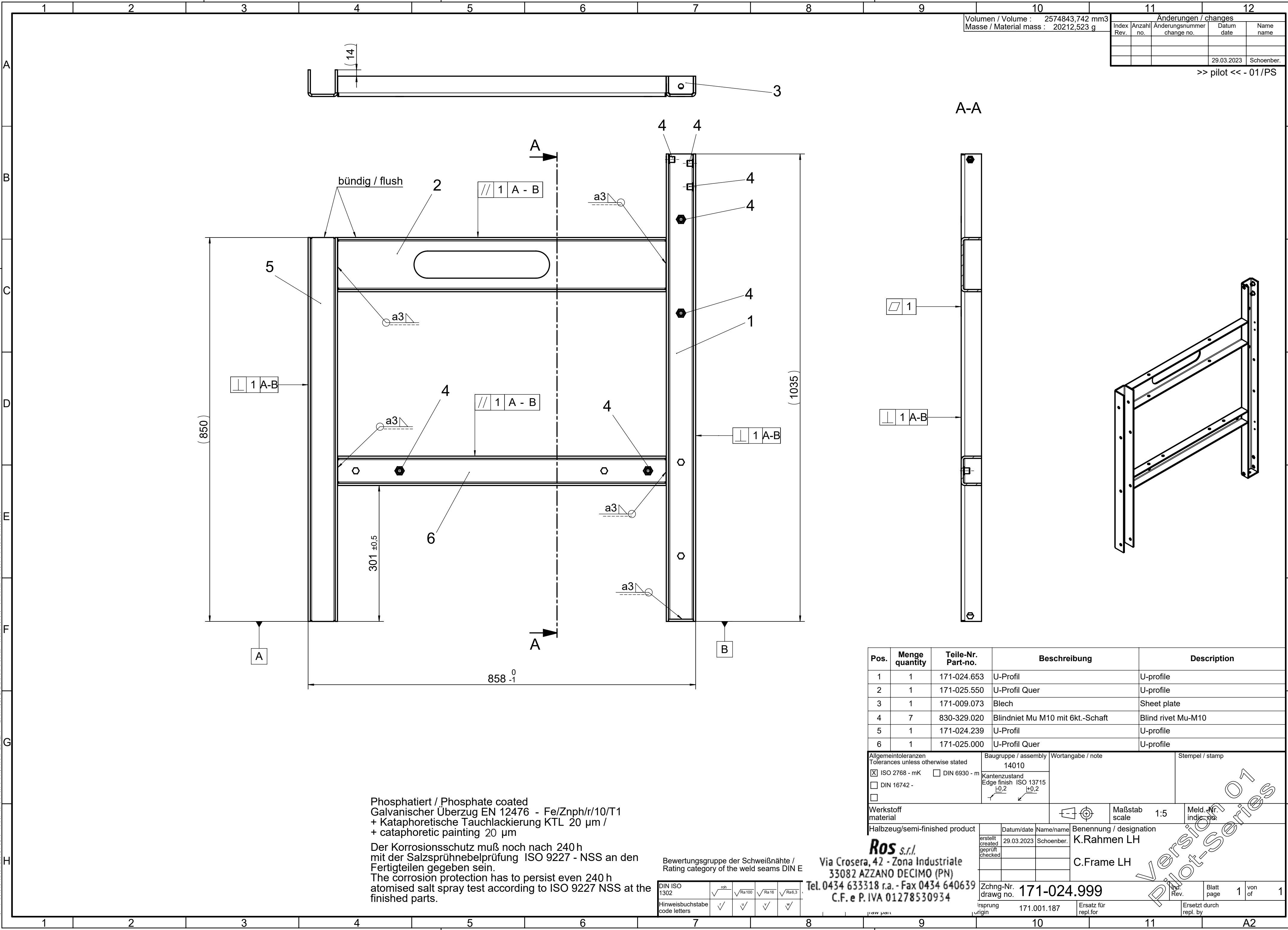


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Designeintragung vorbehalten. The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. 禁止在没有明确授权的情况下复制、分发和利用本文件以及将其内容通报他人。违者将被追究赔偿相关的责任。保留取得发明、实用新型或外观设计专利的所有权利。



Volumen / Volume : 2574843,742 mm3
Masse / Material mass : 20212,523 g

Änderungen / changes				
Index Rev.	Anzahl no.	Änderungsnummer change no.	Datum date	Name name
			29.03.2023	Schoenber.

>> pilot << - 01/PS

A-A

1

1 A-B

Pos.	Menge quantity	Teile-Nr. Part-no.	Beschreibung	Description
1	1	171-024.653	U-Profil	U-profile
2	1	171-025.550	U-Profil Quer	U-profile
3	1	171-009.073	Blech	Sheet plate
4	7	830-329.020	Blindniet Mu M10 mit 6kt.-Schaft	Blind rivet Mu-M10
5	1	171-024.239	U-Profil	U-profile
6	1	171-025.000	U-Profil Quer	U-profile

Allgemeintoleranzen Tolerances unless otherwise stated		Baugruppe / assembly 14010		Wortangabe / note		Stempel / stamp	
<input checked="" type="checkbox"/> ISO 2768 - mK		<input type="checkbox"/> DIN 6930 - m		Kantenzustand Edge finish ISO 13715			
<input type="checkbox"/> DIN 16742 -				$\sqrt{0.2}$ $\sqrt{0.2}$			
<input type="checkbox"/>							
Werkstoff material				Maßstab scale 1:5		Meld.-Nr. indic. no.	
Halbzeug/semi-finished product		Datum/date		Name/name		Benennung / designation	
		erstellt created 29.03.2023		Schoenber.		K.Rahmen LH	
		geprüft checked				C.Frame LH	
Zchn.-Nr. drawg no.		171-024.999		Ind. Rev.		Blatt page 1	von of 1
Ursprung origin		171.001.187		Ersatz für repl.for		Ersetzt durch repl. by	

Phosphatiert / Phosphate coated
Galvanischer Überzug EN 12476 - Fe/Znph/r/10/T1
+ Kataphoretische Tauchlackierung KTL 20 µm /
+ cataphoretic painting 20 µm
Der Korrosionsschutz muß noch nach 240 h
mit der Salzsprühnebelprüfung ISO 9227 - NSS an den
Fertigteilen gegeben sein.
The corrosion protection has to persist even 240 h
atomised salt spray test according to ISO 9227 NSS at the
finished parts.

Bewertungsgruppe der Schweißnähte / Rating category of the weld seams DIN E				
DIN ISO 1302	$\sqrt{\text{roh}}$	$\sqrt{\text{Ra100}}$	$\sqrt{\text{Ra16}}$	$\sqrt{\text{Ra6.3}}$
Hinweisbuchstabe code letters	✓	✓	✓	✓

Ros s.r.l.
Via Crosera, 42 - Zona Industriale
33082 AZZANO DECIMO (PN)
Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639
C.F. e P. IVA 01278530934

Version 01
Pilot-Series