



SVILUPPO INDICATIVO.
IL CONTROLLO DIMENSIONALE
DEVE ESSERE ESEGUITO
SUL PARTICOLARE PIEGATO

3			
2			
1	29/11/16	ELIMINATO PIEGA	Valceschini E.
REV.	DATA	DESCRIZIONE	AUTORE

NOTE: Pezzo esente da bave e spigoli taglienti											CONTROLLO		N°3 QUOTE CRITICHE			
Rilasciato	TOLLERANZA GENERALE: UNI EN 22768 - 1					MEDIA		COMPONENTE CRITICO		FINITURA-TRATTAMENTO TERMICO:				PRODOTTO DI ORIGINE		
	CLASSE DI TOLLERANZA		SCOSTAMENTI LIMITE PER CAMPI DI DIMENSIONI FONDAMENTALI							Zincatura				RITO		
	DESIGNAZIONE		DA 0.5 A 3	OLTRE 3 FINO 6	OLTRE 6 FINO 30	OLTRE 30 FINO 120	OLTRE 120 FINO 400	OLTRE 400 FINO 1000	OLTRE 1000 FINO 2000	OLTRE 2000 FINO 4000	MATERIALE:			SP(mm):	GRUPPO DI ORIGINE	
	m	LINEARE	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	LAM Fe DC01			1.5	ASM FIANCO INF SX	
	DESIGNAZIONE		DA 0.5 A 10	OLTRE 10 FINO 50	OLTRE 50 FINO A 120		OLTRE 120 FINE A 400		OLTRE 400		DATA		DISEGNATO	VERIFICATO	APPROVATO	
	m	ANGOLARI	± 1°	± 0°30'	± 0°20'		± 0°10'		± 0°5'		PESO(Kg)	VOLUME(dm³)	07/09/16	Valceschini E.	Bresciani S.	Bresciani S.
STATO DISEGNO	STAMPATI IN PLASTICA - DIN 16901							0.094		0.012		DENOMINAZIONE:				
						FORMATO A3				SUPPORTO BACINELLA SX - RITO						
						SCALA 1:1				DENOMINAZIONE ESTESA:						
						N° COMMESSA		CLASSIFICA:					REV.	FOGLIO		
						-		06369831XXX					1	1 di 2		