



NOTES:

TUTTI I BORDI DEVONO ESSERE ESENTI DA BAVE
ALL THE EDGES MUST BE BURR FREE

SUPERFICI ESENTI DA AMMACCATURE, OLIO, COLLA, GRAFFI E ALTRI DIFETTI
SURFACES MUST BE FREE FROM DENTS, OIL, GLUE, STICKER AND OTHER DEFECTS

I LEMBI DEVONO ESSERE ACCOSTATI PER EVITARE FESSURE E SALDATI ALL'INTERNO
THE EDGES MUST BE PULLED TOGETHER TO AVOID CHINK AND WELDED INSIDE

E' AMMESSA L'ESECUZIONE DI SCANTONATURE/DENTI/SPINE DI RIFERIMENTO PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO E IL PROCESSO DI SALDATURA
REFERENCE CARVES/TEETH OR PINS ARE ALLOWED IN ORDER TO GUARANTEE THE RIGHT POSITIONING AND PROPER WELDING PROCESS

Additional Notes: \\\

0	Emissione	p.sindoni	a.buonaventura	s.dallacosta	19/04/2022
Rev	Description	Made	Verified	Approved	Date
The welding symbols for steel and aluminium alloys meet the requirements of standard UNI EN ISO 2553					
	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400
	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	Angle	
Unless otherwise specified - ISO 2768 class c	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
	±2	±3	±4	±1°30'	
Surface treatment :				Weight:	Scale:
CATAPHORESIS + RAL 6019				0.253 kg	1:1
Description:					Page:
PIASTRA FISSAGGIO CONVOGLIATORE					1 / 1
Customer code:			Code		
\\			PSA0074610		

Ros s.r.l.
Via Crosera, 42 - Zona Industriale
33082 AZZANO DECIMO (PN)
Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639
C.F. e P. IVA 01278530934