
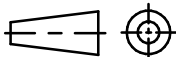





Numero	Nome	Materiale	Spessore	Quantità
1	P0109.M184.01_Part1	DD11	15/10	1
2	P0109.M184.01_Part2	DD11	15/10	1
3	P0109.M184.01_Part3	DD11	15/10	1
4	Perno a saldare M5x16	Ramato	Acq.	4
5	Perno a saldare M4x8	Ramato	Acq.	4
6	Perno a saldare M5x12	Ramato	Acq.	6

 <div>C.L.P.2^{SRL} lavorazioni lamiere</div>	MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		
	TRATTAMENTO TERMICO			
  	TRATTAMENTO SUPERFICIALE Cataforesi + vern. Polvere	Peso netto in Kg. 0,0 kg	Data creazione 08/06/2022	DISEGNATORE Francesco T.
	DENOMINAZIONE Frontale tamp. Master 40L 770/1100	CODICE DISEGNO P0109.M184.01		REVISIONE 00

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA
RIPRODUZIONE E
LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE
CONCORDATA E SCRITTA

Per quote mancanti e/o simbologie vedere disegno originale del Cliente che deve essere in allegato