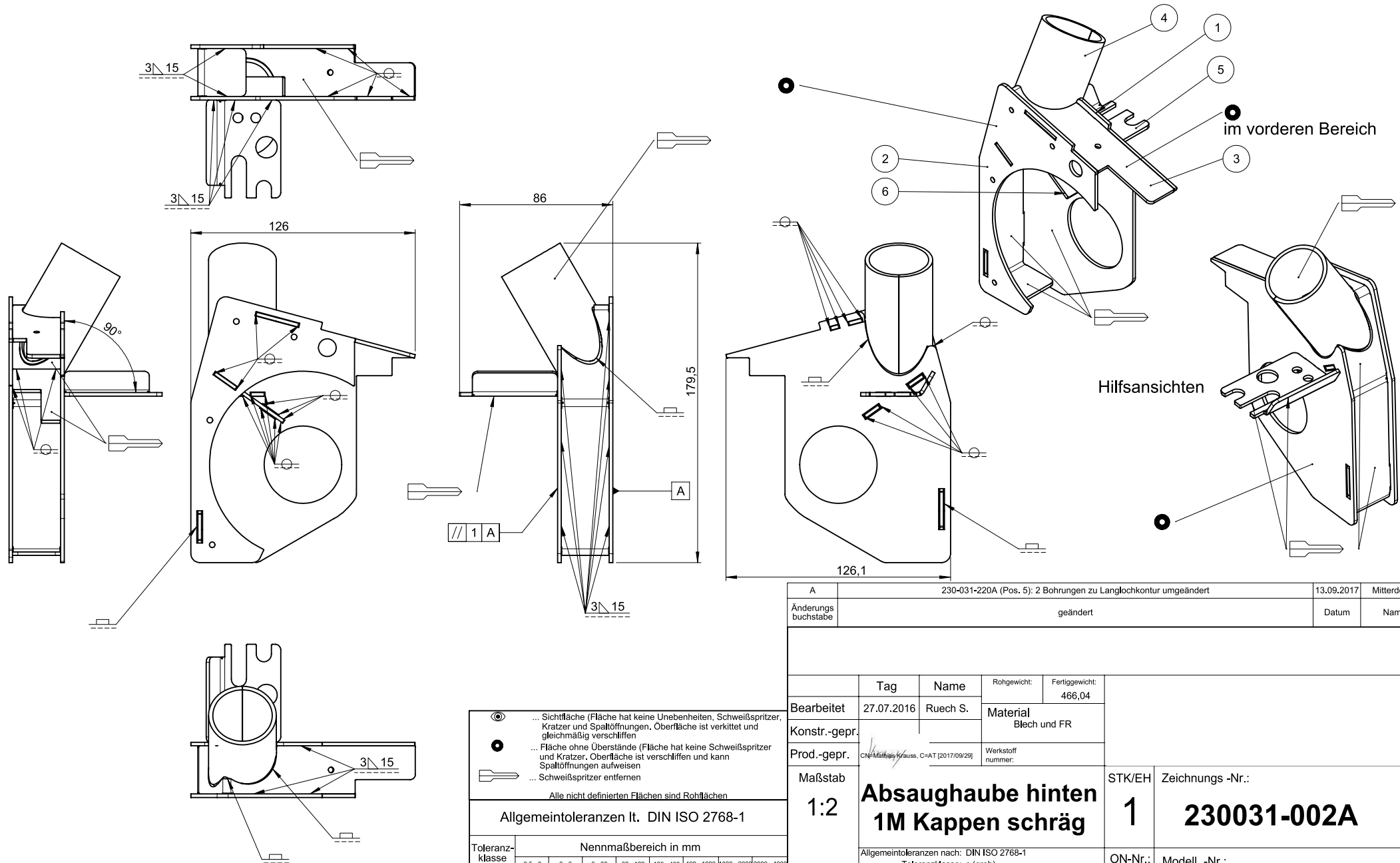


POS.NR.	Stk.	Teilenummer:	ON-Nr.:	Teilname	TeilnameZeile2	Material	Materialbemerkung:	Fertiggewicht:
1	1	230-031-216		Absaugblech Innenseite	Absaughaube hinten	DC01 (St 12,03)	Blech 2mm	143,96
2	1	230-031-217		Absaugblech Außenseite	Absaughaube hinten	DC01 (St 12,03)	Blech 2mm	74,72
3	1	230-031-218		Mittelstege Späneführung	Absaughaube hinten	DC01 (St 12,03)	Blech 2mm	95
4	1	230-031-219		Absaughaubenrohr	Absaughaube hinten	E235	D38x2,3	104,83
5	1	230-031-220A		Befestigungsblech	Absaughaube hinten	DC01 (St 12,03)	Blech 2mm	32,9
6	1	230-031-221		Späneleitblech	Absaughaube hinten	DC01 (St 12,03)	Blech 2mm	14,64

KTL-beschichten



A	230-031-220A (Pos. 5): 2 Bohrungen zu Langlochkontur umgeändert				13.09.2017	Mitterdorfer
Änderungs- buchstabe	geändert				Datum	Name
	Tag	Name	Rohgewicht:	Fertiggewicht:		
Bearbeitet	27.07.2016	Ruech S.		466,04		
Konstr.-gepr.			Material Blech und FR			
Prod.-gepr.	CN=Matthias Krauss, C=AT [2017/09/29]			Werkstoff nummer:		
Maßstab 1:2	Absaughaube hinten 1M Kappen schräg			STK/EH	Zeichnungs -Nr.:	
				1	230031-002A	
	Allgemeintoleranzen nach: DIN ISO 2768-1 Toleranzklasse: c (grob)			ON-Nr.:	Modell. -Nr.:	
	Allgemeintoleranzen für Form und Lage nach: DIN ISO 2768-2 Toleranzklasse: K			R:\SolidWorksDaten\230b031\		

...	... Sichtfläche (Fläche hat keine Unebenheiten, Schweißspritzer, Kratzer und Spaltöffnungen. Oberfläche ist verkittet und gleichmäßig verschliffen)
...	... Fläche ohne Überstände (Fläche hat keine Schweißspritzer und Kratzer. Oberfläche ist verschliffen und kann Spaltöffnungen aufweisen)
...	... Schweißspritzer entfernen
Alle nicht definierten Flächen sind Rohflächen	
Allgemeintoleranzen lt. DIN ISO 2768-1	
Toleranz- klasse	Nennmaßbereich in mm
	0,5 - 3 3 - 6 6 - 30 30 - 120 120 - 400 400 - 1000 1000 - 2000 2000 - 4000
c (grob)	±0,20 ±0,30 ±0,50 ±0,80 ±1,20 ±2,00 ±3,00 ±4,00