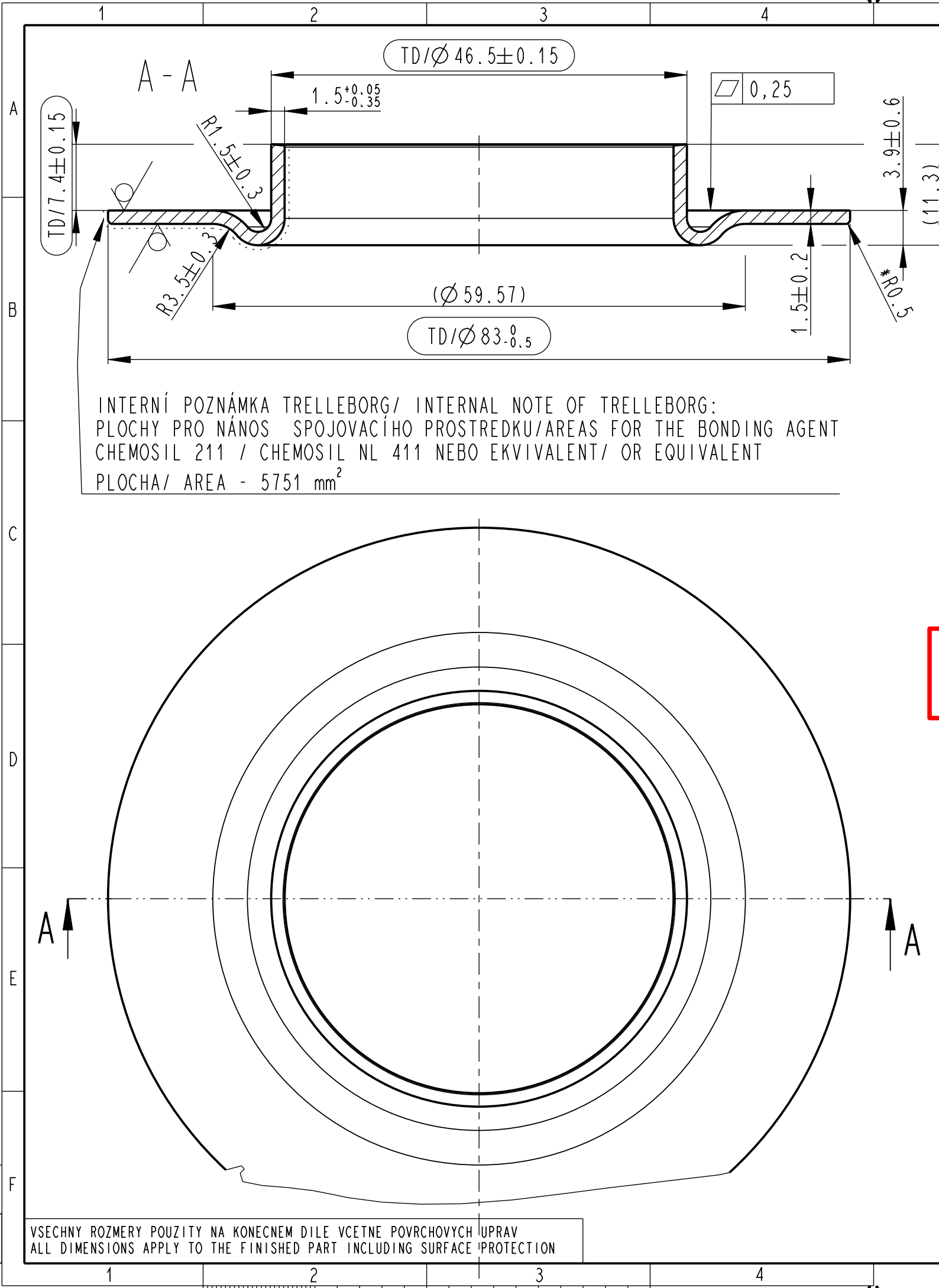


Tento výkres je uložen v PLM systému Easy Archiv a mimo tento systém nesmí být editován. Výtisk bez označení (rodiškovského) slova dokumentu a označení tisku je pouze informativní.

THIS DRAWING IS STORED IN THE EASYARCHIV PLM SYSTEM AND CAN NOT BE EDITED OUTSIDE OF THIS SYSTEM. PRINT WITHOUT LABEL (WATERMARK) OF THE DOCUMENT STATUS AND PRINT IDENTIFICATION IS INFORMATIVE ONLY.



Index	Datum/Date	Zmena / Revision	Jmeno/Name
-	01.02.22	VYDANI VYKRESU/INITIAL RELEASE	Svoboda
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

POZNAMKY / NOTES:
- INF.HMOTNOST/REF.WEIGHT: 62.0 g
- OBJEM/VOLUME: 7.9 cm³
- PLOCHA/AREA: 11108.7 mm²

Peso 62 gr
Vol anno 300000 pz
Lotti 30mila pz
Imballo gibo 2500 pz

- POUZE PRO POPTAVKU/FOR INQUIRY PURPOSE ONLY
- KONECNY TVAR BUDE UPRESNEN BEHEM VYVOJE DILU/FINAL DESIGN WILL BE DEFINED DURING PART DEVELOPMENT
- PRED POVRCHOVOU ÚPRAVOU/ BEFORE SURFACE TREATMENT
- POVRCH ZBAVEN MAZADLA, MUSI BYT KOVOVE LESKLY, CISTY BEZ OTREPU A OSTRÝCH HRAN
- SURFACE FREE FROM GREASE, MUST BE METAL-BRIGHT, CLEAN WITHOUT BURRS AND SHARP EDGES
- NEZAKOTOVANE ROZMERY ZHOTOVIT DLE MODELU CISLO 20220023K03-1
- DIMENSIONS NOT OTHERWISE SPECIFIED ARE TAKEN FROM MODEL NUMBER 20220023K03-1

- POVRCHOVÁ ÚPRAVA: Fe/Zn-Ni - 8-12 µm, TRANSPARENTNÍ PASIVACE BEZ UTESNENÍ
- SURFACE TREATMENT: Fe/Zn-Ni - 8-12 µm, TRANSPARENT PASSIVATION WITHOUT SEALING

- * RADIUS CCA 0,5 mm KOLEM STRIZNÝCH HRAN POVOLEN
- NATURAL BLANKING RADIUS AROUND THE CUTTING EDGES OF APPROXIMATELY 0,5 mm ALLOWED

(TD/ ...) KONTROLNI ROZMER DLE KONTROLNIHO PLANU
TEST DIMENSION ACCORDING TO CONTROL PLAN

NETOLEROVANE HRANY DLE ISO 13715
UNSPECIFIED EDGES ACCORDING TO ISO 13715

	P1,5	S355MC				3	
Kusu Number	Rozmer Stock Size	Material konecny Material Finish	Material vychodi Material Basic	Poznamka / Note (Položovár)	Formát vykresu Sheet size	Cislo vykresu sestavy Assemble drawing No.	Pozice Position
Poznamka/Note		Jmeno/Name		Datum/Date		Poznamka/Note	
Jmeno/Name		Datum/Date		Poznamka/Note		Jmeno/Name	
Kreslil/Designed by		SVOBODA JIRÍ		02.02.2022 13:41		Technolog (-ist)	
Kontrol./Checked by				Schválil/Approved by		SVOBODA JIRÍ	
						03.02.2022 7:15:26	
Vseob. toler./Unspec. tol.		ISO 2768-mK		Nazev / Title			
Jakovost povrchu/Surf. finish		ISO 1302-Ra		KOVOVY ZALISEK/METAL INSERT			
Meritko/Scale		2:1		Cislo vykresu / Drawing No.			
				20220023K03-1			
				Poc. listu/Sheets 1			
				List/Sheet No. 1			