



Datum	Änd.-Nr.	Ind.	Kommt vor	Änderung	Name	M
7.1.82	20518	e	1x	406-410-16-17 KZ hinzu	...	F
24.7.84	5184183	f		war lackiert	...	
26.04.88	5-017-B	g	2x		...	
09.02.89	Z 538	h	1x	Durchbr. u. Bohr. seitenverk.	...	
19.10.89	0-093-C	i			...	

mit Anschlag BREMSHEY 406-410-16-16
 f links gs.gr. 012231

mit Anschlag BREMSHEY
 links gs.offb. 012232

mit Anschlag BREMSHEY 406-410-16-17
 f rechts gs.gr. 012318

mit Anschlag BREMSHEY
 rechts gs.offb. 012319

ohne Anschlag BREMSHEY 406-410-16-00
 f gs.gr. 012223

abgeleitet von BREMSHEY 468-011-13-14
 012225

Welding according to UNI-EN 15083-3	
Welding Class	CL2
Welding Procedure Control	CPC2
Welding Inspection Control	CT3
Welding dimensional Tolerance according to UNI-EN 13920	
LINEAR AND ANGULAR	CLASS D
PLANARITY 'STRAIGHTNESS' AND PARALLEL	CLASS F
Welding quality level according to UNI-EN 5817	
LIMITS OF DEFECTS	CLASS C

1	1	Anschlagblech	012233	3	L = 18
2	2	Schweißmutter Skt.	200 053	2	FL 16x4 St37K DIN 174/1652
1	1	Lagerschiene	468-011-13-14	1	M6 DIN 929
Stk		Benennung	Sachnummer	GRAMMER	Pos
re		1978	Datum	Home	
11		Gez.	28.1.	...	
		Gapr.			
		Maße ohne Toleranzangabe:	A DIN 8570		
406-410-16-17 KZ		Zeichnung überarbeitet	3.12.82		
406-410-16-16 KZ		1x Stückliste Pos. 2	1966	12.2.81	
406-410-16-15 KZ		1x Stückliste Pos. 2	19601	10.12.78	
406-410-16-14 KZ		3x Pos. 3 hinzu	19607	16.5.78	
406-410-16-13 KZ		1x w. K06-411-07-00	3.5.78		
406-410-16-12 KZ		Änderung	Nr.	Datum	K/Sch
406-410-16-11 KZ					
406-410-16-10 KZ					
406-410-16-09 KZ					
406-410-16-08 KZ					
406-410-16-07 KZ					
406-410-16-06 KZ					
406-410-16-05 KZ					
406-410-16-04 KZ					
406-410-16-03 KZ					
406-410-16-02 KZ					
406-410-16-01 KZ					
406-410-16-00 KZ					

BREMSHEY

ohne Anschlag
 Lagerschiene gs.offb.
 (unten)

012224

KEIN FILM