

ATTENZIONE: TUTTE LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CRITICHE.

PER IL FORNITORE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE COMPRESI NEI CAMPI RIPORTATI IN TABELLA E RESTITUIRE IL DISEGNO FIRMATO PER CONTROLLO ESEGUITO.

FILE: H:\5056\DIS-M\5056M02312.dwg

MISURE LINEARI CON TOLLERANZE:

0.0 > 400 mm 0.00 > 60 mm
0.0 > 150 mm 0.00 > 50 mm e da 0÷18mm
0.0 > 150 mm 0.00 > 60 mm

FORI CON TOLLERANZE :
ALBERI CON TOLLERANZE:

SPAZIO CARTA:

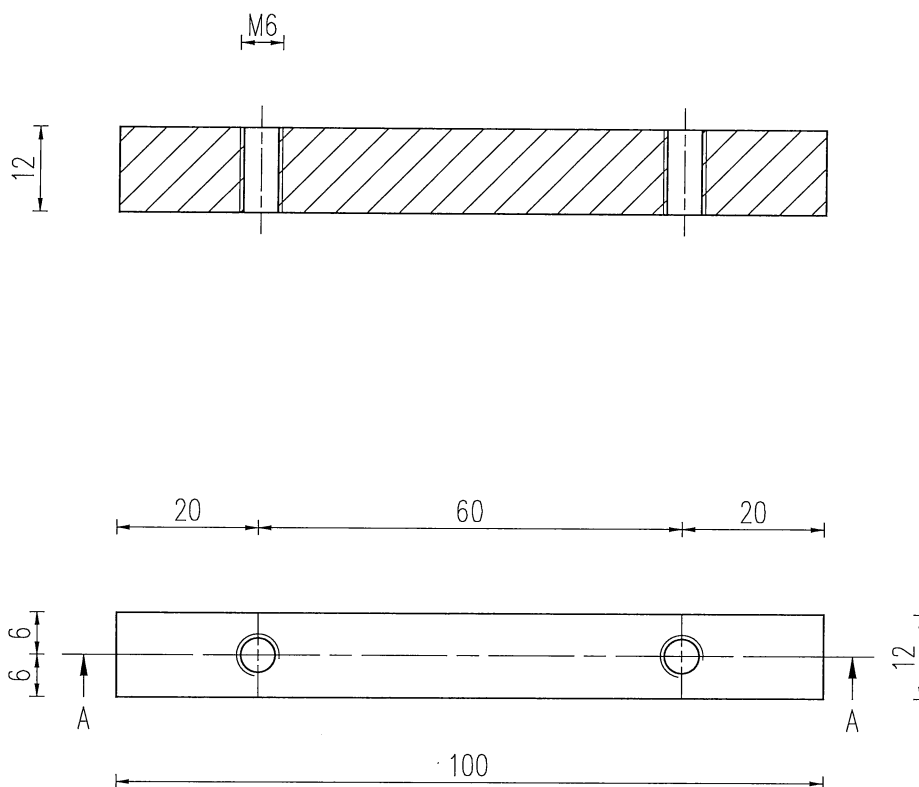
VALIDO PER:

ORDINE NR: _____

DISTINTA NR: _____

CNC: _____ ALTRO: _____

A-A



Mo 8701
Mo 8702

MATERIALE : C40 PIATTO TRAFILATO 100X12

TRATT. SUPERFIC. : ZINCATURA

COMM. : 5230 PEZZI: 216 REV. DATA FIRMA

AGGIORNAMENTI



Mechanica s.r.l. via Ungaresca, 5 - 33080 San Quirino (PN) - Italy

Phone: +39 0434 916411

STATO SUPERFICI SECONDO UNI EN ISO 1302
SALVO DIVERSA INDICAZIONE

TOLLERANZE GENERALI DI FORMA
SECONDO UNI EN ISO 1101

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA
GRADO DI PRECISIONE m K
SECONDO UNI EN 22768 1 2

ELIMINARE SPIGOLI VMI
SMUSSARE 0.5X45° MAX



CODICE
EA15056M02312

DATA
25/11/2019

FIRMA
M.Bi.

CONTR.

APPR.

FOGLIO
A4

SCALA
1:1

U.M.
mm

CLIENTE:

DESIGNAZIONE: PIATTO DI BATTUTA Sp.12mm

Conforme alle vigenti disposizioni di legge, il presente disegno non puo' essere
riprodotto ne ceduto a terzi senza il ns. consenso.

DIS. N.: 5056M02312