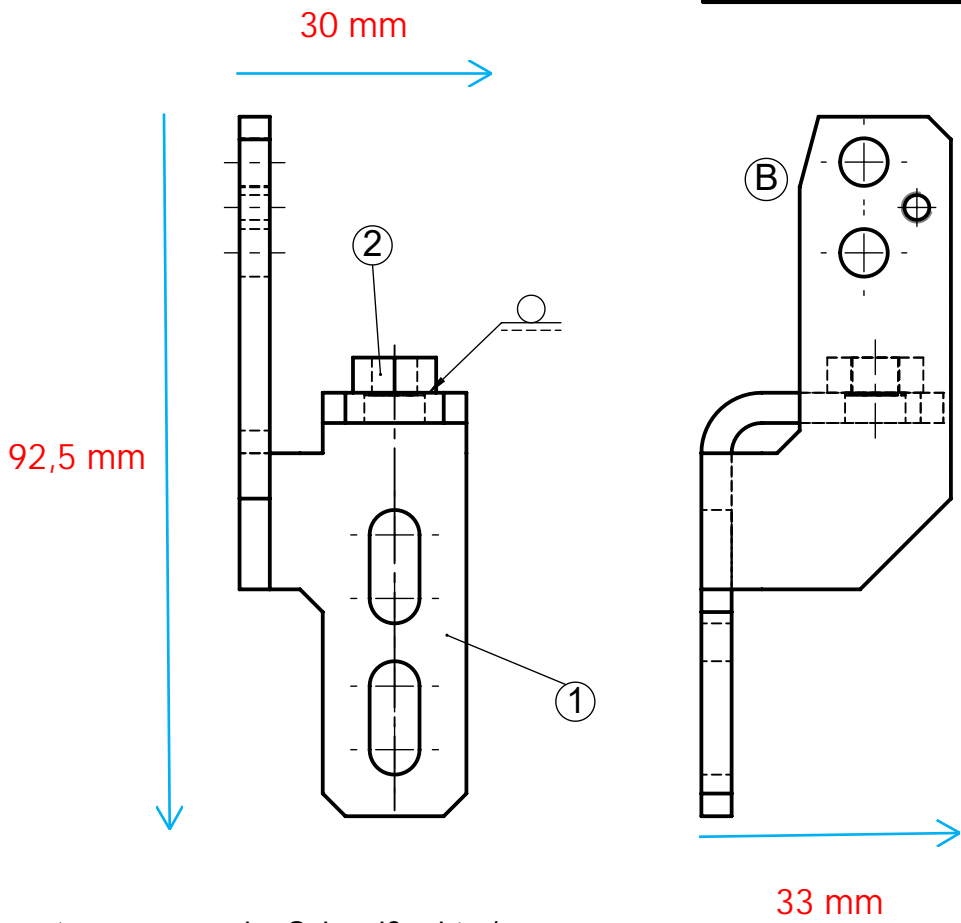


√	Ra0,4	z
√	Ra1	y
√	Ra2,5	x
√	Ra6,25	w
√	Ra12,5	v
√	Ra25	u
roh		t
DIN ISO 1302	Hinweisbuchstabe code letters	

Volumen / Volume : 11,216 CCM  
Masse / Material mass : 88,044 G

Änderungen / changes				
Index Rev.	Anzahl no.	Änderungsnummer change no.	Datum date	Name name
A		161-00027	28.09.2004	Straaten
B	1	161-01426	01.08.2013	Loers

>> valid << - 02/S




Bewertungsgruppe der Schweißnähte /  
Rating category of the weld seams DIN EN 25 817-D

verzinkt chromatiert / zinc chromated coated  
Galvanischer Überzug EN 12329 - Fe//Zn8//B

Der Korrosionsschutz muß noch nach 72 h  
mit der Salzsprühnebelprüfung ISO 9227 - NSS gegeben sein.  
The corrosion protection has to persist even after 72 h  
atomised salt spray test according to ISO 9227 - NSS.

Pos.	Menge quantity	Teile-Nr. Part-no.	Beschreibung	Description
1	1	161-002.163	ANSCHLAG_OBEN	
2	1	900-929.003	SCHW-MU M6	Weld nut M6

Allgemeintoleranzen Tolerances unless otherwise stated <input type="checkbox"/> ISO 2768 - mK <input type="checkbox"/> DIN 6930 - m  <input type="checkbox"/> DIN 16901- <input type="checkbox"/>	Baugruppe / assembly 6 40 10	Wortangabe / note	Stempel / stamp
	Kantenzustand Edge finish ISO 13715 		

Werkstoff material		Maßstab scale 1:1	Meld.-Nr. indic. no.
--------------------	--	-------------------	----------------------

<b>Ros s.r.l.</b> Via Crosera, 42 - Zona Industriale 33082 AZZANO DECIMO (PN) Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639 C.F. e P. IVA 01278530934		Datum/date	Name/name	Benennung / designation K_ANSCHLAG_OBEN
		erstellt created	28.09.2004 Straaten	
		geprüft checked	01.08.2013 Loers	

Zchng.-Nr. drawg no. 161-002.162	Ind. Rev. B	Blatt page 1	von of 1
rsprung igin 161-960 689	Ersatz für repl.for	Ersetzt durch repl. by	