









Riempire scarichi di piega con saldatura

Smussi non quotati 2x45°

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

12.5 ✓ (✓)

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE		
TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI	
			SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2				SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4		
TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			UNIFICAZIONE:
- 		SECONDO	SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			- 		SECONDO	SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6			AETNA
1 		UNI450 2768-2	SCOS.	0,4			0,6	0,8	1,0			1 		UNI450 2768-2	SCOS.	0,8		1	1,5	2,0			GROUP
N.	DESCRIZIONE MODIFICA											N° BOLL		DATA		FIRMA							
1																							
2																							
3																							
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA						
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111					Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica bianca					0,45		1:2						
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3  0  0											
07/06/2021			03457			D.Baldassarri			M. Fontana														
DENOMINAZIONE									N° 5890303782														
SUPPORTO CATENA PORTACAVI																							