



Γ			MATERIALE			
	4	L1915.M08.00	tubo 30x15 sp1.5 L50	S235JR vecchio Fe 360 B	acq	2
	3	L1915.M06.01	traversa vert. lunga telaio biox	as S235JR vecchio Fe 360 B	30/10	1
	2	L1915.M07.00	tubo 30x15 sp1.5 L1157	S235JR vecchio Fe 360 B	acq	2
	1	L1915.M09.01	profilo inferiore del telaio	S235JR vecchio Fe 360 B	30/10	1
	N°	Lodice	Descrizione	Materiale	Sp.	W.Ta

	C.L.P.2 <sub>SRL</sub> lavorazioni lamiere	MATERIALE TRATTAMENTO TERMICO	TOLLERANZE GENERALI  LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH  LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH  LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		€ ⊕	
	lavorazioni lamilere		NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		<b>DISEGNATORE</b> Francesco T.	
		TRATTAMENTO SUPERFICIALE				
			Peso netto in Kg.	Data creazione	Data ultimo	accesso
	AS MILITA	cataforesi e verniciato a polvere	5,6 kg	16/03/2020	07/12/2022	
	SO 1707 SO 170	DENOMINAZIONE		CODICE DISEGNO		REVISIONE
	CERTIFICATION EUROPE"  STATEMENT AND	Telaio di rinforzo as		L1915.B01.02		02

**VERNICIATO A POLVERE** " Akzo Nobel Interpon D1036 TX300i "

Per quote mancanti e/o simbologie vedere disegno originale del Cliente che deve essere in allegato

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E

LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA