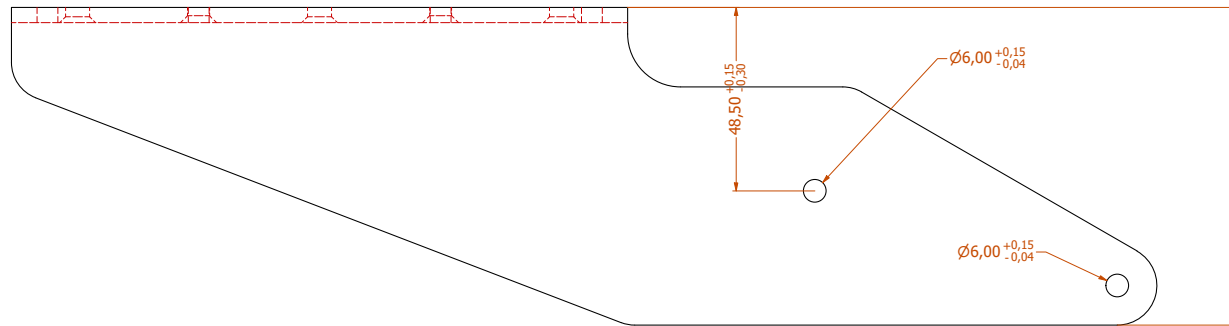
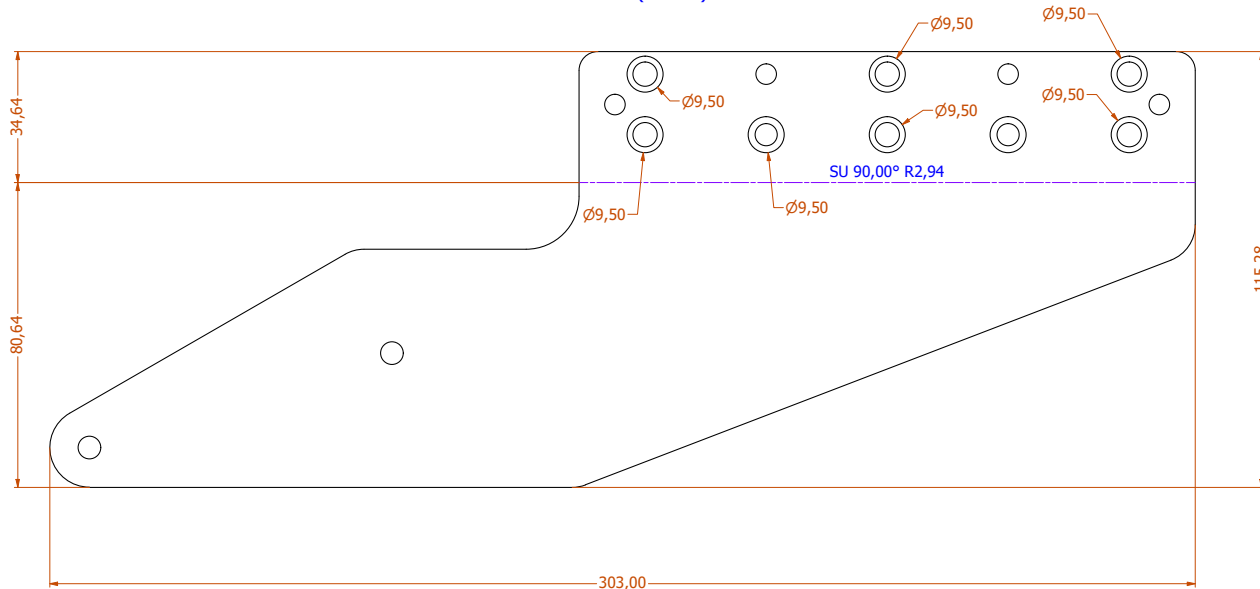




Svasature con tolleranza $\pm 0,2$.
Componente specchiato a 1055EDC320.0.C e divisi al taglio, per riconoscimento vedere l'orientamento bruciatura nera che è il lato inferiore.



SVILUPPO (1 : 2)



CRONOLOGIA REVISIONI			
ZONA	REV	DESCRIZIONE	DATA
	0.C	Aggiornate quote varie come da email 25/06/2021	01/07/2021
	0.C	Corretta conversione tolleranza	13/07/2023
	1 AX	perpendicolarità in gradi piega. Era $0,8^\circ$.	
	0.C	Aggiunto tolleranze generali e aggiunta	22/11/2023
	2 AX	specifica svasatura	

	Autore:	Progetto:	Data: 12/03/2021	Foglio: A4
	Materiale: 1.0332 DD11	Ricavato da: 40/10	Scala: 1 : 2	
Numero parte: 1055EDC321.0.C		Descrizione:		Peso: 0,637 kg
Aspetto superficiale: Lamiera		Note: <ul style="list-style-type: none">• CAVA V20;• ATTENZIONE, ZINCATURA BIANCA STATICA SENZA ALONATURE.• PER ALTRE QUOTE DEL PARTICOLARE FINITO VEDERE DISEGNO ORIGINALE.		
Tolleranze generali in riferimento alla normativa UNI-EN-ISO 22768-mK (lavorazioni con asportazione di truciolo) e UNI-EN-ISO 22768-vL (lamiere piegate e tranciate)				
FINE	MEDIA	GROS- SOLANA	MOLTO GROSS.	

E' assolutamente vietata la riproduzione o la divulgazione del disegno senza il consenso del proprietario.

E' assolutamente vietata la riproduzione o la divulgazione del disegno senza il consenso del proprietario.