




[illegible]

Gewinde vor dem Beschichten  
Toleranzfeld 6G  
thread before coating  
tolerance range 6G

Gewicht:  $\approx 13$  Kg  
weight:  $\approx 13$  Kg


 - 0,1  
 - 0,3 ISO 13715

Allgemeintoleranz für Längeneinde DIN ISO 2768				ISO 13715										
Toleranzklasse ISO 2768-mK-E														
<table border="1"> <tr> <td>Nennmaß Bereich</td> <td>0,5 bis 3</td> <td>Über 3 bis 6</td> <td>Über 6 bis 30</td> <td>Über 30 bis 120</td> <td>Über 120 bis 400</td> <td>Über 400 bis 1000</td> <td>Über 1000 bis 2000</td> <td>Über 2000 bis 4000</td> </tr> </table>						Nennmaß Bereich	0,5 bis 3	Über 3 bis 6	Über 6 bis 30	Über 30 bis 120	Über 120 bis 400	Über 400 bis 1000	Über 1000 bis 2000	Über 2000 bis 4000
Nennmaß Bereich	0,5 bis 3	Über 3 bis 6	Über 6 bis 30	Über 30 bis 120	Über 120 bis 400	Über 400 bis 1000	Über 1000 bis 2000	Über 2000 bis 4000						
Toleranz				Tolerierung DIN 767 divergenz in mm in projection ISO 5456		Rautiefe Rz (Rz DIN) nach DIN 4768 Surface roughness Rz (Rz DIN) acc. to DIN 4768								
						Angabe der Oberflächenbeschaffenheit ISO 1302 method of indicating surface texture ISO 1302								
Werkstoff material						Maßstab 1:5								
Halbzeug/semi-finished product						Meld.-Nr. indic. no.								
		Name		Benennung / designation										
		erstellt		RAHMEN										
		geprüft		FRAME										
		Norm												
		OS												
		Zchng-Nr. drawing no.		WIN-5-1850										
this to		Ers. origin		Ers. für repl. for		Ers. d. repl. by								
row part		WIN-5-1625												
						1 von of								