



NOTA x i particolari meccanici
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma:		rugosità $\sqrt{6.3} / (\sqrt{1.6})$		A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.			
n°	descrizione della modifica	data	firma	origine Acciaio c40 t d.140 laminato		materiale C40	
02	Rivisto ciclo di lavoro: reso la superficie esterna finita per il trattamento diretto.	07/09/2022	Vignaga G.	tratt. superf. Zincatura nera		data 06/11/2014	
01	Allungato corpo sul Ø38 di 53mm (da 248 a 301mm)	16/03/2022	Vignaga G.	tratt. termico		peso 7.84 kg	
				grezzo/mod. fonderia Tondo Ø140 - Laminato		raggi: R1	l. di taglio 0.3 mt
				sostituisce il		sm non quotati 0,5x45°	disegn. Vignaga G.
 <div>COMEC srl – Corso Italia, 55/A 33080 PORCIA – Pordenone (ITALY) tel.+39 0434 921101 – fax +39 0434 922877 mail: comecc@comecpn.com www.comecpn.com</div>		scala 1:2	macchina mod. B85170- C85170				verifica
		formato A4	descrizione Corpo bareno grande L300mm				
			codice 218005131				rev. 02



COMEC srl – Corso Italia, 55/A
33080 PORCIA – Pordenone (ITALY)
tel.+39 0434 921101 – fax +39 0434 922877
mail: comecc@comecnp.com
www.comecnp.com

