





Annulla e sostituisce disegno datato 18/11/19: - foro ∅8.5 e asola ∅8.5x11.5 erano fori ∅8.2

/10 .							
ID.MOD.	DATA		DESCRIZIONE MODIFICA		ESEGUITO	DA	
	≥20 20 ± 0.2 ±	ERANZE GENERALI CORDONI DI SALDATURA da + 0 % a + 25 % PARTI LAVUBRATE 3 (200 200+000 > 800 MIS.ANG 0.5 ± 1 ± 1.5 ± 30'	Disegnato da GENTILE	Prodotto TEREX F Descrizione SUPP . CENTE	LICHS Rale tett		
SENZA IL NDSTRD (< 200 ± 1 UNITA':[nn]	PARTI DI CARPENTERIA 200+600 > 600 MIS.ANG. ± 2 ± 3 ± 30' DISEGNO NON PLD' ESSERE NE CIPTATIO. NE	i i	Hoteriale Iam.dec.sp.5 mm Trottanento Superficiale ZINCATURA BIANCA IS DRAWING CANNOT BE COPIED, N	ND. Pcs.	NG NO. 222563 FILE = CODI D PARTY MITHOUT DUR PE	