



ATTENZIONE:

1) Il pezzo deve essere privo di bave e spigoli taglienti, rimuovere eventuali testimoni dovuti al taglio laser.

2) Spazzolare bordo dopo taglio laser per eliminare calamina.

3) Per verifiche di conformità fare riferimento al relativo piano di controllo.

4) Per quote mancanti fare riferimento al modello matematico 3D.

TOLLERANZE GENERALI LINEARI, SMUSSI E RACCORDI ED ANGOLARI

Scostamenti limiti ammessi per dimensioni lineari ed angolari sec. UNI 2768-1/2 classe di tolleranza mK

LINEARI	da 0,5 fino a 3	oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 5000	oltre 5000 fino a 10000	ANGOLARI	fino a 10	fino a 50	oltre 50 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400
	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2		±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'	
											ANGOLARI				

TOLLERANZE GENERALI FILETTATURE METRICHE PASSO FINE E GROSSO

Dimensioni limitate ammesse secondo norma ISO 965 (Tolleranza 6g/6H)

Rev.	Descrizione					Data		Resp. UT		Resp. Progetto			
FINITURA: Rivest. elett. UNI ISO 2081 - Fe/Zn12/A (trasp.)						TOLLERANZE: Quote senza indicazione di tolleranza secondo UNI EN 2768-1 (CL. tolleranza m)							
<div><div>FOSCARINI</div><div>Via delle Industrie, 27 - 30020 Marcon (VE) Tel. +39.041.5953811 Fax +39.041.5953870 e-mail: info@foscarini.com</div></div>						Scala 1:1		MATERIALE DCO4 UNI EN 10130		A2			
						ARTICOLO ROSONI						PESO STIMATO 34 gr.	
						Data		Data				RIF. DISEGNO	
14/12/2023		14/12/2023		ROS - 2010 3 SPACCHI_REV15		STAFFA ROSONE A TRE SPACCHI							
LE MISURE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI						Il particolare deve essere realizzato conformemente a quanto indicato nelle "Specifiche tecniche generali" Foscarini.							
QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA FOSCARINI S.p.A.: LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE E' VIETATA AI SENSI DELLE NORME VIGENTI													