



ESEGUIRE FOSFATAZIONE AL MANGANESE

NB: le zone con quote in tolleranza, prima del trattamento di fosfatizzazione, devono essere lavorate:

- mantenendo la dimensione di 0,01mm se interne
- diminuendo la dimensione di 0,01mm se esterne

Altezza carattere marcatura: 3mm

[illegible]
$$3.2 / 0.8$$