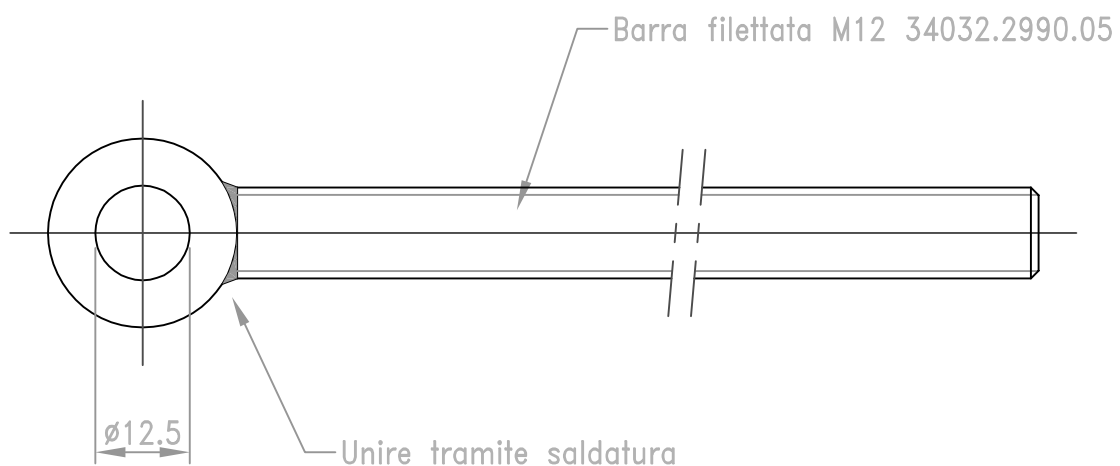


C40 $\varnothing 25$ h11 Trafilato 34032.2423.36

(b)



Barra filettata M12 34032.2990.05

Unire tramite saldatura

Smussare gli spigoli 1x45°



* Fe/Zn. 3-5 c 1A UNI-ISO 4520 trasparente chiaro

PROPRIETÀ' RISERVATA A termini di legge e' vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno.	Dis. N. 57200.0005.09	Denominazione Vite di regolazione piastra motore Macchina Mach 2-4		
	Nome file /			
	Sostituisce /			
	Mat. Vedi disegno	Scala 1:1	Data 18/06/03	Dis. Polo D.
TOLLERANZE GENERALI Lavorati: foro H14 - albero h14 Grezzi: foro H16 - albero h16 Dimens. lineari lavorate Js 14 Dimens. lineari grezze Js 16 Dimens. angolari +/- 1°	Stato forn. mat. /	Modifiche Var. materiale barra filettata li 06/02/04		
	Dim. Vedi disegno	(a) Variata quota era 190 li 27/02/2004		
	N. Class. /	(b) Var. barra filet. da M14 a M12 li 11/03/05		
	Tratt. term. /			
	Durezza /			
	Prot. sup. Zincatura bianca *	MAD 009/05		