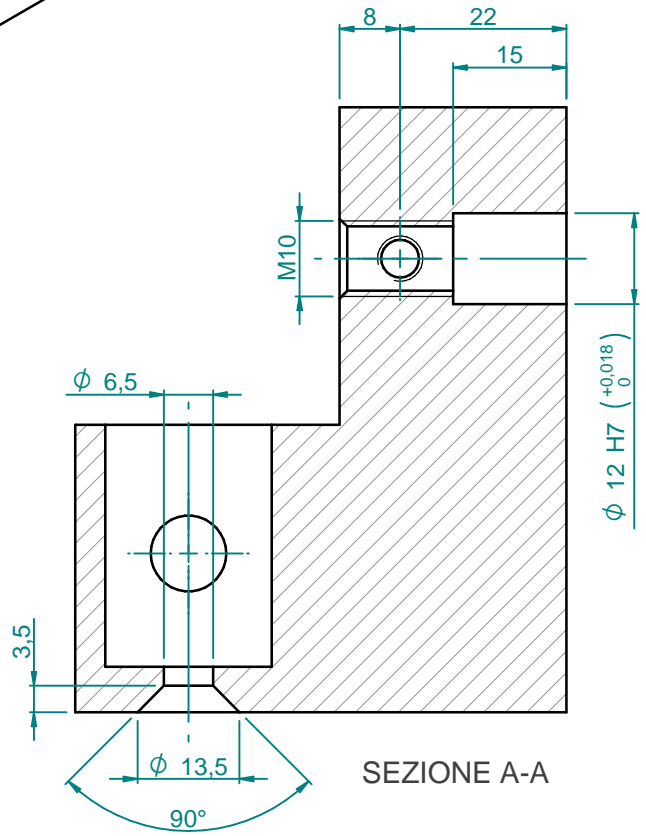
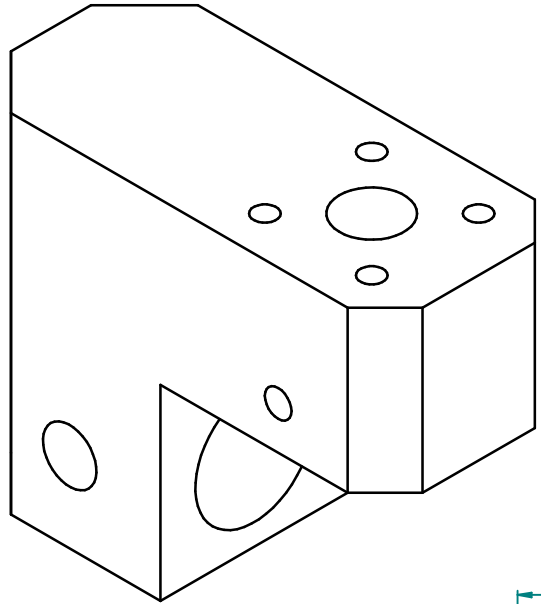
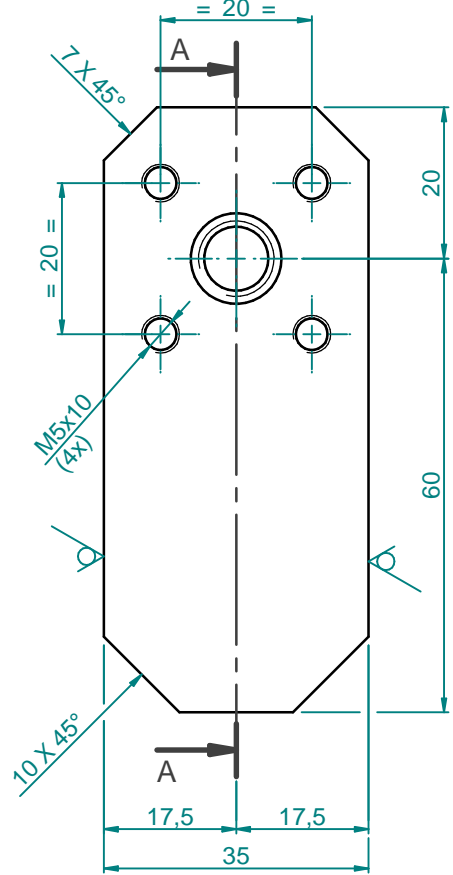
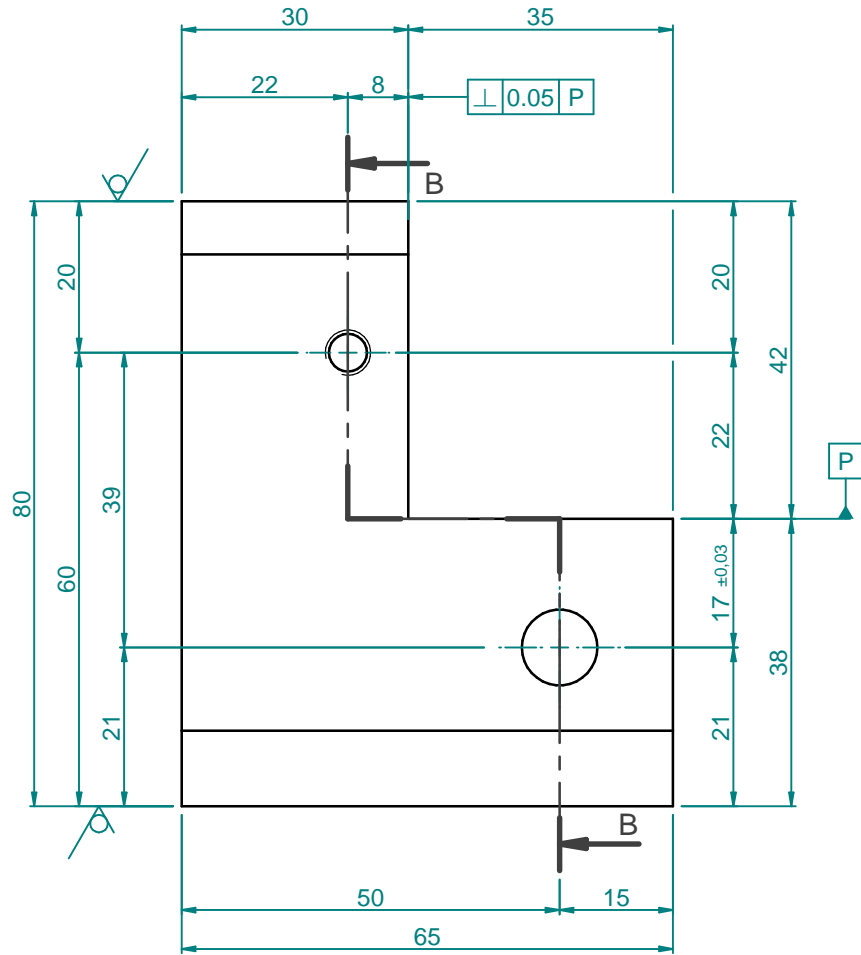
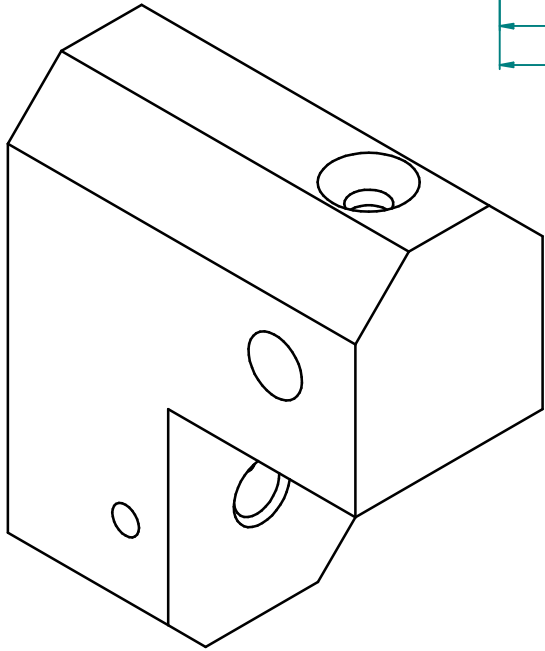
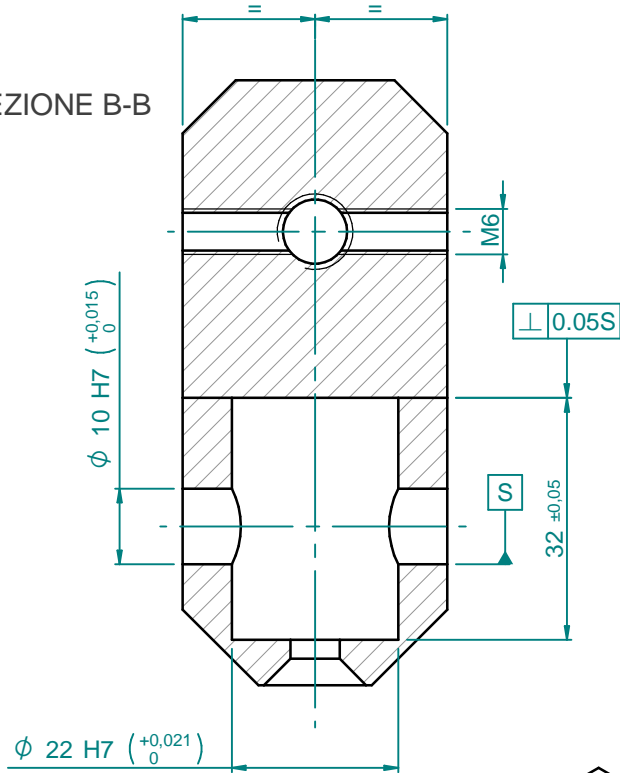


SEZIONE B-B



SEZIONE A-A

NOTA x i particolari meccanici  
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma:	rugosità	✓ (3/2)				
n°	descrizione della modifica	data	firma	origine	materiale S235JR (Fe 360B)	
				tratt. superf. Nichelatura elettrolitica	data 23/03/2022	
				tratt. termico	peso 0.83 kg	
				grezzo/mod. fonderia Piatto 80x35 - Trafilato	raggi: R1	l. di taglio mt
				sostituisce il 4.01.02.AA.127	sm non quotati 0,5x45°	disegn. Vignaga G.
			scala 1:1	macchina mod.	verifica	
			formato A4	descrizione Blocco attacco guida		
				codice 4.01.02.AA.127	rev. 00	