







Preparazione dei lembi secondo UNI EN ISO 9682-1, saldare secondo UNI EN 22553 Edge preparation according to UNI EN ISO 9682-1, welds according to UNI EN 22553 Saldature/Welding Dove non altrimenti indicato/Where not indicated: A=0,7 dello spessore minimo da collegare/minimum thickness to connect is A=0,7
eseguire saldature continue/continous seam weldings

±0.1

Smussare gli spigoli vvi 0,2 - 0,3 To chamfer sharp adges 0,2 - 0,3 Dove non specificaro R= Pieghe Bents Where not indicated R=1 Pieghe non quotate 90° ±30′ Not dimensioned bents 90° ±30′

Tolleranze generali secondo UNI EN 22768-1 classe di tolleranza "m" media/General tolerance according to UNI EN 22768-1 tolerance class "m" medium Tolleranze angolari in funzione dei campi di lunghezza in mm del lato più corto dell'angolo in questione Tolerance for ranges of lenghis in mm of shorter side of the angle concerned Tolleranze lineari in funzione dei campi di dimensione fondamentali Tolerance for basic size range da/from 120 a/to 400 da/from 1000 a/to 2000 da/from 120 a/to 400 oltre/over ±1° ±0°30' ±0°20' ±0°10' ±0°5' ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8 ±1.2 ±2

Filiale di Basiliano Via Malignani, 76 33031 Basiliano (UD) tel. 0432 776 597 www.bcf-italia.com liente/Customer: Commessa/Order: **ALIFAX**

0.00

29/06/2021

Data/*Date*

 $\exists \oplus$

isegn./Drawn

Di Biaggio Simone

Materiale/Material: Fin./Fin.: Sp./Th.: FE 430 5/10 rattamento/Treatment: ZINCATURA NERA Rif. Assieme/Ref. Assembly:

Descrizione/Description: **SCHERMO LASER**

Disegno/Drawing: Scala/Scale: Massa/Weight (kg): Cod. Cliente/Cod. Client: 2.5:1

AE3042-A P190.01.16-A-00 BCF ITALIA S.r.l. proprietaria del documento, si riserva i diritti sanciti dalla legge. BCF ITALIA S.r.l. is the owen of the present document. All right reserved.



