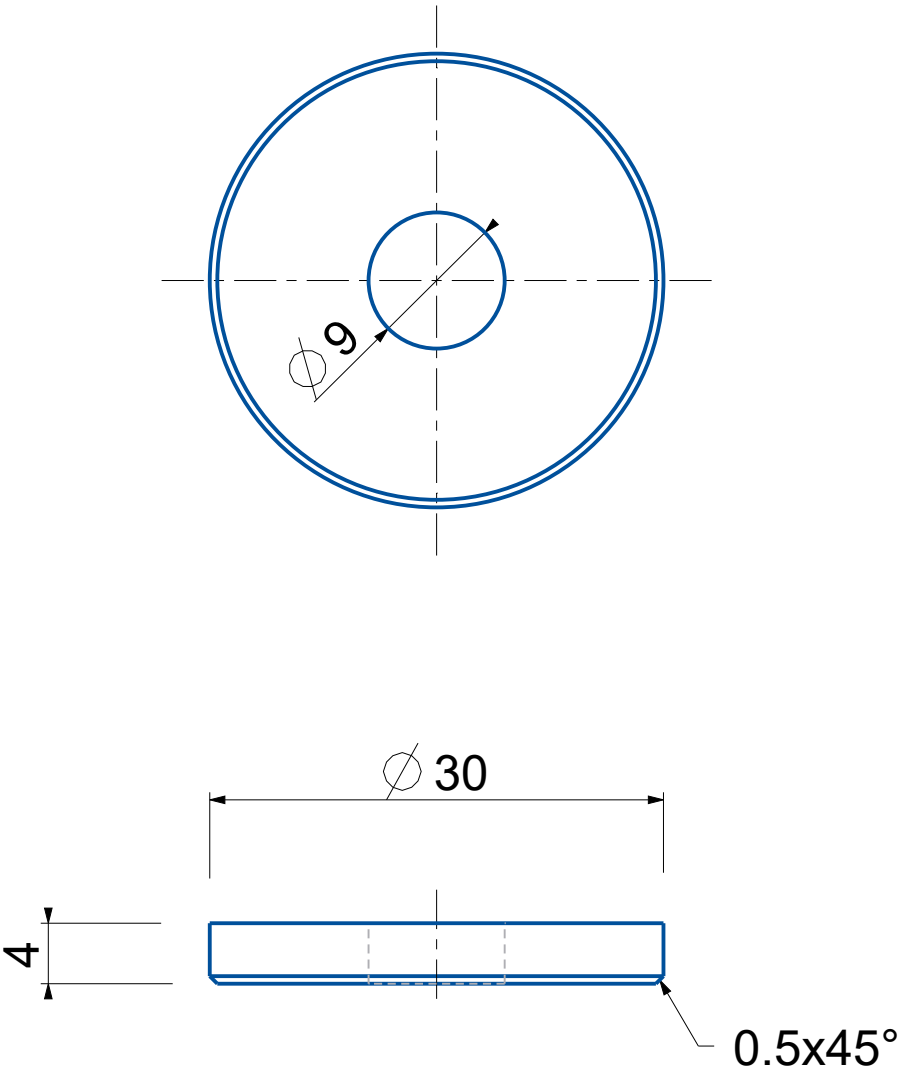


TOLLERANZE ISO 2768-m

DIMENSIONI LINEARI: PER QUOTE [>0.5 a 6 ±0.1] [>6 a 30 ±0.2] [>30 a 120 ±0.3] [>120 a 400 ±0.5] [>400 a 1000 ±0.8] [>1000 a 2000 ±1.2] [>2000 a 4000 ±2] [>4000 ±3]
SMUSSI E RACCORDI: PER QUOTE [>0.5 a 3 ±0.2] [>3 a 6 ±0.5] [>6 ±1]
DIMENSIONI ANGOLARI: PER LATO PIU' CORTO: [fino a 10 ±1°] [>10 a 50 ±30°] [>50 a 120 ±20°] [>120 a 400 ±10°] [>400 ±0.5°]
QUOTE PRIVE DI INDICAZIONE DI TOLLERANZA SECONDO ISO 2768-m : PER VALORI ≤ 0.5 SPECIFICARE LA TOLLERANZA SULLA QUOTA;
PER DIMENSIONI LINEARI > 4000 E' DA CONSIDERARE COME SPECIFICA INTERNA INTERNA SASIS;
TOLLERANZE ISO FORD BASE: GOLE DI SCARICO PER RETTIFICA SECONDO UNI 4386 FORME E/F



Trattamento termico e o superficiale	Materiale	Dimensioni		
ZINCATURA	Fe.37	TONDO D=30 L=4		
Denominazione		Macchina		
RONDELLA De=30 Df=9 SP=4		-		
Codice disegno	Peso	Stato disegno		
B356000046	0.020		REV.	
Ricavato dal Codice	Descrizione Revisione		VER.	
		-		
		Formato	A4	
		Scala	2:1	
		Data	18-Jan-07	
		Disegnatore	ASCARI L.	