

A

B

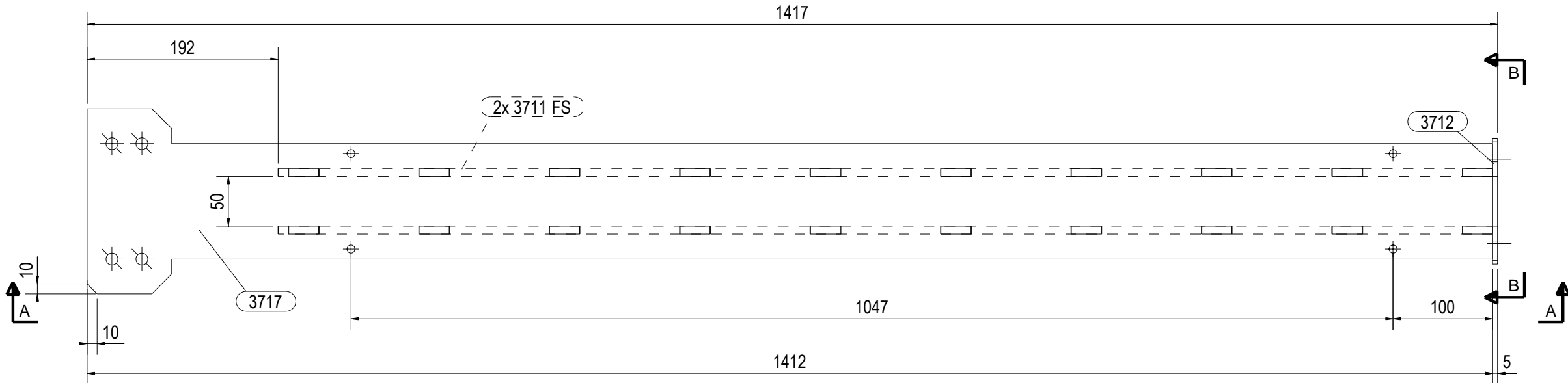
C

D

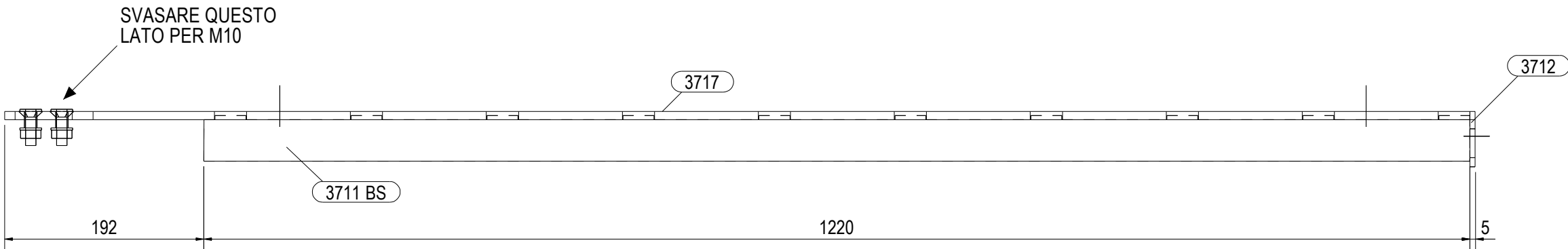
E

Vista Posteriore

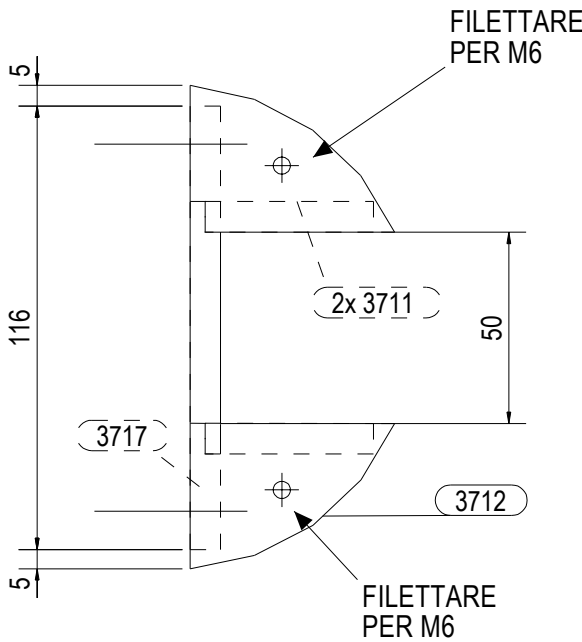
1:5



SEZIONE A - A



SEZIONE B - B



toleranze t in mm (salvo diversamente indicato)					
>120 <400	>400 <1000	>1000 <2000	>2000 <4000	>4000 <8000	>8000 <12000
±1	±2	±3	±4	±5	±6

DISTINTA MATERIALI
MATERIAL LIST

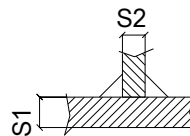
N.OF PC.S	DIMENSION	WIDTH	LENGTH	POS.	SHOP ASSEMBLY	N.POS FOR MARK	WT.IN Kg		SURF.		GRADE
							UNIT.	TOT.	UNIT.	TOT.	
N.PZ TOT	SEZIONE	LARGH.	LUNGH.	POS.	MARCHE	N.POS PER MARCA	PESO IN Kg		SUPERF.		MATERIALE
							UNIT.	TOT.	UNIT.	TOT.	
1					A/376		16	17	0.37	0.62	AISI31
2	PL8*44		1220	3711	A/376	2	3.14	6.28	0.12	0.24	AISI316
1	PL5*53		126	3712		1	0.13	0.13	0.01	0.01	AISI316
1	PL8*186		1412	3717		1	10.32	10.32	0.37	0.37	AISI316

DISTINTA BASE BULLONERIA
BOLT LIST

VITE SCREW			DADO NUT			ROSETTA WASHER		PEZZI	PESO	NOTE
DENOMIN. DENOMIN.	UNIF. UNIF.	QUAL. GRADE	UNIF. UNIF.	QUAL. GRADE	Q	UNIF. UNIF.	Q	PIECES	WEIGHTH	
M6*25	UNI 5737	8.8	UNI 5588	6S	01	UNI 6592	01	2	0.01	ZINCATO

Saldature
Le saldature dovranno avere le seguenti caratteristiche:
A) Salvo diverse indicazioni, le saldature sono tutte del tipo continuo.
B) Tutte le saldature devono essere chiuse.

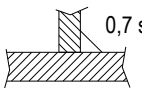
DETTAGLIO TIPICO SALDATURE
ECCETTO DOVE DIVERSAMENTE INDICATO



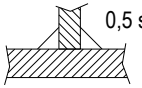
S1 > S2
a=0.7 x S2

V.T. 100 % P.T./M.T. 10 %

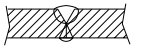
UNI EN 22553



WPS N° 01/1
WPS N° 02/1



WPS N° 01/1
WPS N° 02/1



WPS N° 03/1

Salvo varianti per officine esterne

N°		MARCA REV.		DESCRIZIONE REVISIONE				DATA REV.			
SAN MARCO INSULA SCARL						GR STRUTTURE s.r.l					
EXC2						Via dell' artigianato , 7 Vigodarzere PD Cell.3471037552 - 3484151881 Mail : info@grstrutture.it					
TITOLO DISEGNO		MODULO 37									
DESCRIZIONE PROG.											
MODELLATO DA		Geom. Sarah Campanel				PUBBLICATO IL		10.06.2022			
CONTRATTO No.		2204				SCALE		1:5 1:2		A2	
DISEGNO N°		2204 A/376				REVISIONE N°.					