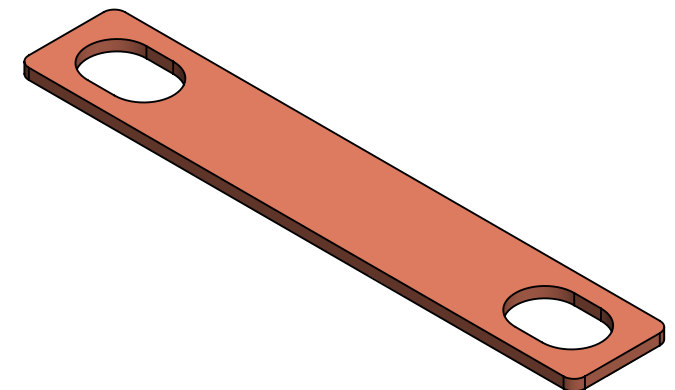
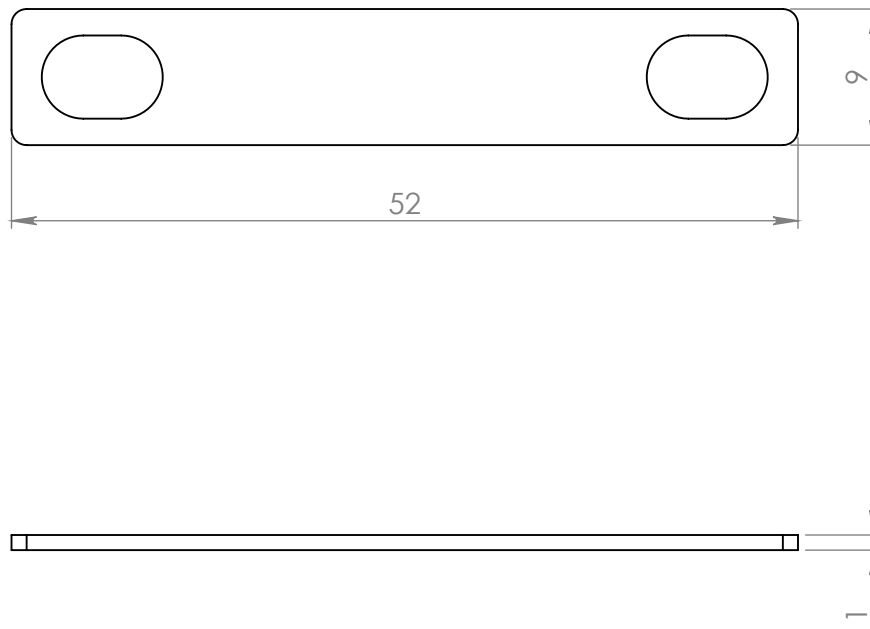


# NICHELATURA CHIMICA



- IMBALLARE IL MATERIALE IN MODO DA EVITARE EVENTUALI GRAFFI E/O DIFETTI DURANTE IL TRASPORTO

- EVENTUALI DIFETTI CHE POSSONO ESSERE COLLEGATI, UNIVOCAMENTE, AD UN IMBALLO NON ADEGUATO NON SONO AMMESSI E COMPORTERANNO IL RESO DEL MATERIALE PER LA RILAVORAZIONE



**Saldature/Welding**  
Preparazione dei lembi secondo UNI EN ISO 9682-1, saldare secondo UNI EN 22553  
Edge preparation according to UNI EN ISO 9682-1, welds according to UNI EN 22553  
Dove non altrimenti indicato/Where not indicated:  
- A=0,7 dello spessore minimo da collegare/minimum thickness to connect is A=0,7  
- eseguire saldature continue/continuous seam weldings

Smussare gli spigoli vvi 0,2 - 0,3  
To chamfer sharp adges 0,2 - 0,3  
**Pieghe Bents**  
Dove non specificato R=1  
Where not indicated R=1  
Pieghe non quotate 90° ±30'  
Not dimensioned bents 90° ±30'

<div><div>Via Jacopo Linussio, 13 33061 Rivignano Teor (UD) tel. 0432 776 597 www.bcf-italia.com</div></div>		Materiale/Material:		Sp./Th.:	Fin./Fin.:	Descrizione/Description:  <b>PIATTINO IN RAME L.40</b>	
		Rame		1	-		
		trattamento/Treatment:			Disegno/Drawing:		
		Rif. Assieme/Ref. Assembly:			-		
Cliente/Customer:		Commissa/Order:	Cod. Cliente/Cod. Client:		571354620		
	Scala/Scale:	Massa/Weight (kg):	Cod. Cliente/Cod. Client:		571354620		
	2:1	3.49			..EXT-NI-NAT-I44081		
Disegn./Drawn		Data/Date	BCF ITALIA S.r.l. proprietaria del documento, si riserva i diritti sanciti dalla legge. BCF ITALIA S.r.l. is the owen of the present document. All right reserved.				
-		-					

**..EXT-NI-NAT-I44081**