



0.1 Importante

SEZIONE A-A

0.05 X

NOTA!
Superficie soggetta a lucidatura
(prima della zincatura)

SEZIONE C-C
SCALA 1:1

- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

** NOTA
- Tutte le quote in toll. e le rugosità si intendono dopo trattamento di Zincatura
- Spessore di rigonfiamento: 0.008mm (per i tondi è inteso sul raggio)



MATERIALE
Ricavare da cod. 60200-0142-00
TRATTAMENTO SUPERFICIALE
Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A - vedi NOTA**)

TRATTAMENTO TERMICO

DUREZZA

Q.TA' MACCHINA
1

PESO
Kg. 0.93

SCALA
1:2

GRUPPO DI APPARTENENZA
REFLEX-WL

A3

FOGLIO 1 DI 2

REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA
00	Vendramini P.				02/09/13

DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA
TOLLERANZE GENERALI Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK
RUGOSITA' $\sqrt{3.2/1.6/0.8}$

LEVA SX ASSE DI FULCRO
(tavola di lavorazione)

PROPRIETA' RISERVATA
A termini di legge e' vietato
riprodurre comunicare a terzi
il contenuto del presente disegno

DISEGNO N

60200-0142-09