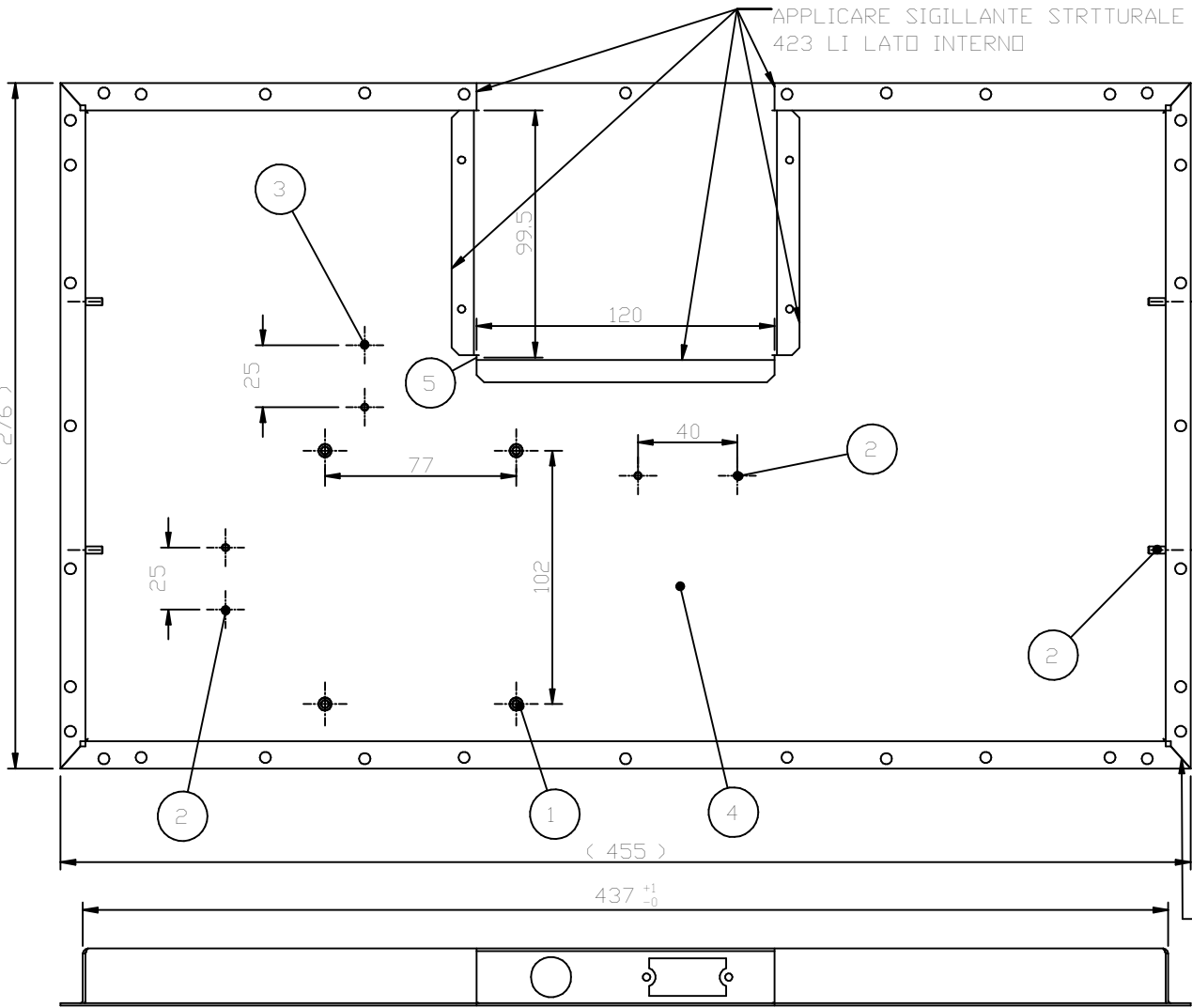


Firma	Data	Descrizione modifica	Cl.Mod.	Edizione	Quota del lato più corto	Tolleranze generali per quote angolari	Grado di precisione per quote lineari
ECHER	06/06/19	INGEGNERIZZAZIONE X PRODUZIONE INTERNA	02	E	>120	±1'	Grassolano
ECHER	24/03/18	MODIFICHE A 8007C36/A E 8007C36/B	06	B	<120	±1'	Medio
ECHER	26/2/19	MODIFICHE A 8007C36/A	04	C	>6	±1'	Preciso
ECHER	18/04/19	MODIFICHE A 8007C36/A	02	D	<6	±1'	



APPLICARE SIGILLANTE STRTTURALE SIKI
423 LI LATO INTERNO

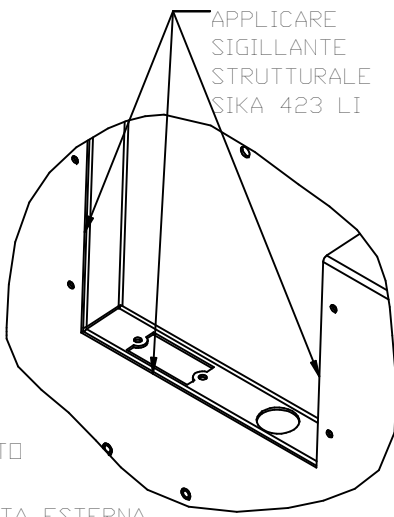
NOTA SALDATURA EN 15085:

CONTROLLARE CHE LE SALDATURE
RISPETTINO LA CLASSE DI
TOLERANZA ANGOLARE "C"

MANUFACTURER CERTIFICATION LEVEL EN 15085	CL 3
WELD PERFORMANCE CLASS	CP D
INSPECTION CLASS EN 15085-3	CT 4
QUALITY LEVEL EN 5817	D

TUTTI GLI GIUNZIONI ANGOLARI
SONO SALDATE CON CON ANGOLO
90°

NOTA:
PROTEGGERE TUTTE LE
FILETTATURE DALLA VERNICE



APPLICARE
SIGILLANTE
STRUTTURALE
SIKA 423 LI

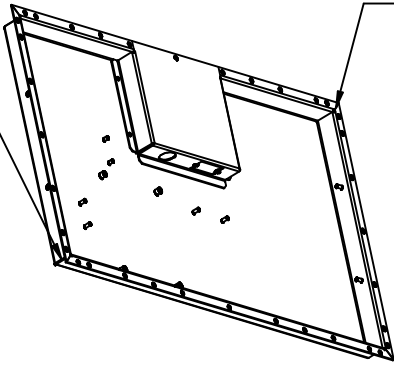
PUNTO DI SALDATURA
LATI ESTERNO SMERIGLIATO

VISTA ESTERNA

SALDARE A TEBNUTA
LATI ESTERNO
E SMERIGLIARE A FILO
I 4 ANGOLI

APPLICARE
SIGILLANTE
STRUTTURALE
SULA LATO
INTERNO

CLASSE	<120	120-200	>200
A	±20'	±15'	±10'
B	±45'	±30'	±20'
C	±1°	±45'	±30'
D	±1°30'	±1°15'	±1°



SCALA 1:5

5	8007C36/B	PARETE CASSET.SEMICAS.70.5X22 S1 FE		1	0.165	
4	8007C36/A	SEMICASSA POST.TFT18" 437X258 S1 FE		1	1.204	
3	23429208	PRIG. FILETTA PRESSIONE M3X6 INOX		2	0.000	
2	23428279	PRIG.FILETTA PRESSIONE M3X8 INOX		8	0.000	
1	21565287	DIST. AUT. M3X6 CIECO		4	0.002	
posiz.	codice		fase/pref.	descrizione	quantità	note
Dis.		Contr.		DESCRIZIONE		
MAIERO		S.SINESI		SEMICASSA POST.TFT18" 437X258 S1 FE		
Data		Data		Materiale		
21.08.18		21.08.18		FE P01 SP 10/10		
		Trattamento Superficiale		Toll. gen. Grado	Scala	DISEGNO n.
		VERNICIATURA		Massa kg	1:2	8007C36
						Ed. Classe
						E 02
						Foglio 1
						Sostituisce il
						Sostituito dal