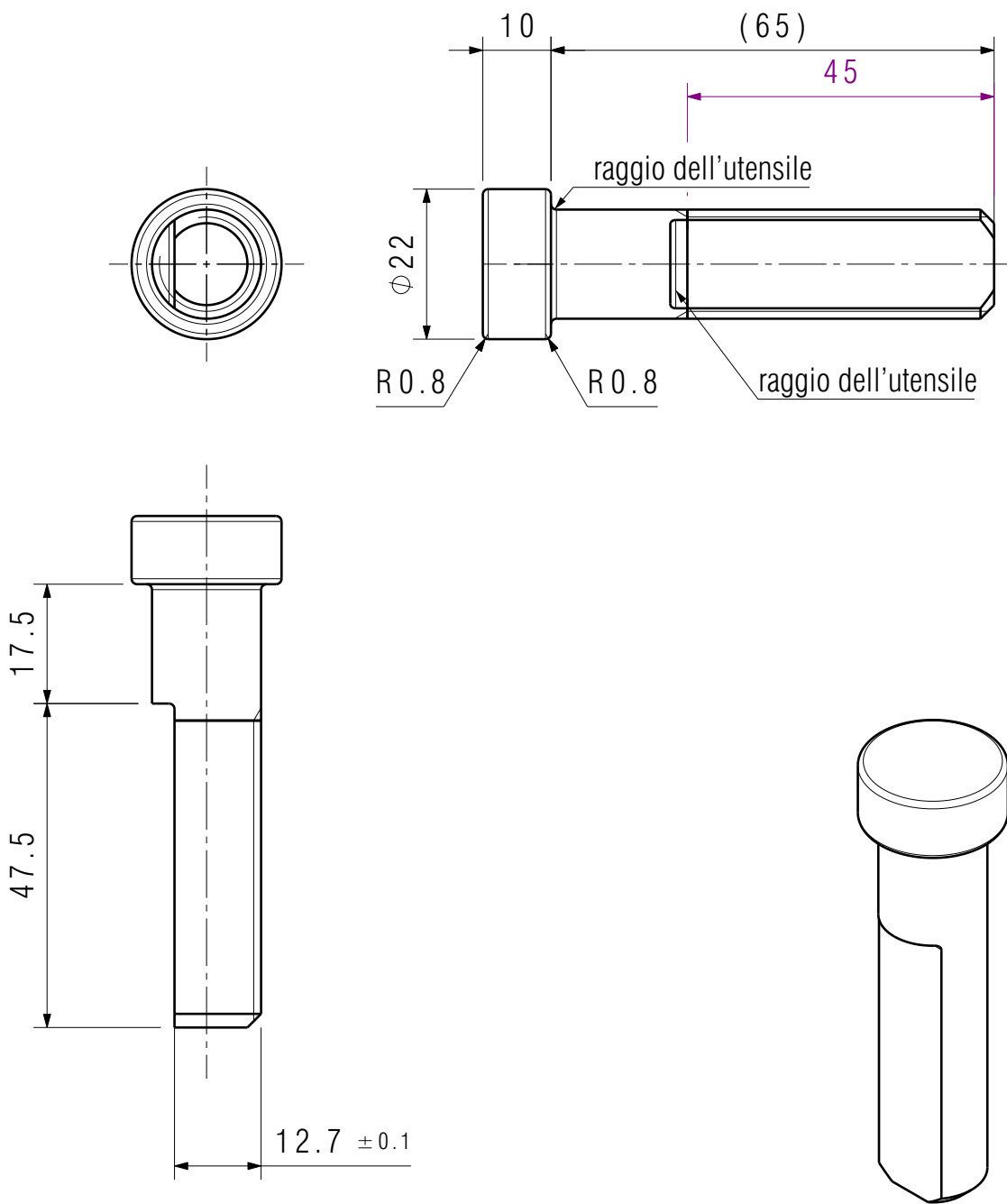


SUPPLY SPECIFICATIONS / SPECIFICHE DI FORNITURA  
Remove all punching burrs after machining or press - forming process, draft angle 2°, fillets not quoted R=1, chamfers not quoted: 0.5x45°. For other specifications please contact the Technical Department.  
Eliminare bave e spigoli da lavorazione o stampaggio, sforni generali 2°, raggi non quotati: R=1, smussi non quotati: 0.5x45°. Per ogni ulteriore specifica, contattare l'Ufficio Tecnico

	0.4	—0.2/100
	0.4	//0.2/100
	0.25	⊥0.2/100


Angles ± 0.5°  
Angoli ± 0.5°



PARTICOLARE ESENTE DA BAVE DI LAVORAZIONE  
DOPO IL TRATTAMENTO DI ZINCATURA VERIFICARE FILETTATURA  
TRAMITE L'UTILIZZO DI UN DADO M16 PASSO 2

6.3 / ( )

General tolerance - Tolleranza generale: UNI EN 22768/1 - M			
		^	
Length and Diam. Lungh. e Diametri	0.00	6.00	30.0
Tolerance Tolleranza	±0.1	±0.2	±0.3
	6.00	30.0	120
	±0.1	±0.2	±0.3
	6.00	30.0	315
	±0.1	±0.2	±0.3
	6.00	30.0	1000
	±0.1	±0.2	±0.3
	6.00	30.0	2000
	±0.1	±0.2	±0.3
	6.00	30.0	4000
	±0.1	±0.2	±0.3

00	G19-068	C_2	DRAWING RELEASE EMISSIONE DISEGNO		amontico	BOT ,	04/02/2021	
Rev.	Mod. N°	Type	Modification object / Descrizione modifica			Drawn by	Approved by	Approv. Date
<div></div> <div>MASCHIO GASPARDO S.p.A. Via Marcello, 73 - 35011 Campodarsego (Padova) - Italy Email: info@maschio.com    www.maschionet.com</div> <div>THIS DRAWING IS PROPERTY OF MASCHIO GROUP AND PROTECTED IN ACCORDANCE WITH PREVALING LAW</div>					Treatment: --- Trattamento:		05/03/2020	
					Surf.Finish.: Fe/Zn 12C IV S UNI EN ISO 2081:2010 Finitura sup.:		amontico , Alessandro Created by	
					Material: C 40 UNI EN 10083 Materiale:		Weight (kg) Peso (kg) 0,12	
					Blank Descr.: Descr. Grezzo:		Perimeter (mm) Perimetro (mm)	
Blank: Grezzo:								
Blank Qt: Qt. Grezzo:		Scale: Scala:	1:1					
Description: SCREW M16x65 MACHINED Descrizione: VITE M16x65 FRESATA					European method 