

1. TUTTE LE QUOTE SONO RIPORTATE IN mm, A MENO DI DIVERSA INDICAZIONE.

2. NON E' PERMESSO RICAVARE LE DIMENSIONI DIRETTAMENTE SUL DISEGNO. 3. IN QUALUNQUE CASO LE INFORMAZIONI CONTENUTE ALL'INTERNO DEL PRESENTE DOCUMENTO NON SIANO CHIARE O COMUNQUE PASSIBILI DI INTERPRETAZIONI, LA DITTA COSTRUTTRICE DOVRA' CONTATTARE IL PROGETTISTA PRELIMINARMENTE ALL'ACQUISTO ED

ALL'INSTALLAZIONE DEI MATERIALI. OGNI ESTRAPOLAZIONE, INTERPRETAZIONE O DEVIAZIONE RISPETTO A QUANTO CHIARAMENTE INDICATO ALL'INTERNO DEL PRESENTE DOCUMENTO E' PIENA RESPONSABILITA' DELLA DITTA COSTRUTTRICE.

ACCIAIO STRUTTURALE - CLASSE DI ESECUZIONE EXC2 (UNI EN 1090-2)

MATERIALE PER PROFILI LAMINATI A CALDO E COMPOSTI SALDATI

GRADO S355JR (UNI-EN 10025-2) - fyk=355 MPa

TENSIONE DI SNERVAMENTO MASSIMA Fy,med ≤1,2 Fyk

BULLONERIA (VITE, DADO, RONDELLA) SECONDO EN15048; STRUTTURE DI ELEVAZIONE: VITE ISO 4016-8.8 (Fub = 800 MPa);

PER IL PROCESSO DI SALDATURA, I MATERIALI DA APPORTO E I CONTROLLI SI VEDANO LE NORME

LA DIMENSIONE DEL LATO È PARI AL MINORE SPESSORE DA SALDARE SALVO DIVERSA INDICAZIONE;

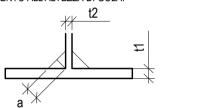
LE SALDATURE SONO CONTINUE SALVO DIVERSA INDICAZIONE

IN OFFICINA: - SABBIATURA SA 2½ (150 8501-1)

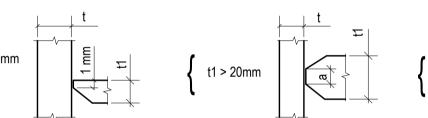
ALLE STRUTTURE METALLICHE PRINCIPALI E SECONDARIE DEVE ESSERE ASSICURATA LA CONTINUITA' ELETTRICA AI FINI DELLA MESSA A TERRA E DELLA PROTEZIONE CONTRO LE SCARICHE ATMOSFERICHE,

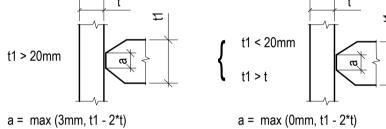
TOLLERANZE DI FABBRICAZIONE : CONFORMI ALLE SPECIFICHE TECNICHE R03 188/11

- TUTTE LE CONNESSIONI SALDATE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE IN OFFICINA.
- TUTTE LE CONNESSIONI SALDATE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE A CORDONE D'ANGOLO SE NON DIVERSAMENTE INDICATO.
- L'ALTEZZA DI GOLA "a" DOVRA' ESSERE PARI A 0,70 * S OVE S = min. (t1, t2) SE NON DIVERSAMENTE INDICATO.



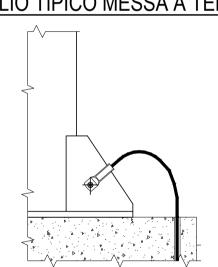
- LE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE SECONDO LE SEGUENTI REGOLE





65869 - PLANIMETRIA DI PROGETTO DELLA STAZIONE ELETTRICA 65908 - FONDAZIONE PER SEZIONATORE ORIZZONTALE DI LINEA AT

DETTAGLIO TIPICO MESSA A TERRA



CUSTOMER - REVISION DESCRIPTION CHECKED APPROVED

Panantic

	T K	enantis			_		
			JOB NUMBER:	_			
	19-06-2023	REVISIONE GENERALE			M.BIASIETTO	E.BASSAN	A.MILANETTO
	28-04-2023	PRIMA EMISSIONE			M.BIASIETTO	E.BASSAN	A.MILANETTO
<i>/</i> .	DATE	SAET - REVISION DESCI	RIPTION		DRAWN	CHECKED	APPROVED
A			PROJECT:				FORMAT:
		SOAT		TFR70	D'AOIII FIA	ΡV	A1

TERZU D'AQUILEIA P.V. SCALE: JOB NUMBER: GS-11-2023A017 S.S.E. CERVIGNANO DEL FRIULI 132/30 kV CARPENTERIA DI SOSTEGNO 65891b.dwg COMANDO SEZIONATORE ORIZZONTALE This document contains information proprietary to SAET S.p.A. and it will have to be used exclusively for the purposes for which it has been furr Whichever shape of spreading or reproduction without the written permission of SAET S.p.A. is prohibit.