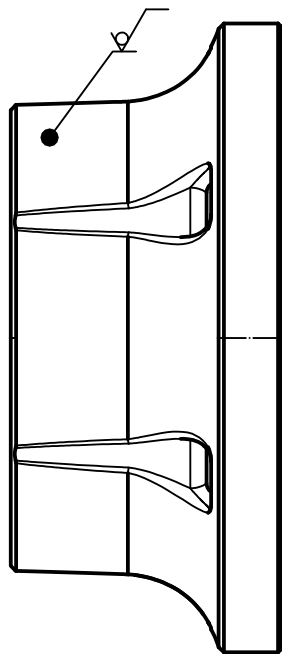
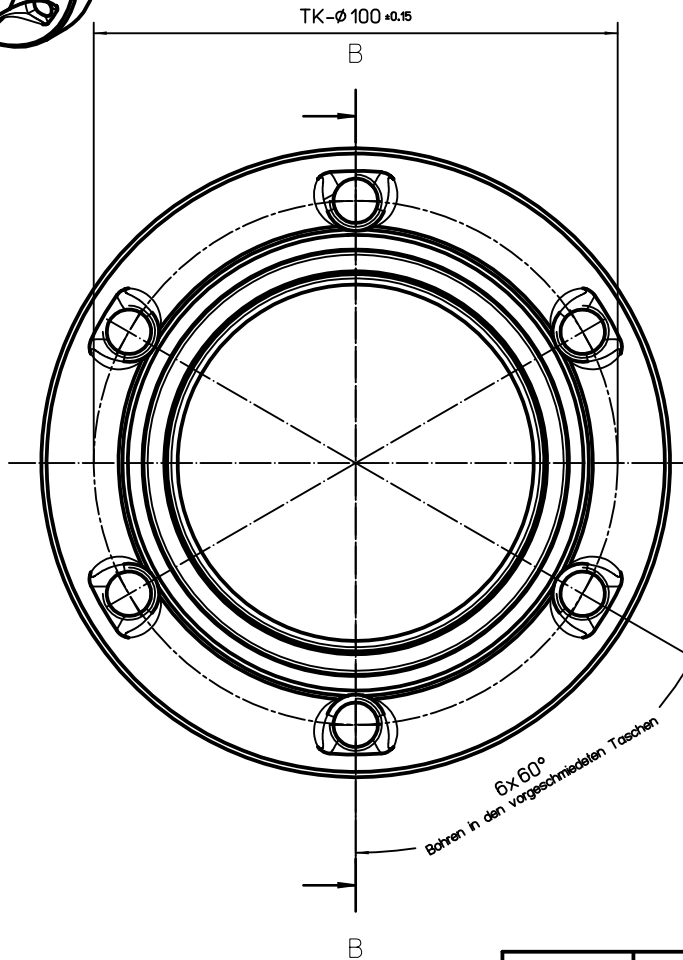


Maßstab 1:2



SA Rechts



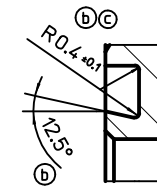
Flansch beschichtet mit:
ZnFe3+3+DISP
Maße vor dem Verzinken!
Rohteil- Sach- Nr.: 101392

$\sqrt{Rz\ 25}$ ($\sqrt{\quad}$, $\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz\ 6.3}$)

Zeichn. besteht aus
1 Blatt: Blatt 1

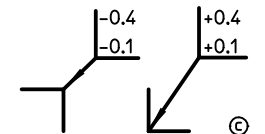
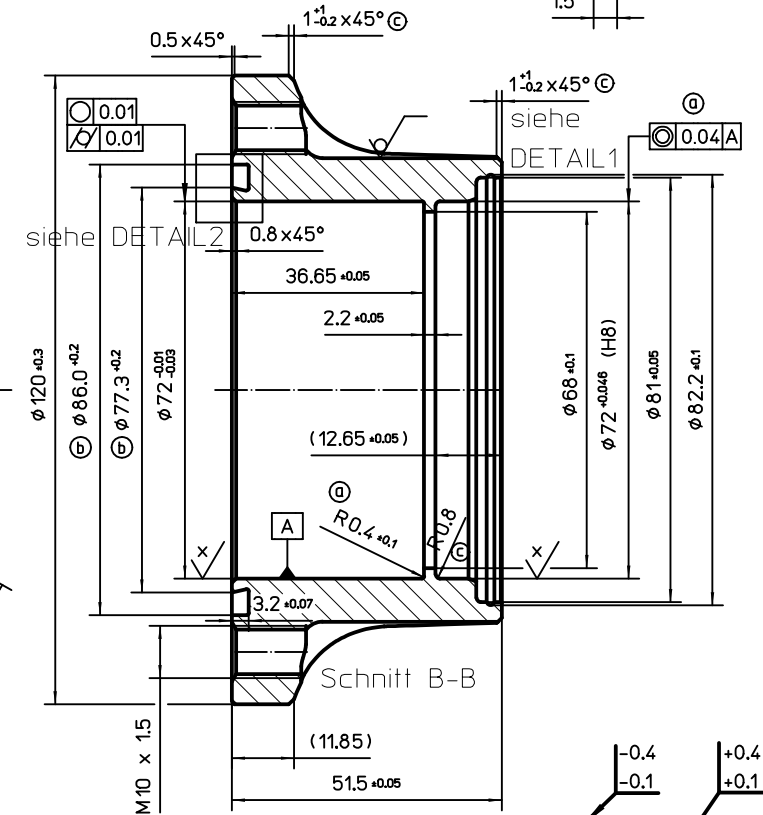
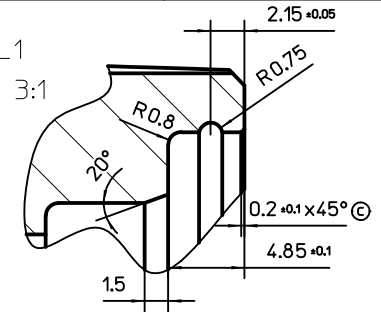
Drehen/Bohren

verwendet für:
799092_AHU004-S



DETAIL2
Maßstab 2:1

DETAIL1
Maßstab 3:1



CAD	Maßstab: 1:1 (DIN A3)	170701	Ⓒ	Kantenbemessung und Toleranzangaben hinzugefügt	04.07.17	Schumacher
	Werkstückkanten nach ISO 13715	150801	Ⓒ	77.3/86 war 76.5/83.5, 3.2 war 2.1, 12.5° und R0.4 dazu	27.08.15	Schumacher
	N Toleranzen n. Kundenzeichnung	140601	Ⓒ	Koaxialität ergänzt	08.07.14	Traub
				Änderung		
Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 2768 mittel-K		Ⓒ	Bearb.	Datum	Name	Werkstoff, Modell-Nr.
über 0,5 bis 6		± 0,1	Gepr.	19.01.12	Arnold	S355JR (1.0045)
über 6 bis 30		± 0,2	Gepr.	24.01.12	Traub	
über 30 bis 120		± 0,3	Norm			
über 120 bis 400		± 0,5				
über 400 bis 1000		± 0,8				Flansch
über 1000 bis 2000		± 1,2				
						ARF_AHU004
						Benennung
						Zeichnungsnummer
						323135_ARF_AHU004
						Sachnummer
						323135
						Gewicht
						1,436 Kg
						Schutzvermerk ISO 9001 beachten.
						(Ers.f.)
						(Ers. d.)