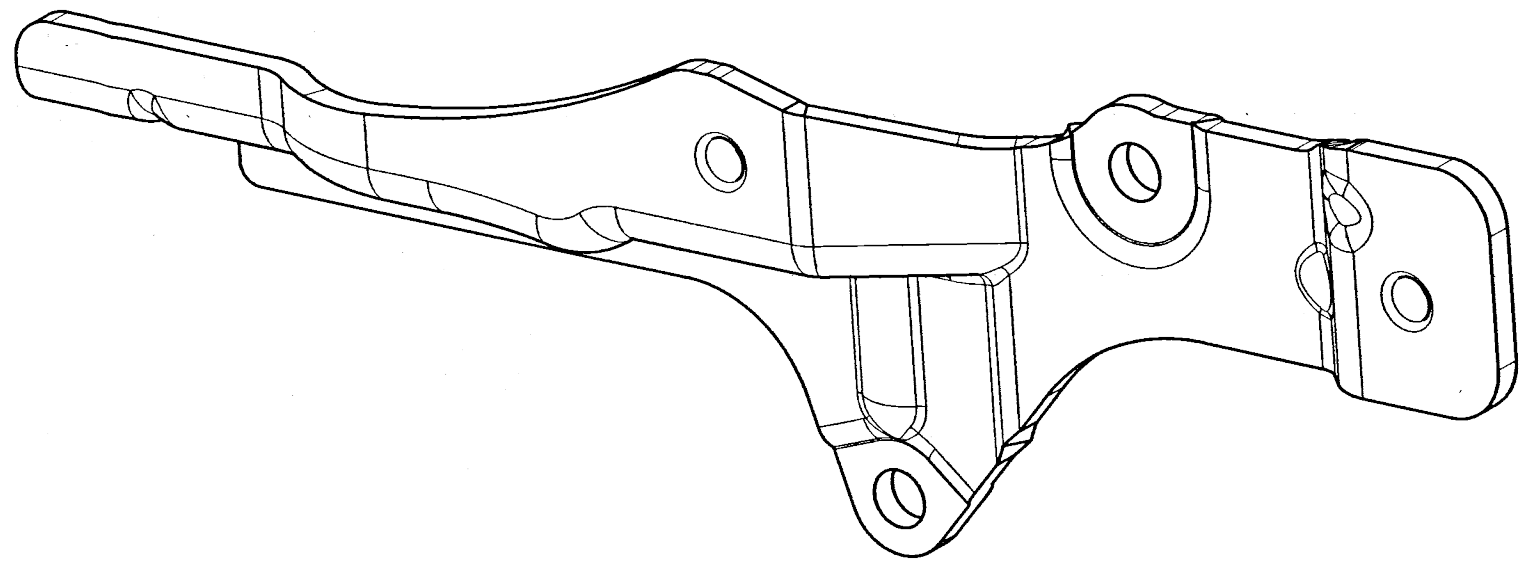


ISO



Chargenkennzeichnung "KW JJ"

*Glattschnittanteil mit 50%

Beschnittkonturen zum Datensatz

1	0	1	0
---	---	---	---

Oberflächenbeschaffenheit SURFACE FINISH VDA 2005, VDA 2006	Werkstueckkanten EDGE FINISH ISO 13715
Allgemeintoleranz fuer Nennmaße ohne Toleranz GENERAL TOLERANCE FOR NOMINAL DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE DIN 6930-m/6935	
Alle unbenannten Geometrien unterliegen der Allgemeintoleranz und sind dem Datensatz zu entnehmen. UNNAMED GEOMETRY TO BE TAKEN FROM DATA RECORD WITH RESPECT TO THE GENERAL TOLERANCE.	
Alle Maße gelten fuer das Fertigteil einschließlich Oberflächenenschutz. ALL DIMENSIONS APPLY TO THE FINISHED PART INCLUDING SURFACE PROTECTION.	
Umwelttrichtlinien gemäÙ 2000/53/EG und VDA 232-101 muessen im jeweils gueltigen Stand erfuellt sein. ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS ACC. TO 2000/53/EG AND VDA 232-101 MUST BE FULFILLED IN THE CURRENT VERSION.	
Bauteilkennzeichnung nach VDA 260 / PART IDENTIFICATION ACC. TO VDA 260	
Maßgebend ist der deutsche Text. / ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS TEXT SHALL BE BINDING.	
3D-Datensatz links / 3D-DATA LEFTHAND	
3D-Datensatz rechts / 3D-DATA RIGHTHAND	

B1010100201_08_Unterteil.CATPart

Unterlagen REFERENCES	Nr. NO.	Feld SECTION	Datum DATE	geändert CHANGED	Beschreibung der Änderung REVISION RECORD
3D-Datensatz 2000/53/EG VDA 232-101 VDA 260 VDA 2005/2006 VW 13750 DIN 6930-m/6935 EN 10149-2 ISO 13715 TL 217	00	.	07.11.14	E-KO/PS	EW1408-002 (5130-01-00): Zeichnung erstellt;
	01	.	26.01.15	E-KO/HK	Design überarbeitet; P-Freigabe;
	02	.	26.06.15	E-KO/HK	Design überarbeitet; Teilenummer war B1 0101 002 00 bzw B1 0102 00
					B-Freigabe;
	03	.	30.11.15	E-KO/AF	3D-Datensatz Revision 08 war 07;
	04	C3	29.03.16	E-KO/TW	Maß 55.2 war 55.2±0.1;
		C2			Maß 21.5-1 war 21.5±0.5;
		E2			Maß Ø5.4±0.2 war Ø5.4±0.05;
		E4/E5			Toleranzen $\sqrt[3]{0,4 0}$ waren $\sqrt[3]{0,3 0}$;
		E6			Maß (11.1 ± 0.5) war (11.1 ± 0.3) ;
		B3/C6			Text war "... min. tragbarer Gewindeanteil 6,4 mm";
		E5			Maß (3.4) war 3.4+1(2x), Text "2 Durchzüge für M8 ..." hinzu;

VOLUME ANNO 42000SX E 42000DX
LOTTI DA 6000SX E 6000DX
1200 PEZZI IN CASSA

CAD-System CAD-SYSTEM CATIA V5R24	Tolerierungsgrundsatz nach TOLERANCING PRINCIPLE ACC. TO DIN EN ISO 14405	E	Konstruktionsverantwortung DESIGN RESPONSIBILITY Name / NAME Kilwing
Werkstoff / MATERIAL 1.0976 (S355MC) n. EN 10149-2	Werkstoffbehandlung / MATERIAL TREATMENT	Abteilung DEPARTMENT E-KO	Telefon PHONE -124
Halbzeug / SEMI FINISHED PRODUCT Band 10149-2 4.0±0.1	Oberflächenbehandlung / SURFACE PROTECTION VW 13750 - c610 n. TL 217	geprüft / CHECKED Skolupa	Freigabe / RELEASE
Gewicht / WEIGHT (kg) .	errechnet CALCULATED 0,299	gewogen WEIGHTED .	Projekt-Nr. PROJECT-NO. 5130-01
		Kostenträger COST OBJECT 513001	Register-Nr. REGISTER-NO. 33.038
Sicherh.-Dok. SAFETY DOC.	Benennung TITLE Unterteil		
Maßstab / SCALE 1:1	links gezeichnet LEFTHAND DRAWN rechts gespiegelt RIGHTHAND MIRRORRED	B1 0101 002 01 B1 0102 002 01	Format SIZE A1
			Blatt SHEET 1
			von OF 1