



### NOTES:

- TUTTI I BORDI DEVONO ESSERE ESENTI DA BAVE  
ALL THE EDGES MUST BE BURR FREE
- SUPERFICI ESENTI DA AMMACCATURE, OLIO, COLLA, GRAFFI E ALTRI DIFETTI  
SURFACES MUST BE FREE FROM DENTS, OIL, GLUE, STICKER AND OTHER DEFECTS
- I LEMBI DEVONO ESSERE ACCOSTATI PER EVITARE FESSURE E SALDATI ALL'INTERNO  
THE EDGES MUST BE PULLED TOGETHER TO AVOID CHINK AND WELDED INSIDE
- E' AMMESSA L'ESECUZIONE DI SCANTONATURE/DENTI/SPINE DI RIFERIMENTO PER FACILITARE IL POSIZIONAMENTO E IL PROCESSO DI SALDATURA  
REFERENCE CARVES/TEETH OR PINS ARE ALLOWED IN ORDER TO GUARANTEE THE RIGHT POSITIONING AND PROPER WELDING PROCESS

Additional Notes:

0	Emissione	p.sindoni	a.buonaventura	s.dallacosta	14/04/2022					
Rev	Description	Made	Verified	Approved	Date					
The welding symbols for steel and aluminium alloys meet the requirements of standard UNI EN ISO 2553										
	0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	Angle	
Unless otherwise specified - ISO 2768 class c	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±1°30'	
<b>Ros s.r.l.</b> Via Crosera, 42 - Zona Industriale 33082 AZZANO DECIMO (PN) Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639 C.F. e P. IVA 01278530934		Surface treatment : CATAPHORESIS + RAL 6019					Weight: 22.725 kg	Scale: 1:5		
		Description: STAFFA COLLEGAMENTO							Page: 1 / 1	
		Customer code: \\			Code PSA0073410					

**Ros s.r.l.**  
Via Crosera, 42 - Zona Industriale  
33082 AZZANO DECIMO (PN)  
Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639  
C.F. e P. IVA 01278530934