

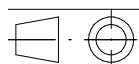
**SBAVARE ACCURATAMENTE
ELIMINARE EVENTUALI RESIDUI DI ZINCATURA SUI FORI**

Rev.01

01	24/10/2019	M.Ferri*	Agg.smussi su fori e nota di sbavatura + toll.su spessore		CN26643
Rev	Data / Date	Firma / Signature	Descrizione ultima modifica / Last change description		N° Modifica / Change ID
Caratteristiche tecniche non evidenziate secondo istruzione operativa SCM GROUP : IO 23/1DTG Specifications not shown according to SCM GROUP operation instruction : IO 23/1DTG			Verniciatura / Painting (SCM specific ST231DTG)		Superficie / Surface (m²)
Strutture saldate secondo specifica SCM / Welded according to SCM specific : ST232DTG			VER000		
Fusioni secondo specifica SCM / Mergers second SCM specific : ST233DTG			Trattamento Superficiale / Surface Treatment (SCM specifications ST234DTG)		
Quote senza indicazione di tolleranza, grado di precisione Dimensions without indication of tolerance, accuracy			Zincatura Elettrolitica		
			Trattamento Termico / Heat Treatment (SCM specifications ST234DTG)		
Ultimo rilascio Latest release			Rugosità / Roughness'		
Controllato Checked by	M.Ferri*	20/10/2017	Peso grezzo/Raw weight (kg)		Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State of supply
Disegnato Designed by	Mi.Gabrielli	20/10/2017	Massa / Mass (kg) 0,379		Materiale / Material (SCM specifications ST235DTG) S235JR

Denominazione / Item Name

LAMIERA SAGOMATA MOVIMENTO CUFFIA DOPPIA POSIZIONE



Scala / Scale
1:2

Codice / Item ID

03L0407269L

Rev

01

Status

Tav. N. di N.

1/1