

ATTENZIONE! TUTTE LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CRITICHE.

PER IL FORNITORE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE COMPRESSE NEI CAMPI
RIPORTATI IN TABELLA E RESTITUIRE IL DISEGNO FIRMATO PER CONTROLLO ESEGUITO.

FILE: H:\STANDARD\3117\DIS-M\3117M050199.dwg

MISURE LINEARI CON TOLLERANZE:

0.0 > 400 mm

0.00 > 60 mm

FORI CON TOLLERANZE :

0.0 > 150 mm

0.00 > 50 mm

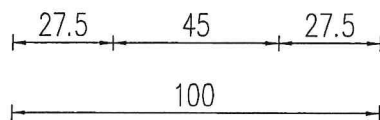
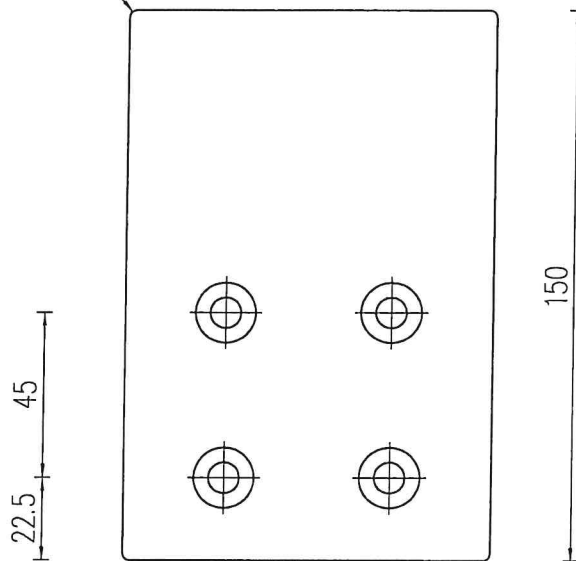
ALBERI CON TOLLERANZE:

0.0 > 150 mm

0.00 > 60 mm

SPAZIO CARTA:

N°4 R2



Ø8.4

Ø16.5

90°

C. 5183 P+ 34

N08301+

C. 5212 P+ 2

N08301+

C. 0010 P+ 14

VALIDO PER:

ORDINE NR: 1205

DISTINTA NR:

CNC: ALTRO:

MATERIALE : FE360B/S235 Sp.8mm.

TRATT. SUPERFIC. : ZINCATURA BIANCA

COMM. :

PEZZI: 50

REV.

DATA

FIRMA

AGGIORNAMENTI

STATO SUPERFICI SECONDO UNI EN ISO 1302

SALVO DIVERSA INDICAZIONE

TOLLERANZE GENERALI DI FORMA

SECONDO UNI EN ISO 1101

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA

GRADO DI PRECISIONE m K

SECONDO UNI EN 22768 1 2

ELIMINARE SPICOLI VM

SMUSSARE 0.5X45° MAX



FIRMA

A.C.

FOGLIO

A4

CODICE

EA13117M050199

CONTR.

SCALA

1:2

DATA

15/03/2023

APPR.

U.M.

mm

CLIENTE:

DESIGNAZIONE:PIASTRA IRROBUSTIMENTO FORCA INFERIORE

Conforme alle vigenti disposizioni di legge, il presente disegno non puo' essere
riprodotto ne ceduto a terzi senza il ns. consenso.

DIS. N.: 3117M050199