



NOTE INDEROGABILI:
-LE LAVORAZIONI MECCANICHE PER ASPORTAZIONE DI TRUCIOLO VANNO ESEGUITE DOPO LE FASI DI PIEGATURA E SALDATURA COMPLETA DI RINFORZI
-I FORI SPINA Ø 8, DEVONO ESSERE ESEGUITI IN RELAZIONE AL FORO Ø 120
-NON ESEGUIRE PREFORATURA IN TAGLIO LASER PER I FORI SPINA Ø 8
-I RIFERIMENTI GEOMETRICI VANNO SEGUITI NELL' ORDINE ALFABETICO PER PER ESEGUIRE LE RISPETTIVE LAVORAZIONI

TRATTAMENTO TERM. (Thermal treatment)		DIMENSIONI (Dimensions)	
PROTEZIONE SUPERF. (Superficial protection)		LAMIERA LISCIA Sp= 10 S355JR 1.0045	
RAL 9005 40µm		MATERIALE (Material)	
DESCRIZIONE (Description)		S355JR 1.0045	
GDC MK2.1 SUPPORTO CUSCINETTI TRASMISSIONE PRIMARIA		CODICE MATERIALE (Material Code)	
KAISER MORO		51010000008	
TOLLERANZE GENERALI (General tolerances)		DISEGNATO (Drawn)	
LINEARI (Linear tolerances)		M. Forte	
ANGOLARI (Angular tolerances)		DATA (Date)	
DI ACCOMPAGNAMENTO (Tolerances of joining)		P. Mio	
COSTRUZIONI SALDATE (Welded constructions)		G. Zille	
PESO GREZZO (Raw weight) kg		DATA (Date)	
PESO FINITO (Finished weight) kg		23/09/2021	
26.641		42315100669 / 00	
SOSTITUISCE (Supersedes)		QUOTE DA CONTROLLARE (Dimensions to be checked)	
FILE No.		A2	
42315100669		FORMATO (Form.)	
1:4		SCALA (Scale)	
1:1		TAV.	
1/1		RUGOSITÀ (Roughness)	
10-7700		1/1	

