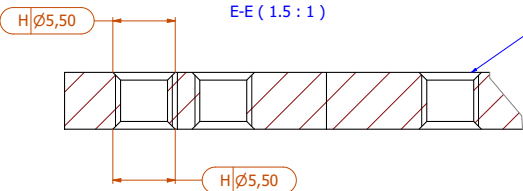
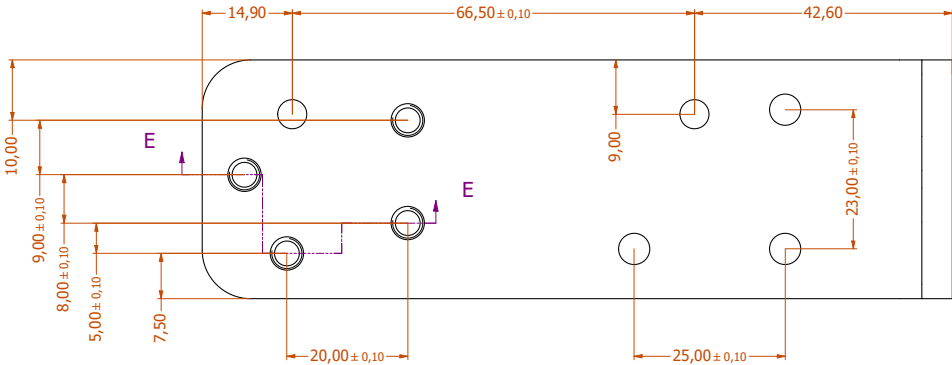
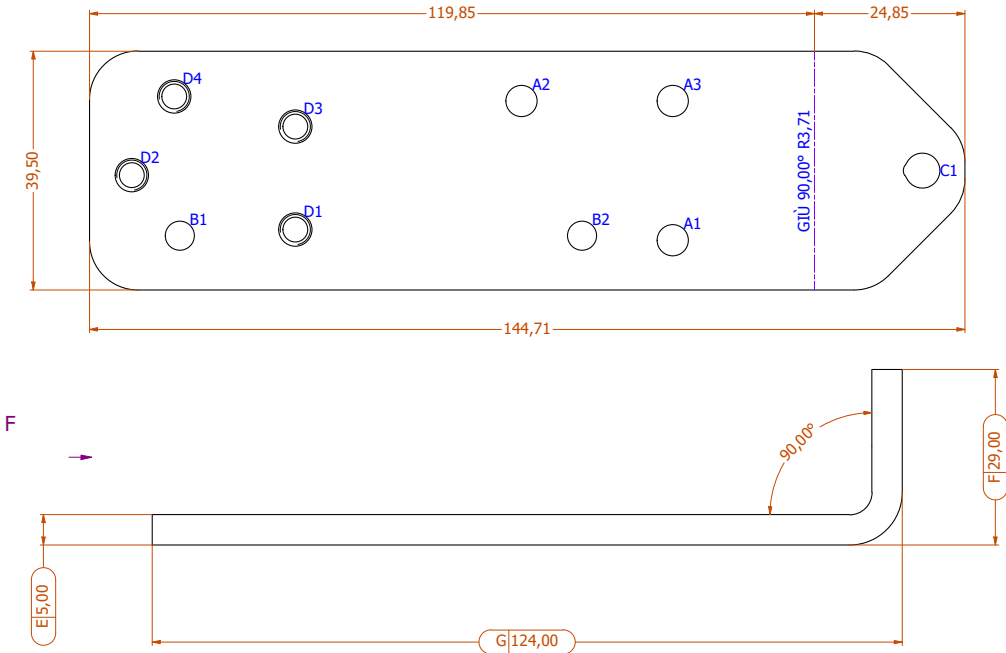


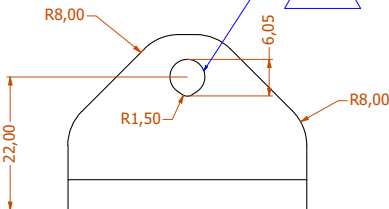
TABELLA FORI			
FORO	QUOTA X	QUOTA Y	DESCRIZIONE
A1	96,40	8,25	Ø5,20 ^{+0,100} _{-0,050} PASS. TAGLIATO Ø5.15 ALESATO Ø5.2
A2	71,40	31,25	
A3	96,40	31,25	
B1	14,90	9,00	Ø4,80 ⁺⁰ _{-0,100} PASS. TAGLIATO Ø4.72 ALESATO Ø4.78
B2	81,40	9,00	
C1	137,71	19,75	Ø5,80 ⁺⁰ _{-0,200} PASS.
D1	34,00	10,00	M5x0.8 - 6H ✓ Ø5,50 X 90,00°
D2	7,00	19,00	
D3	34,00	27,00	
D4	14,00	32,00	

TABELLA LAVORAZIONI IN SEQUENZA				
Lavorazione	Attrezzaggio	Note lavorazione	Rif. Quote di controllo	Freq. Controllo
TAGLIO		VERIFICA SECONDO TABELLA FORI		
ALESATURA	Ø4.78 / Ø5.2	TENERE IL LATO BRUTTO DEL PEZZO VERSO L'ALTO E ALESARE IN DIREZIONE DEL LATO BELLO	FORI: A1 - A2 - A3 - B1 - B2	10PZ
SVASATURA	Ø6.3	SVASATURA A CALIBRO SECONDO TOLLERANZE GENERALI	H	10PZ
FILETTATURA	M5 + VITE DI CONTROLLO	ATTENZIONE A BAVE CHE AUMENTANO LO SPESSORE DEL PEZZO	E	10PZ
LEVIGATURA	ROTORBITALE	LEVIGATURA DI EVETUALI BAVE DI FILETTO SPORGENTI	E	
PIEGATURA	V25		F - G	10PZ
ZINCATURA		STATICA BIANCA SENZA MACCHIE		
CONTROLLO		VERIFICA CONFORMITÀ COMPONENTE	GENERALI	5%



SVIUPPO (1 : 1.25)



F (1 : 1.25)



CRONOLOGIA REVISIONI		
ZONA	REV	DESCRIZIONE
1	AX	VARIATI Ø DI TAGLIO FORI DA RIPRENDERE ED ENTRATA A GOCCIA
2	AX	AGGIUNTO NUOVO STATO MODELLO 3D "REV 2 AX", CREATA NUOVA TAVOLA SEMPLIFICATA, AGGIUNTA SVASATURA SECONDO LATO FORI FILETTATI

	Autore:	Progetto:	Data: 20/02/2023	Foglio: A4
	Materiale: 1.0332 DD11	Ricavato da: 50/10	Scala: 1 : 1.25	
Numero parte: BOR2300005		Descrizione: 1056EDC335.0.A		Peso: 0,208 kg
Aspetto superficiale: Zinco		Note:		
Tolleranze generali in riferimento alla normativa <i>UNI-EN-ISO 22768</i>				
Dimensionali e angolari				
FINE MEDIA GROSSOLANA MOLTO GROSSO				
Geometriche				
H K L				
E' assolutamente vietata la riproduzione o la divulgazione del disegno senza il consenso del proprietario.				

E' assolutamente vietata la riproduzione o la divulgazione del disegno senza il consenso del proprietario.