

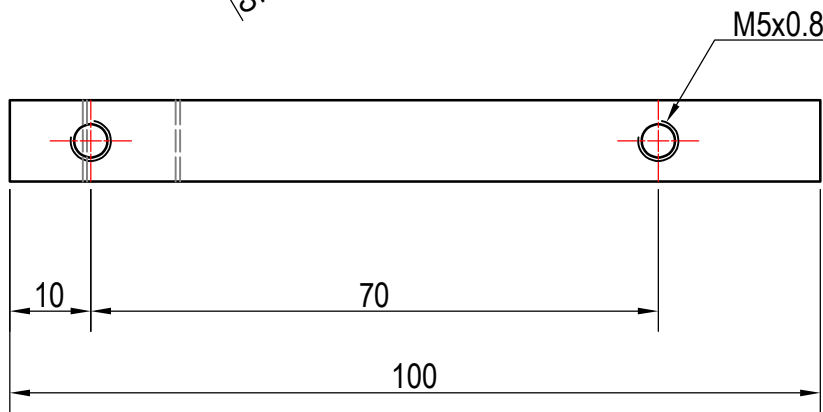
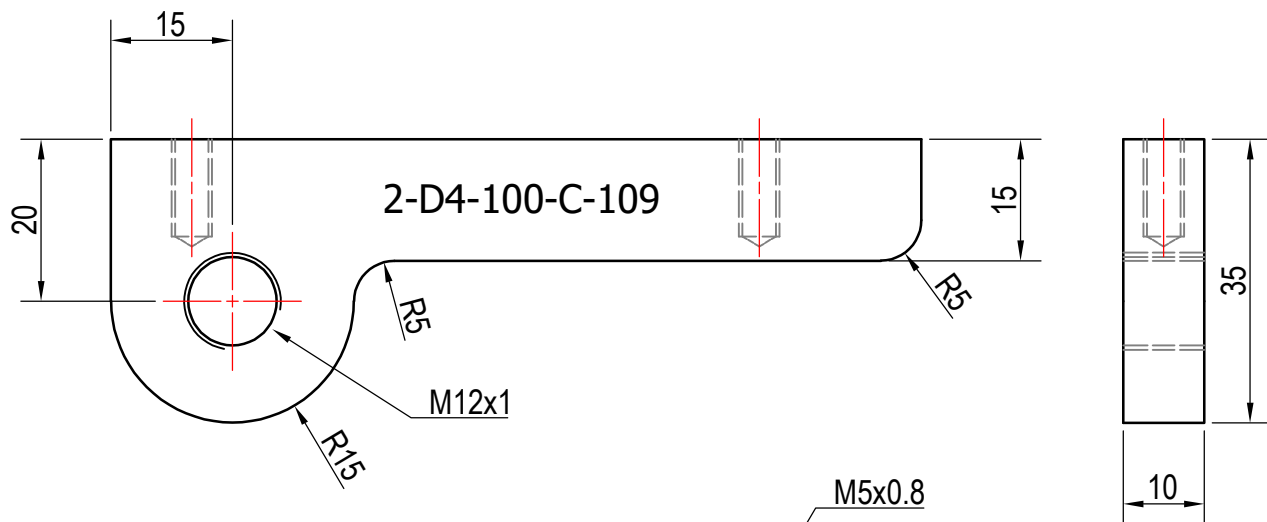
SMUSSI NON QUOTATI 0.5x45
RAGGI NON QUOTATI R=0.5

N° PEZZI

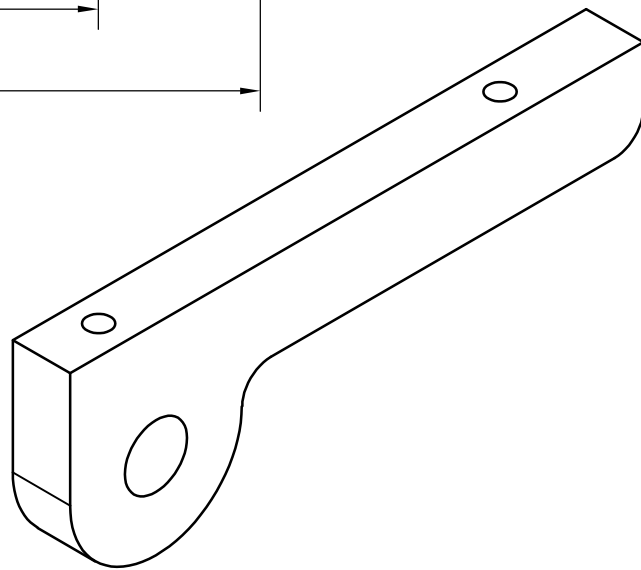
CRONOLOGIA REVISIONI			
REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
A		14/01/2019	Zanin S

TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI				
oltre 3	oltre 6	oltre 30	oltre 120	
fino a 6	fino a 30	fino a 120		
± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI				
grado di precisione	fino a 6 mm	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315
PRECISO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
				± 0.8



NOTA PER TAGLIO LASER:
NON ESEGUIRE FORO PER M12X1



GRADO LAVORAZIONE -- PRECISO



	MATERIALE		LUNG.	TRATTAMENTO	
	MATERIALE		grezzbunghhezza	trattamento	
	DIS.	PROGETTISTA	VERIFICATO	SCALA	Scala vista iniziale
	DATA	DATA_CREAZIONE	SOSTITUISCE:	SOSTITUITO DA:	REV:
	CLIENTE	SOCIETÀ	COMM.	DIS. N.	NUMERO REVISIONE
TITOLO					NUMERO PARTE
2-D4-100-C-109					