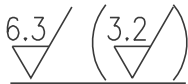
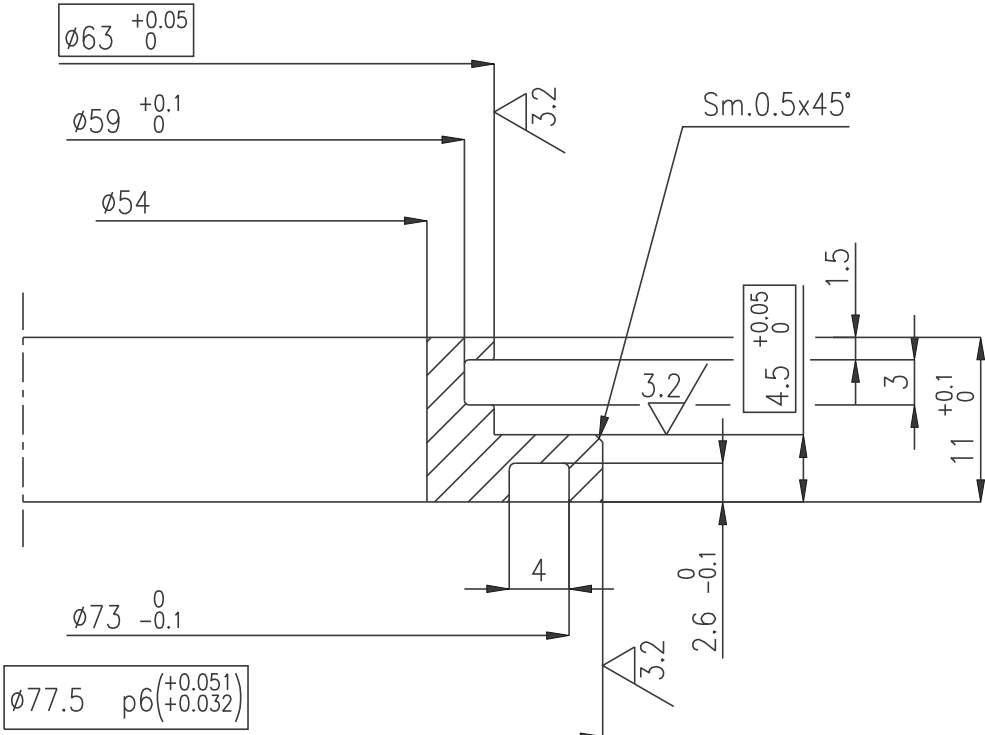




VALORI TOLLERANZE SECONDO UNI EN 22768-1	Scostamenti limite in mm		≥ 0.5 a 3	> 3 a 6	> 6 a 30	> 30 a 120	> 120 a 400	> 400 a 1000	> 1000 a 2000	> 2000 a 4000	<div>-Se non diversamente precisato le dimensioni senza alcun contrassegno sono da considerare con grado di precisione MEDIO.</div> <div>-Dimensioni CRITICHE ed IMPORTANTI hanno testo e tolleranza riquadrate.</div> <div>-Le tolleranze per interassi di foratura hanno valore costante di ±0,15mm</div> <div>-Gli scostamenti delle dimensioni nominali minori di 0,5mm sono indicati a fianco delle dimensioni stesse.</div>	
	Grado Precisione											
	MEDIO (m)	dim. lineari	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	± 2		
	Fori +	Alberi -	0.1	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2		
	Scostamenti limite per dimensioni angolari		Scostamenti limite in funzione dei campi di lunghezza in mm del lato più corto dell'angolo in questione									
	Grado Precisione											
	MEDIO (m)	dim. angolari	± 1°	> 10° a 50°	> 50° a 120°	> 120° a 400°	> 400°					
			± 1°	± 0'30"	± 0'20"	± 0'10"	± 0'5"					
			± 1°	± 0'30"	± 0'20"	± 0'10"	± 0'5"					
			± 1°	± 0'30"	± 0'20"	± 0'10"	± 0'5"					



Cave OR

Togliere gli spigoli vivi Sm. 0.2

7604647			EN 10297-1 E 355 (Fe510)			UNI-ISO 2081 Fe/Zn 8 C.1B UNI-ISO 4520		
Codice-Code			Materiale-Material			Trattamento-Treatment		
			Descrizione Description		ANELLO INTERNO G.A. REFLUX ASSEMBL. "L TYPE" DN 2"			
								Peso-Weight: Kg
								Scala-Scale: 2:1
A	23/05/13	Emissione				Fo.N.	Be.M.	7604647 A
Rev.	Data-Date	Modifiche (vedi simbolo  nel disegno)- Revision  see symbol				Dis-Drawing	Appr-Appr	N° Disegno-Drawing N° REV.

7604647

A