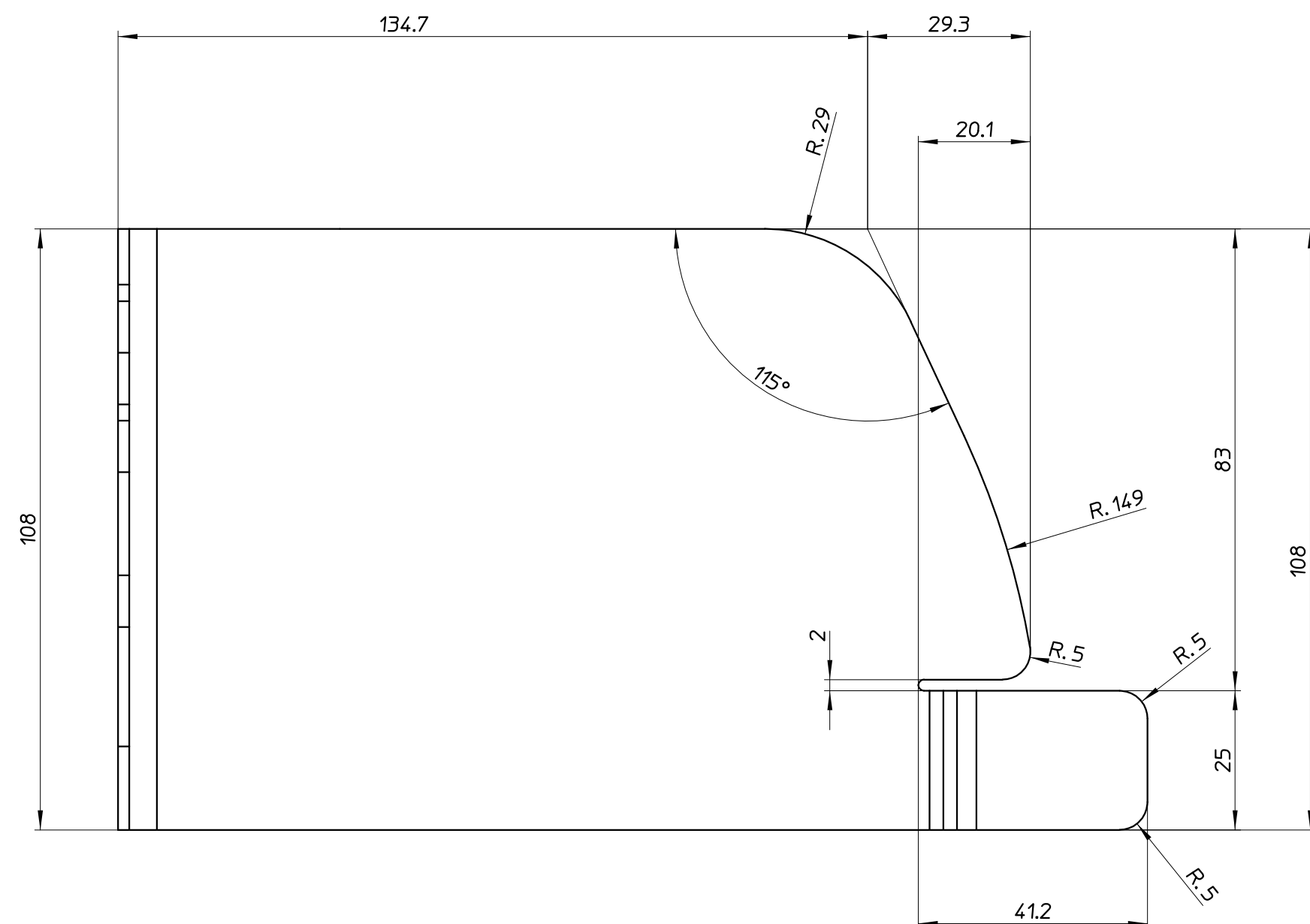
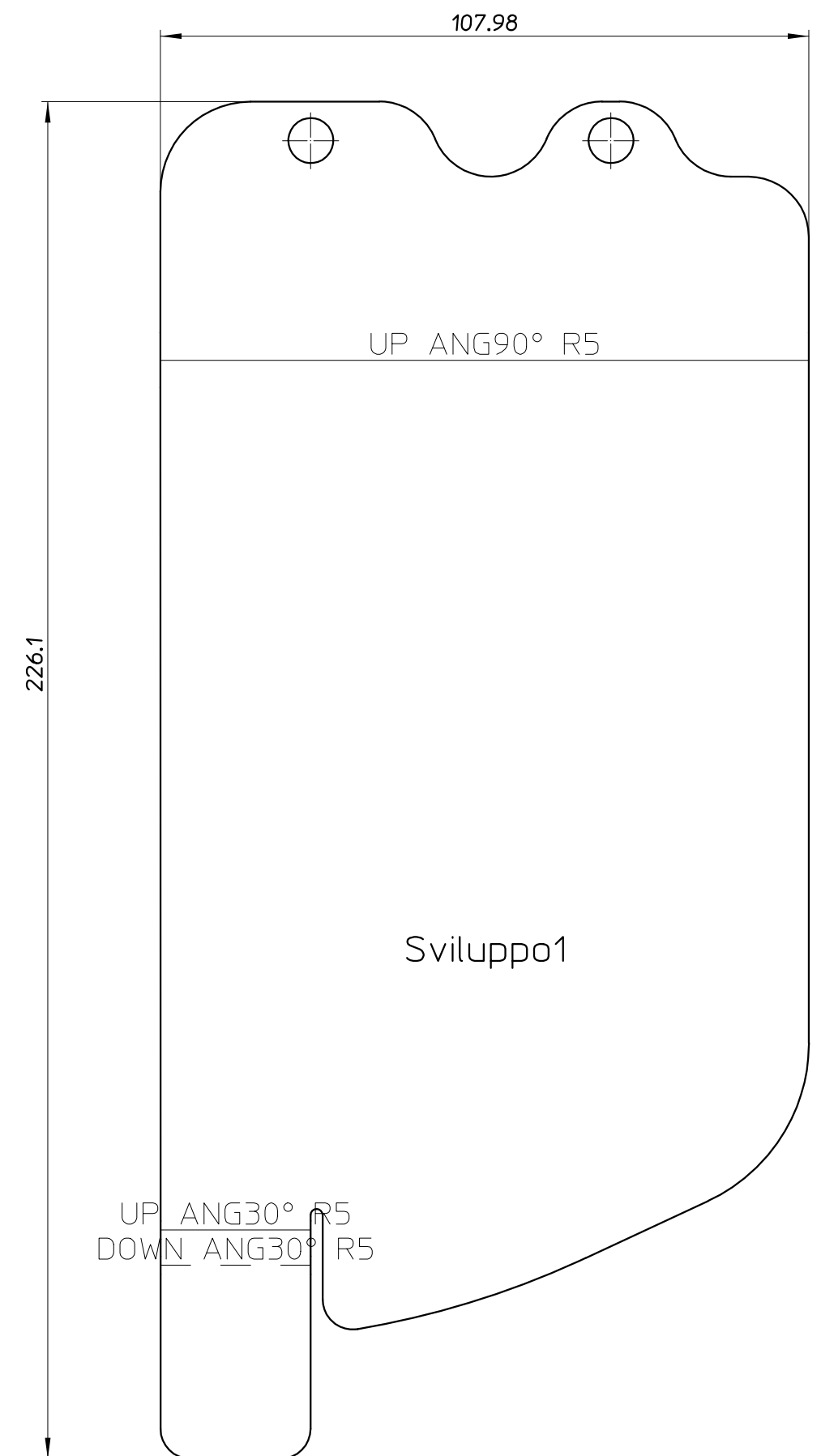
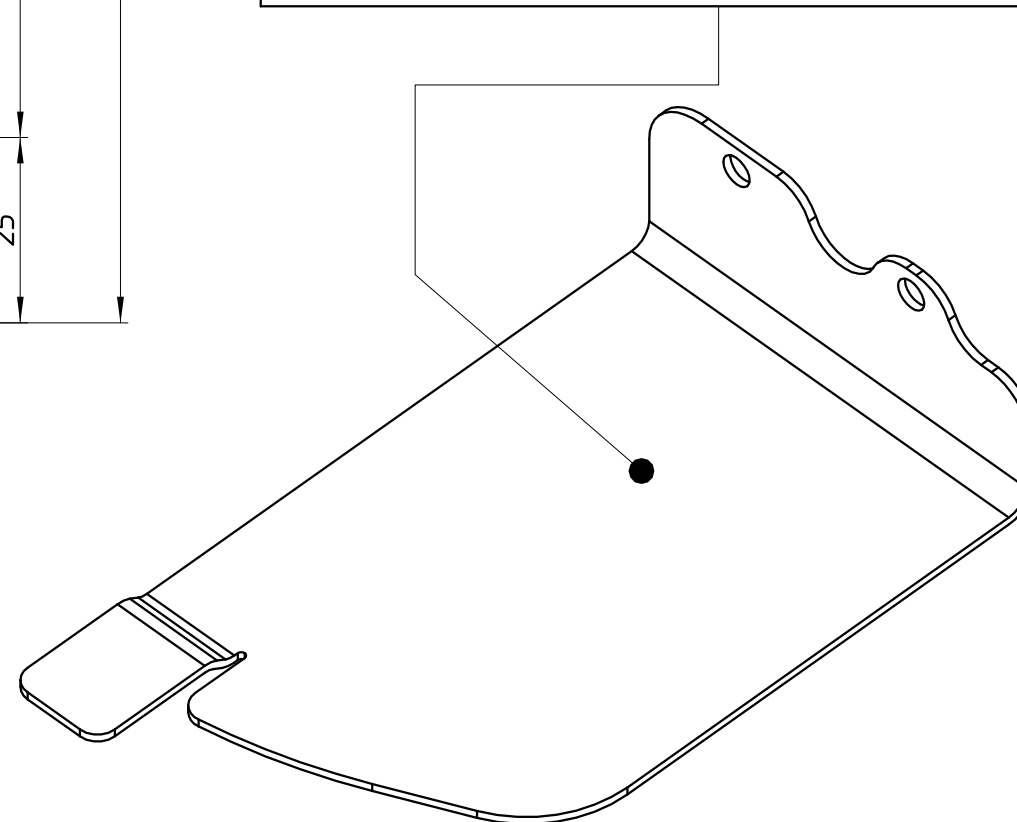




Dettaglio1
Scala 2:1



POSIZIONE E SPECIFICHE MARCATURA ALTEZZA CARATTERI = 5+7 mm LUNGHEZZA MASSIMA STAMPIGLIATURA = 70 mm				
CODICE FORNITORE	RIF. MANITOU	ESONENTE MODIFICA	MESE *	ANNO *
sigla identificativa fornita da MANITOU	000000	✕	* per la corretta stampigliatura di mese e anno consultare il prospetto calendario	



B	MODIFICATO SAGOMA										AUREL	07/01/2021	
A	MODIFICATO SAGOMA										AUREL	02/07/2021	
REV	N°MOD.	DESCRIZIONE MODIFICA										NOME	DATA
TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE: UNI-EN 22768-1													
CLASSE DI TOLL.		Scostamenti limite per dim. lineari e diametri									Scost. per quote ang.	Grado di precisione: C	
Des.	DENOMINAZIONE	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	>4000			
f	Fine	+0.05	+0.05	+0.1	+0.15	+0.2	+0.3	+0.5	-	-	+0°10'		
m	Media	+0.1	+0.1	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2	+2.5	+0°30'		
c	Grossolana	+0.2	+0.3	+0.5	+0.8	+1.2	+2	+3	+4	+5	+1°		
TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA PER QUOTE SENZA INDICAZIONE -Cesaioi, Ossitagliai, Piegia = ±1 mm -Taglio laser = ±1 mm -Saldatura = 0 / +20% -Piegatura = ±1°						TRATTAMENTO DI SUPERFICIE TIPO : <i>Cataforesi</i> COLORE : <i>NERO OPACO MANTO</i>			 MANITOU				
RUGOSITA' DELLE SUPERFICI ✓ [0.8 / 3.2 / 6.3 / 12.5]						TRATTAMENTO TERMICO -			DENOMINAZIONE COPERTURA PER TUBI				
MATERIALE S235JR		MASSA 0.3 Kg				SCALA 1:1		FORMATO A2		DISEGNO N° : 52675998		STATO VAL REVIS. B	
APPROVAZIONE : BONARETTI Simone				07/01/2021		DISEGNATORE : AURELIO Nicolò				07/01/2021		1 / 1	