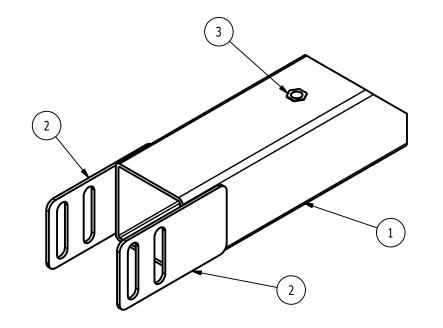


NOTE:

- SALDARE A TIG CON APPORTO DI MATERIALE

ACCORCIATO PARICOLARE 1



3	I16356	INSERTO	INSERTO FILETTAT.ES.M6 ACC.ZN TESTA FILO						
2	H2065100B	PIASTRA	PIASTRA PER STAFFA ANCORAGGIO BASAMENTO SA030						
1	H2060000D	TUBO PEI	TUBO PER STAFFA ANCORAGGIO BASAMENTO SA030						
NRO	CODICE		DESCRIZIONE						
ELENCO PARTI									
Sede legale - registered office: Stabilimento - plant: ICOS Impanti Group S.p.A. Via Ellero, nº.1.5 Via Ellero, nº.1.5							Il presente disegno e' di proprieta ICOS Impianti Group S.p.A E' vietato a chiunque di riprodurbo o renderlo noto seriza nostra autorizzazione. The drawing remains the property of ICOS Impianti Group S.p.A Without our authorisation it is strictly font to copy it, or make its contentis known to others.		
I-33080 Cusano di Zoppola (PN) TUV TUV							MATERIALE MATERIALS		
Fax: +39 0434 977763 Fax: +39 0434 574080							SVILUPPO / PLATE SIZE N/A - N/A		
GRUPPO DIMENSIONALE - VALORI PER QUOTE NON TOLLERATE / DIMENSIONAL GRUP - TOLLERANCES WHEN NOT SPECIFIED							SOSTITUISCE / REPLACE		
± 0.1	6 30 31 ± 0.2 ± 0.5	150 151 1000 ± 1	1001 5000 ± 2	ANGOLI/ANGLE ± 1°	Dove non indicata la rugosita' deve essere max 1.6 micron. Where not indicated, rughness is max 1.6 micron.		CODICE COMPONENTE H0120000D		
DENOMINAZIONE DESCRIPTION STAFFA ANCORAGGIO BASAMENTO SA030							DATA 17/04/2014 SCALA 1:2		
RIFER. REFER.	MODIFICHE DATA MODIFICATIONS DATE						DISEGNATO DA DRAWN BY	APPROVATO D APPROVED B	
A	EMISSIONE 28/05							S. BENI	
С	REVISIONATI PARTICOLARI 1 E 2 28/05/201						M. IUS	S. BENI	

25/09/2014 F. TONELLO

S. BENI