

Area Totale m² 6.28		Per 1 Unità						
Peso Totale kg 214.03		Per 1 Unità						
Peso Totale con zincatura (+3%) kg 220.45		Per 1 Unità						
1	RHS150°60°5	S355JR	2	Zincatura	2.0	4.0	75.57	151.14
2	RHS150°60°5	S355JR	4	Zincatura	0.1	0.5	4.51	18.03
3	RHS150°60°5	S355JR	2	Zincatura	0.2	0.4	7.34	14.69
4	Piastra Thk. 10mm	S355JR	4	Zincatura	0.0	0.1	0.65	2.59
5	Piastra Thk. 10mm	S355JR	2	Zincatura	0.2	0.4	7.32	14.64
6	Piastra Thk. 10mm	S355JR	2	Zincatura	0.1	0.1	1.91	3.83
7	Piastra Thk. 3mm	S355JR	7	Zincatura	0.1	0.8	1.30	9.11
POS.	DENOMINAZIONE	MATERIALE	Q.TA'	TRATTAMENTO	Area Unitaria m²	Area Totale m²	Peso Unitario kg	Tot.kg

UNITA' DA COSTRUIRE = N° 1

GENERALI

1. TUTTE LE QUOTE SONO RIPORTATE IN mm. A MENO DI DIVERSA INDICAZIONE.
2. NON E' PERMESSO RICAVARE LE DIMENSIONI DIRETTAMENTE SUL DISEGNO.
3. IN QUALUNQUE CASO LE INFORMAZIONI CONTENUTE ALL'INTERNO DEL PRESENTE DOCUMENTO NON SIANO CHIARE O COMUNQUE PASSIBILI DI INTERPRETAZIONI, LA DITTA COSTRUTTRICE DOVRA' CONTATTARE IL PROGETTISTA PRELIMINARMENTE ALL'ACQUISTO ED ALL'INSTALLAZIONE DEI MATERIALI. OGNI ESTRAPOLAZIONE, INTERPRETAZIONE O DEVIAZIONE RISPETTO A QUANTO CHIARAMENTE INDICATO ALL'INTERNO DEL PRESENTE DOCUMENTO E' PIENA RESPONSABILITA' DELLA DITTA COSTRUTTRICE.
4. LA QUOTA DI RIFERIMENTO 0.00m DELL'IMPIANTO CORRISPONDE ALLA QUOTA ASSOLUTA 2.70m. s.l.m.

MATERIALI

ACCIAIO STRUTTURALE - CLASSE DI ESECUZIONE EXC2 (UNI EN 1090-2)

MATERIE PER PROFILI LAMINATI A CALDO E COMPOSTI SALDATI
GRADO S355JR (UNI-EN 10025-2) - fyk=355 MPa

Fk/Fyk >1,10 (VALORI CARATTERISTICI)
ALLUNGAMENTO A ROTTURA A
TENSIONE DI SNERVAMENTO MASSIMA Fy.med ±1,2 Fyk

BULLONERIA (VITE, DADO, RONDELLA) SECONDO EN 15048;
STRUTTURE DI ELEVAZIONE: VITE ISO 40/16-8 (Fub = 800 MPa);

PER IL PROCESSO DI SALDATURA, I MATERIALI DA APPORTO E I CONTROLLI SI VEDANO LE NORME DI RIFERIMENTO COME DA PAR.11.3.4.5 DELLE NTC 2018

SALDATURE A CORDONE D'ANGOLO:
LA DIMENSIONE DEL LATO È PARI AL MINORE SPessore DA SaldARE SALVO DIVERSA INDICAZIONE;
LE SALDATURE SONO CONTINUE SALVO DIVERSA INDICAZIONE

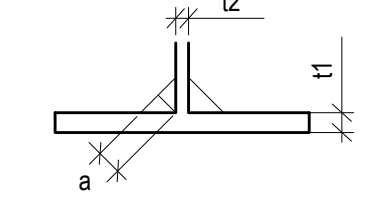
PROTEZIONE MATERIALE:
IN OFFICINA: - SABBIAURA SA 2½ (150 8501-1)
- ZINCATURA A CALDO

CONTINUITA' ELETTRICA DELLE STRUTTURE METALLICHE
ALLE STRUTTURE METALLICHE PRINCIPALI E SECONDARIE DEVE ESSERE ASSICURATA LA CONTINUITA' ELETTRICA A FINE DELLA MESSA A TERRA E DELLA PROTEZIONE CONTRO LE SCARICHE ATMOSFERICHE, IL COSTRUTTORE DEVE DESCRIVERE SUI DISEGNI LE MODALITA' PER RAGGIUNGERE LA STESSA OBIETTIVO.

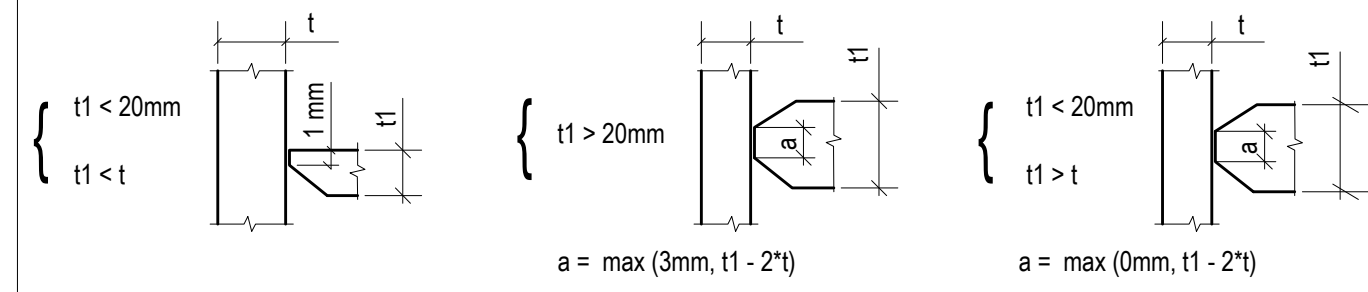
TOLLERANZE DI FABBRICAZIONE: CONFORMI ALLE SPECIFICHE TECNICHE RO3 18811

CONNESSIONI SALDATE	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

- TUTTE LE CONNESSIONI SALDATE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE IN OFFICINA.
- TUTTE LE CONNESSIONI SALDATE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE A CORDONE D'ANGOLO SE NON DIVERSAMENTE INDICATO.
- L'ALTEZZA DI GOLA "a" DOVRA' ESSERE PARI A 0,70 * S OVE S = min. (11, 12) SE NON DIVERSAMENTE INDICATO.
- IL VALORI INDICATI NEL DISEGNO FANNO RIFERIMENTO ALL'ALTEZZA DI GOLA.



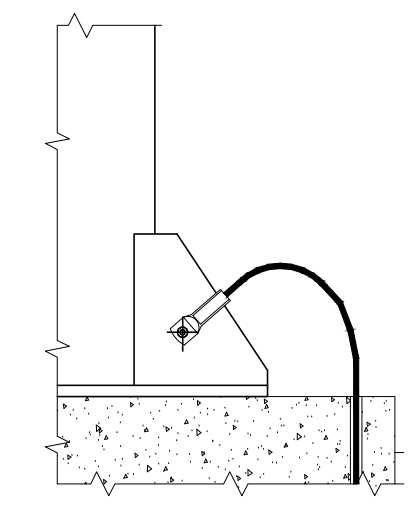
- LE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE SECONDO LE SEGUENTI REGOLE





DISEGNI DI RIFERIMENTO

65864 - PLANIMETRIA FONDAZIONI
65869 - PLANIMETRIA DI PROGETTO DELLA STAZIONE ELETTRICA
65902 - FONDAZIONE PER TRASFORMATORE AT/MT

DETTAGLIO TIPICO MESSA A TERRA



REV.	DATE	CUSTOMER — REVISION DESCRIPTION	CHECKED	APPROVED	
 Renantis			CUSTOMER DRAWING N:		
			-		
			JOB NUMBER:	—	
b	19-06-2023	REVISIONE GENERALE	M.BIASIETTO	E.BASSAN	A.MILANETTO
a	28-04-2023	PRIMA EMISSIONE	M.BIASIETTO	E.BASSAN	A.MILANETTO
REV.	DATE	SAET — REVISION DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED
 Saet			PROJECT: TERZO D'AQUILEIA P.V.		FORMAT:
					A1
					SCALE: 1:20
JOB NUMBER:	GS-11-2023A017				
DRAWING N:	65893		PLANT:		=
			S.S.E. CERVIGNANO DEL FRIULI 132/30 kv		
FILE NAME:	65893b.dwg		TITLE: CARPENTERIA DI SOSTEGNO CAVO NEUTRO TR AT/MT		SH. 1
					TOTAL SH. 1
This document contains information proprietary to SAET S.p.A. and it will have to be used exclusively for the purposes for which it has been furnished. Whichever shops of spreading or reproduction without the written permission of SAET S.p.A. is prohibited.					