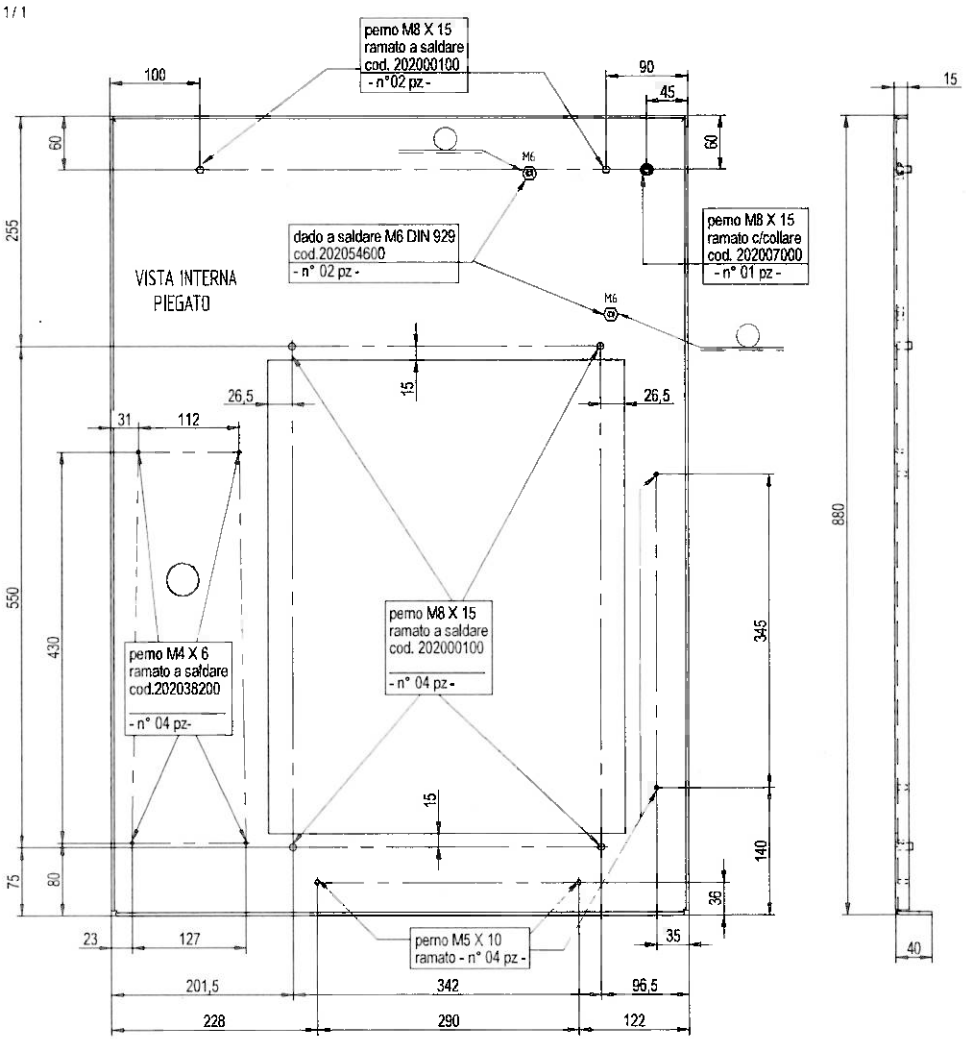
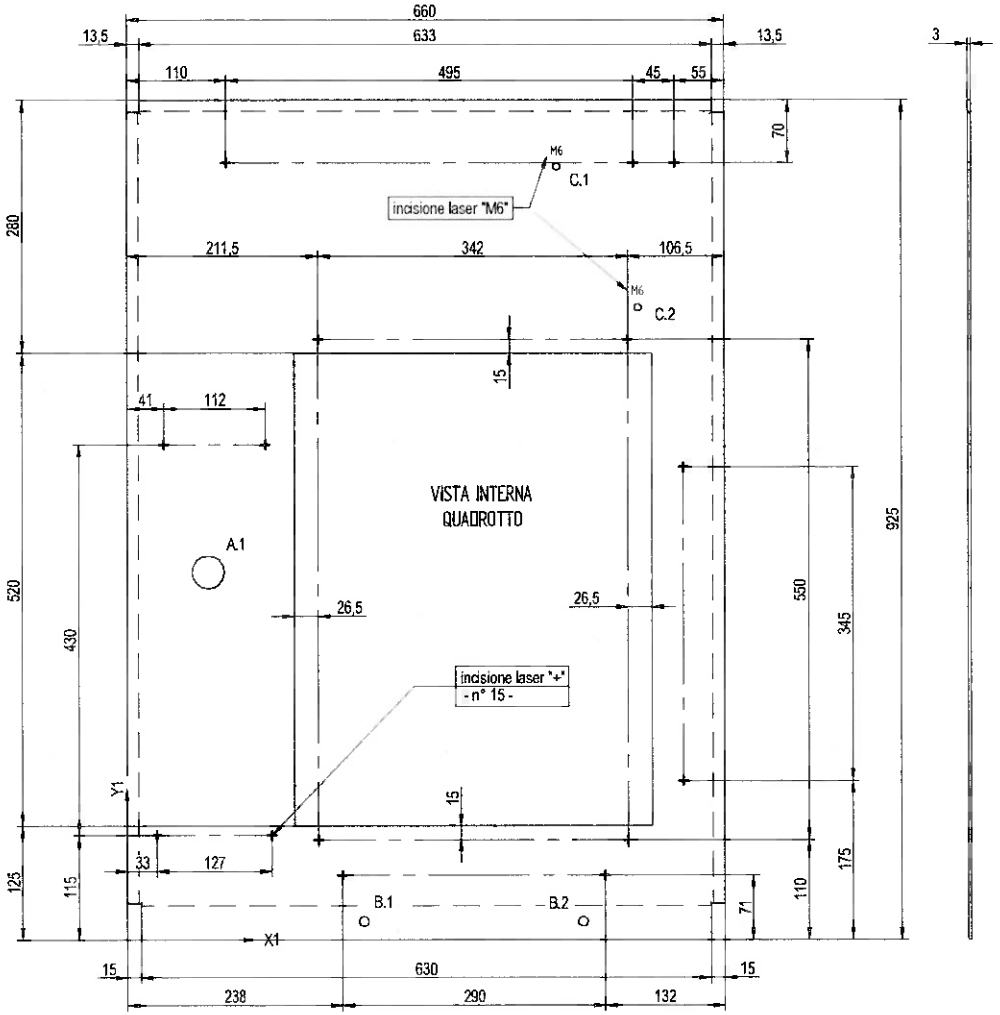
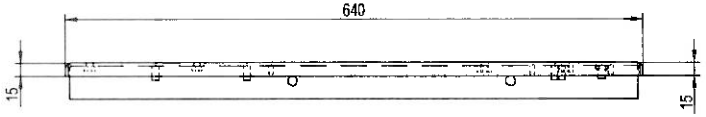
DIS. 1 / 1







Foro	X	Y	ø (mm)
A.1	90	405	36
B.1	261.5	20	11
B.2	503.5	20	11
C.1	475	850.9	8
C.2	565	695	8

TAGLIO LASER
IN AZOTO

NOTE PER USO INTERNO PRODUZIONE ELLECI.
- LE DIMENSIONI DELLE FORATURE SONO PREVISTE PER ESSERE REALIZZATE MEDIANTE PUNZONE.
- SE REALIZZATI DA LASER, EFFETTUARE MAGGIORAZIONE DI +0,15mm RISPETTO ALLA QUOTA NOMINALE OPPURE APPLICARE CORREZIONI SU PROGRAMMA LASER A BORDO MACCHINA

TOLLERANZE GENERALI DA APPLICARE A QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA (ESTRATTO DA EN ISO 2768-m)

quote lineari	da 0,5 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000
	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

quote angolari	fino a 10	oltre 10 fino a 50	oltre 50 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400
	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'

Denominazione: PIASTRA 1 MH PER FISS. INVERTER FREQUENZA 110 Kw - REV.A	Codice progetto / prodotto finito: 361-004.849/A
	Codice dis.: 361-004.849/A

Rif.	In. Mod.	Descrizione	Data	Firma
0	0	EMISSIONE	24/03/2022	MORO

Materiale: EN10111-DD11

Sviluppo: VEDI TAVOLA

Spessore: 3,00 mm

Trattamento: ZINCAT. ELETTROL. Fe/Zn/8 - EN ISO 2081

Tolleranze generali: - Toll. lineari: IT 13 UNI EN 20286 - Toll. angolari: UNI ISO 2768-m

Scala: 1:4

Disegnato: MORO

Data: 24/03/2022

Approvato: A. MORO

Peso Reale: 9,55 kg

Superficie Reale: 0,826 m 2

ELLECI
CARPENTERIA ELETTROTECNICA
TECNOLOGIA DELLA LAMIERA

ELLECI S.p.A
Via Pieve, 25
33080 Porcia (PN)

IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETA ELLECI S.p.a. - A TERMINI DI LEGGE QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

FILE DXF DI RIFERIMENTO PER PUNZONATURA **361-004.849/A_0**