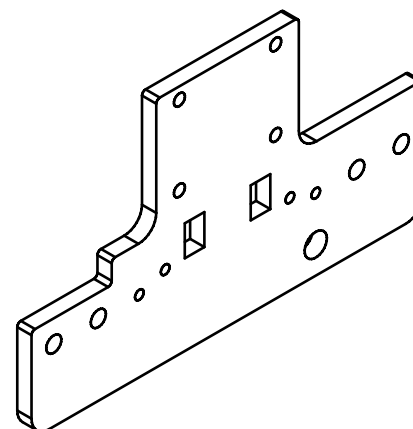


Raggi non quotati R=2

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

6.3/ (✓)



TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA							ALTRE					
TOLLERANZE		GRADO SECONDO UNISO 2768-1		DIM.		0.5-3		3-6		6-30		30-120		120-400		400-1000		1000-2000		2000-4000		TOLLERANZE
DIMENSIONALI		SCOS.		± 0.1		± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1.2		± 2		± 3		GENERALI
TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNISO 2768-2		DIM.		FINO A 10		10-30		30-100		100-300		300-1000		1000-3000						UNIFICAZIONE
- /		SCOS.		0.05		0.1		0.2		0.4		0.6		0.8								AETNA GROUP
± /		SCOS.		0.4		0.8		0.8		1.0												
N.		DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLL		DATA		FIRMA						
1																						
2																						
3																						
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA					
acciaio EN-10111 DD11					Lamiera Sp. 8 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica					0,14		1:1					
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 30/ 0 0										
09/07/2015						M.Morri			S. Zafferani													
DENOMINAZIONE										N° 5890302892												
PK D020064 SUPPORTO																						

ROBOPAC S.p.A.