



3.2.

<div></div> <div>LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO È TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO O/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RICAIVATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >>> C18 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10263 >>> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)</div>	DATA / Date 13/10/2023		DISEGNATO / Drawn Olivo A.		MATERIALE / Material 1.0044 (S275JR)		MASSA / Weight - kg 1.85 ±5%																												
	DESCRIZIONE / Description Piastra per controllo precarico PMS701 (840.0047), centraggio su spine - Linea montaggio PMS					SMUSSI N.Q. 0.5x45°		COMM. ATTREZZATURA																											
	RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating Fosfatazione					RACC. N.Q.		FOGLIO / Sh. 1		DI / Of 1																									
	TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment					SCALA / Scale 1:1.5		FORMATO / Size A3																											
	PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth					DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr. AT.04704.A/G		DISEGNO N. / Drawing Number		AT.04704.A																									
<table><tr><td>> =</td><td>0</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td></tr><tr><td><</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>0,05</td><td>0,05</td><td>0,1</td><td>0,15</td><td>0,2</td><td>0,3</td><td>0,5</td><td>1,0</td></tr></table> <div>- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)</div>					> =	0	3	6	30			120	400	1000	2000	<	3	6	30	120	400	1000	2000	-	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0	TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances	
> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000																											
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-																											
+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0																											