



NON SIMMETRICO

PUNTARE GLI ANGOLI

Particolare privo di bave e spigoli vivi

Per quote mancanti e/o simbologie vedere disegno originale del Cliente che deve essere in allegato

 C.L.P.2 _{SRL} lavorazioni lamiere	MATERIALE	Sp. 25/10 cava V16 coltello R=1 (K=0,31)		
	Fe/Zn	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT. DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - FH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - FH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		
 ISO 9001 CERTIFICATION EUROPE  I NAB MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION  IAF MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT	TRATTAMENTO TERMICO	NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIANTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		
	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	Peso netto in Kg. 2,7 kg	Data creazione 08/07/2019	Data ultimo accesso 07/04/2022
DENOMINAZIONE L1902.A01.00part10.piegato		CODICE DISEGNO L1910.M06.00.part10		REVISIONE 0

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA
RIPRODUZIONE E
LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE
CONCORDATA E SCRITTA