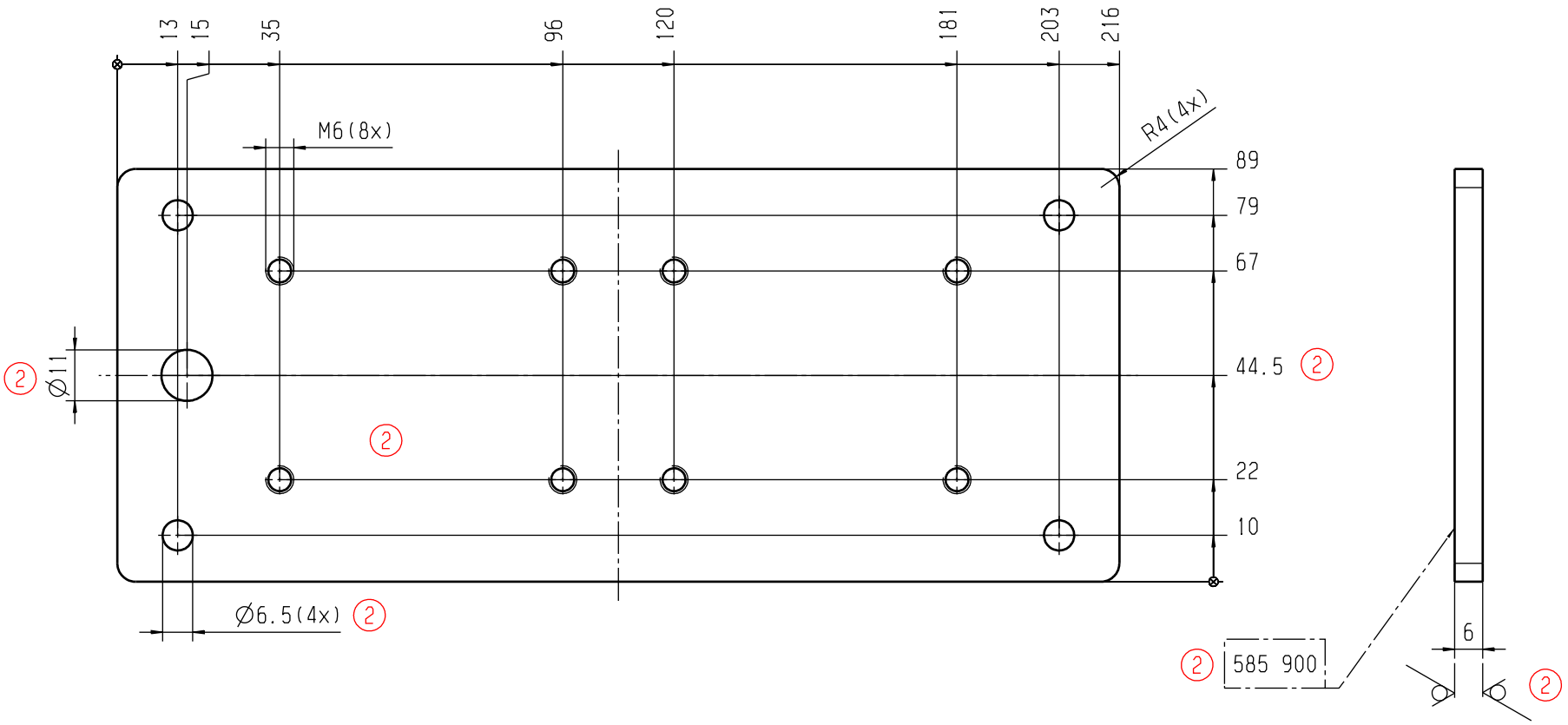

(2) DIN EN 10029 Blech STW22 /
DIN EN 10029 Sheet metal STW22

(2) -0.3 / -0.1

(2) N9

(2) Galvanischer Überzug
EN 12329 _ Fe//Zn8/A/T2 /
Electroplated coating EN
12329 _ Fe//Zn8/A/T2

(2) Abstand beliebiger
Bohrungen +-0,2 /
Distance between any
holes +-0,2

(2) Blatt 2 enthält
nur NC-Geometrie /
Sheet 2 only
NC-Geometry

Passmaß	Abmaß	Passmaß	Abmaß
.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.
.	.	.	.

Art der Härtung . _ _ _ _ _ _
Eht . Nht . Rht . _ _ _ _ _ _ mm
Härte : . _ _ _ _ _ _ HRC
Vorwärmen : _ _ _ _ _ _ . °C
Härten : _ _ _ _ _ _ . °C
Anlassen : _ _ _ _ _ _ . °C

Grenzabmasse fuer Laengenmasse ausser fuer gebrochene Kanten

Toleranz-klasse	0.5 bis 3	ueber 3 bis 6	ueber 6 bis 30	ueber 30 bis 120	ueber 120 bis 400	ueber 400 bis 1000
f (fein)	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3
m (mittel)	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
c (grob)	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

Allgemeintoleranzen DIN/ISO 2768 - mK
DIN ISO 13715 ±0.3 ±0.3
Tolerierung DIN/ISO 8015
Maßstab: 1 : 1
Werkstoff : s.o.
Oberfl.-Schutz: s.o.
Bezeichnung : Adapterplatte

Ausg.	Änd. Nr.	Datum	Name	Gepr.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
02	ME135-13	27.06.13	KO/Piel	Keil

	Datum	Name
Gez.	14.05.08	KO/sch
Gepr.	14.05.08	WOR
.	.	.

gehört zu : _ _ _ _ _ _
Teil-Nr. : _ 50000 585 900 _ _
Ordnungs-Nr. : _ . _ _ _ _ _ _ _ _
Bl.Nr.: 1/1 Ordner Nr.: .

CATIA V5