



Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA							ALTRE																										
TOLLERANZE		GRADO		DIM.		0,5-3		3-6		6-30		30-120		120-400		400-1000		1000-2000		2000-4000		TOLLERANZE																					
SECONDO		UNI450 2768-1		SCOS.		± 0,1		± 0,1		± 0,2		± 0,3		± 0,5		± 0,8		± 1,2		± 2		GENERALI																					
TOLL. DI FORMA		GRADO		DIM.		FINO A 10		10-30		30-100		100-300		300-1000		1000-3000						UNIFICAZIONE																					
- /		SECONDO		SCOS.		0,05		0,1		0,2		0,4		0,6		0,8						AETNA																					
1 /		UNI450 2768-2		SCOS.		0,4		0,8		0,8		1,0		1,0		1,0						GROUP																					
N.		DESCRIZIONE MODIFICA																		N° BOLL		DATA		FIRMA																			
1																																											
2																																											
3																																											
MATERIALE										DIM. E STATO DI FORNITURA										TRATTAMENTO SUPERFICIALE										PESO (Kg)		SCALA											
Lamiera Fe P01 UNI EN 10130										Lamiera Sp. 1 UNI EN 10051										Zincatura elettrolitica										0,55		1:1											
DATA					BOLLA					EMISS.					APPROV.					CF 30/ 0 0					ROBOPAC																		
04/07/2016										M.Morri					P. Laghi																												
DENOMINAZIONE																				PK D170001 LAMIERA										N° 4940301980										S.p.A.			