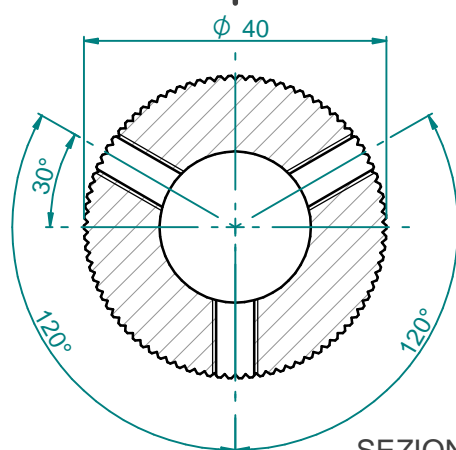
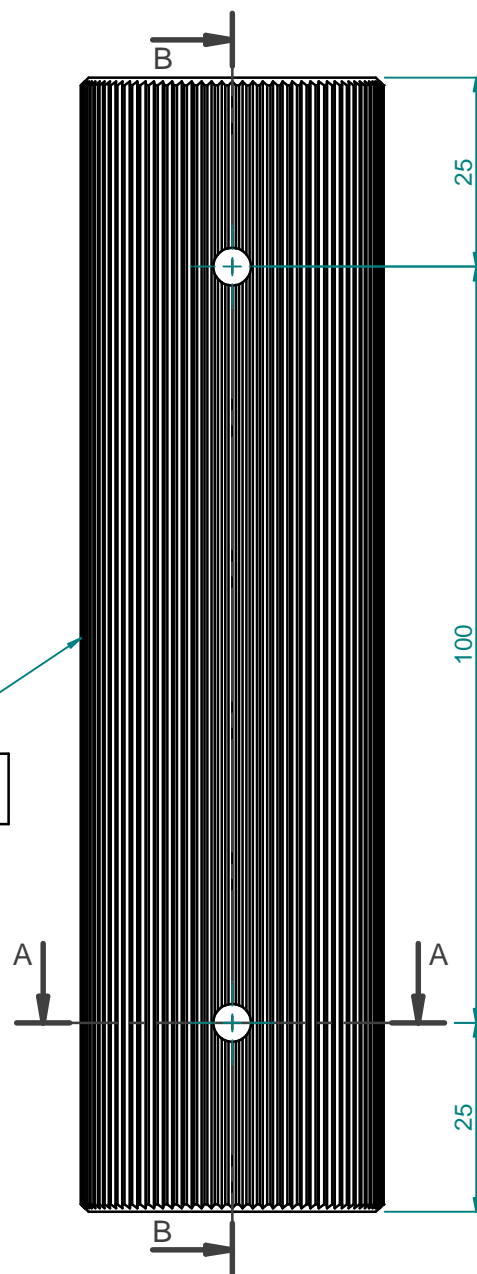
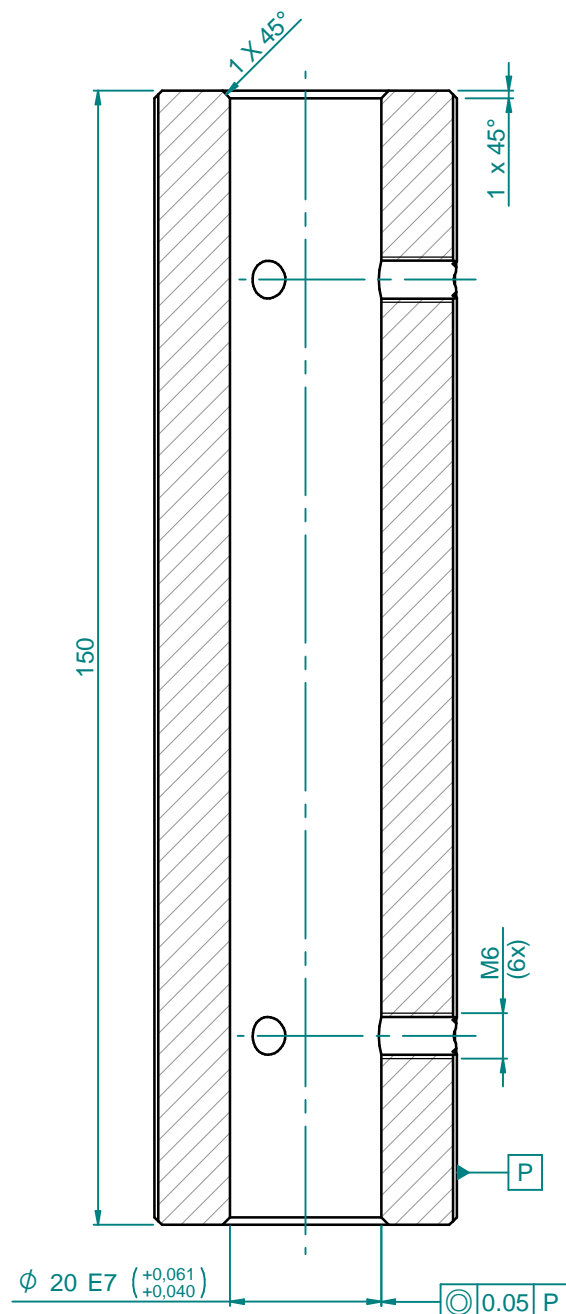


zigrinatura parallela
UNI149 - A1,0



SEZIONE A-A



SEZIONE B-B

NOTA x i particolari meccanici
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma:		rugosità $\sqrt{3.2}$			
n°	descrizione della modifica	data	firma	origine	materiale 11SMnPb30 (AVP)
01	Modificato origine del materiale da C40 a AVP.	21/09/2022	Vignaga G.	tratt. superf. Nichelatura elettrolitica	data 15/04/2022
				tratt. termico	peso 1.07 kg
				grezzo/mod. fonderia Tondo Ø40 - Trafilato	l. di taglio mt
				sostituisce il 4.01.05.AA.069	sm non quotati 0,5x45°
					disegn. Vignaga G.
					verifica
scala 1:1		formato A4		macchina mod.	
formato A4		descrizione Manopola zigrinata L.150 mm			
codice		4.01.05.AA.069		rev. 01	



via Trieste, 93/C
San Vendemiano
(TV) 31020 - Italia
info@pecartech.com
+39 0438.1841575

