

A3

Carbonitrurazione : spessore 0.15-0.22 mm.

Rinvenimento adeguato !!! (Fatto 310° Provare a 330°)

Caratteristiche finali:

Durezza superficiale : HV 0.3 = 650-750

Durezza a cuore : HV 370-420 (345-420 Accettabile)

Durezza a mm 0,20 HV 400 minimo (Ok)

Rivestimento: (Fosfatazione Zinco asciutta 7/8 µ) (Archita).

→ Pignone : 0304.15.31.6.9x8.4 30302A40WI/1 (D.14 normale)

Corona : 0305.15.31.7x36.5 30302A50WI/1 (D.14 normale)

Corona : 0305.15.31.7x55 30302D30WI/1 (D.14 normale)

Corona : 0305.15.31.7x74.7 30302B30WI/1 (D.14 normale)

Carbonitrurazione : spessore 0.15-0.22 mm.

Rinvenimento adeguato!!! (Fatto 310° Provare a 330°)

Caratteristiche finali:

Durezza superficiale : HV 0.3 = 650-750

Durezza a cuore : HV 370-420 (345-420 Accettabile)

Durezza a mm 0,20 HV 400 minimo (Ok)

Rivestimento: (Fosfatazione Zinco asciutta 7/8 µ) (Archita).

Pignone : 0575.15.31.6.6x10 dis.30301A7000/2 (D.12)

Corona : 0575.15.31.5.5x25 dis.30301A6000/2 (D.12)

Addi 12-02-2021 ho aggiunto nota per Ricordarsi di fare le prove con Rinvenimento a 330°
i prossimi lotti come concordato con Raimondi per abbassare la durezza a cuore a 38-42.

09	Aggiornato valori dopo prova di rinvenimento a 310°	12-02-2021	T.Domenico
08	Aggiornato codici, durezza e finitura in base ultime Rev.	25-01-2021	T.Domenico
07	Aggiornato durezza secondo i campioni 580-680/345-390	19-10-2017	T.Domenico
06	Aggiornato disposizione per Rinvenimento (Era in olio)	16-12-2016	T.Domenico
05	Aggiornato cartiglio spostato su moduli era POQ-0305-28	26-05-2015	T.Domenico
04	Aggiornato codici e fornitori per codice 0575 Diam.12	28-06-2010	T.Domenico
03	Aggiornato durezza su cod. 0575 era 700-750/438-450	28-06-2010	T.Domenico
02	Aggiunto codice nuovo sul 12-6520 definitivo	19-07-2007	T.Domenico
01	Variato Durezza Finale e del Nucleo era 580-680/345-390	11-04-2007	T.Domenico
00	1ª emissione	02-12-2002	T.Domenico
REV.	Descrizione	Data	Firma

QUALITY REPORT


Pag. 1 / 1

Lotto (int.) **508538** del **18/12/2020**

Cliente 1602027005
ARCHITA SRL
N. ordine **441**

Q.tà ordine (kg): **328**

Articolo **046604**

 0304.10.31.6.9X8.4 PIGNONE 6.9x8.4

Lotto cliente

Finitura / cap. **Fosfatazione pesante asciutta**

Spessore Fosfatato

Un. mis. μm min **7,00** max **10,00**
N. Istruzione operativa **ID MSGQ A166**

Controllo per variabili

Pz. contr.	10	Val. min	7,54	Media	8,49
		Val. max	9,54	Dev. Std	0,66

Dettaglio ispezioni

8,39 μm 8,05 μm 9,21 μm 8,68 μm 7,93 μm 9,11 μm 9,54 μm 7,85 μm 7,54 μm 8,62 μm

Aspetto

N. Istruzione operativa **ID MSGQ A176**

Controllo visivo

N° pezzi **10** Pezzi Dif. **0**

In base ai risultati dei controlli effettuati in processo e in riferimento alla specifica di valutazione e classificazione delle difettosità, il lotto è risultato:

Conforme

Data _____

Firma C.Q. _____