Specifiche di fornitura: i particolari devono essere puliti da qualsiasi residuo di lavorazione. Eliminare bave e spigoli da stampaggio o lavorazione, sformi generali 2°, raggi non quotati: R=1, smussi non quotati0.5x45°. Per ogni ulteriore specifica contattare l'ufficio tecnico.

Supply specifications: parts must be cleaned from any residual processing. Remove all punching burs after machining or press-forming proccess, draft angle 2°, fillets not quoted: R=1, chamfers not quoted: 0.5x45°. For other specifications please contact the hechnical Department.

Tolleranze geometriche
General geometrical tolerances

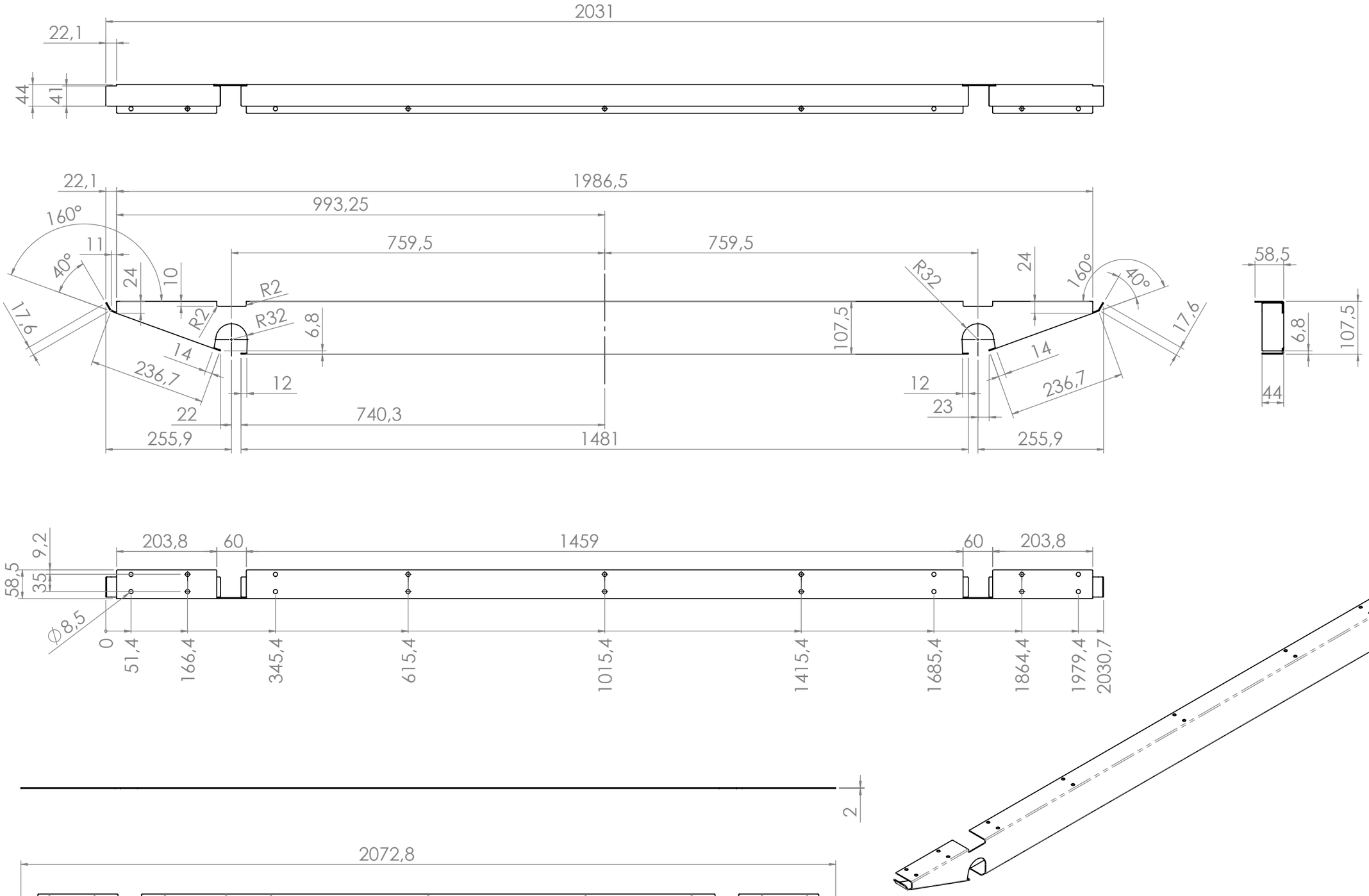
	0.3	0.3	0.2/100
	0.3	0.2/100	0.2/100

Tolleranze generali per angoli
General tolerance for angular

Angolo/Angular	±0°5'

Tolleranze generali/General tolerance: UNI EN 22768/1-Media/Medium

Lunghezza e diametro Lenght and diameter	0.00 6.00	6.00 30.00	30.00 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	> 4000
Tolleranza/Tolerance	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0



Sviluppo
indicativo

Revisione Revision	N°Scheda N°Card	Descrizione modifica Modification detail	Modificato da Modified by	Approvato da Approved by	Data approvazione Approvation date
1		Aggiornamento generale Gen. updatings	/	Draft	18/07/2023

electrozeta IMPIANTI ELETTRICI E DI AUTOMAZIONE

Codice/Code
16120-0578-1

Descrizione/Description
Lam. inf. scorrimento nastro pres.

Materiale/Material
1.0037 (S235JR)

Descrizione del grezzo/Blank description
Lamiera prezincata

Spessore/Thickness

Trattamento/Treatment

Finitura superficiale/Surface finishing

Data creazione/Creation date
19/07/2023

Disegnato da/Drawn by
Crovatto V.

Sostituisce/Replace

Foglio/Sheet
1/1

Metric | A3 | Scala/Scale 1:10 | Peso/Weight 5.79 Kg | Perimetro/Perimeter