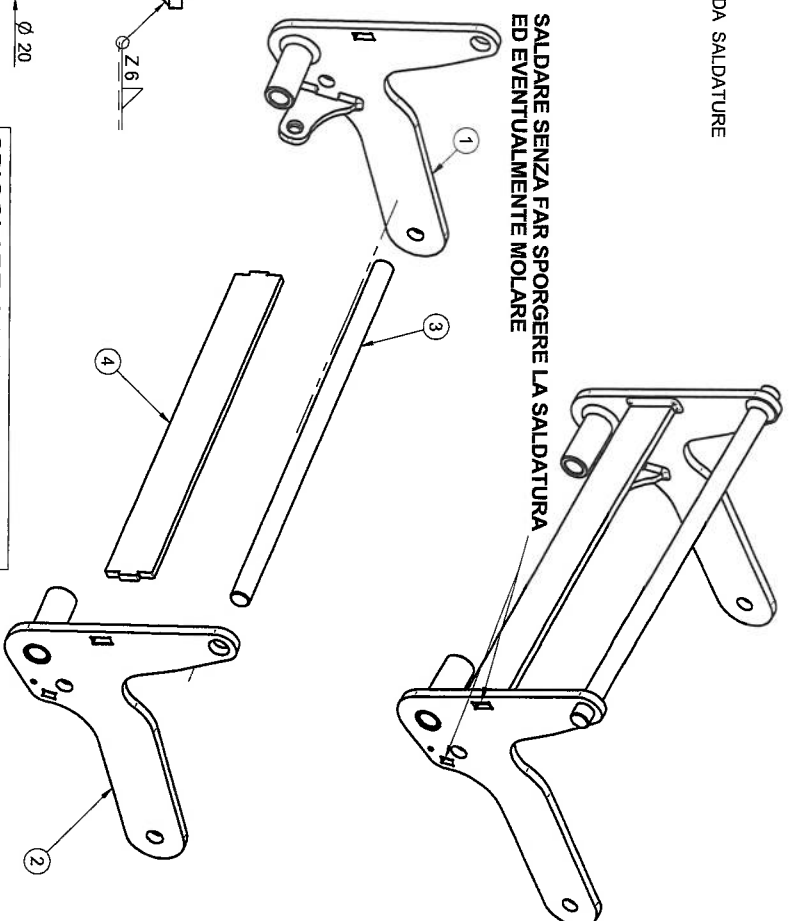
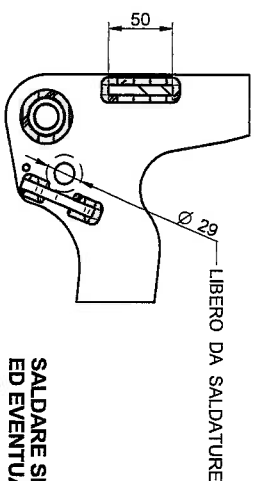
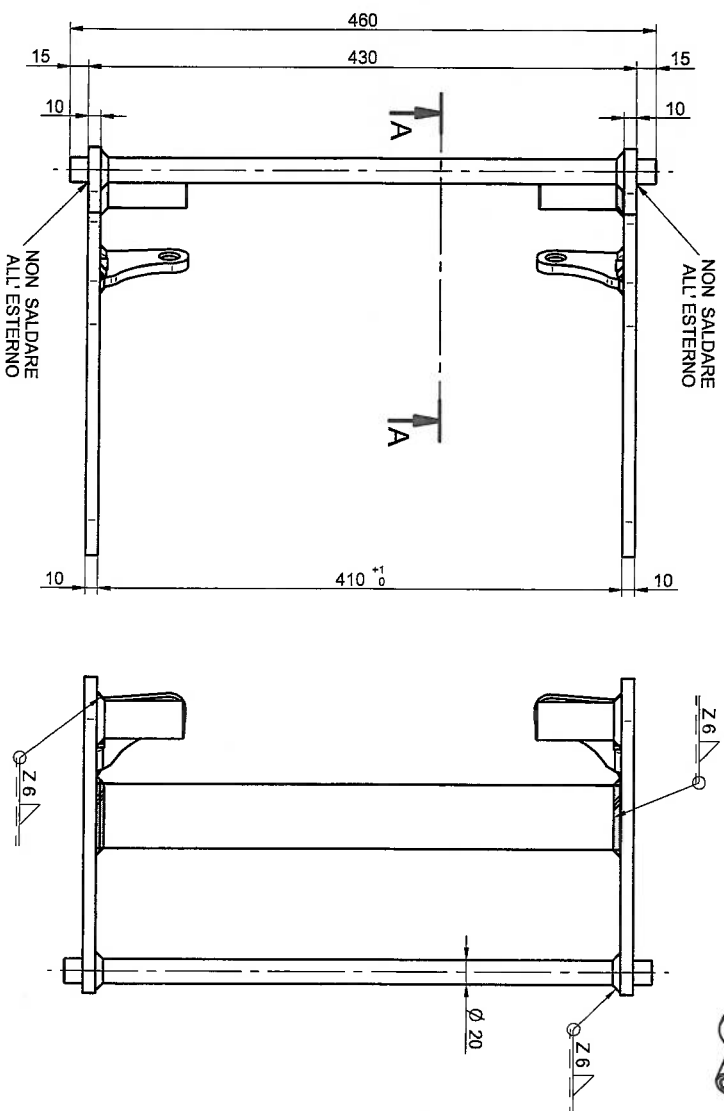


**SALDARE SENZA FAR SPORGERE LA SALDATURA
ED EVENTUALMENTE MOLARE**



ASSEMBLARE CON MASCHERA ENG10430000061



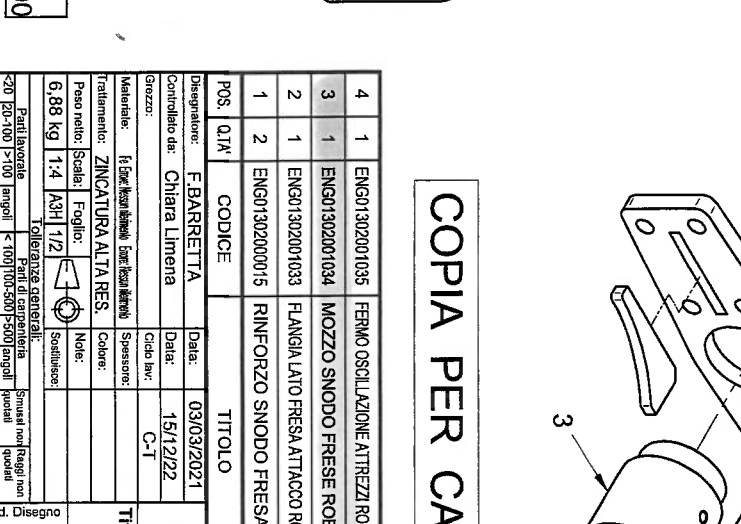
4	1	ENG03002000339	PATTO TRAVERSO SOLLEVATORE ROBOMINI	S365 J0	8 mm	L
3	1	ENG03002000266	TOMO SUPERIORE SOLLEVATORE ROBOMINI	S365 J0		T
2	1	ENG00103000178	PRECOMP. SX SOLLEVATORE ROBOMINI			C
1	1	ENG00103000177	PRECOMP. OX SOLLEVATORE ROBOMINI			C
POS.	Q.TA'	CODICE	TITOLO	MATERIALE	Sp.	CICLO LAV.
Designatore:	F.BARRETTA	Date:	13/05/2020			
Controllo da:	Chiara Limena	Data:	28/10/22			
Giezzo:		Ciclo lav:	C			
Materiale:		Specie:				
Treatamento:	ZINCATURA ALTA RES.	Colore:				
Peso netto:		Note:	非標準品 重量検査済			
Scala:	Foglio:					
7.86 kg	1:5 A3H 1/1	Sostituisce:				
Tolleranze generali:						
Parti liscio		Parti di carpenteria				
<20 / 20-100 >100 angoli		<100 / 100-500 >500 angoli				
+0.1 ± 0.15	+0.2 ± 1.5	+2 ± 1	1x365			
			± 0.5			
Sono indicate tollerazioni più tolleranti di quanto indicato senza autorizzazione della ditta.						
			Cod. Disegno			
			TITOLO: SOLLEVATORE ROBOMINI REV. 02			
			ENG03002000337			
			0			
			RE			

Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta

Q.tà:

ENG03002000337

○



100

Errore: Nessun riferimento

Errore: Nessun riferimento