



Per quote mancanti e lavorazione CN vedi file: 5500-1861_00.stp
Posizione dei fori senza indicazione di tolleranza $\Phi 0.2$

ST01-004	ST02-001	ST03-002
ST06-002	ST05-004	ST07-001
ST08-002	ST09-001	ST10-001
ST11-001	ST12-001	ST13-001
ST14-001	ST15-001	ST16-001
ST17-001	ST18-001	ST19-001
ST20-001	ST21-001	ST22-001
ST23-001	ST24-001	ST25-001
ST26-001	ST27-001	ST28-001
ST29-001	ST30-001	ST31-001
ST32-001	ST33-001	ST34-001
ST35-001	ST36-001	ST37-001
ST38-001	ST39-001	ST40-001
ST41-001	ST42-001	ST43-001
ST44-001	ST45-001	ST46-001
ST47-001	ST48-001	ST49-001
ST50-001	ST51-001	ST52-001
ST53-001	ST54-001	ST55-001
ST56-001	ST57-001	ST58-001
ST59-001	ST60-001	ST61-001
ST62-001	ST63-001	ST64-001
ST65-001	ST66-001	ST67-001
ST68-001	ST69-001	ST70-001
ST71-001	ST72-001	ST73-001
ST74-001	ST75-001	ST76-001
ST77-001	ST78-001	ST79-001
ST80-001	ST81-001	ST82-001
ST83-001	ST84-001	ST85-001
ST86-001	ST87-001	ST88-001
ST89-001	ST90-001	ST91-001
ST92-001	ST93-001	ST94-001
ST95-001	ST96-001	ST97-001
ST98-001	ST99-001	ST100-001