



/10							•
ID.MOD.	DATA		10DIFICA		ESEGUITO	□ DA	
		ERANZE GENERALI CORDONI DI SALDATURA do + 0 % o + 25 %	Disegnato do MARCHESAN	TEREX FU	CHS		
	± 0.2 ±	PARTI LAVORATE 0<200 200+800 >800 MIS.ANG 0.5 ± 1 ± 1.5 ± 30'		SUPP.RULLINO	SPORTELL	_O VANO	REF.
	< 200 ± 1	PARTI DI CARPENTERIA 200+600 > 600 MIS.ANG. ± 2 ± 3 ± 30'	Data Approvato da	Materiale I am. dec. sp.3mm Trattanento Superficiale Zincatura Bianca		G NO. 222198	ID.MOD.
	UNITA':[mm]	$ \oplus - \square A4 1:1$			1	FILE = CO	DICE
SENZA IL NOSTRO PERMESSO, QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE NE COPIATO, NE COMUNICATO A TERZI. THIS DRAWING CANNOT BE COPIED, NO TRASMITTED TO A THIRD PARTY WITHOUT DUR PERMISSION.							