



Descrizione/Description
Staffa/Struttura S275 JR LSS - Fissaggio Superiore Standard

Materiale/Material
S275 JR

Finire/Trattamento/Finish-Treatment
SABBIATURA + ZINCATURA A FREDDO

Colore/Color

Codice (N° dis.)/Code (N° No.)

PSTRM004281-01

Note/Notes

Normativa di riferimento EN ISO 1461

Rompere tutti gli spigoli.

Non devono essere taglienti.

Rimuovere eventuali presenze di zinco.

Se necessario ripassare i fori.

TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mk "MEDIA"

DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri

0-53 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

53-100 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

100-150 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

150-200 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

200-250 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

250-300 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

300-350 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

350-400 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

400-450 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2

450-500 ±0,1 ±0,1 ±0,2 ±0,3 ±0,5 ±0,8 ±1,2 ±2