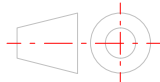


MISURE LINEARI IN MILLIMETRI
MISURE ANGOLARI IN GRADI DECIMALI
LINEAR DIMENSIONS IN MILLIMETRE
ANGULAR DIMENSIONS IN DECIMAL DEGREE

TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-fH "FINE"							
DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.5	-
DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto					SCOSTAMENTO sul DIAMETRO ed OSCILLAZIONE CIRCOLARE AMMESSA		
≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400	± 0.1		
± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.17°	± 0.08°			

Legenda/ Legend



Superficie in vista
Visual surface

Senso di satinatura
o di laminazione
Satin/grain direction

Note/ Notes

FOR MACHINING SEE FILE STEP

Progetto/ Project

Nr. Comm/ Job No.

Codice/ Code

Descrizione/ Description

Bracket Steel Plate 10mm Thk

Materiale/ Material

MS03-Steel S355 J0 (EN 10027/ ASTM A572-50)

Finitura-Colore/ Finishing-Color

F33D-Cataphoresis + Double layer PPC Painted Class 2 RAL 9005 25%

216042AM8104-01

Dis da/ Drawn by

LCA

Rev da/ Rev by

ALO

Data rev/ Rev Date

26/04/2023

Revisione/ Revision

02

Contr da/ Cheked by

TDB

App da/ App by

MME

Data esec/ Exec Date

18/10/2022

