



STAMPIGLIARE
CODICE ATTREZZATURA

3.2

<div></div> <div>LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RILASCIATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >>> CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >>> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)</div>	DATA / Date 10/11/2023		DISEGNATO / Drawn Dreon S.		MATERIALE / Material 20MnCr5		MASSA / Weight - kg 2.66 ±5%				
	DESCRIZIONE / Description Tampone P-NP Ø136 per coperchio 215.0143 - Controllo qualità					SMUSSI N.Q. 0,5x45°		COMM. ATTREZZATURA			
						RACC. N.Q. R1		FOGLIO / Sh. 1		DI / Of 1	
	RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating Brunitura					SCALA / Scale 1:1		FORMATO / Size A3			
	TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment Cementazione/Carburizing UNI 5381					DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.					
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth Cmt 7 (0,7 ± 0,15mm)					DISEGNO N. / Drawing Number						
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness 52-62 HRC					CA.09498.A						

> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-
+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0

- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)								
> =	0	10	50	120	400	TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances		
<	10	50	120	400	-			
+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'			