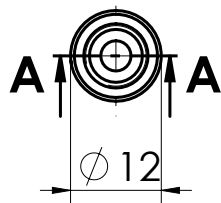
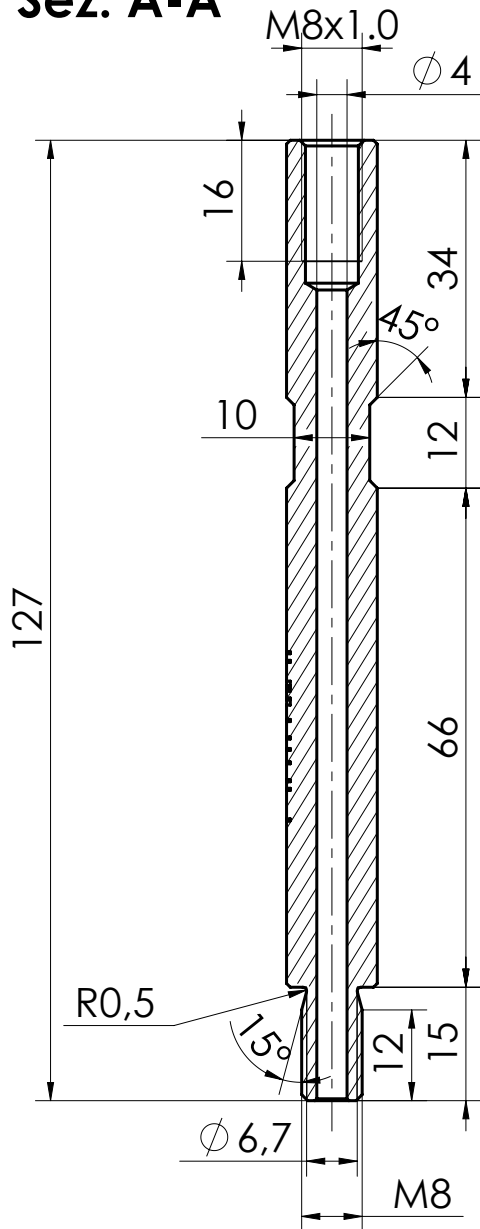
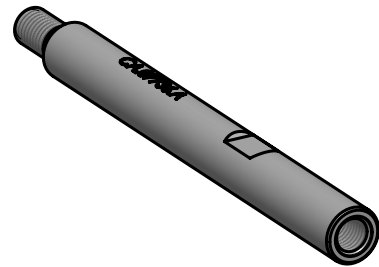
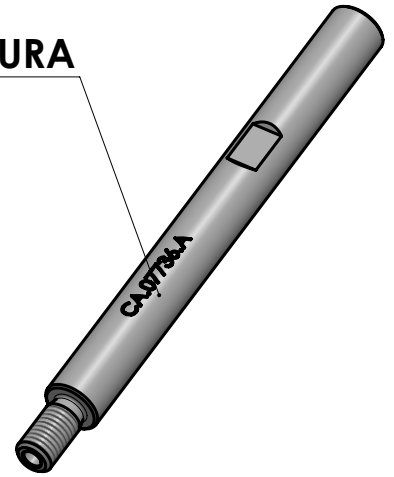


Sez. A-A



STAMPIGLIARE
CODICE ATTREZZATURA



3.2

PMP
INDUSTRIES

LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE
E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA
PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW
IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION

SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated
- PARTI RICAIVATE PER GETTO /Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >> CT8
- PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >> GRADE F
- PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)

> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-
+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0

- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)

> =	0	10	50	120	400
<	10	50	120	400	-
+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'

TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE
ISO2692
Form and position tolerances

DATA / Date 17/03/2023	DISEGNATO / Drawn Deana F.	MATERIALE / Material S355JR	MASSA / Weight - kg 0.09 ±5%
DESCRIZIONE / Description Allunga ingrassatore inferiore carrello - Isola Montaggio Assali 725 NACCO		SMUSSI N.Q. 0.5x45°	COMM. ATTREZZATURA
RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating Fosfatazione		RACC. N.Q. R0.4	FOGLIO / Sh. 1
TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment		SCALA / Scale 1:2	DI / Of 1
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth		FORMATO / Size A4	DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness		DISEGNO N. / Drawing Number CA.07736.A	