

208.8 ± 0.1

12.5

FORER Ø 8.5

R9

R230

R205

R1.5


(54° 0' 0'')

(=)

(=)

Marquer le part n° (à l'encre)

- 1: Recuit de détente après découpage et avant usinage.
- 2: Cémentation sur une profondeur de 1 à 1,3 mm.
- 3: Trempe à l'huile et revenu pour obtenir une dureté HRC 45 +/- 5.
- 3: Supprimer les orlées vives.

WEIGHT: 0.55 Lb		12340873		REV	A	First Issue	DESCRIPTION		ECH N°	DATE	DR	CK	APPRO
FINISH: PHOSPHATATION		DIMENSIONS IN MM											
MATERIAL: ASTM A694 Gr F52 SA 60-210-CTO-03 Certified EN-10204 3-1 or Equiv.		TCH		1/1		SEGMENT RETAINER RING FOR LOCK-O-RING® FLANGE SPECIAL 18 IN 600# (20in reduced 18in FLG)							
DRW ASSOC.		REV.		REV.		SIZE		SHEET		DRW NUMBER:		REV	
REF TOLSA		REV.		REV.		A3		1		12340873		A	
THIS DRAWING PROPERTY OF THE COMPANY. INFORMATION IS EXPRESSLY AUTHORIZED BY THIS COMPANY. COPIES ARE NOT TO BE MADE WITHOUT PERMISSION.													