

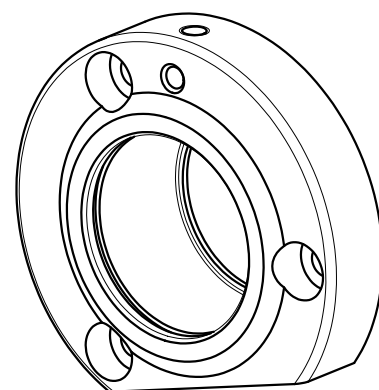
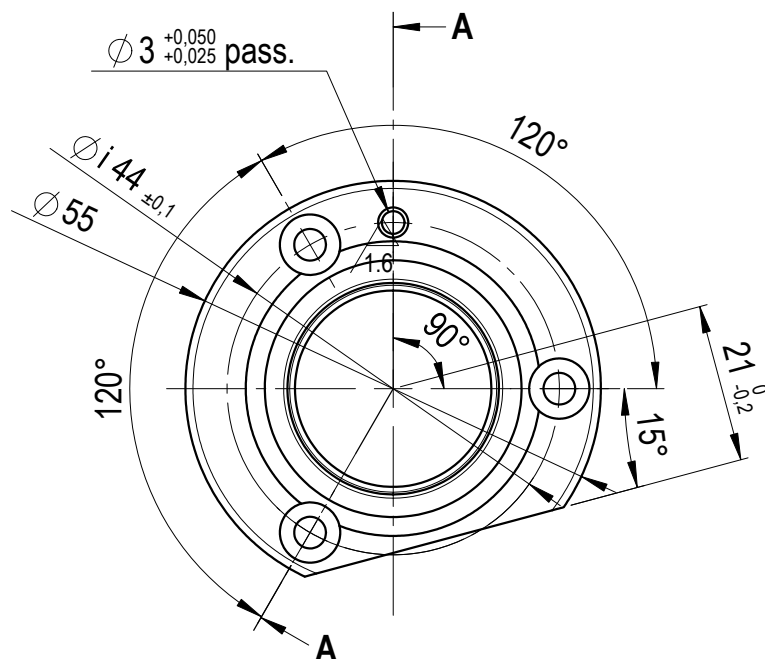
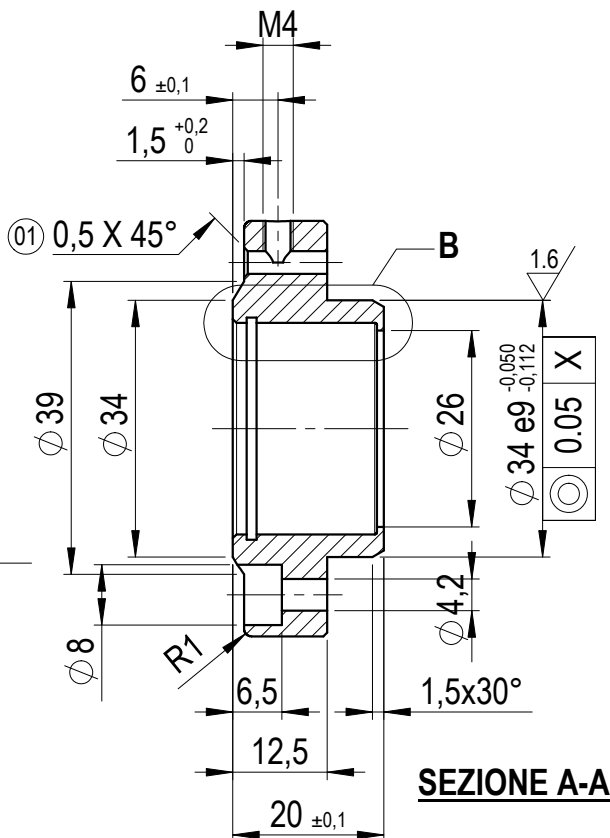
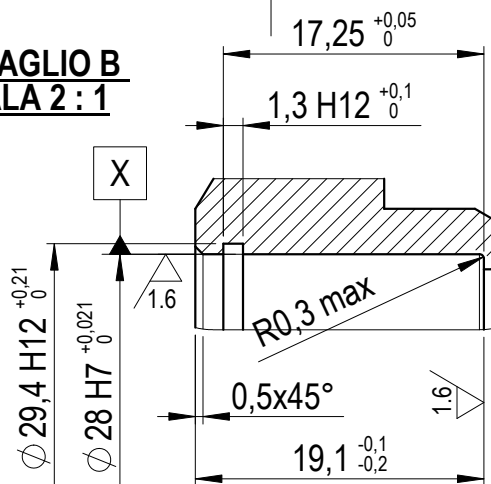
1

2

3

4

# **DETTAGLIO B** **SCALA 2:1**



- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

## **\*\* NOTA**

- Tutte le quote in toll. e le rugosità si intendono dopo trattamento di Fosfatazione
- Spessore di rigonfiamento: 0.002mm (per i tondi è inteso sul raggio)

MATERIALE  
11SMnPb37 - Tondo traf. Ø58 h11  
(cod. 34032-2257-68)  
TRATTAMENTO SUPERFICIALE  
Fosfatazione al manganese (vedi NOTA\*\*) 01

TRATTAMENTO TERMICO

Q.TA' MACCHINA  
1

PESO  
Kg. 0.15

SCALA  
1:1

DUREZZA

GRUPPO DI APPARTENENZA

W-REFLEX

FOGLIO 1 DI 1

REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA
00					21/02/11
00					24/10/14

DENOMINAZIONE

**BOCCOLA PER CONTROPUNTA  
TRASCINAMENTO TUBETTO**

DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA

01- Agg. smusso 0.5x45°, var. tratt. superf. (era Nitrotec)

PROPRIETÀ RISERVATA

A termini di legge e' vietato  
riprodurre comunicare a terzi  
il contenuto del presente disegno

DISEGNO N

**62500-0596-09**

TOLLERANZE GENERALI

Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK

RUGOSITÀ

3,2 / (1,6)