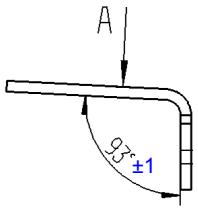
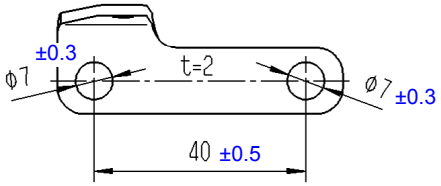
CLIENTE: BMW AG
COD.ART. S8404663-01
STAMPO ATRS3692

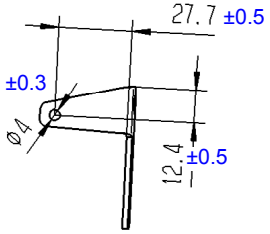
Approvazione R&D	Approvazione Qualità
29/08/18	



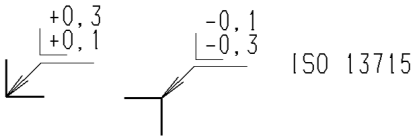
Right view
Scale: 1:1



Front view
Scale: 1:1



Auxiliary view A



ISO 13715

Maßgebend ist der deutsche Text.	ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS TEXT SHALL BE BINDING
Fehlende Maße und Angaben sind dem CAD-Datensatz zu entnehmen	FOR MISSING DIMENSIONS AND SPECIFICATIONS SEE CAD DATA SET
Oberflächen nach GS 97010 Bewertungszonen C	SURFACES ACCORDING TO GS 97010 EVALUATION ZONES C
Alle Maße und Toleranzen sind mit Beschichtung einzuhalten	ALL MEASUREMENTS AND TOLERANCES MUST BE COMPLIED WITH COATING

Pos	Werkstoff oder Sachnummer
1	1x Werkstoff DIN EN 10130 DC01 Dicke 2 mm und Oberflaeche GS 90010-1 ZNNIV SI
	GS 90013
Pos	Toleranzen fuer Masse ohne Toleranzangabe
	Form- und Lagetoleranz nach DIN EN ISO 1101
	Oberflaechenbeschaffenheit nach VDA 2005

Rohteil-Nr./Zwischenzustand

Lieferant

	Datum	Name		Datum	Name
Gez.	30.11.17	WOLTER	Fertigg. gepr.		
Gcpr.			Werkst. gepr.		
Funkt. gepr.	09.07.18	POENISCH	Gesehen	09.07.18	RUHE

PART NAME

Benennung
HALTEBLECH

Originalverweis

SNr.	ZI	DT	A	Typ	DF	Benennung	Reife
8404663	A	1	A	FRGMOD	5P	HALTEBLECH	VORF

Nael-Nr	Al	Alr	ZI	xmal	Kurz -Beschreibung	Datum	Name
EPL598	01		a		Vorfreigabe	29.06.18	WOLTER

Methode 1
ISO 128

Bayerische Motoren Werke
Aktiengesellschaft
Alle Rechte vorbehalten/ALL RIGHTS RESERVED

Erstellt mit/PRODUCED ON CATIA 5.265H16

Kennz. nach GS 91011

Massstab SCALE 1:1 DO NOT SCALE

Gewicht mit Toleranz nach GS 90006
17 g Errechnet

Blatt 1 von 1 Blatt

Ersatz fuer | Ersetzt durch

Erstverwendung Typ: K69 | Hauptgr. 35 | Untergr. 21

Zeichnungs -Nr./ DRAWING NO. 8 404 663

Format SIZE 3