



Raggi non quotati R=5
Eliminare bave e smussare spigoli vivi

12.5/ (✓)

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA											ALTRE																							
TOLLERANZE		GRADO		DIM.		0,5-3		3-6		6-30		30-120		120-400		400-1000		1000-2000		2000-4000		TOLLERANZE		GRADO		DIM.		6-30		30-120		120-400		400-1000		1000-2000		2000-4000		TOLLERANZE					
DIMENSIONALI		SECONDO		UNISO 2768-1		SCOS.		± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2		DIMENSIONALI		SECONDO		UNISO 2768-1		SCOS.		± 0.5		± 1		± 1.5		± 2		± 3		± 4		GENERALI	
TOLL. DI FORMA		GRADO		DIM.		FINO A 10		10-30		30-100		100-300		300-1000		1000-3000						TOLL. DI FORMA		GRADO		DIM.		10-30		30-100		100-300		300-1000		1000-3000				UNIFICAZIONE					
- □		SECONDO		UNISO 2768-2		SCOS.		0.05		0.1		0.2		0.4		0.6		0.8				- □		SECONDO		UNISO 2768-2		SCOS.		0.2		0.4		0.8		1.2		1.6		2.0		AEINAE			
1 □						SCOS.		0.4						0.6		0.8		1.0				1 □		UNISO 2768-2		SCOS.		0.6				1		1.5		2.0				GROUP					
N.		DESCRIZIONE MODIFICA																			N° BOLL.		DATA		FIRMA																				
1																																													
2																																													
3																																													
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA						TRATTAMENTO SUPERFICIALE						PESO (Kg)		SCALA																									
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111						Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051						Zincatura elettrolitica bianca						0,17		1:1																									
DATA				BOLLA				EMISS.				APPROV.				CF 30/ 0 0																													
21/05/2019				02709				szafferani				S. Zafferani																																	
DENOMINAZIONE												N° 5830301796																																	
STAFFA FOTOCELLULA/CATARIFRANGENTE RULLIERA																																													
INGRESSO																																													

