









-	──── ®									DATA / Date	DISEGNATO / Drawn	MATERIALE / Material			MASSA / Weight - kg	
										11/04/2023	Deana F.		355JR		0.01 ±5%	
1										DESCRIZIONE / Description			SMUSSI N.Q.	COMM. ATTREZZATURA		
INDUSTRIES										Flangia seeger per battuta			0.25x45°			
ī	A PROPRIE	TA' DI QUEST	O DISEGNO I	' TUTELATA	A TERMINI DI	LEGGE				carrello - Isola Montaggio		gio	RACC. N.Q.	FOGLIO /	Sh.	DI / Of
F	SCUSI AMENTI DIM. OVE NUN SPECIFICATI / DIM. deviation if not otherwise indicated - PARTI RICAVATE PER GETTO /Casted Parts - RIFIAco to - UNI EN ISO 8062 >> CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIFIAco to - UNI EN 10243 >> GRADE F - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIFIAco to - UNI EN 10243 >> GRADE F									Assali 725 NACCO			R0.4	1		1
_										RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating			SCALA / Scale	FORMATO	O / Size	
- [:										F	osfatazione	2:1		A3	3	
										TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment			DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.			
L	>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000							
L	<	3	6	30	120	400	1000	2000	-							
	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0	PROFONDITA' TRATT. T	ERM./Heat Treatm. Depth		DISEGNO N. / I	Drawing Nu	umber	
ŀ	PARTI LAV	ORATE - DIM.	ANGOLARI / I	Machined Parts	s - Angles (UN	EN 22768/1)										
Г	>=	0 10 50 120 400 TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONI						E DI FORMA	E POSIZIONE	DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness			CA 00204A			
	<	10	50	120	400	-	ISO2692			DONELLA SOI ENTICIALE / SOITAGE HAIGHESS			CA.09304.A			
	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'	Form and po	sition toleranci	es					'		