



MARCARRE CODICE, REV. ED ID. FORNITORE ALTEZZA 4
MARK CODE, REL. AND SUPPLIER ID. NUMBER HEIGHT 4

ATTENZIONE: NICHELATURA CHIMICA
SPESORE 0.01 mm
ESEGUIRE: FORI E CAVE +0.02 mm
DIAM. EST. E LUNGHEZZE -0.02 mm

ATTENTION: CHEMICAL NICKEL-PLATING
THICKNESS 0.01 mm
EXECUTE: HOLES AND SLOTS +0.02 mm
EXTERNAL DIA.S AND LENGTHS -0.02 mm

3.2 / (✓✓✓✓✓)

DISEGNO ESEGUITO AL CAD. NON SONO AMMESSE MODIFICHE MANUALI \ CAD MADE DRAWING. MANUAL ALTERATIONS NOT ALLOWED		A00		10/06/14			SCAPOLO
Tolleranze secondo UNI ISO 8015 Tollerances basing on UNI ISO 8015		Peso unit.: Unitary weight KG					
Tolleranze di lavorazione generali secondo UNI EN 22768 - m K Machining general tolerances basing on UNI EN 22768 - m K							
Scostamento assi fori di fissaggio lisci e filettati: ± 0.15 rispetto alla posizione nominale Allowable variation of bored/reamed/threaded holes: ± 0.15 according to nominal position							
FORI\HOLES: Toll. + ALBERI\SHAFTS: Toll. -		Scala Scale		1:1		<input checked="" type="checkbox"/> Togliere gli spigoli vivi Break sharp edges	
A3		Firma\Sign.		Data\Date		Materiale\Material	
Disegn. Drawn		SCAPOLO		17/03/2014		S235 UNI EN 10025\95	
Contr. Check'd						Stato\Pattern	
Visto Apprv'd						TRAFILATO h11 \ DRAWN h11	
						Codice\Commercial Code	
						Durezza\Hardness	
						Finitura\Finishing	
						EX	
						Tratt. Termico\Heat Treatment	
						Dimensioni in millimetri se non altrimenti specificato All dimensions are in millimeters unless otherwise specified	
						Denominazione\Name	
						MORSETTO	
						CODICE\CODE TAV.\SHEET	
						42322945	
						Rev.\Rel.	
						A00	

La SPAMI si riserva a termini di legge la proprietà del presente disegno con divieto di riprodurlo o comunicarlo a terzi senza sua autorizzazione
All proprietary rights reserved by SPAMI. This drawing shall not be reproduced or in any way utilized or released without written consent by SPAMI

