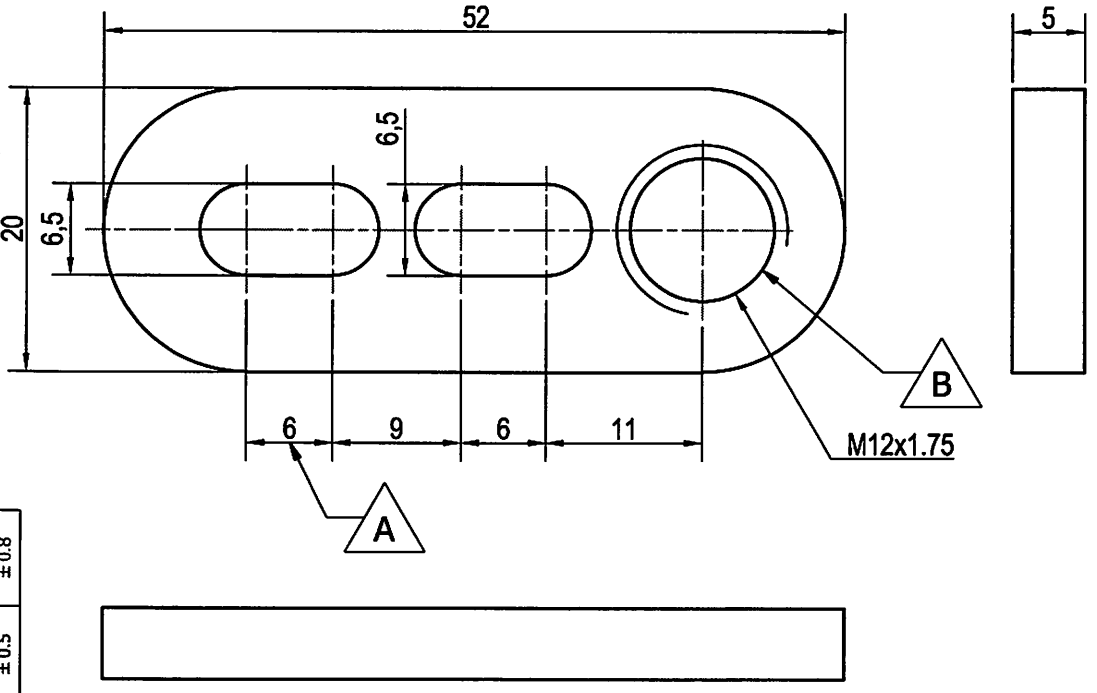
SMUSSI NON QUOTATI 0.5x45°
RAGGI NON QUOTATI R=0.5

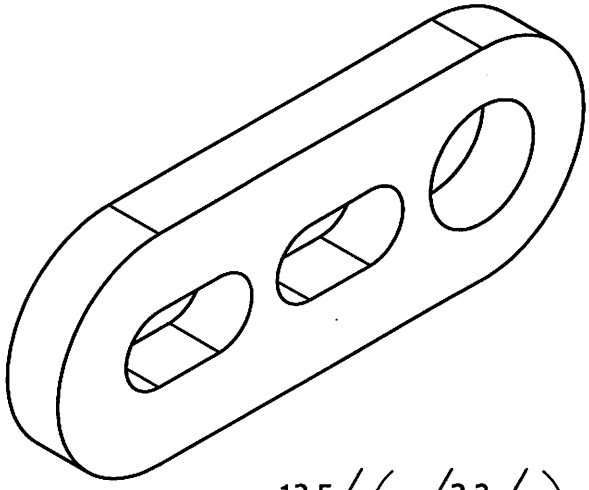
N° PEZZI

CRONOLOGIA REVISIONI			
REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
A	ERA 5 mm	11/09/2019	AC
B	ERA M10	25/03/2020	AC

TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI			
oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120
± 1'	± 30'	± 20'	± 10'

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI					
grado di precisione	fino a 6 mm	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000
PRECISO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8





GRADO LAVORAZIONE -- PRECISO

12.5 (3.2)

MATERIALE Fe 360 Lam sp 5	LUNG. 0	TRATTAMENTO zincatura	
DIS.	VERIFICATO	SCALA 2 : 1	
DATA 15/03/2018	SOSTITUISCE:	SOSTITUITO DA:	REV: A
CLIENTE	COMM.	DIS. N. 2-B3-010-C-115	
TITOLO 2ZNE-VC34 PIASTRA		B3 — 010 — C — 115*	

A NORMA DI LEGGE SI VIETA LA UTILIZZAZIONE E RIPRODUZIONE DI QUESTO DISEGNO SENZA NOSTRA ESPRESSA AUTORIZZAZIONE