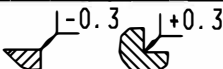


Allgemeintoleranz $\pm 0,15$
Kanten gebrochen

Galvanischer Überzug
④ Electroplated Coating
EN 12329 _ Fe//Zn8/A/T2 S-04-037

ZINCATURA + SIGILLATURA

						Art der Härtung		Vorwärmen : °C			
6H7		+0.012 0				Eht , Nht , Rht mm		Härten : °C			
						Härte : HRC		Anlassen : °C			
Passmaß		Abmaß		Passmaß		Abmaß					
Grenzabmasse fuer Laengenmasse ausser fuer gebrochene Kanten						Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768 - K					
Toleranz- klasse	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000	DIN ISO 13715				
f (fein)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	Tolerierung DIN/ISO 8015		Maßstab: 1:1		gehört zu : _____
m (mittel)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	Werkstoff : 1.0161		Oberfl.-Schutz:		Teil-Nr. : 50000 581 742
c (grob)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	Bezeichnung : ②				Ordnungs-Nr. : _____
						Platte				Bl.Nr. : _____ Ordner Nr. : _____	

Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere schriftliche Zustimmung darf es weder Dritten Personen mitgeteilt, noch missbräuchlich kopiert oder anderweitig benutzt werden.