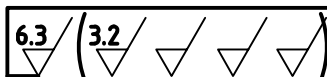


② #

ATTENZIONE: NICHELATURA CHIMICA  
SPESSORE 0.01 mm  
ESEGUIRE: FORI E CAVE +0.02 mm  
DIAM. EST. E LUNGHEZZE -0.02 mm

ATTENTION: CHEMICAL NICKEL-PLATING  
THICKNESS 0.01 mm  
EXECUTE: HOLES AND SLOTS +0.02 mm  
EXTERNAL DIA.S AND LENGTHS -0.02 mm



DISEGNO ESEGUITO AL CAD NON SONO AMMESSE MODIFICHE MANUALI/CAD MADE DRAWING/MANUAL ALTERATIONS NOT ALLOWED

Tolleranze secondo UNI ISO 8015

Tolleranze di lavorazione generali secondo UNI EN 22768 - m K

Tolerances basing on UNI ISO 8015

Machining general tolerances basing on UNI EN 22768 - m K

Scostamento assi fori di fissaggio lisci e filettati:  $\pm 0.15$  rispetto alla posizione nominale  
Allowable variation of bored/reamed/threaded holes:  $\pm 0.15$  according to nominal position

FORI\HOLES: Toll. +  
ALBERI\SHAFTS: Toll. -

Scala  
Scale

1:1

☒ Togliere gli spigoli vivi  
Break sharp edges

A03	21/10/13	AGGIUNTA MARCATURA	ext.design3
		MARK CODE UPDATE	
A02	31/03/10	AGGIUNTO FINITURA	LIBRALON
		FINISHING ADDED	
Nr	Data\Date	Note \Description	Firma\Sign.

Pezzo simile  
Sim. part code

Gruppo appart.  
Assembly code

35133003

A4	Firma\Sign.	Data\Date	Materiale\Material	Finitura\Finishing	E X
Disegn. Drawn	FERASIN E.	27/01/03	C40 UNI EN 10083-1/98 ①	#	
Contr. Check'd			Stato\Pattern	Tratt. Termico\ Heat Treatment	Dimensioni in millimetri se non altrimenti specificato All dimensions are in millimeters unless otherwise specified
Visto Apprv'd			Codice\Comm. Code	TEMPRARE / HARDENING	
				Durezza\Hardness 52 $\pm$ 2 HRC	



**S.P.A.M.I.**

Denominazione\Name

BLOCCHETTO

CODICE\CODE TAV.\SHEET

42203356

Rev.\Rel.

A03

La SPAMI si riserva a termini di legge la proprietà del presente disegno con divieto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza sua autorizzazione  
All proprietary rights reserved by SPAMI. This drawing shall not be reproduced or in any way utilized or released without written consent by SPAMI