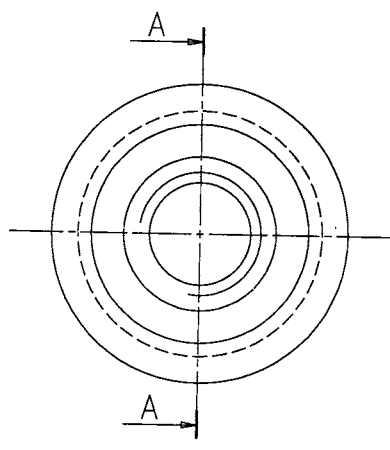
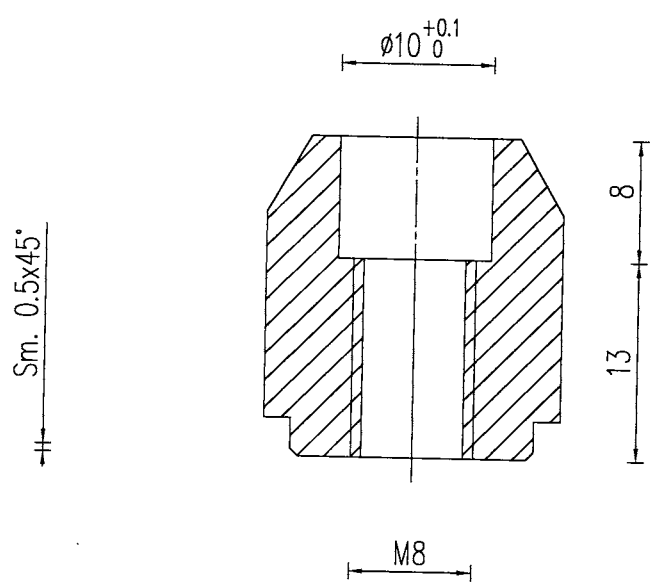
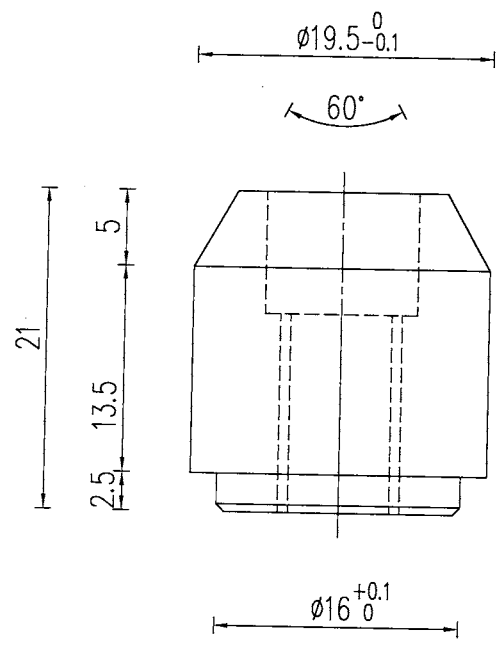


ATTENZIONE! TUTTE LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CRITICHE.  
PER IL FORNITORE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE COMPRESSE NEI CAMPI  
RIPORTATI IN TABELLA E RESTITUIRE IL DISEGNO FIRMATO PER CONTROLLO ESEGUITO.


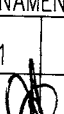
MISURE LINEARI CON TOLLERANZE: 0.0 > 400 mm 0.00 > 60 mm  
FORI CON TOLLERANZE: 0.0 > 150 mm 0.00 > 50 mm e da 0÷18mm  
ALBERI CON TOLLERANZE: 0.0 > 150 mm 0.00 > 60 mm  
SPAZIO CARTA:

FILE: H:\STANDARD\1756\1756M20911.dwg

SEZ. A-A



VALIDO PER:  
ORDINE NR: 3762  
DISTINTA NR:  
CNC: ALTRO:

|  |      |  |     |              |  |
|--|------|--|-----|--------------|--|
| MATERIALE : TONDO Ø20 C40  |      |  |     |              |  |
| TRATT. SUPERFIC. : ZINCATURA   |      |  |     |              |  |
| COMM. :  | 0010 | PEZZI N° :   | 100 | REV.         | DATA   |
|  |      |  |     | FIRMA        | AGGIORNAMENTI  |
| <br>Via Ungaretti, 5 - 33080 San Quirino (PN) - Italy<br>companies of MHS GROUP |      | STATO SUPERFICI SECONDO UNI ISO 1302<br>SALVO DIVERSA INDICAZIONE                              |     | ✓            | CODICE<br>EA11756M20911  |
|  |      | TOLLERANZE GENERALI DI FORMA<br>SECONDO UNI 7226-73  |     |              | DATA<br>24/11/2015   |
|  |      | QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA<br>GRADO DI PRECISIONE MEDIO<br>SECONDO UNI EN 22768 1 2 |     |              | FIRMA<br>A.C.  |
|  |      | ELIMINARE SPIGOLI VV<br>SMUSSARE 0.5X45° MAX   |     |              | CONTR.  |
|  |      |  |     | FOGLIO<br>A4 | SCALA<br>2:1   |
|  |      |  |     |              | U.M.<br>mm   |

CLIENTE: DESIGNAZIONE: PIOLO CENTRAGGIO PALLET (Ø19.5 H=21)  
Conforme alle vigenti disposizioni di legge, il presente disegno non può essere  
riprodotto né ceduto a terzi senza il ns. consenso.  
DIS. N.: 1756M20911