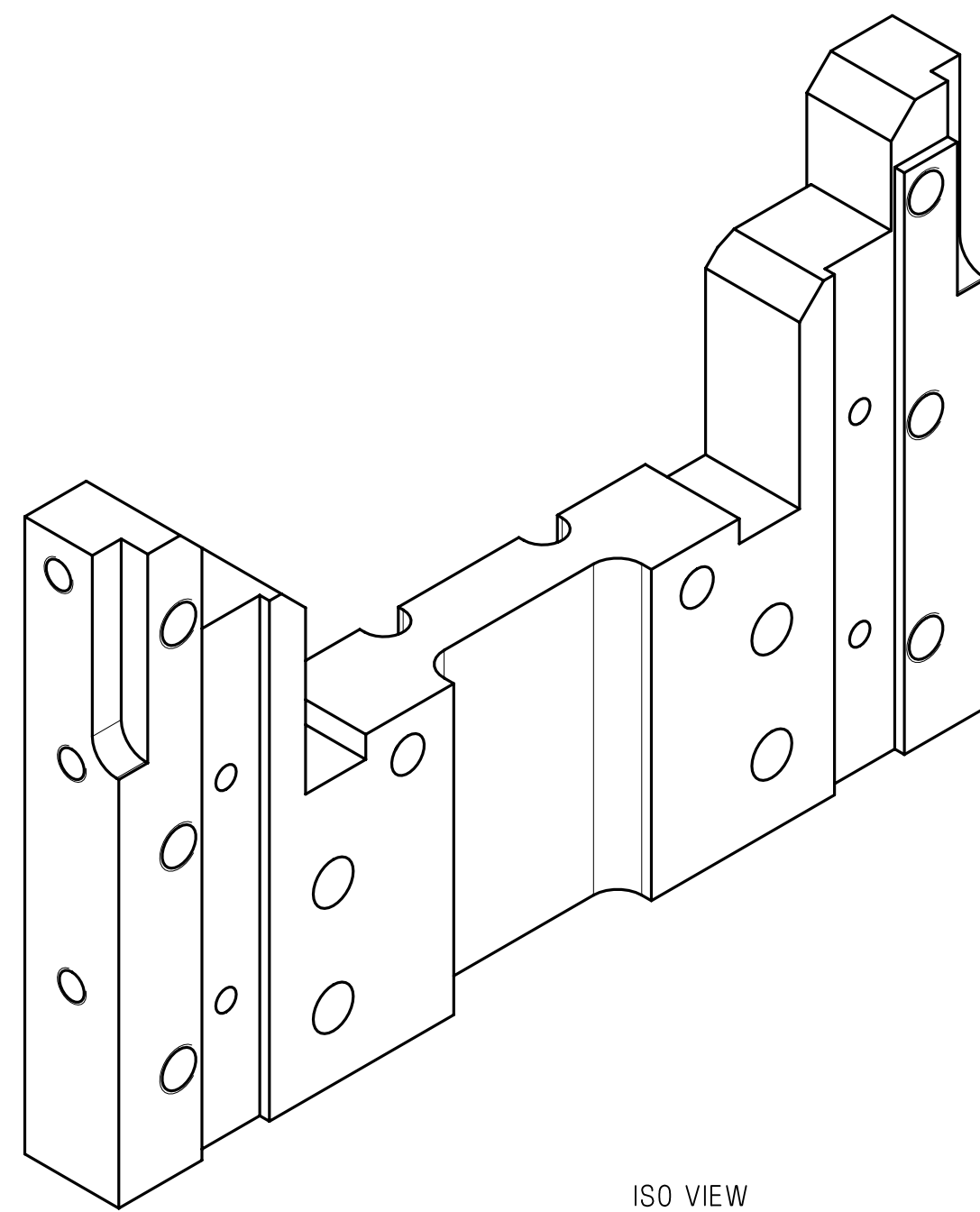
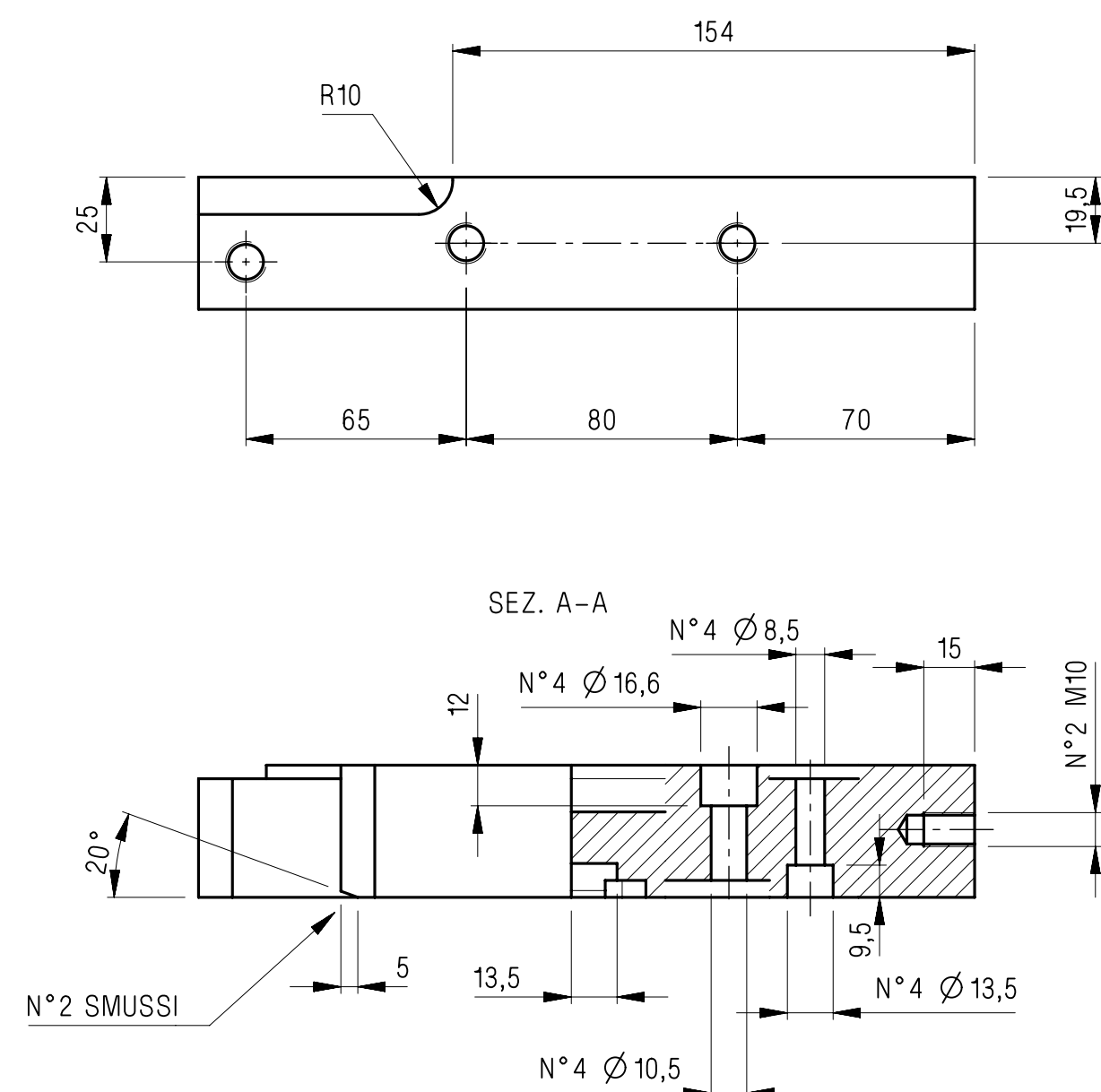
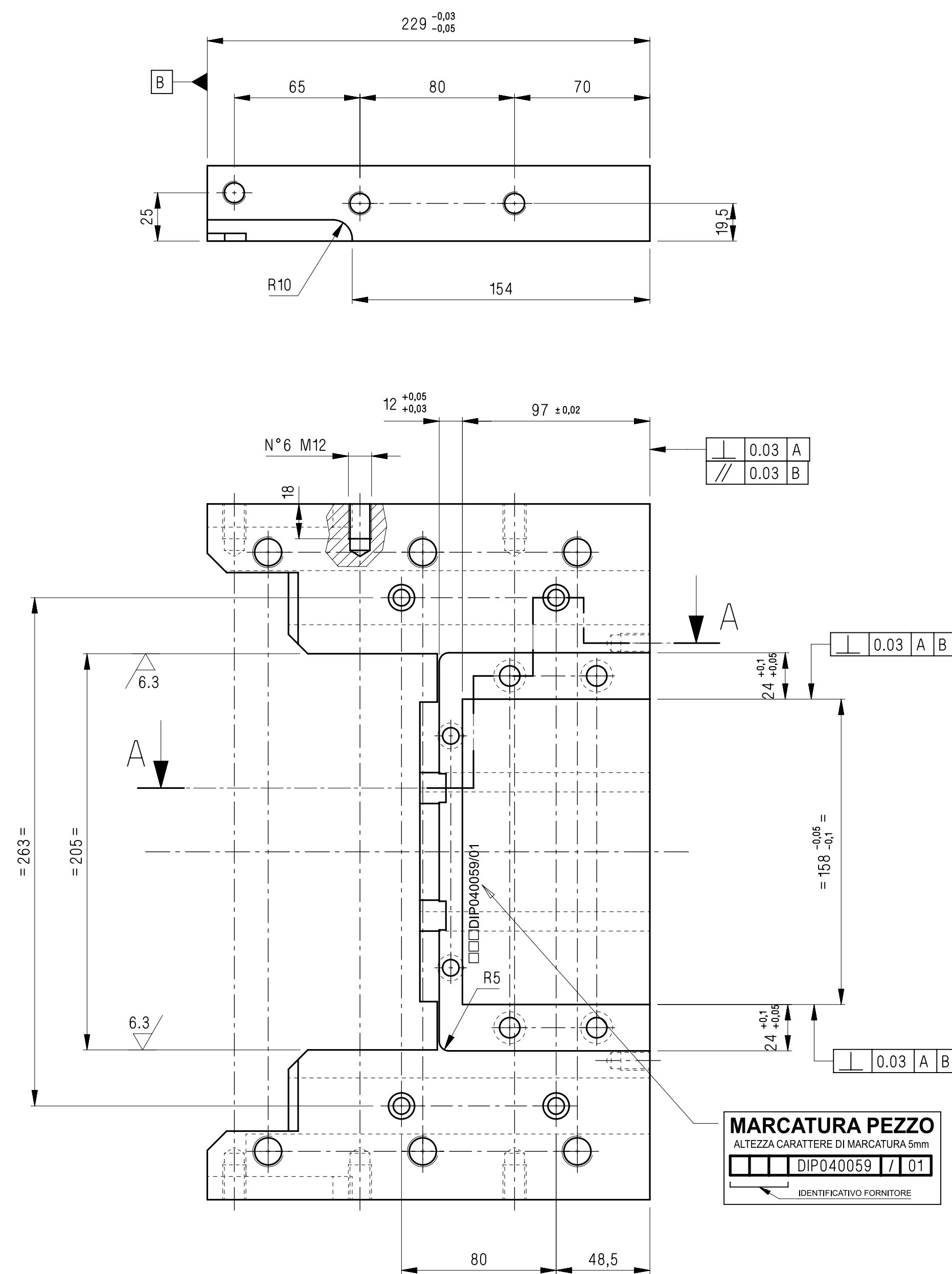


[illegible]

ISO VIEW



N°2 SMU:

SEZ. A-A

N°4 Ø 8.

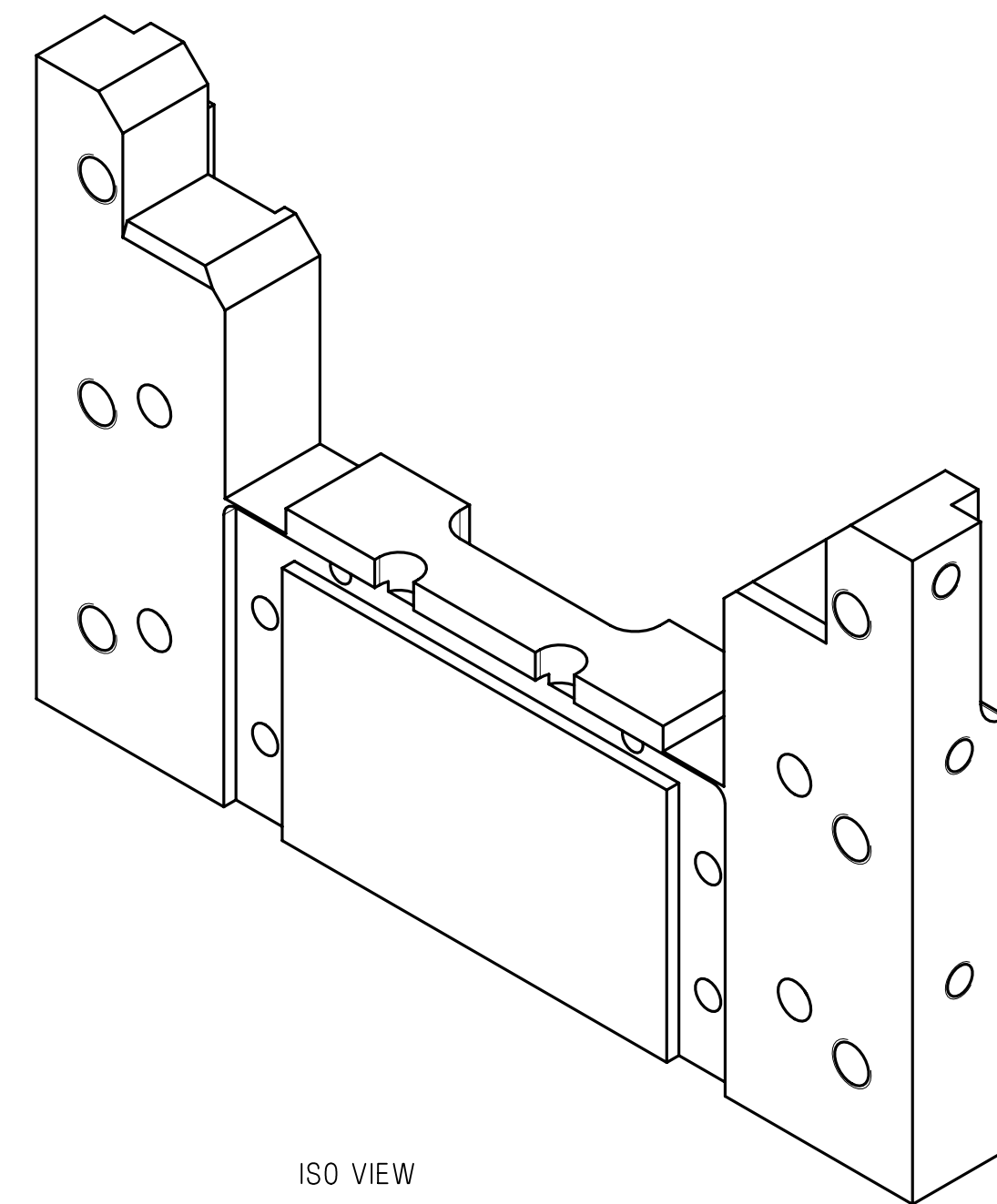
6

—

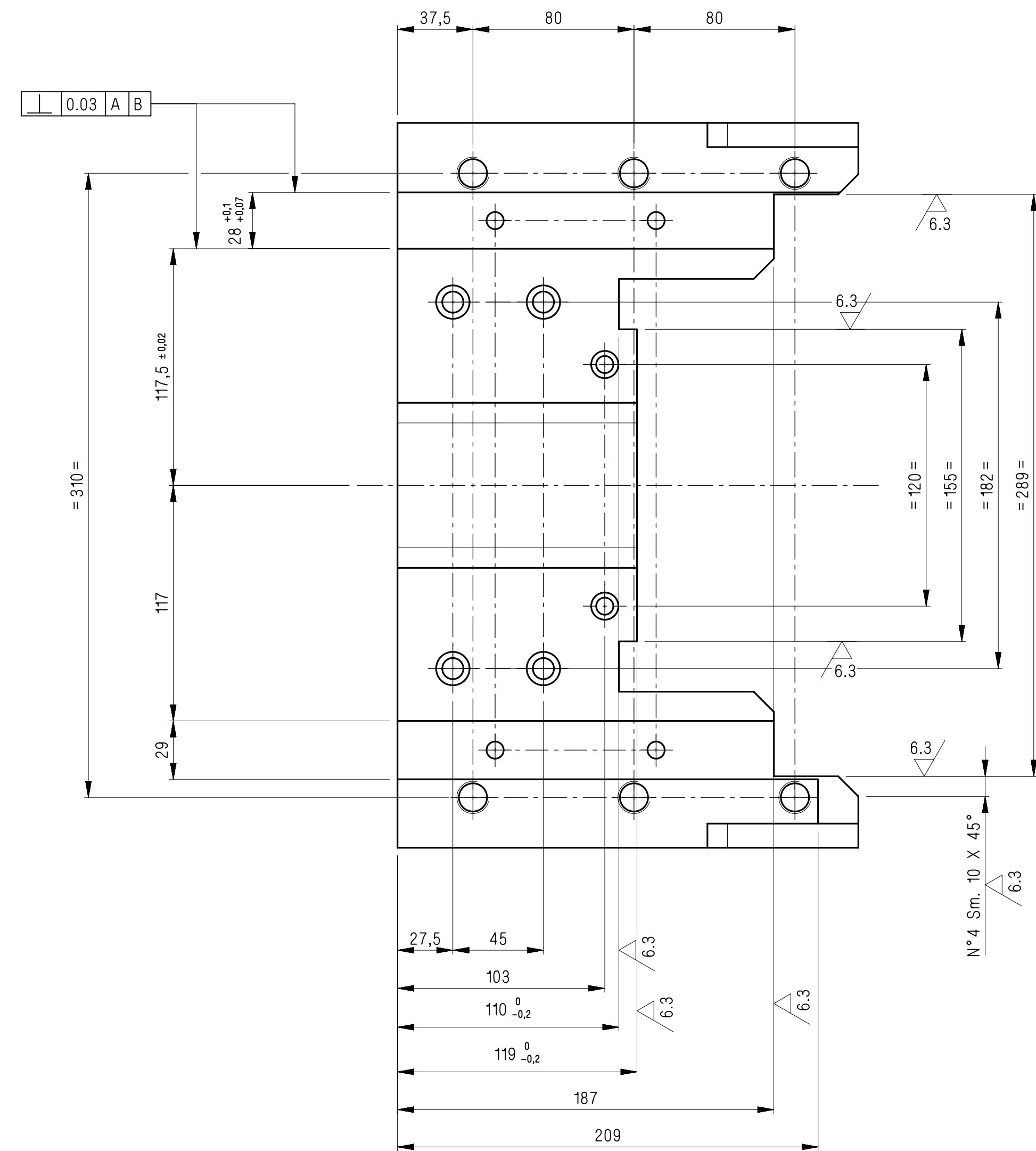
[illegible]

--	--	--	--

5		
---	--	--






ISO VIEW



N° 4 Sm. $10 \times 45^\circ$
6.3

1 - ESEGUIRE QUOTA IN COPPIA CON B.075573.F

$$\frac{3.2}{\nabla} \quad \left(\frac{6.3}{\nabla} \right)$$

01 REV.		AGGIUNTO TRATTAMENTO SUPERFICIALE		25-Nov-2023 DATA		Rusentini Gabriele DISEGNATO		Rossom Thoma CONTROLTO			
COSTRUITTO				COLLAUDATO		DATA					
COMM.N°				DOX		PROG. 04		N° PEZZI 01			
MACCHINA				MATRIC.		GRUPPO					
MATERIALE				TRATT. TERMICO							
PESO 14,58		kg		COLORE		TRATT. SUPERFICIALE		BRUNITURA 			
 SMI we tube				SWISS NON QUOTATI		0.5K45°		SCALA 1:2		FORMATO A1 	
				SBANARE ACCURATAMENTE (SU SPIGOLI) DA 0.2 A 0.3x45°		DIN.		SUPPORTO AZIONAMENTO CONTRASTO MAX Rm 40			
				TOLLERANZE SECONDO ISO 8015		DIS.N°		B.075574.G		REV 01	
DISEGNATO		Rosentini Lorenzo		TOLLERANZE GENERALI ISO 2768 - mK		COD.INT.		DIP040059		PAG 1/1	
CONTR.TO		Rossom Thoma		AGGIUNTO PREL. NON QUOTATO		RICERCA		B075574.G (00) SUPPORTO AZIONAMENTO CONTRASTO MAX Rm 40			
DATA		25-Jan-2017									

Ci riserviamo, a termini di legge, la proprietà del presente disegno con diritto di riproduzione e/o di adattamento senza nostra autorizzazione scritta.