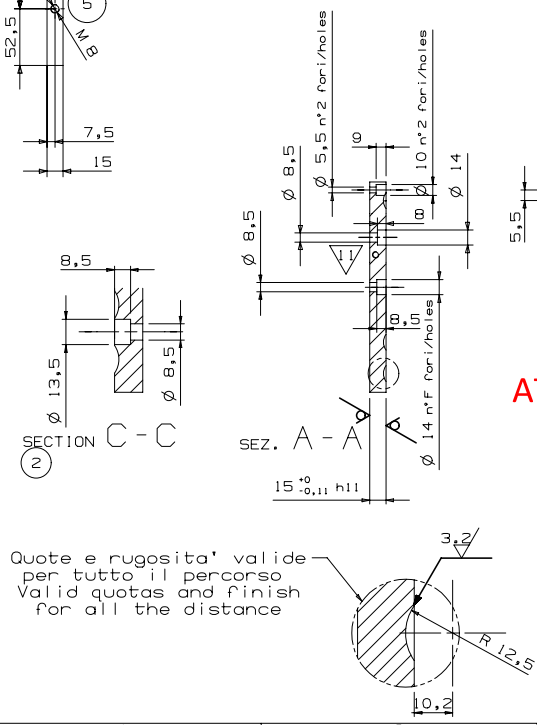


ATTENZIONE: TAGLIARE CON SOVRAMETALLO MAX DI 3 mm



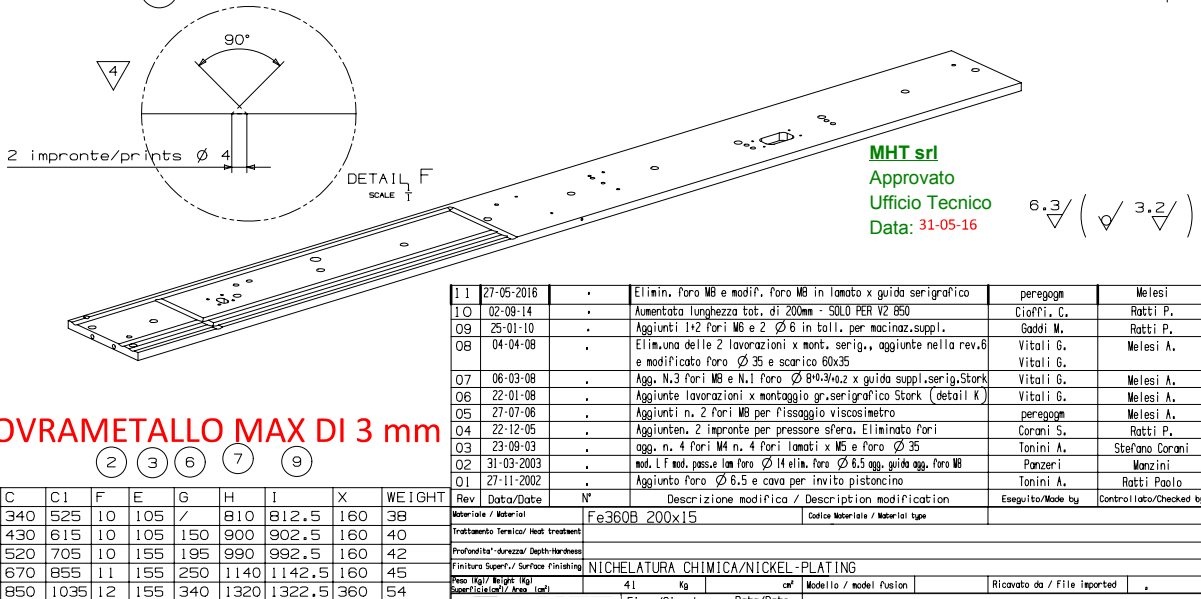
ATTENZIONE: TAGLIARE CON SOVRAMETALLO MAX DI 3 mm

MACHINE	CODE	L	P	N	A	B	C	C1	F	E	G	H	I	X	WEIGHT
VF 340	8544.00270000	1680	170	8	35	125	340	525	10	105	/	810	812.5	160	38
VF 420	8544.00200000	1770	180	8	40	130	430	615	10	105	150	900	902.5	160	40
VF 520	8544.00130001	1860	200	8	15	85	520	705	10	155	195	990	992.5	160	42
VF 670	8544.00180000	2010	190	9	25	115	670	855	11	155	250	1140	1142.5	160	45
VF 850	8544.00320000	2390	190	10	15	115	850	1035	12	155	340	1320	1322.5	360	54

PARTICOLARE DA ESEGUIRE SU MACCHINA A CONTROLLO NUMERICO RISPETTANDO UNA TOLLERANZA DI ± 0.02 mm SUL POSIZIONAMENTO DEI FORI AVENTI INDICAZIONE DI TOLLERANZA, PER LE RIMANENTI DIMENSIONI PRIVE DI INDICAZIONI DI TOLLERANZA RISPETTARE IL GRADO MEDIO UNI 5307-63 RIPORTATO NEL CARTIGLIO

PART TO BE MADE ON CNC MACHINE, MEETING GENERAL TOLERANCE ON AXIAL MOVEMENT OF ± 0.02 mm ON HOLES WITH TOLERANCE SPECIFICATION.

ALL REMAINING DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE SPECIFICATION HAVE TO MEET GENERAL PRECISION



11	27-05-2016	.	Elimin. foro M8 e modif. foro M8 in lamina x guida serigrafica	peregogn	Melesi
10	02-09-14	.	Aumentata lunghezza tot. di 200mm - SUDO PER V2 B50	Cioffi, C.	Ratti P.
09	25-01-10	.	Aggiunti 1x2 fori M6 e 2 Ø 6 in talli, per macinaz. suppl.	Gaddi M.	Ratti P.
08	04-04-08	.	Eliminazione delle 2 lavorazioni x mont. serig., aggiunte nella rev.6 e modificato foro Ø 35 e scarico 60x35	Vitali G.	Melesi A.
07	06-03-08	.	Agg. N.3 fori M8 e N.1 foro Ø 8x3/4x2 x guida suppl. serig. Stork	Vitali G.	Melesi A.
06	22-01-08	.	Aggiunte lavorazioni x montaggio gr. serigrafico Stork (detail K)	Vitali G.	Melesi A.
05	27-07-06	.	Aggiunti n. 2 fori M8 per fissaggio viscosimetro	peregogn	Melesi A.
04	22-12-05	.	Aggiunti n. 2 impronte per pressore sfera. Eliminato foro	Corani S.	Ratti P.
03	22-09-03	.	agg. n. 4 fori M4 n. 4 fori lamati x M5 e foro Ø 35	Tonini A.	Stefano Corani
02	31-03-2003	.	mod. L.F. mod. passo lam. foro Ø 14 elim. foro Ø 6.5 agg. guida agg. foro M8	Panzeri	Manzini
01	27-11-2002	.	Aggiunto foro Ø 6.5 e cava per invito pistoncino	Tonini A.	Ratti Paolo

Rev.	Data/Date	N°	Descrizione modifica / Description modification	Eseguito/Made by	Controllato/Checked by																																																									
11	27-05-2016	1	Elimin. foro M8 e modif. foro M8 in lamina x guida serigrafica	peregogn	Melesi																																																									
<table> <tr> <td>Materiale / Material</td><td>Fe360B</td><td>200x15</td><td>Codice Materiale / Material type</td><td></td></tr> <tr> <td>Trattamento Termico / Heat treatment</td><td colspan="4"></td></tr> <tr> <td>Profondità durezza / Depth hardness</td><td colspan="4"></td></tr> <tr> <td>Finitura Superf. / Surface finishing</td><td colspan="4">NICHELATURA CHIMICA/NICKEL-PLATING</td></tr> <tr> <td>Peso Kg / Weight (kg)</td><td>41</td><td>Kg</td><td>Modello / model fusion</td><td>Ricavato da / File imported</td></tr> <tr> <td colspan="5"> <table> <tr> <td>Firma/Signature</td><td>Data/Date</td><td>Desc.</td></tr> <tr> <td>Eseguito / Made by</td><td>27-11-2002</td><td></td></tr> <tr> <td>Panzeri</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Controllato/ Checked by</td><td>27-11-2002</td><td></td></tr> <tr> <td>Ratti Paolo</td><td></td><td></td></tr> </table> </td></tr> <tr> <td>Codice/Code</td><td>8544.00180000</td><td>N° Disegno</td><td>92048</td><td>Rev.</td><td>11</td></tr> <tr> <td>Scala/Scale</td><td>2:3.5</td><td>Formato</td><td>A2</td><td>Comm. N.</td><td>Foglio 01 di 01</td></tr> </table>						Materiale / Material	Fe360B	200x15	Codice Materiale / Material type		Trattamento Termico / Heat treatment					Profondità durezza / Depth hardness					Finitura Superf. / Surface finishing	NICHELATURA CHIMICA/NICKEL-PLATING				Peso Kg / Weight (kg)	41	Kg	Modello / model fusion	Ricavato da / File imported	<table> <tr> <td>Firma/Signature</td><td>Data/Date</td><td>Desc.</td></tr> <tr> <td>Eseguito / Made by</td><td>27-11-2002</td><td></td></tr> <tr> <td>Panzeri</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Controllato/ Checked by</td><td>27-11-2002</td><td></td></tr> <tr> <td>Ratti Paolo</td><td></td><td></td></tr> </table>					Firma/Signature	Data/Date	Desc.	Eseguito / Made by	27-11-2002		Panzeri			Controllato/ Checked by	27-11-2002		Ratti Paolo			Codice/Code	8544.00180000	N° Disegno	92048	Rev.	11	Scala/Scale	2:3.5	Formato	A2	Comm. N.	Foglio 01 di 01
Materiale / Material	Fe360B	200x15	Codice Materiale / Material type																																																											
Trattamento Termico / Heat treatment																																																														
Profondità durezza / Depth hardness																																																														
Finitura Superf. / Surface finishing	NICHELATURA CHIMICA/NICKEL-PLATING																																																													
Peso Kg / Weight (kg)	41	Kg	Modello / model fusion	Ricavato da / File imported																																																										
<table> <tr> <td>Firma/Signature</td><td>Data/Date</td><td>Desc.</td></tr> <tr> <td>Eseguito / Made by</td><td>27-11-2002</td><td></td></tr> <tr> <td>Panzeri</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Controllato/ Checked by</td><td>27-11-2002</td><td></td></tr> <tr> <td>Ratti Paolo</td><td></td><td></td></tr> </table>					Firma/Signature	Data/Date	Desc.	Eseguito / Made by	27-11-2002		Panzeri			Controllato/ Checked by	27-11-2002		Ratti Paolo																																													
Firma/Signature	Data/Date	Desc.																																																												
Eseguito / Made by	27-11-2002																																																													
Panzeri																																																														
Controllato/ Checked by	27-11-2002																																																													
Ratti Paolo																																																														
Codice/Code	8544.00180000	N° Disegno	92048	Rev.	11																																																									
Scala/Scale	2:3.5	Formato	A2	Comm. N.	Foglio 01 di 01																																																									

SLITTA/SLIDE