

The copying, distribution and utilization of this document as well as the reproduction of its contents without the written permission of Husqvarna AB is prohibited. All rights reserved in the event of the grant of patent. Husqvarna is a registered trademark of Husqvarna AB. This legend shall be included on any kind of reproduction of this document.



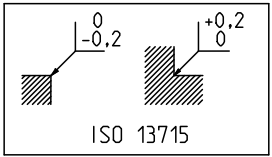
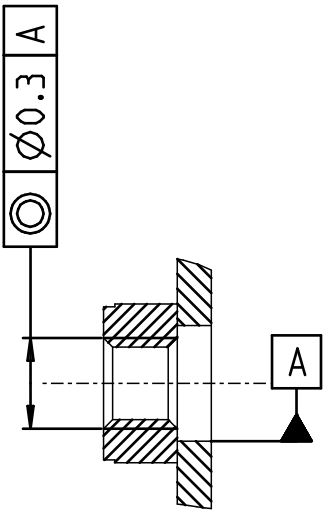
Information in English or German must be observed – information in other languages is for information purposes only

1	2	3
Ausführung der Widerstandsschweißungen / Execution of resistance welding		
Qualiaetssicherung nach / quality assurance acc. to KTM QSVSTD SCHWEISSBAUGRUPPEN WELDING ASSEMBLIES		
Schweißtech. Qualitätsanforderungen nach / Quality requirements f. welding accord. to: EN ISO 14554		
Schweißprozess / welding process nach ISO 4063: 21		
Darstellung der Schweißnahte nach EN 22553 (EN ISO 2553) / representation of the welds according to EN 22553 (EN ISO 2553)		
Bezeichnung Schweißprozesse nach / Name of the welding processes according to ISO 4063: 21 ...Widerstandspunktschweißen / Resistance spot welding 22 ...Widerstandsrollnahtschweißen / Resistance seam welding 23 ...Widerstands buckelschweißen / Projection welding		

4	5	6	7
Farb- und Beschichtungstabelle / colour and coating chart			
Technologie / technology		Pulverbeschichten / powder coating	
KTM Farbcode - Farbbezeichnung / KTM colour code - colour name		C1 - RAL 9005 jet black	
Farbcode Kategorie / category colour code		Kategorie 3 lt. Farbcodefreigabe / category 3 acc. to colour code release	
Glanz (60°) / gloss (60°)		lt. Herstellerproduktdatenblatt / acc. to manufactor data sheet	
Gesamtschichtstärke / total layer thickness		lt. Herstellerproduktdatenblatt / acc. to manufactor data sheet	
Grundierung / primer		KTL / cathodic dip coating	
Zusätzliche Spezifikationen / additional specifications		360h Salzsprühnebeltest (ISO 9227) / 360h salt-water spray test (ISO 9227)	
		-	
		-	
		-	
Abdeckbereiche, Sichtflächendefinition, Beschichtungsbereiche o.ä. / covering areas, definition of visible areas, coating area etc.		-	
		-	

10		11	
Schweißmutter Weld Nut	Ausdrehmoment min. min. durable torque	Auspresskraft min. min. durable force	
M10	17Nm	1700N	
M8	16Nm	1600N	
M6	15Nm	1600N	
M5	10Nm	1000N	

Positionierung von Schweißmuttern
positioning of weld nuts



3-D Daten / 3-D data	
- Zeichnung nur gültig in Verbindung mit 3-D Daten	- Drawing just valid in combination with 3-D data.
- Fehlende Maße sind den 3-D Daten zu entnehmen.	- Missing dimensions according to 3-D data.

MASTER-Zeichnung lt. QSVSTD / MASTER drawing accord. to QSVSTD	
- Variantenzeichnungen können zu MASTER-Zeichnung variierende Angaben enthalten - Bei überbestimmten Angaben auf Master und Variante, gilt die Angabe der Variante	- Variant drawings contain different definitions - In the case of redundant definitions, definition from variant drawing is valid

Ind (Anz)	Date	Name	Aenderungsbeschreibung / Change description
only valid for: Technical Accessories 1 - Class B - not approved for series production -			

Ros s.r.l.
Via Crosera, 42 - Zona Industriale
33082 AZZANO DECIMO (PN)
Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639
C.F. e P. IVA 01278530934

Mass:	33 g	Material:	siehe EBOM		
General tolerances		ISO 22081		Blank part: -	
<div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div><div>11</div><div>A</div><div>B</div><div>C</div></div></div>		See table 1 in DIN 2769 - B5		Standard QAA (QSVSTD) and part classification:	
Linear sizes: ±t2		See table 2 in DIN 2769 - b		Blechteile-Sheetmetalparts	
Angular sizes: ±t3°		See table 3 in DIN 2769 - 1		safety: mechanical stress: tightness: surface:	
Tolerances		ISO 8015		C B C B	
Surfaces acc. to		ISO 1302		Description:	
Created by		Halbleblech Scheinwerferschutz links bracket headlight protection left			
Name: Ensinger M.		Drawing number:		Scale: Sheet:	
Date: 19.07.2023		A62614944010		1:1 A2	
Current revision: 00				<div><div></div><div></div></div> 1/1	
		CAD-Sys.: Creo Parametric			

2	A62614944011	Halbleblech Scheinwerferschutz links	bracket headlight protection left	1	1.0045 (S355JR)
1	21003001049	Schweißmutter M5 rund WN-M5	square weld nut M5 WN-M5	2	Stahl
POS	Artikelnummer ITEM NUMBER	Bezeichnung (deutsch) DESCRIPTION (GERMAN)	Bezeichnung 2 (englisch) DESCRIPTION 2 (ENGLISH)	Stk. QTY	Werkstoff MATERIAL
STÜCKLISTE / BILL OF MATERIALS					