





02 1	11/01/202	01/2022 A.Brunelli		CORRETTA NOTA CARTIGLIO ZINCATURA			CN38405
01 2	22/12/2021 A.Brunelli <i>A</i>			AGGIORNATO MATERIALE			CN38349
Rev I	Data / Date Firma / Signature			Descrizione ultima modifica / Last change description			N° Modifica / Change ID
Specifica Strutture	aratteristiche tecniche non evidenziate secondo istruzione operativa SCM GROUP : IO 23/1DTG pecifications not shown according to SCM GROUP operation instruction : IO 23/1DTG Verniciatura / Painting (SCM specific ST231DTG VER000 VER000						
Quote senza indicazione di tolleranza, grado di precisione SCM Specifica ST2310DTG Dimensions without indication of tolerance, accuracy						Trattamento Superficiale / Surface Treatment (SCM specifications ST234DTG)	
Dillier				Rugosita' / Roughness'		Zincatura Elettrolitica	
	timo rilascio atest release		Laser		Trattamento Termico / Heat Treatment (SCM spec	ifications ST234DTG)	
Contro				CF3 🖁 🖔	Peso grezzo/Raw weight (kg)	Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State	of supply
Diseg Desig	gnato gned by	M.Balzi*	08/10/200	Smussi / chamfer	Massa / Mass (kg) 0,036	Material (SCM specifications ST235DT S235JR rev01	G)
				Denominazione / Item Name PIASTRA STAFFA PORTA SENSORE			
				Scala 1	a / Scale Codice /	1tem ID Rev Sta	tus Tav. N. di N. 1/1
						•	