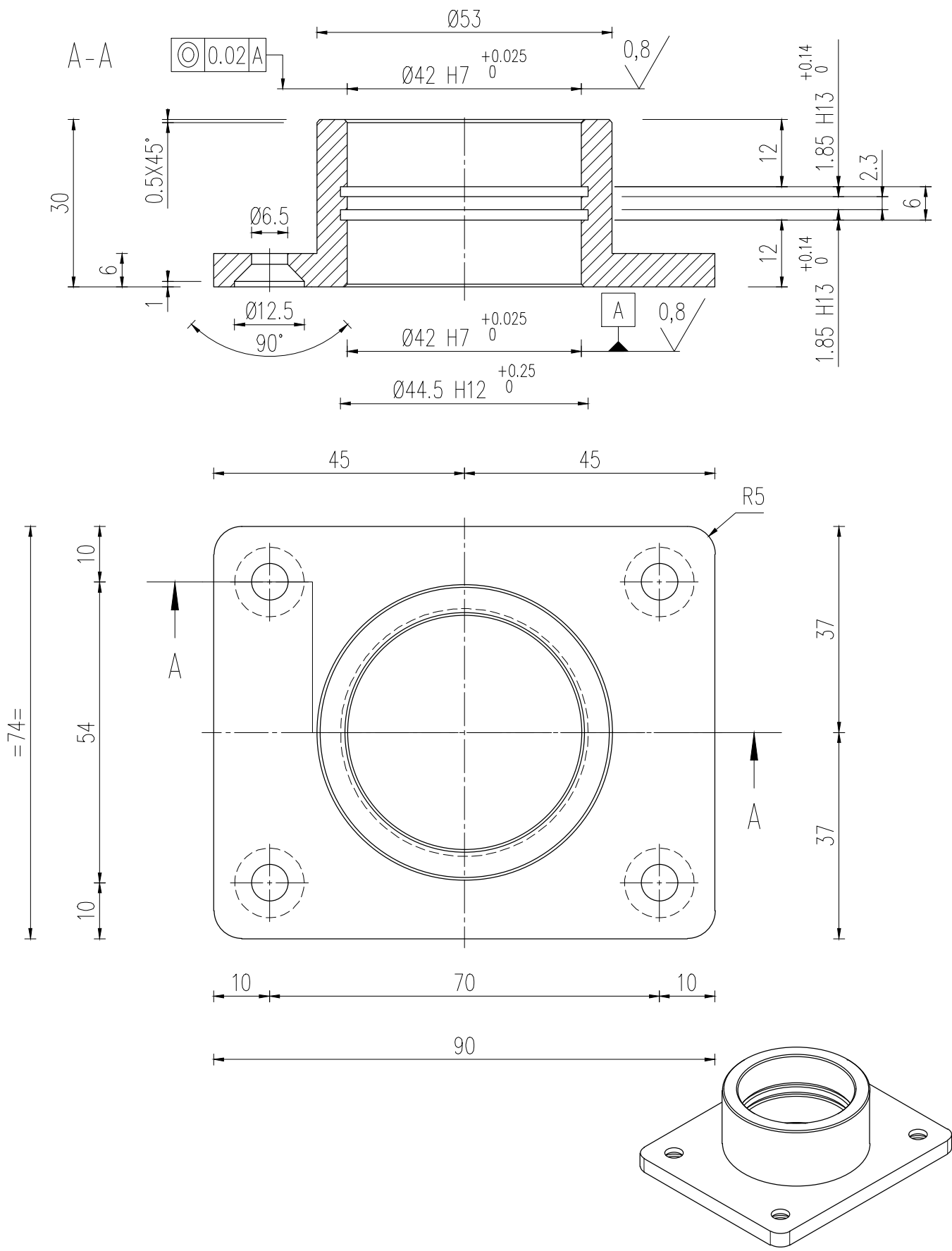


MISURE LINEARI CON TOLLERANZE: 0.0 > 400 mm 0.00 > 60 mm  
FORI CON TOLLERANZE : 0.0 > 150 mm 0.00 > 50 mm e da 0÷18mm  
ALBERI CON TOLLERANZE: 0.0 > 150 mm 0.00 > 60 mm

ATTENZIONE: TUTTE LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CRITICHE.  
PER IL FORNITORE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE COMPRESSE NEI CAMPI  
RIPORTATI IN TABELLA E RESTITUIRE IL DISEGNO FIRMATO PER CONTROLLO ESEGUITO.

FILE: H: \5131\DIS-M\5131M02222.dwg



|   |  |           |      |   |            |  |   |                         |                    |            |
|---|--|-----------|------|---|------------|--|---|-------------------------|--------------------|------------|
| MATERIALE : QUADRO 90X90 Fe360/S235   |  |           |      |   |            |  |   |                         |                    |            |
| TRATT. SUPERFIC. : ZINCATURA  |  |           |      | 01  | 08/03/2022 | P.V.   | AGGIUNTI ANELLI ELEASTICI PER FACILITA' REALIZZAZIONE PEZZO                           |                         |                    |            |
| COMM. : 5131  |  | PEZZI: 22 | REV. | DATA  | FIRMA      | AGGIORNAMENTI  |   |                         |                    |            |
| <div><br/><b>Mechanica</b><br/>Handling your future</div> <div>hanica s.r.l. via Ungaresca, 5 - 33080 San Quirino (PN) - Italy</div> <div>Phone: +39 0434 916411</div> |  |           |      |   |            | STATO SUPERFICI SECONDO UNI EN ISO 1302<br>SALVO DIVERSA INDICAZIONE                         | ✓   | CODICE<br>EA15131M02222 | DATA<br>16/02/2022 |            |
|   |  |           |      |   |            | TOLLERANZE GENERALI DI FORMA<br>SECONDO UNI EN ISO 1101                                      |   | FIRMA                   | CONTR.             | APPR.      |
|   |  |           |      |   |            | QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA<br>GRADO DI PRECISIONE m K<br>SECONDO UNI EN 22768 1 2 |   | P.V.                    |                    |            |
|   |  |           |      |   |            | ELIMINARE SPIGOLI VIVI<br>SMUSSARE 0.5X45° MAX   |  | FOGLIO<br>A4            | SCALA<br>1:1       | U.M.<br>mm |
| CLIENTE:  |  |           |      | DESIGNAZIONE: FLANGIA SOSTEGNO TRASMISSIONE |            |  |   |                         |                    |            |
| Conforme alle vigenti disposizioni di legge, il presente disegno non puo' essere<br>riprodotto ne ceduto a terzi senza il ns. consenso.   |  |           |      |   |            | DIS. N.: 5131M02222  |   |                         |                    |            |

ATTENZIONE! TUTTE LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CRITICHE.

PER IL FORNITORE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE COMPRESSE NEI CAMPI  
RIPORTATI IN TABELLA E RESTITUIRE IL DISEGNO FIRMATO PER CONTROLLO ESEGUITO.

MISURE LINEARI CON TOLLERANZE:

FORI CON TOLLERANZE :  
ALBERI CON TOLLERANZE:

0.0 &gt; 400 mm 0.00 &gt; 60 mm


0.0 > 150 mm 0.00 > 50 mm e da 0÷18mm  
0.0 > 150 mm 0.00 > 60 mm

FILE: H: \5131\DIS-M\5131M02223.dwg



Mechanica s.r.l. via Ungaresca, 5 - 33080 San Quirino (PN) - Italy

Phone: +39 0434 916411

|  |   |
|--|---|
| STATO SUPERFICI SECONDO UNI EN ISO 1302<br>SALVO DIVERSA INDICAZIONE                         | ✓   |
| TOLLERANZE GENERALI DI FORMA<br>SECONDO UNI EN ISO 1101                                      |   |
| QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA<br>GRADO DI PRECISIONE m K<br>SECONDO UNI EN 22768 1 2 |   |
| ELIMINARE SPIGOLI VIVI<br>SMUSSARE 0,5X45° MAX   |  |

AGGIORNAMENTI

CODICE  
EA15131M02223

FIRMA  
P.V.

CONTR.

FOGLIO  
A4

SCALA  
1:1

DATA  
17/02/2022

APPR.

U.M.  
mm

CLIENTE:

DESIGNAZIONE: ALBERO DI TRASMISSIONE MOTO TRA RUOTA E PULEGGIA

Conforme alle vigenti disposizioni di legge, il presente disegno non può essere riprodotto né ceduto a terzi senza il ns. consenso.

DIS. N.: 5131M02223

