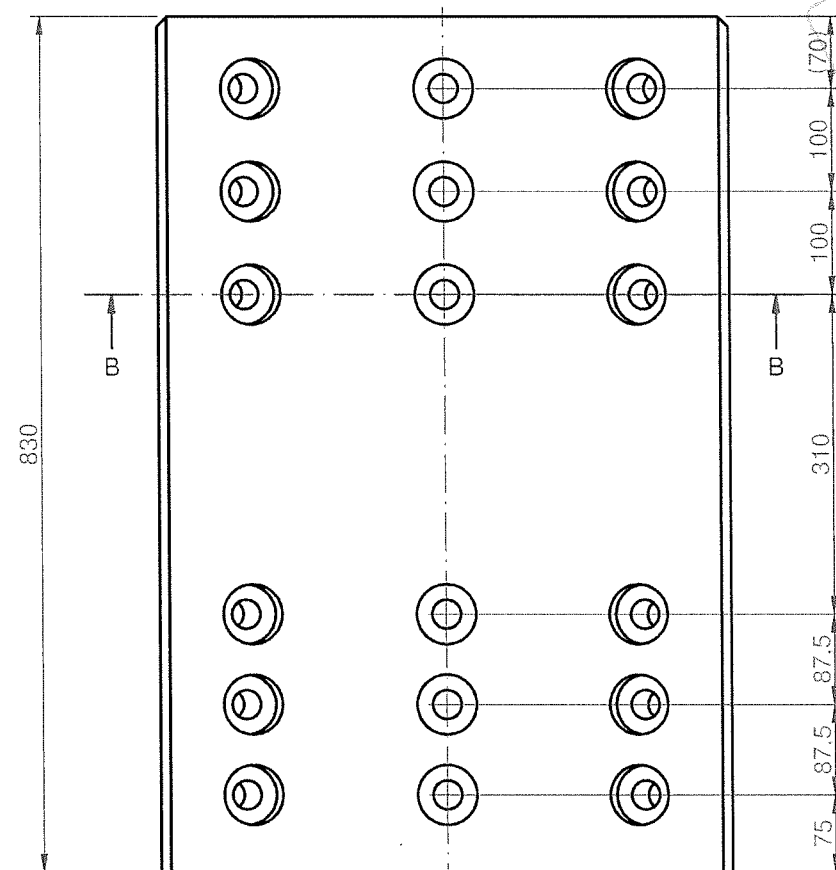
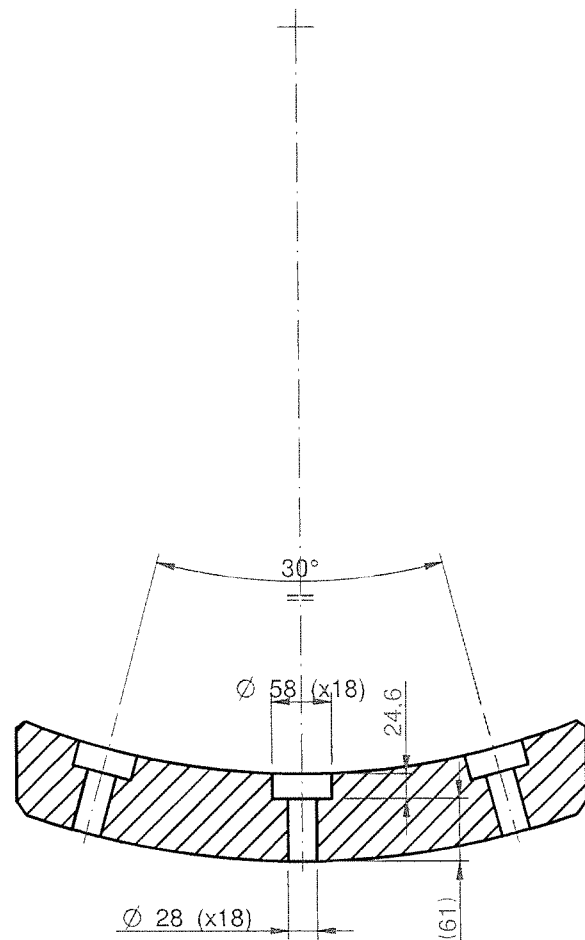
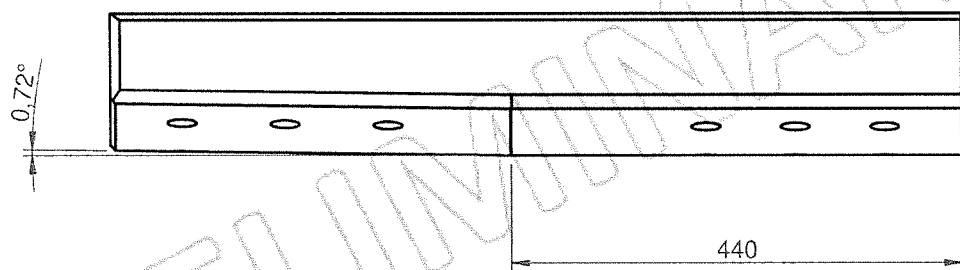
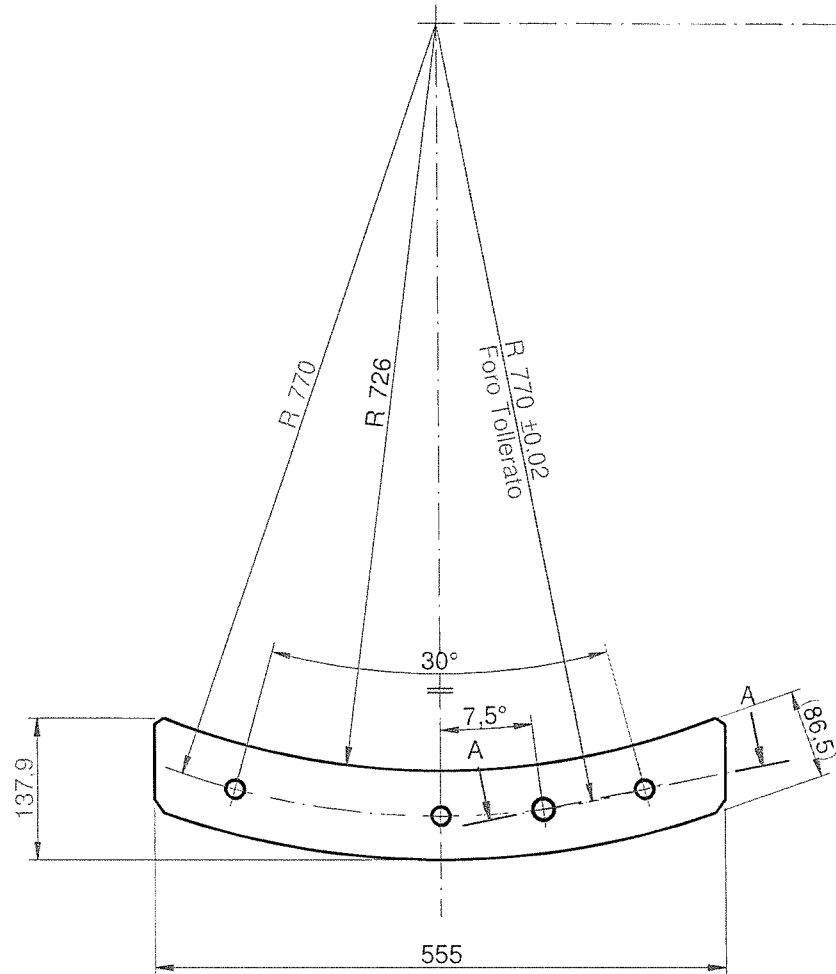
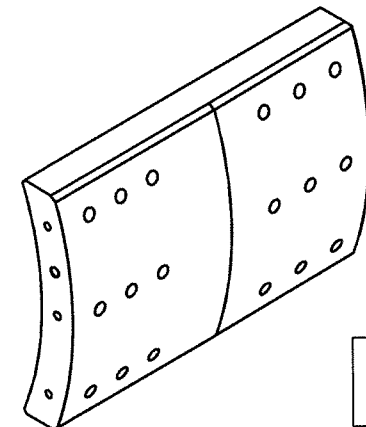
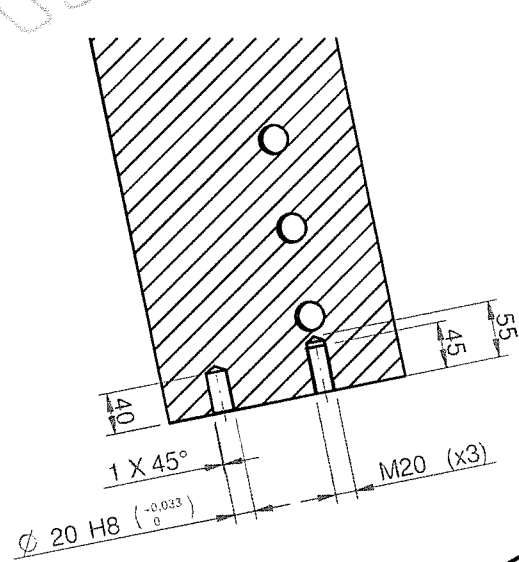


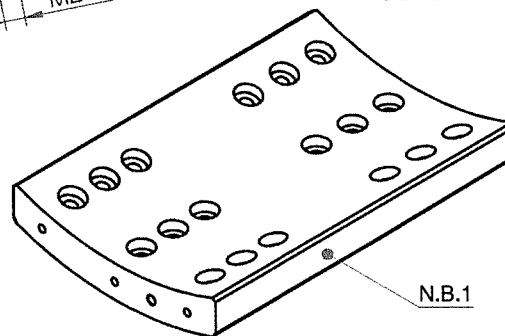
REV.	MODIFICHE	PM/RDM	RAD	DATA	NOME
		/	/		
		/	/		
		/	/		



SEZIONE PARZIALE A-A



SCALA 1:10



SEZIONE B-B

- IDENTIFICAZIONE DELLE PARTI : MARCARE IL CODICE NEL PUNTO INDICATO N.B.1.  
- PER LE QUOTE MANCANTI FARE RIFERIMENTO AL MODELLO MATEMATICO: D0010695.STP

QUESTO DISEGNO E' DI PROPRIETA' E NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO O DIVULGATO SENZA LA SUA AUTORIZZAZIONE		A 2	
RUGOSITA' (µ)	MATERIALE	TOLLERANZE	
(3.2/1.6)	COMMERCIALE / STATO: S235JR (Fe360 B)	ANGOLI l = lato minore dell'angolo	l<30 :30° 30<l<120 :20° l>120 :10°
RIFERIMENTO SUPERIORE	MASSA UNITARIA (kg): 297,362 kg	NB- SE PIU' ANGOLI SI SUCCEDONO LA TOLLERANZA DELLA SOMMA DI QUESTI NON DEVE SUPERARE LO SCARTO AMMESSO PER L'ANGOLO TOTALE	
	TRATTAMENTO SUPERFICIALE: Nichelatura chimica 5µ	LUNGHEZZE E DIAMETRI	
DISEGN. SEK 29/04/2021	TRATTAMENTO TERMICO: HRC:	≤6	≤1000
CONTR. ANG 29/04/2021	SOSTITUISCE IL:	>6	>1000
VISTO	PROGRAMMA	>30	>1000
VISTO SI NO	CODICE / COD. .	>120	>1000
VISTO SI NO	REVISIONE: ( )	>400	>1000
APPROV.	FOGLIO	>1000	>1000
P/N	SCALA	>1000	>1000
P.T.	PROJ.	>1000	>1000
D0010695		1	15
MACCHINA SMONTAGGIO MANDRINI P120-P80		1	1
Aggancio generatrice a portale /			