

**NOTA x i particolari meccanici**

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma:		rugosità $\sqrt{6,3} / (\sqrt{1,6})$		A fine lavorazione sfussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.				
n°	descrizione della modifica		data	firma	origine Acciaio c40 t d.140 laminato		materiale C40	
01	Rivisto ciclo di lavoro: reso la superficie esterna finita per il trattamento diretto.		07/09/2022	Vignaga G.	tratt. superf. Zincatura nera		data 10/05/2013	
					tratt. termico		peso 4.31 kg	
					grezzo/mod. fonderia Tondo Ø140 - Laminato		raggi: R1	l. di taglio 0.25 mt
					sostituisce il		sm non quotati 0,5x45°	disegn. Vignaga G.
 COMEC srl – Corso Italia, 55/A 33080 PORCIA – Pordenone (ITALY) tel.+39 0434 921101 – fax +39 0434 922877 mail: comecc@comecprn.com www.comecprn.com			scala	1:2	macchina mod. B06085-C06085			verifica Vignaga G.
			formato	A4	descrizione Corpo bareno medio			
					codice	218004130		