008 16 25te, 35375h	,19	9.1	0.2	02	21,	17	00:52		
			,				_		
									024
				_					023
	_			-					022
							contanatat		021
	16	30	St50K		668	052 025	entgratet u. grundiert		020
	22	40	St52-3	3	1013	012 525	entgratet		019
<u> </u>	12	30	St50K		668	052 022	entgratet u. grundiert		018
1 1 1	8	16	St37K		668	051 018			017
	5	20	St37K		668	051 014	entgratet		016
	15	30	St37K	_	668	051 024			015
		30	St37K	-	668	051 027		<u> </u>	014
	40	96	St50K		668	052 036		9249	013
	50	63	St52-3	3	1013	012 570	<del></del>	8	012
, <u> </u>	20	40	St37K		668	051 027	beidseitig angef. 1x45*	0000	011
	10	20	St37K		668	051 020	entgratet		010
Ø	38	59	St50K		669	052 121			009
	35	60	St50K		668	052 034			008
	12	70	St37		1013	011 015			007
*=	12	80	St37		1013	011 015			006
<u> </u>	25	36	St37	_	1013	011 041			005
Korrosionsschutz nach	8	50 90	St37 St37		1013	011 007			004
Werknorm 0000 0391 674	32	60	St37K	-	668	051 033			003
Schutzklasse: N2	8	17	St37		1013	011 007	<del>                                     </del>		002
Farbe:	12	60	St37		1013	011 015			000
Zusatzangaben:	Ø		Werksto	ff [	)[N-Nr		Bemerkung	Zeichnungs	100000000000000000000000000000000000000
Werkstoff	Ånder	ungs-(n			,,,,,,	1.014	Beschreibung	2010110190	14
	Numme	Nummer: 90 42 385 Cr-6-frei Oberf							
		Datum: 03.12.13							
A-TD Detum Name	Nem	Ð: 	FRO Ober fläche	n nad	5 F 0000 (	n 791 500			
Gezeichnet 11.04.85	Allg	Allgemein- Toleranzen  Oberflächen nach E 0000 0391 50  X=\sqrt{Re5.3}							
Gaproft	n	ach	V/=√R <sub>€</sub> 63			√R <sub>ℓ</sub> <sup>4</sup>			
Passung Abmaß erstellt mit CATIA V5	0000	0000 0391 501 $V = \sqrt{R_e \cdot 16}$ $Z = \sqrt{R_e \cdot 1.6}$					ORMAT E - DIN A		
Maßstab						Z	eichnung-Nr.	000 Pos. CI	hS. Bl.
1:1 RUNDSTAHL							0000 9249	-	
Für diese Unterlagen behalten wir uns alle								024	
Rechte von. Schutzvermerk nach						-	satz für	Zchng, gl	l. Nr.
DIN 34 beachten!			***			ler.	setzt durch		