



ISO 14341-A-G 42 4 / ISO 636-A-W 42 5				CP C2	141	W1	FW					
Schweisszusatzwerkstoff				CP	Schweissver.	Pos	Naht	Bemerkungen				
Schweissangaben nach EN 15085		Schweisssnahtvorbereitung nach EN 15085-3: Tabelle B.1					Schweisstechnische Freigabe:					
		Klassifikationsstufe nach EN 15085-2:			CL 2		Datum:	17.12.2021	Visum:	zubhan		
Gesamtstückzahl:		Auftrag:		AVOR / Einkauf	Schreinerei	mech. Montage		extern		In Bearbeitung		
				Malerei	Schlosserei	elektr. Montage						
1	Verwendbar für:			Kanten gebrochen oder R0,3...0,5			Gewicht [kg]		Baugruppe:		640	
				Tolerierung ISO 8015 Allgemein ISO 2768-mK Schweissen EN ISO 13920-BF			Oberflächen DIN ISO 1302				Massstab 1:2	
					Datum	Name	zu Sitzverstellung Betaetigungshebel geschweisst kpl.					
				Erstellt	14.06.2019	wefran						
				Geprüft								
				Schweissen	17.12.2021	zubhan						
				Verschr.								
							AL_2338129				Index a.004	Blatt 1 / 1
a	4641578	16.12.2021	renhan									A3
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. AL 2107095			Ers. für:		Ers. durch:			