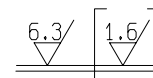



Dettaglio scala 5:1



TRATTAMENTI SUPERFICIALI				Spessore trattamento	Tempo di permanenza		
1°	ZINCATURA ELETTROLITICA PASSIVATA BIANCA "Fe/Zn 12 IV DEIDR A"			12 μ m	.		
2°				.	.		
TRATTAMENTI TERMICI				Tempo di permanenza	Durezza HRC		
1°	Temprare e rinvenire come da ciclo			.	42 / 44		
2°				.	.		
.	Tondo $\varnothing 70 \times 45$	1	39NiCrMo3 Laminato caldo ricotto	70010005	1.359		
Pos.	Descrizione/Dimensioni	Q.ta'	Materiale/Stato	Codice	Q.ta' peso		
Tolleranze generali ISO 2768 m H (E)	TOGLIERE BAVE	Smussi non quotati		Scala 1:1	Disegnato	Approvato	
	Rugosita' UNI ISO 1302	Raggi non quotati			Data	13/12/2005	
			Firma		RF	Grasselli L	
	Dis. lingua			Supera			
	GB	F	D	E	268128		
			Superato da				
SOCIETA' COOPERATIVA BILANCI CAMPOGALLIANO (MO) ITALY							
Tipo strumento		Q.ta'	Tipo file	Formato	Codice		
			.d	A30	26790079		

DISEGNO DI PROPRIETA' DI SOC. COOP. BILANCI vietata la diffusione senza autorizzazione

B	MODIFICATO TRATT. SUPERFICIALE (era DACROMET 320)	M1000451	11/03/2009	R.F.
A	MODIFICATO TRATT. SUPERFICIALE (era nichelatura chimica)	M1000404	09/06/2006	D.L.
	Modifica-descrizione	COMU	Data	Firma