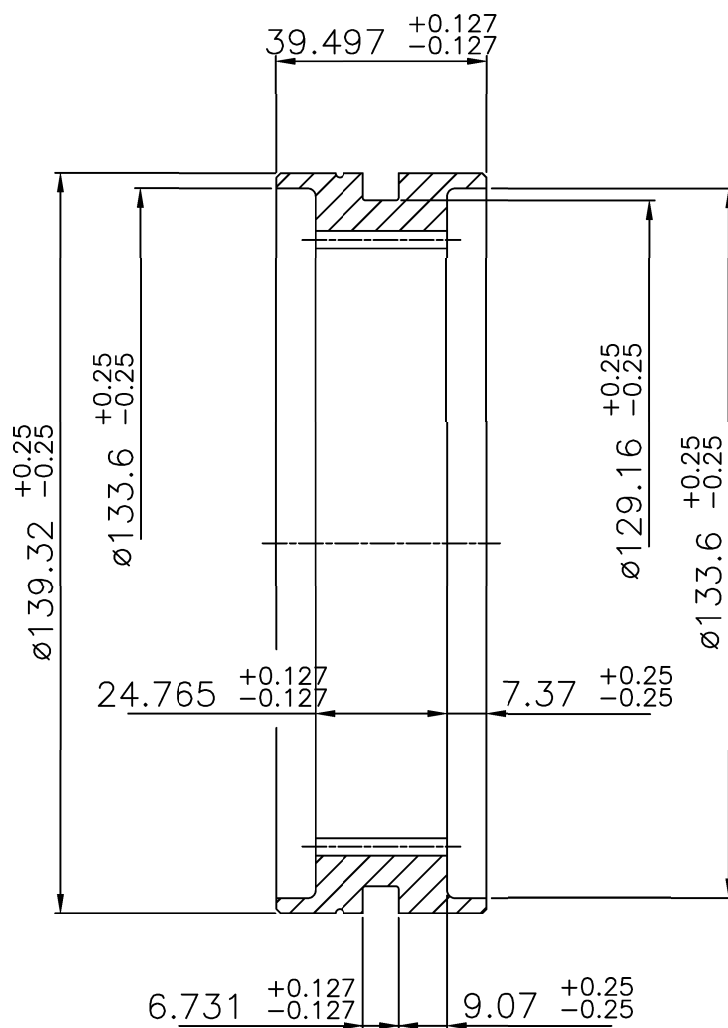


CARTELLINO DI OPERAZIONE

CLIENTE/N°DISEGNO CLIENTE CIM 194069C1	CODICE PARTICOLARE 336691	DESCRIZIONE PARTICOLARE INGRANAGGIO Z36	MATERIALE 16MnCrS5
FASE DI LAVORAZIONE Fosfatazione al Manganese		N°OP. 060	FOGLIO 1/1



Ricoprimento secondo
MAT 0330 Classe A (F.FAGG)
Le tolleranze devono risultare
tali dopo Fosfatazione

peso ricoprimento: 16-36 gr/m²

	*		*	*	
-					-
	*		*	*	
-					-
	*		*	*	
-					-
S100	Emesso Per Produzione		Darno	Darno	31-08-17
INDICE MOD.	DESCRIZIONE MODIFICA	DISEGNATO DA	CONTROLLATO DA	DATA EMISSIONE	
NOTE:					