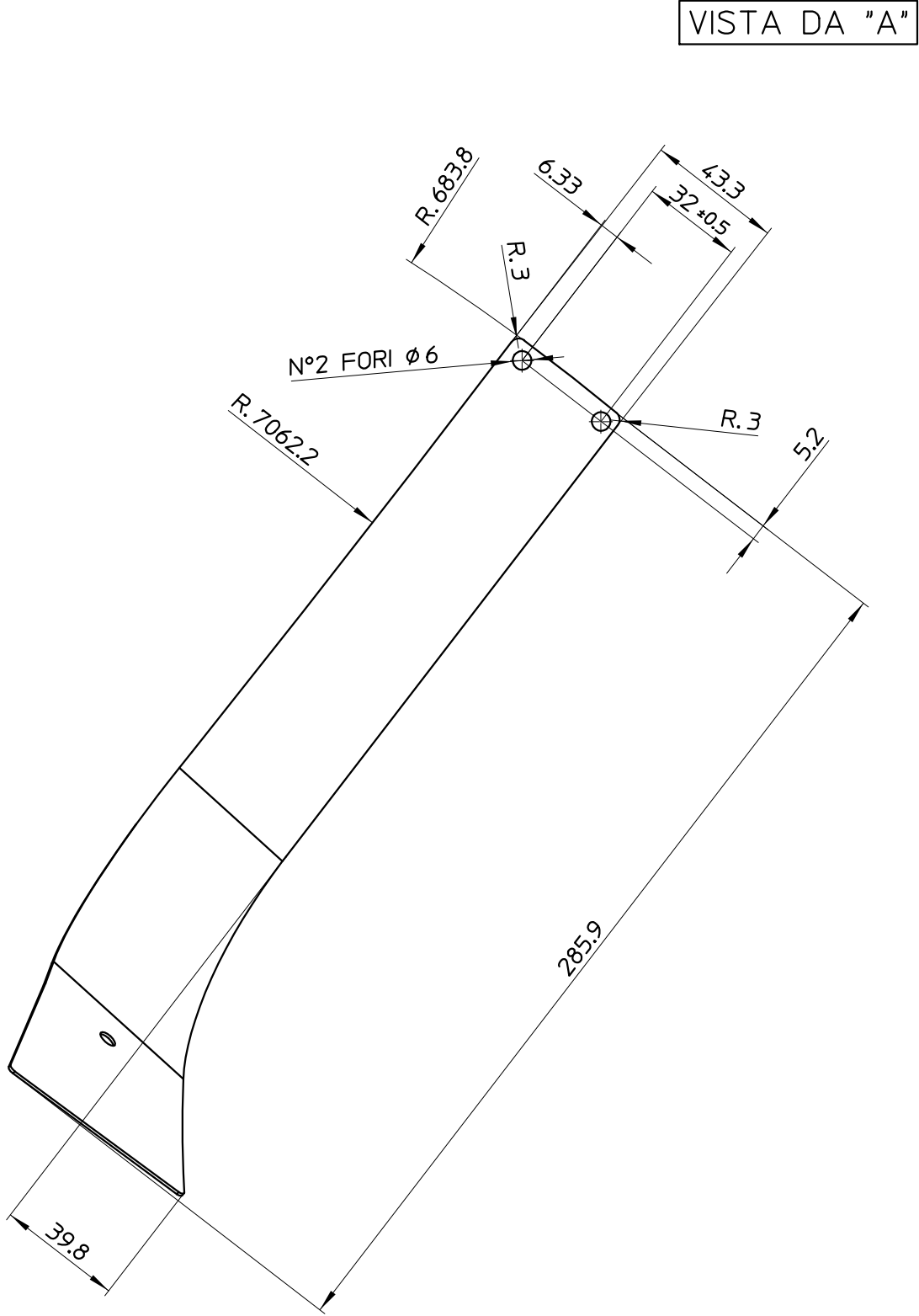
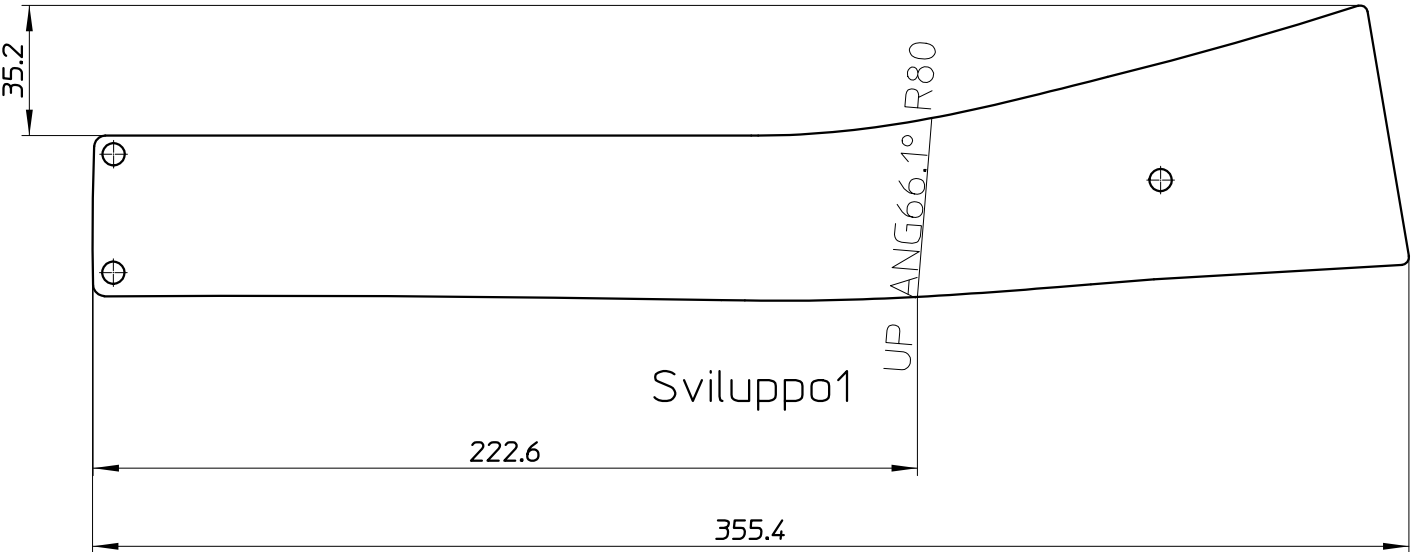
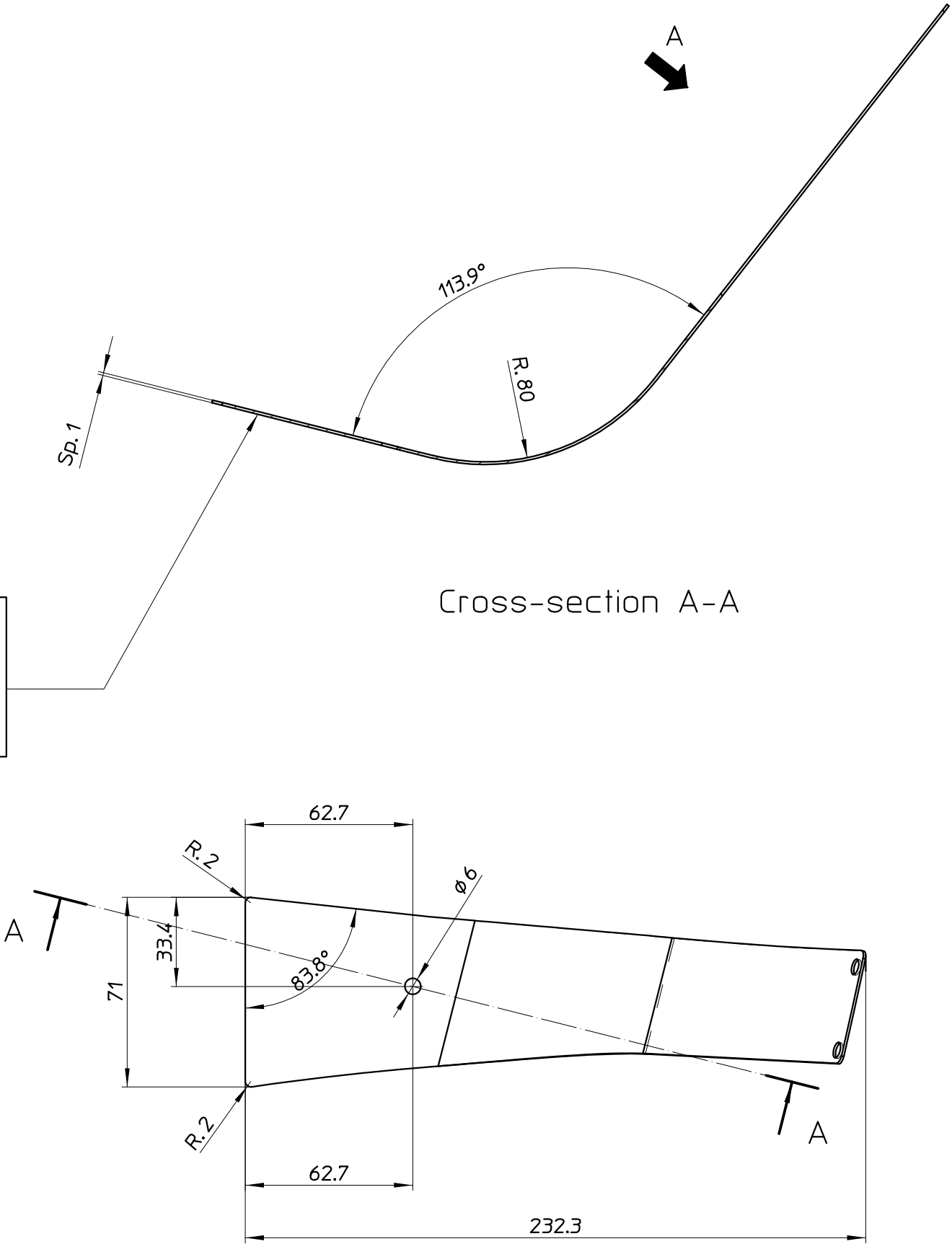




POSIZIONE E SPECIFICHE MARCATURA				
ALTEZZA CARATTERI = 5÷7 mm				
LUNGHEZZA MASSIMA STAMPAGLIATURA = 70 mm				
CODICE FORNITORE	RIF. MANITOU	ESPOSIZIONE MODIFICA	MESE *	ANNO *
sigla identificativa fornita da MANITOU	52694507	*		
* per la corretta stampigliatura di mese e anno consultare il prospetto calendario				



REV	N°MOD.	DESCRIZIONE MODIFICA										NOME	DATA	
TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE: UNI-EN 22768-1														
CLASSE DI TOLL.		Scostamenti limite per dim. lineari e diametri									Scost. per quote ang.			
Des.	DENOMINAZIONE	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	Grado di precisione: <u>C</u>			
f	Fine	+0.05	+0.05	+0.1	+0.15	+0.2	+0.3	+0.5	-	-				+0°10'
m	Media	+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2	+2.5				+0°30'
c	Grossolana	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2	+3	+4	+5				+1°
TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA PER QUOTE SENZA INDICAZIONE		<div><div>TIPO : <i>Cataforesi</i></div><div>COLORE : <i>Nero RAL 9005</i></div></div> <div></div>												
-Cesoiati, Ossitagliati, Piega = ± 1 mm -Taglio laser = ± 1 mm -Saldatura = 0 / +20% -Piegaturo = ± 1°														
RUGOSITA' DELLE SUPERFICI		TRATTAMENTO TERMICO												
✓ [ 0.8 / 3.2 / 6.3 / 12.5 ]														
MATERIALE		MASSA			SCALA	FORMATO	DISEGNO N° :					STATO <b>VAL</b> REVIS. <b>—</b>		
S235J2G3		0.13	Kg		1:2	A2	52694507							
APPROVAZIONE : DE MARCO Christian				02/09/2020		DISEGNATORE : BUTTARO Christian					14/08/2020		1 / 1	

✓ Laser