

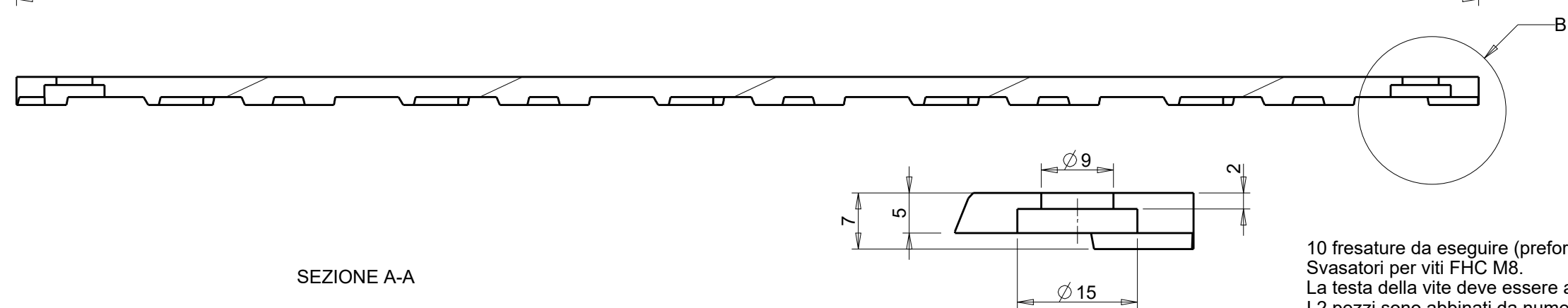
SCALA 1/2

Note importanti:


- le bave devono essere rimosse.
- su ogni pezzo deve essere eseguita un'incisione comprendente:
 - il codice articolo
 - un codice "N 01" incrementato da 01 a 50

nella serie numero univoco per coppia (tondo + rettangolo)
che consentirà di abbinare le parti nel lotto
I 2 pezzi sono abbinati da numeri incrementati.
Non mescolare durante l'imballaggio

M003077CA	COPERCHIO SUPERIORE	LAMIERA BUGNATA UNI 4630 S235JR	ELETTROZINCATURA BIANCA +VERNICIATURA CUSTOM	1
M003077BA	COPERCHIO SUPERIORE	LAMIERA BUGNATA UNI 4630 AISI 304L	MICROSABBIATURA PASSIVAZIONE	
M003077AA	COPERCHIO SUPERIORE	LAMIERA BUGNATA UNI4630 AISI 316L	MICROSABBIATURA PASSIVAZIONE	
CODICE	DENOMINAZIONE	MATERIALE	TRATTAMENTO	NOTE



10 fresature da eseguire (preforatura laser Ø9).
Svasatori per viti FHC M8.
La testa della vite deve essere annegata nello spessore della lamiera.
I 2 pezzi sono abbinati da numeri incrementati.
Non mescolare durante l'imballaggio

3	-				-	-	-	-
2	-				-	-	-	-
1	INSERITO VERNICIATURA CUSTOM SU CODICE M003077CA				GROSSO M	CADAMURO	-	17/05/2023
REF	DESCRIPTION				DRAWN BY	CHECKED BY	EC NR	DATE
MATERIAL			BUSINESS UNIT -		REPLACES U4MD584ST4			
TREATMENT		WEIGHT (Kg) 3.811	DESIGN OWNER IT20		ASSIEME LAMIERA BUGNATA BAONE30/40EVO			
		SCALE 1/10	DRAWN BY					
		DATE 05-08-22	CHECKED BY					
					DRAWING NR M003077		PDM VERS. A.14	SHEET 1 / 1