


- Legenda fori:
- A = M8 Prof. 20
  - B = M14 Prof. 30
  - C = M14 Prof. 35
  - D = Ø12 H7  $\frac{1}{16}$  Prof. 25
  - E = M4 Prof. 15
  - F = M12 Prof. 30
  - G = M20 Prof. 30

COMPONENTE STRUTTURALE, RICHIEDERE CERTIFICAZIONE DEL MATERIALE UTILIZZATO																		
**MARCARE IL PARTICOLARE RIFERIMENTO ISTRUZIONE OPERATIVA IO.UTM.010																		
100	OSSITAGLIO PIASTRA CENTRALE EA1S	1	1.000	Fe 420 UNI 7070/72														
Pos.	Denominazione	N.P.z.	Q.tà	Materiale	Note													
 <b>shaping your projects</b> <b>SIAP s.r.l. A Socio Unico</b> Via Ferrovia Nord, 45 31020 San Vendemiano (TV) Italy tel. +39.0438.40986 / fax +39.0438.401016 info@siapi.it		CAD DESIGNER	WRINKLEDNESS		MATERIAL													
		Salvatore Perchinelli	6.4 ( 3.2 / 1.6 )		Fe 420 UNI 7070/72													
		DATE	SCALE	FORMED SHEET	TREATMENT													
		28/10/2015	1:2.5 ( )	A1	ZINCATURA TROPICALIZZATA													
		BEVEL NOT RATED	RADIUS NOT RATED	DIMENSIONS WITHOUT INDICATION OF TOLERANCE														
		0.5x45°	R0.8	UNI EN 22768-2														
<p>This drawing is property of SIAP s.r.l. and it can't be copied or given to third persons. In whole or in part, without prior written permission of SIAP s.r.l.</p> <table><tr><td>3</td><td>Modifica fon ed interessi M4 (E)</td><td>20-08-15</td><td>Perchinelli</td></tr><tr><td>2</td><td>Modifica centrale 30x45° ora 20x45°</td><td>28-10-10</td><td>De Martin</td></tr><tr><td>1</td><td>Modifica foratura</td><td>31-09-10</td><td>De Martin</td></tr></table>		3	Modifica fon ed interessi M4 (E)	20-08-15	Perchinelli	2	Modifica centrale 30x45° ora 20x45°	28-10-10	De Martin	1	Modifica foratura	31-09-10	De Martin	DESCRIPTION				
		3	Modifica fon ed interessi M4 (E)	20-08-15	Perchinelli													
		2	Modifica centrale 30x45° ora 20x45°	28-10-10	De Martin													
		1	Modifica foratura	31-09-10	De Martin													
		PIASTRA CENTRALE SX1																
DRAWING N°																		
N° INDO.		PROPERTY DESCRIPTION			DATE	CAD DESIGNER												
2006120_00 (066630600400_00)					U.M. mm													
					