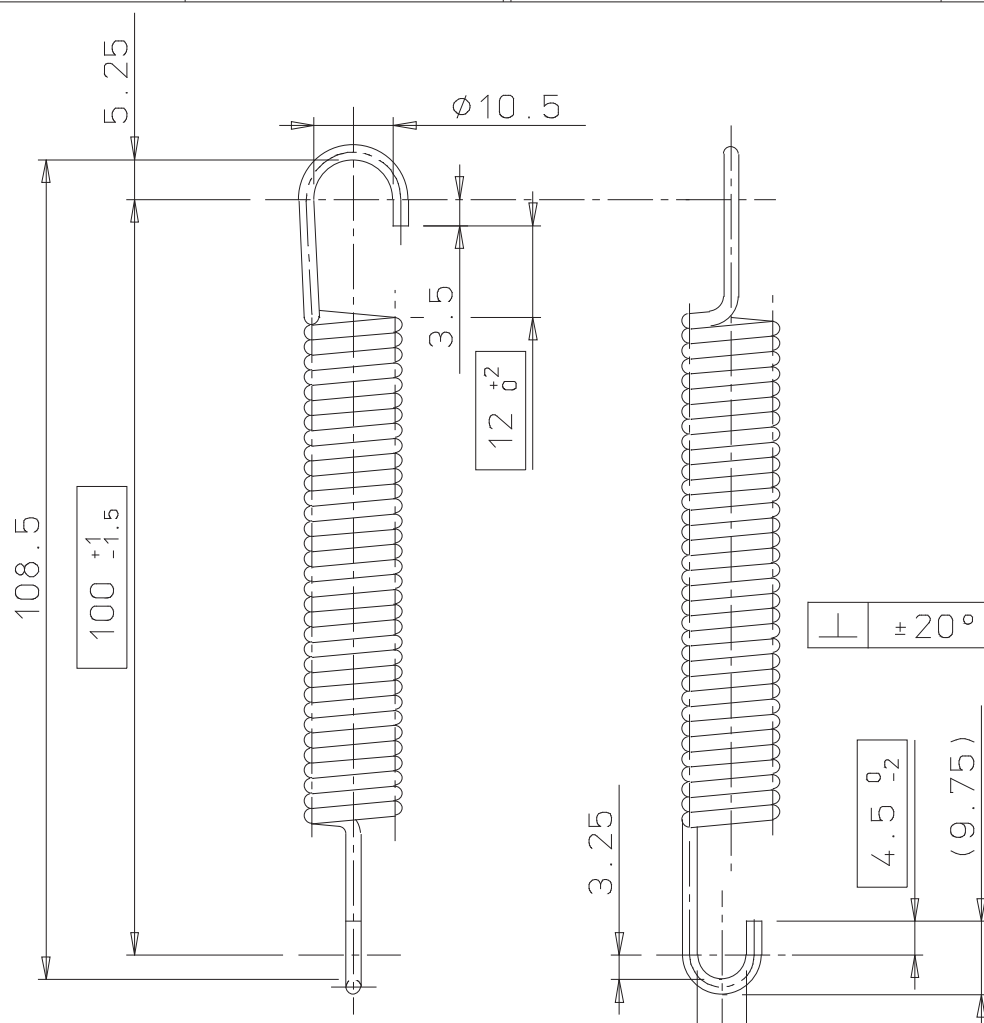


# CARATTERISTICHE DELLA MOLLA

Diametro filo=	Ø 2 mm	Passo=	2 mm
Diametro medio=	Ø 11.5 mm	Senso elica=	Dx
Diametro interno=	Ø 9.5 mm	Forza precarico f=25 mm	8.5 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> Kg
Diametro esterno=	Ø 13.5 mm	Forza di lavoro Max. f=50 mm	17 <sup>+1</sup> <sub>0</sub> Kg
N° Spire utili=	32.25	Caratt. Rg=	0.34 Kg/mm



Perpendicolarita' fra gli occhielli

1	21.05.10	db	Trattamento da Zn Nera a Bianca per eliminazione cromo 6		
/	15.02.06	DL	Modificato diametro occhiello da Ø6 a Ø6.5 per problemi montaggio		
/	22.02.99	GLB	Modificato tratt.sup. da "Brunitura" a "Zinc.NERA con Deidrog."	04.05.99	
/	29.04.98	PZ	Agg.al benest.quota da 2 a 4.5 e toller. rif. alla quota 100	29.04.98	
/	18.11.92	PF	Aggiornate forma e tolleranze caratteristica come da campione	/	/
IND.	DATA	DIS.	MODIFICA	A D B	APPROV.
TRATT. SUPERFICIALE per UNI4042:2003			TOLLERANZE PER DIMENSIONI SENZA INDICAZIONE FORO H 13 ALBERO h 13 ANGOLI ±30'		
Fe/Zn12c1B(Zinc. Bianca)			MATERIALE: Acc.C98 UNI 3823 Classe D (Trafil. crudo) Ø 2		
LIBERA DI CROMO 6			Cod.Mat. _____/ _		
TRATT. TERMICI DEIDROGENAZIONE			MOLLA FRENO LAME	GRADO DI LAVORAZ.	(3.2/)
DIS. Fullin			GRUPPO INNESTO LAME	PESO	.
ADB DATA 02.05.94			TR TWIN CUT 102	N.PEZZI	1
APPROV. [Signature]			Dir: /home/qw/fox/	DATA	07.02.92
			Foglio 1/1	SCALA	1 : 1
			DIREZIONE TECNICA	CODICE N°.	25430210/1
DISEGNO CHE NON PUO' ESSERE USATO O RIPRODOTTO SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE					