



Eliminare bave e smussare spigoli vivi
Raggi non quotati R=5

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE								
TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1		M		DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1		C		DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI	
						SCOS.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2							SCOS.	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4		
TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNI450 2768-2		K		DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNI450 2768-2		L		DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000	UNIFICAZIONE		
-		-				SCOS.	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8			-		-				SCOS.	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6	AETNA		
1		1				SCOS.	0.4			0.8	0.8	1.0			1		1				SCOS.	0.8			1	1.5	2.0	GROUP	
N.	DESCRIZIONE MODIFICA														N° BOLLA		DATA		FIRMA										
1																													
2																													
3																													
MATERIALE							DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA											
acciaio EN-10111 DD11							Lamiera Sp. 2 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica				0,06		1:1											
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF			3		0		0		 S.p.A.								
25/06/2014			00322			M.Terenzi			P. Laghi																				
DENOMINAZIONE										N° 4940301557																			
LAMIERA DI CONTRASTO SENSORE OTTICO																													