

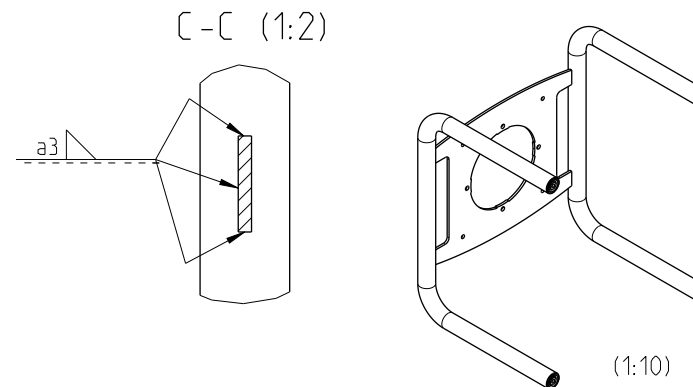
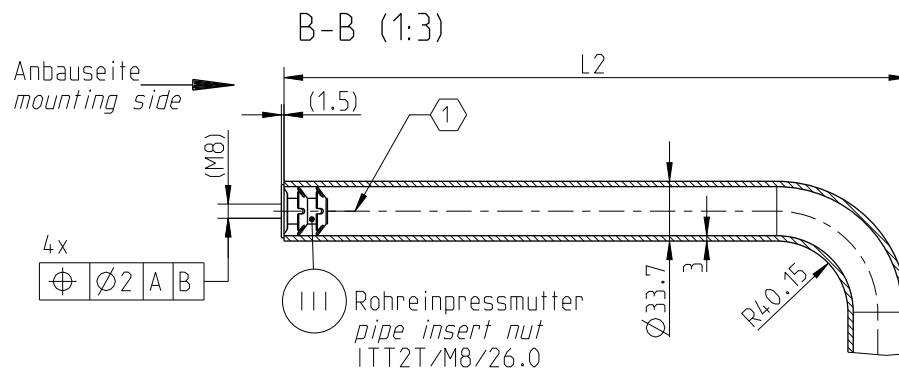
Gewicht ohne Schweißnähte errechnet
weight calculated without welds

Schweißspritzer nicht zulässig
weld spatter not allowed

Schweißnähte von Zunder und Ruß
mit geeignetem Mittel gesäubert
welds must be cleaned from scaling
and soot with capable means

Achtung!
Gewinde vor dem Beschichten von
der Anbauseite verschliessen!
Attention!
Before coating closing
threads from mounting side!

Korrosionsschutz nach L-KR-0433
Beständigkeitssklasse 1 (336 h NSS, CH)
Polyester-Epoxid-Mischpulver
RAL 5002, ultramarinblau
Reflektometerwert 80-100 (glatt, glänzend)
Gesamtschichtdicke 80-160 µm
corrosion protection according to L-KR-0433
resistance class 1 (336 h NSS, CH)
polyester-epoxy mixed powder
RAL 5002, ultramarine blue
reflectometer value 80-100 (sleek, bright)
total coating thickness 80-160 µm



Schweißtechnische Angaben
Alle Schweißnähte sind gemäß
L-FV-0779 auszuführen und zu prüfen
Qualitätsanforderung DIN EN ISO 3834-3
Bewertungsgruppe DIN EN ISO 5817 C

Welding requirements
All welds are executed and checked
according to L-FV-0779
Quality requirements DIN EN ISO 3834-3
Quality levels DIN EN ISO 5817 C

Grundwerkstoff Einzelteile
parent material of parts

Pos pos	Stück quantity	Grundwerkstoff parent material
I	1	EN 10025-2-S235JR
II	2	EN 10305-3-E220
III	4	---

Zeichnungs- nummer drawing number	Teile- nummer part number	L1	L2	Strebelänge (neutrale Faser) length of brace (neutral fibre)	kg
DRAWING_NO	PART_NO	L1	L2	LN	WEIGHT
1125-1134.1	00414885	334	351.85	1071.1	7.6

(2) = nach dem Beschichten
after coating

Modelldarstellung 1125-1134.1
model illustration 1125-1134.1

All rights reserved. Confidential and proprietary document. No unauthorized disclosure. Authorization will have to be obtained from ZIEHL-ABEGG in writing. Ersatz für / replacement for L-MM-R0198/8 Index 0	Allgemeintoleranzen general tolerances EN ISO 13920 - A	Maßstab scale 1:5	Stahl steel GR401
	Index index 000	Änderung revision Initial	Benennung / title Motoraufhängung motor suspension
	Ausgabedatum issue date 17.01.2019	Ersteller creator -	Zeichnungsnummer / drawing number 1125-1134
	Genehmiger approver -	Prüfer reviewer -	Teilenummer / part number
	Maße in mm dimensions in mm		Zeichnung drawing A3 Blatt sheet 1/1