



TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE	
TOLLERANZE	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE		
DIMENSIONALI	m	SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	DIMENSIONALI	C	SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	GENERALI:		
TOLL. DI FORMA		GRADO	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000	TOLL. DI FORMA	GRADO		DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000	UNIFICAZIONE			
-		SECONDO	SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8		-		SECONDO	SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,8	AETNA		
1	UNI450 2768-2	SCOS.	0,4			0,6	0,8	1,0			1	UNI450 2768-2	SCOS.	0,8			1	1,5	2,0	GROUP		
N.	DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLLA	DATA		FIRMA								
1																						
2																						
3																						
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA					
Lamiera Fe P01 UNI EN 10130					Lamiera Sp. 1 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica					0.03		1/1					
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3										
10/10/2014			00457			M.Terenzi			P. Laghi													
DENOMINAZIONE											N° 4940301596											
PIASTRINA DI SPESSORAMENTO 1 mm																					S.p.A.	