

PLAN VALABLE POUR FABRICATION

DRAWING VALID FOR PRODUCTION

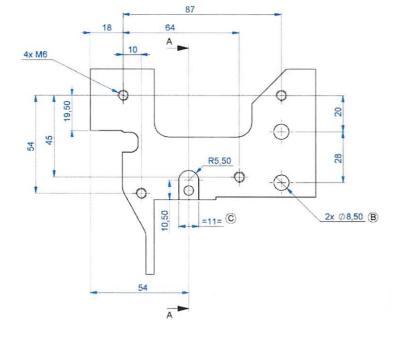
*NOTA:

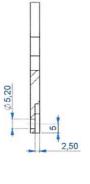
VERSION DU 19/04/2023 : AJOUT DE LA FORME RAYONNEE R7 SUR .PDF POUR CORRESPONDANCE AVEC .DXF

VERSION FROM 19/04/2023: ADDED SHAPE R7 ON .PDF TO MATCH .DXF VERSION

MERCI DE PRENDRE EN COMPTE LE FICHIER DXF POUR PROCEDER A L'OPERATION DE DECOUPAGE LASER SUR CETTE REFERENCE PLEASE CONTINUE TAKING THE .DXF FILE INTO ACCOUNT TO PROCEED THE LASER **CUTTING OPERATION**

Cotations pour usinage:





COUPE A-A

CASSER LES ANGLES VIFS

E 15/10/2020 BPE

Code Article / Code Informatique

D123026_E

Tolérance générale: ISO 2768 mK (sauf indication) - Rugosité générale: Ra 6.3 (sauf indication)

NuACT-240 APPUI GALET INFEF Revêtement / Coating Zinqué blanc - 10 um							
Désignation / Description						Section de passage / Metering hole	
						Echelle/Scale	Format A2
Etab	li par / Issued	bγ	Contrôlé par / C	Contrôlé par / Checked by		Approuvé par / Approved by	
IND	DATE	ETAT	MODIFICATIONS				
Α	13/03/2017	BPO	1ère Emission				
В	07/07/2017	BPO		Ø 8.5			
C	07/11/2017	BPO	Modification de forme, ajoute usinge côtes 11, 10.5, R5.5 et 2.5				
D	08/01/2018	BPE		Côtes 4.5 et 34	étaient 6.5 et 32		

Indice / Index

E

Modification brut d'usinage en sortie du R8 ("Arête vive")

Masse / Mass (Kg)

0.23