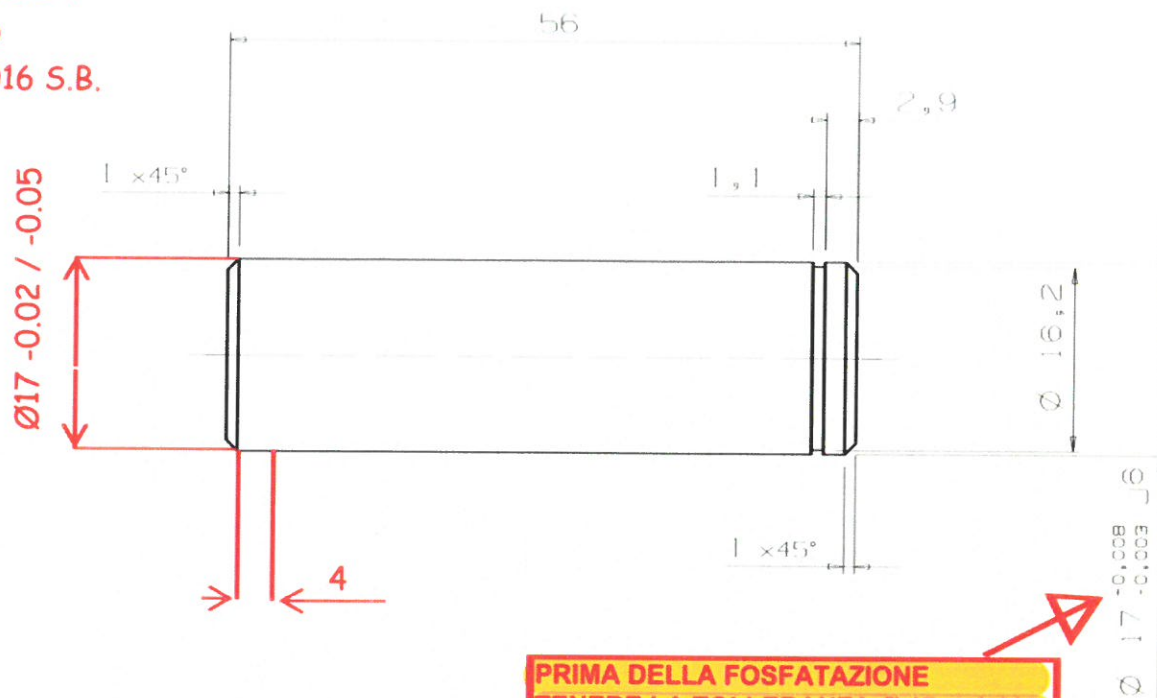
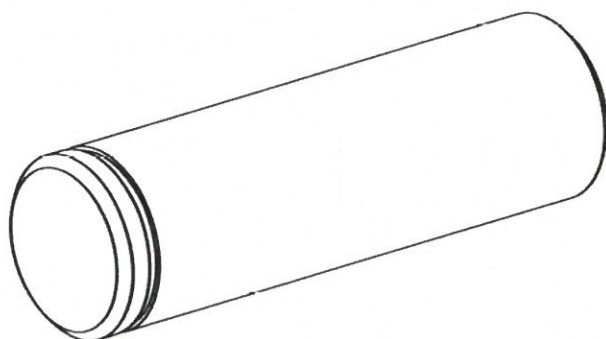


eseguire per un tratto di 4 mm  
un  $\varnothing 17 -0.02 / -0.05$   
per agevolare il  
montaggio  
28/07/2016 S.B.



**PRIMA DELLA FOSFATAZIONE  
TENERE LA TOLLERANZA  $\varnothing 17 \pm 0.005$   
Fiorindo 30/04/2020**



Data: 28-07-16

3.2/  
▽

04	.	.	.		.	.
03	.	.	.		.	.
02	.	.	.		.	.
01	.	.	.		.	.
Rev	Date/Date	N°	Descrizione modifica / Description modification		Eseguito/Made by	Controllato/Checked by
Materiale / Material		C43	Codice Materiale / Material type			
Trattamento Termico/ Heat treatment						
Profondità* durezza/ Depth Hardness						
Finitura Superf./ Surface Finishing						
Peso (Kg)/ Weight (Kg)						
Superficie(cm²)/ Area (cm²)						
0.1		kg	cm	Modello / model fusion	Ricavato da / File imported	.
Data/Date		Desc.				
Made by		07-May-2001				
Checked by		07-may-2001				
8370,01705600				N° Disegno Dwg N°		Rev.
Formato				91192		0
SPIGOLI INT. NON QUOTATI R 0.5 max 5307 63 5 max				Comm. N. M5093FV		Foglio 01 di 01