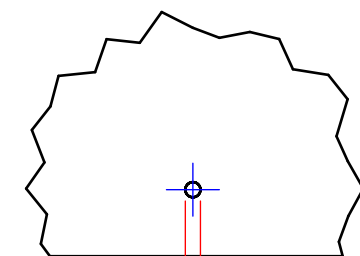
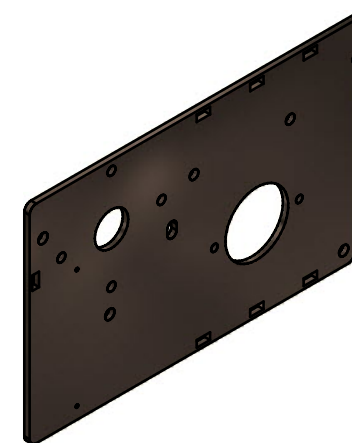


D (1:1)

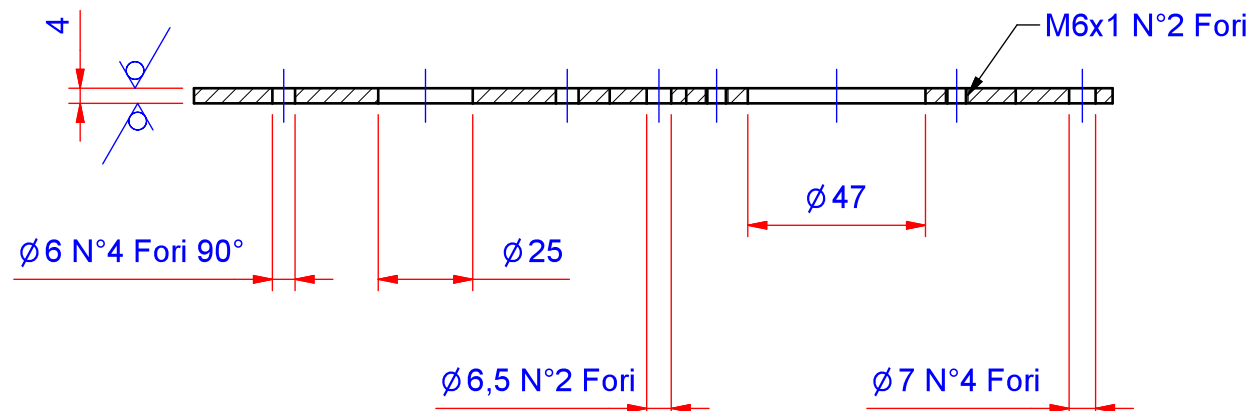


Ø 2 N°2 Fori

3D (1:4)



SEZ. A-A







PROTOTIPO P00

Raggi non quotati R=5

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

3.2/ (✓)

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA											ALTRE		
TOLLERANZE		GRADO SECONDO UNISO 2768-1	DIM.	0,5-3		3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE		GRADO SECONDO UNISO 2768-1	DIM.	6-30		30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE
DIMENSIONALI				SCOS.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	DIMENSIONALI				SCOS.	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4	GENERALI
TOLL. DI FORMA				SCOS.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA				SCOS.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE
- □		GRADO SECONDO UNISO 2768-2	DIM.	0,05		0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			- □		GRADO SECONDO UNISO 2768-2	DIM.	0,2		0,4	0,6	1,2	1,4		AETNA
1 /				SCOS.	0,4			0,6	0,8	1,0			1 /				SCOS.	0,6			1	1,5	2,0	
N.		DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLL		DATA		FIRMA								
6																								
4																								
5																								
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA						TRATTAMENTO SUPERFICIALE						PESO (Kg)		SCALA				
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111						Lamiera Sp. 4 UNI EN 10051						Brunitura						1,1		1:2				
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3  / 0  / 0												
21/11/2022						M.Morri			C.Casale															
DENOMINAZIONE																								
PIASTRA MOTORE CARRELLO MAS 312											N° 5330301485													

