



PRELIMINARE

3.2 / (1.6)

Rev.	A	1° Emissione	Simboli saldature: EN 22553 Welding symbols: EN 22553	Quote senza tolleranze specifiche: - carpenterie: EN ISO 13020 C1, A-E - lavorazioni meccaniche: EN 22768 C1, m-k
Data/Date	19/05/2023		Preparazione dei lembi da saldare: ISO 9692 Welding joint preparation: ISO 9692	Dimensioni without specific tolerances: - steel structures: EN ISO 13020 C1, A-E - machining: EN 22768 C1, m-k
Firma/Signature	Brieda E.		Se non diversamente specificato smussare gli spigoli vivi Unless otherwise specified break sharp edges	Massa Mass
	Disegnato/Drawn	Controllato/Checked	Approvato/Approved	91,09 kg
			Materiale Material	X5CrNiMo17-12-2 EN 10088 (AISI 316)
				Scala Scale
				1:2
				Formato Format
				A2
				Foglio Sheet
				1 di 1

DOVE NON DIVERSAMENTE INDICATO  
WHERE NOT INDICATED  
SMUSSI NON QUOTATI= 1x45°  
UNDIMENSIONED CHAMFERS=  
RAGGI NON QUOTATI R=  
UNDIMENSIONED RADII R=

UT-R ESAME ULTRASONORO DI BARRE LAMINATE:  
EN 10308 (ultima rev.) classe 4  
ULTRASONIC TESTING:  
EN 10308 (last rev.) class 4  
ESEGUIRE TRATTAMENTO DI PASSIVAZIONE ASTM A380  
EXECUTE PASSIVATION TREATMENT ASTM A380