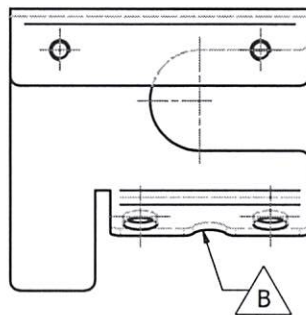


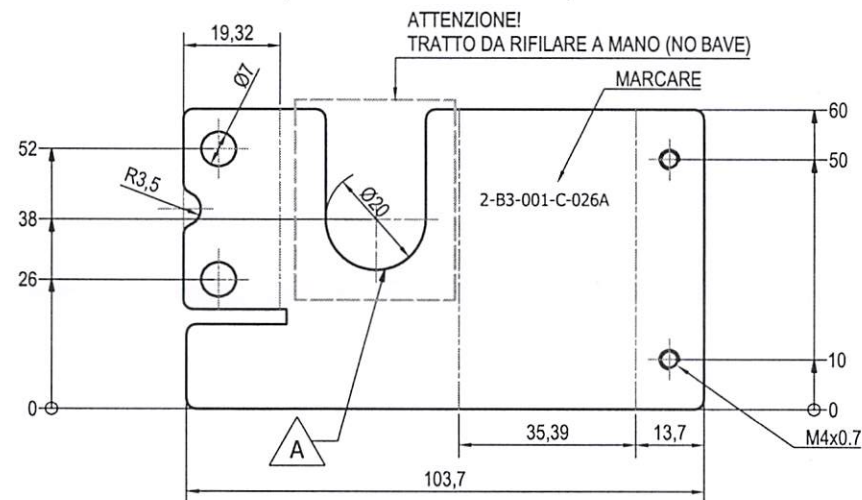
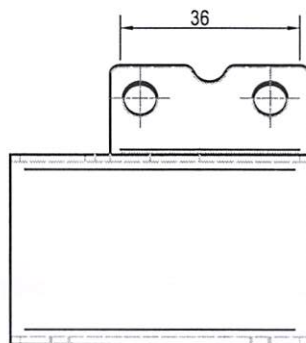
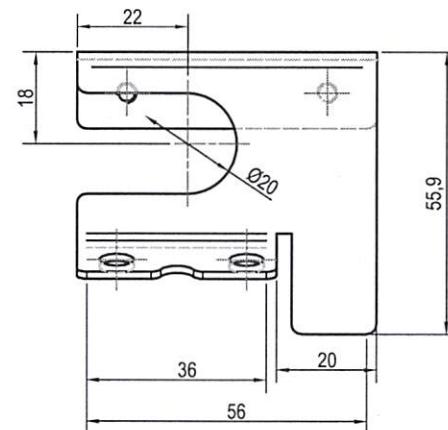
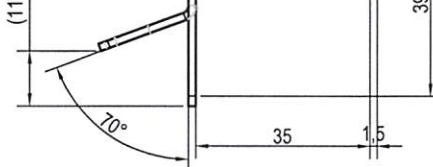
N° PEZZI

CRONOLOGIA REVISIONI

REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
A	sost. foro con asola	06/07/2017	op
B	aggiunto scarico	17/05/2018	OP



(11 di controllo)

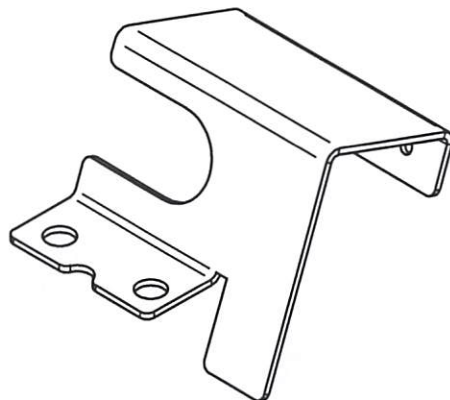


TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI

oltre 30°	± 10'
oltre 30°	± 20'
oltre 30°	± 30'
oltre 30°	± 1°

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI

grado di precisione	fino a 6 mm	oltre 6 mm	oltre 30 mm	oltre 120 mm	oltre 315 mm	oltre 1000 mm
PRECISO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3	± 0.8
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	

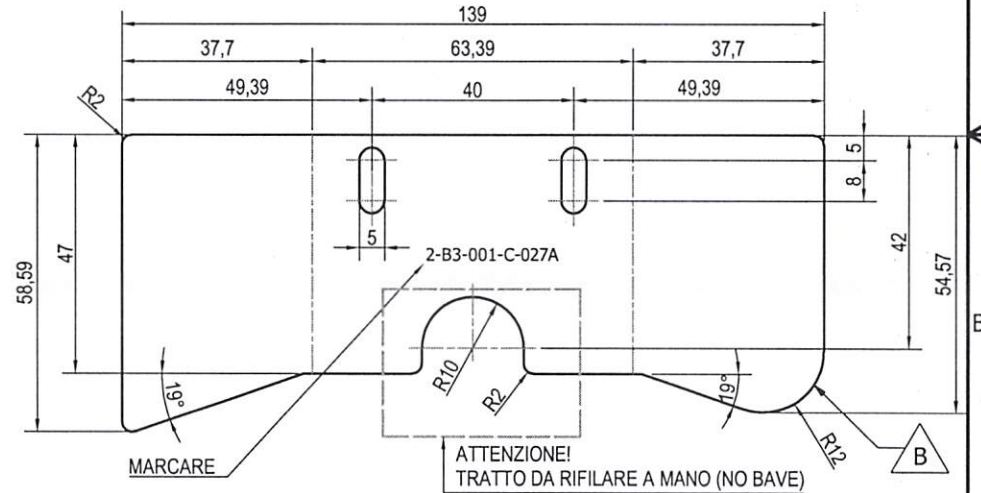
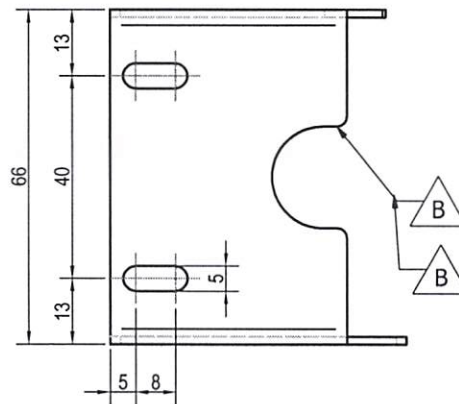
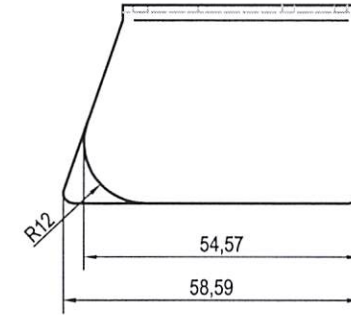
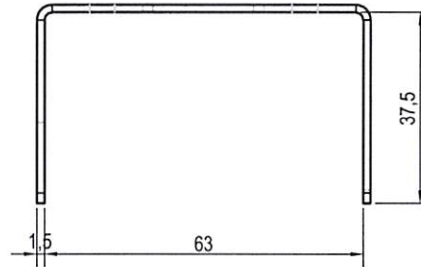
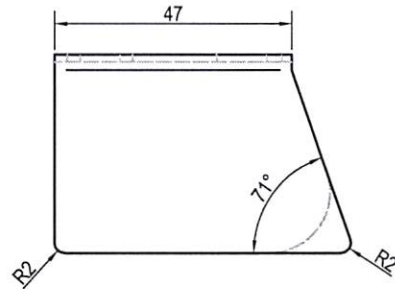
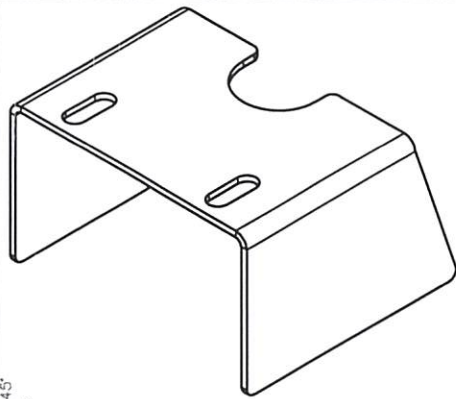


MATERIALE Fe 360	lam sp 1.5	LUNG	TRATTAMENTO BURAT+ZINCARE
DIS.	UT1	VERIFICATO	SCALA 1:1
DATA 30/09/2016	SOSTITUISCE:	SOSTITUITO DA:	REV: B
CLIENTE	COMM.	DIS. N.	2-B3-001-C-026A
TITOLO ZNE-VC25 Protezione frontale SX			2-B3-001-C-026A*

A NORMA DI LEGGE SI VIETA LA UTILIZZAZIONE E RIPRODUZIONE DI QUESTO DISEGNO SENZA NOSTRA ESPRESSA AUTORIZZAZIONE

N° PEZZI

CRONOLOGIA REVISIONI			
REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
B	+RAGGIO;+SCARICO	16/02/2017	3DS MM
B	MODIFICATO SCARICO	17/05/2018	OP

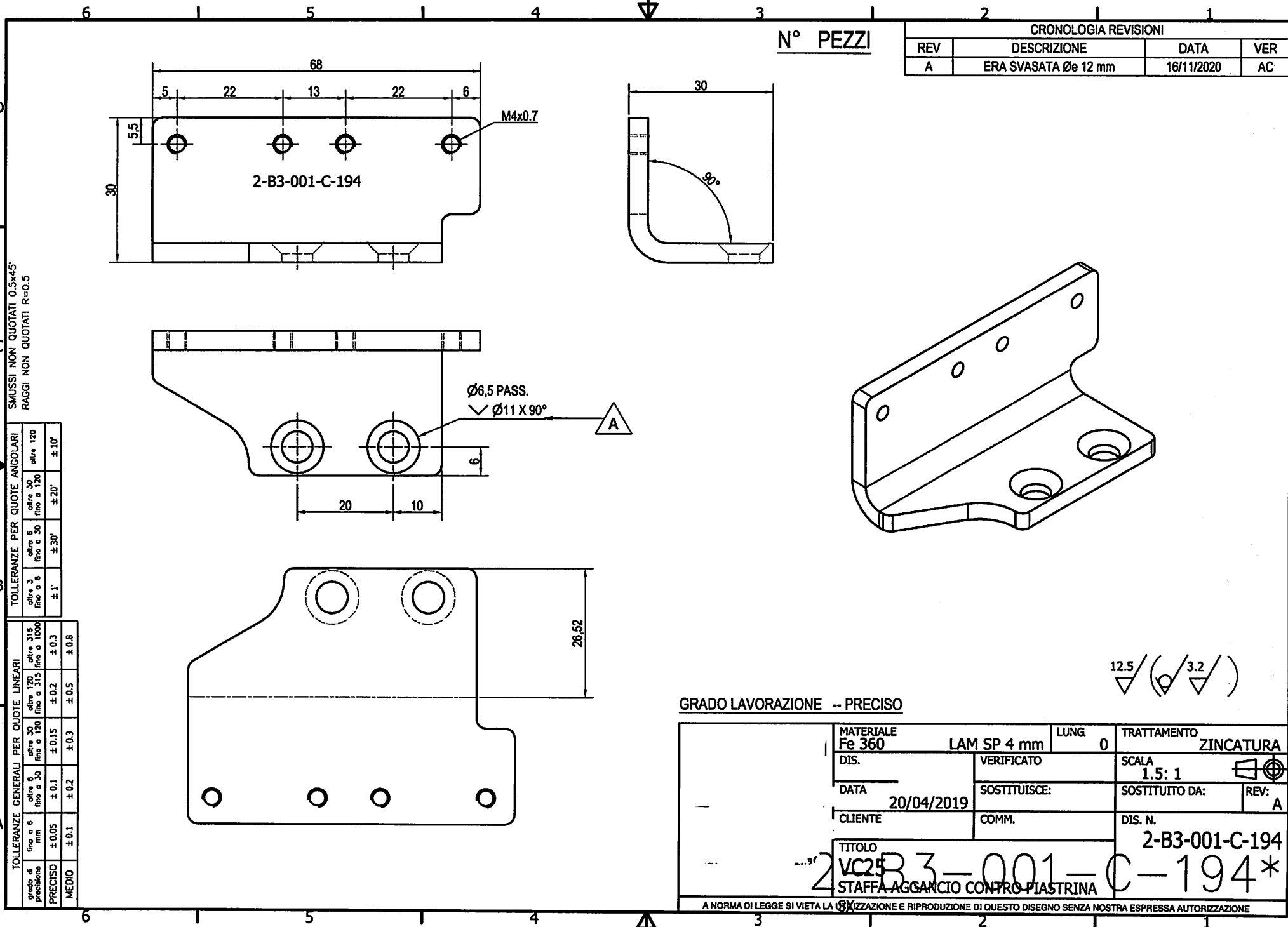


TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI			
oltre 30°	oltre 30°	oltre 30°	oltre 120°
±10'	±20'	±30'	±10'

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI			
grado di precisione	oltre 30°	oltre 30°	oltre 315°
PRECISO	±0.05	±0.1	±0.15
MEDIO	±0.1	±0.2	±0.3

MATERIALE Fe 360	lam sp 1.5	LUNG	TRATTAMENTO BURAT+ZINCARE
DIS. UT1	VERIFICATO 02/05/2017	SCALA 1:1	REV: B
DATA 30/09/2016	SOSTITUISCE:	SOSTITUITO DA:	
CLIENTE	COMM.	DIS. N. 2-B3-001-C-027A	
TITOLO 2-B3-001-C-027A* Protezione pastiglia term.			

A NORMA DI LEGGE SI VIETA LA UTILIZZAZIONE E RIPRODUZIONE DI QUESTO DISEGNO SENZA NOSTRA ESPRESSA AUTORIZZAZIONE



N° PEZZI

CRONOLOGIA REVISIONI

REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
A	ERA SVASATA Øe 12 mm	16/11/2020	AC

SMUSSI NON QUOTATI 0.5x45°
RAGGI NON QUOTATI R=0.5

TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI			
oltre 120°	oltre 30°	oltre 6°	oltre 3°
± 10'	± 20'	± 30'	± 1'

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI			
grado di precisione	oltre 120°	oltre 30°	oltre 6°
PRECISO	± 0.3	± 0.2	± 0.1
MEDIO	± 0.5	± 0.3	± 0.1

GRADO LAVORAZIONE -- PRECISO

MATERIALE Fe 360		LAM SP 4 mm	LUNG 0	TRATTAMENTO ZINCATURA	
DIS.		VERIFICATO		SCALA 1.5: 1	
DATA 20/04/2019		SOSTITUISCE:		SOSTITUITO DA:	
CLIENTE		COMM.		DIS. N. 2-B3-001-C-194	
TITOLO VC25		2-B3-001-C-194*			
STAFFA AGGANCIO CONTRO PIASTRINA					

A NORMA DI LEGGE SI VIETA LA RIPRODUZIONE E RIPRODUZIONE DI QUESTO DISEGNO SENZA NOSTRA ESPRESSA AUTORIZZAZIONE

A NORMA DI LEGGE SI VIETA LA RIPRODUZIONE E RIPRODUZIONE DI QUESTO DISEGNO SENZA NOSTRA ESPRESSA AUTORIZZAZIONE