



NICHELATURA NIPLOY 15 MICRON

CLM
bakery system
Via dei Roveri, 75
33080 Fiume Veneto (PN)
www.bakerysystem.com

Saldature SE NON DIVERSAMENTE INDICATO SALDATURA CONTINUA PIANA 		T = 0.7 x S S = SPESSORE LAMIERA PIU' SOTTILE	Smussi spigoli 0.5 x 45°	<table border="1"> <tr> <th>Da</th> <td>1</td> <td>101</td> <td>301</td> <td>1001</td> <td>3001</td> </tr> <tr> <th>A</th> <td>100</td> <td>300</td> <td>1000</td> <td>3000</td> <td>Oltre</td> </tr> <tr> <th>Carpenteria</th> <td>0.5</td> <td>0.7</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>1 mm/ml</td> </tr> <tr> <th>Pezzi lavorati</th> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Da	1	101	301	1001	3001	A	100	300	1000	3000	Oltre	Carpenteria	0.5	0.7	1	3	1 mm/ml	Pezzi lavorati	0.1	0.2	0.5	1	2	Raggi R = 0.5	Revisione: 0	Formato: A4	A termini di legge questo disegno non può essere usato o riprodotto senza la nostra autorizzazione.
Da	1	101	301	1001	3001																											
A	100	300	1000	3000	Oltre																											
Carpenteria	0.5	0.7	1	3	1 mm/ml																											
Pezzi lavorati	0.1	0.2	0.5	1	2																											
Commissa Materiale Fe360 Tratt. Termico Tratt. Superficiale			N° disegno e descrizione: 1625.04.03.38 - Perno bilancella																													
Disegnato da: 28/05/2016	Approv. da:	Data:	Peso in Kg	Scala: 1:1		N° Pezzi -																										