

	1	2	3	4
A				
B				
C				
D				

23,5

11,5

4xR3

6

TAGLIO LASER

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA						ALTRE				
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE AETNA GROUP
		SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2				SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4
		SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8						SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	
		SCOS.		0,4		0,6	0,8	1,0						SCOS.	0,6	1	1,5	2,0		

N.	DESCRIZIONE MODIFICA	N° BOLL	DATA	FIRMA
1				
2				
3				

MATERIALE	DIM. E STATO DI FORNITURA	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	PESO (Kg)	SCALA	
acciaio EN-10111 DD11	Lamiera Sp. 6 UNI EN 10051	Zincatura elettrolitica	0.01	2:1	
DATA	BOLLA	EMISS.	APPROV.	CF 3	
08/10/2015	00962	A.Ridolfi	P. Laghi	0	
DENOMINAZIONE					
PIASTRINO BLOCCHETTO CORDONATORE					
N° 5330300946					