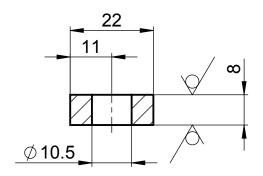


SCHNITT A-A 1:1



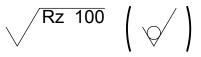
Surface: Zinc flake coating ISO 10683/flZnL/nc/480h

Oberfläche: Zinklamellen Beschichtung ISO 10683/flZnL/nc/ 480h

Werkstoffbezeichnung:

EN10025-1.0570 (S355J2G3)

Masse: 0.2 kg



							Kom ArtikelNr. 0127582				
					Für externen Gebrauch: Diese Zeichnung unterliegt NICHT dem Änderungswesen!			\bigcup	(
							Werkstoff EN10025-1.0570 (S355J2G3)			Massstab	1:2
Index	Datum	Name	Änderung				Oberfläche galv. verzinkt			Format	A4
Werkstückkanten nach ISO 13715					Name	Datum	Schraubenunterlage				
	-0.5 <u>±0</u> .5			Bearb.		14.05.2019	ø10 L190mm				
-				Freig.		13.08.2019					
Winke	Allgemeintoleranzen für Längen- und Winkelmasse nach SN EN 22768-1 Genauigkeitsgrad m (mittel).						Zeichnungs	snr.		Index	Blatt
Allger	Allgemeintoleranzen für Schweisskonstruktionen nach							006 - 133912			¹ / ₁
EN ISO 13920 Toleranzklasse A.			Ursp. Zchg.			Ers. für		Ers. durch			