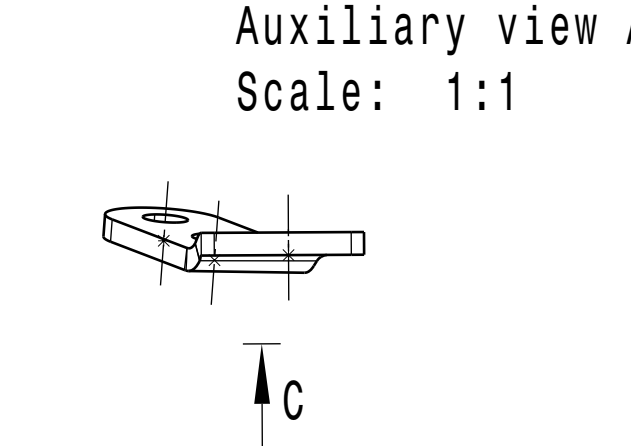
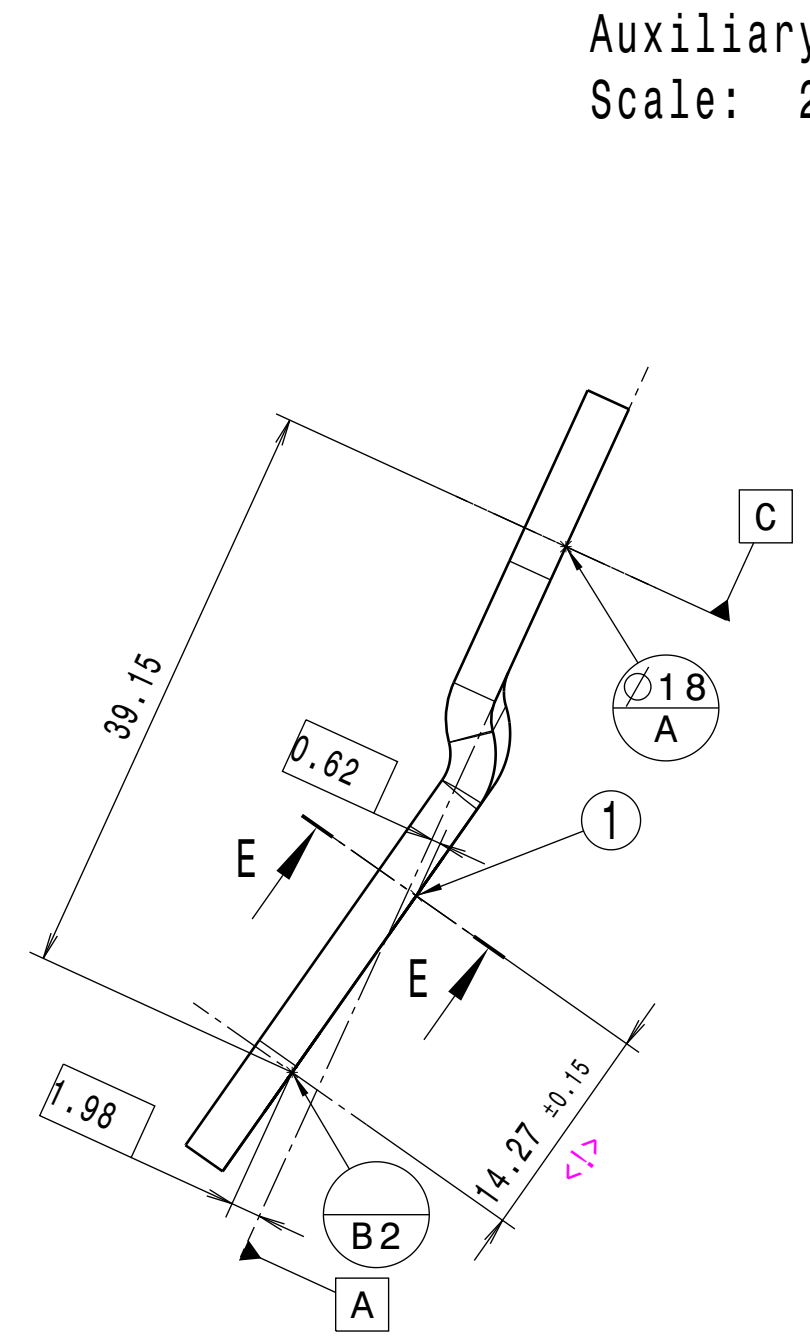
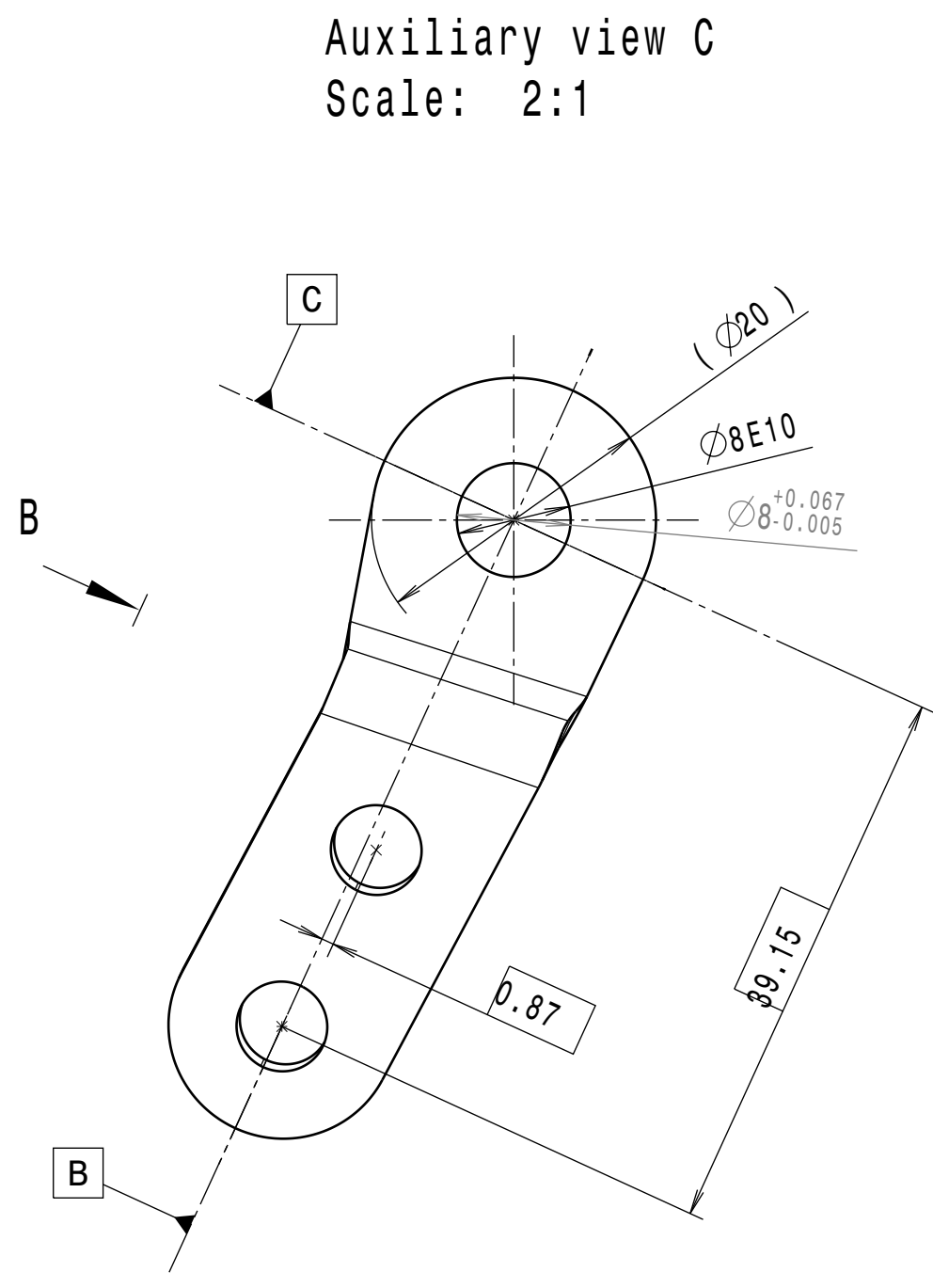
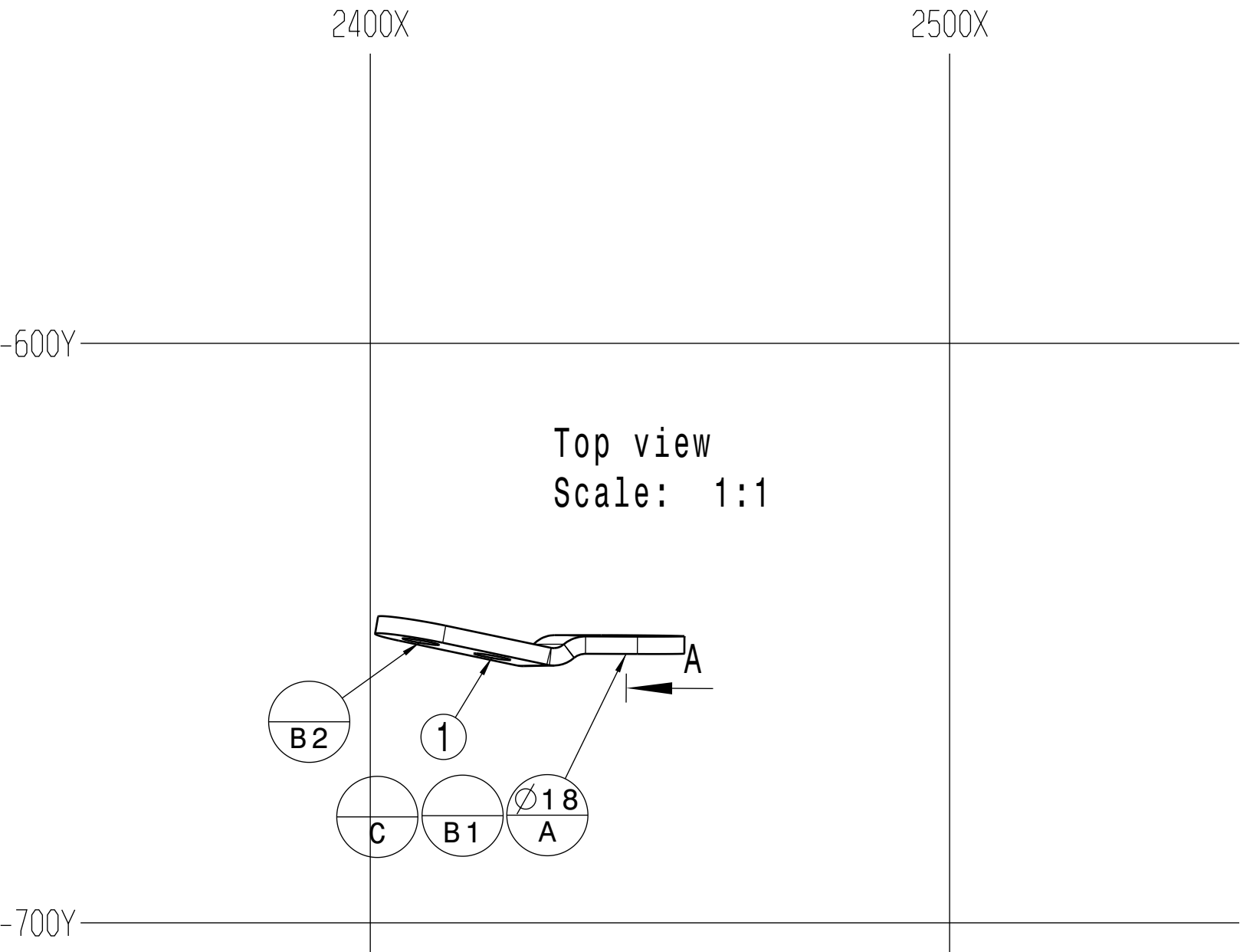
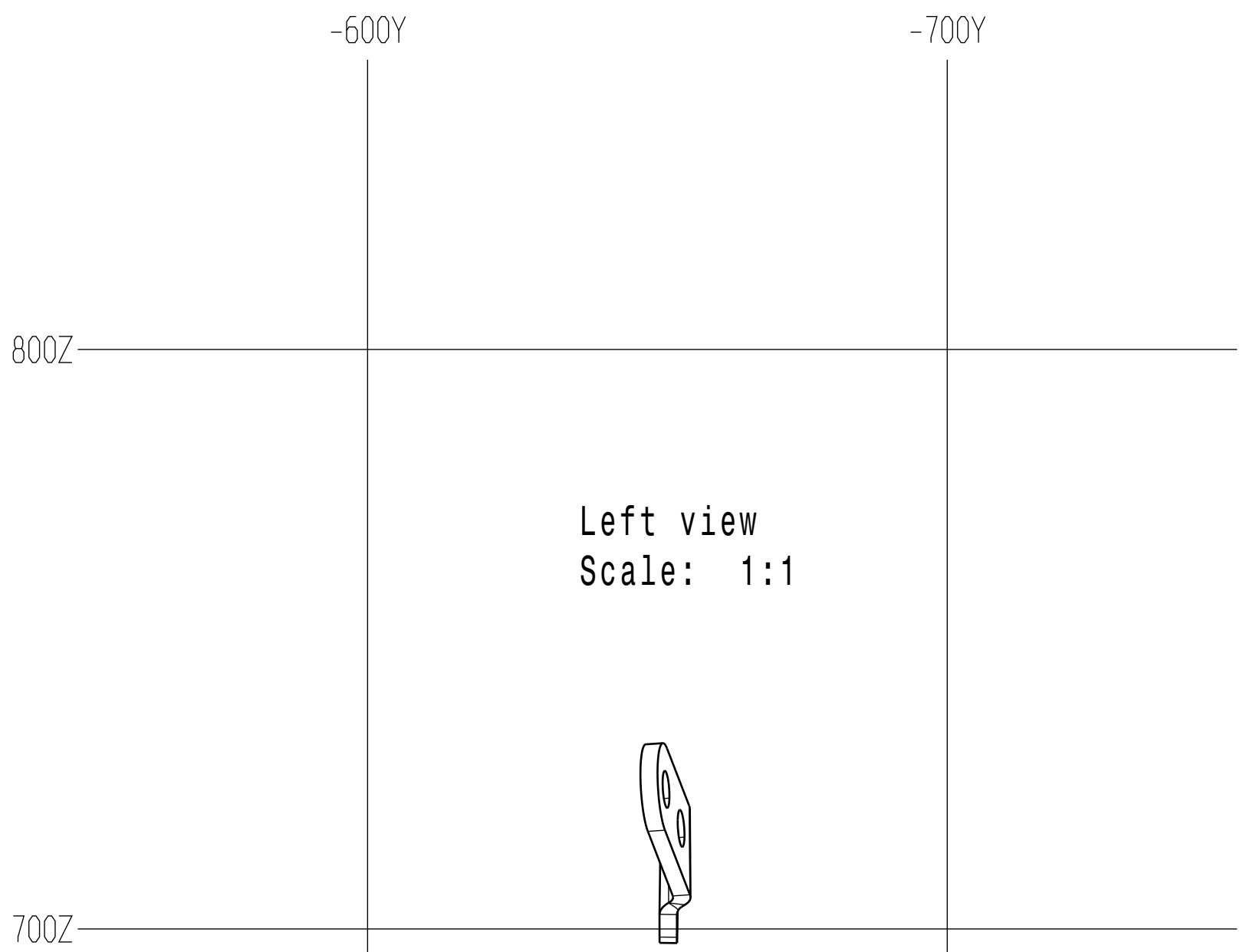
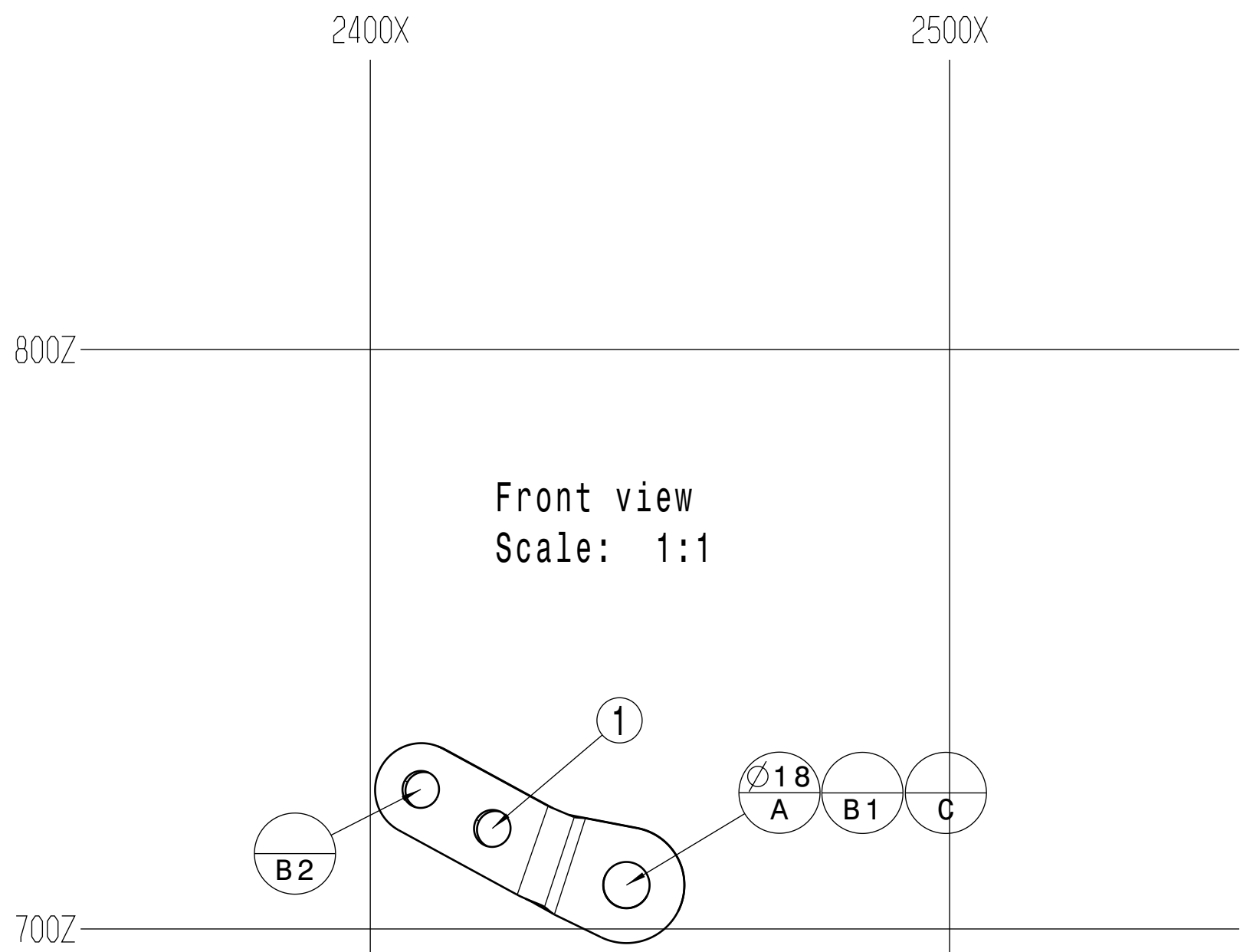
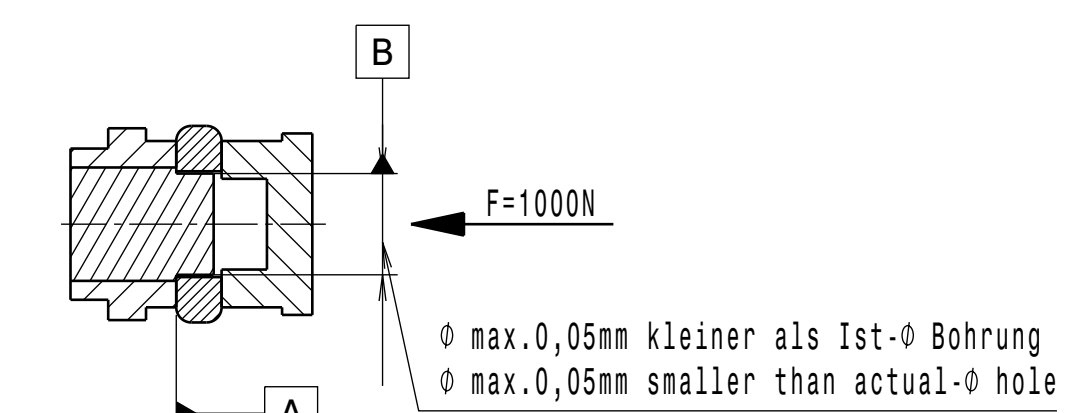
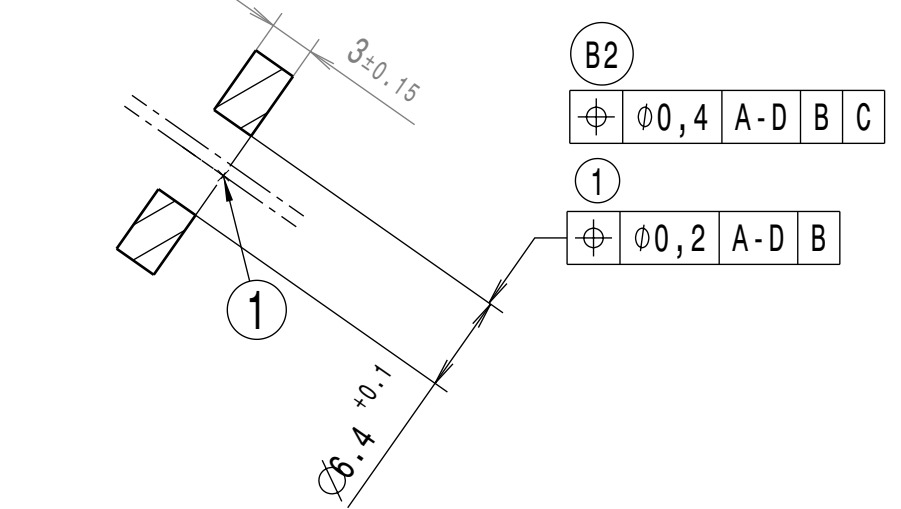


Schematische Darstellung der Bauteilprüfung:
(Für Lenker mit einem Abstand B1,B2 von weniger als 300mm gilt)
1. Aufnahme Bauteil im Bereich A,B1,C gemaszt Darstellung.
2. Aufnahme Bauteil im Bereich B2.
3. Vermessung Bauteil nach Zeichnung.

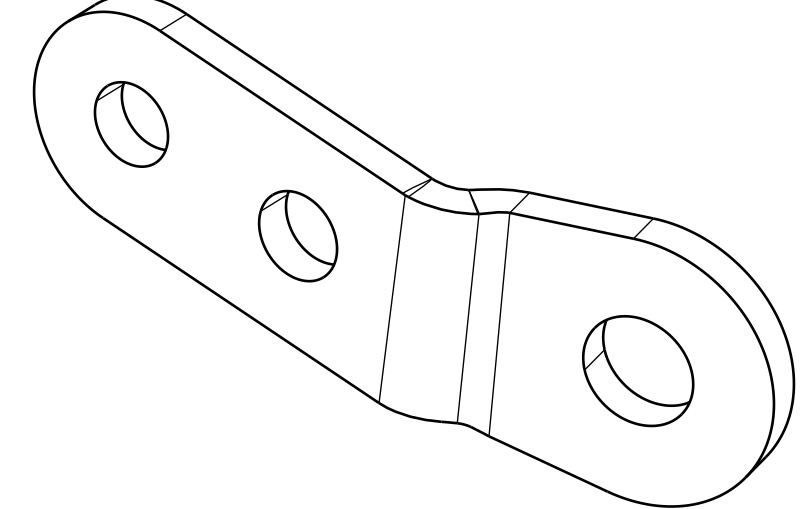
Schematic depiction of part testing:
(Valid for links with clearance between B1,B2 with less than 300mm)
1. Fix part in section A,B1,C acc.to depiction.
2. Fix part in section B2.
3. Measure part acc.to drawing.



Section cut E-E
Scale: 2:1
Gilt fuer 1 B2
Valid for 1 B2











Isometric view
Scale: 2:1



Unterlagen References
2000/53/EG DIN 6930 DIN 9830 DIN EN 10048 DIN EN 10149 DIN EN ISO 1101 DIN EN ISO 8015 DIN EN ISO 9227 DIN ISO 2768 DIN ISO 13715 DIN ISO 16016 MCTS S100 008 00 VDA 232-101 VDA 260

1.	Technische Lieferbedingungen nach DIN EN 10149:	Technical supply conditions acc.to DIN EN 10149:
1.1	Halbzeug nach DIN EN 10048 Materialdickentoleranz: ±0,15	Semi-finished part acc.to DIN EN 10048 Material thickness tolerance: ±0,15
2.	Geometrische Angaben	Geometrical specifications
2.1	Teil nach dem zur Zeichnung gehörenden 3D-Datensatz zu fertigen. Fehlende Maße und Angaben sind dem 3D-Datensatz zu entnehmen. Maße in der Zeichnung haben Vorrang vor dem 3D-Datensatz. Alle Maße und Tolerierungen gelten (auch entgegen Normvorgaben) fuer das beschichtete Fertigteil.	Part to be manufactured to the 3D-data related to the drawing. Missing dimensions and information to be taken from the 3D-Data. Dimensions on the drawing have priority over the 3D-Data. All dimensions and tolerances apply (also when contrary to the standard specification) to the coated part.
2.2	Form- und Lagetoleranzen sind bindend.	Form and position tolerances are mandatory.
2.3	Allgemein Toleranzen: DIN 6930-2-m; DIN ISO 2768-mK	General tolerances: DIN 6930-2-m; DIN ISO 2768-mK
3.	Teilekennzeichnung ④	Part identification ④
3.1	MAGNA CarTopSystems-Materialnummern: 1169 081 XX-YY (LI) 1169 082 XX-YY (RE) (XX=wechselbar Index Nr.; YY=wechselbar Rev.Nr.) Kalenderwoche/Kalenderjahr Verkstoffkennzeichnung nach VDA 260	MAGNA CarTopSystems part number: 1169 081 XXX-YY (LIH) 1169 082 XXX-YY (RH) (XX=Changeable Index Nr.; YY=Changeable Rev.Nr.) Calendar week/Calendar year Material identification to VDA 260
3.2	Teilekennzeichnung muss nach dem Beschichten lesbar sein. Bei Prototypen/Serienlaufphase mit zusätzlicher fortlaufender Teilenummer (graviert,nach Beschichtung lesbar).	Part identification must be readable after coating. For prototypes/series production launch phase with additional continuous part number (engraved,readable after coating).
4.	Bearbeitungsangaben	Machining/Processing Information
4.1	Kanten brechen durch Gleitschleifen.	Remove burrs with vibratory grinding.
4.2	Zulaessige Schnittgrathoehe nach DIN 9830-m	Permissible burr height acc. to DIN 9830-m
4.3	Lasttragender Flaechenanteil in Passbohrungen min. 50%.	Load-bearing surface ratio in fitting holes at least 50%.
4.4	Stanzzeinszugsbreite, entsprechend 20% der Materialstaerke, von Planarietaetsanforderungen ausgenommen.	Punch infeed width, corresponding to 20% material thickness, exempt from planarity requirements.
5.	Oberflaechenschutzangaben	Surface protection requirements
5.1	Rohteil: Konservierung nach MCTS-S 100 008 00	Raw part: Preservation acc.MCTS-S 100 008 00
5.2	-	-
6.	(Weitere) Pruefanforderungen	(further) Test requirements
6.1	Bauteilprüfung/Bauteilmessung mit Messaufnahme zum Fahrzeugkoordinatensystem.	Part testing depending with measuring apparatus to vehicle coordinate system.
6.2	Pruefung der Lochdurchmesser mit Grenzlehndorn zulaessig	Holediameter testing with cylindrical plug gauge permitted
6.3	Pruefungszyklus und Pruefart gemasst Qualitaetssicherungsvereinbarung	Testingcycle and Inspection acc.to Quality Assurance Agreement
7.	<I> KPC-Kennzeichnung	<I> KPC-Identification

Wenn nicht anders angegeben,gelten folgende Form- und Lagetoleranzen: Geometrische Produktspezifikation,Geometrische Tolerierung nach DIN EN ISO 1101. When not defined the following form and position tolerances are to be followed: Geometrical Product Specifications Geometrical tolerancing acc.to DIN EN ISO 1101.			
	0,8	alle ebenen Flächen/all plane surfaces	Ebenheit Flatness
	2,0	zu Bezugssystem alle Schnittkurven und Kanten/ to reference system all section curves and edges	Formlinien Line Profile
	2,0	zu Bezugssystem alle Flächen/ to reference system all surfaces	Flächenform Surface Profile
	2,0	zu Bezugssystem alle Flächen/ to reference system all surfaces	Parallelität Parallelism
	0,6	zu Bezugssystem alle Löcher, alle Lochstirnflächen/ to reference system all holes, all holes front faces	Rechtwinkligkeit Perpendicularity
	1,0	zu Bezugssystem alle Löcher, alle Lochstirnflächen/ to reference system all holes, all holes front faces	Position Position
			Koaxialität Concentricity
			Symmetrie Symmetry

Netzkoordinaten				<I>	F	-	Funktion/Function	B9
X	Y	Z		<I>	F	-	Funktion/Function	C10
12421,08	-654,08	717,35						
RPS Punkte/Points				Ref.	Kunde/ Customer	Merkmnl/ Characteristic	Koordinate/ Location	
RPS	X	Y	Z	G=	S=	F=	R=	
A B1 C	2444,21	-653,49	707,56	Gesetz/Law	Sicherheit/ Safety	Funktion/ Function	Recycling/ Recycling	
2408,71	-651,49	724,08						

Right mirrored / Rechts gespiegelt	
Material/ Basic number	1169082XX00
Umwelt-Richtlinien gemasst 2000/53/EG und VDA 232-101 muessen, in jeweils gueltigen Stand, erfuellt sein. In der Richtlinie genannte Fristverlaengerungen sind nicht zulaessig. Environmental specifications acc. to 2000/53/EG and VDA 232-101 must be fulfilled in the current version. The extensions of deadlines stated in the directive are not permissible.	
SWTREF ID : 30	SWTREF ID : 30
BB_cF40-138306 Rev. : 00.08	BB_c0F4-021398 Rev. : 00.05

Rev./ Vers.	Field/ Grid ref.	Änderungsbeschreibung/ Revision description	Änd.-Nr./ Change no.	Datum/ Date	Bearb./ Auth.	Pruef./ Check.
00	-	First release / Erstfreigabe	169-0001	12.05.2001	Koefu	Roden
Kernzeichnungsprinzip / Safety/legal characteristics : — Alle Maße gelten fuer das Fertigteil einschliesslich Oberflaechenschutz. Allgemein Toleranzen/General tolerances : s. Zsg./s. drw. Formuageltolerance / Vectorial tolerance : DIN EN ISO 1101						
Unabhängigkeitprinzip/fundamental Tolerancing System : DIN EN ISO 8015						
Oberflaechenschutz/ Surface protection						
Recyclingklasse/Recycling class: nach/according to:						
Gewicht/weight: 0,019kg errechnet/calculated						
Format A0	Maßstab/Scale 1:1 2:1	Link retainer bar roof frame R LH				
System CATIA V5 R 28	Materialkennzeichnung / Title Lenker DHL DARA HI LI					
Material/ Basic number 11690810000						
Blatt/Sheet 001/001						
MAGNA						
MAGNA Car Top Systems GmbH Schulzweg nach 214 150 1615 (0815) 1615 Recyclingmark nach DIN 150 1615 (0815) 1615						