

### Specifiche tecniche

Denominazione cliente:	Fe/Zn 7 VII S
Famiglia:	Rivestimento elettrolitico
Basecoat:	Zn-Fe
Topcoat:	Finigard 105
Colore:	Nero
Passivazione:	Cromatazione
Spessore minimo:	7 µm
Nebbia salina prodotti bianchi:	24
Nebbia salina prodotti rossi:	72
Coeff.d'attrito totale:	0.10-0.16
Note:	Contenuto in Fe 2% max

### Standards


FIAT 7.G0114	Coefficient of Friction
FIAT 9.57405	Coating

### Specifiche tecniche

Riferimento norma:	Fe/Zn 7 VII S - FIAT 9.57405
Natura:	Zinco-Ferro (contenuto di Fe <= 2%) + Sigillante
Spessore:	7 µm min.
Strato di conversione:	Cromatazione esente da Cromo VI
Colore:	Nero
Prova corrosione:	Nebbia salina: Prodotti bianchi 24 h
Prodotti rossi	72 h
Coeff. d'attrito:	µ ges 0.10-0.16 secondo FIAT 7.G0114

### Specifiche prodotto

Prodotto CF2 CF3

Revisions' History	14	06/05/2017	Modifica automatica da ope: CS8Z0	YAF-Owen Zhang UTO	
	03	12/09/2011	Aggiornato prescrizioni rivestimento: NS era 120/240 h dopo riscaldamento a 120°	Marco Milani	
	00	16/11/2009	Revisione CAD su NMI	L. Beccarelli	A.Colombo
	Rev.	Date	Descrizione Revisione/Revision Description	Revised	Approved
		Codice Articolo/Part number <b>0C1DA06017C8Z00 : 00105976280</b>			Riferimento/Item Ref.
		Fase/Operation <b>CS8Z0 : CONTROLLO TRATT. SUPERFICIALE</b>			