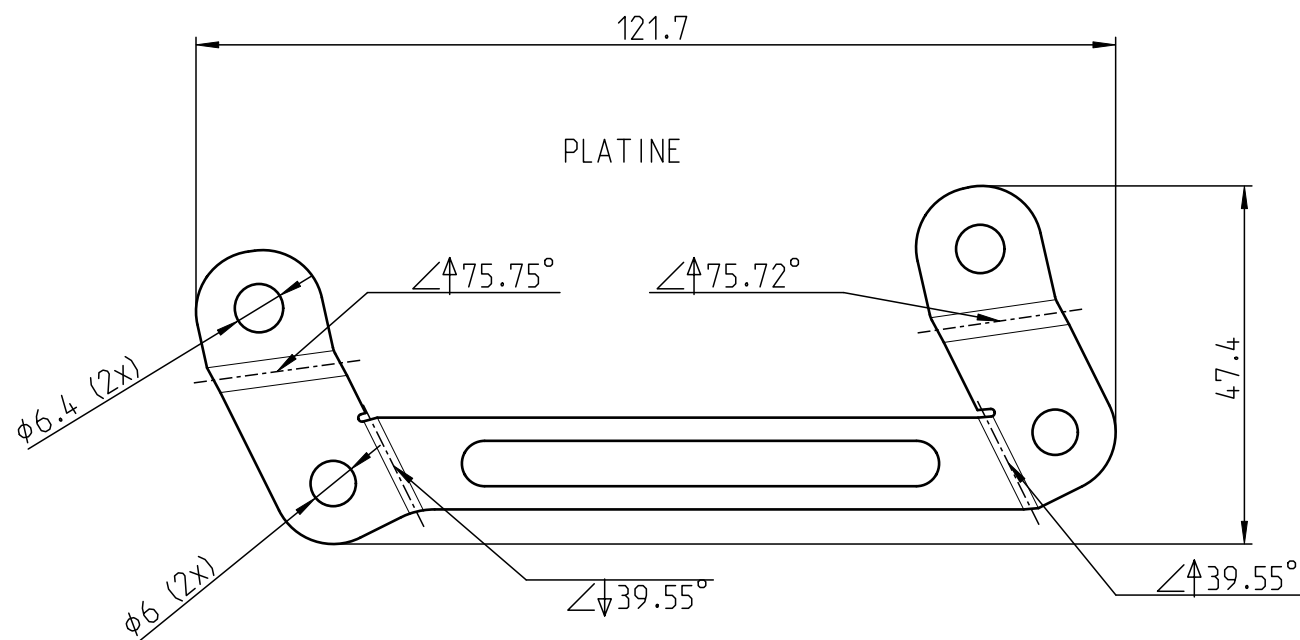
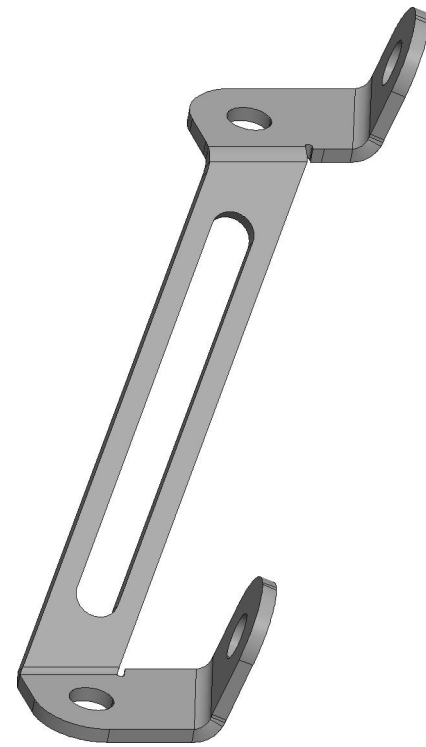
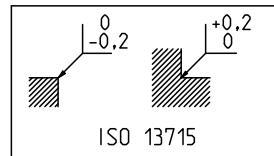


3D Ansicht
3D view



PARTICOLARE SINGOLO DOVE INDIVIDURAR LE MISURE



Spezifikation Blechumformteil / Specification sheet metal forming part				
Der Laserstartpunkt befindet sich außerhalb des Bauteils.		The laser starting point is positioned on the outside of the part.		<div></div>
Der Laseranschnitt, wenn nicht anders angegeben, muss bei allen Positionen ohne einer Freistellung (Umfahren) oder einem Anbindesteg, überfahren werden.		The laser lead-in, unless otherwise specified, must be passed over for all positions without a clearance (bypass) or a tab.		
Die Position des Laseranschnitts ist frei wählbar, wenn nicht mit ☒ gekennzeichnet.		The position of the laser lead-in is freely selectable if not marked with ☒.		
Gefertigt nach CAD-Daten. Platinen- und Biege Maße sind vom Hersteller auf das Fertigteil abzustimmen.		Manufactured according to CAD data. Adjusted to the finished part dimensions by the manufacturer.		
Anzuwendende Allgemeintoleranzen sind vom Fertigungsverfahren abhängig.		General tolerances to be applied depend on the manufacturing process.		
Allgemeintoleranzen Fertigteil: siehe Schriftkopf		General tolerances of finished part: see title block		
Thermischer Schnitt:		Thermal cut:		ISO 9013-221
Stanzteile aus Stahl oder Aluminium	Technische Lieferbedingungen:	Stamped parts made of steel or aluminium	Technical delivery conditions:	DIN 6930-1
	Allgemeintoleranzen:		General tolerances:	DIN 6930-2 - f
Schnittflächenqualität beim Feinschneiden nach:		Quality of cut faces of (sheet) metal parts after fine blanking:		VDI 2906 Blatt 5
Maximale Materialausdünnung:		Maximum thinning of material:		25%
Allgemeine Profiltoleranz:		General profile tolerance:		<div><div></div>2</div>

Ind.(Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description

only valid for : **Technical Accessories 1 - Class B** - not approved for series production -

<div>Ros s.r.l.</div> <div>Via Crosera, 42 - Zona Industriale</div> <div>33082 AZZANO DECIMO (PN)</div> <div>Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639</div> <div>C.F. e P. IVA 01278530934</div>			28 g	Material: 1.0045 (S355JR)			
			olerances ISO 22081	Blank part: A62614944021L			
			<div>A</div> <div>B</div> <div>C</div>	Standard QAA (QSVSTD) and part classification:			
			es: ±t2	Blechteile-Sheetmetalparts			
				safety:	mechanical stress:	tightness:	surface:
			sizes: ±t3°	C	B	C	B
				Description:			
			olerances ISO 8015	Halteblech Scheinwerferschutz rechts			
			Surfaces acc. to ISO 1302	bracket headlight protection right			
			Created by	Drawing number:		Scale:	Sheet:
			Name: Ensinger M.			1:1	A3
ASM-Responsible			Date: 20.07.2023	A62614944021			1/1
Designer						Current revision: 00	CAD-Sys.: Creo Parametric