


STAMPIGLIARE CODICE ATTREZZATURA

 LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO È TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RICAVATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >>> CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >>> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)		DATA / Date 07/09/2023	DISEGNATO / Drawn Dreon S.	MATERIALE / Material S275JR	MASSA / Weight - kg 0.80 ±5%
		DESCRIZIONE / Description Centraggio interno ralla forca pressa J-Hook DX - Presse J-Hook 725 (22TM111)		SMUSSI N.Q. 0,5X45°	COMM. ATTREZZATURA
		RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating Fosfatizzazione		RACC. N.Q. R1	FOGLIO / Sh. 1
		TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment		SCALA / Scale 1:1	DI / Of 1
		PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth		FORMATO / Size A3	DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.
		DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness		DISEGNO N. / Drawing Number CA.09413.A	

>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-
+/-	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0

>=	0	10	50	120	400
<	10	50	120	400	-
+/-	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'

TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances
--