







	N°	Codice	Descrizione	Materiale	Sp.	Q.tà
	1	P0109.B72.00.partA	supp pistoncino	S235JR vecchio Fe 360 B	30/10	1
I	2	P0109.B72.00.partB	rinforzo supp.pistoncino	S235JR vecchio Fe 360 B	30/10	1
	3	Dado M5 a saldare	Dado M5 a saldare ch10 DIN929	Fe	ACQ	2

	MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		•	
C.L.P.2 _{SRL} lavorazioni lamiere	TRATTAMENTO TERMICO				
		NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE		DISEGNATORE Simone Zaffino	
	TRATTAMENTO SUPERFICIALE cataforesi verniciatura a polvere	VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE			
		Peso netto in Kg.	Data creazione	Data ultimo	accesso
		0,2 kg	09/04/2019	09/04/2019	
ISO NO 1001	DENOMINAZIONE		CODICE DISEGNO		REVISIONE
9001 CERTIFICATION EUROPE THE STANDARD THE MINISTRANCE THE MIN	supp pistoncino sportello biox		P0109.B72.00		0

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E

LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA