



PROTOTIPO P00

Eliminare bave e smussare spigoli vivi



TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA									ALTRE	
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI	
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE	
-		SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			-		SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6		AETNA	
1		SCOS.	0,4			0,6	0,8	1,0			1		SCOS.	0,6		1	1,5	2,0		GROUP	
N.	DESCRIZIONE MODIFICA											N° BOLLA	DATA		FIRMA						
1																					
2																					
3																					
MATERIALE				DIM. E STATO DI FORNITURA				TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA							
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111				Lamiera Sp. 2 UNI EN 10051				Zincatura elettrolitica bianca				0,01		1:1							
DATA		BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3		0		0						
22/11/2022					M.Morri			C.Casale													
DENOMINAZIONE											N° 5890304123									S.p.A.	
SUPPORTO CARTER MAS3																					