



MATERIA PRIMA: S355J2G4

RPS Ergänzung 18.03.2020
Beschichtung geändert
Item No. ergänzt

Galvanischer Überzug
Electroless Plating
ISO 2081-Fe/Zn12/F
ISO 19538-ZnNi12/Fn/T2
Tolerierung ISO 8015
Tolerances IAW ISO 8015

✓ Rz 63

Werkstückkanten nach
workpiece edges IAW
ISO 13715

Bei Original-Formatgröße

ITEM: M043277-a.03

Format A4	CAD System UNIGRAPHICS	Hersteller-Code/Manuf.-Code	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Copyright reserved	
Gerät/Project IAC				
Release Status [(Nicht)Freigegeben equal (Not)Approved] Freigegeben	Allg.-Toleranzen/ Gen. Tolerances ISO 2768-mK	Surfaces ISO 1302	Maßstab/Scale 1:1	Weight 0.047 kg
F	Date	Name	Werkstoff/Halbzeug/Material Blech EN 10029-4-Stahl EN 10025-1.0577	
	Drawn 09.06.15		Benennung/Title Scheibe Washer	
	Checked 14.07.15			
	S.Check 14.07.15			
Revision No. 00059628		Revision Index -	Zeichnungsnummer/Identification No. ZE IAC0201-192220.012.0	
Origin		Source	Replace	
				Sheet 1 1 Sh.