

CARRY OUT A WHITE GALVANIZED
(passivation chromiumplating CR3)
THICKNESS: 7 to 12 micron
ESEGUIRE ZINCATURA BIANCA
(passivazione cromatazione CR3)
SPESSORE: tra 7 e 12 micron

ATTN: THE O-RING MUST BE INSERTED
NEAR THE PLASTIC WITH TOLERANCE 1 cm
ATT.NE: L'O-RING DEVE ESSERE INSERITO
IN BATTUTA DELLA PLASTICA CON TOLLERANZA 1 cm

DURING ASSEMBLY ENSURE THE BUSHING HOOK (ref.3)
IS NEAR TO SEGER
DURANTE IL MONTAGGIO ASSICURARSI CHE LA BOCCOLA
AGGANCIO (rif.3) SIA IN BATTUTA COL SEGER

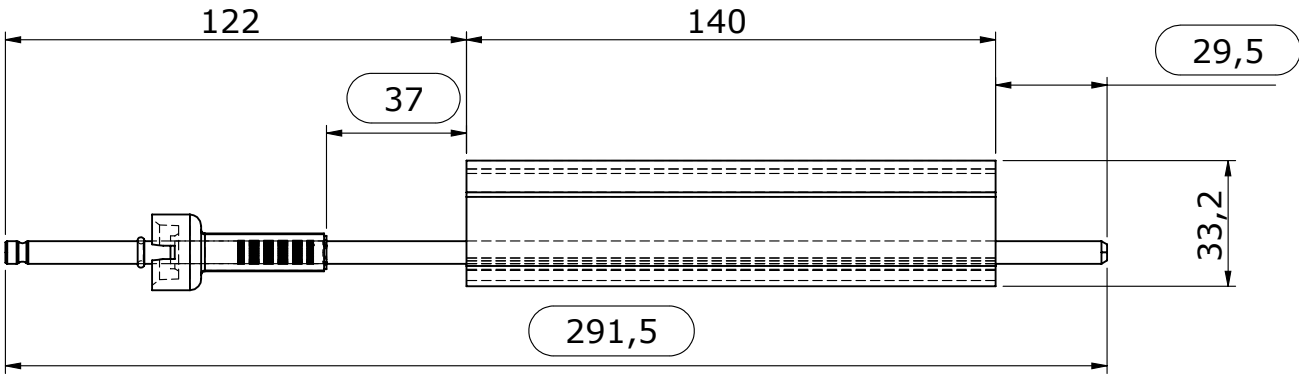
CARRY OUT AT LEAST 4 WELDING SPOTS as indicated in the drw
ATT: THE WELDING MUST ENSURE THE ASSEMBLY AND UNION BETWEEN
MATERIALS
ESEGUIRE ALMENO 4 PUNTI DI SALDATURA come indicato nel disegno
ATT: LA SALDATURA DEVE GARANTIRE IL CORRETTO ASSEMBLAGGIO E
L'UNIONE TRA I DUE MATERIALI

ATTN: THE O-RING MUST BE INSERTED
NEAR THE PLASTIC WITH TOLERANCE 1 cm
ATT.NE: L'O-RING DEVE ESSERE INSERITO
IN BATTUTA DELLA PLASTICA CON TOLLERANZA 1 cm

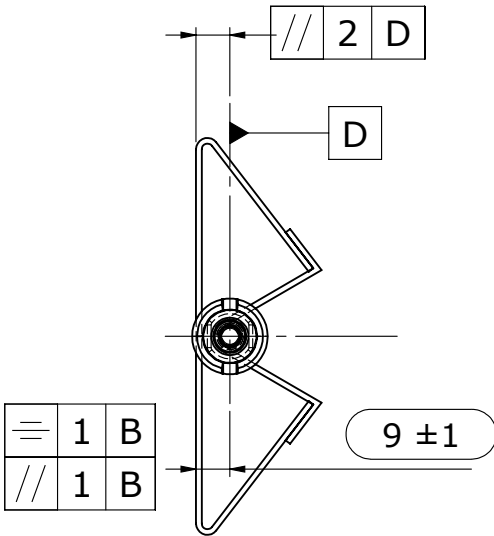
DURING ASSEMBLY ENSURE THE BUSHING HOOK (ref.3)
IS NEAR TO SEGER
DURANTE IL MONTAGGIO ASSICURARSI CHE LA BOCCOLA
AGGANCIO (rif.3) SIA IN BATTUTA COL SEGER

MECHANICS MACHINING Lavorazioni Meccaniche	
GENERAL TOLERANCES (mm) Tolleranze generale (mm)	
0.5 ÷ 3	±0.10
3 ÷ 6	±0.10
6 ÷ 30	±0.20
30 ÷ 120	±0.30
120 ÷ 400	±0.50

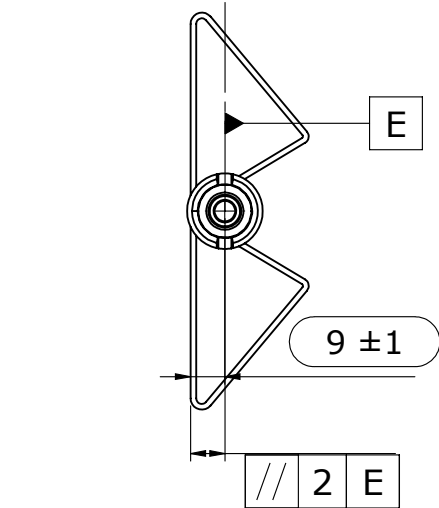
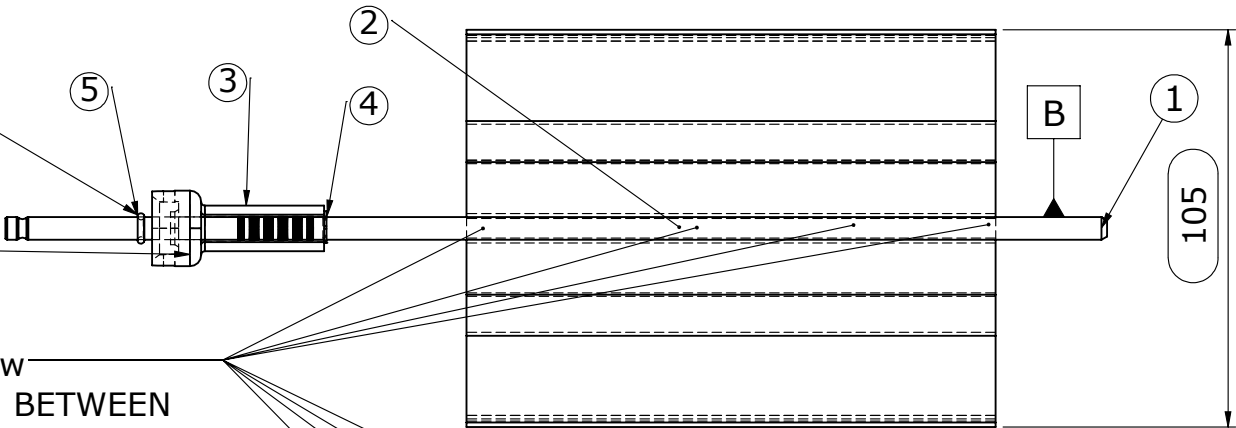
Pos.	description/descrizione	material/materiale
1,6	pin/perno d.6mm	round bar/barra tonda Fe37 d.6mm
2	wire/rete	ironed wire netting/rete stirata Fe37 ST6 d.2,6 - th.1,5mm
7		
3	18C564A102 - hooking bush electrode/boccola aggancio elettrodo [ref.C478AS01]	PA66
4	seger d.5mm	steel white zined/acciaio zinc bianca
5	o-ring d.5,5x2,0	silicone red/rosso



RISPETTARE L'ORIENTAMENTO
DELLA BOCCOLA IN PLASTICA
E DEL PERNO
RESPECT THE ORIENTATION
OF THE PALSTIC BUSH AND OF
THE PIN



STRAIGHT PIN VERSION
VERSIONE PERNO DRITTO



SHAPED PIN VERSION
VERSIONE PERNO SAGOMATO

RISPETTARE L'ORIENTAMENTO
DELLA BOCCOLA IN PLASTICA
E DEL PERNO
RESPECT THE ORIENTATION
OF THE PALSTIC BUSH AND OF
THE PIN

Le quote riquadrate sono critiche e quindi soggette a controllo dimensionale e di forma.
Boxed dimensions are critical so they are subjected at inspection.

01	add electrode second version - aggiunta seconda versione elettrodo	Bozzolan F.	Cavalletto R.	Piron L.	10/11/2021
-	-	-	-	-	-
R0	FIRST PUBLICATION - PRIMA EMISSIONE	Bozzolan F.	Cavalletto R.	Piron L.	10/05/2021
REV.	DESCRIPTION - DESCRIZIONE	DESIGNED / MODIFIED BY CREATO / MODIFICATO DA	VERIFIED BY VERIFICATO DA	APPROVED BY APPROVATO DA	DATE DATA

DESCRIPTION - DESCRIZIONE

ELECTRODE FOR NEW COMP.STEAM 1,5KG/H

ELETTRODO NEW COMP.STEAM 1,5KG/H

DRAWING CODE - CODICE DISEGNO	REL. - REV.	MATERIAL SPECIFICATION - SPECIFICHE MATERIALE	COLOUR - COLORE - - -	INDICATIVE INFORMATION WEIGHT and EXTERNAL SPACE SIZE PESO e DIMENSIONI INGOMBRO ESTERNO	PAGE - FOGLIO 1/6	<div>CAREL</div>	
14C776A099	R01			0			
ITEM CODE - CODICE ARTICOLO	PROJ. - PROG.	OTHER MATERIALS - ALTRI MATERIALI	EQUIP. - ATTREZZ				
14C776A099	C776	VEDI TABELLA - SEE TABLE	-		SCALE - SCALA 1:5	SIZE - DIM A3	