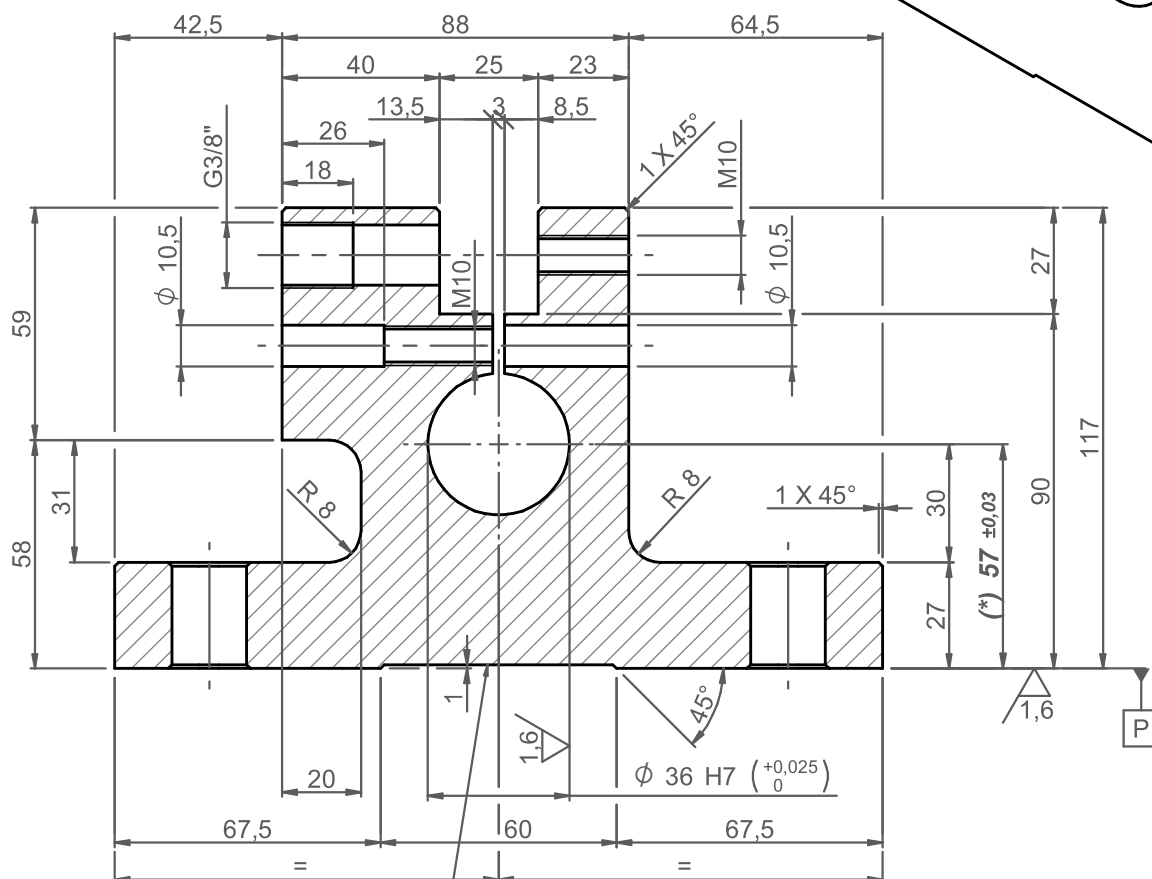
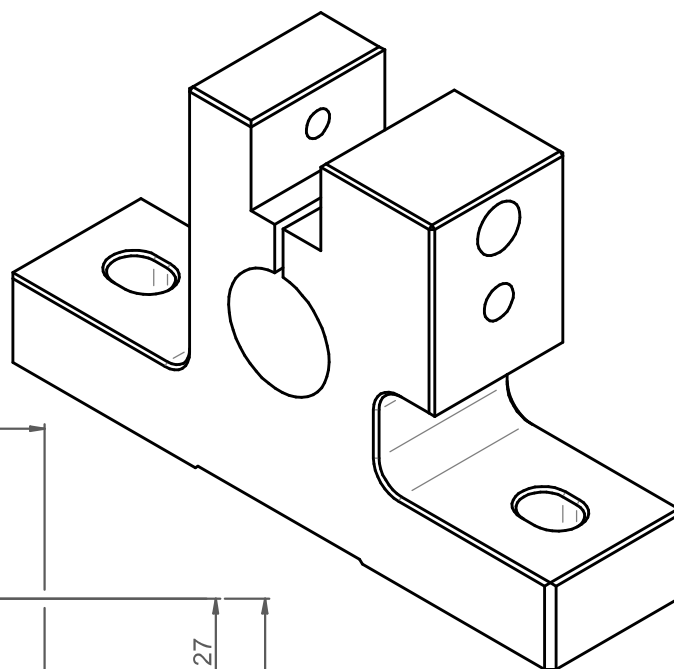
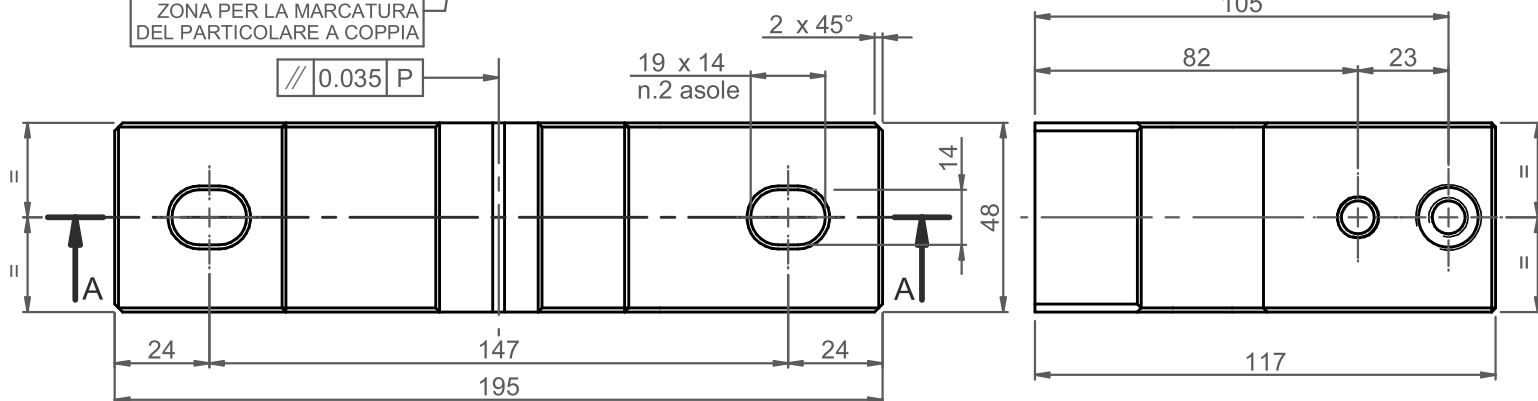


(\*) REALIZZARE QUESTO ARTICOLO IN COPPIA CON IL COD. **201601050** RISPETTANDO LA QUOTA INDICATA. MARCHIARE I PARTICOLARI CON LA STESSA SIGLA PER IDENTIFICARE LA COPPIA.

## SEZIONE A-A



ZONA PER LA MARCATURA DEL PARTICOLARE A COPPIA



## NOTA x i particolari meccanici

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma: <b>0564</b>		rugosità $1,6 / (3,2)$			
n°	descrizione della modifica	data	firma	origine Ghisa g25 piatto 120 x 50	materiale EN-GJL-250 (Ghisa G25)
02	Modificato interasse asole da 144 a 142mm e aggiunto scarico laterale.	25/05/2015	Vignaga G.	tratt. superf. Fosfatazione al manganese	data 10/05/2013
01	Incertita la posizione del foro M10 per molla di bloccaggio	28/03/2012	L.Z.	tratt. termico	peso 3.56 kg