
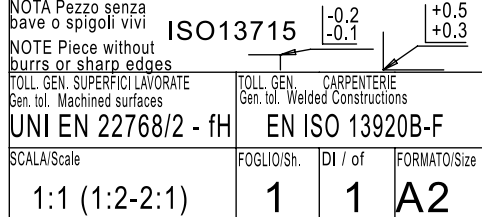


**REQUIRED CLEANLINESS CLASS
ACCORDING TO NT.TC.TT.01**

3	RDM 1384: modified O-Ring seat		FS	15/04/22
2	RDM 1322: modified tolerance		RP	08/02/22
1	RDM 1200: Modified O-Ring position and chamfer dimension		RP	11/10/21
REVISIONE Revision	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE Revision Description		FIRMA Sign	DATA Date
<div></div>		<div>NOTA Pezzo senza bave o spigoli vivi NOTE Piece without burrs or sharp edges</div> <div></div>		
		<div>TOLL. GEN. SUPERFICI LAVORATE Gen. tol. Machined surfaces UNI EN 22768/2 - FH</div> <div>TOLL. GEN. CARPENTIERE Gen. tol. Welded Constructions EN ISO 13920B-F</div> <div>TOLL. GEN. FUSIONI (DA GETTO) Gen. tol. Casted parts UNI EN ISO 8062 - CT9</div> <div>TOLL. GEN. PARTI FORGIATE Gen. tol. Forged parts UNI EN 10243 - gr.F</div>		
		<div>SCALA/Scale 1:1 (1:2-2:1)</div> <div>FOGLIO/Sheet 1</div> <div>DI / of 1</div> <div>FORMATO/Size A2</div> <div>CONTROLLO/Checked APPROVATO / Appr.</div>		
DESCRIZIONE Description Body gerotor		DATA / Date 27/09/2021	DISEGNATO/Drawn Monfredo M.	
MATERIALE E TRATT. TERMICO PART. GREZZO / Material & Heat Treatment Raw Part EN1561 EN-GJL-300		MASSA / Mass - kg 4.33 ±5%		
TRATT. TERMICO PART. LAVORATO / Heat Treatment Machined Part				
PROFONDITA' TRATT. TERM. Heat Treatm. Depth DOPO LAVORAZ. MECCANICA / After Machining Proc.		DUREZZA SUPERF. / Surf. hardness Mnph g 10 f - UNI 9717		
RESIST. MECCANICA / Mech. strenght	DUREZZA A CUORE / Core hardness	SOSTITUISCE / Substitutes P20.0027.0		REV. 3
3.2 / (0.4 / 0.6 / 1.2 / 0.8 / 1.6 / 6.3 / 12.5 /) = sup non quotate = unquoted surr.		DISEGNO N. / Drawing Number 260.0669		
LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO È TUTELATA A TERMINI DI LEGGE. È VIETATO RIPRODURLO O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA. PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW. IT IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION.				