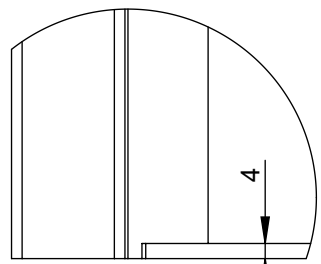
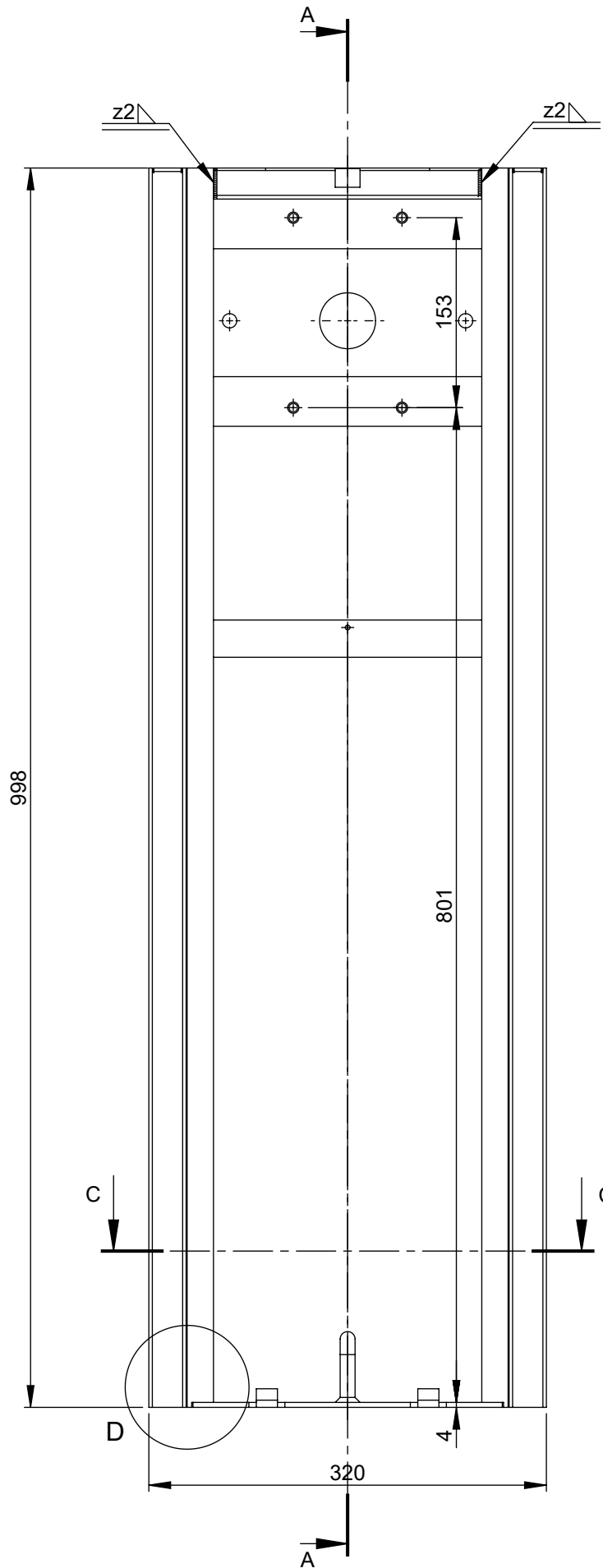


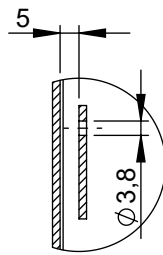
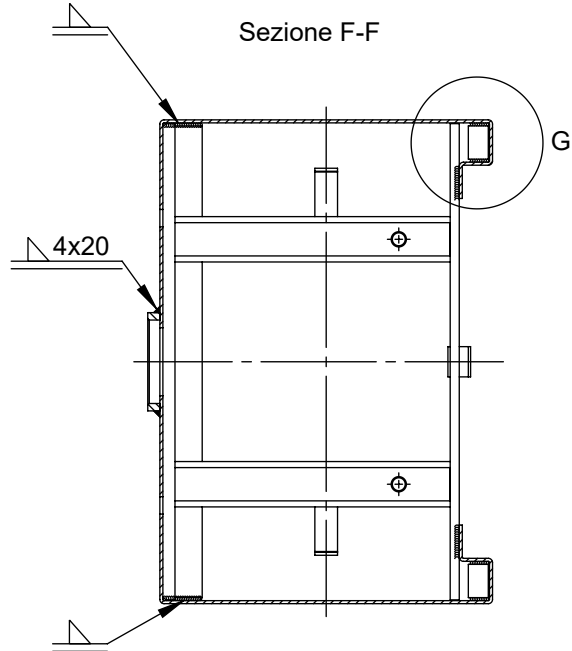
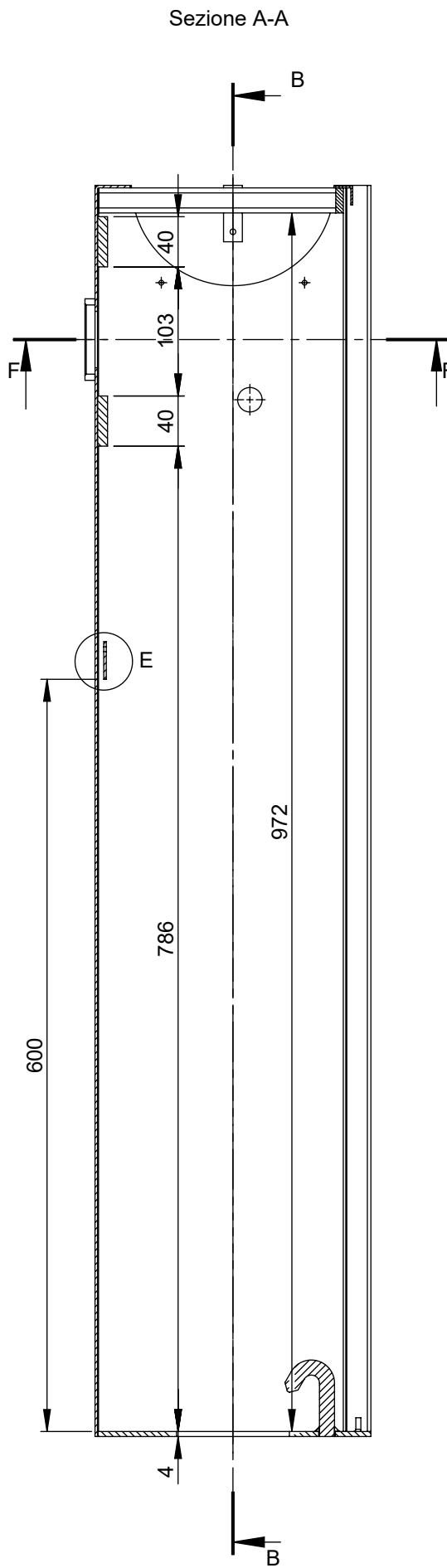
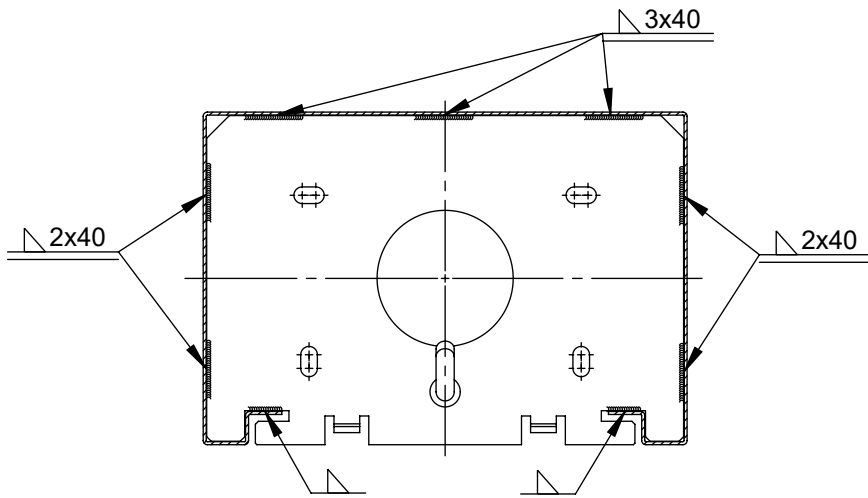
B-B SCALE 1 : 5



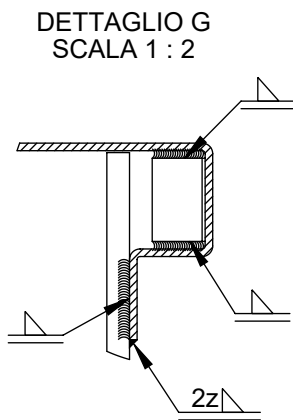
DETTAGLIO D  
SCALA 1 : 2



Sezione C-C



DETTAGLIO E  
SCALA 1 : 2



Scala 1:10

(\*) Rivestimento elettrolitico ISO 2081 - Fe/Zn8/A  
Verniciatura a polvere bucciata poliestere

NOTA: Proteggere tutte le filettature dalla veniciatura con viti UNI 5739

REVISION				
AREA	REV.	DESCRIPTION	DATE	DRAWN
	05	- Modificato spessore piastra di base da 3 a 4 mm e modificato il profilo per assemblaggio con mantello avvolto attorno al perimetro della piastra. - Ridotto lo spessore del mantello esterno da 2.5 a 2 mm e adattato il disegno del profilo. - Ridotto spessore traversi fissaggio motoriduttore da 12 a 8 mm. - Modificato traversi finecorsa superiori da tubo quadro 40x20 a 30x20 mm.	01/03/2019	A.Brai
	06	Modificata la sede del mantello sulla piastra di fondo, Foglio 3	30/10/2019	Breda
3-E4, 3-E7	07	Aumentata la sede del mantello sulla piastra di fondo già modificata nella precedente Rev06, Foglio 3	15/01/2020	Breda
DRAWN		G.Serafin	COLOR	RAL 7047
DATE		13/03/2015	TREAT/FINISH	(*)
APPROVED		G.Serafin	MATERIAL	S235JR (Fe360)
DATE		13/03/2015	TITLE	Cassone BR 4k
DIMENSION ARE IN MILLIMETERS CHAMFER WITHOUT DIMENSIONING: 0.5x45° RADIUS WITHOUT DIMENSIONING: R0.5 GENERAL TOLERANCES: UNI EN 2768 m-L		+V = INCREASE WITH DRAFT -V = DECREASE WITH DRAFT	CODE	520CASS002A02
DIMENSIONS ARE AFTER TREATMENT IF REQUIRED, UNLESS SPECIFIED WELDING PROCESSES ACCORDING TO ISO 4063:2011 ISO 857-1:1998			REV.	07
			SCALE	1 : 5
			SHEET	1 of 5
			FORMAT	A2