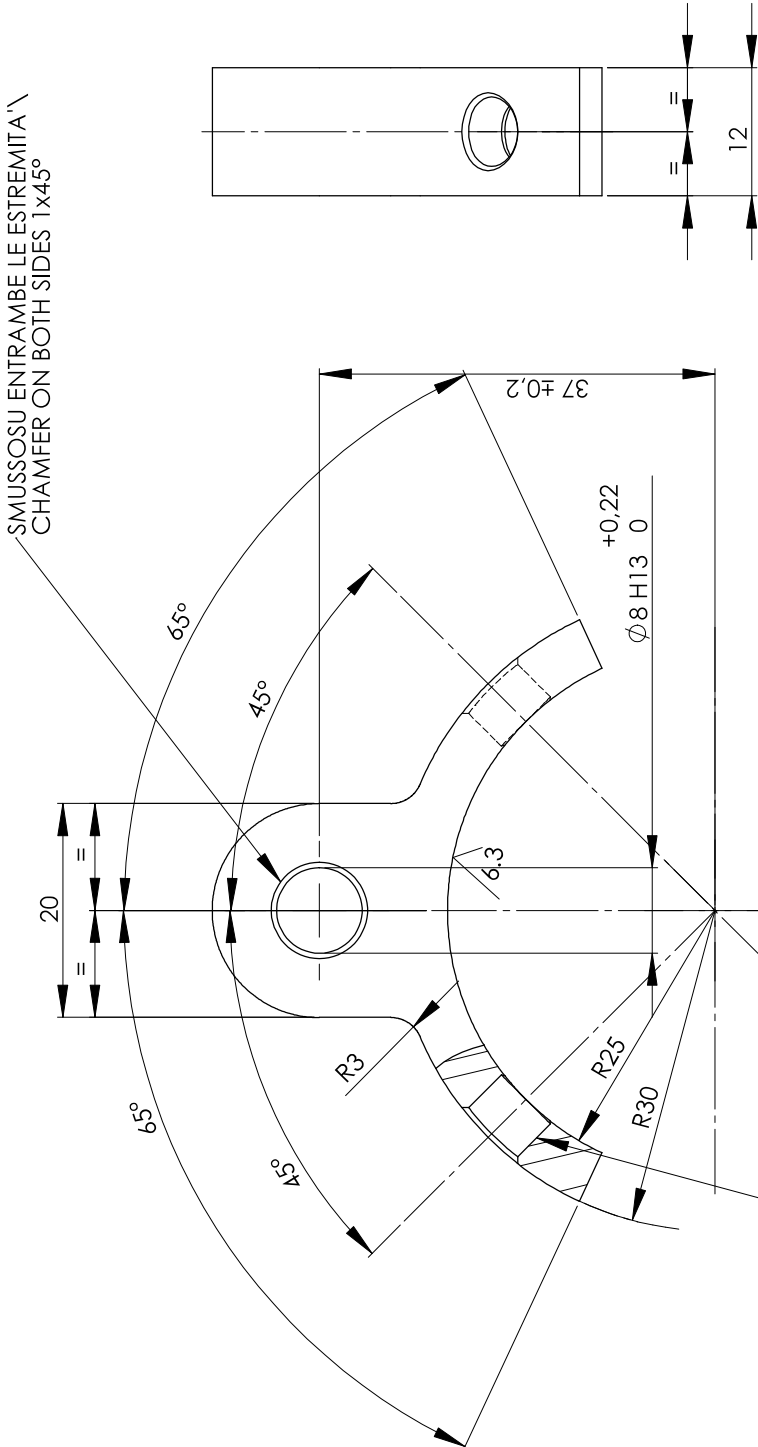


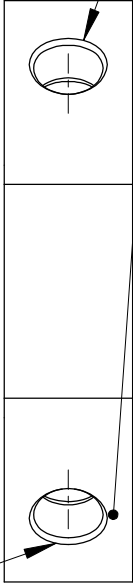
| Revisions |   |            |         |                        |
|-----------|---|------------|---------|------------------------|
| Rev.      | Descrizione   | Data       | Redatto | Verificato / Approvato |
| B         | AGGIUNTO NOTE   | 04/03/2009 |         |                        |
| C         | RIVISTO GRAFICAMENTE  | 14/05/2009 |         |                        |
| D         | AGGIUNTO SMUSSO SU FORTE<br>AGGIORNATO GRAFICAMENTE IL<br>DISEGNO | 02/09/2009 |         |                        |



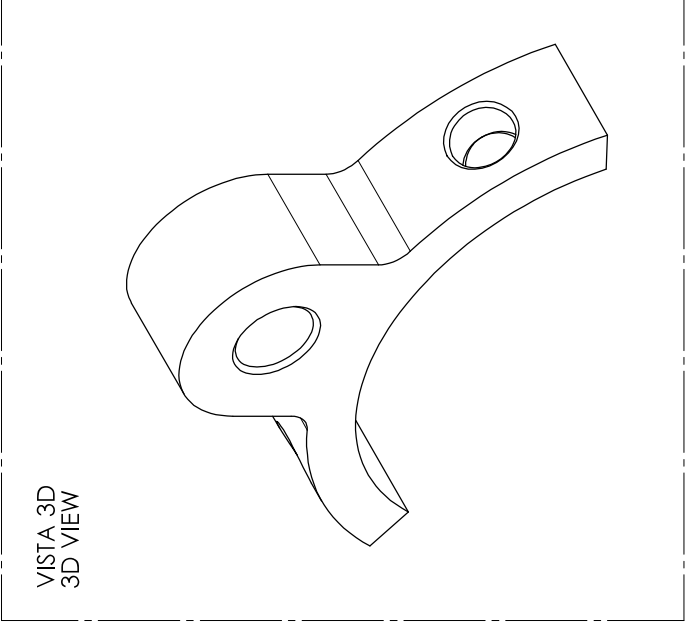
NOTA/NOTE:

- VERIFICARE, DOPO IL TRATTAMENTO, IL LIBERO PASSAGGIO DEI FORI MEDIANTE PERNI DI DIAMETRO NOMINALE H11 \ AFTER FINISHING CHECK HOLES DIAMETER WITH PIVOT OF RATED DIAMETER WITH TOLLERANCES h11
- LA SUPERFICIE DEVE ESSERE ESENTE DA BAVE O RESIDUI DI LAVORAZIONE

Nr.2 FORI PASSANTI \ nr. 2 TROUGHT HOLES  $\phi$  6.5



SMUSSO \ CHAMFER 1x45°



VISTA 3D  
3D VIEW

STATO: PRELIMINARY

|   |  |  |  |                                 |  |
|---|--|--|--|---------------------------------|--|
| LOTTO 700PZ   |  | PESO \ WEIGHT : (g)  |  | DATA \ DATE: 03/03/2009         |  |
| S275JR  |  | 50.85  |  | COMPLESSIVO \ PROJECT: RPSP USA |  |
| TRATTAMENTO \ FINISH: zincatura Fe Zn 12 II UNI 4721 BIANCO galvanizzato Fe Zn 12 II UNI 4721 WHITE |  | DENOMINAZIONE \ PART NAME: ATTACCO MANOVELLA CRANCK CONNECTION |  | REV. D                          |  |
| 12.5 (6.3)  |  | 1  |  | 05/33.098                       |  |
| A3  |  | 2:1  |  | D                               |  |