





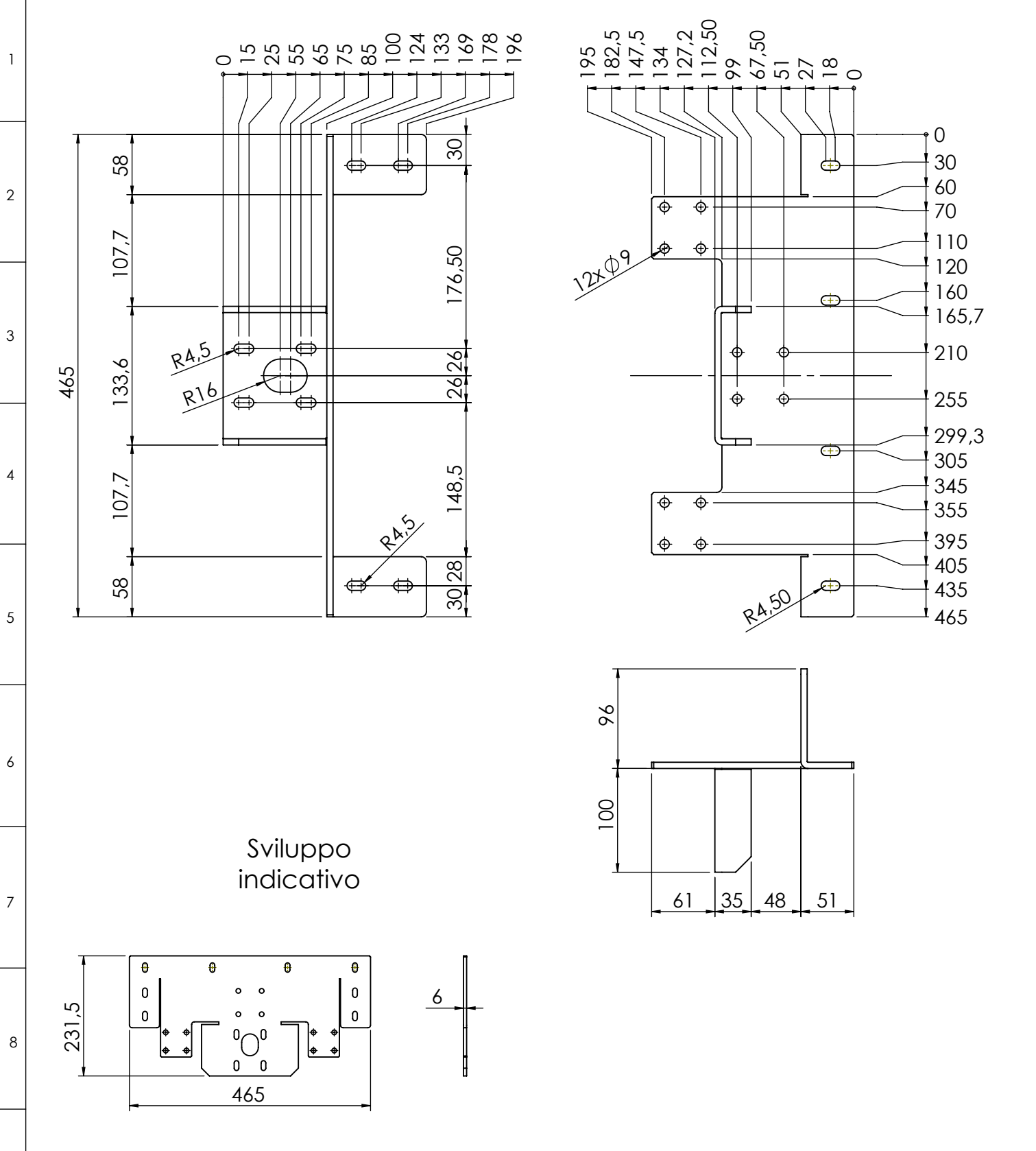




| Tolleranze generali/General tolerance: UNI EN 22768/1-Media/Medium |              |               |              |            |             |              |              | Tolleranze generali per angoli<br>General tolerance for angular |                | Tolleranze geometriche<br>General geometrical tolerances |   |   | <b>Specifiche di fornitura:</b> I particolari devono essere puliti da qualsiasi residuo di lavorazione. Eliminare bave e spigoli da stampaggio o lavorazione, sformi generali 2°, raggi non quotati: R=1, smussi non quotati: 0.5x45°. Per ogni ulteriore specifica contattare l'ufficio tecnico.<br><b>Supply specifications:</b> parts must be cleaned from any residual processing. Remove all punching burrs after machining or press-forming process, draft angle 2°, fillets not quoted: R=1, chamfers not quoted: 0.5x45° For other specifications please contact the technical Department. |  |  |  |   |
|--|--------------|---------------|--------------|------------|-------------|--------------|--------------|---|----------------|--|---|---|--|--|--|--|---|
| Lunghezza e diametro<br>Length and diameter                        | 0.00<br>6.00 | 6.00<br>30.00 | 30.00<br>120 | 120<br>315 | 315<br>1000 | 1000<br>2000 | 2000<br>4000 | ><br>4000   | Angolo/Angular | ±0°5'  |  0.3     |  0.3     |  |  |  |  |  0.2     |
| Tolleranza/Tolerance   | ±0.1         | ±0.2          | ±0.3         | ±0.5       | ±0.8        | ±1.2         | ±2.0         | ±3.0  |                |  |  0.2/100 |  0.2/100 |  |  |  |  |  0.2/100 |
| A  | B            | C             | D            | E          | F           | G            | H            | I   | J              | K  |   |   |  |  |  |  |   |



|    |   |                             |   |                               |                              |  |   |
|----|---|-----------------------------|---|-------------------------------|------------------------------|--|---|
| 9  | 0   |                             | Emissione disegno<br>Drawing release        |                               | Schwarzer F.                 | Draft                                      |   |
|    | Revisione<br>Revision   | N°Scheda<br>N°Card          | Descrizione modifica<br>Modification detail |                               | Modificato da<br>Modified by | Approvato da<br>Approved by                | Data approvazione<br>Approval date          |
|    |  <b>electrozeta</b><br>IMPIANTI ELETTRICI E AUTOMAZIONI |                             | Materiale/Material<br>1.0037 (S235JR)       |                               |                              | Data creazione/Creation date<br>10/07/2023 |   |
|    | Codice/Code<br><b>16120-0581-0</b>  |                             | Descrizione del grezzo/Blank description    |                               |                              | Spessore/Thickness<br><b>6</b>             | Disegnato da/Drawn by<br><b>Crovatto V.</b> |
| 10 | Descrizione/Description<br><b>Staffa supporto martinetti</b>  |                             | Trattamento/Treatment                       |                               |                              | Sostituisce/Replace                        |   |
|    |   |                             | Finitura superficiale/Surface finishing     |                               |                              |  |   |
|    |  Metric   | Formato/Format<br><b>A4</b> | Scala/Scale<br><b>1:10</b>                  | Peso/Weight<br><b>3.92 Kg</b> | Finitura/Finish              |  |   |