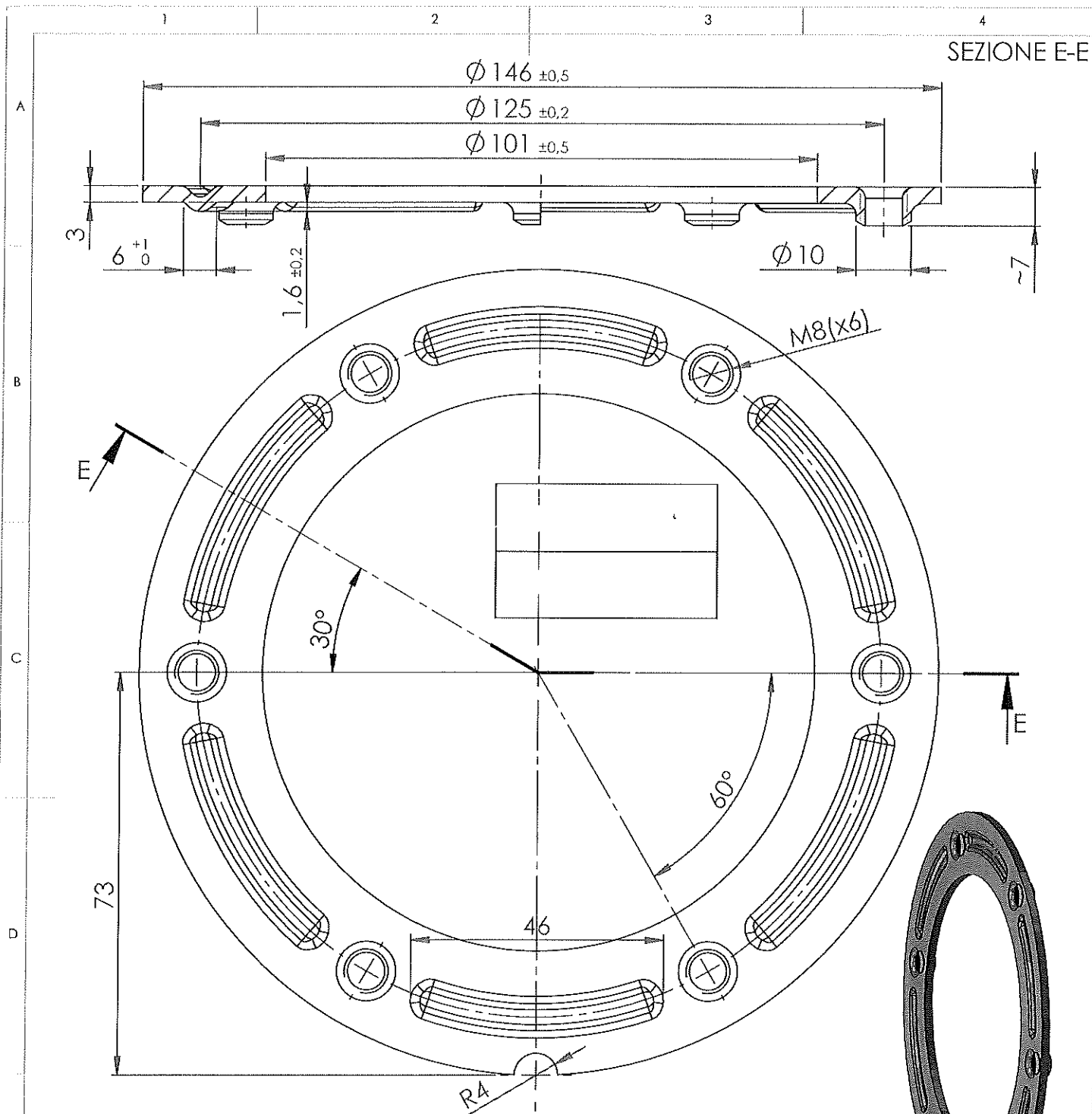


SEZIONE E-E



BAVE MAX 0,3mm
 SMUSSI NON QUOTATI 0,5x45°
 RAGGI DI RACCORDO NON QUOTATI 0,5mm

Scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza UNI22768/2 - m

Designazione	Deviazione	Da 0,5 fino a 3	Oltre 3 fino a 6	Oltre 6 fino a 30	Oltre 30 fino a 120	Oltre 120 fino a 400	Oltre 400 fino a 1000	Oltre 1000 fino a 2000	Oltre 2000 fino a 4000
f	fine	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-
m	media	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c	grossolana	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4
v	molto grossolana	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

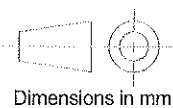
Revisioni

Rev.	Descrizione	Data
03	RIDISEGNATO CON S.W. - AGGIUNTE NR 6 NERVATURE	20/06/2014

DRAWING N°
1036

SCALE
1:1

MATERIAL
DD11 EN 10111



DENOMINATION
ANELLO D. 146/101
NR. 6 FORI M8

DRAWN	DATE	Signature
CHECKED	DATE	Signature
APPROVED	DATE	Signature
	20/06/2014	

CODE
302P086

A4

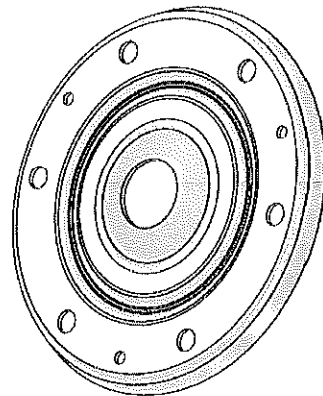
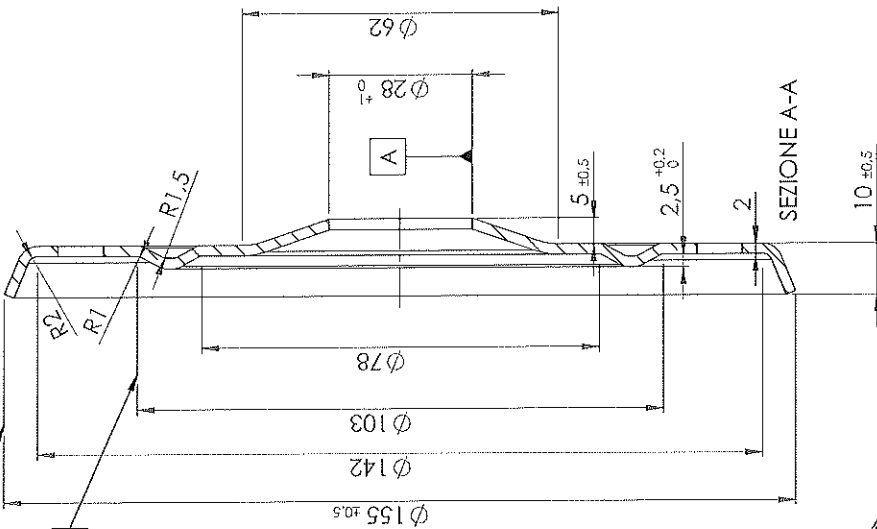
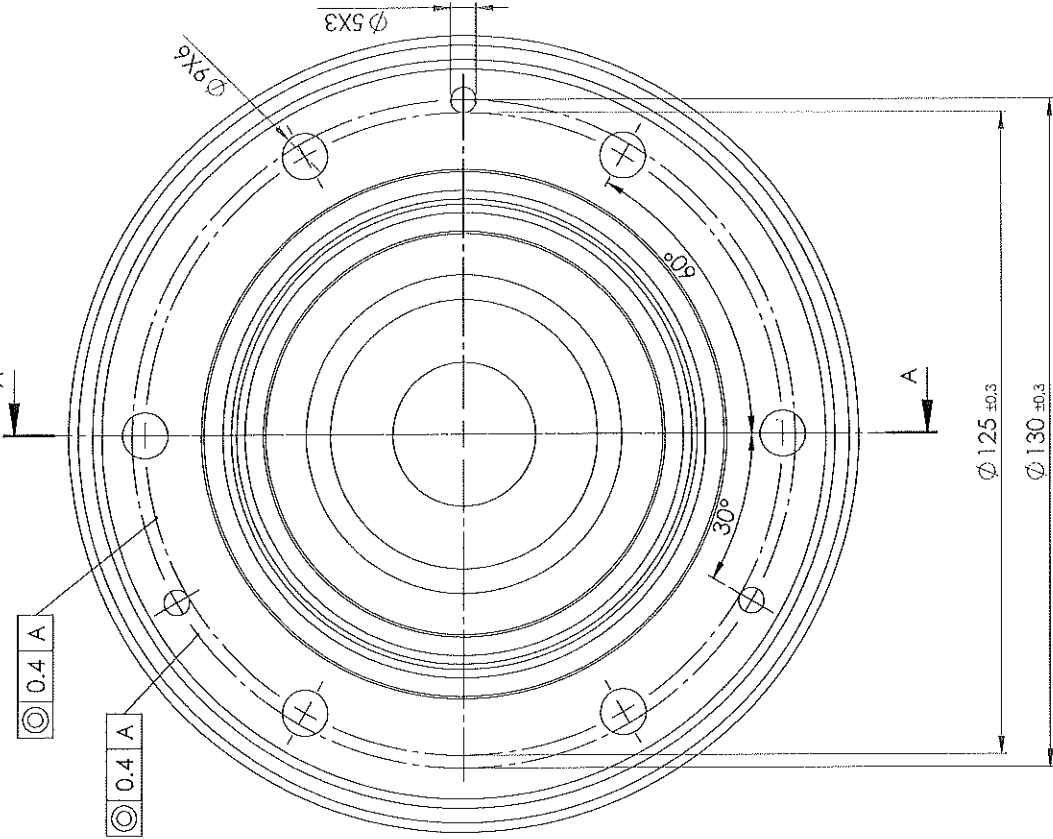
In the case of any doubt about the understanding of the drawing, please contact our technical office.

0.4 A

0.4 A

0.4 A

0.4 A



Scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza UNI22768/2 - m

Designazioni	Denominazione	fine	media	grossolana	molto grossolana
Da 0.5	Oltre 3	Oltre 6	Oltre 120	Oltre 400	Oltre
fine	Da 0.3	Da 0.6	Da 120	Da 400	Da 1200
media	Da 0.1	Da 0.2	Da 0.5	Da 1.2	Da 3
grossolana	Da 0.05	Da 0.1	Da 0.2	Da 0.5	Da 1.2
molto grossolana	Da 0.02	Da 0.05	Da 0.1	Da 0.2	Da 0.5

TRATTAMENTO SUPERFICIALE: ZINCATURA Fe/Zn 8 II (PASS. BIANCO) UNI ISO 2081
SPessore MINIMO SUL LATO ESTERNO 10 MICRONS

Rev.	Revisions	Descrizione	Emesso per costruzione	Scale	Material	Date
00			FL1048	1:1	DD12 EN10111 ZINCATO	06/11/13

DRAWN: 06/11/2013
CHECKED: 06/11/2013
DATE: 6/11/2012

DENOMINATION:
FLANGIA D 155
SOLO FORATA 3/4"
ZINCATA

CODE: 302P096

In the case of any doubt about the understanding of the drawing, please contact our technical office.