



ATTENZIONE NOTE IMPORTANTI

- Le quote dei fori sono quote del foro finito, adeguare il taglio
- Non si accettano fori con diametri superiori ai diametri indicati dal modello

PROSPETTO 1			Scostamenti limite ammessi per dimensioni lineari, esclusi smussi e raccordi per eliminazione di spigoli (per raccordi esterni ed altezze di smusso, vedere PROSPETTO 2)								
Tolleranza da rispettare	Classe di tolleranza		Scostamenti limite per campi di dimensioni fondamentali (dimensioni in mm)								
	Designazione	Denominazione	da 0,5 ¹⁾ fino a 3	oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	
	f	fine	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	
✓	m	media	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	
	c	grossolana	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4	
	v	molto grossolana	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8	
1) Per le dimensioni nominali minori di 0,5 mm, gli scostamenti devono essere indicati vicino alla/e dimensione/i nominale/i relativa/e.											
Materiale			Acciaio al carbonio		Verificato						
Tratt. termico					Data verifica						
Tratt. superficiale			ZINCATURA ELETTROLITICA NERA		Prod. appr. da						
Sp. lamiera		2,000 mm	Peso	0,015 kg	Data appr. prod.						
Descrizione			LEVA			Anagrafica articolo					
Stato progetto		In corso	Penmetro				680365				
Disegnato		E. Baroni	Data creazione		04/05/2021		Foglio n°		1 di 1	Codice disegno	Rev.
Tipo doc.			Nome file		680365_0.idw		Scala		1 : 1	680365_0	0