

ATTENZIONE! TUTTE LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CRITICHE.

PER IL FORNITORE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE COMPRESE NEI CAMPI RIPORTATI IN TABELLA E RESITUIRE IL DISEGNO FIRMATO PER CONTROLLO ESEGUITO.

MISURE LINEARI CON TOLLERANZE:

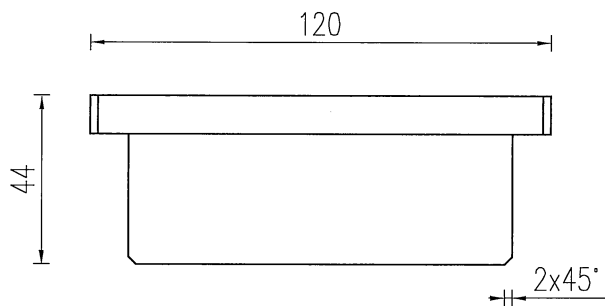
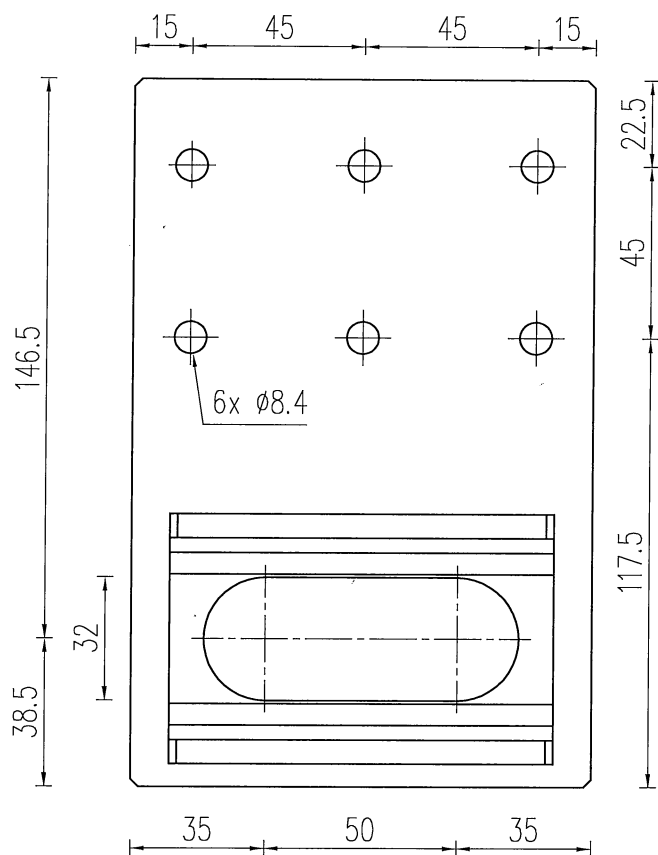
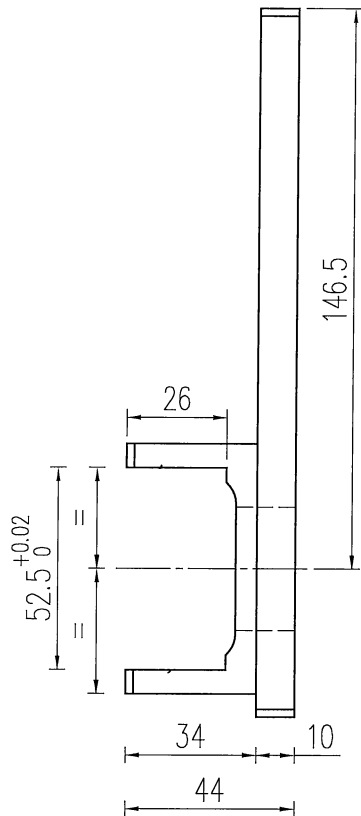
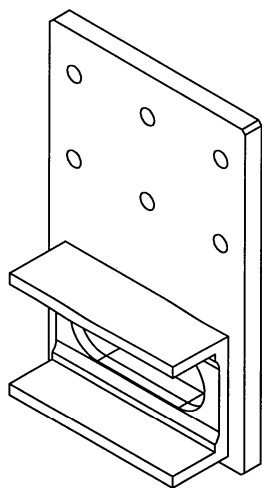
FORI CON TOLLERANZE :

0.0 > 400 mm 0.00 > 60 mm
0.0 > 150 mm 0.00 > 50 mm e da 0÷18mm
0.0 > 150 mm 0.00 > 60 mm

ALBERI CON TOLLERANZE:

FILE: H: \5131\DIS-M\5131M10249.dwg

SPAZIO CARTA:



OFF. x 140pz

Att.ne : eseguire lavorazioni su piastra e Trave dopo la saldatura

MATERIALE : EA15131M10249								
TRATT. SUPERFIC. : ZINCATURA		01	12/11/2021	M.Z.	RISTRETTO LAVORAZIONE DI FRESATURA DA 53mm A 52.5mm			
COMM. :	PEZZI: 140	REV.	DATA	FIRMA	AGGIORNAMENTI			
				STATO SUPERFICI SECONDO UNI EN ISO 1302 SALVO DIVERSA INDICAZIONE	✓	CODICE EA15131M10250	DATA 11/10/2021	
				TOLLERANZE GENERALI DI FORMA SECONDO UNI EN ISO 1101		FIRMA	CONTR.	APPR.
				QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA GRADO DI PRECISIONE m K SECONDO UNI EN 22768 1 2		Z.M.		
				ELIMINARE SPIGOLI VIVI SMUSSARE 0.5X45° MAX		FOGLIO A4	SCALA 1: 2	U.M. mm
Mechanica s.r.l. via Ungaresca, 5 - 33080 San Quirino (PN) - Italy		Phone: +39 0434 916411						

CLIENTE:

DESIGNAZIONE: LAVORAZIONE - GUIDA ORIZZONTALE PER TELAIO MOBILE

Conforme alle vigenti disposizioni di legge, il presente disegno non può essere riprodotto né ceduto a terzi senza il ns. consenso.

DIS. N.: 5131M10250