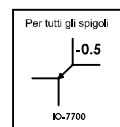


SATINARE ENTRAMBI I LATI



NOTA:

Effettuare decapaggio più passivazione delle saldature e/o delle lavorazioni meccaniche in genere
Eliminare gli aloni di saldatura e/o passivazione
Effettuare satinatura sulla superficie tipo STD grana 180
Arrotondare gli spigoli e sbavare

2	20/09/2021	AGGIUNTO SATINATURA			1300-15	T. Piccolo
1	22/01/2008	MODIFICATO PARTICOLARE			MID 251	EDM
Rev.	Data	Descrizione			SIDD	Esecutore
2	6.676013120-2	TUBO SUPPORTO TIRANTE	AISI304		3.2	1
1	6.612018090-2	SUPPORTO TIRANTE	AISI304		2.9	1
N°	Codice	Descrizione	Materiale		Peso	Q.tà

TRATTAMENTO TERM. (Thermal treatment)	DIMENSIONI (Dimensions)
PROTEZIONE SUPERF. (Superficial protection) SATINATURA Gr.180 DECAPAGGIO E PASSIVAZIONE	MATERIALE (Material) VEDI TABELLA
DESCRIZIONE (Description) SUPPORTO TIRANTE (INOX)	CODICE MATERIALE (Material Code)

TOLLERANZE GENERALI (General tolerances)	DISEGNATO (Drawn)	E. De Marco	DATA (Date)	02/05/2007
LINEARI (Linear tolerances)	CONTROLLATO (Checked)	D. Poles	DATA (Date)	02/05/2007
ANGOLARI (Angular tolerances)	APPROVATO (Approved)	G. Zille	DATA (Date)	02/05/2007
DI GIUNTA (Tolerances of joining)	CODICE (Code)	6.513803250-1 / 02		
WELDED CONSTRUCTIONS	PESO FINITO (Finished weight) kg 6,095			

SOSTITUISCE (Supersedes)	QUOTE DA CONTROLLARE (Dimensions to be checked)	SCALA (Scale)	RUGOSITÀ NON SPEC. (Roughness not specified)
FILE No.	FORMATO (Form.)	Tav.	
6.513803250-1	A4	1:2.5	1/1

