

SUPPLY SPECIFICATIONS / SPECIFICHE DI FORNITURA

Remove all punching burrs after machining or press-forming process, draft angle 2°, fillets not quoted R=2, chamfers not quoted: 0,5x45°. For other specifications please contact the Technical Department.

Eliminare bave e spigoli da lavorazione o stampaggio, sforni generali 2°, raggi non quotati: R=2, smussi non quotati: 0,5x45°. Per ogni ulteriore specifica, contattare l'Ufficio Tecnico

	0.4	—0,2/100
	0.4	//0,2/100
	0.25	⊥0,2/100

Angles $\pm 1^\circ$
Angoli $\pm 1^\circ$

General tolerance - Tolleranza generale: UNI EN 22768/1 - M									
Length and Diam. Lungh. e Diametri	0.00	6.00	30.0	120	315	1000	2000	4000	Δ
	6.00	30.0	120	315	1000	2000	4000	4000	
Tolerance Tolleranza	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2,0$	$\pm 3,0$	

LE TOLLERANZE A DISEGNO SONO RIFERITE AL PEZZO DOPO ZINCATURA

00	G22-032	A-3	Release Emissione	gzorzi	rmartin	09/10/2023
Rev	Mod. N.	Type	Modification object / Descrizione modifica	Drawn by	Approved by	Approv. Date
Family: BOCCOLE			Treatment: -- Trattamento: --			Creation Date
			Surf.Finish: Zinc Coating Electrolytic Ref. Cap TS-002 Finitura sup: Zincatura Elettrol. Rif. Cap TS-002			02/05/2023
			Material: S235 EN 10277-2:2008			Weight [kg]
			Blank Descr: TUBE D40 X 3 UNI EN 10219-2 Descr.Grezzo:TUBO D40 X 3 UNI EN 10219-2			0,033
Part Nr: G18804710			Replace: --	Blank: --	Wet Area[m2]: --	Perimeter [mm]
Description: BUSH 35,25 X 40 X15 ZN Descrizione: BOCCOLA 35,25 X 40 X15 ZN			European method			Circumferences included
			Scale: 2:1			

