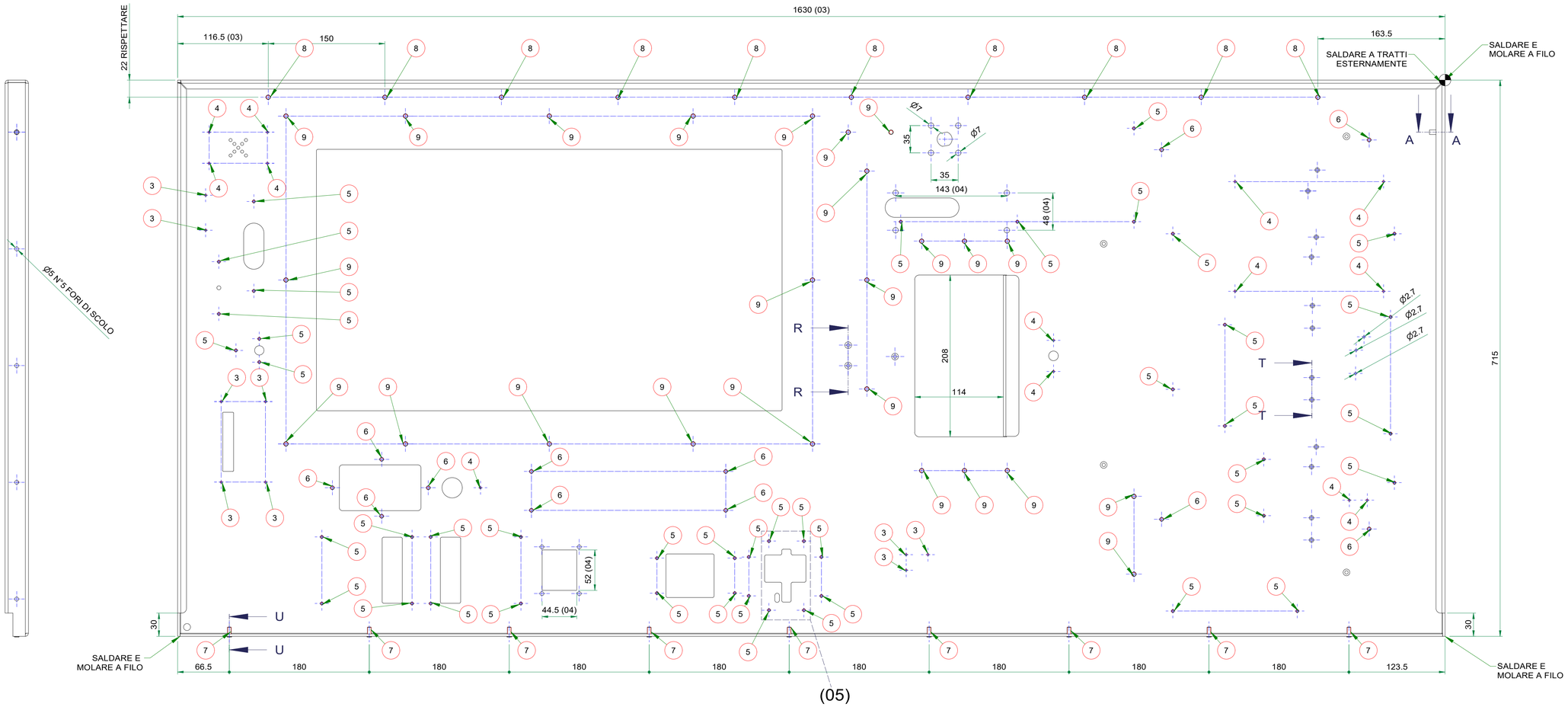
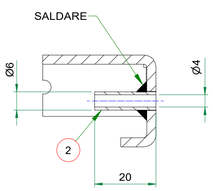
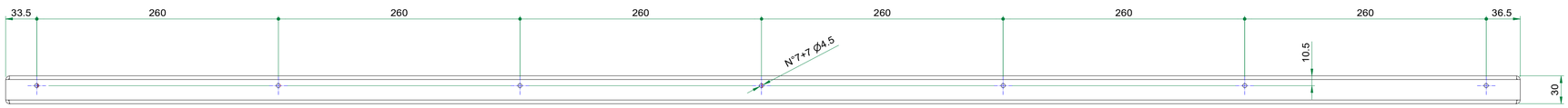
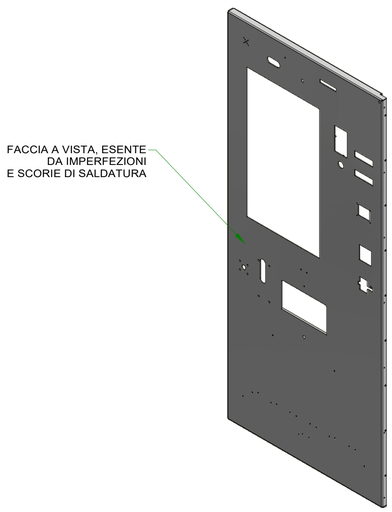


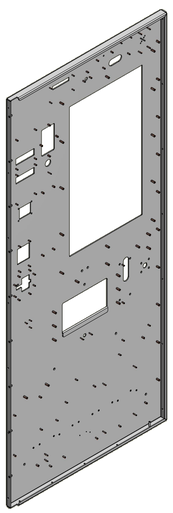
A-A (1:1)



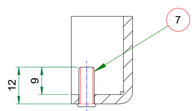


N.B.: Eliminare bave e spigoli vivi

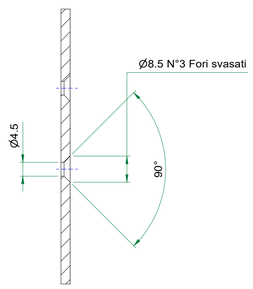




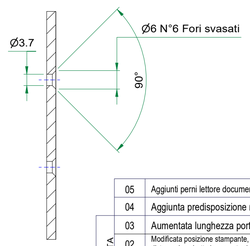
U-U (1:1)



R-R (1:1)



T-T (1:1)



POS	CODICE	DENOMINAZIONE	QTÀ
9	M6 L15 Cu	BARRA M6 L=15 A SALDARE	25
8	M6 L12 Cu	BARRA M6 L=12 A SALDARE	10
7	M5 L12	TIRANTE A PRESSIONE M5 L12	9
6	M5 L10 Cu	BARRA M5 L=10 A SALDARE	12
5	M4 L10 Cu	BARRA M4 L=10 A SALDARE	43
4	M3 L15 Cu	BARRA M3 L=15 A SALDARE	13
3	M3 L10 Cu	BARRA M3 L=10 A SALDARE	9
2	28084875_06	TUBO D.6x1 L=20	1
1	28084875_01	Struttura porta	1

REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	N° BOLLA	DATA	FIRMA
05	Aggiunti perni lettore documenti per montare nuovo lettore. Aggiunto foro per passaggio cavi cornice led/lexan.	RS	16/03/2021	"
04	Aggiunta predisposizione montaggio lettore contact less e lettore documenti stranieri.	127	25/06/2020	"
03	Aumentata lunghezza porta di 3mm, quota 1630 era 1627. 116,5 era 113,5.	RS	22/11/2019	"
02	Modificata posizione stampante, webcam, cassa, microfono. Ruotato lettore banconote, di nuovo con bocchette ravvicinate. Aumentata distanza bocchette banconote dal bordo, aumentata larghezza totale porta.	RS	27/08/2019	"
01	Modificata geometria.	RS	31/05/2019	"

TAGLIARE DI LASER PER FUSIONE (TAGLIO CON AZOTO, NO OSSIGENO)

DOCUMENTO TECNICO CONFIDENZIALE
RIPRODUZIONE E/O DISTRIBUZIONE VIETATA

DATA: 17/01/2019
SCALA: 1:3

A1

= QUOTA IMPORTANTE

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA:
- LAVORAZIONI MECCANICHE : UNI EN 22768 - mK
- SALDOCARPENTERIE : ISO 13920 - AE
- GETTI : UNI ISO 8062 - CT7

MATERIALE : EN 10025 S235 JR
PESO : 22,64 kg
TRATTAMENTO TERMICO :
RIVESTIMENTO SUPERFICIALE : CATAFORESI + ZINCATURA POLVERE + VERNICIATURA
DENOMINAZIONE : PORTA ANTERIORE

CODICE ARTICOLO : 28084875CFZPVB
REV. : 05