

Saldatura come campione

4	1803341	DADO M5 A SALDARE DIN 929	3	
3	222058/10	LAM 3 SUPPORTO CRUSCOTTO	1	
2	222057/10	LAM 2 SUPPORTO CRUSCOTTO	1	
1	222056/10	LAM 1 SUPPORTO CRUSCOTTO	1	
PDS.	CODICE	DENDMINAZIONE	N.	

/10 23/11/17 Particolari "1" e "3" in /10 ID.MDD. DATA DESCRIZIONE MODIFICA ESEGUITO DA					
ID.MOD. DATA DESCRIZIONE MODIFICA TOLLERANZE GENERALI CORDONI DI SALDATURA do + 0 % o + 25 % PARTI LAVDRATE 200 200200 (200+800) >800 MIS.ANG ± 0.2 ± 0.5 ± 1 ± 1.5 ± 30′ PARTI DI CARPENTERIA < 200 200-600 > 600 MIS.ANG ± 1 ± 2 ± 3 STATE UNITA': [mn] ABOVA DESCRIZIONE MODIFICA Bloegasto do MARCHESAN MARCHESAN Descrizione ASM SUPPORTO CRUSCOTTO DX Moteriale Inducento Superficiale Cotaforesi o Zincatura Bianca Trattomento Superficiale Cotaforesi o Zincatura Bianca Tinctatura Bianca FILE = CODICE	/20	30/01/19	Particolare "2" in /10	GENTILE	
TDLLERANZE GENERALI CDRDONI DI SALDATURA da + 0 % a + 25 % MARCHESAN Disegnato do MARCHESAN Descrizione MARCHESAN MARCHESAN Descrizione MARCHESAN MARCHESAN Descrizione Descrizione	/10	23/11/17	Particolari "1" e "3" in /10	MARCHESAN	
CDROUNT DI SALDATURA Disegnato do MARCHESAN Descrizione ASM SUPPORTO CRUSCOTTO DX	ID.MOD.	DATA	DESCRIZIONE MODIFICA	ESEGUITO DA	
SENZA IL NOSTRO PERMESSO, QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE NE COPIATO, NE COMUNICATO A TERZI. THIS DRAWING CANNOT BE COPIED, NO TRASMITTED TO A THIRD PARTY WITHOUT DUR PERMISSION.	SENZA IL ND	≤20 21 ± 0.2 ± < 200 ± 1 LINITA':[nn]	CREANZE GENERALI Composition CRUSCO Composition CRUSCO Composition CRUSCO CRU	222055 FILE = CODI	