



NOTES:

- TUTTI I BORDI DEVONO ESSERE ESENTI DA BAVE
ALL THE EDGES MUST BE BURR FREE
- SUPERFICI ESENTI DA AMMACCATURE, OLIO, COLLA, GRAFFI E ALTRI DIFETTI
SURFACES MUST BE FREE FROM DENTS, OIL, GLUE, STICKER AND OTHER DEFECTS
- I LEMBI DEVONO ESSERE ACCOSTATI PER EVITARE FESSURE E SALDATI ALL'INTERNO
THE EDGES MUST BE PULLED TOGETHER TO AVOID CHINK AND WELDED INSIDE
- E' AMMESSA L'ESECUZIONE DI SCANTONATURE/DENTI/SPINE DI RIFERIMENTO PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO E IL PROCESSO DI SALDATURA
REFERENCE CARVES/TEETH OR PINS ARE ALLOWED IN ORDER TO GUARANTEE THE RIGHT POSITIONING AND PROPER WELDING PROCESS

Additional Notes:

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	Materiale
1*	PSA007311	Montante	1	S235 JR

0	Emissione	p.sindoni	a.buonaventura	f.feruglio	14/04/2022						
Rev	Description	Made	Verified	Approved	Date						
The welding symbols for steel and aluminium alloys meet the requirements of standard UNI EN ISO 2553											
	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	Angle		
Unless otherwise specified - ISO 2768 class c	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±1°30'		
<div>Ros s.r.l.</div> <div>Via Crosera, 42 - Zona Industriale</div> <div>33082 AZZANO DECIMO (PN)</div> <div>tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639</div> <div>C.F. e P. IVA 01278530934</div>			Surface treatment :				Weight:	Scale:			
			CATAPHORESIS + RAL 6019				16.911 kg		1:8		
			Description:							Page:	
			Montante							1 / 1	
Customer code:					Code						
A70					PSA0073110						

Ros s.r.l.
Via Crosera, 42 - Zona Industriale
33082 AZZANO DECIMO (PN)
Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639
C.F. e P. IVA 01278530934