





Se non diversamente indicato le saldature sono a cordone d'angolo continuo come da schema.



N MILLIME I KI GRADI DECIMALI IN MILLIMETRE		Peso stimato/ Estimated weight		(0.7 kg				
	MAL	TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDIA"							
SR SI	畄	DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
	≘ S	0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
₹¥ ≳	DIMENSIO	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
교육 급형		DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto							
로운 유문	LAR	≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400	OSCILLAZIONE CIRCOLARE AMMESSA ±0.2		
MISUNE LINE	ANGO	±1°	±0.5°	±0.3	±0.17°	±0.08°			

egenda/Legend

Superficie in vista
Visual surface

Senso di satinatura o di laminazione Satin/grain direction We Ungareza: 38
3317) Professor
3317) Professor
Price 1764
Price 1

Progetto/Project
21605 - Gare de Mons
Descrizione/Description
Bracket for External Cladding
Materiale/Material
ST02 - S275 JR (EN 10027)
Finitura-Colore/Finishing-Color
F03-Hot Dip Galvanized

21605QBRM10021

00