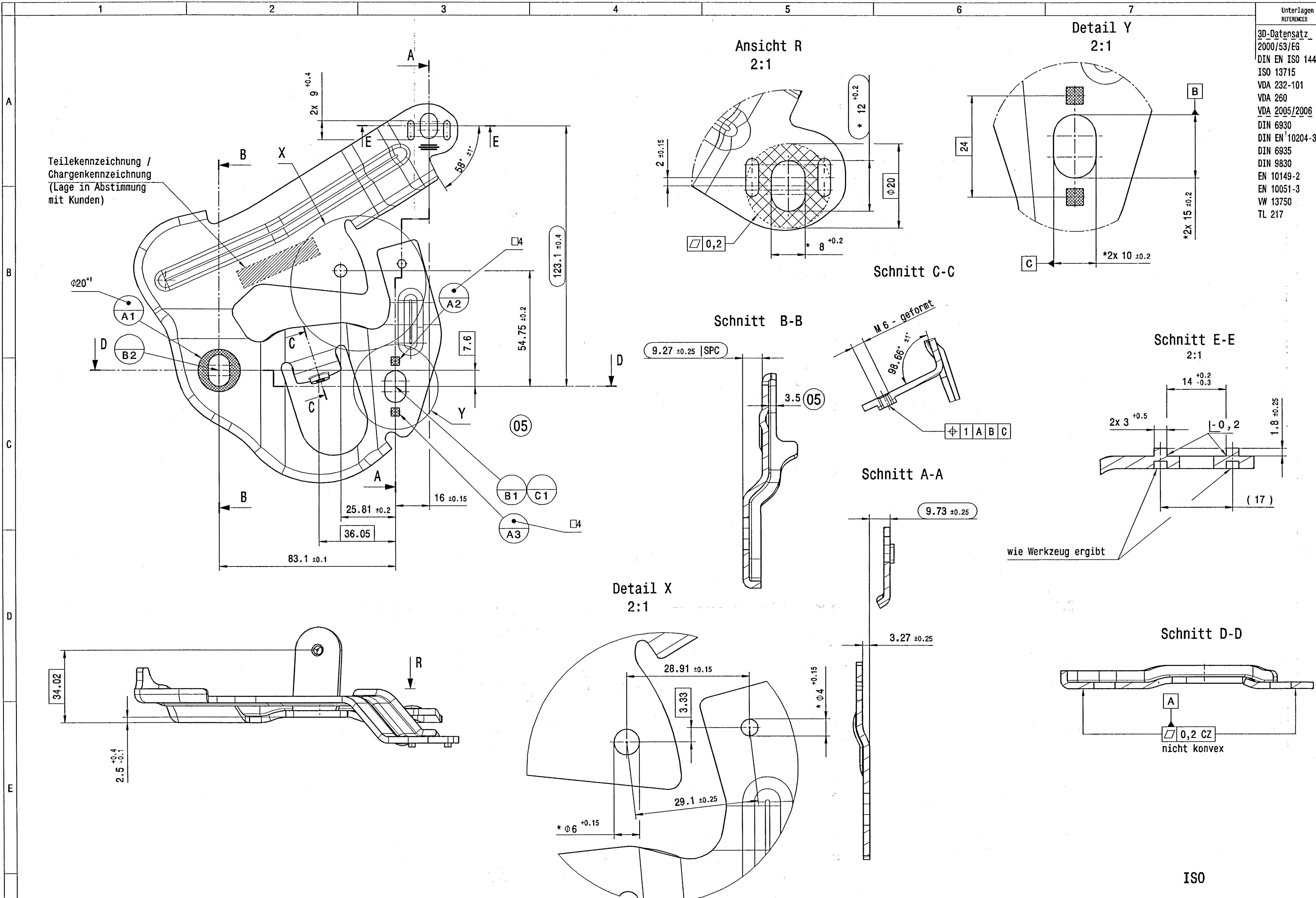


Kirchhoff GmbH & Co. KG



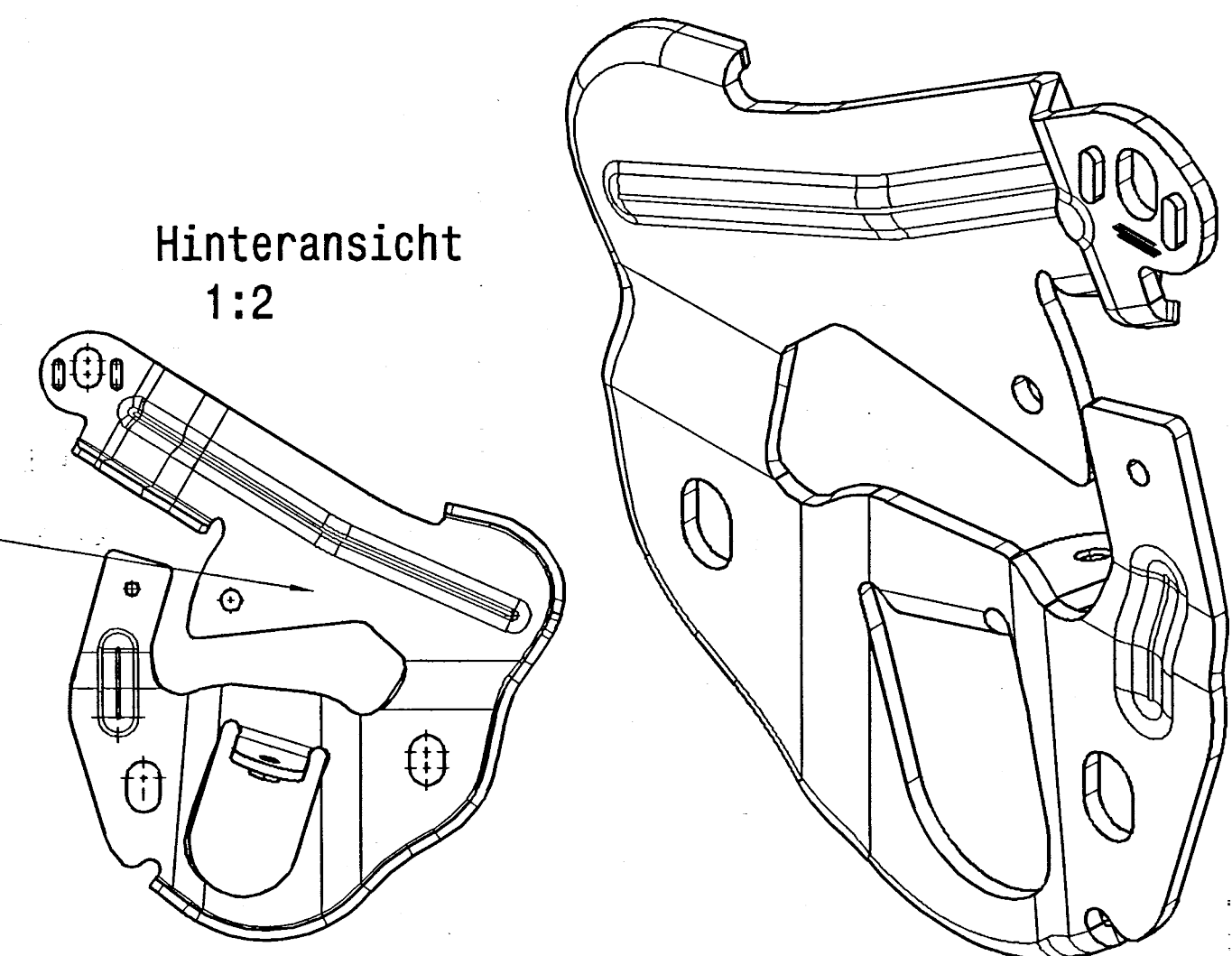
Technische Lieferbedingungen DIN 6930-1
Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204-3.1
Allgemeintoleranzen Winkelmaße / Biegehalbmesser ohne Toleranz n. DIN 6935
Walzrichtung und Schnittgratrichtung frei
Schnittgrathöhe n. DIN 9830
Temperatureinsatzbereich -40°C bis +120°C
Kurzzeitige Lagertemperatur 210°C / 30 min.
Mit * gekennzeichnete Bereiche Größtmaß = Locher Werkzeug
Bauteil und Bauteilkanten riss- und riefenfrei,
frei von scharfen Kanten, Graten und losen Flittergraten
Kennzeichnung und Nonius vertieft 0,2 bis 0,4 mm

Bei Aufnahme auf dem Bezugssystem A/B/C gilt allgemein:
für alle wirklichen Geometrieelemente
für Achsen von rotationssymmetrischen Geometrieelementen
für Mittellinien und -ebenen von nicht rotationssymmetrischen Geometrieelementen

Kennzeichnung
Marking
Warenzeichen
Trademark
Herstellland
Country of origin
Hersteller-Code
Mfr.-code
Teil-Nr.; Schrift
Pt.-no.; lettering

VW 10500
VW 10514 - S 5 AUDI / KICO Logo: 2.5
VW 10550 - 2.5 Poland
VW 10540 - 2.5 KP2
DIN 1451 - 2.5 4M8 823 301 B
4M8 823 302 B

In diesem Bereich Kennzeichnung des Generationsstandes
In this area marking for generation status



Unterlagen REFERENCES		Nr. NO.		Feld SECTION	Datum DATE	geändert CHANGED	Beschreibung der Änderung REVISION RECORD
3D-Datensatz 2000/53/EG DIN EN ISO 14405 ISO 13715 VDA 232-101 VDA 260 VDA 2005/2006 DIN 6930 DIN EN 10204-3.1 DIN 6935 DIN 9830 EN 10149-2 EN 10051-3 VW 13750 TL 217		00			21.03.16	E-KO/TP	EW1512-004 (5250-01-01): B-Freigabe; Zeichnung neu erstellt;
		01		A5	17.08.16	E-KO/DP	EW1512-004 (5250-01-01): B-Freigabe; Geometrieänderung am äußeren Kragen und der Sicke;
		02	D6		25.10.16	E-KO/DP	Maß 3.27±0.25 war 3.52±0.25;
		03	B4		06.10.17	E-KO/AS	Maß 2 ±0.15 war 2 ±0.1;
			E1				Maß 2.5 ±0.4/-0.1 war 2 ±0.25;
			E4				Maß 29.1 ±0.25 war 29.1 ±0.15;
			C7				Maß 3 ±0.5 war 3 ±0.3;
			C7				Maß 1.8 ±0.25 war 1.8 ±0.1/-0.3;
		04			29.11.17	E-KO/AS	war B1 0221 001 00;
			F5				Kundenindex war 4M8.823.301./302.A;
			F7				Werkstoff war 1.0976 (S355MC) n. EN 10149-2
			A7/G2				ISO 2768-mk und ISO 2768-L entfernt;
		05			17.05.18	E-KO/TW	war B1 0221 001 01;
			C5				Kragenabschnitt reduziert;
			C5				Maß (3.5) hinzu;
			G7				Gewicht war 0.365 kg;
			C3				Maß 5.18 ±0.1 entfernt;
		06			14.12.18	E-KO/LG	EW1812-004;
							Angabe Oberflächenschutz korrigiert, war 0f1-610 n. TL 244;

VOLUME ANNO 50000DX E 50000SX
LOTTI DA 4000SX E 4000DX
180 PEZZI PER CASSA

CAD-System CATIA V5R26		Tolerierungsgrundsatz nach TOLERANCING PRINCIPLE ACC. TO DIN EN ISO 14405		Konstruktionsverantwortung DESIGN RESPONSIBILITY	
Werkstoff / MATERIAL 1.0338 (DC04) n. EN 10130/10131		Name / NAME Goldbecker		Abteilung DEPARTMENT E-KO	
Werkstoffbehandlung / MATERIAL TREATMENT		Telefon PHONE -219		geprüft / CHECKED 5. Kutz	
Halbzeug / SEMI FINISHED PRODUCT Band: EN 10051-3 (±0.1)		Freigabe / RELEASE 5. Kutz		Registrier-Nr. REGISTER NO. 27,033	
Oberflächenschutz / SURFACE PROTECTION VW 13750 - 0f1-c610 n. TL 217 (15-35µm)		Gewicht / WEIGHT (kg) errechnet CALCULATED 0.350		Projekt-Nr. PROJECT NO. 5250-01	
		Gewogen WEIGHED		Kostenträger COST OBJECT 525001	
Sicherheit - Dok. SAFETY DOC.		Benennung TITLE Unterteil BASE PART		Format SIZE A1	
Maßstab / SCALE 1:1 2:1 1:2		links gezeichnet LEFT HAND DRAW rechts gespiegelt RIGHT HAND MIRROR		B1 0221 001 02 B1 0222 001 02	
				Blatt SHEET 1	
				von OF 1	