

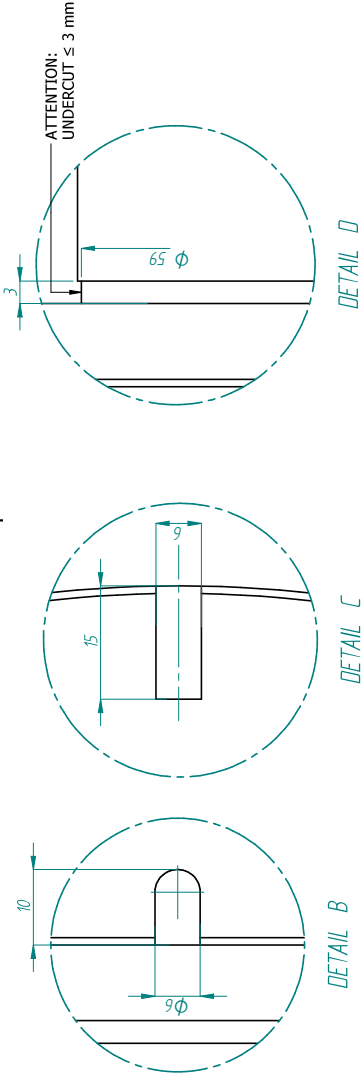
ATTENZIONE: Proteggere dalla zincatura le sedi $\phi 60$ h6 e $\phi 50$ h7 e le 2 sedi e filetti delle spine di Sez. A-A

NOTE:
The most important measures:
610 : for good assembly with main structure

- Attention: this measure must be 10 mm or plus

480 : for correct creasing plate mounting

10+55=65 : for plate centering and work repeatability:
surface A e B without step !!



Foglio 1/2

SOSTAMENTI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA OTTENUTE CON ASSORTIZIONE DI MATERIALE. DEVIAZIONI FORNITE SOTTO TOLLERANZE. OBTAINED WITH THE REMOVAL OF MATERIAL. DEVIATIONS WITHOUT ANY INDICATION OF TOLERANCES.		Smussi non quotati 1x45 Raggi non quotati R=0.5	
Quotazioni e P.d.M. rispettati This drawing is the property of the company that has created it and cannot be used or copied except if expressly authorized and must be returned after each use.		Materiale: FE 510	
DATA ULTIMA MODIFICA: L'ULT. MODIFICAZIONE DATE		TRATTAMENTO - TREATMENT: Zincatura tecnica a spessore	
DATA DATE	23/09/2019	CONTRO. DA CHI E' FATTA: SDA	
UG. DRAW	-	A PICCO	
PROG. PROJ	Michela Zilli	TITOLO - TITLE	
SOGLA - SCALE	-	Cilindro condonatore	
PESO - WEIGHT	153,85 kg	PRPA14.06261	