

REV.A:  
CAMBIO DEL CODICE ARTICOLO DEL  
CLIENTE

THE POSITION OF THE KEYWAY  
IN RELATION TO THE TEETH, IS  
RANDOM

LA POSIZIONE DELLA CHIAVETTA  
RISPETTO AI DENTI, È CASUALE

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

$22^{+0.1}_{-0.1}$

0.1 A

8H9

$28^{+0.2}_{-0}$

A

$\phi 25.05^{+0.05}_0$

$\phi_p 120$

$\phi_e 128^{0}_{-0.2}$

TORNITO A  $\phi 25.05^{+0.05}_{+0.03}$

-0,5

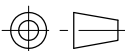
$W_4 = 43.011^{+0.10}_{-0.16}$

Item

Name

Standard

Tolleranze generali senza indicazioni: UNI-ISO 2768/1 - mH						
Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari						
da 0,5	oltre 6	oltre 30	oltre 120	oltre 400	oltre 1000	oltre 2000
fino a 6	fino a 30	fino a 120	fino a 400	fino a 1000	fino a 2000	fino a 4000
$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2$
Scostamenti limite ammessi per dimensioni angolari in funzione del lato più corto						
fino a 10 mm	oltre 10 mm	oltre 50 mm	oltre 120 mm	oltre 400 mm		
$\pm 1^\circ$	$\pm 0'30''$	$\pm 0'20''$	$\pm 0'10''$	$\pm 0'5''$		



Surface  
3.2

Scale -

Position - Quantity -

Material: C45

Weight:

Treatment: Zinco-Nichelatura 12-15% 12µm

Notes

Date

Name

Drawn 25/09/2020

Christian R

Checked

Standard

GROUP  
special  
ingranaggi  
MECHANICAL TRANSMISSIONS ON DEMAND

mtm  
trasmissioni  
MOVING TECHNOLOGY  
ralle  
BLEWING RINGS

LE CAVE SARANNO SEMPRE PRODOTTE  
NON IN ASSE CON I DENTI SE NON  
ESPRESSAMENTE INDICATE NEL DISEGNO

KEYWAYS WILL ALWAYS BE PRODUCED  
NOT IN AXIS WITH THE TEETH WHETHER  
NOT EXPRESSLY INDICATED IN THE DRAW.

D-GE15T-00-02 REV.A

GEAR M4 Z30

Filename -

Page

Pg