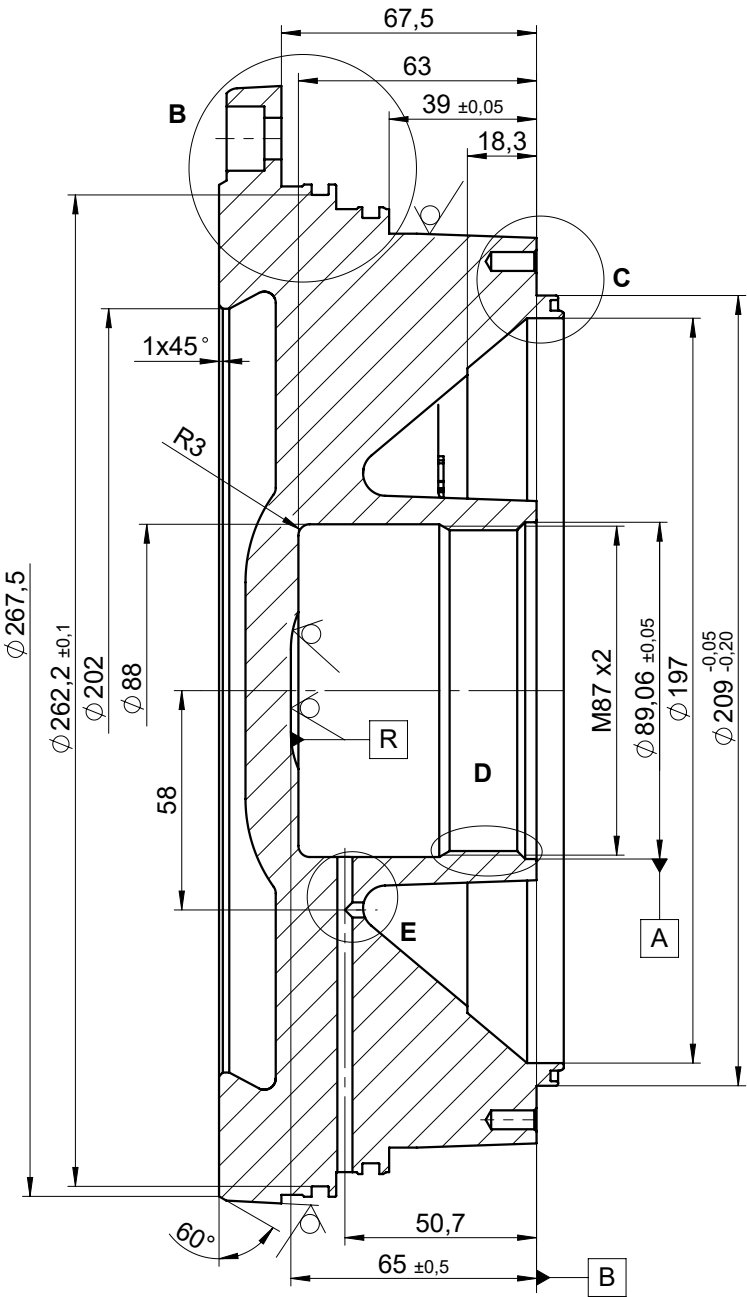
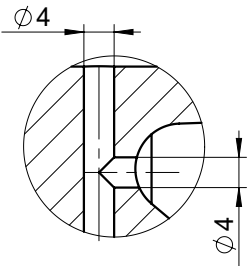


Prerez A-A  
1:2

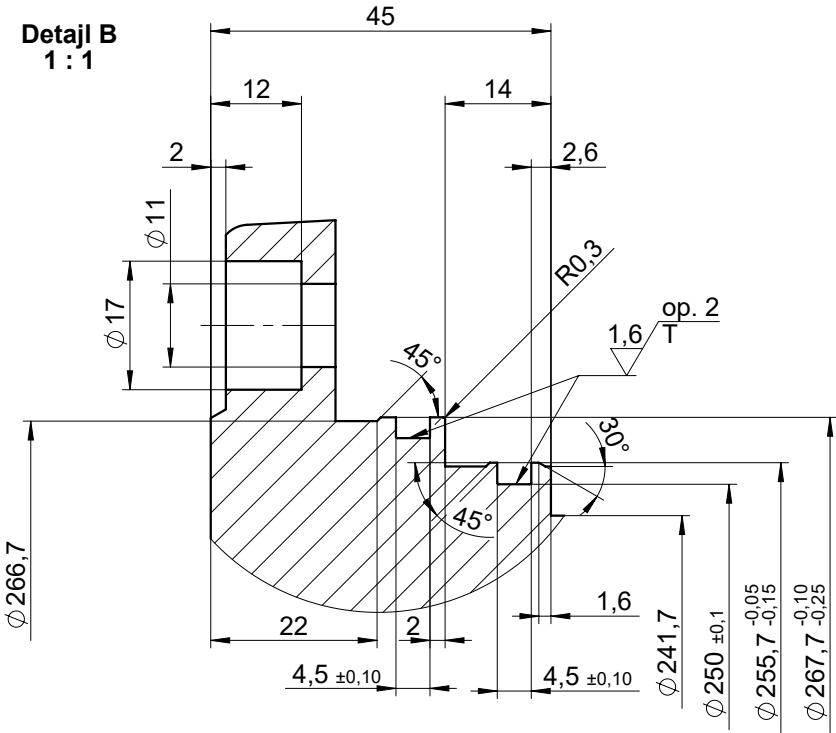


Detajl E  
1:1

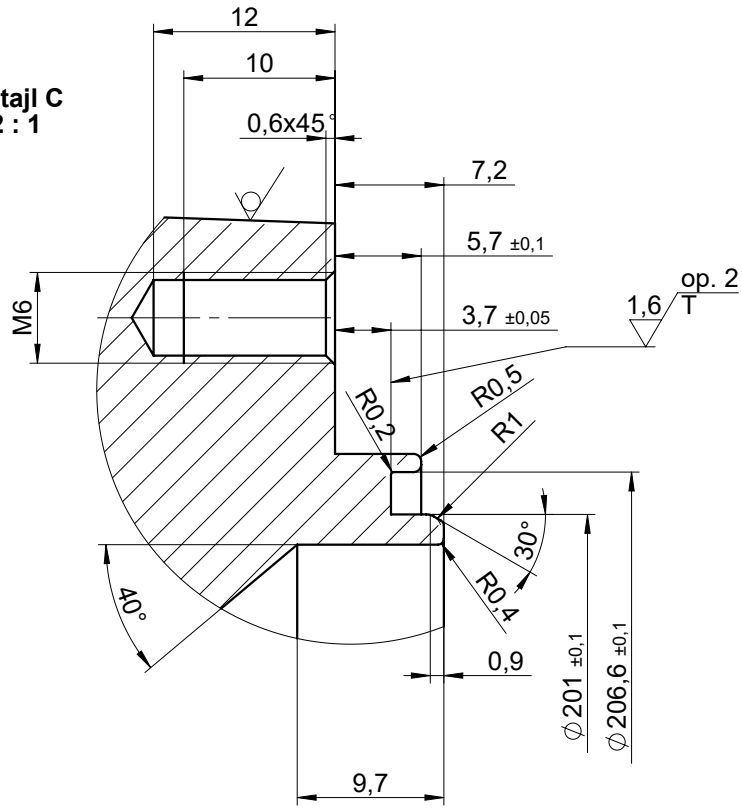


- Opombe:  
1. Ostre robove raziglit!
2. T-tesnilna površina brez radialnih zarez!
3. ▲ - obvezna kontrola!
- Notes:  
1. Deburr all sharp edges!
2. T-sealing surface - without any radial scratch!
3. ▲ - inspection required!

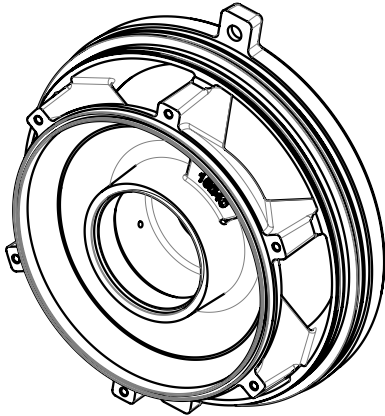
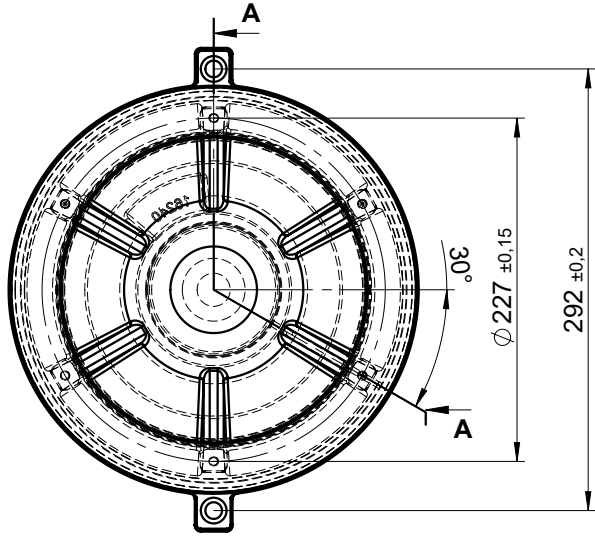
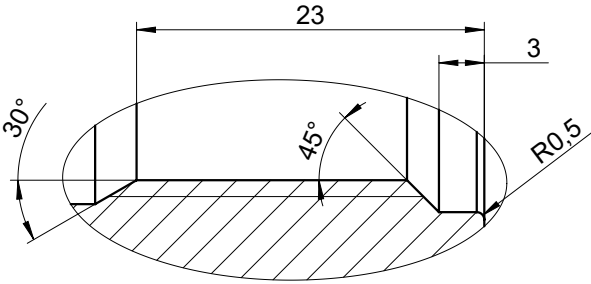
Detajl B  
1:1

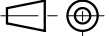




Detajl C  
2:1



Detajl D  
2:1



Projekcije ISO 128 		Stanje robov ISO 13715 notranji └+0,3┐ zunanji └-0,3┘		Stopnja točnosti prostih mer ISO 2768-mK ISO 8062-3 - DCTG 9 - GCTG 5		3,2 / 1,6 		Merilo 1:5		List A3		Surovec, Polizdelek		Odlitek: 16240		Masa: 11.312 kg Površina: 2908.953 cm²	
								Stran 1/1		Material/Standard EN-GJS-400-15							
Splošni principi toleriranja ISO 8015				Površina ISO 1302		2021		Datum		Ime in priimek		Naziv  <b>Pokrov diferenčni TA-Modulator DN200</b>					
9.						Razvijal		05/2021		Božo Kozomora							
8.						Risal		08.06.21		Jože Hočevnar							
7.						Kontroliral											
6.						Odobril											
5.																	
4.																	
3.																	
2.												Program Klasifikacija Številka risbe <b>TA-MOD 212 16241</b>					
1.																	
Štev. Sprememba				Dne		Ime		 <b>TA-Regulator d.o.o., Brežice</b> Orliška 13, SI-8250 Brežice, Slovenija T:+386(0)74966100; F:+386(0)74962040 <a href="http://www.imi-hydronic.com">http://www.imi-hydronic.com</a>									
												Razvojna šifra		Datum revizije 08.06.2021		Revizija 05	