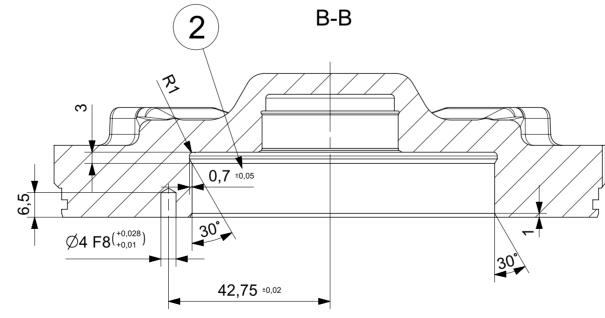


Fasatura sede eccentrica rispetto alla superficie grezza Timing of eccentric housing with respect to raw surface



4	RDM 1200: Modified O-Ring place and chamfer dimension							RF	11/1	0/21
3	RDM 966: Modificata sede OR							МС	11/1	1/20
2	RDM 731: Aggiunta tolleranza sullo scarico di fondo							RF	13/0	1/20
1	RDM 476: Aggiunta sede per OR antiruggine							RF	23/1	0/18
REVISIONE Revision	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE Revision Description							FIRMA Sign	DATA Date	
4		NOTA Pezzo senza bave o spigoli vivi NOTE Piece without burrs or sharp edges TOLL GR. SUPERFICI LAVORATE Gen. tol. Machined surfaces UNI EN 22768/2 - fH	13715 -0.2 +0.5 Smussi non quotati/Un Raccordi non quo			(Unquoted chan ati/ Unquoted fil. GETTO) TOL Gen	E. GEN. PARTI FO	0.4-1 RGIATE ts		
			SCALA/Scale	FOGLIO/Sh.	DI / of		CONTROLL./ Checked	APPROVATO / A		91.1
	INDUST	RIES	1:1 (1:2-2:1)	1	1	A2				
Corpo gerotor				DISEGNATO/Drawn CANDON A.					MASSA / Mass - kg 2.05 ±5%	
Gerotor body				DESIGNAZIONE 20cc						
EN156	ATT. TERMICO PART. GREZZO / 61 EN-GJL-3 PART. LAVORATO / Heat Treatm									
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth DOPO LAVORAZ. MECCANICA /After Machining Proc.			DUREZZA SUPERF. / Surf. hardness	TRATTRIVEST. SUPERF. / Surface Treatment-Coating  Mnph g 10 f - UNI 9717						
RESIST. MECCAN	IICA / Mech. strenght	DUREZZA A CUORE / Core hardness	SOSTITUISCE / Substitutes	DISEGNO N. / Drawing Number				<b>Ω</b> /	92	REV.
1.6/(0.4	$\frac{1}{\sqrt{0.8}} / \frac{1.2}{0.8} / \frac{6.3}{12}$	2.5 = sup non quotate = unquoted surf.	DIS. GREZZO / Raw Mat. Dwg. 260.0125/G	200.0432						
LA PROPRIETA' DI QUE Parties Without our	ESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI D Written authorisation	DI LEGGE. E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO	A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRIT	TTA PROPERTY OF	THIS DRAWING	IS PROTECTED ACC	ORDING TO THE LAW. IS FORE	BIDDEN TO REPRODUC	E AND/OR DISCLOS	IT TO OTHER