

- 1) Tagliare il Cantainer e levigare le facce anteriore e posteriore per portare la lunghezza al valore specificato (118mm)
- 2) Fresare le alette laterali, per una profondità di 3mm
- 3) Filettare M4 le 8 gole tipo 'A' su entrambe le facce, per una profondità di 20mm
- 4) Decappare il contenitore per eliminare il trattamento di anodizzazione nera, ed effettare un trattamento Alodine 1200
- 5) Verniciare le sole pareti esterne con vernice epossidica di colore nero opaco (RAL9005) e finitura microgoffrata.

MEASURE UNIT ACCEPTABILITY STANDARD REF. UNI EN22768/1 CLASS m TITLE CANTAINER 118 ETH CON GUIDE E PIEDIST GOMMA EINITO \bigcirc CODE REV. S01 Eurotech S.p.A. м.м. н. AUTHOR F.Casco 20/11/2002 Via Fratelli Solari, 3/a MODIF. 01/03/2012 SCALE M.Gonano 33020 Amaro (UD) DIM. SHEET 1/2 APPROVAL 8 6

Revision History

Rev.	Release Date	Description / Modifications	Prepared	Checked	Approved
S00	20/11/2002	Primo Rilascio	F.Casco	_	-
S01	01/03/2012	Aggiunta informazioni di verniciatura (RAL9005)	M.Gonano		

TITLE

MEASURE UNIT mm

ACCEPTABILITY STANDARD REF.
UNI EN22768/1 CLASS m

Eurotech S.p.A. Via Fratelli Solari, 3/a 33020 Amaro (UD)

8

CANTAIN	IER	118	ETH	CON	GUIDE	Ε	PIEC	IST	GOM	мЬ	€INI	ΙΤ¢
CODE								rev. S01			\bigcirc	
AUTHOR	F.Casco			20/11/2002			M.M.	N.				
MODIF. M.Gonano			01/03/2012			SCALE '		1:1	1:1			
VERIF.					DIM.		А3					
APPROVAL								SHEE	T	2/2	2	
				\sim					_			1