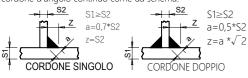


Se non diversamente indicato le saldature sono a cordone d'angolo continuo come da schema.



METRI CIMALI	LIMETRE AL DEGREE	Peso stimato/ Estimated weight		(0.6 kg				
	IN MILLIN DECIMAL [TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDIA"							
SRA	N N	DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
MISURE LINEARI IN MILI MISURE ANGOLARI IN GRADI	SNC NS IN	0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
	ENSIO	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
		DIM. ANGO	OLARI: in fun	zione della lu					
RN 7	~~	≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400	OSCILLAZIONE CIRCOLARE AMMESSA		
MISU	LINEAI ANGOLA	±1°	±0.5°	±0.3	±0.17°	±0.08°	±0.2		

Superficie in vista Visual surface

Senso di satinatura o di laminazione Satin/grain direction

GIMOLAI ARCHITECTURAL

Progetto/Project Nr. Comm/Job No. 21605 21605 - Gare de Mons Bracket for External Cladding ST02 - S275 JR (EN 10027) Finitura-Colore/Finishing-Color F03-Hot Dip Galvanized

21605QBRM10031

Dis da/Drawn by Rev da/Rev by Data rev/Rev Date **EVOLUZIONE** Contr da/Cheked by App da/App by Data esec/Exec Date M.C M.C

00 20/06/2022