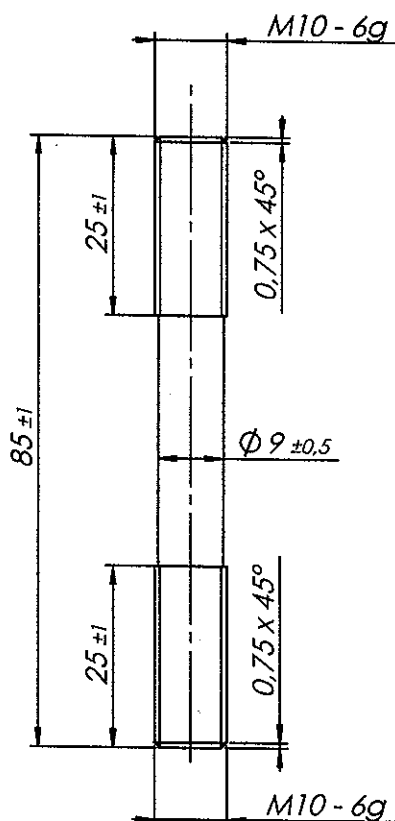


①

**CODICE CLIENTE**  
**CUSTOMER CODE**



0,042 kg



**MATERIALE ALTERNATIVO**  
**ALLOWED MATERIAL**

C10  
 UNI EN 10027-1

SAE 1020

CP053324

m° 2000 pz.

2	AGGIORNATO TRATTAMENTO SUPERFICIALE SURFACE TREATMENT UPDATED	
1	INSERITO CODICE CLIENTE CUSTOMER CODE INSERTED	
Rev.	Descrizione / Description	
MATERIALE / MATERIAL		TRATT. TERMICO-SPESS. EFFICACE DOPO T.T. / HEAT TREATMENT-EFFECTIVE DEPTH AFTER H.T.
S235JR EN10027-1		
CODICE PRELIEVO / STARTING PART		TRATT. SUPERF.-SPESSORE / SURFACE TREATMENT-DEPTH
-		DIN 50979 - Fe//ZnNi8//Cn//T0 (Alcalino) ②
DESCRIZIONE PRELIEVO		STARTING PART DESCRIPTION
DESCRIZIONE		
ASTA LEVA 9x85mm M10 25mmx25mm - ZIN		
DESCRIPTION		
LEVER ROD 9x85mm M10 25mmx25mm - ZIN		
SUPERFICIE LAVORAZIONI SURFACES AND OPERATIONS		3.2
TOLLERANZE GENERALI LAVORAZIONI DI UTENSILE TOLERANCES-WHEN NOT SPECIFIED- MACHINING		SMUSSI NON QUOTATI CHAMFERS NOT SPECIFIED
DOC. DI RIFERIMENTO REFERENCE DOCUMENT		0.2 x 45°
CLASSE TOLLERANZA TOLERANCE CLASS		RACCORDI NON QUOTATI RADIUS NOT SPECIFIED
DGUT01		R 0.2
MASSA / MASS		0.1 kg
		REPRODUCTION