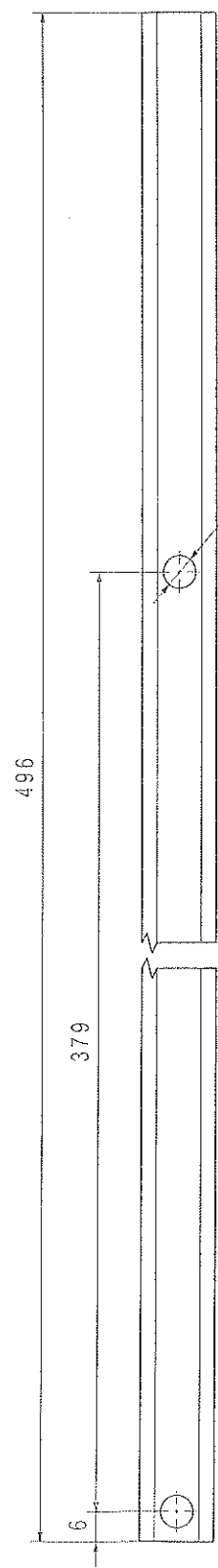


SUPPLY SPECIFICATIONS / SPECIFICHE DI FORNITURA
Remove all punching burrs after machining or press-forming process, drill angle 2°, fillets not quoted R=1.
Eliminare barre e spigoli da lavorazione o stampaggio, sforniti generali 2°, raggi non quotati: R=1.
smussati non quotati: 0.5x45°. Per ogni ulteriore specifica, contattare l'Ufficio Tecnico

Length and Diameter Lunghezza e Diametro	6.00	30.0	120	315	1000	2000	4000	6000
Tolerance Tolleranza	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0

Angle Angolo	0.3°	0.5°
Radius Raggio	0.25	1.0/2.100



6.3
Ø6.3 (2X) passanti

LOTTO Pz 50 -100
ZINCATURA BIANCA

6.3
(V)

Rev.	Mod. N°	Type	Drawing release Emissione	VALVASON	ru. matlin.	04/02/2022
Modification object / Descrizione modifica			Treatment: Trattamento:	Modified by Modificato da	Approved by Approvato da	08/09/2021
			Surf. Finish: Finitura sup.:	Fe Zn 8 C 1B Cr UNI ISO 2081 - 9227 - 4520	VALVASON	Creation date Data creazione
			Material: Materiale:	S 235 UNI EN 10027 - 1 (Fe360 EN 10025)	Created by Creato da	Weight (kg) Peso (kg)
			Blank Descr.: Descr. pezzo:	Tubo Q. 15x15x2 UNI 7812		0.377
			Blank: Grosso:	Sq. Tube: 15x15x2 UNI 7812		Perimeter (mm) Perimetro (mm)
			Part Nr.: Codice:	Replaces Sostituisce	Blank Dr.: Oli. Grosso:	Scale: Scala:
			Description: Descrizione:	SQ. TUBE 15x2x496 ZN	European method Metodo Europeo	1:1