



02	17/07/2019	M.Zaghini	Mod. posizione e filetto (da M4 a M5)		CN25488
01	17/11/2016	C.Vannucci	Da 5 a 10, da 2 a 7. Agg. M4.		CN10414
Rev	Data / Date	Firma / Signature	Descrizione ultima modifica / Last change description		N° Modifica / Change ID
Caratteristiche tecniche non evidenziate secondo istruzione operativa SCM GROUP : IO 23/1DTG Specifications not shown according to SCM GROUP operation instruction : IO 23/1DTG			Verniciatura / Painting ( SCM specific ST231DTG )		Superficie / Surface (m²)
Strutture saldate secondo specifica SCM / Welded according to SCM specific : ST232DTG Fusioni secondo specifica SCM / Mergers second SCM specific : ST233DTG			VER000		0
Quote senza indicazione di tolleranza, grado di precisione Shares without indication of tolerance, accuracy			SCM Specifica ST2310DTG		Trattamento Superficiale / Surface Treatment ( SCM specific ST234DTG )
	Firma / Signature	Data / Date	Rugosità' / Roughness'		Zincatura Elettrolitica
Ultimo rilascio Latest release	M.Zaghini	17/07/2019			Trattamento Termico / Heat Treatment ( SCM specific ST234DTG )
Controllato Checker	A.Bertuccioli*	17/11/2016	CF3  00	Peso grezzo/Raw weight (kg) 0	Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State of supply
Disegnato Designed	F.Bianchi	25/08/2015	Smussi / chamfer 0.5x45°	Massa / Mass (kg) 0,018	Materiale / Material ( SCM specific ST235DTG )
S235JR					
Denominazione / Item Name					
PIASTRA 10 35 SP5 GUIDA TENSIONATORE CINGHIA					
		Scala / Scale	Codice / Item ID	Rev	Status
		2:1	03L0265928G	02	Tav. N. di N.
					1/1

QIERLO COMUNIQUE NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA PREVENTIVA APPROVAZIONE / THIS DRAWING IS SCM-PROPERTY. COPYRIGHTED MATERIAL DISCLOSURE TO THIRD PARTIES WITHOUT OUR AUTHORISATION IS EXPLICITLY FORBIDDEN