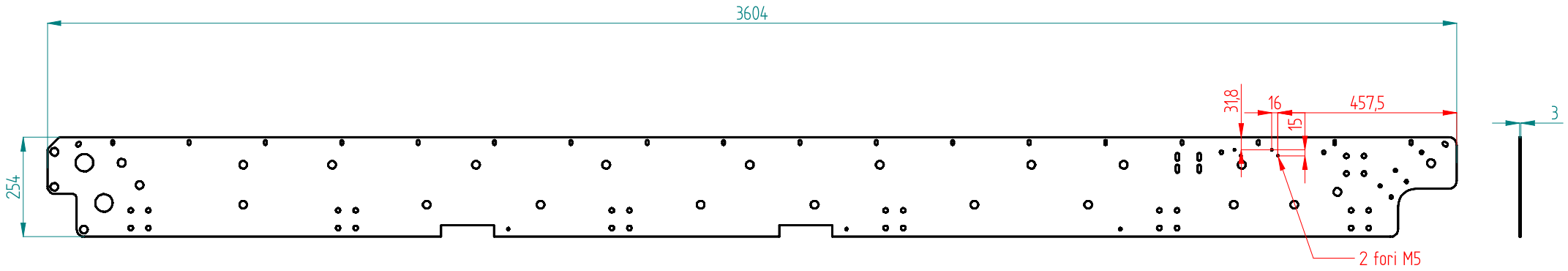


| SCOSTAMENTI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA OTTENUTE CON ASPORTAZIONE DI MATERIALE.<br>*DEVIATION FOR DIMENSIONS WITHOUT ANY INDICATION OF TOLLERANCES, OBTAINED WITH THE REMOVAL OF MATERIAL* | < 6 | > 6 a 30 | > 30 a 120 | > 120 a 315 | > 315 a 1000 | > 1000 a 2000 | > 2000 a 4000 | > 4000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ± 2 | |

Questo disegno e' di proprieta' SEI LASER CONVERTING. Non puo essere usato o ricopiato se non espressamente autorizzati e deve essere restituito dopo ogni uso.
This drawing is the property of SEI LASER CONVERTING, cannot be used or copied except if expressly authorized and must be returned after such use.

Smussi non quotati 1x45
Raggi non quotati R=0.5

| | |
|---|---|
| DATA ULTIMA MODIFICA - *LAST MODIFICATION DATE* | 24/11/2022_R01 |
| DATA - *DATE* | 14/05/2019 |
| DIS. - *DWGN.* | – |
| PROG. - *PROJ.* | |
| SCALA - *SCALE* | - |
| PESO - *WEIGHT* | 20,46 kg |

MATERIALE - *MATERIAL:* FE360

TRATTAMENTO - *TREATMENT:* Fosfatizzazione nera

NOTE - *NOTES:*

CONTR. DA - *CHK. BY*: A. Picco

FIRMA - *SIGN.*

TITOLO - *TITLE*

Spalla master

DISEGNO N - *DRAWING Nr.*

PRPA70.03906