




	1	2	3	4	5	6	7	8	
A									Modificato da Modified by
B									Data/Date
C									Descrizione Ultima Modifica/Last Change Description
D									
E									<div> <div>Zinc coating Fe/Zn 12 c 1B ISO 2081</div> <div>Sharp edges and corners are removed max 0.3 mm</div> <div> <div> <div></div> <div>Ra 12.5</div> </div> </div> </div>
F									
G									
H									
	1	2	3			6	7	8	

EN 10087 11SMnPb37									
Materiale/Material			Dimensioni Grezzo/Rough Dimensions			Stampo N/Tool N		Note/Notes-Cod.Grezzo/Rough Code	
Tolleranze generali Default tolerances	quote di lavorazione e lamiere: classe mK EN 22768-1-2 material removal dimensions and formed metal sheets: class mK EN 22768-1-2			filetti: vite 6g-madrevite 6H threads: screw 6g-female screw 6H		getti qualità ISO 8062: sabbia CT8, conchiglia CT7, microfusione CT4 casting quality ISO 8062: sand CT8, shell CT7, investimento casting CT4			
Scala/Scale	Formato/Size	Macchina/Machine		Progetto N°/Project N°	Foglio Sheet	Prescrizioni per gli stati di rilascio / Release states directions: Released (Rilasciato) : released, may be used for production (rilasciato, può essere utilizzato per produzione) . Study, Created, To be Approve, To be Released, Released Modify, Obsolete, ERased, Delete (Studio, Creato, In approvazione, In rilascio, Rilasciato in Modifica, Obsoleto, Eliminato, Cancellato): not released, only for information/ non rilasciato, solo informativo.			
1:1	A3	A9500-2		PR185	1/1				
		RIFERIMENTO SU GREZZO PER PARTENZA LAVORAZIONI REFERENCE POINT ON ROUGH SURFACE FOR TOOLING START	Disegnato da Drawn by	GIUDICI A.	01/04/2019	Data			
			Approvato da Approved by	ALGHISI F.	04/12/2019	Date			
		Denominazione/Name				Stato/Release level			
		SUPPORT FOR TELESCOPIC FABRIC SUPPORT				Released			
						Dis. N°/Dwg. N°			Esp.Mod. Change Index
						131160286			-
						Sap.Num.: 10000109759/PRT/000/00			