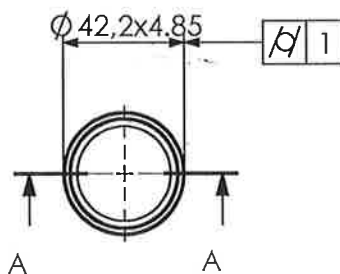




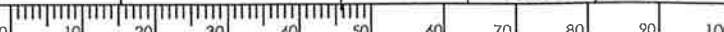
SEZIONE A-A



3,2 / ( 0 )

**NOTA:**

Effettuare decappaggio più passivazione delle saldature e/o delle lavorazioni meccaniche in genere  
Eliminare gli aloni di saldatura e/o passivazione  
Arrotondare gli spigoli e sbavare

TRATTAMENTO TERM. (Thermal treatment)		DIMENSIONI (Dimensions)					
		TUBO D.42.4x4.85					
PROTEZIONE SUPERF. (Superficial protection)	DECAPPAGGIO E PASSIVAZ.	MATERIALE (Material)	CODICE MATERIALE (Material Code)				
		X5CrNi18-10 1.4301	54011500059				
DESCRIZIONE (Description)		ELETTRISALDATO					
RULLO APOGGIO TUBO JET L=480							
 <div>KAISER MORO</div>	TOLLERANZE GENERALI (General tolerances)		DISEGNATO (Drawn)	T. Piccolo	DATA (Date)	25/11/2016	
	LINEARI (Linear tolerances)		UNI - EN 22768-1 - f	CONTROLLATO (Checked)	TREVI	DATA (Date)	25/11/2016
	ANGOLARI (Angular tolerances)		UNI - EN 22768-1 - c		G. Zille	DATA (Date)	25/11/2016
	DI ACCOPPIAMENTO (Tolerances of joining)		UNI - EN 20288-1 - f	APPROVATO (Approved)			
	COSTRUZIONI SALDATE (Welded constructions)		UNI - EN 13920 - A				
PESO GREZZO (Raw weight) kg		PESO FINITO (Finished weight) kg	CODICE (Code)				
		2,080	42725100341 / 00				
<p>Proprietà della MORO KAISER S.R.L.. Senza autorizzazione della stessa il presente disegno non potrà essere comunque utilizzato per la costruzione dell'oggetto rappresentato né venire comunicato a terzi o riprodotto.</p> <p>La MORO KAISER S.R.L. tutela i propri diritti a rigore di legge.</p> <p>All proprietary rights reserved MORO KAISER S.R.L.. This drawing shall not be reproduced or in any way utilized for manufacturing the component or unit here in illustrated and must not be related to other parties without written consent. Any infringement will be legally pursued.</p>			SOSTITUISCE (Supersedes)	QUOTE DA CONTROLLARE (Dimensions to be checked)		RUGOSITÀ NON SPEC. (Roughness not specified)	
			FILE No.	FORMATO (Form.)	SCALA (Scale)	Tav.	
			42725100341	A4	1:2.5	1/1	
							

0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100