


1. Aufnahme Bauteil im Bereich A1, B1, C1: Messtechnisch oder mittels Vorrichtung ist mit Valmet-Autocontive abzustimmen
2. Prüfung Messwertigkeit (freies Mess) im Bereich B2 (Lage ①)
3. Bauteil wird spannungsfrei in FPS aufgenommen.
4. Vermessung Bauteil nach Zeichnung.

1. FIX PART IN SECTION A1, B1, C1: BY 10-MEASUREMENT OR WITH GAUGE  
SHOULD BE MATCHED WITH VALUET\_AUTOTIVITE
2. MEASURABILITY (FREE DIMENSION) IN SECTION B2 POSITION ①
3. THE PART IS ACCOMMODATED IN THE RPS WITHOUT TENSION.
4. MEASURE PART ACCORDING TO DRAWING

		Schulzmarka DIN ISO 16166, zeichnen REFER TO PROTECTION DEVICE DIN ISO 16166		 <b>VALMET AUTOMOTIVE</b>	
Unterlagen DOCUMENTS		Werkstoffdicke: s. Zeichnung/ SEE DRAWING IDENCODE:			
Feld GRID		Werkstoff: MATERIAL: s. Zeichnung/ SEE DRAWING			
- TKU-Titel TKU-TITLE - TKU-3D-Simulation					
Unterlagen DOCUMENTS		Gewicht(s) WEIGHT:		Methoden der Gewichtsaufstellung: METHOD OF WEIGHT CALCULATION:	
Feld GRID		183		ermittelt CALCULATED	
D9 FMEA-Titel FMEA-TITLE D9 A236 D-FMEA		Überf.-Sendung: CAPTION TRANSMISSION: IDB. 8466. 01			
		Datum/Date:		Freigabe von RRP, BR: / Autor: Nr./Aut. Nr.:	
		14. 02. 2020			
		Gen. von RRP, BR:		Freig. von RRP, BR: Ent. Nr./Entwurf Nr.:	
		MSL		-	
		Berechnung/TITLE: Projektionsmethode 1 PROJECTION METHOD 1 DIN ISO 1591			
s. Zeichnung SEE DRAWING		Zeichnungs- / Drawing: Teil- / Nr. / Part. No.: 1016063MA 1 : 1 2 : 1 1016064MA			
s. Spaltebildlich REF. INSERTED		Formel: FORMULA Blatt / SHEET 1 von / OF 1			
25	30	31	32	33	34