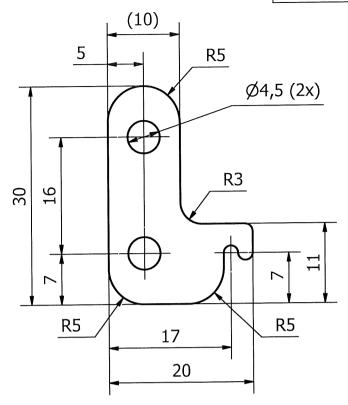
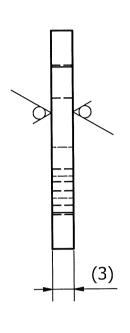
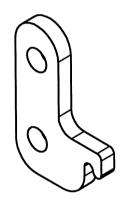
specifiche secondo norma UNI EN 22768-2	Scostamenti in mm per dimensioni senza indicazione di tolleranza secondo norma UNI EN 22768-1	da 0,5 fino a 3	oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000
		± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	±0,5	± 0,8	± 1,2	± 2







Massa: 0,008 kg

Mass

Raccordi non quotati: R1

Not dimensioned fillet

Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione Remove sharp edges and processing burrs



1	1	Р	RD2100657	7		S235	5JR	Lamiera s=3 35x25					
ITEN	1 QT	Υ	PART NUMBER			M/	ATERIAL	DESCRIPTION					
Rev Descrizione modifica								Data Firma					
Tavola Commessa			N.RO PEZZI NEC. ASS.	N.RO PEZZI DA FARE									
Materiale S235JR			Trattamento termico				Trattamento superficiale Zincatura galvanica - 20µm						
Sostituisce		Firma		Questo disegno non puo' essere riprodotto ne ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso. Esso è consegnato a questa espressa condizione.				a SANTE	SANTEX RIWAR				
		Data						GROUP	G R O U P				
Sostituito da		Firma		\bot	Scala		Formato	∣Sɒ	SperottoRimar				
		Data				: 1	A4						
	Disegnato	Contro	ollato Approvato	Denominazio		_	_	DISEGNO N.			REV.		
Firma	cpi-eng	Controlla	ato Approvato	Gancio supporto molla				PRD2100657			00		
Data	07/03/2022												