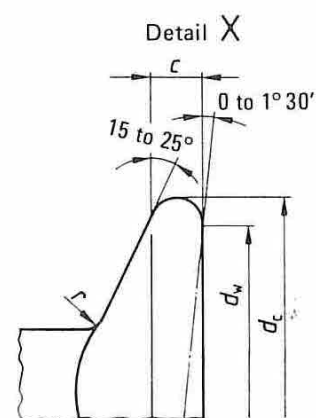
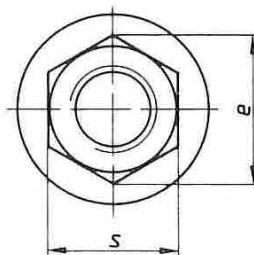
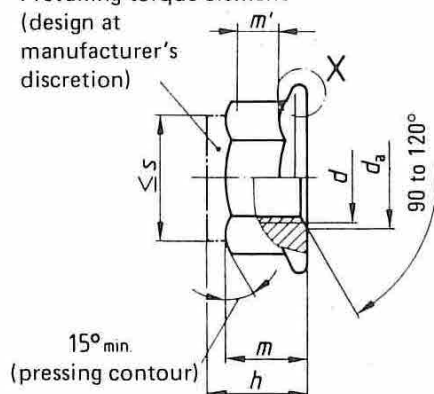


## 2 Dimensions, designation

Prevailing torque element  
(design at  
manufacturer's  
discretion)



$m'$  = minimum wrenching height.  
For this zone at least  $e$  shall be  
maintained.

	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	(M 14)	M 16	M 20
Thread size $d$	—	—	M 8 × 1	M 10 × 1,25	M 12 × 1,5	(M 14 × 1,5)	M 16 × 1,5	M 20 × 1,5
	—	—	—	(M 10 × 1)	(M 12 × 1,25)	—	—	—
$P$ 1)	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5
$C$ min.	1	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3
$d_a$ min.	5	6	8	10	12	14	16	20
$d_a$ max.	5,75	6,75	8,75	10,8	13	15,1	17,3	21,6
$d_c$ max.	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8
$d_w$ min.	9,8	12,2	15,8	19,6	23,8	27,6	31,9	39,9
$e$ min.	8,79	11,05	14,38	16,64	20,03	23,36	26,75	32,95
$h$ max.	6,2	7,3	9,4	11,4	13,8	15,9	18,3	22,4
$m$ min.	4,7	5,7	7,6	9,6	11,6	13,3	15,3	18,9
$m'$ min.	2,2	3,1	4,5	5,5	6,7	7,8	9	11,1
Nominal dimension = max.	8	10*	13	15	18	21	24	30
$s$ min.	7,78	9,78	12,73	14,73	17,73	20,67	23,67	29,16
$r$ 2) max.	0,3	0,36	0,48	0,6	0,72	0,88	0,96	1,2

The sizes in brackets should be avoided, if possible.

1)  $P$  = pitch of coarse thread as specified in DIN 13 Part 12.

2) Radius  $r$  shall apply both for the edges of adjoining flats and for the transition between hexagon corners and flange.