



Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE				
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNISO 2768-1	M	DIM. SCOS.	0,5-3 ± 0,1	3-6 ± 0,1	6-30 ± 0,2	30-120 ± 0,3	120-400 ± 0,5	400-1000 ± 0,8	1000-2000 ± 1,2	2000-4000 ± 2	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNISO 2768-1	C	DIM. SCOS.	6-30 ± 0,5	30-120 ± 1	120-400 ± 1,5	400-1000 ± 2	1000-2000 ± 3	2000-4000 ± 4	TOLLERANZE GENERALI			
TOLL. DI FORMA	GRADO	K	DIM. SCOS.	FINO A 10 0,05	10-30 0,1	30-100 0,2	100-300 0,4	300-1000 0,6	1000-3000 0,8			TOLL. DI FORMA	GRADO	L	DIM. SCOS.	10-30 0,2	30-100 0,4	100-300 0,8	300-1000 1,2	1000-3000 1,6		UNIFICAZIONE			
-	SECONDO		SCOS.									-	SECONDO		SCOS.							AETNA GROUP			
±					0,4		0,8	0,8	1,0			±				0,8	1	1,5	2,0						
DESCRIZIONE MODIFICA											N°BOLLA		DATA		FIRMA										
1 Cambiata quota 74mm in 64mm											00778		20/05/15		A.Ridolfi										
2																									
3																									
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA								
acciaio EN-10111 DD11					Lamiera Sp. 6 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica bianca					0.41		1:1								
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3			0			0					S.p.A.		
29/01/2015			00406			Y. Bernardi			P. Laghi																
DENOMINAZIONE											N° 5830300818														
STAFFA BLOCCAGGIO BOBINA ROTARY																									