



3	24/07/2018	AGGIUNTA LAVORAZIONE 120x25 (E RAGGI R10).	01116	E. De Marco
2	05/12/2016	LA QUOTA 200 ERA 180;AGGIUNTO 10-7700 AL POSTO DELLA NOTA ARROTONDARE GLI SPIGOLIE SBAVARE: LA SALDATURA ERA 131	00999	P. Mio
3	12/02/2013	Ascle 20x7 erano fori ø7.	00809	F. Borghese
<b>Rev.</b>	<b>Data</b>	<b>Descrizione</b>	<b>SIDD</b>	<b>Esecutore</b>

TRATTAMENTO TERM. (Thermal treatment)		DIMENSIONI (Dimensions) <b>LAMINATO SP=1,5</b>	
PROTEZIONE SUPERF. (Superficial protection) <b>SATINATURA Gr.180</b>		MATERIALE (Material) <b>1.4301 (X5CrNi18-10) AISI</b>	CODICE MATERIALE (Material Code) <b>51012100004</b>
DESCRIZIONE (Description) <b>DECAPPAGGIO E PASSIVAZIONE</b>		<b>304</b>	
<b>CARTER ELETTROVALVOLE PNEUMATICHE CISTERNA</b>			

<b>TOLLERANZE GENERALI</b> (General tolerances)		<b>DISEGNO</b> (Drawn)	<b>F. Borghese</b>	<b>DATA</b> (Date)	<b>04/01/2013</b>
LINIEARI (Linear tolerances)	UNI - EN 22768-1 - f	<b>CONTROLLATO</b> (Checked)	<b>E. De Marco</b>	<b>DATA</b> (Date)	<b>04/01/2013</b>
ANGOLARI (Angular tolerances)	UNI - EN 22768-1 - c				
DI ACCOPPIAMENTO (Tolerances of joining)	UNI - EN 20286-1 - f				
CONSTRUTTORI SALDATE (Welded constructions)	UNI - EN 13920 - A	<b>APPROVATO</b> (Approved)	<b>G. Zille</b>	<b>DATA</b> (Date)	<b>04/01/2013</b>
PESO GREZZO (Raw weight) kg	PESO FINITO (Finished weight) kg	<b>CODICE</b> (Code)			
	<b>3,322</b>	<b>42525100020 / 03</b>			
<b>SOSTITUISCe</b> (Supersedes)		<b>QUOTE DA CONTROLLARE</b> (Dimensions to be checked)			
<b>FILE No.</b>	<b>12525100020</b>	<b>FORMATO</b> (Form.)	<b>SCALA</b> (Scale)	<b>Tav.</b>	
		<b>A3</b>	<b>1:5</b>		<b>1/1</b>

