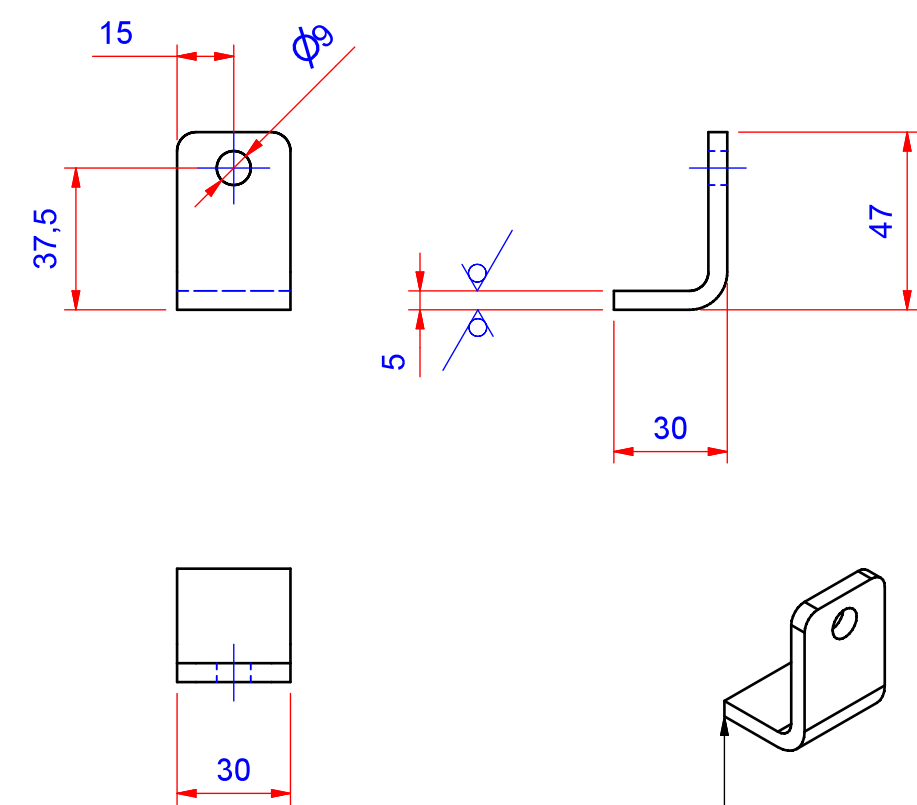
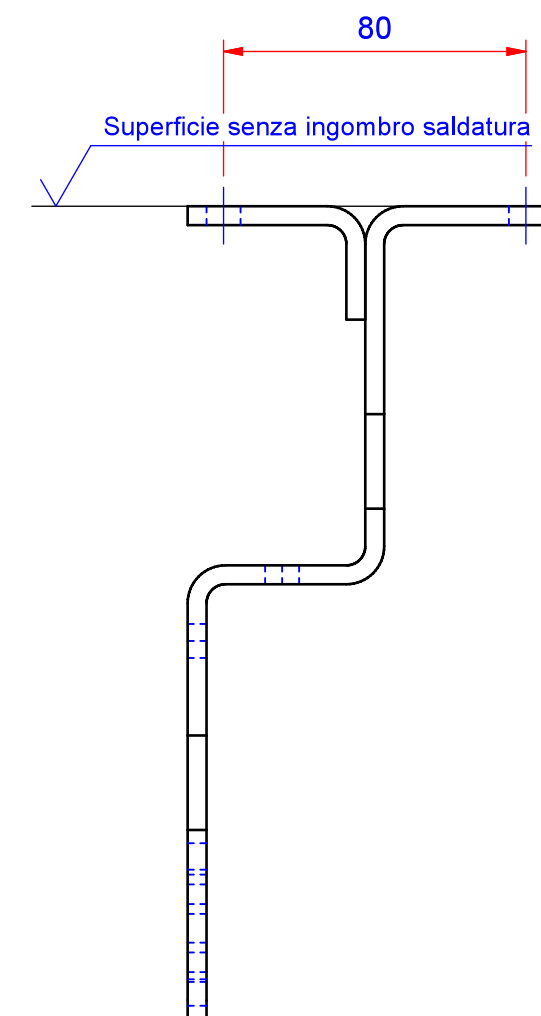
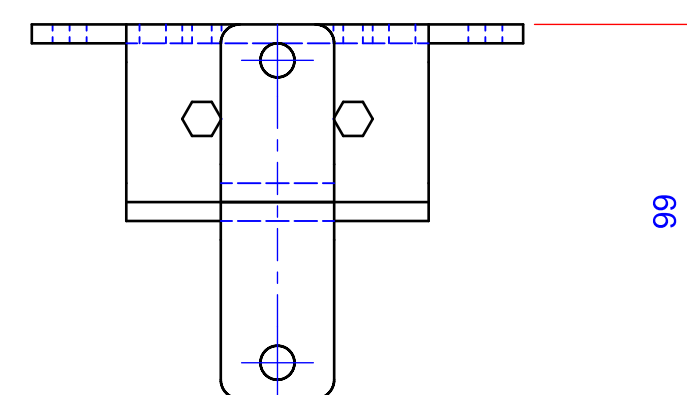
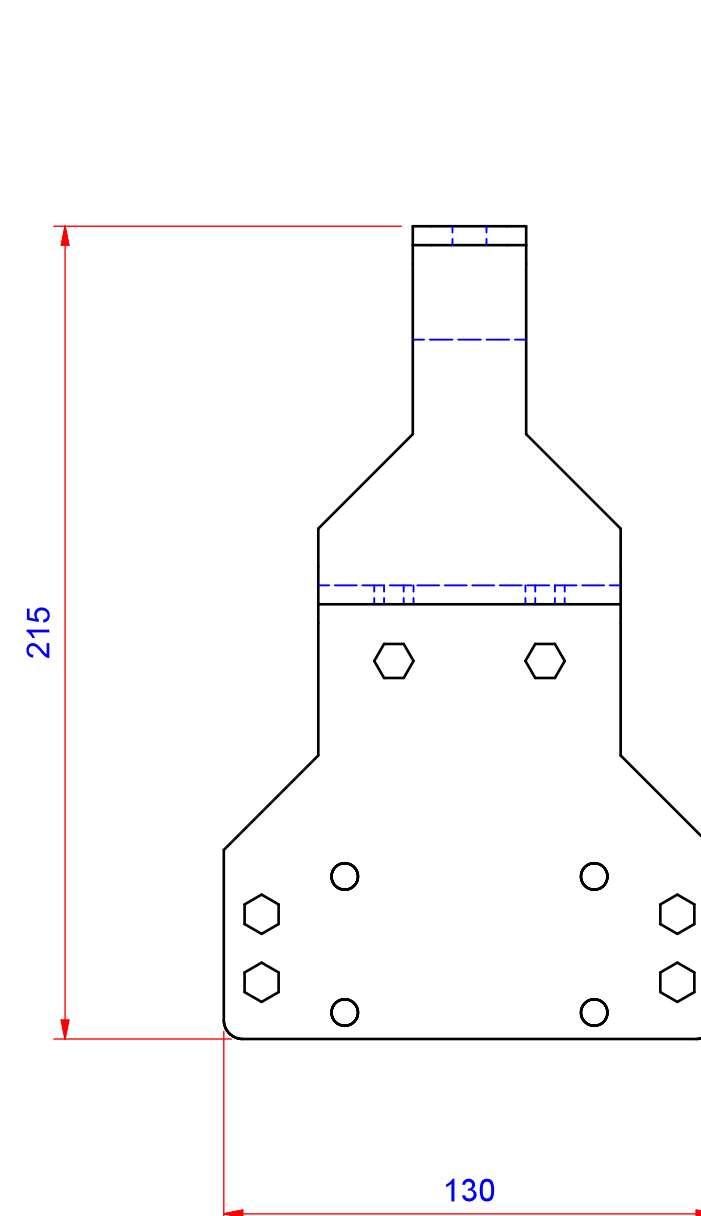
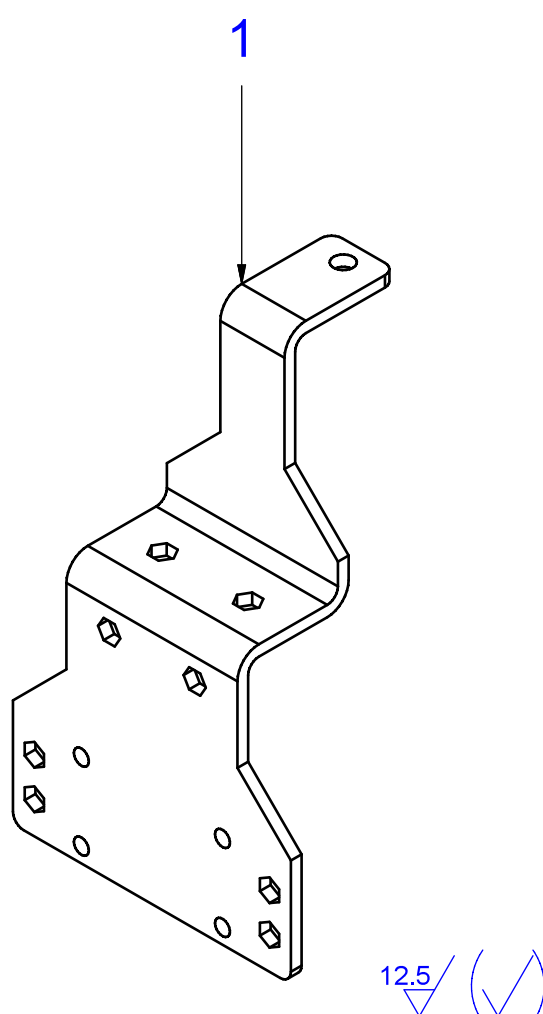
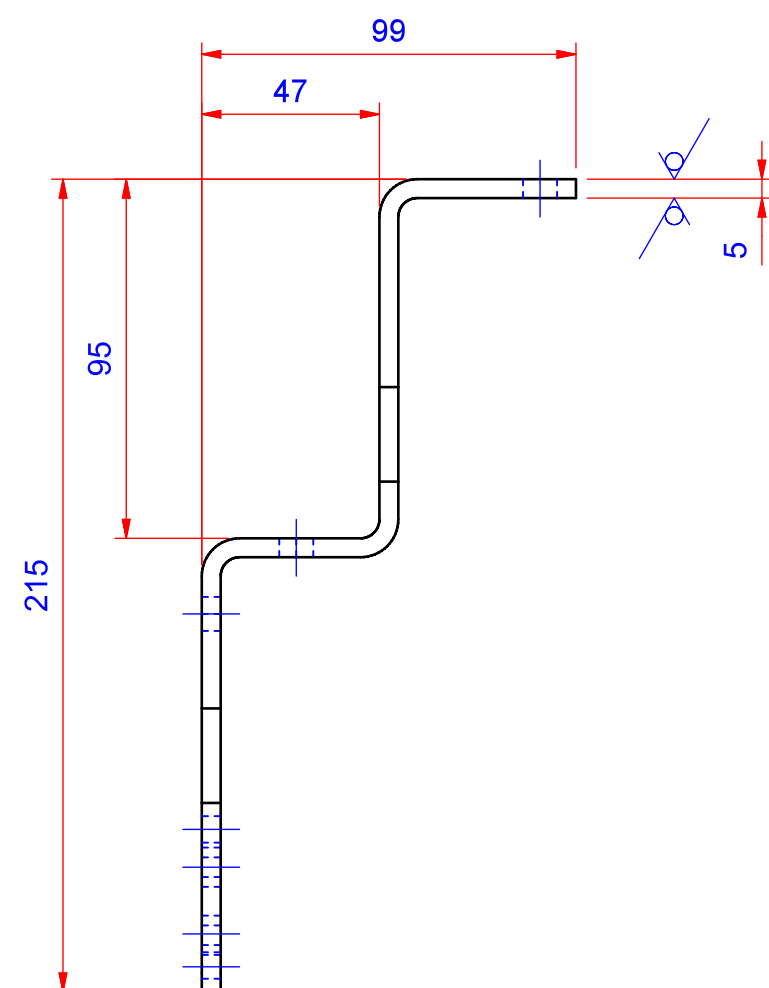
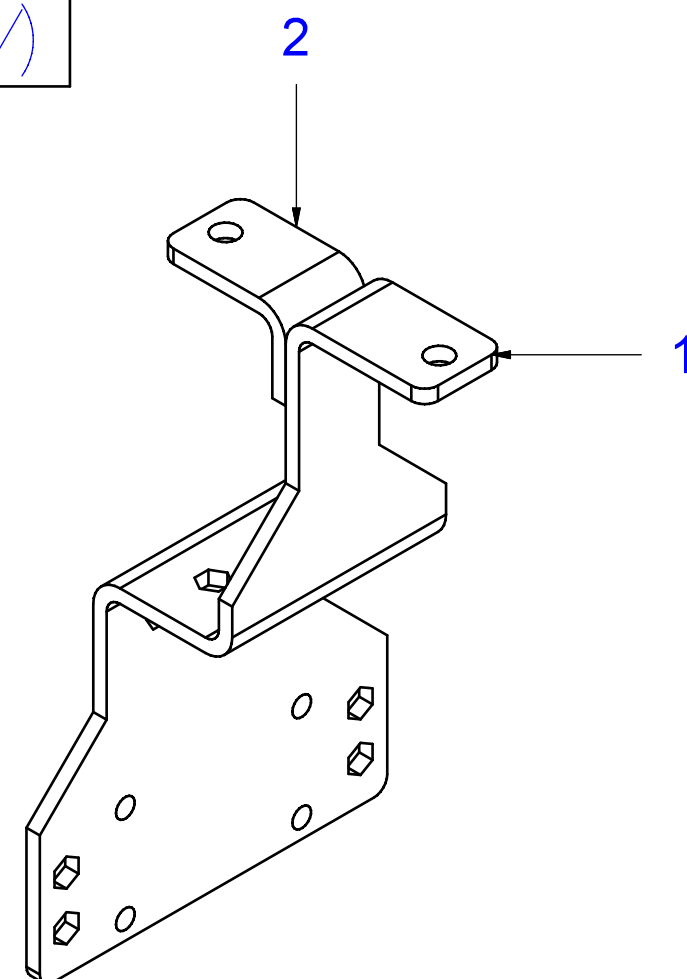



Raggi non quotati R=5
Eliminare bave e smussare spigoli vivi



Raggi non quotati R=5
Eliminare bave e smussare spigoli vivi



Unire i componenti tramite saldatura z3  nx30(50)

2	1	Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Sp. 5 UNI EN 10051						
Pos.	Qtà	Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Sp. 5 UNI EN 10051						
		Materiale	Dim e stato di fornitura	Note					
TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI									
TOLLERANZE PER ESECUZIONI IN CARPENTERIA									
TOLLERANZA SECONDO UNI480 2788-2					TOLLERANZA SECONDO UNIEN 2168-2				
TOLL DI FORMA					TOLL DI FORMA				
GRADO					GRADO				
SECONDO					SECONDO				
UNI480 2788-2					UNIEN 2168-2				
DESCRIZIONE MODIFICA					N°BOLLA				
DATA					FIRMA				
1					2				
2					3				
3									
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA				
Composto (vedi tabella)					Zincatura elettrolitica bianca				
PESO (Kg)					SCALA				
0,89					1:2				
DATA					BOLLA				
09/05/2006					1791				
EMISS.					APPROV.				
Zafferani S.					S. Zafferani				
CF 3					0				
DENOMINAZIONE					N° 5890300928				
SUPPORTO BLOCCHETTO GUIDA					S.p.A.				