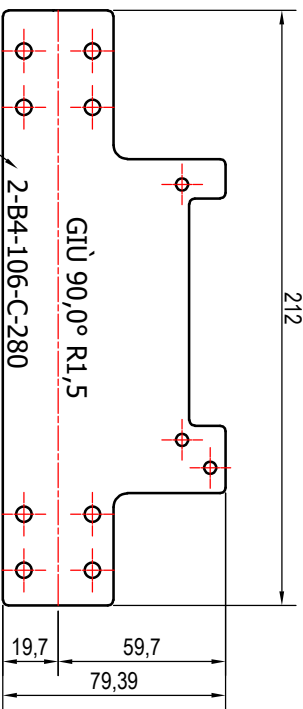
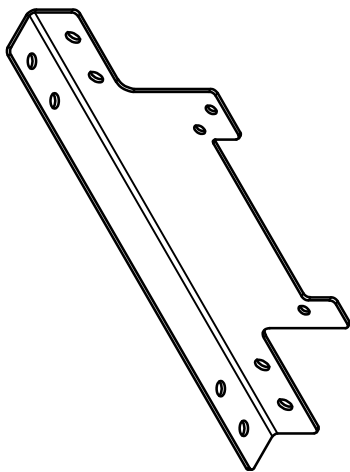
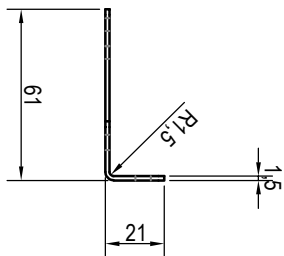
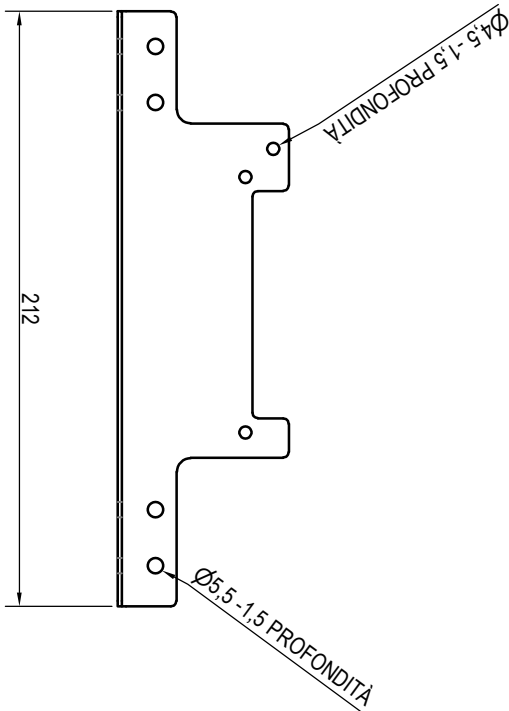
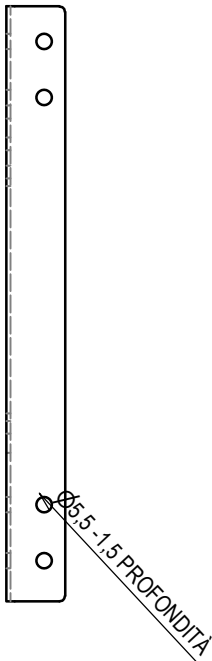


N° PEZZI

SMUSSI NON QUOTATI 0.5x45°
RAGGI NON QUOTATI R=0.5

TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI			
oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120
± 1°	± 30'	± 20'	± 10'

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI					
grado di precisione	fino a 6 mm	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000
PRECISO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8



MARCATURA PEZZO

SVILUPPO (1 : 2)

GRADO LAVORAZIONE -- PRECISO

MATERIALE			TRATTAMENTO	
DIS.	PROGETTISTA	VERIFICATO	SCALA	trattamento
DATA	DATA CREAZIONE	SOSTITUISCE:	SCALA vista	REVISIONE
CLIENTE	SOCIETÀ	COMM.	DIS. N.	NUMERO PARTE
TITOLO			*2-B4-106-C-280*	
DESCRIZIONE				