

Operation Code No.:

TSCAE

ZNFE TRIV.+FINIGARD 111

Specifiche tecniche

Famiglia:	Rivestimento elettrolitico
Basecoat:	Zn-Fe
Topcoat:	Finigard 111
Colore:	Argenteo Brillante
Passivazione:	Cromatazione
Spessore totale ¹ :	7 µm ÷ 14 µm
NS prod bianchi shock termico ¹ :	120 h min
NS prod rossi shock termico ¹ :	480 h min
NS con shock termico info:	Pre-risc.a 120°C per 24h
Coeff.d'attrito totale ¹ :	0.09-0.15
Coeff.d'attrito filetto ¹ :	0.08-0.16
Coeff.d'attrito sotto testa ¹ :	0.08-0.16

(¹) Nel caso questo requisito fosse presente anche nella corrispondente scheda CS, si applicano le prescrizioni della scheda CS.

Revisions' History

01	10/04/2020	Aggiunta Nota (¹)	Marco Milani	Emanuele Fumagalli
00	16/02/2018	Emissione	M. Galli	Emanuele Fumagalli
Rev.	Date	Revision Description	Revised	Approved