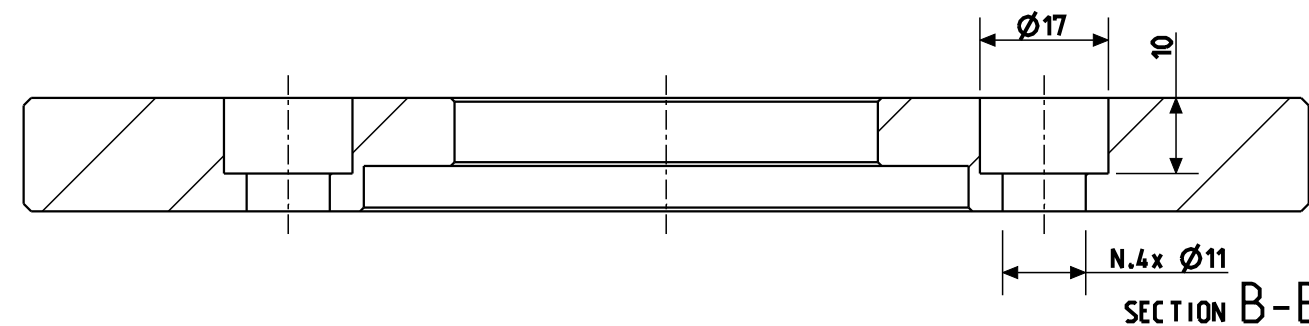
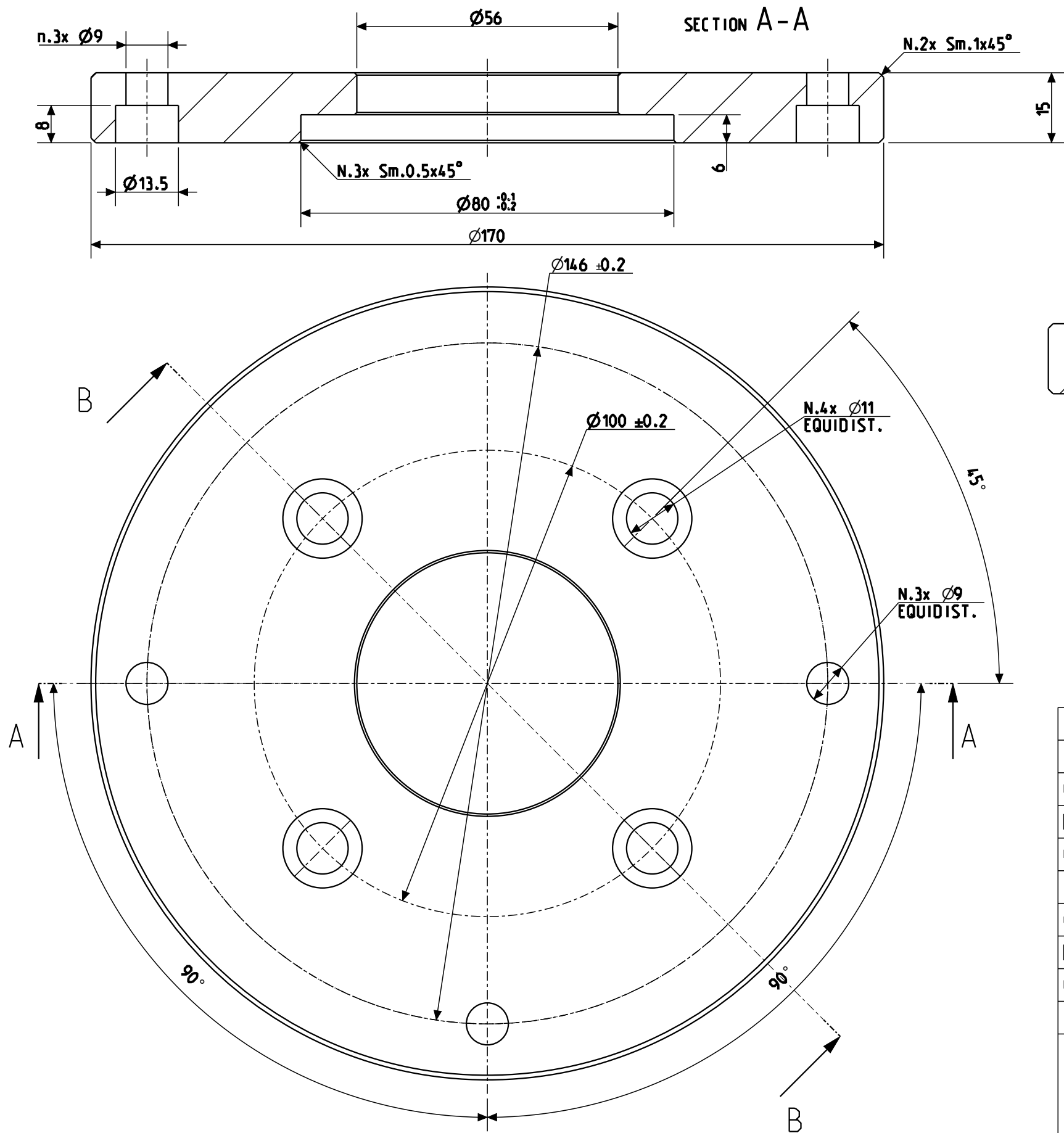


TOLLERANZE ISO 2768-m

DIMENSIONI LINEARI: PER QUOTE | +0.5 a 6 ±0.1 | +6 a 30 ±0.2 | +30 a 120 ±0.3 | +120 a 400 ±0.5 | +400 a 1000 ±0.8 | +1000 a 2000 ±1.2 | +2000 a 4000 ±2 | +4000 ±3 |
SMUSSE E RACCORDI: PER QUOTE | +0.5 a 3 ±0.2 | +3 a 6 ±0.5 | +6 ±1 |
DIMENSIONI ANGOLARI: PER LATO PIU' CORTO: | fino a 10 ±1° | +10 a 50 ±30' | +50 a 120 ±20' | +120 a 400 ±10' | +400 ±5' |

QUOTE PRIVE DI INDICAZIONE DI TOLLERANZA SECONDO ISO 2768-m : PER VALORI < 0.5 SPECIFICARE LA TOLLERANZA SULLA QUOTA:
TOLLERANZE ISO FORD BASE: GOLE DI SCARICO PER RETTIFICA SECONDO UNI 4386 FORME E/F

I GIUNTI NON INDICATI A DISEGNO SONO DA CONSIDERARSI IN CLASSE LC2 E RICONDUCIBILI ALLE TIPOLOGIE INDICATE NELL'ABACO DI SALDATURA "ABACO SALDATURA E80



salvo indicazione diversa 6.2/

Trattamento termico e o superficiale		Materiale		Dimensioni	
ZINCATURA GALVANICA		S355JR\Fe510 B		TONDO UNI-EU 60-170	
Denominazione				Macchina	
FLANGIA MOTORE TRAZIONE 4W					
Denominazione Estesa					
Codice disegno		Peso		Stato disegno	
B356009220		2.134		Released	REV. 00
Ricavato dal Codice		Descrizione Revisione			VER. 2
				Formato	A3
				Scala	1:1
				Data	20.06.22
				Disegnatore	FRATI C.