



ВСЕ УГЛОВЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ УКАЗАНЫ РАЗМЕРОВ a = 5 mm	ALL UNDIMENSIONED FILLET WELDS ОБЩИЕ ДОПУСКИ ДЛЯ СВАРНОЙ КОНСТРУКЦИИ GENERAL TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURE EN ISO 13920 СТЕПЕНЬ ТОЧНОСТИ: DEGREE OF ACCURACY:	ПОДЪЕМНИК ЭЛЕВАТОРНЫЙ СВАРНОЙ СТАЛЬНЫЙ ПЕДАЛИ AIR-WEIGHT LIFTS IN STEEL DIN EN ISO 5817 ГРУППА ОЦЕНКИ: C	ЛАПА ПО ТЯЖЕЛЫМ ОТБОРАШКАМ DECLARATION OF FRICTION BELLS ОБЩЕ ПРОЧНЕ СВАРНЫЕ ШВЫ СОГЛ. ALL OTHER WELDS ACCORDING TO DIN EN 22553
--	--	--	---

ТЕРМИЧЕСКАЯ РЕЗКА
THERMAL CUTTING

DATA REPORTED IN THIS 800-900 NITRIM-2
QUICK AND TYPED IN 240-265 HIB
CC/MA/REFERENCE

ПОСТАВИТЬ ПОСЛЕ СБОРКИ ПРОКЛАДОК
ПЛИТОВЫЕ ЧАСТИ В НАПРАВЛЕНИИ РАЗЛИЧКИ
x) PUT AFTER ASSEMBLING THE SHIM
THE PLATE PIECES IN ARROW DIRECTION!

ХИМИЧЕСКИ НИКЕЛИРОВАНО
ТОЛЩИНА СЛОЯ МИН. 0,04 ММ
ТВЕРДОСТЬ
xx) CHEMICALLY NICKELED
LAYER THICKNESS: 0,04mm
HARDNESS: 550HV

NICHEENTWU
CLINICS

No. 24

OFFICE PHONE 688
1 FEB 1999

[illegible][illegible]