



# SPECIFICA TECNICA

## TECHNICAL SPECIFICATION

valido per / for supplier:

Codice Code	Rev	Descrizione Description	Sicurezza/regolamentazione Safety / Regulation
ART1638	02	SHAFT, INPUT (38292688)	YES
Lavorazione Processing			
Electrolytic zinc coating - ZnNi (12% - 15% Ni)			

### CONDIZIONI DI FORNITURA Blank status

Materiale: SAE J403 GRADE 1045  
Dry machined parts / Pezzi torniti ascutti  
Weight : 580 g

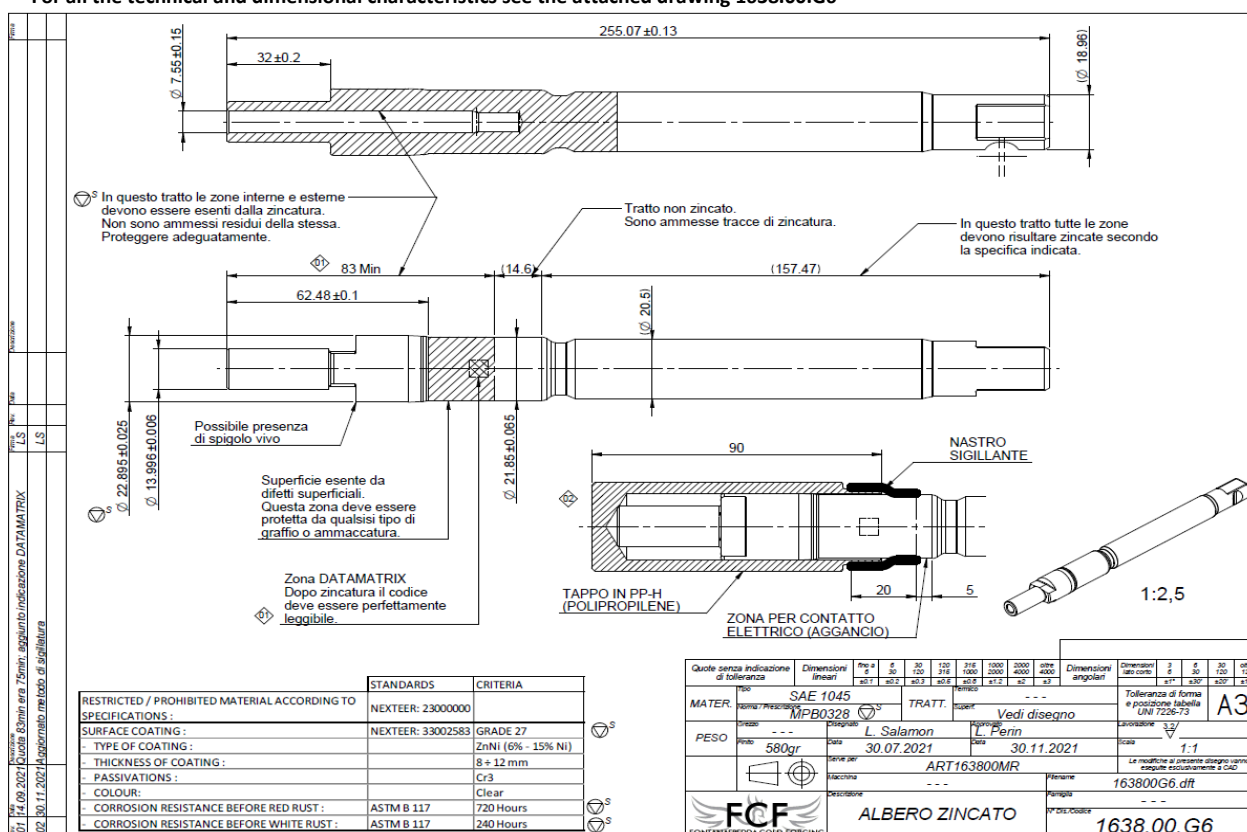
Sent by FCF in boxes with separators or blisters  
Spediti da FCF in scatole con separatori o blister

The supplier must return the pieces treated on the same boxes.  
The supplier must be very careful in handling to avoid scratches or shocks.

Il fornitore dovrà restituire i pezzi trattati sulle stesse scatole. Il fornitore deve prestare molta attenzione nel maneggiare per evitare graffi o urti.

### REQUISITI TECNICI Technical requirements

For all the technical and dimensional characteristics see the attached drawing 1638.00.G6



### RINTRACCIABILITA' Traceability

Keep traceability container by container, keep the tracking sheet linked.

### ALTRO Other

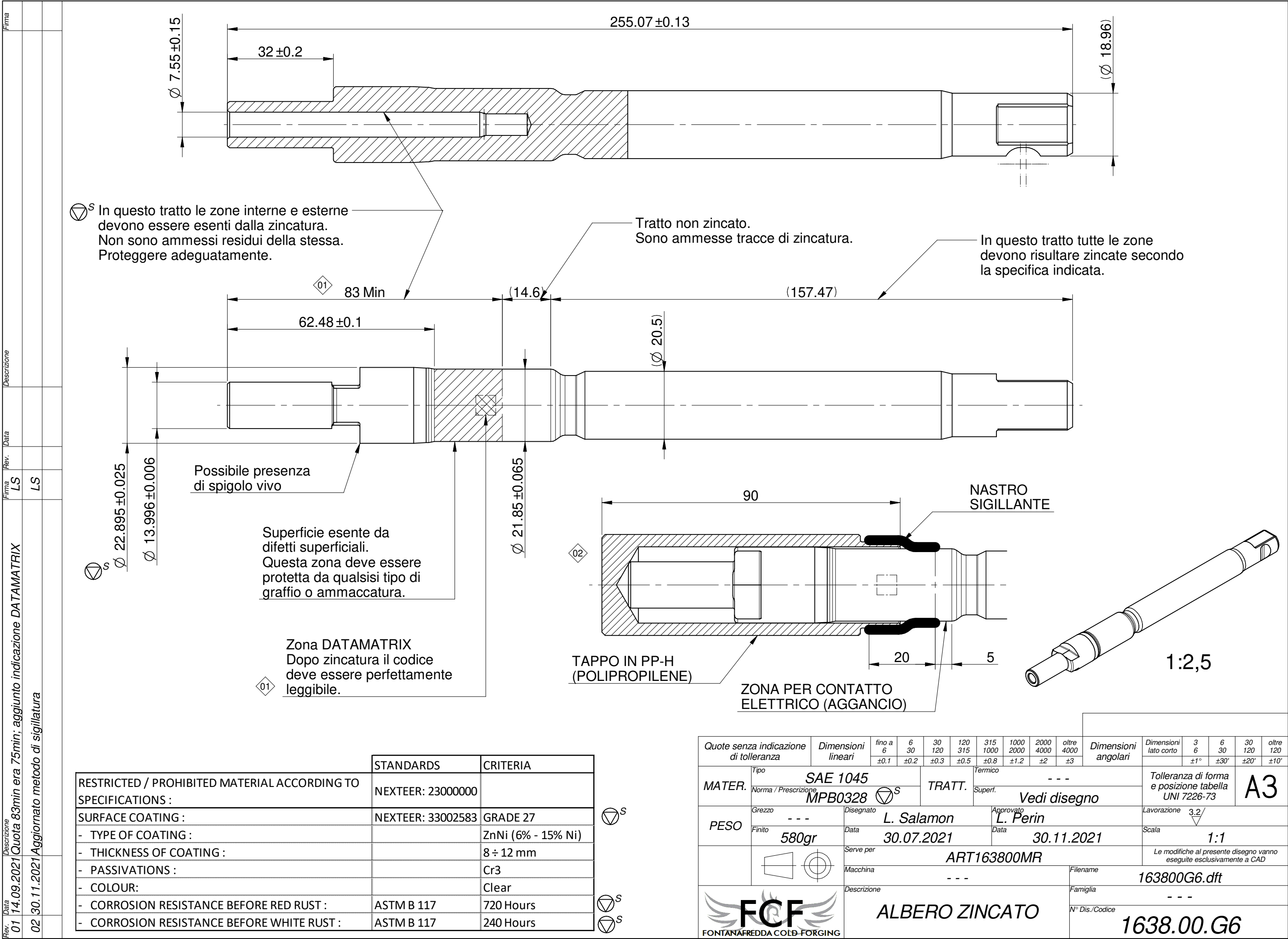
CQI-11 Self assessment is required  
CQI-11 Self assessment è richiesto

The definition of the protection method for non-galvanized areas is the responsibility of the supplier. The protection method must be validated by FCF after tests to be agreed with supplier. The application of the protection can be done by FCF after agreements with the supplier.  
For the other characteristics not mentioned, refer to the NEXTEER standard 33002583

La definizione del metodo di protezione per le aree non zincate è a carico del fornitore. Il metodo di protezione deve essere convalidato da FCF dopo prove da concordare con il fornitore. L'applicazione della protezione può essere effettuata da FCF previo accordi con il fornitore.  
Per le altre caratteristiche non menzionate fare riferimento alla norma NEXTEER 33002583

### REVISIONE DOCUMENTO Document revision

Rev.	Data	Descrizione	Resp.
00	30/07/2021	Nuova emissione	L. Salamon
01	14/09/2021	Aggiornato disegno; quota 83Min era 75Min	L. Salamon
02	30/11/2021	Aggiornato forma protezione, e caratteristiche sicurezza	L. Salamon



	STANDARDS	CRITERIA
RESTRICTED / PROHIBITED MATERIAL ACCORDING TO SPECIFICATIONS :	NEXTEER: 23000000	
SURFACE COATING :	NEXTEER: 33002583	GRADE 27
- TYPE OF COATING :		ZnNi (6% - 15% Ni)
- THICKNESS OF COATING :		8 ÷ 12 mm
- PASSIVATIONS :		Cr3
- COLOUR:		Clear
- CORROSION RESISTANCE BEFORE RED RUST :	ASTM B 117	720 Hours
- CORROSION RESISTANCE BEFORE WHITE RUST :	ASTM B 117	240 Hours

Quote senza indicazione di tolleranza		Dimensioni lineari	fino a 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	oltre 4000	Dimensioni angolari	Dimensioni lato corto	3 6	6 30	30 120	oltre 120
			±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3			±1°	±30'	±20'	±10'
MATER.	Tipo	SAE 1045									Tratt.	Tolleranza di forma e posizione tabella UNI 7226-73				
	Norma / Prescrizione	MPB0328									Superf.	Vedi disegno				
PESO	Grezzo	---									Disegnato	Lavorazione 3,2/				
	Finito	580gr									Approvato	Scala 1:1				
											Data	Le modifiche al presente disegno vanno eseguite esclusivamente a CAD				
											Data					
											Macchina	163800G6.dft				
											Descrizione	1638.00.G6				
											File name					
											Famiglia					
											N° Dis./Codice					