





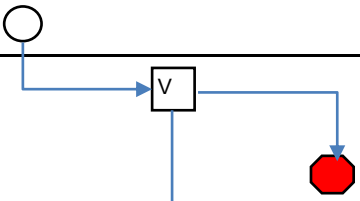
		<h1>Process Flow Chart</h1>				Project Engineer / Responsabile progetto:			
Product / Prodotto		Cataforesi Statico							
Customer / Cliente				Item Code / Codice articolo					
Customer Code / Codice Cliente				Drawing No./ Disegno N°					
Customer drawing No./ Disegno cliente N°:				Index / Indice rev		Item version / Versione :			
1. Issue / emissione data:		15/12/20		Performed by/ Effettuato da:		Feci G. - Moretti M. - Boschetti P.			
1. Change date / data modifica:		//		Change/ Revisione N°:		//		Performed by/ Eseguito da: Moretti M.	

<u>Changeover Key</u> P= product / Prodotto S= software / programma L= label / identificazione				T= tooling / attrezzature-impianti				<u>Inspection Key</u> A= automatic V= visual T = Internal Lab				M= manual Q= quality audit			
---	--	--	--	------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	-------------------------------	--	--	--

fase di lavoro	Symbol Instructions							Changeover	Process operation description / descrizione dell'attività	KPC / SC <sup>®</sup>	Characteristic description / descrizione delle caratteristiche (Outputs)	KPC / SC <sup>®</sup>	Significant Process Characteristics / caratteristiche significative di processo
	Lavorazione	movimentazione	Store/Immagazzinamento	controllo	rilavorazione	Scrap/Rifiuto							
													
1									scarico materiali da automezzo				
2									controllo con DDT ed estetico sui pezzi		verifica corretta identificazione con bindello / aspetto estetico ossidazione - ammaccature - graffi		

Changeover Key								Inspection Key								
P= product / Prodotto				T= tooling / attrezzature-impianti				A= automatic				M= manual				
S= software / programma								V= visual				Q= quality audit				
L= label / identificazione								T = Internal Lab								
fase di lavoro	Symbol Instructions										Changeover	Process operation description / descrizione dell'attività	KPC / SC <sup>®</sup>	Characteristic description / descrizione delle caratteristiche (Outputs)	KPC / SC <sup>®</sup>	Significant Process Characteristics / caratteristiche significative di processo
		Lavorazione	movimentazione	Store/ Immagazzinamento	controllo	riavorazione	Scrap/Rifiuto									
3												stampa bindella interna				
4												messa a magazzino del materiale accettato				
5												prelievo dei pezzi a magazzino e prelievo dei telai per agganciare i pezzi		ordine di lavorazione		
6												prelievo e carico dei pezzi sul telaio controllo 100% dei pezzi posizionamento pezzi difettosi		controllo 100% aspetto visivo presenza di ossidazioni - ammaccature - graffi		verifica altri aspetti eventualmente concordati con il Cliente
7												impostazione ciclo di lavoro su PLC				ciclo di lavorazione omologato inserito su PLC impianto
8												sgrassatura chimica		rispetto delle concentrazioni acido nel bagno		misura concentrazione secondo M8.3/01/20 ed ad ogni ripristino del bagno in vasca

Changeover Key										Inspection Key						
P= product / Prodotto S= software / programma L= label / identificazione										T= tooling / attrezzature-impianti A= automatic V= visual T = Internal Lab						
M= manual Q= quality audit																
Symbol Instructions																
fase di lavoro		Lavorazione	movimentazione	Store/ Immagazzinamento	controllo	ri-lavorazione	Scrap/Rifiuto				Changeover	Process operation description / descrizione dell'attività	KPC / SC <sup>(15)</sup>	Characteristic description / descrizione delle caratteristiche (Outputs)	KPC / SC <sup>(15)</sup>	Significant Process Characteristics / caratteristiche significative di processo
9												sgrassatura elettrolitica		rispetto delle concentrazioni acido nel bagno		misura concentrazione secondo M8.3/01/20 ed ad ogni ripristino del bagno in vasca
10												lavaggio		bagno deve risultare pulito per consentire un corretto lavaggio		controllo visivo stato vasca con cambio completo ogni mese
11												decapaggio chimico		rispetto delle concentrazioni acido nel bagno		misura concentrazione secondo M8.3/01/20 ed ad ogni ripristino del bagno in vasca
12												lavaggio		bagno deve risultare pulito per consentire un corretto lavaggio		controllo visivo stato vasca con cambio completo ogni mese
13												decapaggio ad ultrasuoni		rispetto delle concentrazioni acido nel bagno		misura concentrazione secondo M8.3/01/20 ed ad ogni ripristino del bagno in vasca
14												lavaggio		bagno deve risultare pulito per consentire un corretto lavaggio		controllo visivo stato vasca con cambio completo ogni mese
15												lavaggio		bagno deve risultare pulito per consentire un corretto lavaggio		controllo visivo stato vasca con cambio completo ogni mese
16												trasferimento verso seconda parte del processo				

Changeover Key										Inspection Key						
P= product / Prodotto					T= tooling / attrezzature-impianti					A= automatic		M= manual				
S= software / programma										V= visual		Q= quality audit				
L= label / identificazione										T = Internal Lab						
Symbol Instructions																
fase di lavoro		Lavorazione	movimentazione	Store/ Immagazzinamento	controllo	riavorazione	Scrap/Rifiuto				Changeover	Process operation description / descrizione dell'attività	KPC /SC <sup>(15)</sup>	Characteristic description / descrizione delle caratteristiche (Outputs)	KPC /SC <sup>(15)</sup>	Significant Process Characteristics / caratteristiche significative di processo
17												attivazione		controllo acidità bagno		misura concentrazione secondo M8.3/01/11 ed ad ogni ripristino del bagno in vasca
18												fosfatazione "SALI DI ZINCO"		controllo parametri		misura concentrazione secondo M8.3/01/11 ed ad ogni ripristino del bagno in vasca
19												lavaggio		bagno deve risultare pulito per consentire un corretto lavaggio		controllo visivo stato vasca con cambio completo ogni mese
20												lavaggio acqua demineralizzata		controllo conducibilità mS/cm		misura concentrazione secondo M8.3/01/11 ed ad ogni ripristino del bagno in vasca
21												Cataforesi		rispetto delle concentrazioni nel bagno		controllo parametri secondo M8.3/01/11. Analisi di laboratorio sulla concentrazione del bagno
22												ultrafiltrazione 1		rispetto del presostato		misura concentrazione secondo M8.3/01/11 ed ad ogni ripristino del bagno in vasca
23												Rampa Spruzzi		controllo spruzzini		controllo visivo e pulizia settimanale degli spruzzini

Changeover Key							Inspection Key						
P= product / Prodotto S= software / programma L= label / identificazione							T= tooling / attrezzature-impianti A= automatic V= visual T = Internal Lab						
fase di lavoro	Symbol Instructions							Changeover	Process operation description / descrizione dell'attività	KPC / SC <sup>®</sup>	Characteristic description / descrizione delle caratteristiche (Outputs)	KPC / SC <sup>®</sup>	Significant Process Characteristics / caratteristiche significative di processo
	Lavorazione	movimentazione	Store/ Immagazzinamento	controllo	riavorazione	Scrap/Rifiuto							
24									asciugatura in forno		temperatura e tempo di stazionamento nel forni		controllo parametri T e t secondo M8.3/01/11
25									uscita dal forno scarico dei pezzi				
26									controllo visivo al 100%		Controllo spessore Cataforesi. Assenza di aloni -macchie , assenza di ammaccature - graffi e di zone non correttamente rivestite		Eventuali altri controlli da concordare con il cliente
27									imballaggio ed identificazione		modalità di imballo		
28									messa a magazzino per la spedizione				