

Castello d'Argile 10/05/2019

RICHIESTA DI OFFERTA TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Con la presente siamo a richiederVi Vs. migliore offerta per il trattamento sotto riportato per gli articoli allegati:

| | | | | | |
|----------------------------|----------------------------------|--------------|----------------|----|----|
| CODICE: | CP048016 | DESCRIZIONE: | SAG. M6 | | |
| QUANTITÀ: | A) 10.000 | B) | C) | D) | E) |
| MATERIALE: | | | | | |
| FINITURA: | ZINCATURA Cr III ISO 2081 | | | | |
| NORMA DI RIFERIMENTO: | | | | | |
| SPESSORE DEL RIVESTIMENTO: | | | | | |
| METODO DI APPLICAZIONE*: | | | | | |
| PESO (cadauno): | 0.08 KG | | | | |

→ Disegno allegato

Tutte le caselle non riempite o con dicitura "prego specificare vs" sopra riportate sono informazioni non in nostro possesso, e che chiediamo al fornitore di compilare su sua proposta.

Vi preghiamo di indicare: _____

PREZZO (cadauno): A) _____ B) _____ C) _____ D) _____ E) _____

TEMPI DI REALIZZAZIONE: _____

In attesa di Vs. riscontro,

Cordiali Saluti

Annarosa Alberghini

* Specifica sul metodo di applicazione: a meno che non venga diversamente indicato, se il presente campo rimane vuoto si chiede al fornitore di suggerire il metodo di applicazione migliore, e quindi di specificarlo nella casella corrispondente (esempio: barile/statico). Si tratta infatti di una variabile definibile solo in funzione delle caratteristiche del pezzo e della tipologia dell' impianto – know how che il fornitore stesso possiede.

Zarri richiede che tale scelta venga operata da parte del fornitore in vista del risultato finale di buona qualità con il prezzo più concorrenziale.

Anfrage
Nr. 8

3508

D

00 11 2016

262,95 ± 2

347,95 ± 2

(10,8)

(27°)

R36 ± 10

20 ± 2

M6 - 6h

125 ± 4
(B)

8 ± 0,5

44 ± 3
(B)

5,8 ± 0,5
(B)

R4 ± 0,5
(B)

R6 ± 0,2
(B)

(23° ± 2,5°)

(2,07)

Verformung fertigungsbedingt

PE80
0,08 kg

Oberfläche: Zn 3 CB
Arbeitsgangzeichnung:

A4 0883 01
A3 0883 02

10.000 pcs.

() Konstruktionsmaße
Lehre: KZL0258 001

72

CP 68016

Einsatzmaterial: R St 36

Werkstoff war U 0 St 36 K 080993 Bg.

Festigkeit zugefugt, 07.03.94 St.

Zeichnung in CAD übernommen, Arbeitsgangzeichnung 02 zugefugt, 07.11.05 St.

17.11.1987 Datum

07.11.2005 Name

gezeichnet standh.

geprüft

Maßstab

1:1

Biegeteil
mit Gewinde

Ersatz für
Zeichnung Nr. 4 E 118
ersetzt durch
Zeichnung Nr.
Zeichnung Nr.

Z40118 001

Blatt 1 von 1 Blatt

MSB