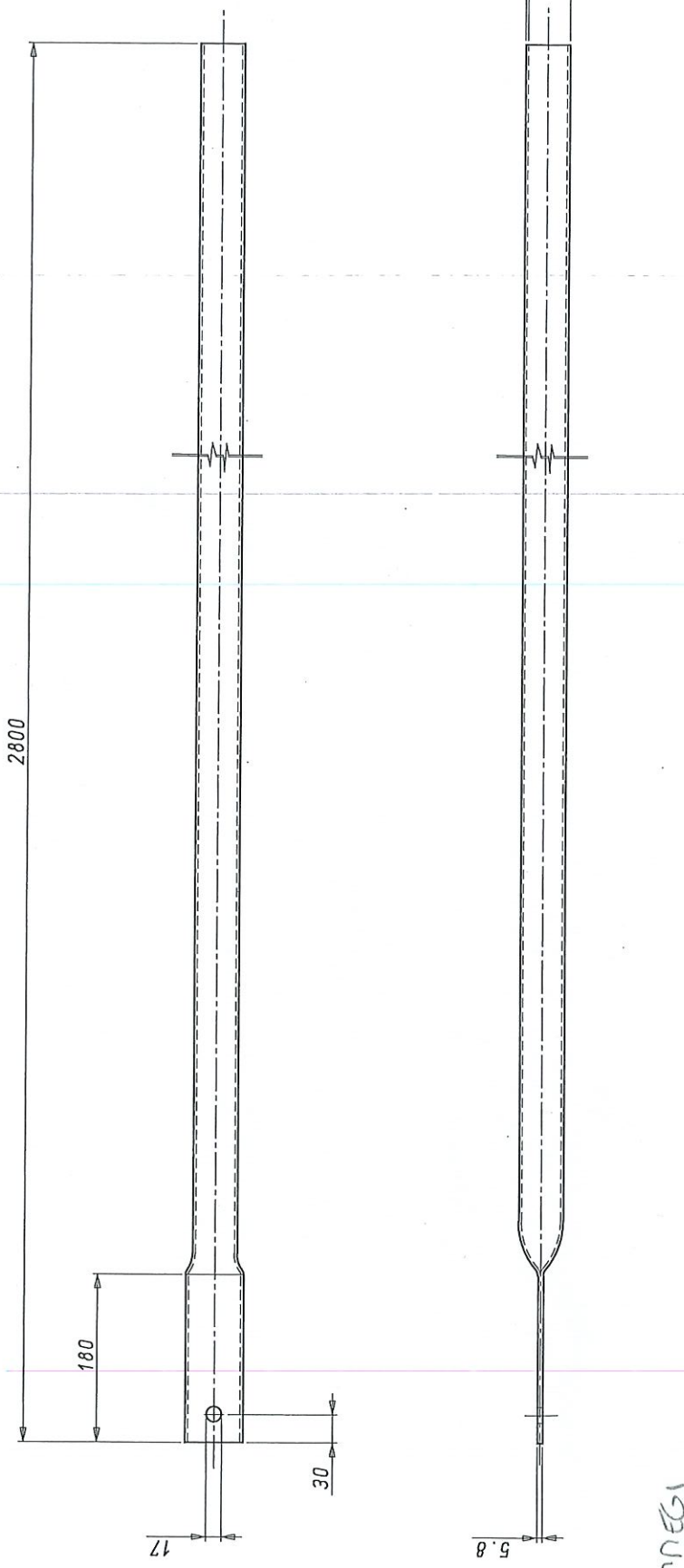


PER FUSIONI. DIAMETRI E LUNGHEZZE ± 0.5%, ± 1% SPESSORI ± 10% ANGOLI ± 1°  
NON APPORTATE MODIFICHE SENZA L'AUTORIZZAZIONE DELL'UFFICIO TECNICO - NEL DOBBIO CHIEDERE SPIEGAZIONI

OFFERTA  
COSTO ZINCATURA



LA005644

PZ 20

4/12

+15 FINO 4000

ENNEGI

ZINCARE

|   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
|---|---------------|-------------------------------------|-----------|-------|-------|----|--------|------|------|
| 1   | M0007M48.32.9 | TUBO CIRC. MECC. D. EST-48.3 SP-2.9 | FEQ0      | FEQ0  | 2800  | 0  | MM     | 1    | 0.00 |
| POS   | CODICE        | DESCRIZIONE                         | MATERIALE | LUNG. | LARG. | UM | QUANT. | PESO |      |
| DESCRIZIONE: TIRANTE  |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| SUPERIORE PER METTIFALDA L=2800   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| CODICE:   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| DM0016005/000   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| GRUPPO:   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| Quantità:   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| CREATO DA: luca barbarini   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| SCALA: 1:5  |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| PESO: 9.59  |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| DATA DI CREAZIONE: 07/01/2002   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| VERSIONE DOCUMENTO: 0   |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| DATA ULTIMA MODIFICA: 07/02/2007  |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| MODIFICA  |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| berchi group  |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |
| SUPERFICIE: GREZZA (V) - SGROSSATA (V) - LISCIA (V) - RETTIFICATA (V) - DIVERSA (V) |               |                                     |           |       |       |    |        |      |      |

PER CARPENTERIA - QUOTE SINO A 80 ± 0.3, DA 80 A 500 ± 0.5, DA 500 A 2000 ± 0.75, DA 2000 A 5000 ± 1, OLTRE 5000 ± 1.5, ANGOLI ± 0°30'

TOLLERANZE GENERALI PER SUPERFICI LAVORATE SENZA INDICAZIONE - QUOTE SINO A 18 ± 0.03, DA 18 A 80 ± 0.05, DA 80 A 150 ± 0.075, OLTRE 150 ± 0.1, ANGOLI ± 0°15'