

TOLL. GENERALI UNI EN 22789/1		PER SMUSSI E RAGGI				PER ANGOLI: in funzione della lunghezza in mm del lato più corto dell'angolo considerato.					
GRADO	da a	0,5 3	da a	3 6	>6	da a	0 10	da a	50 120	da a	120 400
	FINE	± 0.2	± 0.5	± 1		± 1°	± 0'30"	± 0'20"	± 0'10"		
	MEDIO										
GROSS.		± 0.4	± 1	± 2		± 1°30'	± 1°	± 0°30'	± 0°15'		

Tolleranze generali:  $\pm 0,1 \text{ mm}$

<div> <div>  <div>QUOTA SICUREZZA</div> </div> <div>  <div>QUOTA CRITICA</div> </div> <div>  <div>RIFERIMENTI SPECIFICI</div> </div> </div>				
<div> <div>MATERIA PRIMA/ALTERNATIVA:</div> <div>S235 / S355</div> </div>		<div> <div>CLASSE PRODOTTO</div> <div> <div>S</div> <div>I</div> <div>A</div> </div> </div>	<div>  </div>	
<div> <div>TRATT.TERMICO:</div> <div>/</div> </div>		<div> <div>SCALA:</div> <div>/</div> </div>	<div> <div>TAVOLA:</div> <div>1/1</div> </div>	
<div> <div>TRATT.SUPERFICIALE:</div> <div>ZINCATURA</div> </div>		<div> <div>DENOMINAZIONE:</div> <div>PERNO RUOTA SCORRIM. VERTICALE</div> </div>		
<div>  <div> <div>Lavorazioni Meccaniche</div> <div>Pignat S.r.l.</div> </div> </div>		<div> <div>Disegnatore:</div> <div>A. Apolloni</div> </div>	<div> <div>COD. ORIGINE:</div> <div>BZ-SB02-00</div> </div>	<div> <div>Rev.</div> <div>00</div> </div>
<div> <div>Approvato:</div> <div></div> </div>		<div> <div>CODICE INTERNO:</div> <div>0333_00006</div> </div>	<div> <div>Rev.</div> <div>00</div> </div>	<div> <div>Mod.</div> <div>A</div> </div>
<div> <div>DATA:</div> <div>22/02/2024</div> </div>		<div> <div>0333_00006</div> <div>00</div> <div>A</div> </div>		