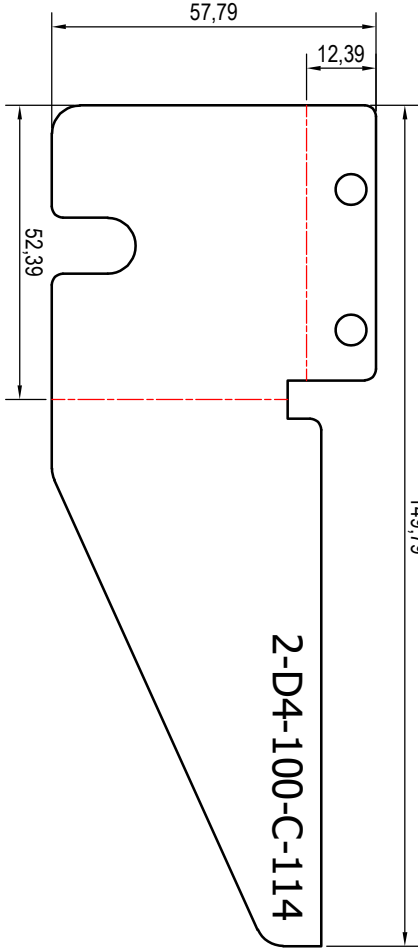


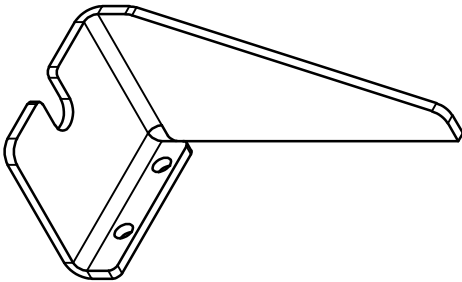
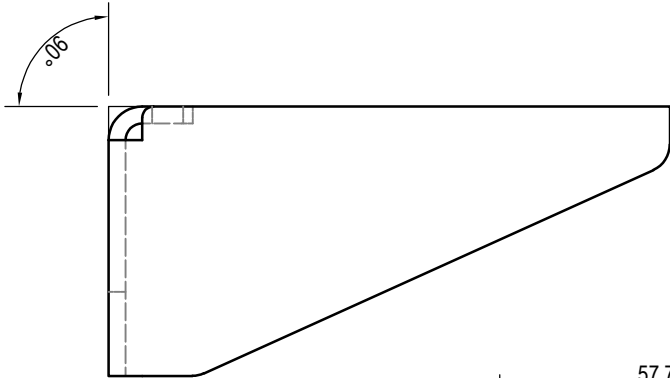
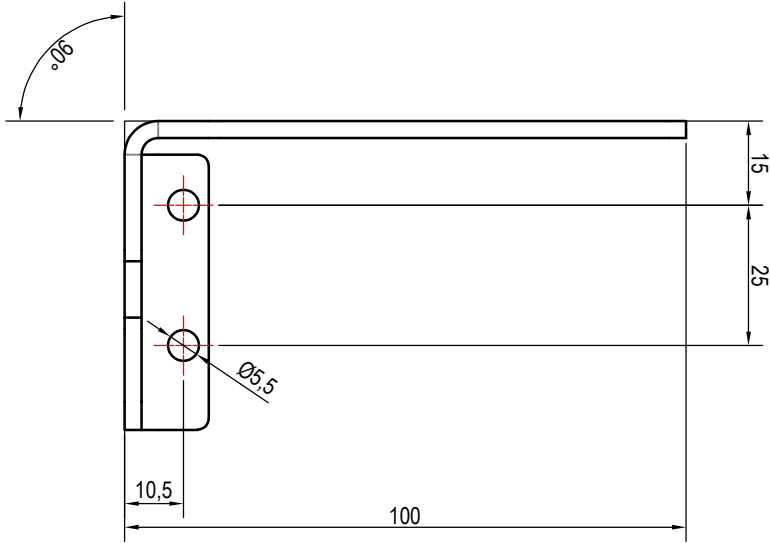
N° PEZZI

149,79

2-D4-100-C-114



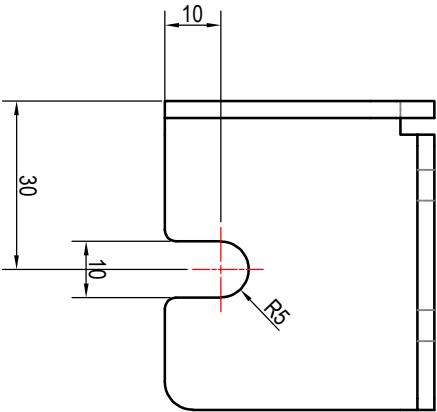
SVILUPPO TEORICO



TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI			
oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120
± 1°	± 30°	± 20°	± 10°

SMUSSI NON QUOTATI 0.5x45°
RAGGI NON QUOTATI R=0.5

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI					
grado di precisione	fino a 6 mm	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000
PRECISO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8



GRADO LAVORAZIONE -- PRECISO

12.5 / (3.2 / 3.2)

MATERIALE				LUNG.		TRATTAMENTO	
MATERIALE				grezzatura		trattamento	
DIS.				VERIFICATO		SCALA	
PROGETTISTA				DATA VERIFICA		Scala vista in	
DATA CREAZIONE				SOSTITUISCE:		SOSTITUITO DA:	
CLIENTE				<sostituisce>		REVISIONE	
SOCIETÀ				COMM.		PROGETTO	
						DIS. N.	
						NUMERO PARTE	

A NORMA DI LEGGE SI VIETA LA UTILIZZAZIONE E RIPRODUZIONE DI QUESTO DISEGNO SENZA NOSTRA ESPRESSA AUTORIZZAZIONE