



Matière: Acier EN 10025-2 - S 235 JR

Traitement de surface: Dépôt électrolytique de zinc
suivant NF EN 2081 - Tenue: 192 H Brouillard salin

Tolérances Générales : $\pm 0,2$

Numéro dessin constructeur		Repère	Symbole	Nbre de pièces	Désignation des pièces	Matière - Norme - Dessin Spécification technique	Masse unitaire en Kg		
T	M10-001	01-10	M.I	C.L	Plan refait Inventor - Normalisation matière E24-2 devient S 235 JR				
Ind.	Numéro	Date	Modifié	Vérifié	Modifications constructeur				
	Date	Nom	<div>5320528</div> <div>ALSTOM</div> <div>48 Rue Albert Dhalenne 93482 Saint Ouen Cedex France</div>				Indices		
Dessiné	01-10	M.I					T		
Vérifié	01-10	C.L							
			<div> <div> </div> <div> </div> </div>		MBA 84 - ENTREE		<div>Feuille n°</div> <div>1 / 1</div> <div>Nbre Feuilles</div>		
			<div> <div>Spécif. géné</div> <div>Tol. géné</div> </div>		EQUERRE DE SOUTÈNEMENT				
					USINAGE				
			Remplace						
			Date	Nom	Format	Ech: 1:1			
			Vérifié						
Modification client			Homol.			A4			