



Vista isometrica

NORMA ISO 8434-1 CONNESIONE A SPECIFICA SECONDO

DADO SECONDO NARMA ISO 8434-1

Eliminare bave e spigoli taglienti

Per quote mancanti attenersi al modello matematico 3D

Tolleranze sulle quote < 0.5 dove non diversamente specificato considerare ± 0.1

Il particolare deve essere consegnato pulito privo di oli/grasso derivato dallo stampaggio e qualsiasi residuo derivante dal processo di fornitura del materiale semilavorato.

							28/	0	(-	cliente		N _O	z
						Tolleranz	28/11/2023	Data/date	Ra ^ 0.4	A OSI		DADO M2		
						Tolleranze generali UNI EN 22768-mk	2:1	Scala/Scale		TAN ISOF		DADO M22x1.5 SECONDO ISO 8434-1	TITLE	DENOMINAZIONE
			CLASSE FUNZIONALE CLASS			EN 22768-mk		Rough	Grezzo	MASSA UNIT. (Kg)	PR	DO ISO 8		
								Finito Finished		NT. (Kg)		434-1	70	۵
			19 19	$ \mathcal{O} $				ă				en per	705 105 105 105 105 105 105 105 105 105 1	Q.TA
A3	Form/Size	1/1	Foglio Sheet	00	INDEX No F		(vedusee ISO 13715)	WORKPIECE EDGE	SPIGOLI DI PARTI	OR COATINGS	TRATT. TERMICI O SUPERFICIALI	MATERIALE MATERIAL	PART No.	CODICE
MA	Diseg	Sost	Sost		Disegno Nr. Part No.		i i	j (ji)	_	-	_		1	
MASSIMI	Disegn./Drown	Sost dal/Replaced by:	Sost il/Replaces:	DD-N12-393S_2023					RICAVATO DA/OBTAINED FROM	FREATMENT B1 Cap. MAN 183-3		RNED PAR		
A. FANTI	Controll./Chkd	ed by:								-141 D1 Cap.		INED PARTS: 11 SMnPb 30+C DIN EN 10 FORGED PARTS: C25 DIN EN ISO 683-1	REMARKS	NOTE
A. FANTI	Appr./Apvd					=		PART MOULD No	MODELLO Nr	1 100	MAN 183-3	TURNED PARTS: 11 SMnPb 30+C DIN EN 10277 FORGED PARTS: C25 DIN EN ISO 683-1		