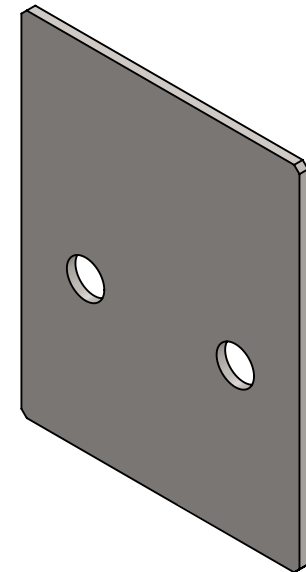
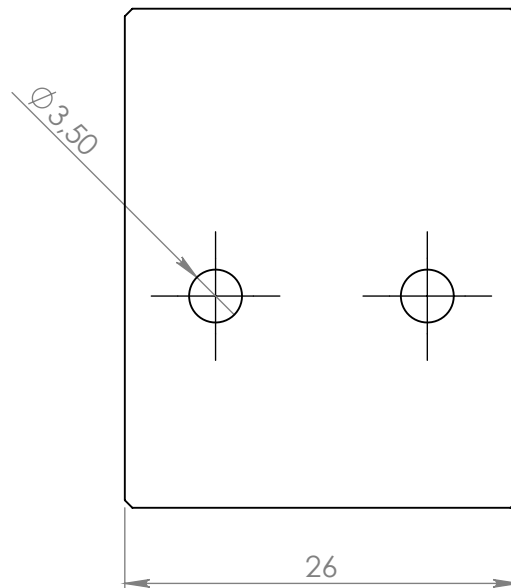


CATAFORESI NERA


- IMBALLARE IL MATERIALE IN MODO DA EVITARE EVENTUALI GRAFFI E/O DIFETTI DURANTE IL TRASPORTO

- EVENTUALI DIFETTI CHE POSSONO ESSERE COLLEGATI, UNIVOCAMENTE, AD UN IMBALLO NON ADEGUATO NON SONO AMMESSI E COMPORTERANNO IL REO DEL MATERIALE PER LA RILAVORAZIONE



Saldature/Welding
Preparazione dei lembi secondo UNI EN ISO 9682-1, saldare secondo UNI EN 22553
Edge preparation according to UNI EN ISO 9682-1, welds according to UNI EN 22553
Dove non altrimenti indicata/Where not indicated:
- A=0.7 dello spessore minimo da collegare/minimum thickness to connect is A=0.7
- eseguire saldature continue/continuous seam weldings

Smussare gli spigoli vvi 0,2 - 0,3
To chamfer sharp edges 0,2 - 0,3
Pieghe/Bents
Dove non specificato R=1
Where not indicated R=1
Pieghe non quotate 90° ±30°
Not dimensioned bents 90° ±30°

 <div>Via Jacopo Linussio, 13 33061 Rivignano Teor (UD) tel. 0432 776 597 www.bcf-italia.com</div>		Materiale/Material:		Sp./Th.:	Fin./Fin.:	Descrizione/Description: SCHERMO CPS ROLLER
		FE 430		8/10		
		trattamento/Treatment:			CATAFORESI NERA	
Cliente/Customer:		Commessa/Order:	Rif. Assieme/Ref. Assembly:			Disegno/Drawing:
			-			
	Scala/Scale:	Massa/Weight (kg):	Cod. Cliente/Cod. Client:		..EXT-CA-NE-AE3116	
	2:1	0.00	M102.01.32A			
Disegn./Drawn		Data/Date	BCF ITALIA S.r.l. proprietaria del documento, si riserva i diritti sanciti dalla legge. BCF ITALIA S.r.l. is the owner of the present document. All right reserved.			
Di Biaggio Simone		26/11/2021				

Disegn./Drawn Di Biaggio Simone		Scala/Scale: 2:1		Disegno/Drawing:		..EXT-CA-NE-AE3116	
------------------------------------	--	---------------------	--	------------------	--	--------------------	--