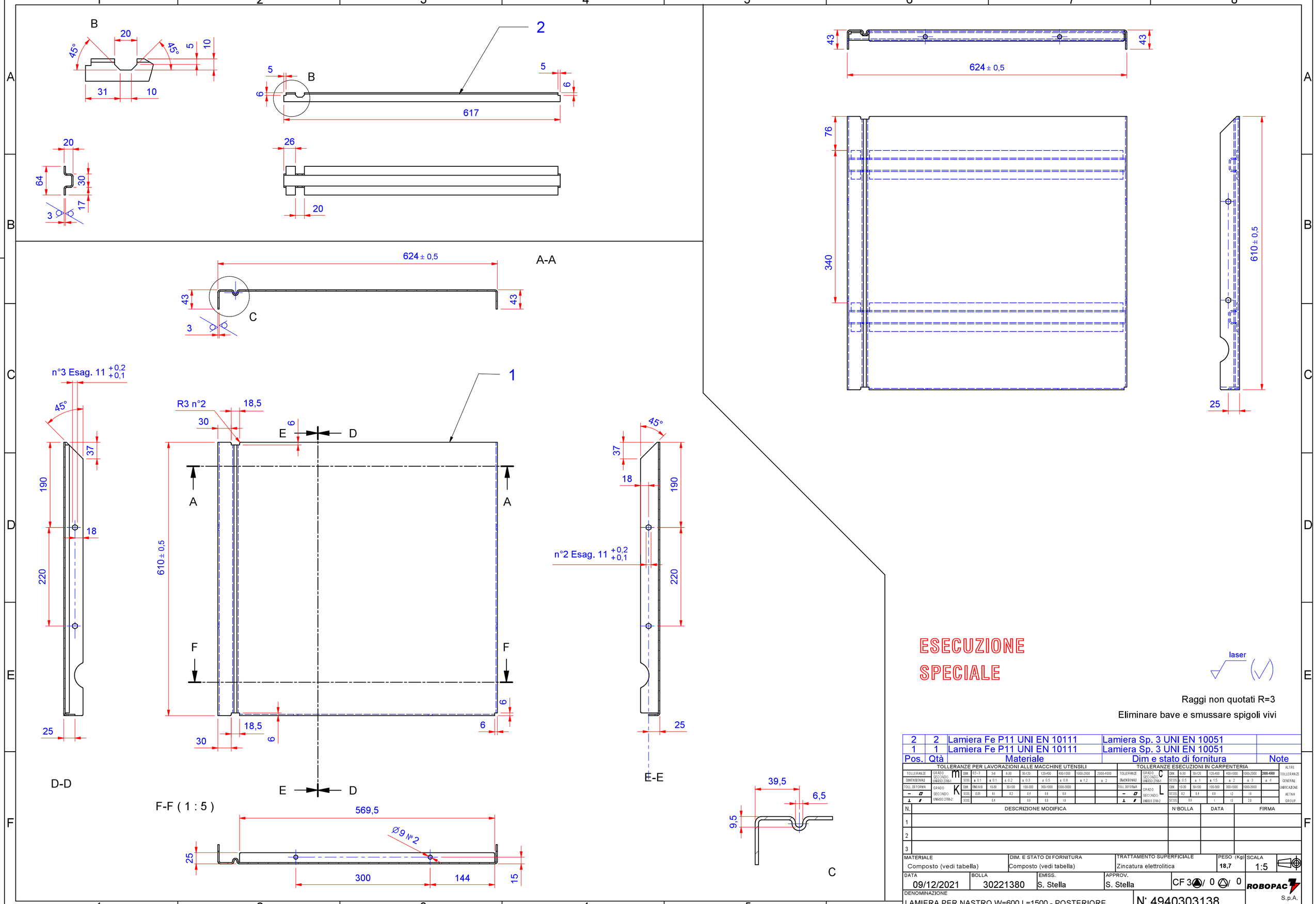
B
20
45°
45°
5
10
31
10
2
5
B
5
6
6
617
26
20
20
64
30
17
3
624 ± 0,5
A-A
43
43
C
3
n°3 Esag. 11 +0,2 +0,1
1
45°
R3 n°2
18,5
30
E
D
37
190
18
220
610 ± 0,5
A
A
F
F
6
6
18,5
30
6
25
D-D
E
D
F-F ( 1 : 5 )
569,5
Ø9 N°2
25
300
144
15
45°
37
18
190
n°2 Esag. 11 +0,2 +0,1
220
25
E-E
39,5
6,5
9,5
C
43
43
624 ± 0,5
76
340
610 ± 0,5
25
ESECUZIONE
SPECIALE
laser
Raggi non quotati R=3
Eliminare bave e smussare spigoli vivi
2 | 2 | Lamiera Fe P11 UNI EN 10111 | Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051
1 | 1 | Lamiera Fe P11 UNI EN 10111 | Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051
Pos. | Qtà | Materiale | Dim e stato di fornitura | Note
TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI
TOLLERANZE DIMENSIONALI — GRADO SECONDO UNI ISO 2768-1 m — DIM. 0,5 ÷ 3 | 3÷6 | 6÷30 | 30÷120 | 120÷400 | 400÷1000 | 1000÷2000 | 2000÷4000 — SCOST. ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2
TOLL. DI FORMA — GRADO SECONDO UNI 4150 2768-2 K — DIM. FINO A 10 | 10-30 | 30÷100 | 100-300 | 300÷1000 | 1000-3000 — SCOST. 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 | 0,8 | 0,8 | 1,6 | 1,6 — SCOST. 0,4 | 0,8 | 1,6
TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA
TOLLERANZE DIMENSIONALI — GRADO SECONDO UNI ISO 2768-1 C — DIM. 6-30 | 30÷120 | 120÷400 | 400÷1000 | 1000-2000 | 2000-4000 — SCOST. ± 0,5 | ± 1 | ± 1,5 | ± 2 | ± 3 | ± 4
TOLL. DI FORMA — GRADO SECONDO UNI 8150 2768-2 L — DIM. 10-30 | 30÷100 | 100-300 | 300÷1000 | 1000-3000 — SCOST. 0,2 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | 1,6 — SCOST. 0,6 | 1 | 1,5 | 2,0
ALTRE TOLLERANZE GENERALI UNIFICAZIONE AETNA GROUP
N. | DESCRIZIONE MODIFICA | N°BOLLA | DATA | FIRMA
1
2
3
MATERIALE: Composto (vedi tabella)
DIM. E STATO DI FORNITURA: Composto (vedi tabella)
TRATTAMENTO SUPERFICIALE: Zincatura elettrolitica
PESO (Kg): 18,7
SCALA: 1:5
DATA: 09/12/2021
BOLLA: 30221380
EMISS.: S. Stella
APPROV.: S. Stella
CF 3 / 0 / 0
ROBOPAC S.p.A.
DENOMINAZIONE: LAMIERA PER NASTRO W=600 L=1500 - POSTERIORE
N° 4940303138
A2