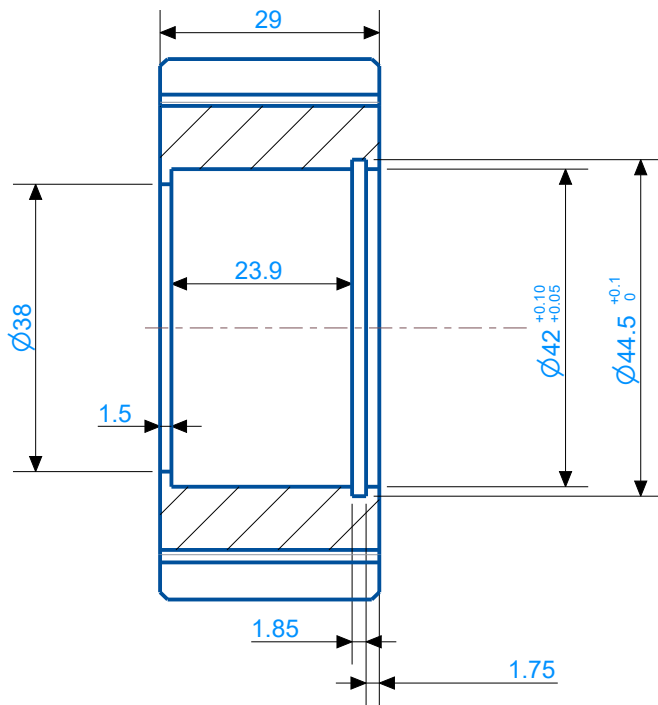
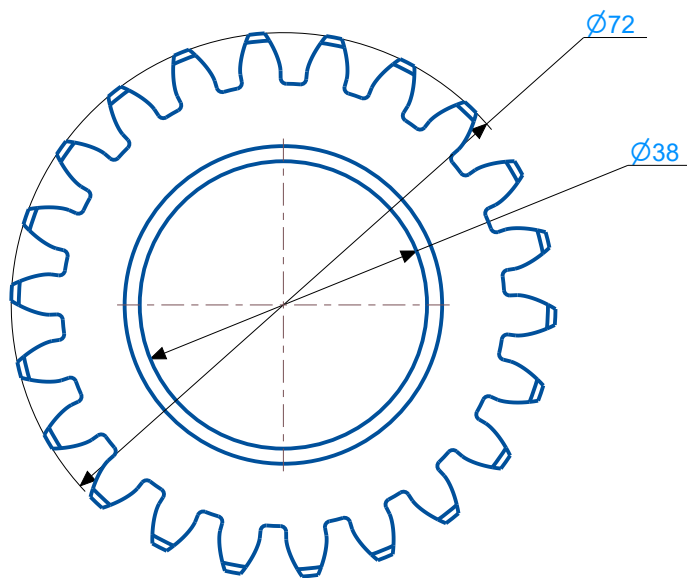


TOLLERANZE ISO 2768-m	DIMENSIONI LINEARI: PER QUOTE [ >0.5 a 6 $\pm 0.1$ ] [ >6 a 30 $\pm 0.2$ ] [ >30 a 120 $\pm 0.3$ ] [ >120 a 400 $\pm 0.5$ ] [ >400 a 1000 $\pm 0.8$ ] [ >1000 a 2000 $\pm 1.2$ ] [ >2000 a 4000 $\pm 2$ ] [ >4000 $\pm 3$ ] SMUSSI E RACCORDI: PER QUOTE [ >0.5 a 3 $\pm 0.2$ ] [ >3 a 6 $\pm 0.5$ ] [ >6 $\pm 1$ ] DIMESIONI ANGOLARI: PER LATO PIU' CORTO: [fino a 10 $\pm 1^\circ$ ] [ >10 a 50 $\pm 30'$ ] [ >50 a 120 $\pm 20'$ ] [ >120 a 400 $\pm 10'$ ] [ >400 $\pm 0.5'$ ] QUOTE PRIVE DI INDICAZIONE DI TOLLERANZA SECONDO ISO 2768-m : PER VALORI <= 0.5 SPECIFICARE LA TOLLERANZA SULLA QUOTA: TOLLERANZE ISO FORD BASE: GOLE DI SCARICO PER RETTIFICA SECONDO UNI 4386 FORME E/F
	I GIUNTI NON INDICATI A DISEGNO SONO DA CONSIDERARSI IN CLASSE LC2 E RICONDUCIBILI ALLE TIPOLOGIE INDICATE NELL'ABACO DI SALDATURA "ABACO SALDATURA E80



PARTIRE DA PIGNONE COMMERCIALE.

MODULO 3  
NUMERO DI DENTI 22  
DIAMETRO PRIMITIVO 66

dnf= 62.296  
a= 20°  
W3= 23.065 -0.065/-0.085

Trattamento termico e o superficiale		Materiale		Dimensioni	
BRUNITURA		C40		V.COMMERCIALE	
Denominazione			Macchina		
PIGNONE MOTORE Z=22 M=3			-		
Denominazione Estesa					
-					
Codice disegno		Peso		Stato disegno	
B356009272		0.447		Released	REV. 00
Ricavato dal Codice		Descrizione Revisione		VER.	1
-					
				Formato	A3
				Scala	1:1
				Data	14.07.22
				Disegnatore	FRATI.C