


Macchina Utensile: Mazak Integrex IV200S

Tempo Lavorazione: 3,50 min Lung. di taglio: 51mm

N° Programma: rugosità $\sqrt{\text{V}}$ (6.3)NOTA x i particolari meccanici

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

n°	descrizione della modifica	data	firma	origine	materiale	11SMnPb30 (AVP)
				tratt. superf. Nichelatura chimica	data	10/11/2022
				tratt. termico	peso	0.05 kg
				grezzo/mod. fonderia Esagono ch19	raggi: R1	l. di taglio mt
				sostituisce il	sm non quotati 0,5x45°	disegn. Vignaga G.
<div>  <div> via Trieste, 93/C San Vendemiano (TV) 31020 - Italia info@pecartech.com +39 0438.1841575 </div> </div>				scala 2:1	macchina mod.	verifica
				formato A4	descrizione Perno ruota	
				codice	P01015022	rev. 00