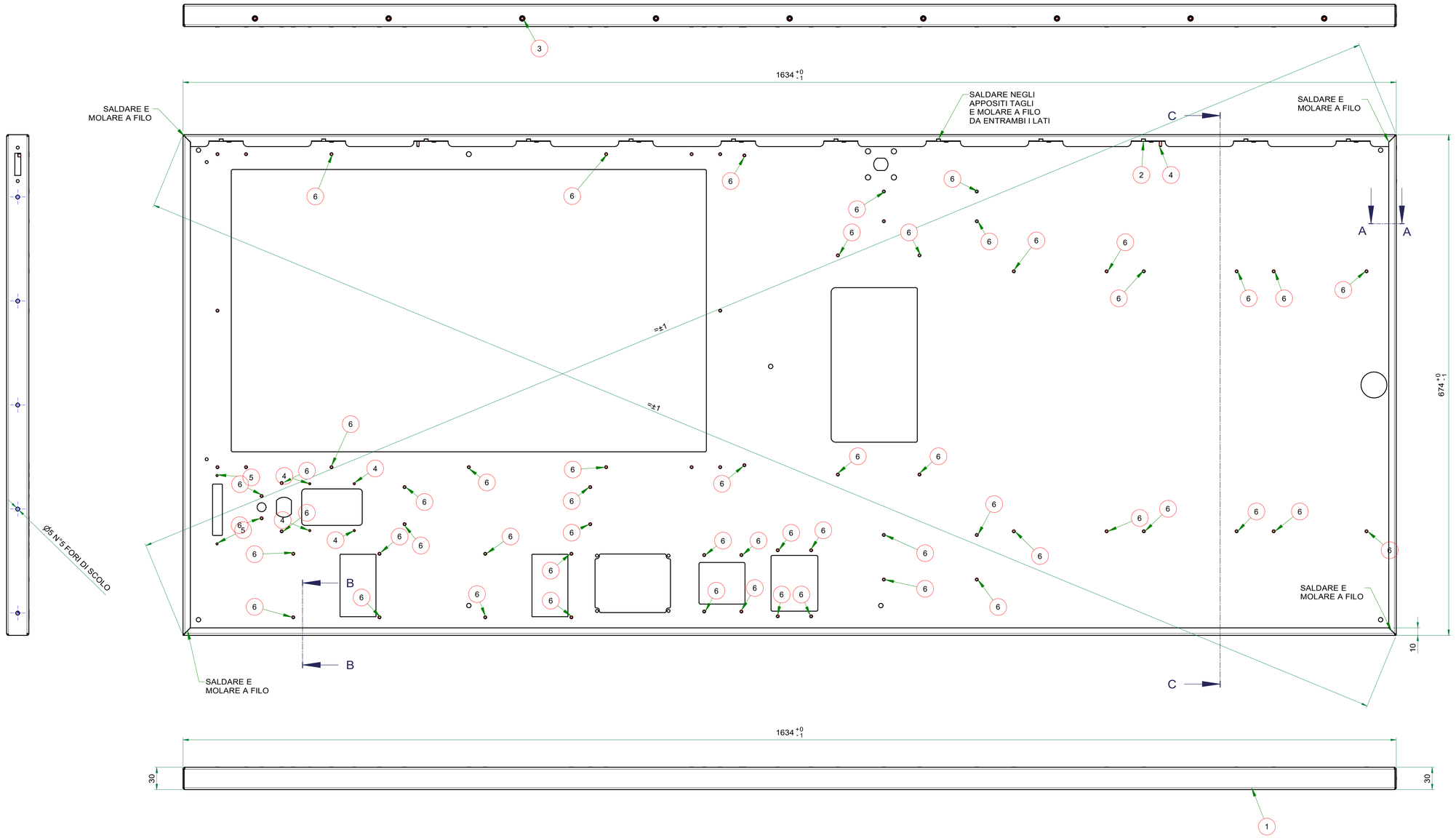
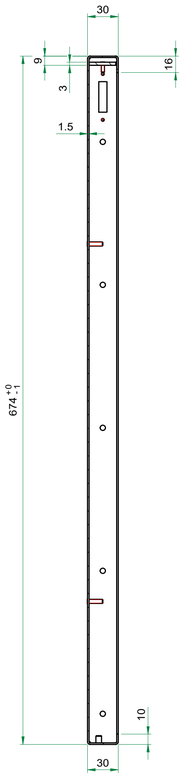
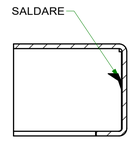


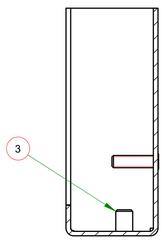
C-C (1:3)



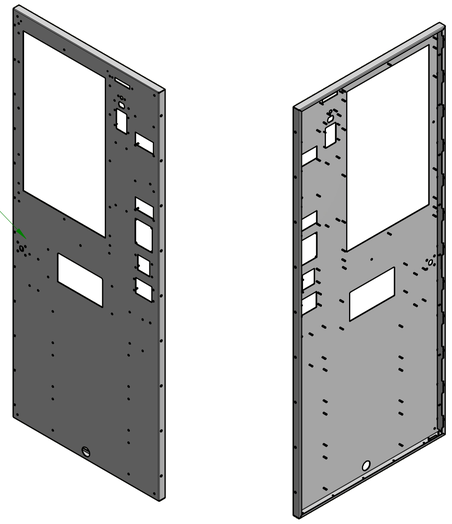
A-A (1:1)



B-B (1:1)



FACCIA A VISTA, ESENTE DA IMPERFEZIONI E SCORIE DI SALDATURA



N.B.: Eliminare bave e spigoli vivi

POS	CODICE	DENOMINAZIONE	QTÀ
6	M4 L15 TP	TIRANTE A PRESSIONE M4x15	65
5	M3 L15 TP	TIRANTE A PRESSIONE M3x15	2
4	M3 L10	TIRANTE A PRESSIONE M3X10	14
3	Inserto M4	Inserto femmina a pressione M4	9
2	28086752_02	LAMIERA ASTA DI CHIUSURA	1
1	28086752-01	LAMIERA PORTA	1

1.APPLICARE TIRANTI A FILO LAMIERA

2.TAGLIARE DI LASER PER FUSIONE (TAGLIO CON AZOTO, NO OSSIGENO)

REV.	DESCRIZIONE REVISIONE	N° BOLLA	DATA	FIRMA

DOCUMENTO TECNICO CONFIDENZIALE RIPRODUZIONE E/O DISTRIBUZIONE VIETATA

FIRMA — DISEGNATO : -

DATA 03/12/2021

SCALA :

A1

MATERIALE : EN 10025 S235 JR

PESO : 11,48 kg

TRATTAMENTO TERMICO :

RIVESTIMENTO SUPERFICIALE :

QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA:
- LAVORAZIONI MECCANICHE : UNI EN 22768 - mK
- SALDOCARPENTERIE : ISO 13920 - AE

DENOMINAZIONE : PORTA ANTERIORE

CODICE ARTICOLO : 28086752CZVB

REV. : 00