





Se non diversamente indicato le saldature sono a



LIMETRI DECIMALI LIMETRE	EGREE	Peso stin Estimate	nato/ d weight	(	).4 kg				
	CIMAL	TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDIA"							
<b>1</b> 5% ≥	ᆷ	DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
ARI II RI IN	NS IN	0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
	ENSIO	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
ANG E		DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto SCOSTAMENTO sul DIAMETRO ed							
17 ~	OLAR	≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400	OSCILLAZIONE CIRCOLARE AMMESS		E AMMESSA
MISUR	NGO	±1°	±0.5°	±0.3	±0.17°	±0.08°		±0.2	



Senso di satinatura o di laminazione Satin/grain direction

GIMOLAI ARCHITECTURAL	e-mai
Note/Notes	

3	Progetto/Project 21605 - Gare de Mons	Nr. Comm/Job No. 21605
]   	Descrizione/Description Bracket for External Cladding	
	Materiale/Material ST02 - S275 JR (EN 10027)	
	Finitura-Colore/Finishing-Color F03-Hot Dip Galvanized	

21605QBRM1002	
Z 1003QDIXIVI 100Z	3

· •			<b></b>
Dis da/Drawn by	Rev da/Rev by	Data rev/Rev Date	Revisione/Revision
EVOLUZIONE	-	-	00
Contr da/Cheked by	App da/App by	Data esec/Exec Date	00
M C	M C	20/06/2022	

QUESTO DISEGNO E' PROPRIETA' DI CIMOLAI ARCHITECTURAL. SI DIFFIDA CHIUNQUE DALLA DIVULGAZIONE E RIPRODUZIONE TOTALE O PARZIALE SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE./THIS DRAWING IS CIMOLAI ARCHITECTURAL'S PROPERTY. WE MISTRUST ANYONE FROM DIVULGATION AND TOTAL OR PARTIAL REPRODUCING WITHOUT OUR AUTHORISATION.