







TAGLIO LASER

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA											ALTRE		
TOLLERANZE		GRADO SECONDO UNI ISO 2768-1	DIM. SCOS.	0,5-3		3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE		GRADO SECONDO UNI ISO 2768-1	DIM. SCOS.	6-30		30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI
DIMENSIONALI				± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 0,5		± 1			± 1,5	± 2	± 3	± 4				
TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNI ISO 2768-2	DIM. SCOS.	FINO A 10		10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000	TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNI ISO 2768-2	DIM. SCOS.	10-30		30-100	100-300	300-1000	1000-3000			UNIFICAZIONE AETNA GROUP	
- 				0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8		- 				0,2	0,4	0,8	1,2	1,6					
1 				0,4			0,8	0,8	1,0		1 				0,6		1	1,5	2,0					
N.	DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLLA		DATA		FIRMA									
1																								
2																								
3																								
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA							
Acciaio S 355 JR (EN 10027-1)						Lamiera Sp. 12 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica				0,41		1:1							
DATA		BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3  0  0		 S.p.A.											
13/01/2020		02986			nterenzi			C. Casale																
DENOMINAZIONE						N° 5830301885																		
STAFFA DI TENSIONAMENTO CATENA MASTERWRAP HD																								