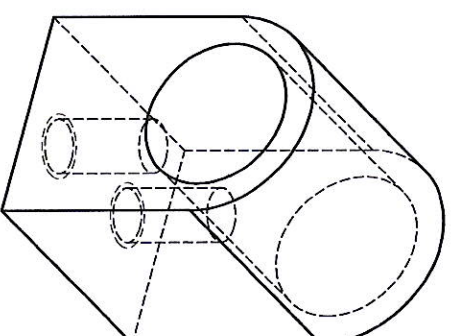
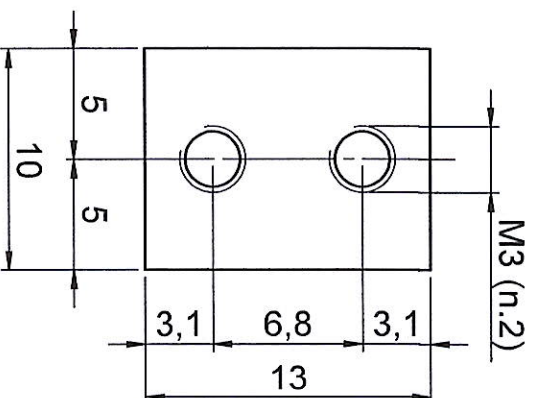
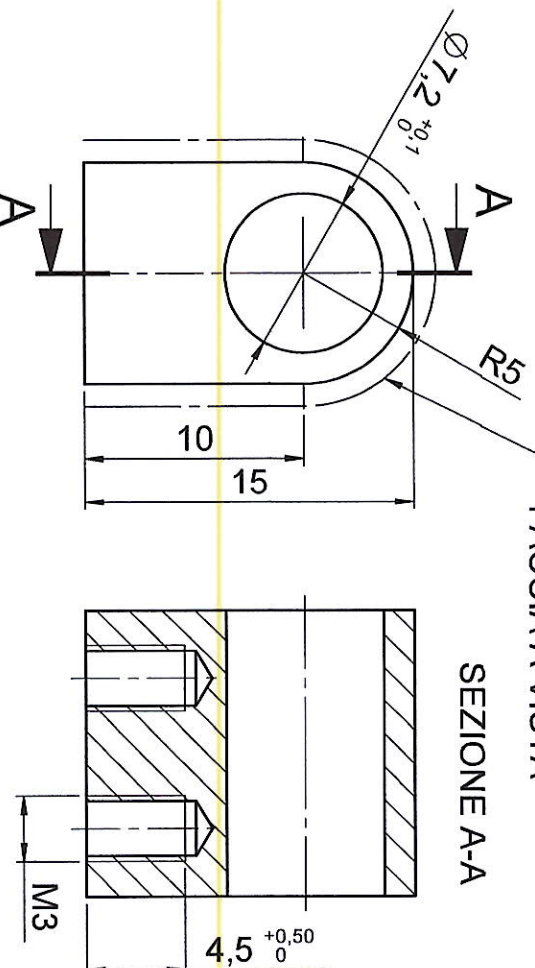


IL PEZZO DEVESSERE PERFETTAMENTE SBAVATO E PRIVO DI OGNI RESIDUO DI LAVORAZIONE, SALDATURA, SABBIAUTURA, TRACCE DI OSSIDAZIONE, ECC.: NELLE ZONE PERIFERICHE DEL PEZZO NON DEVONO ESSERCI SPIGOLI VIVI O BORDI TAGLIENTI, LE SUPERFICI LAVORATE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO L'OSSIDAZIONE.



FACCIA A VISTA

SEZIONE A-A



TUTTE LE QUOTE SI INTENDONO DOPO TRATTAMENTO SUPERFICIALE

Alternativo alla cataforesi:
Vernic. "Interpon SN805G INTD1036 MAT XPRO R9005 SN30" *TRATTAMENTO*

1202017390	ELEM. CERNIERA CENTRALE	EGO PH	TR. CATAFORESI NERA	904
COD. PROTOTIPO	DESCRIZIONE			
COD. TRATT. SUPER.	TINTA			
				COD. TRATT.

DATA	REV	DESCRIZIONE DELLA MODIFICA			MID NR	DISEGN. DA	APPROV. DA
19-09-23	00	EMISSIONE			230040		

CODICE.....	1202017300	COD. PROTOTIPO.....	95D2317252
DESCRIZIONE:	ELEM. CERNIERA CENTRALE EGO PH		

MATERIALE:	SPessore:	COD. SALDATO:
Acciaio C40	1/0	
SUPER[m ²] 0.0014		COD. PIEGA:
GEN.: UNI EN 22768-nrk		COD. TRAPANO:
SPEC. TECNICA: 99247 ved. cap. 4-5		CODICE TAGLIO:
		CODICE BASE: 1202017300
		ID TECNICO: T2320714
		SCALA: FORM. A4
		FOGLIO 1/1