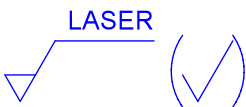
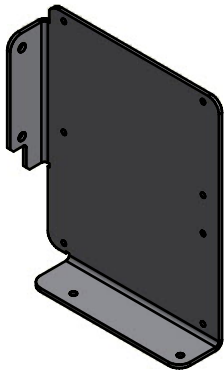


PROTOTIPO P00







Eliminare bave e smussare spigoli vivi  
Angolo di piegatura: 90°  
Raggio interno di piegatura: 3mm

3D ( 1 : 5 )



Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE		
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNISO 2768-1	m	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNISO 2768-1	c	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI	
			SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2					SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	
TOLL. DI FORMA	GRADO	K	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO	L	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			UNIFICAZIONE
-	SECONDO		SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			-	SECONDO			SCOS.	0,2	0,4	0,6	1,2	1,6		AETNA
1	UNISO 2768-2		SCOS.		0,4		0,6	0,8	1,0			1	UNISO 2768-2			SCOS.	0,8	1	1,5	2,0			GROUP
N.	DESCRIZIONE MODIFICA											N° BOLL		DATA		FIRMA							
1																							
2																							
3																							
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA						
Lam. Fe 360 UNI EN 10025					Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051					ZINCATURA					0.95		1:2						
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3  0  0			 S.p.A.								
23/11/2022						M.Morri			C.Casale														
DENOMINAZIONE																							
SUPPORTO SCHEDA CARRELLO MOTORIZZATI MAS3						N° 5890304122																	