



La dilla ECO WOOD Sil si riserva tutti i diritti di questo disegno con divieto di riproduttoo concedello, interamente o anche solo parti di esso, a terzi senza accordata concessione scritta TOLLERANZE GENERALI DIMENSIONI H-L: <1000 1000÷2000 >2000 FUORI SQUADRA: ±0.2 ±0.5 ±0.3 (diff. tra diagonali) ±0.4 ±0.7 Maschi e fresate devono essere larghezza:0/+0.3mm FRESATE: provate con pannello e/o cornice campione per ogni serie profondità:0/+1mm SPESSORE: profondità:0/+0.5 mm +/-0.2mm FORI: interasse: +/- 0.3 mm GLOSS: +/- 5 diametro: -0.1/+0.2 mm LARGH.MASCHI: 0/-0.3 MATERIA PRIMA FINITURA FE ZINCATO

—Quota tassativa

N'50

SEZIONE A-A SCALA 1 : 1

TABELLA DI FORATURA			
NOME	DESCRIZIONE	LATO ESECUZIONE	UTILIZZO FERRAMENTA
Α	FORO Ø9 PASSANTE	LATO SOTTO	VITI TSPEI M8x100