



| | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|----------|---------|--------------|----------------------------------|---|---|----------------------------------|---------------|-------|-------|------------------|
| SMUSSI NON QUOTATI 0.5 x 45° | | | | RUGOSITA' Ra | | | | TRATT. SUPERFICIALE Zincatura | | | | MATERIALE AVP |
| MOD. N° | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | SOSTITUISCE | | DATA | |
| DATA | | | | | | | | | SOSTITUITO DA | | FIRMA | |
| FIRMA | | | | | | | | | | | DATA | |
| | DISEGN. | CONTROL. | APPROV. | VER. NOR. | QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLL. | | | | SCALA | FIRMA | | |
| DATA | 21/10/16 | | | | UNI EN 22768 mH | | | | 2 : 1 | | | |
| FIRMA | S. Q. | | | | | | | | | | | |
| ARTICOLO OFF 4434 - Piattello per morsa | | | | | | | | | | | | |
| MOD 7.2.5 Ed. 01 Rev. 00 | | | | | | | | | | | | |
| A termini di legge è rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno | | | | | | | | | | | | |