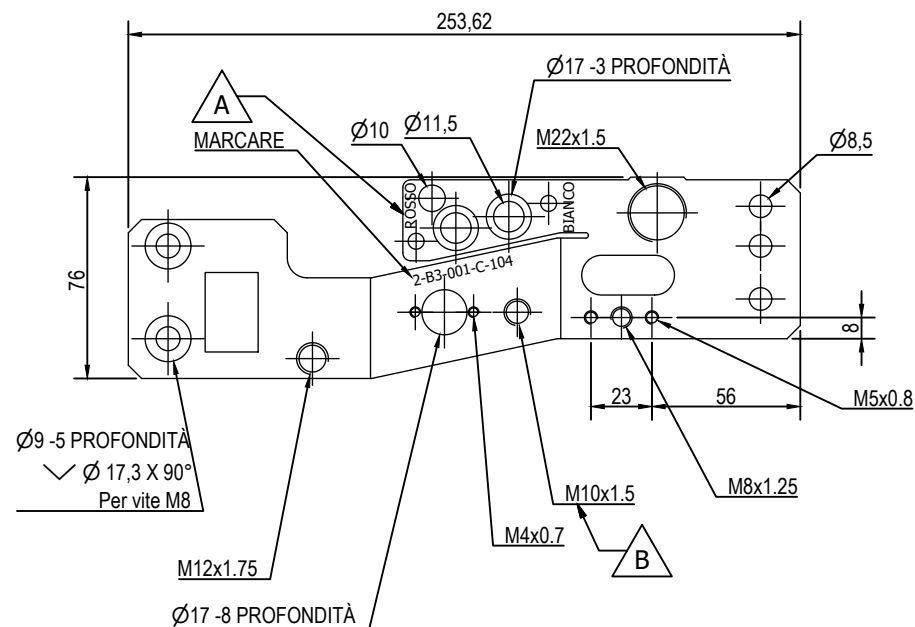
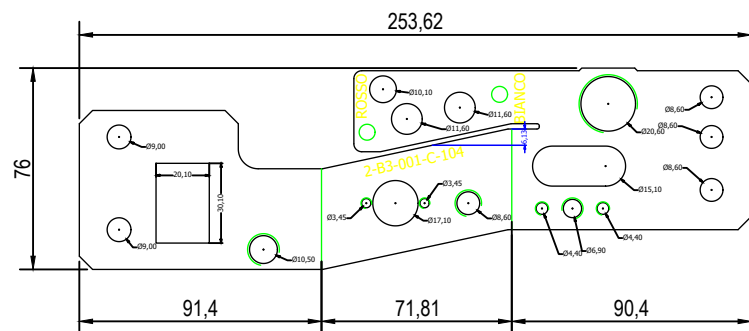


N° PEZZI



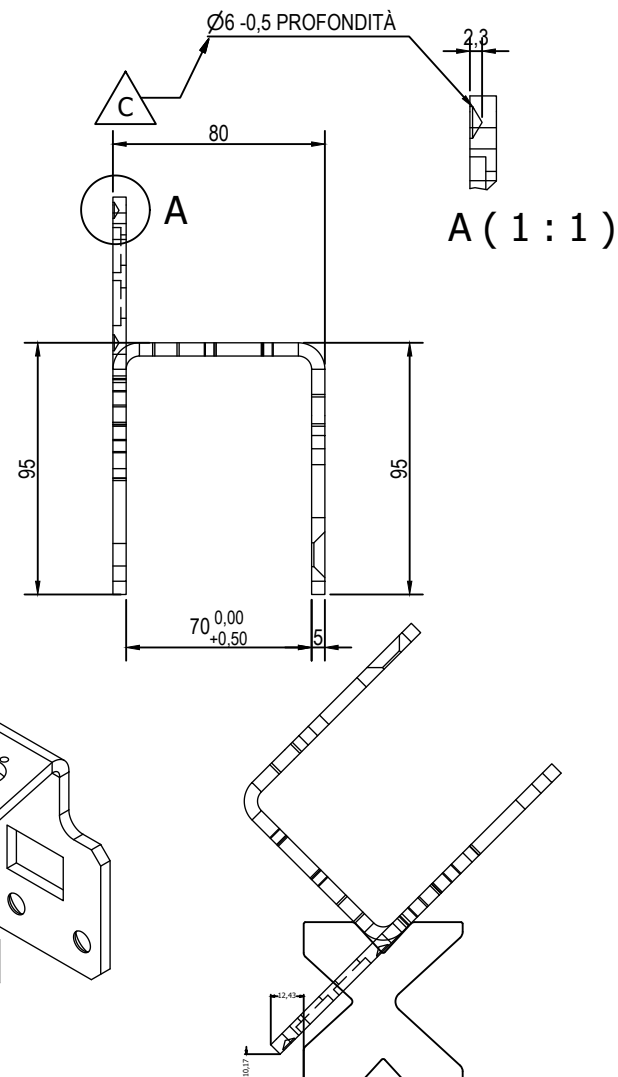
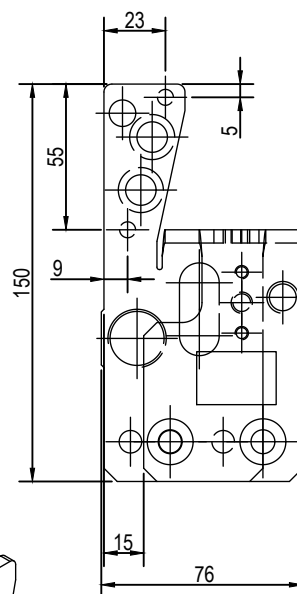
SVILUPPO AX PROFESSIONAL
sopra per note,
sotto per taglio e piega




GRADO LAVORAZIONE -- PRECISO

CRONOLOGIA REVISIONI

REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
A	AGGIUNTO FORI	13/03/2017	SIMONE
B	AGGIUNTO M10	18/03/2017	SIMONE
C	AGGIUNTO SVASATURA X COLORE	18/03/2017	SIMONE
A	AGGIUNTO INDICAZIONE COLORE	29/03/2017	SIMONE



	Autore: Daniel	Progetto: ----	Data: 13/04/2022	Foglio: A4
	Materiale: DD11-DD12	Ricavato da: 50/10	Revisione A	
Numero parte: 2-B3-001-C-104		Descrizione: ZNE-VC34 Staffa regolatore dos. SX		Peso: ----
Aspetto superficiale: Zincatura stat. bianca		Note: • Per tolleranze vedi nota interno a tavola; • Cava v22. Smontare staffa bloccaggio cava per evitare collisioni; • In azzurro quota di porzione materiale senza appoggio cava; • Mandare in lavorazione esterna il pezzo pre piega (devono essere fatte le 2 lamature, i 2 fori ciechi e il filetto M22x1.5).		
Tolleranze generali in riferimento alla normativa UNI-EN-ISO 22768				
Dimensionali e angolari				
FINE	MEDIA	SOPRA	SOTTO	
Geometriche				
H	K	L		
E' assolutamente vietata la riproduzione o la divulgazione del disegno senza il consenso del proprietario.				