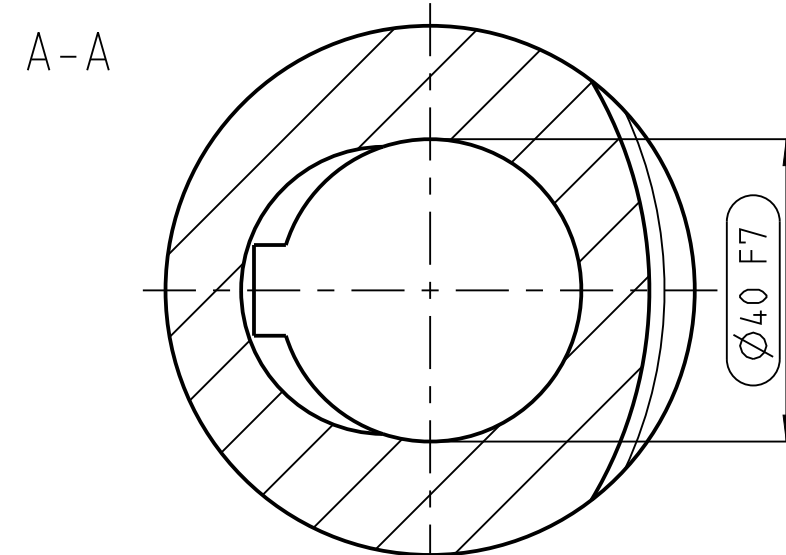
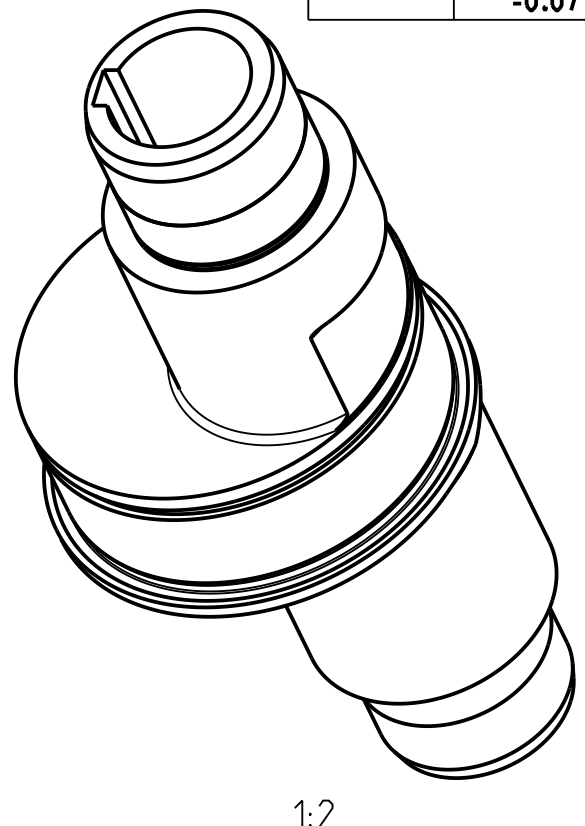
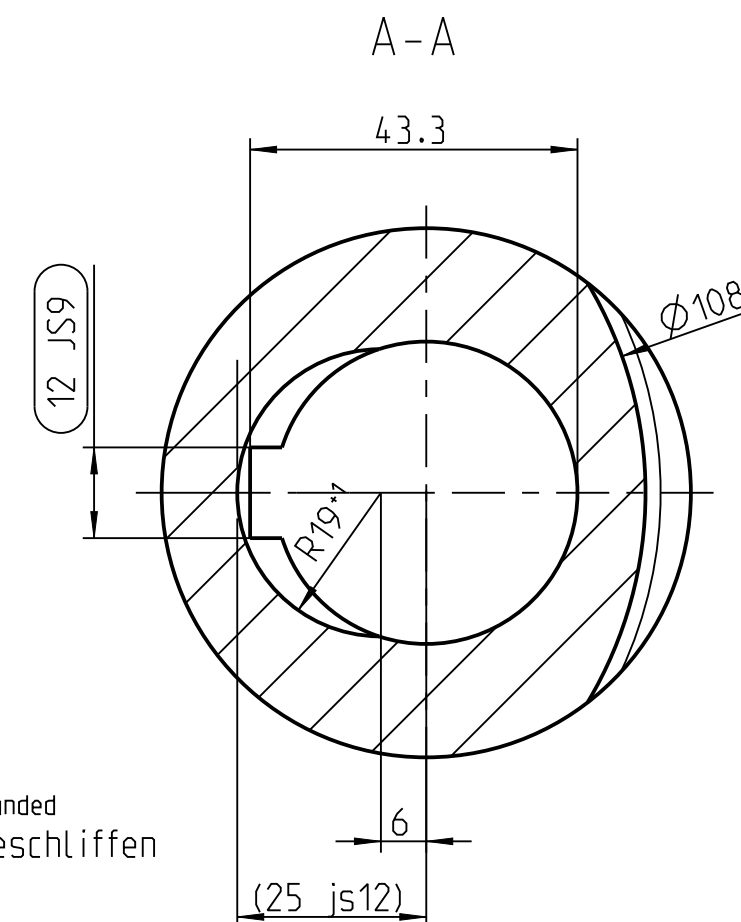
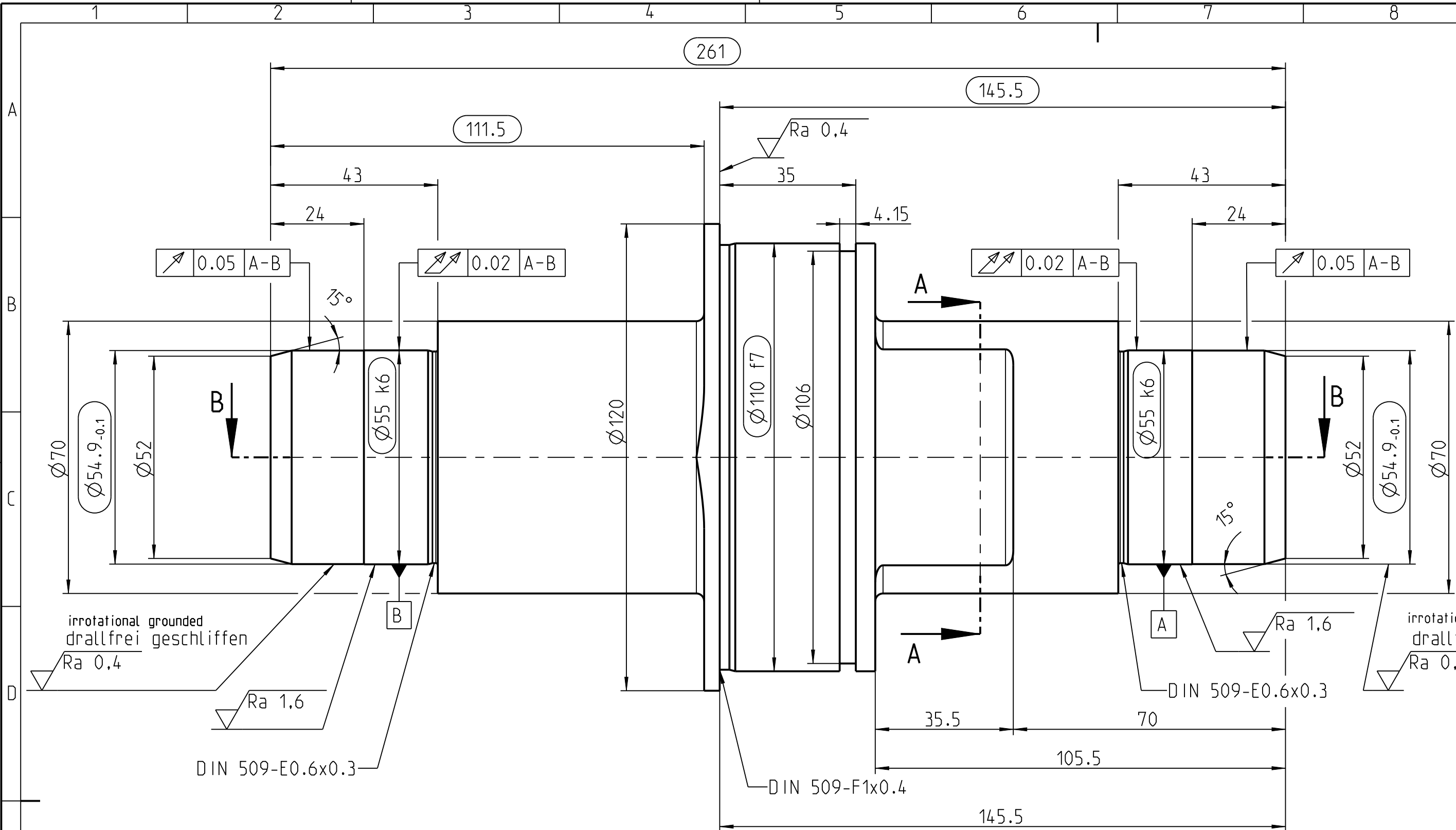
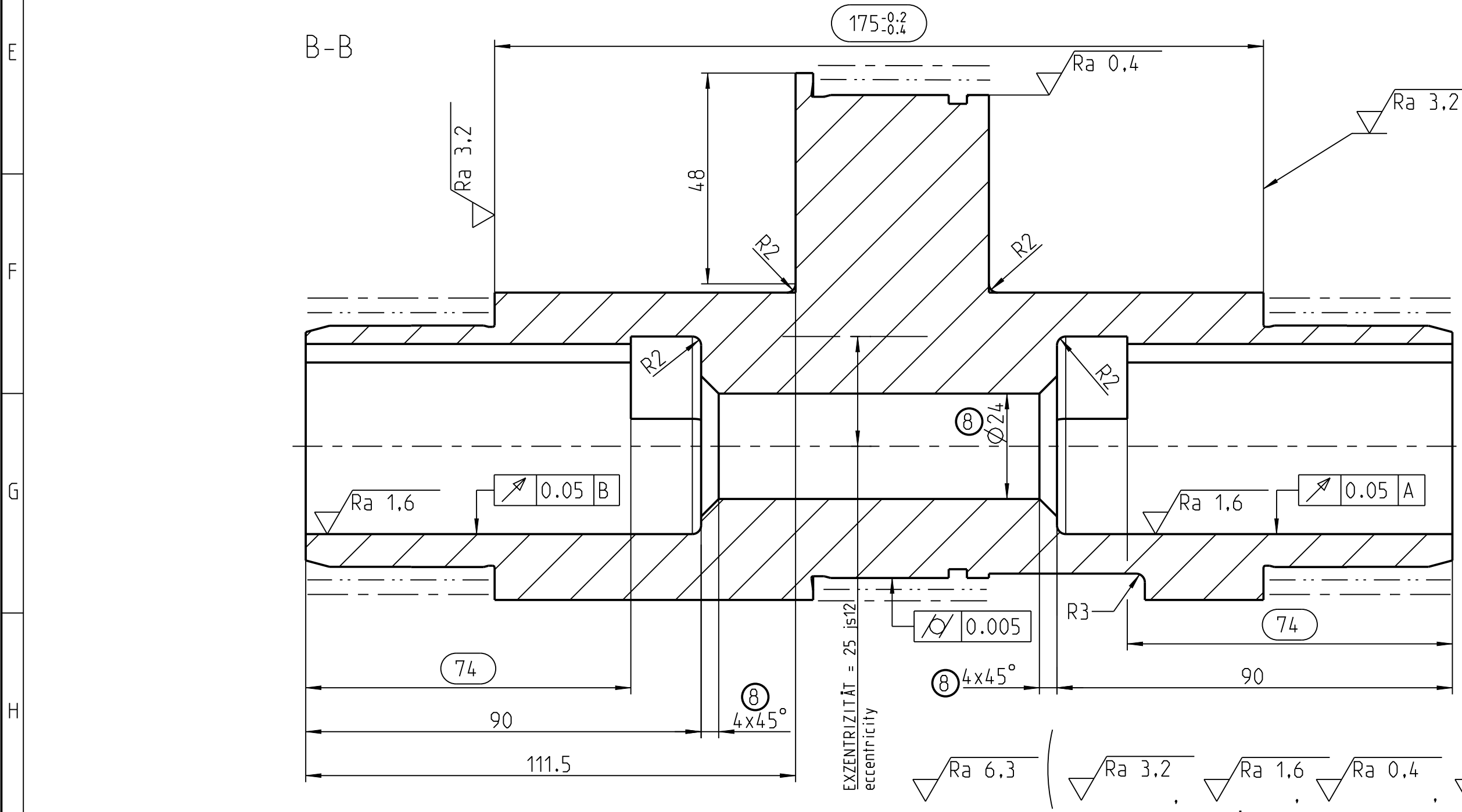
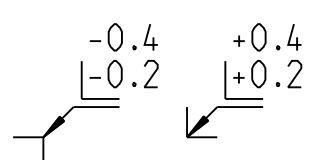


Passmaß	Abmaße
12 JS9	0.022
	-0.022
25 js12	0.105
	-0.105
55 k6	0.021
	0.002
110 f7	-0.036
	-0.071



Winkellage der beiden Passfedernuten zueinander und zum Exzenter beliebig
Relative position of the both feather key grooves to each other and to the eccentric is free.

— Diese Maße werden besonders geprüft.
These measures will be particularly checked
Überzug DIN 50966 - Fe/NiP 20±1
coating DIN 50966 - Fe/NiP 20±1
--- beim chem. Vernickeln abdecken
cover for chem. nickel-plating
--- gehärtet 55+5 HRC
hardened



Revision	Aenderungen Changes	Aenderungsnummer / Change number: 2009-002 Aenderungsbeschreibung / Change description: Maß/dim. Ø24 war/was G3/4; Fase/chamfer 4x45° hinzugefügt/added	1003771	siehe unten/see below
8	3		TN/ PN	Werkstoff/Material
CAD-System PTC Creo	Dokart/ Doc.type MZK	Bearbeiter / Editor S. Bonin	Dokumenttyp / Document category Einzelteilzeichnung / Single part drawing	
Status Freigegeben	Datum / Date 2020-02-18	Genehmiger / Released by R. Elgetz	Modell / Model: 61_03-105_01-76-02 Zng. / Draw.: 61_03-105_01-76-02	8.2 8.5
Massstab / Scale 1:1 (1:2)	Volumen / Volume 844239 mm³	Gewicht / Weight 6.627 kg	Werkstoff / Material: Halbzeug / Half-finished part:	1.7225;42CrMo4 -
Form- und Lage Shape and pos. tolerance	Werkstueckkanten Edge finish	Allgem.Tol. General tol.	Oberflaechen Surfaces	
DIN EN ISO 1101	DIN ISO 13715	DIN ISO 2768-mK	DIN EN ISO 1302	
		Tolerierungsgrundsatz Fundamental Tol. Principle DIN 7167	ISO 128	
		Zeichnungsnummer / Drawing number 61_03-105_01-76-02		Blatt/Sheet 1/1
		Ersatz fuer / replacement for:		
		Format / Size: A2 (2015-05-01)		