

NOTES:

TUTTI I BORDI DEVONO ESSERE ESENTI DA BAVE ALL THE EDGES MUST BE BURR FREE

SUPERFICI ESENTI DA AMMACCATURE, OLIO, COLLA, GRAFFI E ALTRI DIFETTI SURFACES MUST BE FREE FROM DENTS, OIL, GLUE, STICKER AND OTHER DEFECTS

I LEMBI DEVONO ESSERE ACCOSTATI PER EVITARE FESSURE E SALDATI THE EDGES MUST BE PULLED TOGETHER TO AVOID CHINK AND WELDED

E' AMMESSA L'ESECUZIONE DI SCANTONATURE/DENTI/SPINE DI RIFERIMENTO PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO E IL PROCESSO DI SALDATURA REFERENCE CARVES/TEETH OR PINS ARE ALLOWED IN ORDER TO GUARANTEE THE RIGHT POSITIONING AND PROPER WELDING PROCESS

Additional Notes: \\

0	0 Emissione			a.buonaventura		a.raimondi		d.perale		13/09/2		/2022
Rev	Description			Made		Verified		Approved		Date		ate
The	The welding symbols for steel and aluminium alloys meet the requirements of standard UNI EN ISO 255										2553	
		0.5-3	>3-6	>6-30	>30-	120 >120-4		400- 000	>1000- 2000	>200 400		Angle
Unless otherwise specified - ISO 2768 class c ±0.2 ±0.3			±0.5	±0.	8 ±1.2		±2	±3	±4	•	±1°30'	
Г	Project N°:	S	urface t	reatment	:	Material			Weig	ht:	Sc	ale:
DD22/112 DAL 000F									202 00) ka	l	1.10

RAL 9005 20.392 kg 1:10 Description: Page:

TELAIO SUPPORTO MOTORE Customer code: Code

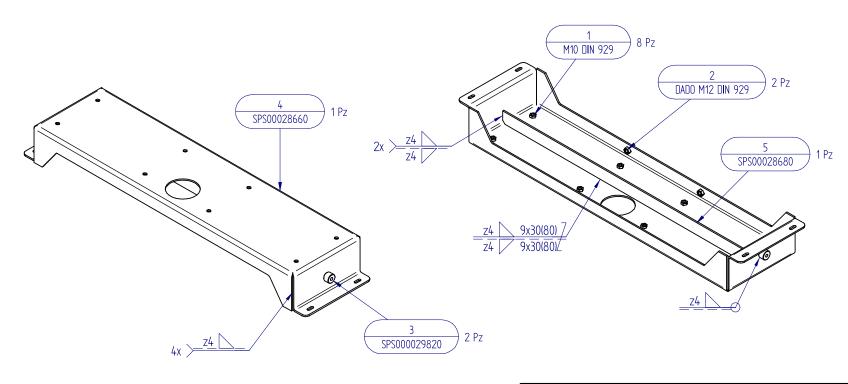
PSA0084810







NOTES:



Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	Spessore	Materiale
1	DADO M10 DIN 929	Dado a saldare M10 DIN929	8		Αςςίαίο
2	DADO M12 DIN 929	DADO M12 DIN 929	2		Αςςίαίο
3	SPS00002982	PIEDINO M12	2		DD11
4	SPS0002866	BASE	1	5 mm	DD11
5	SPS0002868	RINFORZO	1	5 mm	DD11

The	welding syn	bols for steel and	0.5-3	n alloy		<u> </u>	>120-400	of stan	dard UN	I EN IS	2553 Angle
Rev		Description			Made		Verified	Ap	proved	D	ate
0	Emissione				a.buonaven	tura o	.raimona	li d	.perale	13/09	9/2022

	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-1	20 >120-4	00 >400- 1000	>1000- 2000	>200 4000		
Unless otherwise specified - ISO 2768 class c		±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	3 ±1.2	±2	±3	±4	±1°30'
	Project N°:	Sur	face tre	atment	:	Materia	:	Weig	ht:	Scale:
	PR22/112	RAL	9005					20.392	2 kg	1:8

Description: TELAIO SUPPORTO MOTORE Page: 2/2

PSA0084810

Customer code: Code

TUTTI I BORDI DEVONO ESSERE ESENTI DA BAVE ALL THE EDGES MUST BE BURR FREE

SUPERFICI ESENTI DA AMMACCATURE, OLIO, COLLA, GRAFFI E ALTRI DIFETTI SURFACES MUST BE FREE FROM DENTS, OIL, GLUE, STICKER AND OTHER DEFECTS

I LEMBI DEVONO ESSERE ACCOSTATI PER EVITARE FESSURE E SALDATI THE EDGES MUST BE PULLED TOGETHER TO AVOID CHINK AND WELDED

E' AMMESSA L'ESECUZIONE DI SCANTONATURE/DENTI/SPINE DI RIFERIMENTO PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO E IL PROCESSO DI SALDATURA REFERENCE CARVES/TEETH OR PINS ARE ALLOWED IN ORDER TO GUARANTEE THE RIGHT POSITIONING AND PROPER WELDING PROCESS

Additional Notes: \\