



Raggi non quotati R=2
 Eliminare bave e smussare spigoli vivi

Laser + fori filettati

| TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI | | | | | | | | | | | TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA | | | | | | | | | | ALTRE | | | |
|---|---|-----------------------------|-------|------|----------------------------|--------------|--------|---------|--------------|--------------------------------|--------------------------------------|-----------|-------------------------|------------|-----------------------------|--------------|-------|--------|--------|---------|----------|-----------|-----------|----------------------|
| TOLLERANZE DIMENSIONALI | | GRADO SECONDO UNI450 2768-1 | m | DIM. | 0,5-3 | 3-6 | 6-30 | 30-120 | 120-400 | 400-1000 | 1000-2000 | 2000-4000 | TOLLERANZE DIMENSIONALI | | GRADO SECONDO UNI450 2768-1 | C | DIM. | 6-30 | 30-120 | 120-400 | 400-1000 | 1000-2000 | 2000-4000 | TOLLERANZE GENERALI: |
| | | | | SCOS | ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 | | | | | SCOS | ± 0,5 | ± 1 | ± 1,5 | ± 2 | ± 3 | ± 4 | UNIFICAZIONE: |
| TOLL. DI FORMA | | GRADO SECONDO UNI450 2768-2 | K | DIM. | FINO A 10 | 10-30 | 30-100 | 100-300 | 300-1000 | 1000-3000 | | | TOLL. DI FORMA | | GRADO SECONDO UNI450 2768-2 | L | DIM. | 10-30 | 30-100 | 100-300 | 300-1000 | 1000-3000 | | AETNA GROUP |
| - □ | | | | SCOS | 0,05 | 0,1 | 0,2 | 0,4 | 0,6 | 0,8 | | | - □ | | | | SCOS | 0,2 | 0,4 | 0,8 | 1,2 | 1,6 | | |
| 1 / | | UNI450 2768-2 | | SCOS | 0,4 | | | 0,6 | 0,8 | 1,0 | | | 1 / | | UNI450 2768-2 | | SCOS | 0,6 | 1 | 1,5 | 2,0 | | | |
| N. | DESCRIZIONE MODIFICA | | | | | | | | | | | N° BOLL | | DATA | | FIRMA | | | | | | | | |
| 4 | Modificata quota: da 15.2 0/+0.2 a 15.5 0/+0.2 | | | | | | | | | | | 03700 | | 28/02/2022 | | Zafferani S. | | | | | | | | |
| 2 | Da zincatura gialla a bianca | | | | | | | | | | | 2520 | | 02/05/2011 | | Zafferani S. | | | | | | | | |
| 3 | Aggiunte orecchie e 2 fori M4. Da pezzo stampato a taglio laser | | | | | | | | | | | 02583 | | 15/01/2019 | | Zafferani S. | | | | | | | | |
| MATERIALE | | | | | DIM. E STATO DI FORNITURA | | | | | TRATTAMENTO SUPERFICIALE | | | | | PESO (Kg) | | SCALA | | | | | | | |
| Lamiera Fe P11 UNI EN 10111 | | | | | Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051 | | | | | Zincatura elettrolitica bianca | | | | | 0,03 | | 1:1 | | | | | | | |
| DATA | | | BOLLA | | | EMISS. | | | APPROV. | | | CF 3 | | 0 | | 0 | | | | | | | | |
| 27/03/1995 | | | | | | Zafferani S. | | | S. Zafferani | | | | | | | | | S.p.A. | | | | | | |
| DENOMINAZIONE | | | | | | | | | | N° 0380603564 | | | | | | | | | | | | | | |
| PIASTRA AGGANCIO LAMA T50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |