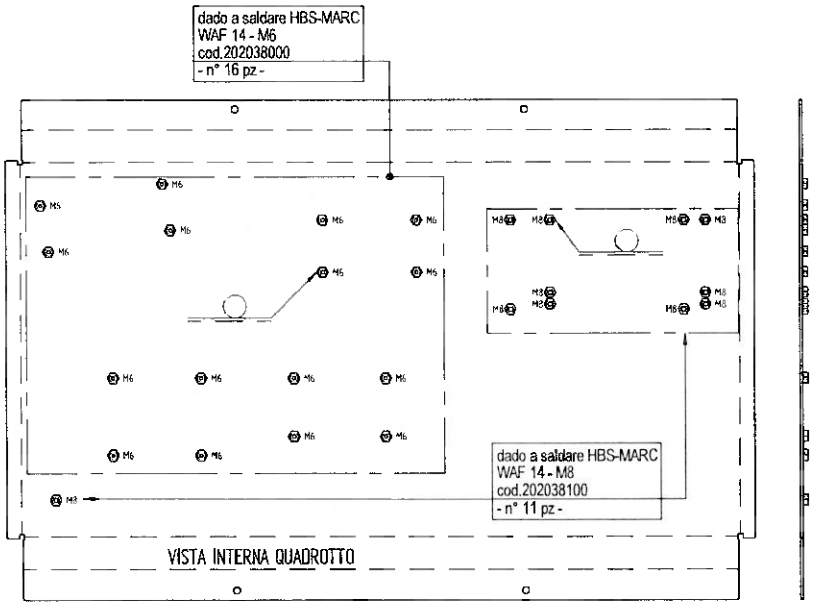
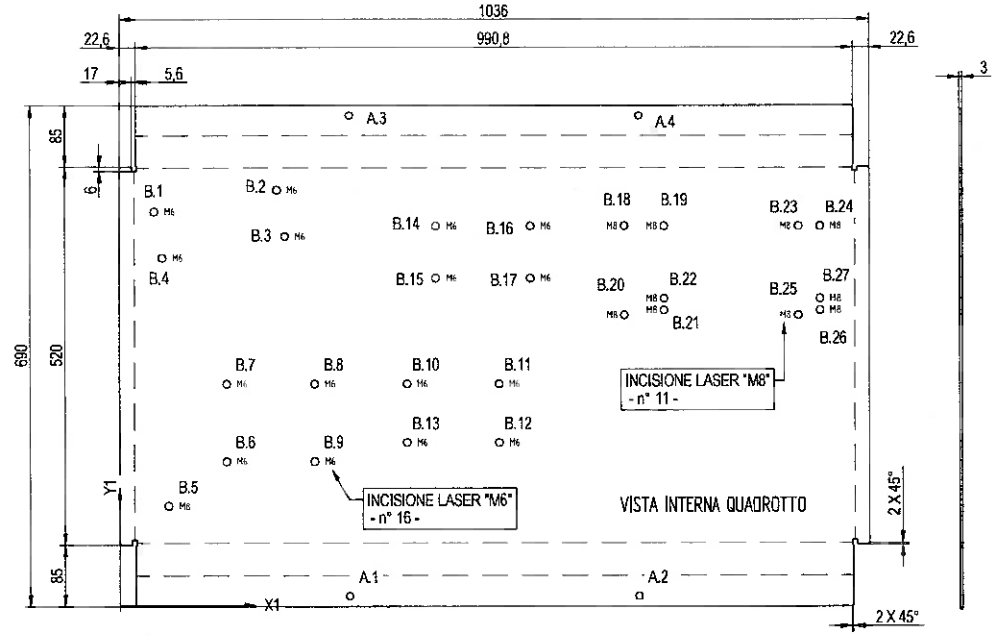
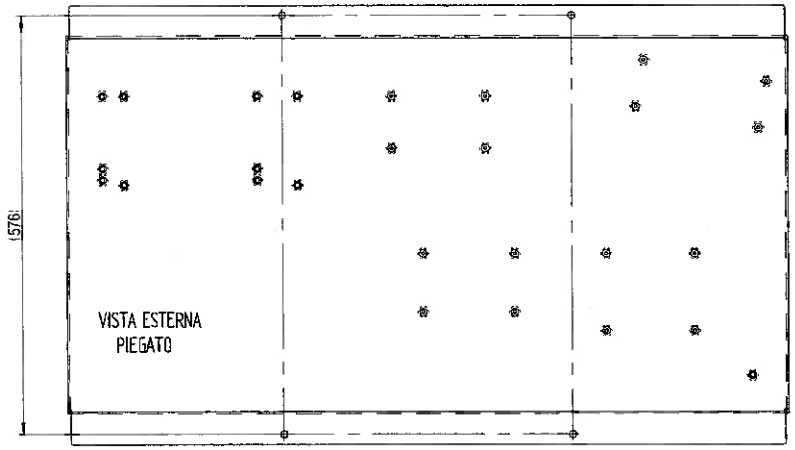
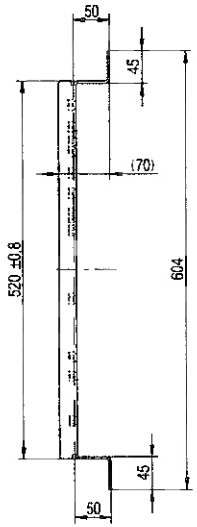
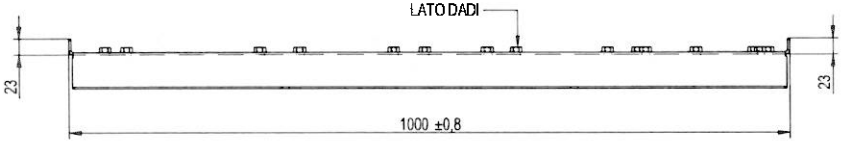
DIS. 1 / 1











Foro	X	Y	⌀ (mm)
A.1	318	14	10
A.2	718	14	10
A.3	318	676	10
A.4	718	676	10
B.1	48	542	11 tollO / -0,3
B.2	217.4	571.9	11 tollO / -0,3
B.3	228.7	507.9	11 tollO / -0,3
B.4	59.3	478	11 tollO / -0,3
B.5	68	138	11 tollO / -0,3
B.6	148	199	11 tollO / -0,3
B.7	148	305	11 tollO / -0,3

Foro	X	Y	⌀ (mm)
B.8	270	305	11 tollO / -0,3
B.9	270	199	11 tollO / -0,3
B.10	398	305	11 tollO / -0,3
B.11	525	305	11 tollO / -0,3
B.12	525	225	11 tollO / -0,3
B.13	398	225	11 tollO / -0,3
B.14	438	522	11 tollO / -0,3
B.15	438	450	11 tollO / -0,3
B.16	568	522	11 tollO / -0,3
B.17	568	450	11 tollO / -0,3

Foro	X	Y	⌀ (mm)
B.18	698	522	11 tollO / -0,3
B.19	753	522	11 tollO / -0,3
B.20	698	399	11 tollO / -0,3
B.21	753	406	11 tollO / -0,3
B.22	753	422	11 tollO / -0,3
B.23	938	522	11 tollO / -0,3
B.24	968	522	11 tollO / -0,3
B.25	938	399	11 tollO / -0,3
B.26	968	406	11 tollO / -0,3
B.27	968	422	11 tollO / -0,3

TOLLERANZE GENERALI DA APPLICARE A QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA (ESTRATTO DA EN ISO 2768-m)

Quote lineari	dimensione (mm) da 0,5 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000
	± 0,1	± 0,2	±0,3	±0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

Quote angolari	dimensione (mm) - riferita al lato più corto dell'angolo in questione fino a 10	oltre 10 fino a 50	oltre 50 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400
	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'

Denominazione: PIASTRA ACCELERATORE MH	Codice progetto / prodotto finito: 361-005.120/-
	Codice dis.: 361-005.120/-

Rif.	In. Mod.	Descrizione	Data	Firma
0	0	EMISSIONE	08/03/2022	MORO

Materiale: EN10111-DD11
Sviluppo: VEDI TAVOLA
Spessore: 3,00 mm
Trattamento: ZINC ELECTROLFeZnB/A EN ISO 2081
Tolleranze generali: - Toll. lineari: IT 13 UNI EN 20286 - Toll. angolari: UNI ISO 2768-m
Scala: 1:5
Disegnato: MORO
Data: 08/03/2022
Approvato: A. MORO
Peso Reale: 16,82 kg
Superficie Reale: 1.440 m 2

ELLECI
CARPENTERIA ELETTROTECNICA
TECNOLOGIA DELLA LAMIERA

ELLECI S.p.A
Via Pieve, 25
33080 Porcia (PN)

IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETA' ELLECI S.p.a. - A TERMINI DI LEGGE QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE RIPRODOTTO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

TAGLIO LASER IN AZOTO

FILE DXF DI RIFERIMENTO PER PUNZONATURA **361-005.120/-_0**

NOTE PER USO INTERNO PRODUZIONE ELLECI
- LE DIMENSIONI DELLE FORATURE SONO PREVISTE PER ESSERE REALIZZATE MEDIANTE PUNZONE.
- SE REALIZZATI DA LASER, EFFETTUARE MAGGIORAZIONE DI +0,15mm RISPETTO ALLA QUOTA NOMINALE OPPURE APPLICARE CORREZIONI SU PROGRAMMA LASER A BORDO MACCHINA