






Numero	Nome	Materiale	Spessore	Quantità
1*	P0109.M183.01_Part1	DD11	20/10	1
2*	P0109.M183.01_Part2	DD11	20/10	1
3	P0109.M183.01_Part3	DD11	20/10	1
4	Perno a pressare M5x16	Fe/Zn		4
5	Perno a pressare M6x16	Fe/Zn		3

 <div>C.L.P.2^{SRL} lavorazioni lamiere</div>	MATERIALE	Sp.	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		
	TRATTAMENTO TERMICO		NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		
  	TRATTAMENTO SUPERFICIALE Cataforesi + Vern. Polvere	Peso netto in Kg. 0,0 kg	Data creazione 07/06/2022	Data ultimo accesso 08/06/2022	DISEGNATORE Francesco T.
	DENOMINAZIONE Sportello unico 40L Biox 4.0 AF 770/1100	CODICE DISEGNO P0109.M183.01		REVISIONE 00	

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA
RIPRODUZIONE E
LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE
CONCORDATA E SCRITTA