

MCYC :

SPESSORE DELLA LAMIERA 2mm

RAGGI DI PIEGATURA INTERNI R=0.8

(3.2 Fori)

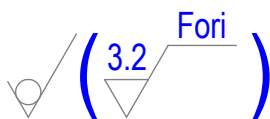
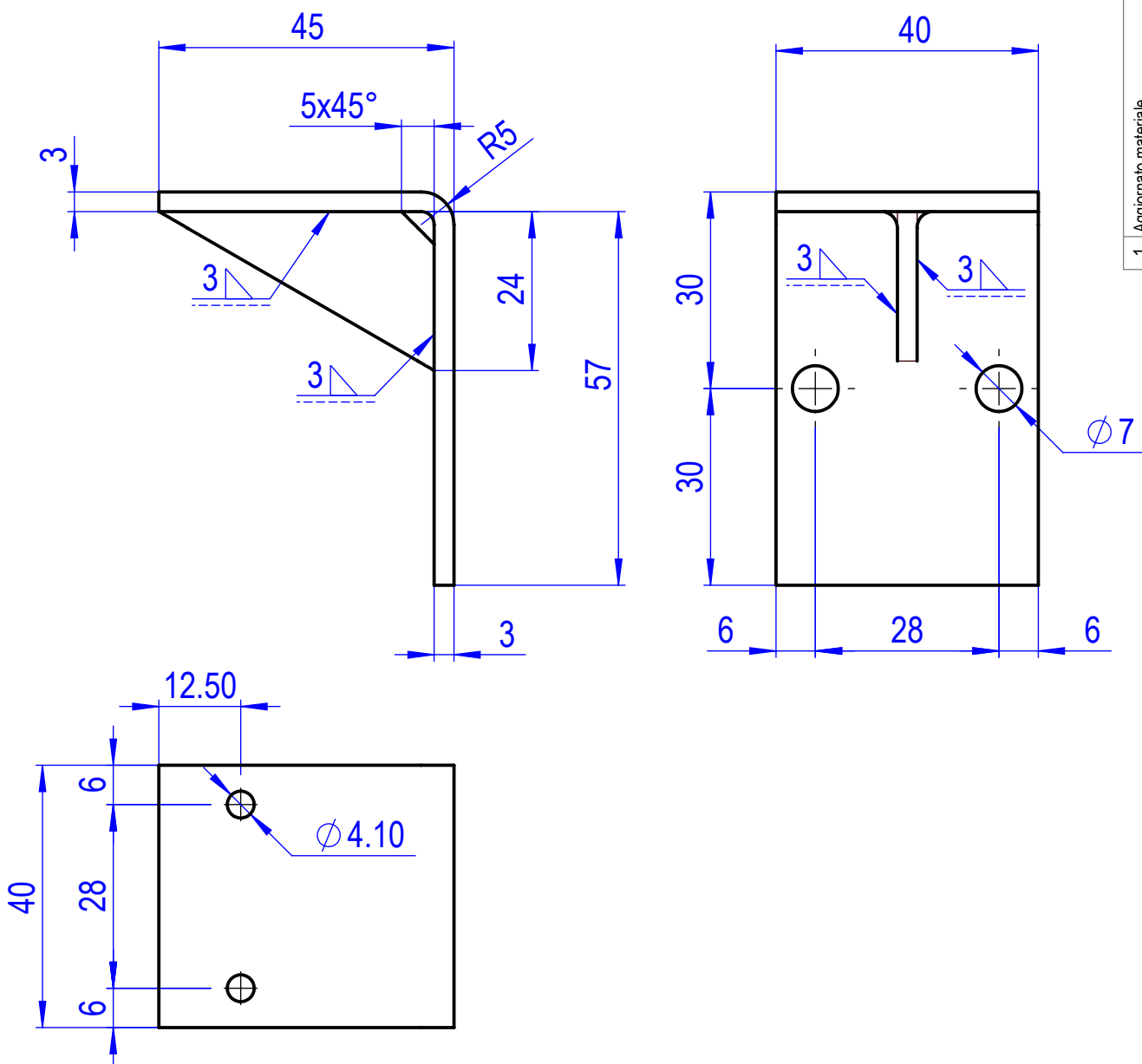
F7	9	Eliminato foro	21/01/19	P.POLANI	1-3 ±0.070
A7	8	Eliminate forature (eseguite al montaggio)	08/09/11	M.COPIRI	3-6 ±0.090
F3, F7, F8	7	Aumentata e sagomata cava	12/10/10	COMANDM	6-10 ±0.110
AS	6	Inserite ascie al posto dei fori	11/09/08	COMANDM	10-16 ±0.135
					18-30 ±0.165
					30-50 ±0.195
					50-80 ±0.230
					80-120 ±0.270
					120-180 ±0.315
					180-250 ±0.360
					250-315 ±0.405
					315-400 ±0.445
					400-500 ±0.490
					ANGOLI >30°

Copertura inferiore		S235JR		Zincato	F=4.461	
N	Q	DESCRIZIONE	MATERIALE	TRATTAM.	MASSA	CODICE
Tolleranze generali		ISO Js13				
1-3		±0.070				
3-6		±0.090				
6-10		±0.110				
10-16		±0.135				
18-30		±0.165				
30-50		±0.195				
50-80		±0.230				
80-120		±0.270				
120-180		±0.315				
180-250		±0.360				
250-315		±0.405				
315-400		±0.445				
400-500		±0.490				
ANGOLI >30°						


AT 820 E		GR. ASSE Z	
COPERTURA INF.		1:2.5	
Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.		Foglio 1-1	
Dis. N.		Revisione	
33047 REMANZACCO (UD)		510434	
		9	



Collette	09/01/07	Firma
1	Aggiornato materiale	Modifica
		N



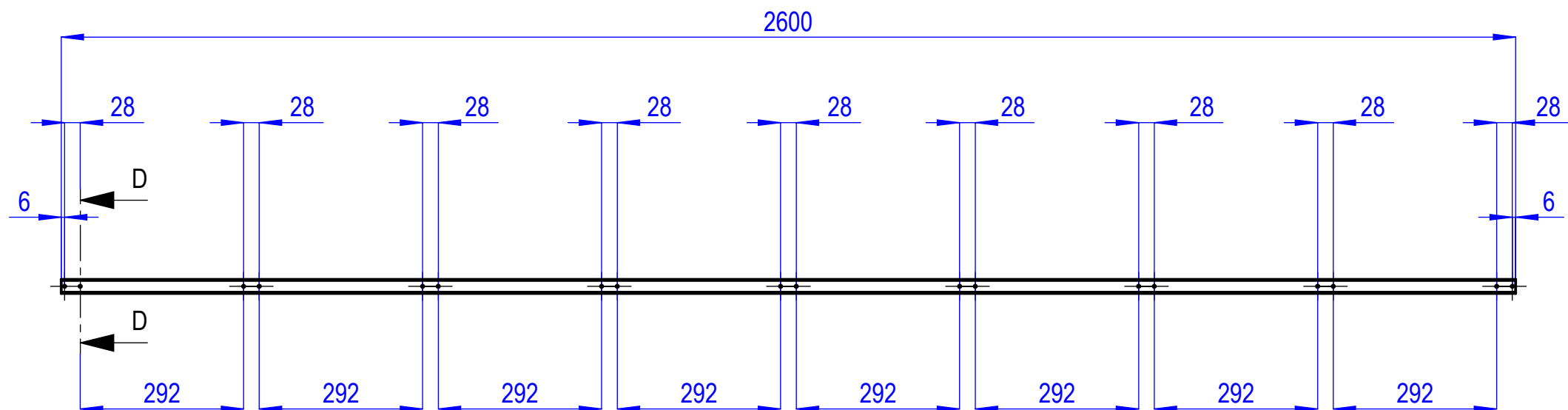
Smussi n.q. 0.5x45°

		Supporto Tel.		S235JR		Zincato	F=0.105				
N	Q	DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.	MASSA	CODICE			
Tolleranze generali		AT 820 E  SUPPORTO TEL.  ASSE Z				Scala	DATA		FIRME		
1-3	±0.070					1:1	Modello	17/12/01	CASTENETTO		
3-6	±0.090						Dis.	17/12/01	CASTENETTO		
6-10	±0.110						Visto	08/05/02	CASTENETTO		
10-18	±0.135					Rif.	DIS. N.		510464		Rev. 1
18-30	±0.165					Sost.il					
30-50	±0.195										
50-80	±0.230										
80-120	±0.270										
120-180	±0.315										
180-250	±0.360										
250-315	±0.405										
315-400	±0.445										
400-500	±0.485										
ANGOLI ±30°		 33047 REMANZACCO (UD) - ITALY				Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.					

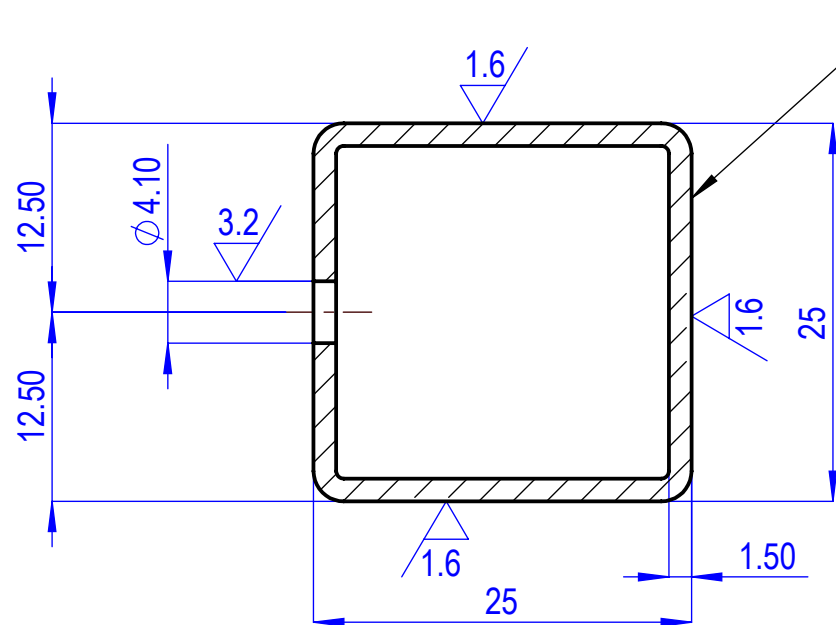
**AT 820 E**  
**SUPPORTO TEL.**  
**ASSE Z**

**ATOMAT**  
33047 REMANZACCO (UD) - ITALY

Il presente disegno è proprietà riservata della  
ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto  
o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.



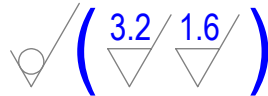
SEZIONE D-D SCALA 2 : 1

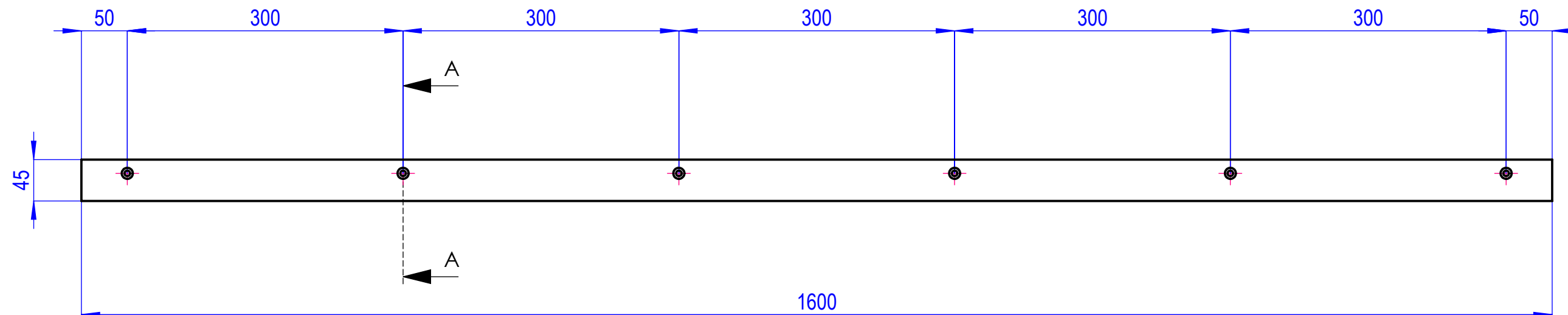


TUBO QUADRO 25x25x1.5 SATINATO  
SULLE SUPERFICI PRIVE DI FORI

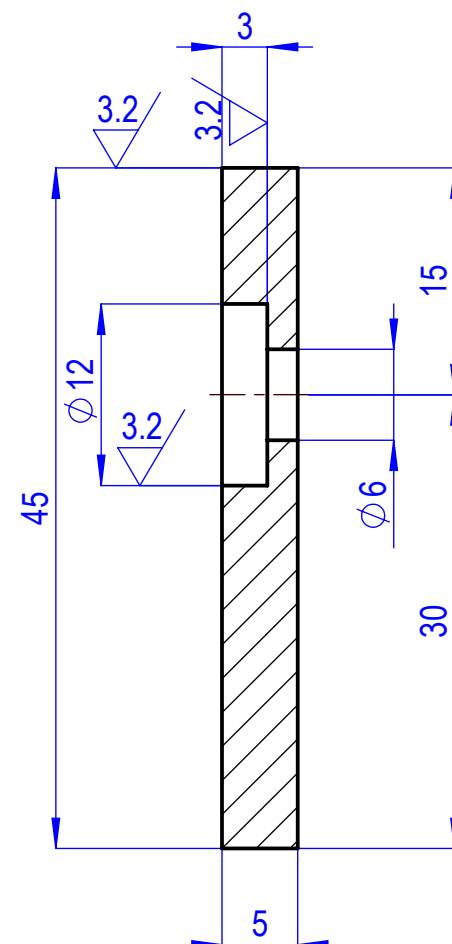
Smussi n.q.0.5x45°

		Supp.Telescopica		S235JR		Zincato		F=2.813						
		DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.		MASSA		CODICE				
1	Aggiornamento materiale e agg. trattam.	Firma	N	Q	DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.		MASSA		CODICE	
			Tolleranze generali		<div>AT 820 E ASSE Z SUPP. TELESCOPICA</div> <div>Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.</div> <div> 33047 REMANZACCO (UD)</div>		Data		Firme					
		ISO Js13		Modello			17/12/01		CASTENETTO					
		1-3 ±0.070		Dis.			17/12/01		CASTENETTO					
		3-6 ±0.090		Visto			08/05/02		ZAMPIS					
		6-10 ±0.110		Scala			1:10		Note					
		10-18 ±0.135		Dima			Rif.		Sost. il					
		18-30 ±0.165		Dis. N.			510465		Revisione 1					
		30-50 ±0.195												
		50-80 ±0.230												
		80-120 ±0.270												
		120-180 ±0.315												
		180-250 ±0.360												
		250-315 ±0.405												
		315-400 ±0.445												
400-500 ±0.485														
ANGOLI ±30'														





SEZIONE A-A SCALA 2 : 1



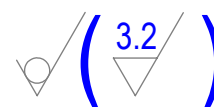
Ricavare da trafilato 50x5

		Lama Supp.Contropunta		S235JR		Zincato		F=2.811				
		DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.		MASSA		CODICE		
PETREI	Firma	N		Q								
		Tolleranze generali										
23/10/06	Data	ISO Js13										
1	Inserite indicazioni materiale	Modifiche	1-3		±0.070							
			3-6		±0.090							
			6-10		±0.110							
			10-18		±0.135							
			18-30		±0.165							
			30-50		±0.195							
			50-80		±0.230							
			80-120		±0.270							
			120-180		±0.315							
			180-250		±0.360							
			250-315		±0.405							
			315-400		±0.445							
			400-500		±0.485							
			ANGOLI ±30'									

AT 820 E  
GR. CONTROPUNTA  
LAMA SUPPORTO

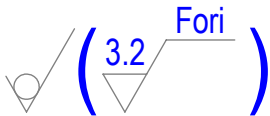
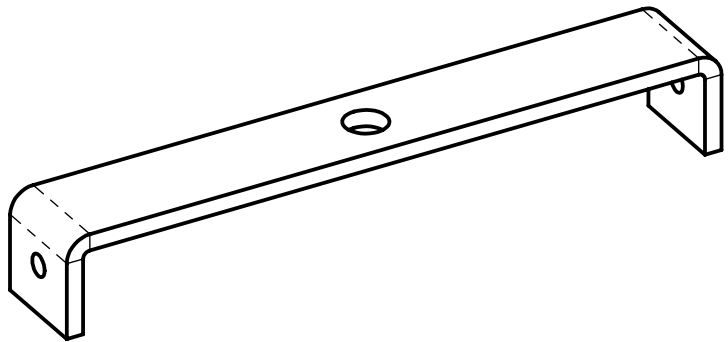
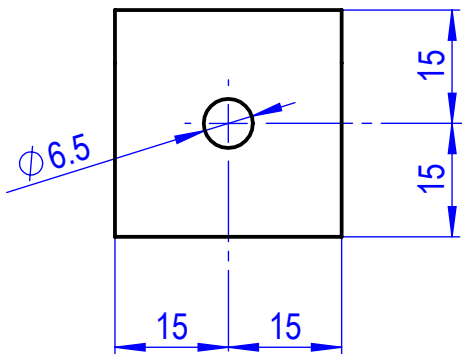
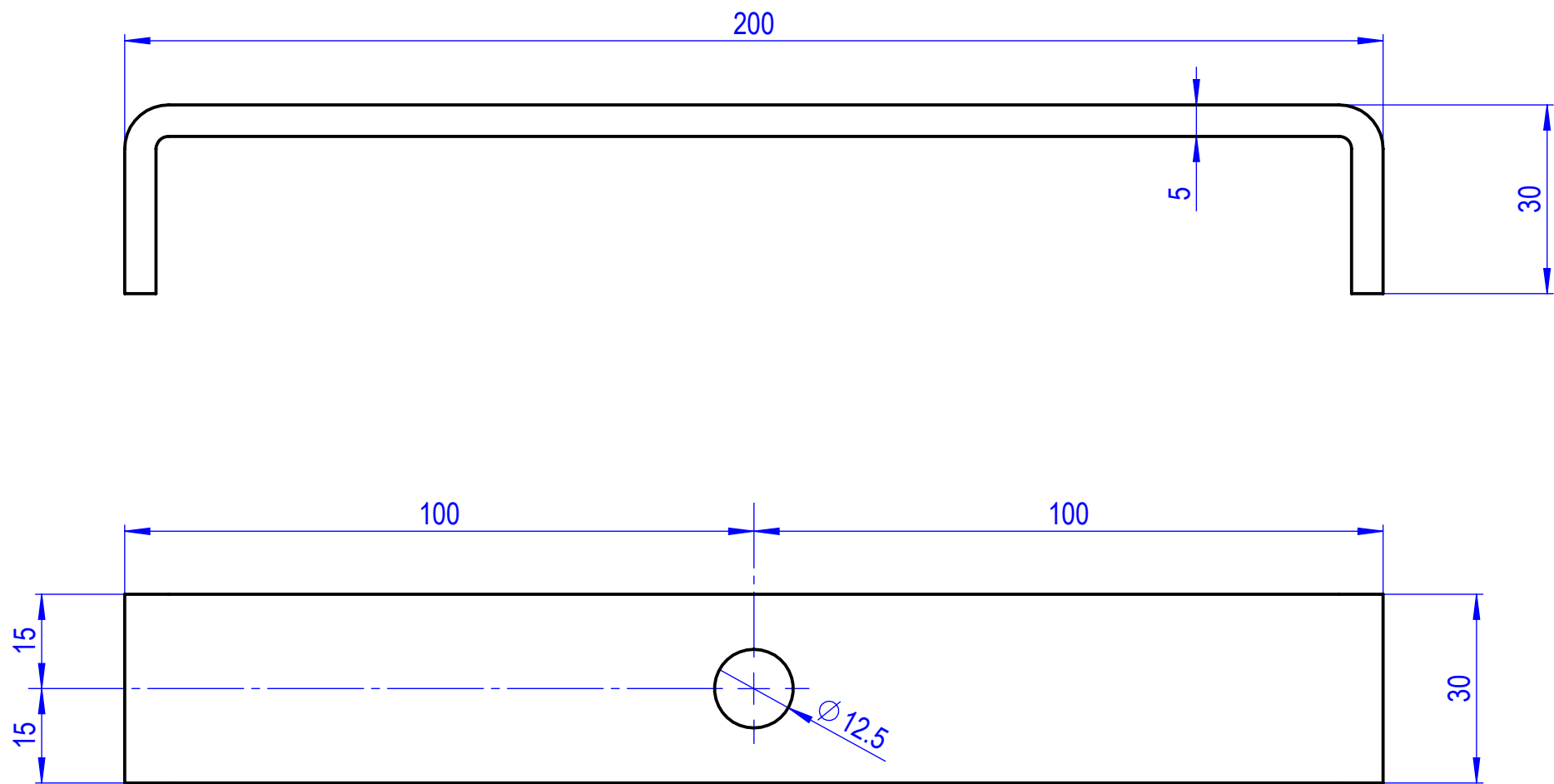
Il presente disegno è proprietà riservata della  
ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto  
o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.

**ATOMAT**  
33047 REMANZACCO (UD)

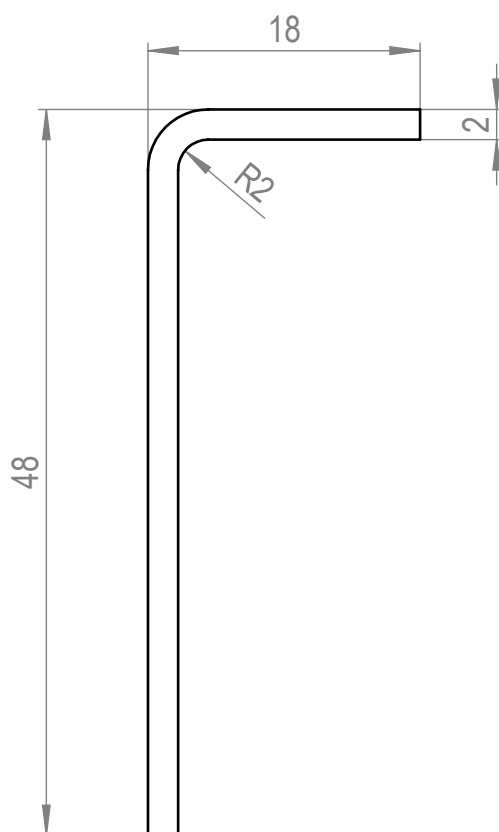
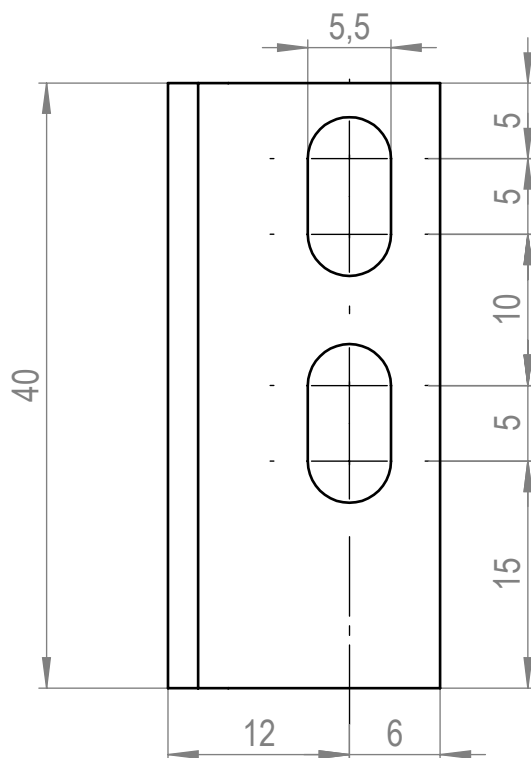
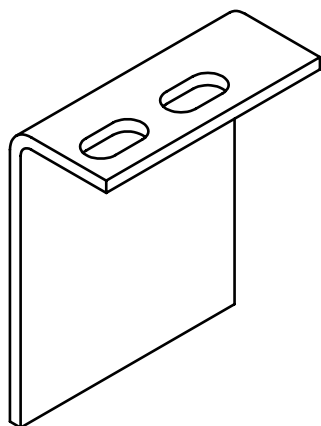




MCYC :



		Supporto Micro		S235JR		Zincato		F=.283							
		DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.		MASSA		CODICE					
09/01/07	Firma	N	Q	DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.		MASSA		CODICE			
		Tolleranze generali		<div>AT 820 E</div> <div>GR. MANDRINO</div> <div>SUPP. MICRO</div>		Data		Firme							
	ISO Js13		Modello			23/03/99		COLUSSI							
			Dis.			23/03/99		COLUSSI							
			Visto			20/05/02		ZAMPIS							
			Scala			1:1		Note							
	Modifiche	1-3	±0.070		Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.		Dima		Rif.		Sost. il				
		3-6	±0.090												
		6-10	±0.110												
		10-18	±0.135												
		18-30	±0.165												
30-50		±0.195													
50-80		±0.230													
80-120		±0.270													
120-180		±0.315													
180-250	±0.360														
1	Aggiornato materiale	N	Q	250-315		±0.405		Dis. N.		510827		Revisione		1	
				315-400		±0.445									
				400-500		±0.485									
				ANGOLI ±30°											
				<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div> <div>ATOMAT</div> <div>33047 REMANZACCO (UD)</div>											



✓ (3.2 Fori) ✓

SIZE A4

		Supporto chiave finecorsa	S235JR		Zincato	F.:038		
N	Q	DESCRIZIONE	MATERIALE		TRATTAM.	MASSA	CODICE	
Tolleranze generali		<div>AT 820 E SUPPORTO CHIAVE FINECORSA</div>	Scala		DATA		FIRME	
1-3	±0.070		2:1	Modello	20/12/06		COLLETTE	
3-6	±0.090			Dis.	20/12/06		COLLETTE	
6-10	±0.110		Dima	Visto	09/01/07		PETREI	
10-18	±0.135		Rif.	DIS. N.		517313		Rev. 0
18-30	±0.165		Sost. il					
30-50	±0.195							
50-80	±0.230							
80-120	±0.270							
120-180	±0.315							
180-250	±0.360							
250-315	±0.405							
315-400	±0.445							
400-500	±0.485							
ANGOLI ±30'								
		<div><div><div></div><div></div><div></div><div></div></div><div>ATOMAT<sup>®</sup> 33047 REMANZACCO (UD)</div></div>		<div>Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione</div>				

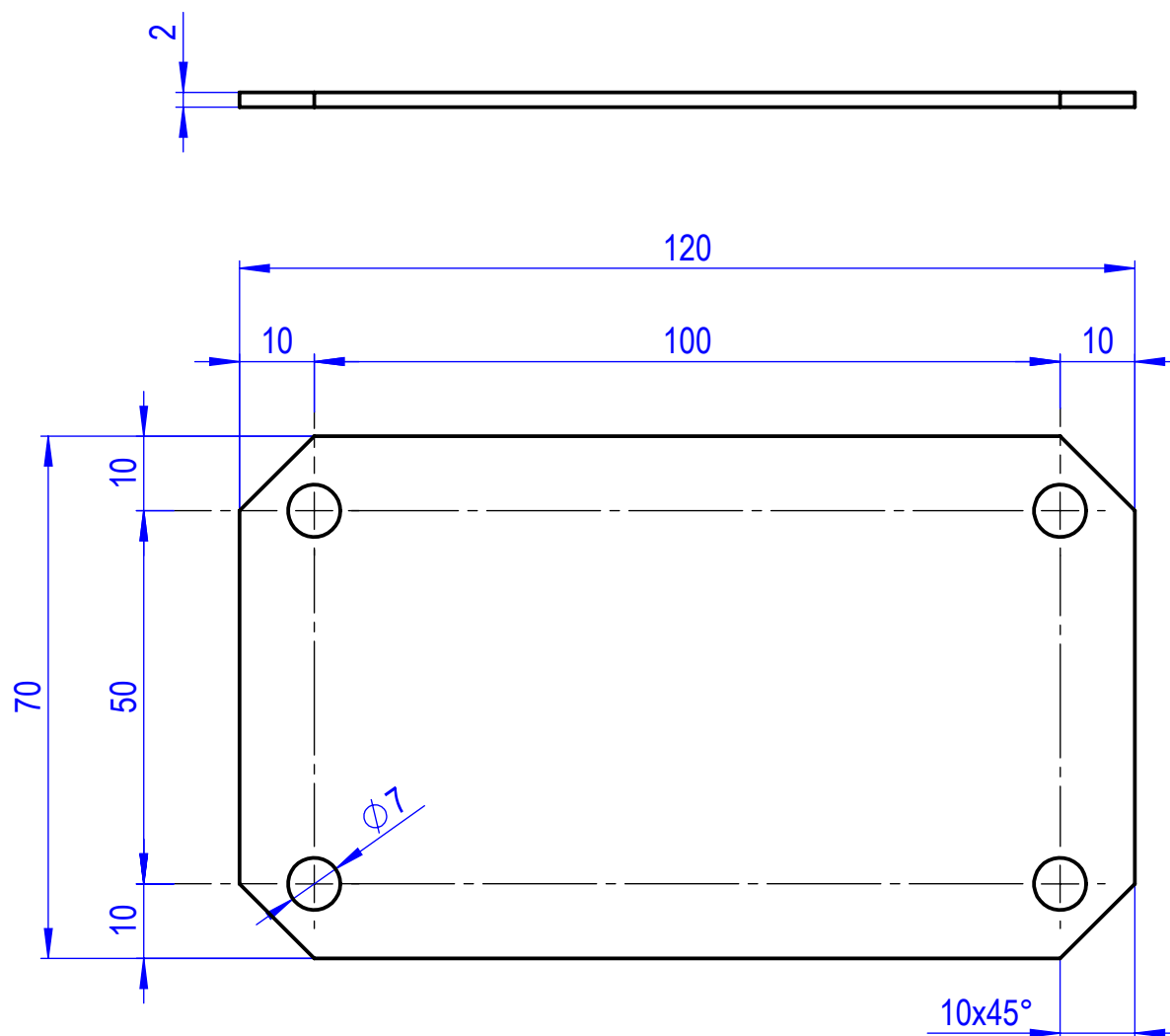


Firma

Data

Modifica

N




Utilizzare lamiera decapata



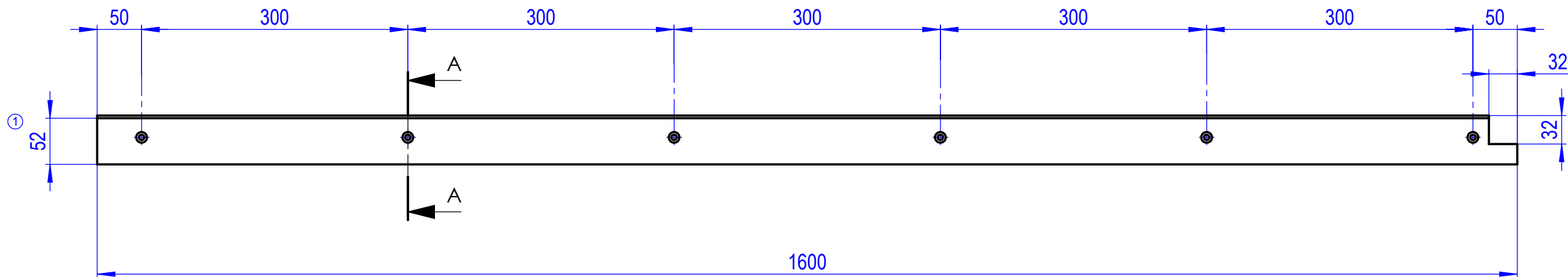
MCYC :

Size A4

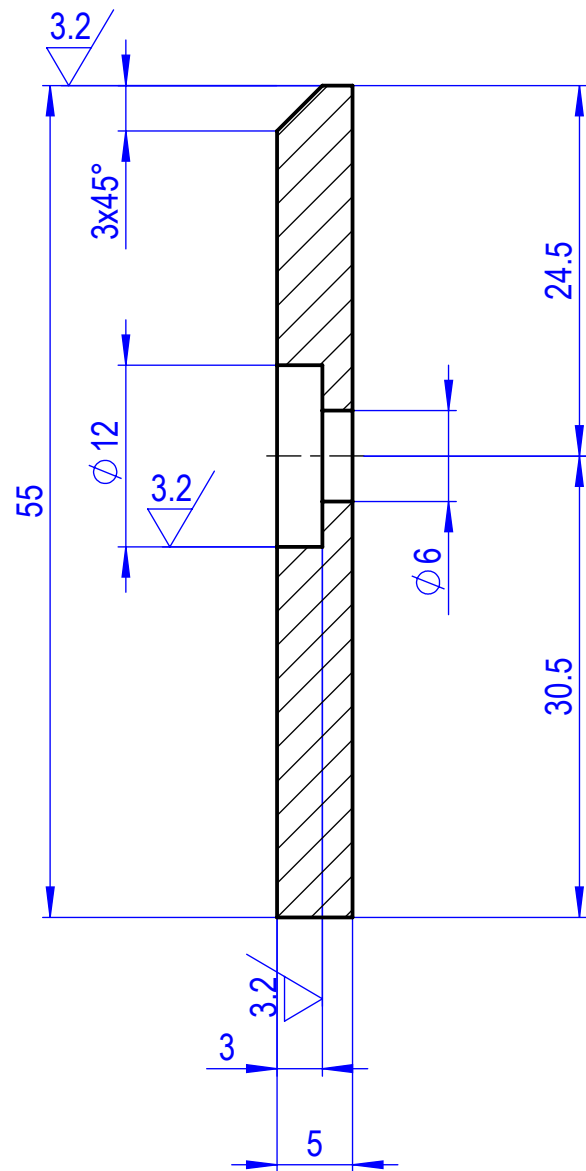
Rasamento finecorsa			S235JR		Zincato		F= .126						
N	Q	DESCRIZIONE			MATERIALE		TRATTAM.	MASSA	CODICE				
Tolleranze generali		<div>AT 820 E</div> <div>RASAMENTO</div> <div>FINECORSA</div> <div></div> <div>33047 REMANZACCO (UD) - ITALY</div>				Scala	1:1	DATA		FIRME			
1-3	±0.070					Modello		17/05/07	COVAZZI				
3-6	±0.090					Dima	Dis.	17/05/07	COVAZZI				
6-10	±0.110					Rif.	Visto	17/05/07	PETREI				
10-18	±0.135					Sost.it	DIS. N.			517543		Rev.	0
18-30	±0.165												
30-50	±0.195												
50-80	±0.230												
80-120	±0.270												
120-180	±0.315												
180-250	±0.360												
250-315	±0.405												
315-400	±0.445												
400-500	±0.485												
ANGOLI ±30°													
						Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.							



MCYC :



SEZIONE A-A SCALA 2 : 1



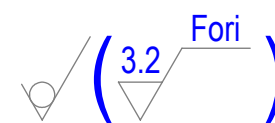
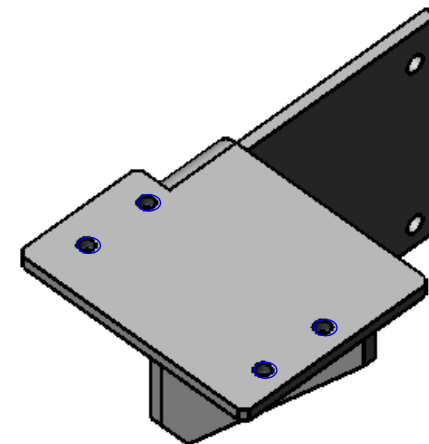
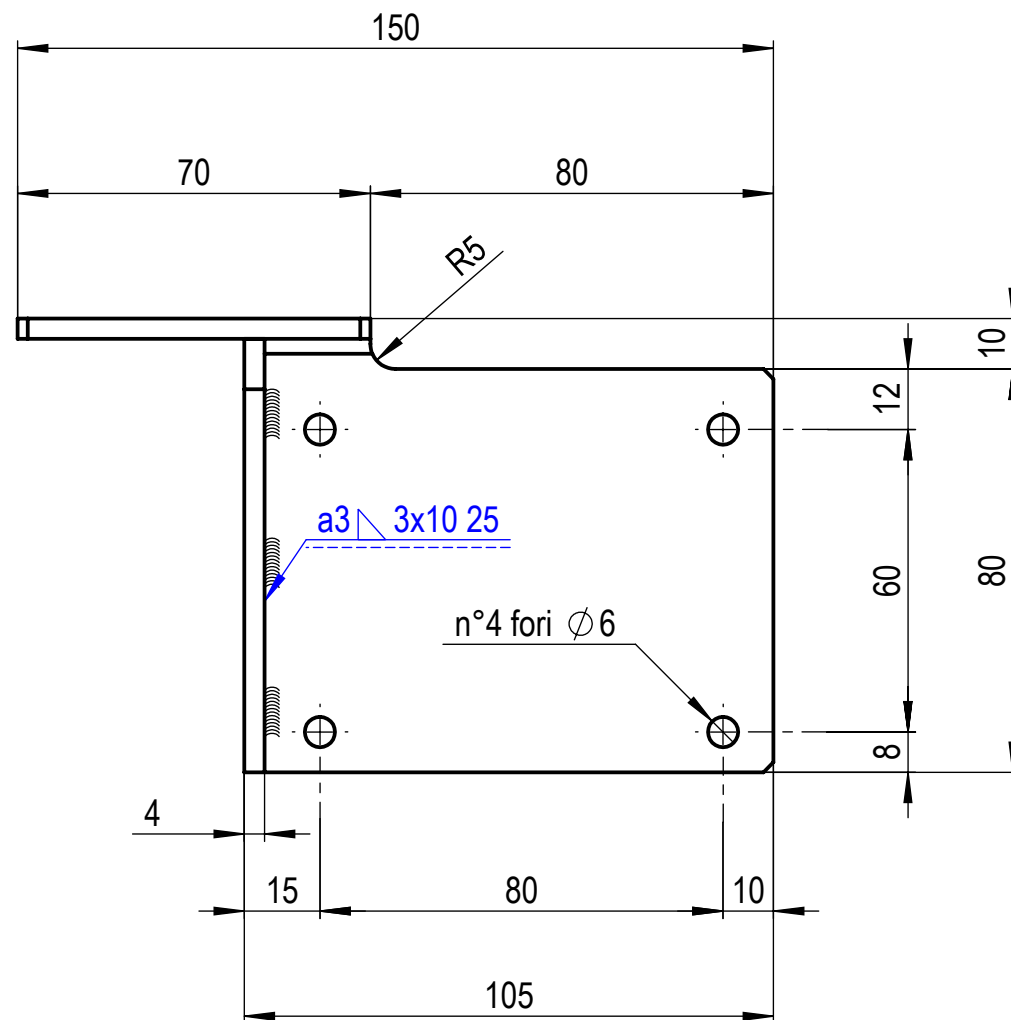
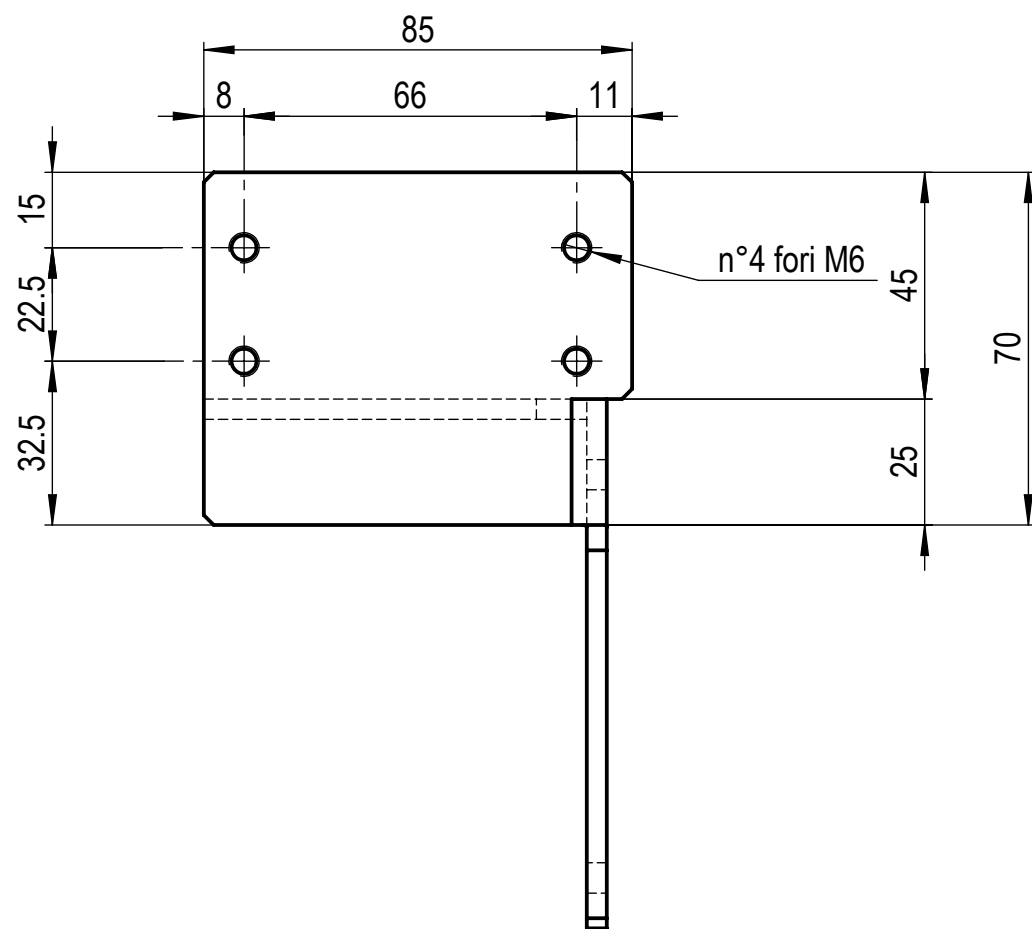
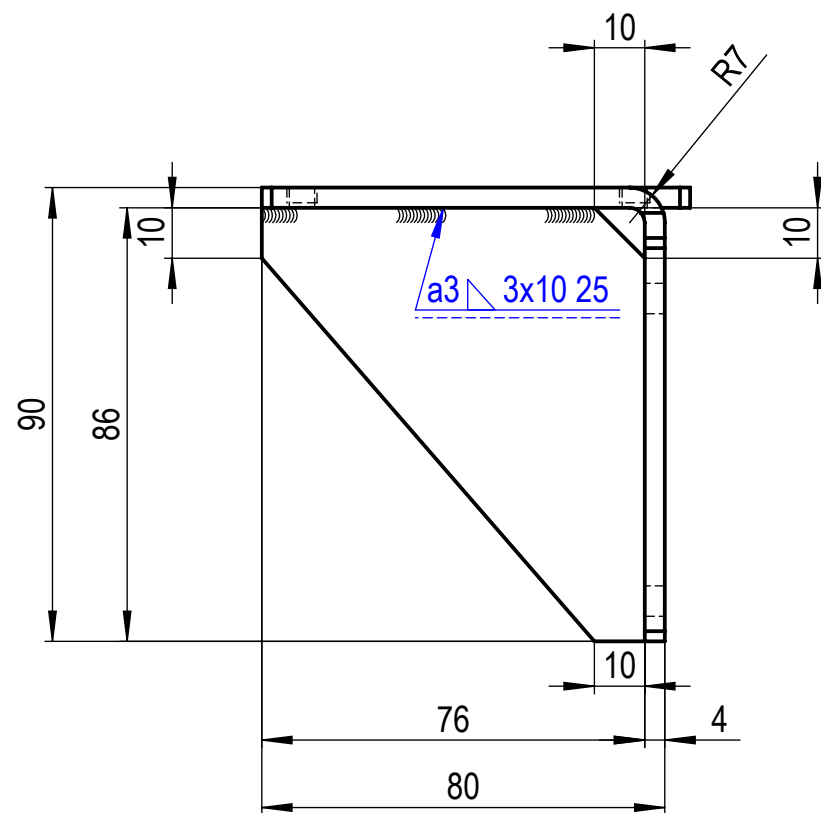
Ricavare da trafilato 60x5

09/11/16 P.POLANI	Firma	N	Q	DESCRIZIONE		MATERIALE		Zincato	F=3.344				
		Data		Firma									
	Modifiche	Tolleranze generali		AT 820 E GR. CONTROPUNTA LAMA SUPPORTO SCARIC						Modello	28/03/99	COLUSSI	
		ISO Js13								Dis.	28/03/99	COLUSSI	
										Visto	20/09/08	COMAND M.	
										Scala		Note	
										1:5			
		1-3 ±0.070				Dima		Rif.		Sost. il			
		3-6 ±0.090											
		6-10 ±0.110											
10-18 ±0.135													
18-30 ±0.165													
30-50 ±0.195													
50-80 ±0.230													
80-120 ±0.270													
120-180 ±0.315													
180-250 ±0.360													
250-315 ±0.405													
315-400 ±0.445													
400-500 ±0.485													
1	Mod. quota (ex.45)	N	ANGOLI ±30°				Dis. N.		517955		Revisione 1		



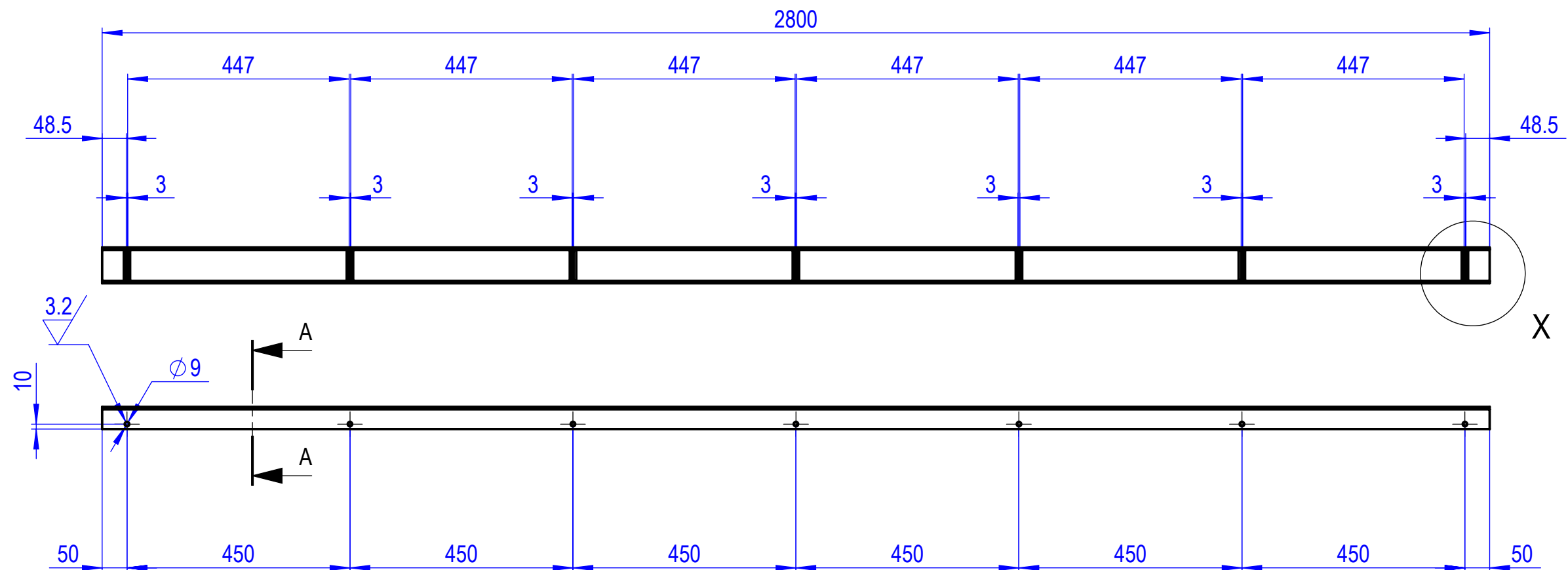


MCYC :

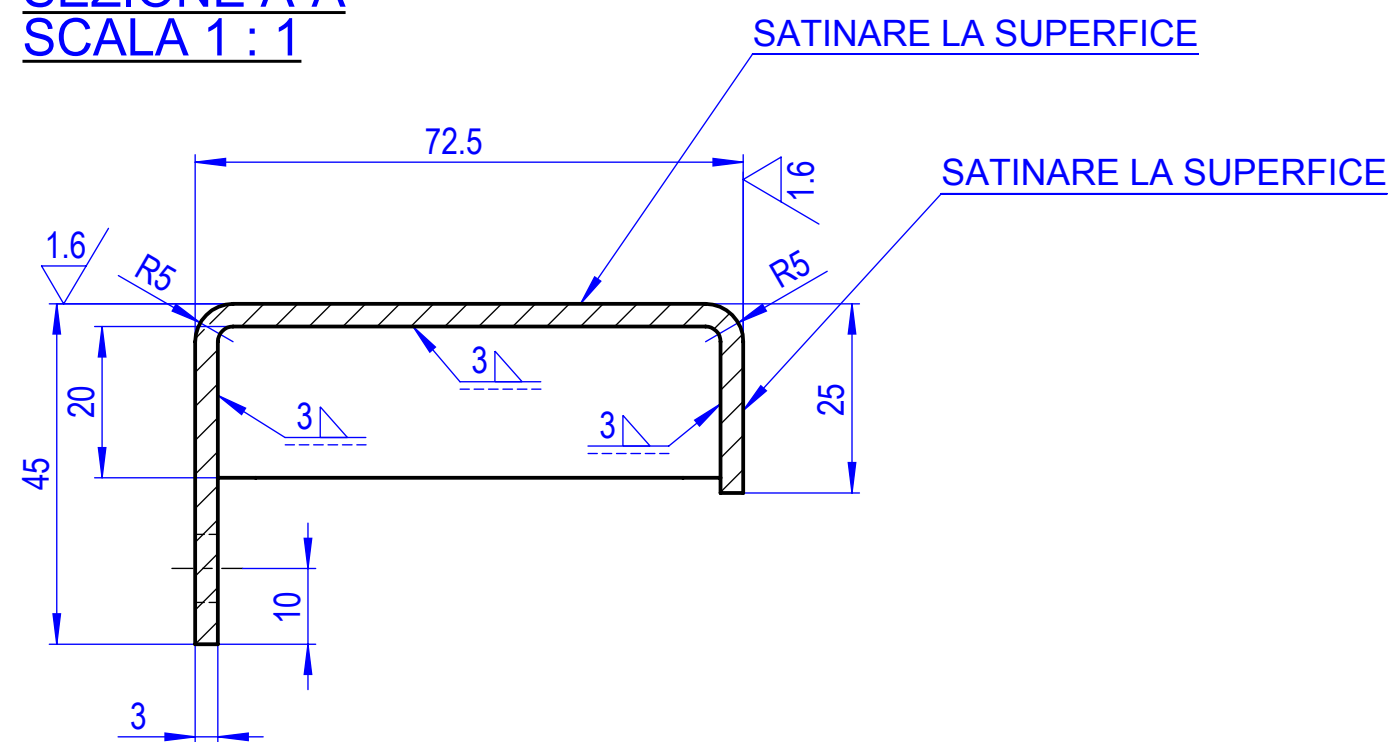


Smussi n.q. 2x45°

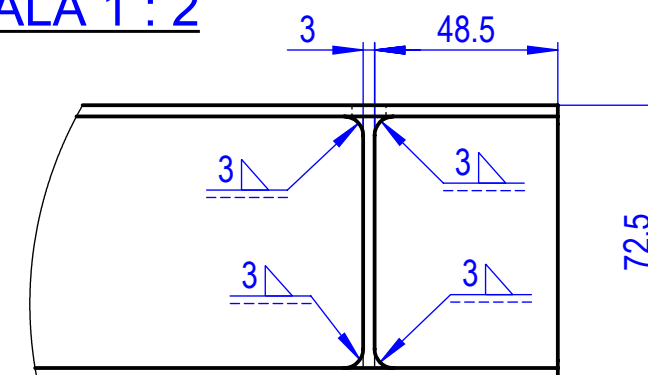
		Staffa		S235JR		Zincato		F=0.421			
		N	Q	DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.	MASSA		CODICE
Firma	Data	Tolleranze generali		<div>SUPP. CATENA ASSE X AT 820 E</div>					Data	Firme	
		ISO Js13						Modello	17/01/11	COMAND M.	
		Dis.	17/01/11					COMAND M.			
		Visto	17/01/11					COMANDM			
								Scala	Note		
Modifiche		1-3	±0.070	<div>Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.</div>	1:1.5						
		3-6	±0.090								
		6-10	±0.110								
		10-18	±0.135								
		18-30	±0.165								
		30-50	±0.195								
		50-80	±0.230								
		80-120	±0.270								
		120-180	±0.315								
		180-250	±0.360								
		250-315	±0.405	<div>ATOMAT</div>							
		315-400	±0.445								
		400-500	±0.485								
		ANGOLI ±30°									
N											



SEZIONE A-A  
SCALA 1 : 1

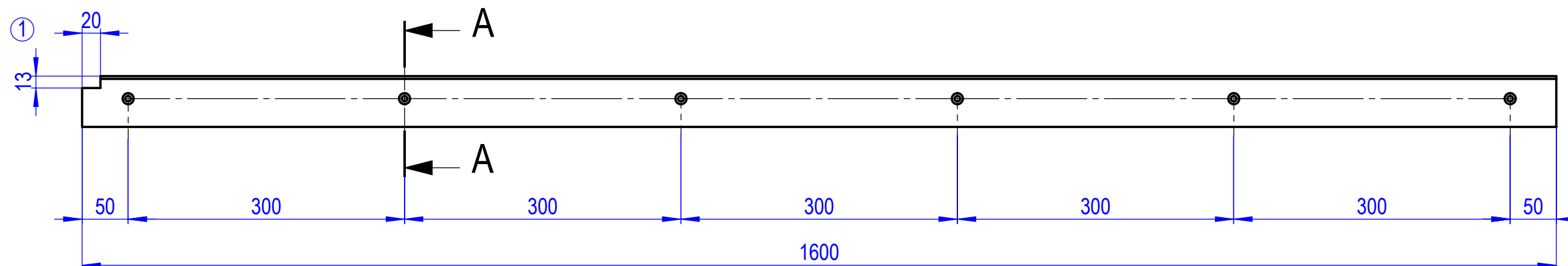


DETTAGLIO X  
SCALA 1 : 2

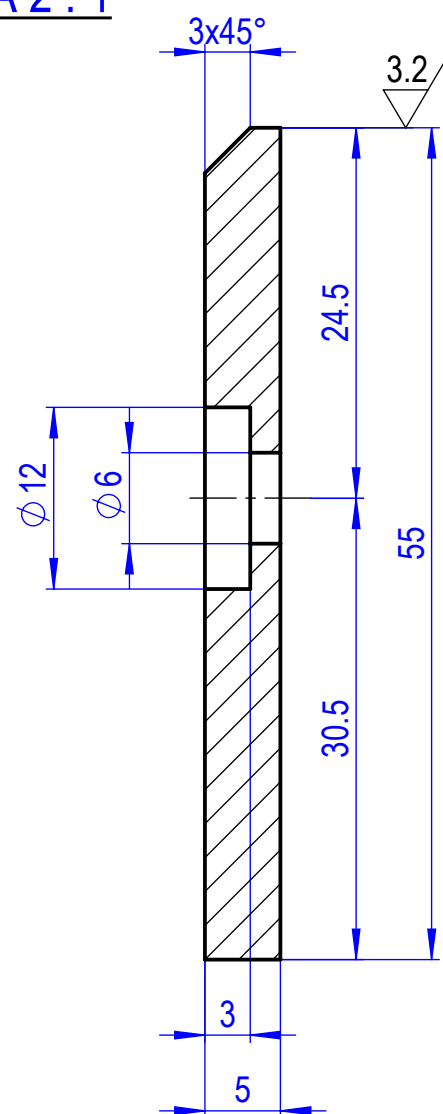


			Supp.Guida Telescopica		S235JR		Zincato	F=9.083				
		N	Q	DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.	MASSA	CODICE		
Firma	Data			Tolleranze generali		SUPPORTO GUIDA		Data		Firme		
								Modello		CASTENETTO		
		Dis.						08/02/16		P.POLANIVERONESE		
		Visto						09/02/16		M.COMAND		
Modifiche	1-3		±0.070		ASSE Z		Scala		Note			
	3-6		±0.090				1:10					
	6-10		±0.110				Dima		Rif.		Sost. il	
	10-18		±0.135									
	18-30		±0.165									
	30-50		±0.195									
	50-80		±0.230									
	80-120		±0.270									
	120-180		±0.315									
	180-250		±0.360									
	250-315		±0.405									
	315-400		±0.445									
400-500		±0.485										
				Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.		Dis. N.		522015		Revisione 0		
N		ANGOLI ±30°										
				ATOMAT								
				33047 REMANZACCO (UD)								





SEZIONE A-A  
SCALA 2 : 1



Fori (3.2 3.2)

Ricavare da trafilato 60x5  
Eliminare bave

		Lama Inf. Supp.Contropunta S235JR		Zincato	F=3.383		
N	Q	DESCRIZIONE	MATERIALE	TRATTAM.	MASSA	CODICE	
Tolleranze generali ISO Js13		LAMA INF. SUPP. GR. CONTROPUNTA AT 820 E		Data		Firme	
				Modello	08/11/16	P.POLANI	
				Dis.	08/11/16	P.POLANI	
				Visto	10/11/16	P.POLANI	
				Scala 1:5		Note	
				Il presente disegno è proprietà riservata della ATOMAT S.p.A. e non può essere copiato, riprodotto o trasmesso ad altri senza la nostra autorizzazione.			
				Foglio 1-1		Rif.	Sost. il
				Dis. N.		Revisione	
		ANGOLI ±30°		522162		1	

1	Agg. scanso	21/01/19	P.POLANI
N	Descrizione	Data	App.
Revisioni			

