DIMENSIONI LINEARI: PER QUOTE [>0.5 a 6 ± 0.1] [>6 a 30 ± 0.2] [>30 a 120 ± 0.3] [>120 a 400 ± 0.5] [>400 a 1000 ± 0.8] [>100 a 2000 ± 1.2] [>2000 a 4000 ± 2] [>4000 ± 3] SMUSSI E RACCORDI: PER QUOTE [>0.5 a 3 ± 0.2] [>3 a 6 ± 0.5] [>6 ± 1] DIMESIONI ANGOLARI: PER LATO PIU' CORTO: [fino a $10 \pm 1^{\circ}$] [>10 a 50 ± 30] [>50 a 120 ± 20] [>120 a 400 ± 10] [>120 a 400 ± 0.5] TOLLERANZE ISO 2768-m QUOTE PRIVE DI INDICAZIONE DI TOLLERANZA SECONDO ISO 2768-m : PER VALORI <= 0.5 SPECIFICARE LA TOLLERANZA SULLA QUOTA; PER DIMENSIONI LINEARI > 4000 E' DA CONSIDERARE COME SPECIFICA INTERNA INTERNA SASIB; TOLLERANZE ISO FORD BASE: GOLE DI SCARICO PER RETTIFICA SECONDO UNI 4386 FORME E/F Ø 140 Ø 80 +0.1 +0.2 SECTION A-A O.01 A 0.05 A \emptyset 56 Ø 18 ① 0.01 A Α Ø 95-0.2 salvo indicazione diversa 6.2 Materiale Trattamento termico e o superficiale S235JR\Fe360 B TONDO UNI-EU 60-140 ZINCATURA GALVANICA Macchina CONTROFLANGIA PER MOTORE STERZO Codice disegno Stato disegno REV. 01 B356006439 1.388 Approved 3+ VER. Ricavato dal Codice Descrizione Revisione AGGIUNTO SMUSSO 2X3 A3 Formato 1:1 Scala 07-Oct-14 Data DRAGO