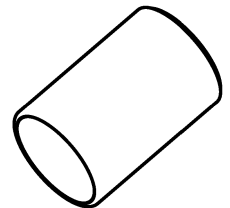
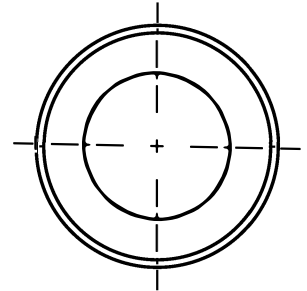
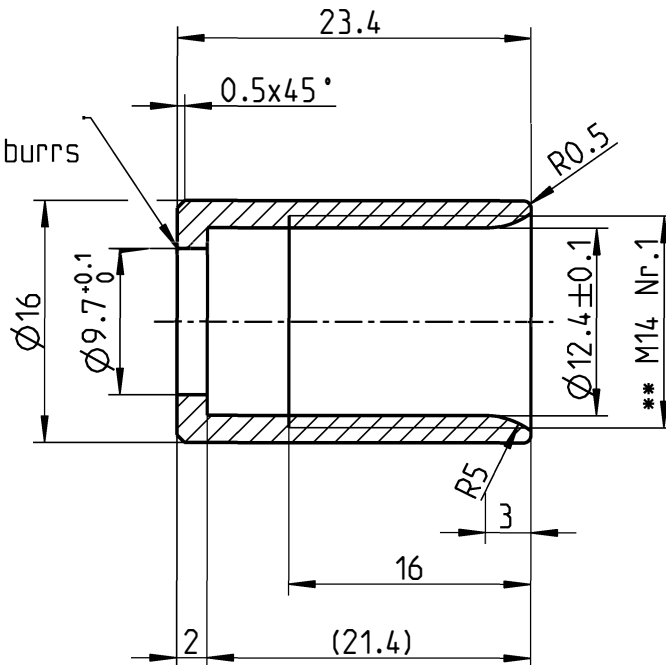


** M14 Nr.1: Gewinde mit Handgewindebohrer Nr.1 schneiden
M14 nr.1: Cut thread with hand-screw tap no.1

scharfkantig, gratfrei
sharp-edged, free of burrs



1:1

geglueht 450 °C
annealed 450 °C

* Oberflächenbehandlung:

Galvanisch verzinkt und blau chromatiert 4 ± 1 µm
Zinc-plated and blue chromated 4 ± 1 µm

Zulaessige Allgemeintoleranzen nach: ISO 2768 - mK		Oberflaechenbehandlung:		Halbzeug / Rohteil: -	
Hauptabmessung : Ø16 x 23.5 mm		Gewicht: 0.015 kg		Werkstoff: 11SMnPb37 / 1.0737	
ERP ID Nr.: 3513000		Benennung:		Blatt Nr.: 1	
Datum: 18.11.08		Visum: SB		Anzahl BL.: 1	
Geprueft: 24.02.09		LI		Modell: 35130-00.PART	
Freigabe: 24.02.09		SB		Z.-Format: A4	
Gedruckt: 24.02.09		SB		Urspr.: -	
1000 PZ		35130-00		Ers. f.: -	
Zust. Aenderung		Datum		Visum	