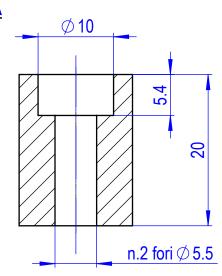
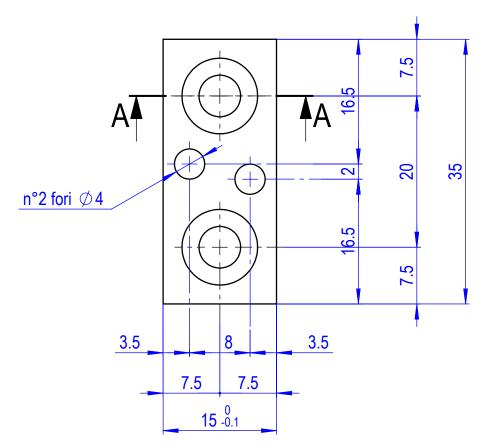


## **SEZIONE A-A**





18NiCrMo5

Durezza 60/62 HRC Profondità di cementazione 0.8 mm

Smussare tutti gli spigoli 0.5x45° Eseguire Fosfatazione al manganese

F=0.070

600134

400-500 ±0.485

Riscontro

1.6

RISCONTRO FANTINA HD NS AT7XX - AT811E

**DESCRIZIONE** 

MATERIALE		TRATTAM.	MASSA	CODICE
Scala		DATA	FIRME	
2:1	Modello	20/04/20	P.POLANI	
Rif.	Dis.	20/04/20	P.POLANI	
Cookil	Visto	03/03/23	M.COMAND	
Sost.il	DIS. N.	DIS. N.		
Foglio 1-1 52/458 (				

Tempr. / Cement



Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.