





NICHELATURA+CROMATURA spessore almeno 10-12 micron. La cromatura NON deve compromettere la tenuta in pressione a 10 bar del cordone di saldatura: collaudare 5pz saldati con ATTREZZATURA 5500.  si riserva di respingere la fornitura dopo tale prova.

L						M						
G						H						
E						F						
C	Eliminato bordo inferiore di saldatura Adeguate toll. sede OR come MB05325	Vis.	12.05.08	A.V.	12.05.08	D						
A	Era smusso 1.5x5"-agg.to gola ø22.9x3	Vis.	27.01.07	A.N.	27.01.07	B	Agg.to sede OR ø18.4x3	Vis.	22.08.07	A.V.	22.08.07	
I	M O D I F I C A	ESEC	DATA	APPR	DATA	I	M O D I F I C A	ESEC	DATA	APPR	DATA	

SCALA: 2:1		MATERIALE: AVP Cromato		SP.T. SBO01		TOLLERANZE GENERALI UNI EN 22768-1 (grado di precisione MEDIO)	 MBO7688
ERA COD:		PASSA A COD:					
DESCRIZIONE: RACC. 1/2"G De28 D.12,1 AVP/NiCr CH25FR L31				DIS	DATA		
				Bortolin	08.04.04		
				CONTR	DATA		
				Franceschin	08.04.04		