



FIPMEC ATTIVITÀ DI AUTOCONTROLLO					
FASE	OPERATORE	DATA CONTROLLO	VERIFICA CQ FIP mec	DATA VERIFICA	NOTE
Tornitura					
Fresatura					
Foratura					
Saldatura					

<div><div><div>www.fipmec.it</div></div></div>		RUGOSITÀ Ra (µm) <div>✓ (✓)</div>	SCALA <div>1:2,5</div>	Formato A2 <div></div>
DESCRIZIONE <div>Parapolvere metallico 580x448x10</div>	TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE <div>Zincatura a caldo ≥100 µm</div>		DISEGNATO <div>03/08/2022</div>	APPROVATO <div>03/08/2022</div>
			DATA <div>03/08/2022</div>	
			FIRMA <div>T.G.</div>	M.B.
	MATERIALE <div>S275JR EN 10025</div>	PESO (kg) <div>12.0 kg</div>	DISEGNO <div>D392013714</div>	
			REV. <div>0</div>	
Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione medio UNI EN 22768.		Tolleranze non specificate diametri fori ciechi e passanti da 1 a 50 mm ^{+0,1} ₋₀ , da 50 a 70 ^{+0,1} ₋₀ mm.		
Tolleranze di forma e posizione secondo UNI 7226.	Tolleranze taglio alla fiamma secondo IS 10.02.		Tolleranze profondità fori ciechi: ^{+0,1} ₋₀ mm.	
Tutti gli spigoli devono essere esenti da bave.				
Documento di proprietà FIP MEC srl. La società tutelerà i propri diritti da esso derivanti, in sede civile e penale a termini di legge.				