



/10	.	.	.
ID. MOD.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA	ESEGUITO DA
	TOLLERANZE GENERALI		
	CORDONI DI SALDATURA da + 0 % a + 25 %		
	PARTI LAVORATE		
	≤20 ± 0.2	20<200 ± 0.5	200+800 ± 1
		>800 ± 1.5	MIS. ANG. ± 30'
	PARTI DI CARPENTERIA		
	< 200 ± 1	200+600 ± 2	> 600 ± 3
			MIS. ANG. ± 30'
	UNITA' : [mm]	SCALE	A4
			1:1
SENZA IL NOSTRO PERMESSO, QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE NE COPIATO, NE COMUNICATO A TERZI.		THIS DRAWING CANNOT BE COPIED, NO TRANSMITTED TO A THIRD PARTY WITHOUT OUR PERMISSION.	

Data 18/11/19  
Disegnato da GENTILE

Prodotto  
TEREX FUCHS

Data  
Verificato da

Descrizione  
FERMO REGISTRO MAN. BASSA MY20

Data  
Approvato da

Materiale  
lan. dec. sp. 2 mm  
Trattamento Superficiale  
ZINCATURA BIANCA  
NO. Pcs.  
1  
FILE = CODICE

DWG. NO.  
222588  
ID. MOD.  
/