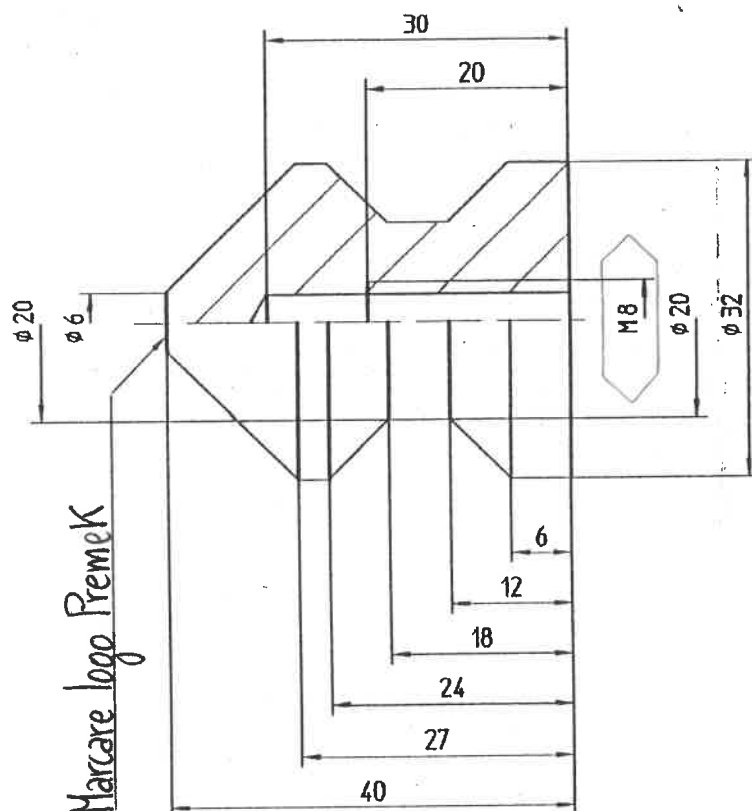



Proprietà riservata della ditta PREMEK HI-TECH.
A termini di legge e' vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno.




②

- Le superfici devono essere metalliche e pulite, prive di ruggine calamina, ossido, oli e di qualsiasi residuo di lavorazione.
- La protezione antiruggine deve essere completa, tuttavia i filetti non devono essere protetti con sostanze a base oleosa poiché potrebbero compromettere eventuali coppie di serraggio.

Tolleranze generali sec. ISO 2768-mL

 Quote critiche

 Quote primarie

Classe \mathcal{L}

MAT. <i>Wst. 1.0503</i>		SCALA <i>/</i>		MODIFICHE E AGGIUNTE	
UNI <i>C45</i>		DIS. <i>Mont.</i>		<i>a</i> <i>Agg. nota</i> <i>(1x) 04/05/05</i> <i>1b</i> <i>Mod. Tratt. eva Fe/Zn 12C</i> <i>(1x) 26/01/18</i>	
TRATT. TERM.		CONTR. <i>[Signature]</i>			
TRATT. SUP. <i>(b)</i>		DATA <i>04/09/03</i>		PESO GREZZO	PESO FINITO
<i>Fe/Zn 12 Cn T2 DIN 50979</i>					
PREMEK <small>HI-TECH S.R.L.</small> MECCANICA DI PRECISIONE (PN)		DENOMINAZIONE BOCCOLA			CODICE CLIENTE <i>Rev. 02</i> D58050355 CODICE INTERNO 3221107.1