



12.5/ (✓)

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE TOLLERANZE																															
TOLLERANZE		GRADO		m		10-3		34		0.05		30-70		120-400		100-1000		1000-2000		2000-4000		ALTRE TOLLERANZE																													
DIMENSIONALI		SECONDO		UNISO 2184		2000		± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		GENERALI																													
TOLL. DI FORMA		GRADO		mm		10-100		10-30		30-100		100-300		300-1000		1000-3000		3000-10000		10000-30000		SPECIFICAZIONE																													
± 0.1		SECONDO		UNISO 2184		2000		0.05		0.1		0.2		0.3		0.5		0.8		1.2		ATTENZIONE																													
± 0.1		SECONDO		UNISO 2184		2000		0.05		0.1		0.2		0.3		0.5		0.8		1.2		GROUP																													
N.										DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLL		DATA		FIRMA																											
1																																																			
2																																																			
3																																																			
MATERIALE										DIM. E STATO DI FORNITURA										TRATTAMENTO SUPERFICIALE										PESO (Kg)		SCALA																			
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111										Lamiera Sp. 8 UNI EN 10051										Zincatura elettrolitica bianca										0.68		1:1																			
DATA										BOLLA										EMISS.										APPROV.																					
03/02/2022										03689										D.Baldassarri										M. Fontana										CF 30/ 0 0										ROBOPAC S.p.A.	
DENOMINAZIONE										BRACCIO PIEGA FALDE LATERALI POST.										N° 3800300670																															