
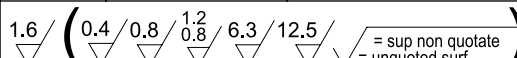


5	RDM 1200: Modified O-Ring place and chamfer dimension	RP	11/10/21
4	RDM 966: Modificata sede OR	MC	11/11/20
3	RDM 731: Aggiunta tolleranza sullo scarico di fondo	RP	13/01/20
2	RDM 476: Aggiunta sede per OR antiruggine	RP	23/10/18
1	RDM 436: gola di scarico sede gerotor	RT	01/06/18
REVISIONE Revision	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE Revision Description	FIRMA Sign	DATA Date
		NOTA Pezzo senza pave o spigoli vivi NOTE Piece without burrs or sharp edges TOLL. GEN. SUPERFICI LAVORATE Gen. tol. Machined surfaces UNI EN 22768/2 - FH ISO13715 TOLL. GEN. CARPENTERIE Gen. tol. Welded Constructions EN ISO 13920B-F TOLL. GEN. FUSIONI (DA GETTO) Gen. tol. Casted parts UNI EN ISO 8062 - CT9 TOLL. GEN. PARTI FORGATE Gen. tol. Forged parts UNI EN 10243 - gr.F Smussi non quotati/Unquoted chamfers: Raccordi non quotati/ Unquoted fl.: 1x45° R 0.4-1	
DESCRIZIONE Corpo gerotor Gerotor body MATERIALE E TRATT. TERMICO PART. GREZZO / Material & Heat Treatment Raw Part EN1561 EN-GJL-300 TRATT. TERMICO PART. LAVORATO / Heat Treatment Machined Part		SCALA/Scale 1:1 (1:2-2:1) FOGLIO/Sheet 1 DI / of 1 FORMATO/Size A2 CONTROLL. / Checked APPROVATO / Appr. DATA / Date 06/02/2018 DISEGNATO/Drawn CANDON A. MASSA / Mass - kg 1.6 ±5%	
PROFONDITÀ TRATT. TERM. Heat Treatm. Depth DOPO LAVORAZ. MECCANICA After Machining Proc.		DUREZZA SUPERF. / Surf. hardness TRATT.-RIVEST. SUPERF. / Surface Treatment-Coating Mnph g 10 f - UNI 9717	
RESIST. MECCANICA / Mech. strenght DUREZZA A CUORE / Core hardness SOSTITUISCe / Substitutes DISEGNO N. / Drawing Number		REV.	
1.6 / (0.4 0.8 1.2 6.3 12.5)  DIS. GREZZO / Raw Mat. Dwg. 260.0125/G		260.0468 5	
LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO È TUTELATA A TERMINI DI LEGGE. È VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE. SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW. IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORIZATION.			