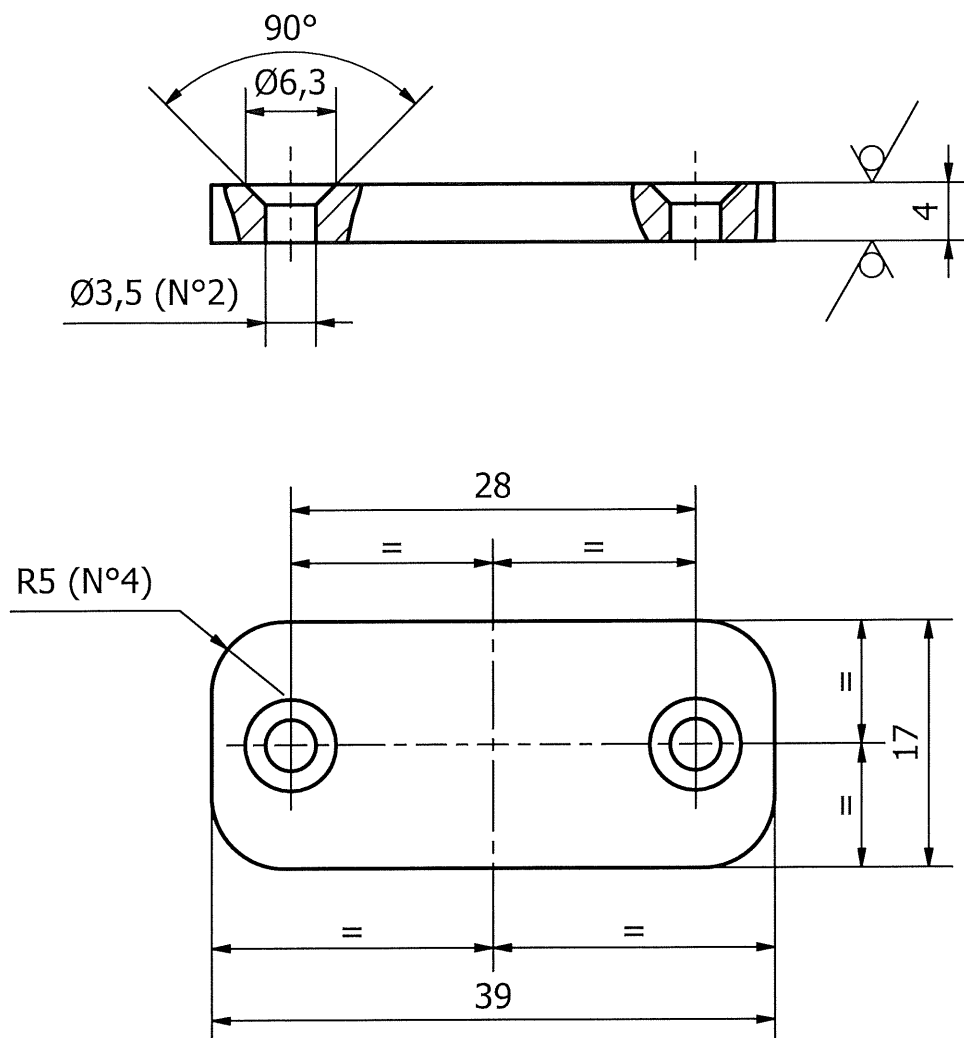


Tolleranze geometriche per elementi privi di indicazione di tolleranze specifiche secondo norma UNI EN 22768-2

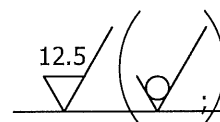
Scostamenti in mm per dimensioni senza indicazione di tolleranza secondo norma UNI EN 22768-1

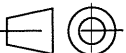
da 0,5 fino a 3	oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000
± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2



Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione
Remove sharp edges and processing burrs

Massa: 0,019 kg
Mass



Rev Descrizione modifica					Data	Firma
Tavola		Commessa	N.RO PEZZI NEC. ASS.	N.RO PEZZI DA FARE		
		-	-	-		
Materiale S235JR			Trattamento termico		Trattamento superficiale Zincatura galvanica - 20µm	
Sostituisce		Firma	Questo disegno non puo' essere riprodotto ne ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso. Esso è consegnato a questa espressa condizione.			<div>SANTEX RIMAR GROUP</div> <div>SperottoRimar</div>
		Data				
Sostituito da		Firma		Scala	Formato	
		Data		2 : 1	A4	
	Disegnato	Controllato	Approvato	Denominazione		DISEGNO N.
Firma	CPI-ENG			Base magnete LED integrativo		PRD2200120
Data	04/03/2022					REV. 00