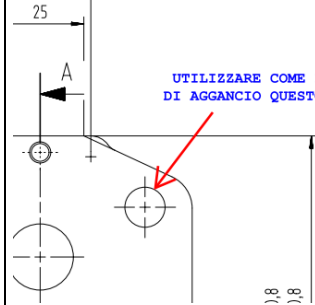
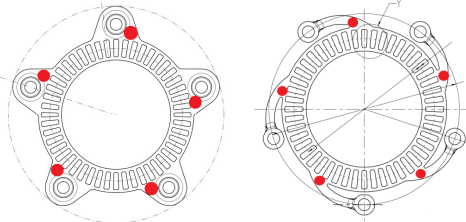


Codice Articolo	Materiale	Trattamento richiesto	Massa	Telaio	Note
R60142020100	VEDERE CODICE S60142020100				
R60142021100	VEDERE CODICE S60142021100				
RA62414020011	VEDERE CODICE SA62414020011				
RA67542020000	VEDERE CODICE SA67542020000				
S11197738 S11233052	Domex420	CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE 15÷25 MICRON			<p>Attenzione a non strisciare/ammaccare i pezzi. Utilizzare come aggancio 1 dei fori diam.11.5</p> 
S2B003043	DC1+C590	1) Trattamento zincatura statica F Zn 7 IV T Norma Piaggio 2798 2) Spessore 7-12 µm		X	<p>ARTICOLO AUTOMOTIVE</p> <p>Richieste:</p> <p>1) I pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento.</p> <p>2) Inviare ad ogni lotto documentazione in riferimento allo spessore di zincatura richiesto.</p>

Revisione	Descrizione della modifica	Esecutori:	Approvazione:	Data
38	Modifiche evidenziate in grigio/giallo	P.Magnabosco, A.Marcolongo M. Salandin	R. Pesavento	05/12/2023

S5A757E1-01 S5A757E2-01	DC04	1) Zincatura Fe/Zn 8C 1A UNI ISO 2081 2) RICHIESTA CLIENTE: TRATTAMENTO DI CATAFORESI SECONDO NORMA BMW GS90011 LA SW 3 SPECIFICA FORNITORE: CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE COATING COMPLESSIVO 20÷40µm			ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.
S5A757E1-02 S5A757E2-02	DC04	3) Zincatura Fe/Zn 8C 1A UNI ISO 2081 4) RICHIESTA CLIENTE: TRATTAMENTO DI CATAFORESI SECONDO NORMA BMW GS90011 LA SW 3 SPECIFICA FORNITORE: CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE COATING COMPLESSIVO 20÷40µm			ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.
S5A879F8-01	DC01	SPECIFICA CLIENTE: CATAFORESI ACRILICA LA SW 3 SECONDO SPECIFICA BMW GS94015 / GS 90011 + SPECIFICA PV 900009. SPECIFICA FORNITORE: CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE COATING COMPLESSIVO 20÷40µm		X	
S5A6B249-01	HC340A	SPECIFICA CLIENTE: CATAFORESI NERA UV RESISTANT IN ACCORDO ALLA NORMA BMW GS 94015 SPECIFICA FORNITORE: CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE COATING COMPLESSIVO 20÷40µm		X	

Revisione	Descrizione della modifica	Esecutori:	Approvazione:	Data
38	Modifiche evidenziate in grigio/giallo	P.Magnabosco, A.Marcolongo M. Salandin	R. Pesavento	05/12/2023

S60142020100 S60142021100 S60342020000 S76042020000 S76042021000 S76042121000 S76042021100 SA67542020000	FeDD11	1) Cataforesi nera PPG Powercron 451 / 937A UV RESISTANT 2) Spessore coating complessivo 20±5 µm 3) Pezzi privi di imperfezioni estetiche causate dal trattamento : no inclusioni, no gocciolature, no occlusioni alle finestre del sensore, no strisci visibili, no difettosità percettibili con l'unghia verso l'interno della superficie e verso l'esterno.		ARTICOLO AUTOMOTIVE Richieste: 1) I contenitori con i paletti di impilaggio sui quali arrivano i materiali grezzi devono essere restituiti non appena lavorato il lotto. Tale soluzione limita la deformazione durante trasporto. 2) Inserire in una busta: - provino misure 150 x 75 x 2 mm, materiale DD11, foro 8mm, trattato. Tale provino dovrà seguire fedelmente il processo della parte da trattare. - almeno un pezzo con il solo trattamento zinco-nichel 3) Inviare ad ogni lotto documentazione che certifichi i requisiti numerati richiesti. Spessore cataforesi: 5 misure (min/max e media) su zone sufficientemente piane per il controllo. Attenersi agli esempi:  4) Articoli imballati secondo specifica di packaging Athena.
S8358787-01	DC03	CATAFORESI ACRILICA LA SW 3 SPESSORE 25 MICRON SECONDO SPECIFICA BMW <u>GS94015 / GS 90011</u>		ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.

Revisione	Descrizione della modifica	Esecutori:	Approvazione:	Data
38	Modifiche evidenziate in grigio/giallo	P.Magnabosco, A.Marcolongo M. Salandin	R. Pesavento	05/12/2023

S8394595-04	HC340LA	RICHIESTA CLIENTE: TRATTAMENTO DI CATAFORESI SECONDO NORMA BMW GS90011 LA SW 3 SPECIFICA FORNITORE: CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE COATING COMPLESSIVO 20±40µm		X	ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.
--------------------	---------	---	--	---	--

Revisione	Descrizione della modifica	Esecutori:	Approvazione:	Data
38	Modifiche evidenziate in grigio/giallo	P.Magnabosco, A.Marcolongo M. Salandin	R. Pesavento	05/12/2023

S8396551-02	DC04 A	RICHIESTA CLIENTE: TRATTAMENTO DI CATAFORESI SECONDO NORMA BMW GS90011 LA SW 3 SPECIFICA FORNITORE: CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE COATING COMPLESSIVO 20÷40µm			ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Articolo per cliente settore Automotive. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.
S8405410-02	DC01	RICHIESTA CLIENTE: TRATTAMENTO DI CATAFORESI SECONDO NORMA BMW GS90011 LA SW 3 SPECIFICA FORNITORE: CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE COATING COMPLESSIVO 20÷40µm		X	ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Articolo per cliente settore Automotive. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.
S8414433-02	S355MC	TRATTAMENTO DI CATAFORESI 937A SECONDO NORMA BMW: GS90011 LA SW 3 SPESSORE COATING COMPLESSIVO 25÷35µm		X	ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.

Revisione	Descrizione della modifica	Esecutori:	Approvazione:	Data
38	Modifiche evidenziate in grigio/giallo	P.Magnabosco, A.Marcolongo M. Salandin	R. Pesavento	05/12/2023

S9446717-xx	DC01	RICHIESTA CLIENTE: TRATTAMENTO DI CATAFORESI SECONDO NORMA BMW GS90011 LA SW 3 SPECIFICA FORNITORE: CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT SPESSORE COATING COMPLESSIVO 20÷40µm			X	ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.														
SA60703002030 SA60703002060	S550	<table><tr><td colspan="2">Technische Beschichtungstabelle QSV TECHNISCHE OBERFLÄCHEN / Nichtsichtbereich technical coating chart QSV TECHNICAL SURFACES / non visible area</td></tr><tr><td>Technologie / technology</td><td>KTL / cathodic dip plating</td></tr><tr><td>Farbe - colour</td><td>schwarz / black</td></tr><tr><td>Beschichtung / coating</td><td>-</td></tr><tr><td rowspan="5">Zusätzliche Spezifikationen / additional specifications</td><td>lt. Herstellerprodukt datenblatt / acc. to manufacturer data sheet</td></tr><tr><td>360h Salzprühnebeltest (ISO 9227) / 360h salt-water spray test (ISO 9227)</td></tr><tr><td>Vorbehandlung lt. Produktdatenblatt / pretreatment acc. to data sheet</td></tr><tr><td>-</td></tr><tr><td>Gewinde lehrengängig, öl-, fettfrei / threads true to gauge, oil, grease free</td></tr></table>		Technische Beschichtungstabelle QSV TECHNISCHE OBERFLÄCHEN / Nichtsichtbereich technical coating chart QSV TECHNICAL SURFACES / non visible area		Technologie / technology	KTL / cathodic dip plating	Farbe - colour	schwarz / black	Beschichtung / coating	-	Zusätzliche Spezifikationen / additional specifications	lt. Herstellerprodukt datenblatt / acc. to manufacturer data sheet	360h Salzprühnebeltest (ISO 9227) / 360h salt-water spray test (ISO 9227)	Vorbehandlung lt. Produktdatenblatt / pretreatment acc. to data sheet	-	Gewinde lehrengängig, öl-, fettfrei / threads true to gauge, oil, grease free			ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.
Technische Beschichtungstabelle QSV TECHNISCHE OBERFLÄCHEN / Nichtsichtbereich technical coating chart QSV TECHNICAL SURFACES / non visible area																				
Technologie / technology	KTL / cathodic dip plating																			
Farbe - colour	schwarz / black																			
Beschichtung / coating	-																			
Zusätzliche Spezifikationen / additional specifications	lt. Herstellerprodukt datenblatt / acc. to manufacturer data sheet																			
	360h Salzprühnebeltest (ISO 9227) / 360h salt-water spray test (ISO 9227)																			
	Vorbehandlung lt. Produktdatenblatt / pretreatment acc. to data sheet																			
	-																			
	Gewinde lehrengängig, öl-, fettfrei / threads true to gauge, oil, grease free																			
SA64005050075	AISI304	CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT, SPESSORE 20±5µm. 360h SALT-WATER SPRAY TEST (ISO 9227)			X	ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.														
SA62414020011	Dc01	CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT, SPESSORE 20±5µm. 360h SALT-WATER SPRAY TEST (ISO 9227)			X	ARTICOLO AUTOMOTIVE Attenzione: i pezzi devono essere privi di difetti estetici, mancanze di trattamento, soffiature o altro che possa compromettere il trattamento. Necessario certificare ad ogni lotto lo spessore del trattamento.														
SDR0.00 12026.P	DD11	VERNICIATURA CATAFORESI COLORE NERO SP. 25µ			X															
SM0014115	Dc01	CATAFORESI NERA PPG POWERCRON 451/937 A UV RESISTANT, SPESSORE 20±5µm			X															

Revisione	Descrizione della modifica	Esecutori:	Approvazione:	Data
38	Modifiche evidenziate in grigio/giallo	P.Magnabosco, A.Marcolongo M. Salandin	R. Pesavento	05/12/2023

LEGENDA: RIGHE IN GRIGIO: CODICI NUOVI
RIGHE IN GIALLO: CODICI MODIFICATI

- **OGNI MODIFICA DI PROCESSO DEVE ESSERE PREVENTIVAMENTE DICHIARATA E CONCORDATA CON NS. BENESTARE SCRITTO. OGNI MODIFICA AL PROCESSO IMPLICA L'OBLIGO DI RICAMPIONATURA DEL CODICE ARTICOLO INTERESSATO, DA PATTUIRE CON NS. SERVIZIO QUALITA' IN TERMINI DI QUANTITA', CONDIZIONI TECNICHE, CONSEGNA, DOCUMENTI PPAP, IDENTIFICAZIONE CAMPIONI.**
- **TUTTE LE FORNITURE DOVRANNO ESSERE ACCOMPAGNATE DAL CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL LOTTO CHE ATTESTINO L'IDONEITA' DELLE CARATTERISTICHE RICHIESTE. I CERTIFICATI DEVONO ESSERE INVIATI VIA MAIL ALL'INDIRIZZO acc.arrivi3@athena.eu ENTRO 4 ORE DALLA SPEDIZIONE.**

Revisione	Descrizione della modifica	Esecutori:	Approvazione:	Data
38	Modifiche evidenziate in grigio/giallo	P.Magnabosco, A.Marcolongo M. Salandin	R. Pesavento	05/12/2023