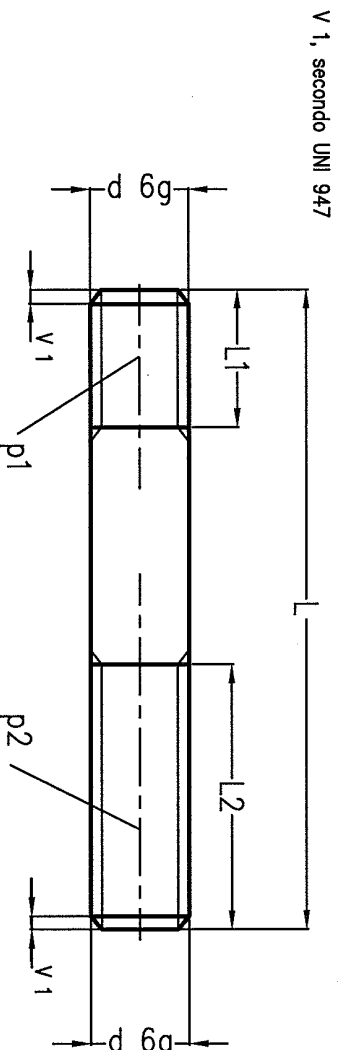


UNI	DENOMINAZIONE OGGETTO	CODICE OGGETTO
PZ	VTI PRIGIONIERE	DT 87352
		Foglio N.1 di 2



V 1, secondo UNI 947


Esempio di designazione di un prigioniero con filettura metrica ISO avente $d = M48$ $L = 340$ mm
 zone filettate di lunghezza $L1$ e $L2$ rispettivamente 90 e 110 mm con passo $p1$ da 2 mm e $p2$ da 3 mm di acciaio
 classe di resistenza 8.8 con rivestimento protettivo: Fosfatazione ed annerimento F.FAR NERO RESISTENTE

Prigioniero M48 x 340 (90 x 2 – 110 x 3) UNI EN ISO 898–1 8.8 FA

Materiali – Norme	CARATTERISTICHE MECCANICHE					Durezza	
	Carico unitario di rottura R _m N/mm ² nom. min.	Carico unitario di scostamento della proporzionalità R _p (0.2) – N/mm ² nom. min.	Carico unitario di prova R _{cp} N/mm ²	Resilienza KJ/a – 20° C min. J	Allungamento A min. %		
Acciaio 8.8 – ISO 898-1	800	830	640	660	600	27	HRC 26 – 34
39NiCrMo3 – UNI EN 10083	–	900	–	700	–	45	HRC 28 – 37
Acciaio 10.9 – ISO 898-1	1000	1040	900	940	830	27	HRC 32 – 39
Acciaio 12.9 – ISO 898-1	1200	1220	1080	1100	970	27	HRC 38 – 44

A)

1. MATERIALE: Acciaio, classe di resistenza 8.8 , 10.9 e 12.9 secondo UNI EN ISO 898–1 – 39NiCrMo3 secondo UNI EN 10083
2. TOLLERANZE: Categoria A secondo UNI EN ISO 4759/1
3. RIVESTIMENTO PROTETTIVO: **ZC = Zincatura e Cromatazione III F.Zn 8 secondo UNI EN ISO 4042**
 A) **FA = Fosfatazione ed annerimento NERO RESISTENTE Fe/FAR Zn3 secondo UNI 3740/6**
NN = Nessun rivestimento
4. COLLAUDO: Secondo UNI EN ISO 3269
5. FILETTATURA: M secondo UNI 4535 (TNF 3141)
6. TOLLERANZE DI FILETTATURA: Lato gambo 6g secondo UNI 4534 e UNI 5545 (TNF 3634).
7. FORNIRE CERTIFICATI COMPOSIZIONE CHIMICA MATERIALI, PROVE MECCANICHE (R_m , R_p , KV , A , HRC) PER OGNI BARRA UTILIZZATA.
8. FORNIRE CERTIFICATO DEL CONTROLLO ULTRASONORO DEL 100% DEL VOLUME DELLE BARRE UTILIZZATE SEC. PT 73.007, CON CRITERIO DI ACCETTAZIONE: DISCONTINUITA' PUNIFORMI ISOLATE MAX 1.5 mm, NON AMMESSE DISCONTINUITA' PUNIFORMI RAGGRUPPATE.
9. SU OGNI VITE CONSEGNAITA, COME PROVA DI ACCETTAZIONE SARA' ESEGUITO IL CONTROLLO MAGNETOSCOPIO A CURA NOSTRO PERSONALE

REV.	A				FRIME	DATA	
DATA	26.03.16				DEBELLO	14.12.10	
VISTO	RAZA M.				CONTROLLATO		
A TERMINI DI LEGGE E' RIGOROSAMENTE VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE DISEGNO.				APPROVATO			
				 SISTEMI INDUSTRIALI Montalcane, Italy			

DISEGNO TABELLARE

UM	DENOMINAZIONE OGGETTO	CODICE OGGETTO
PZ	VITI PRIGIONIERE	DT 87352
		Foglio N.2 di 2

Diam. d	Lungh. L	Filettatura		Passo		Rivest. prot.	Numero oggetto				D)
		L1	L2	p1	p2		Acciaio 8.8	Acciaio 10.9	Acciaio 12.9	39NiCrMo3	
M36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M39	270	90	90	2	3	FA	1000130257	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M42	270	60	100	2	3	FA	1000189579	-	-	-	
	295	55	100	2	3	NN	-	-	-	EMR198350	
M48	320	115	110	2	3	FA	1000125262	-	-	-	
	340	90	110	2	3	FA	1000130682	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	300	60	100	2	3	NN	-	-	-	EMR198349	
M52	325	60	100	2	3	FA	1000170970	-	-	-	
M56	370	120	100	4	2	ZC	1000140824	-	-	-	
	320	100	115	2	3	ZC	EMR284615	-	-	-	
M64	345	120	120	2	3	ZC	EMR295870	-	-	-	
	330	100	110	2	3	ZC	1000205147	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M72	425	120	185	2	3	FA	1000203066	-	-	-	

REV.	A	B	C	D	E	FIRME		DATA
DATA	0	29.06.11	18.06.12	26.03.15	07.11.15	DISEGNATO	DELBELLO	15.12.10
VISTO	-	DELBELLO	DELBELLO	RAZA W.	PASQUALE	CONTROLLATO		
A TERMINI DI LEGGE E' RIGOROSAMENTE VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE DISEGNO.						APPROVATO		
						 SISTEMI INDUSTRIALI Monfalcone, Italy		