

Specifiche di fornitura: particolari devono essere puliti da qualsiasi residuo di lavorazione. Eliminare bave e sgorgi da stampaggio o lavorazione, altrimenti generali. 2° raggio non quotato: 0,5x45° Per ogni ulteriore specificazione, contattare l'Ufficio Tecnico		Tolleranze geometriche General geometric tolerances		Tolleranze generali per angoli General tolerance for angular		Tolleranze generali/General tolerances: UNI EN 22768/1-Medium			
Supply specifications: parts must be clean and free from any casting burrs and flash. Remove all casting fins and sprues. For any further specification, contact the Technical Department		□ 0.2 ○ 0.3 ∥ 0.2/100 — 0.2/100		±0.5 Angolo/Angular		±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2.0 ±3.0			