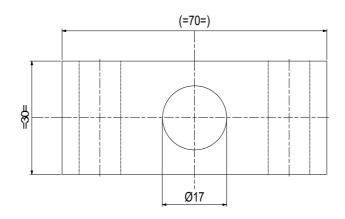
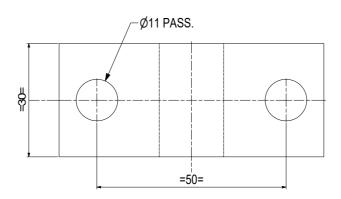
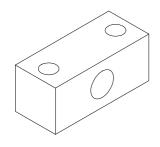
Edited by Foxit PDF Editor
Copyright (c) by Foxit Software Company, 2004
For Evaluation Only.







Massa: 0,40 kg

Elenco parti														
Pos.		Descrizione					Denominazione			Materiale		Codice		Rev
1	SUPP	PPORTO SPOND. PASSANTE					Quadro 30x30mm			Accia	io S235JR	73007	026F	00
Trattamento superficiale: ZINCATURA Tipo verniciatura: Valore di rugosità: Valore di rugosità:														
(a	Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione MEDIO Filettature prive di tolleranze da eseguire in:												in: H6 -	g6)
Tolleranze	Lavorazioni con asportazione di trucciolo	Gruppo di dimensioni lineari Campo di tolleranza			6 ÷ 30 ± 0,2		30 ÷ 120 ± 0,3	120 ÷ 400 ± 0,5		400 ÷ 1000 1000 ± 0,8				000
		Gruppo di dimensioni angolari Campo di tolleranza	Fino ±	a 10° 1°	-		no a 50° °30'	Oltre 50° fino a 120° ± 0°20'		Oltre 120° fino ± 0°10'		a 400° Oltre 400° ± 0°5'		
	The second secon			Rac. F	Rac. R = 0,5		Sm. 0,5	Scala x 45° 1:1					glio \ .4	
				Dis.	Dis.		Ver. Appr.		Data 08 04 2022		22			
					Descrizione SUPPORTO SPOND. PASSAN			ANTE				Codice 73007026F		
														\prec