



La **Metalcoating srl** si occupa di trattamenti superficiali dal 1984, da sempre con l'intento di fondere ricerca, analisi e produzione. Si distingue per la grande conoscenza dei materiali e del mercato, che trova costantemente eco nella pratica, e si pone come azienda all'avanguardia, non solo nella creazione di tecnologie applicate, ma soprattutto nell'approccio al cliente, che viene sempre accompagnato sulla giusta strada verso la comprensione e la soddisfazione delle sue reali esigenze.



#### **LABORATORI**

Il primo servizio fornito è di consulenza. I laboratori interni, chimico e metallografico, sono in grado di eseguire numerosi controlli, come l'analisi della composizione dei materiali ferrosi (allo scopo di identificare la struttura chimica di un campione), il test di corrosione accelerata in nebbia salina, sezioni metallografiche per il controllo della durezza, osservazioni morfologiche e microanalisi quantitativa con il microscopio a scansione elettronica (SEM), la misurazione in "tempo reale" dello spessore dello strato di rivestimento attraverso uno strumento realizzato e brevettato dall'azienda, chiamato Micronmeter.

#### **MISCELAZIONE**

Studiate le caratteristiche del materiale e le necessità del cliente, i tecnici della Metalcoating srl individuano e testano la migliore soluzione offerta dal mercato oppure elaborano una strategia nuova, cucita su misura. Il know how maturato in oltre trent'anni di attività ha permesso all'azienda di creare prodotti innovativi non solo nell'ambito della progettazione di hardware, ma anche nella formulazione di coating, come testimoniato da un altro brevetto, CarboNip, un rivestimento che può sostituirsi alla cromatura dura, dall'elevata resistenza all'usura e alla corrosione.

## IMPIANTO

Operativamente, la Metalcoating srl dispone di un impianto di 24 vasche, dalla capacità complessiva di 9000 litri di nichel, che utilizza Continuous MF™, una formulazione per la nichelatura chimica unica al mondo. Un processo di nuova generazione e grande innovazione per svariate ragioni. Perché parte da una sorgente di nichel diversa da quella solitamente utilizzata, che permette di creare un rivestimento caratterizzato da un'inferiore porosità. Perché contiene una percentuale di fosforo (il 20%) che rende obsoleta ogni classificazione finora utilizzata nell'ambito della nichelatura chimica e apre la strada a una nuova concezione di trattamenti. Perché Continuous MF™ è più resistente alla corrosione, non contiene metalli pesanti nemmeno in tracce (come da certificazione NSF e revisione ROHS 2), ha un ridottissimo impatto ambientale e non necessita di smaltimento, in quanto i bagni non devono essere riciclati.

## QUALITÀ

La linea di qualità è attestata dalla certificazione ISO 9001:2015. Produzione e ricerca lavorano sempre in parallelo, al fine di prevenire e controllare eventuali drawback.

Per informazioni più dettagliate in merito ai prodotti e ai servizi offerti, visitate il sito

[www.metalcoating-group.com](http://www.metalcoating-group.com)

