









Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE					
TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNISO 2768-1	M	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	± 2	TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNISO 2768-1	C	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	± 4	TOLLERANZE GENERALI
TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO	K	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO	L	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			UNIFICAZIONE	
- 				SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			- 				SCOS.	0,2	0,4	0,6	1,2	1,4			AETNA GROUP	
1 		UNISO 2768-2		SCOS.	0,1			0,6	0,8	1,0			1 		UNISO 2768-2		SCOS.	0,6		1	1,5	2,0				
N.	DESCRIZIONE MODIFICA												N° BOLL		DATA		FIRMA									
1																										
2																										
3																										
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA						TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA								
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111						Lamiera Sp. 10 UNI EN 10051						Brunitura				1,58		1:2								
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3  0  0														
22/03/2017			01790			Delbaldo L.			E. Botteghi																	
DENOMINAZIONE											N° 5000300122															
LEVA POSTERIORE FORBICE																										