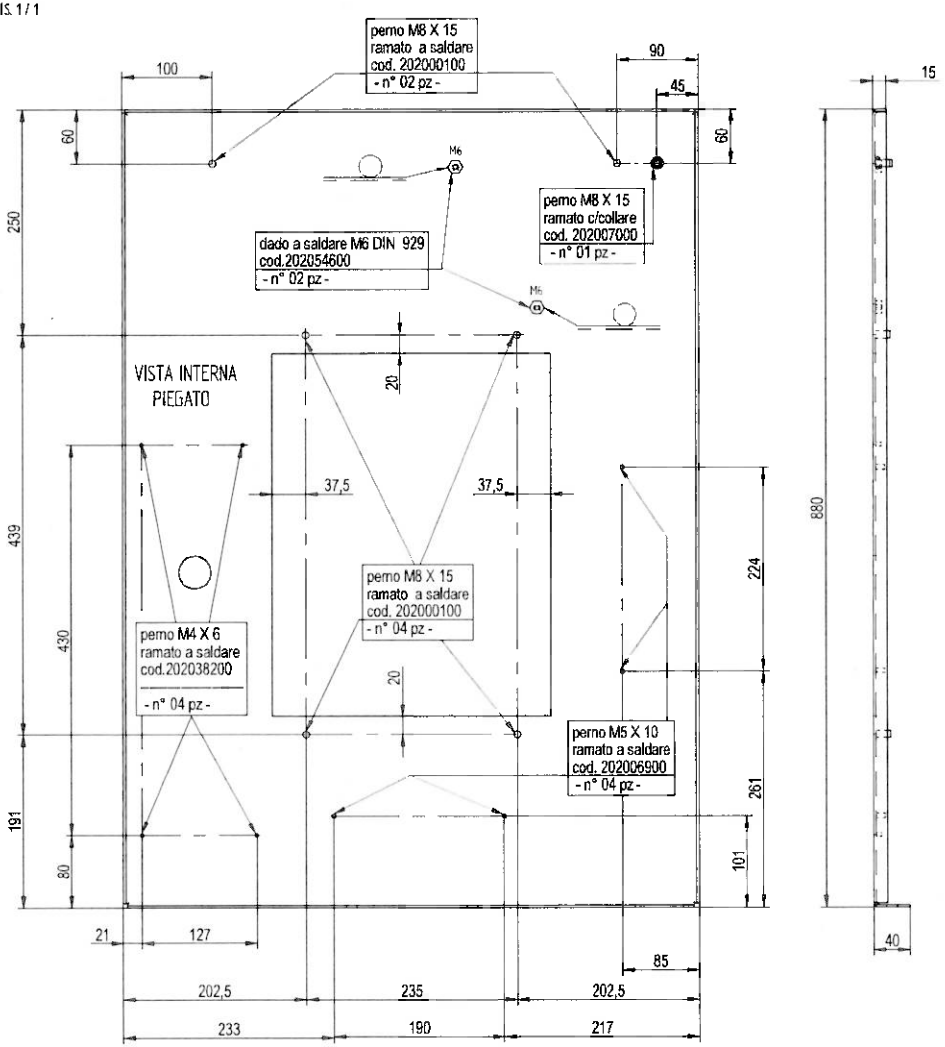
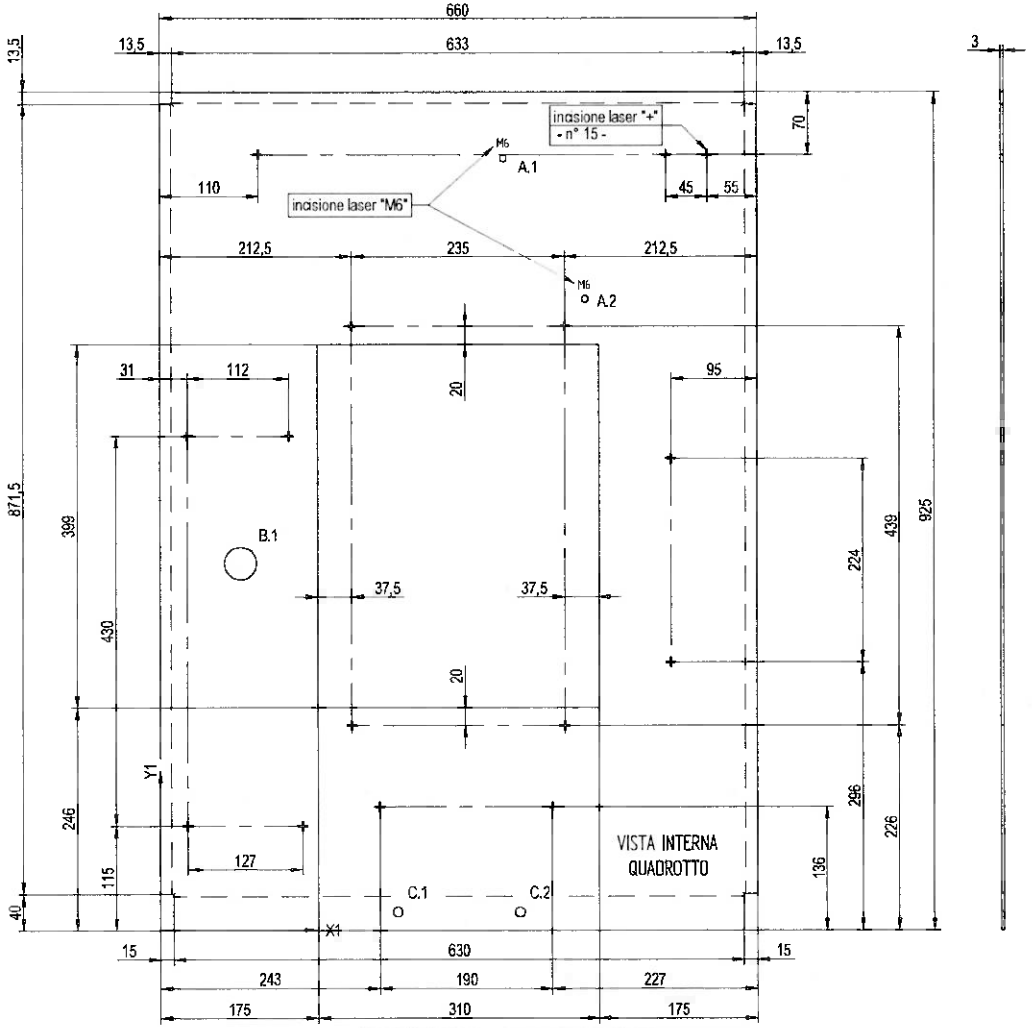
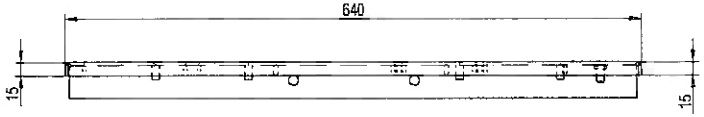
DIS. 1 / 1







Foro	X	Y	ø (mm)
A.1	380	850,9	8
A.2	470	695	8
B.1	90	405	36
C.1	262,5	20	11
C.2	397,5	20	11

TOLLERANZE GENERALI DA APPLICARE A QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA (ESTRATTO DA EN ISO 2768-m)

quote lineari	dimensione (mm) da 0,5 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000
	± 0,1	± 0,2	±0,3	±0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

quote angolari	dimensione (mm) - riferita al lato più corto dell'angolo in questione fino a 10	oltre 10 fino a 50	oltre 50 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400
	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'

Denominazione: PIASTRA 1 MH PER FISS. INVERTER FREQUENZA 75 Kw – REV.A

Codice progetto / prodotto finito: 361-004.844/A

Codice dis.: 361-004.844/A

Rif.	In. Mod.	Descrizione	Data	Firma
0	0	EMISSIONE	24/03/2022	MORO

Materiale: EN10111-DD11

Scala: 1:4

Sviluppo: VEDI TAVOLA

Spessore: 3.00 mm

Disegnato: MORO

Data: 24/03/2022

Trattamento: ZINCAT. ELETTROL. Fe/Zn/8 EN ISO 2081

Approvato: A. MORO

Tolleranze generali: – Tol. lineari IT 13 UNI EN 20286 – Tol. angolari UNI ISO 2768-m

Peso Reale: 11,48 kg

Superficie Reale: 0,988 m 2

ELLECI S.p.A
CARPENTERIA ELETTROTECNICA
TECNOLOGIA DELLA LAMIERA

ELLECI S.p.A
Via Pieve, 25
33080 Porcia (PN)

IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETA' ELLECI S.p.a. – A TERMINI DI LEGGE QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

TAGLIO LASER
IN AZOTO

FILE DXF DI RIFERIMENTO PER PUNZONATURA: **361-004.844/A_0**

NOTE PER USO INTERNO PRODUZIONE ELLECI
- LE DIMENSIONI DELLE FORATURE SONO PREVISTE PER ESSERE REALIZZATE MECIANTE PUNZONE.
- SE REALIZZATI DA LASER, EFFETTUARE MAGGIORAZIONE DI +0,15mm RISPETTO ALLA QUOTA NOMINALE OPPURE APPLICARE CORREZIONI SU PROGRAMMA LASER A BORDO MACCH.NA