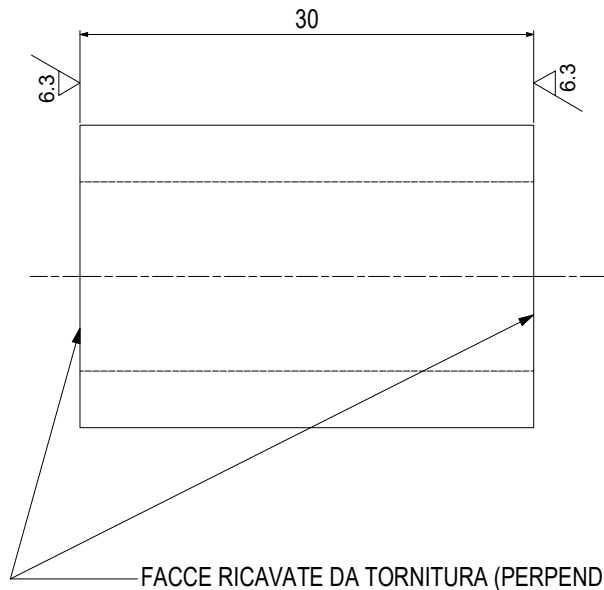


CRONOLOGIA REVISIONI

ZONA	REV	DESCRIZIONE	DATA	APPROVATO	n° A.C.
01	01	Modificato Diametro interno	02 09 2019		



FACCE RICAVATE DA TORNITURA (PERPENDICOLARI ALL'ASSE)

Massa: 0,05 kg

Elenco parti

Pos.	Descrizione	Denominazione	Q.tà	Materiale	Codice	Rev
1	DISTANZIALE De20 Di12,5 L=30	Tondo Ø20	1	Acciaio S235JR	73006337F	01

Trattamento superficiale: **ZINCATURA**

Tipo verniciatura:

Valore di rugosità:

6.3

Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione MEDIO

Filettature prive di tolleranze da eseguire in: H6 - g6

Pezzo sbavato con cura

Tolleranze generali	Lavorazioni con aspirazione di truciolo	Gruppo di dimensioni lineari	0,5 ÷ 3	3 ÷ 6	6 ÷ 30	30 ÷ 120	120 ÷ 400	400 ÷ 1000	1000 ÷ 2000	2000 ÷ 4000
		Campo di tolleranza	0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
Tolleranze generali	Lavorazioni con aspirazione di truciolo	Gruppo di dimensioni angolari	Fino a 10°	Oltre 10° fino a 50°	Oltre 50° fino a 120°	Oltre 120° fino a 400°	Oltre 400°			
		Campo di tolleranza	± 1°	± 0°30'	± 0°20'	± 0°10'	± 0°5'			

Rac. R = 0,5

Sm. 0,5 x 45°

Scala 2:1

Val. 01

Foglio A4

Dis.

Ver. Appr.

Data

02 09 2019

Descrizione

DISTANZIALE De20 Di12,5 L=30

Codice

73006337F