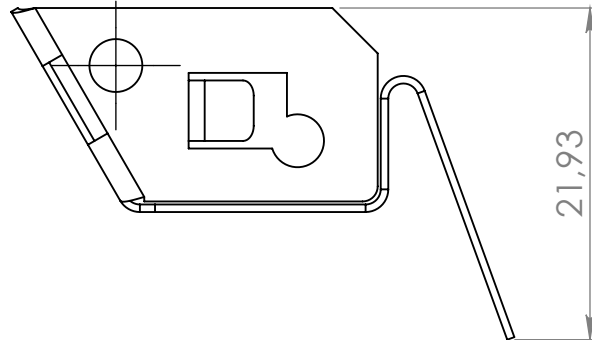
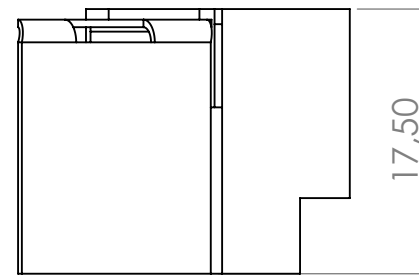
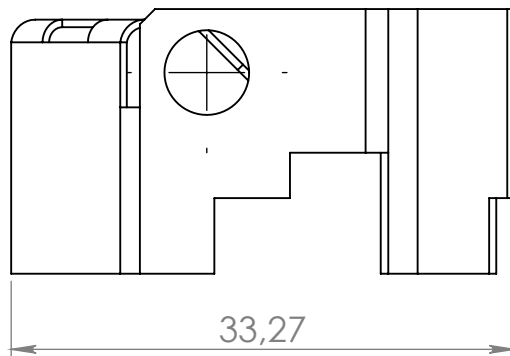
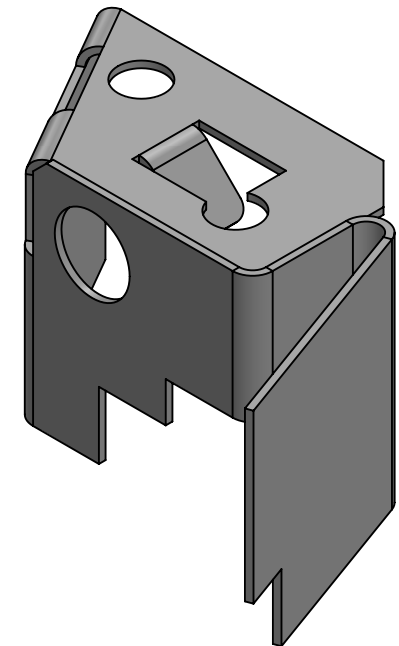


ZINCATURA NERA



- IMBALLARE IL MATERIALE IN MODO DA EVITARE EVENTUALI GRAFFI E/O DIFETTI DURANTE IL TRASPORTO

- EVENTUALI DIFETTI CHE POSSONO ESSERE COLLEGATI, UNIVOCALMENTE, AD UN IMBALLO NON ADEGUATO NON SONO AMMESSI E COMPORTERANNO IL RESEO DEL MATERIALE PER LA RILAVORAZIONE



Saldature/Welding
Preparazione dei lembi secondo UNI EN ISO 9682-1, saldare secondo UNI EN 22553
Edge preparation according to UNI EN ISO 9682-1, welds according to UNI EN 22553
Dove non altrimenti indicata/Where not indicated:
- A=0,7 dello spessore minimo da collegare/minimum thickness to connect is A=0,7
- eseguire saldature continue/continuous seam weldings

Smussare gli spigoli vvi 0,2 - 0,3
To chamfer sharp edges 0,2 - 0,3
Pieghe/Bents
Dove non specificato R=1
Where not indicated R=1
Pieghe non quotate 90° ±30°
Not dimensioned bents 90° ±30°

 Via Jacopo Linussio, 13 33061 Rivignano Teor (UD) tel. 0432 776 597 www.bcf-italia.com		Materiale/Material:		Sp./Th.:	Fin./Fin.:	Descrizione/Description: SCHERMO CON MOLLA PER FASCIO LASER Disegno/Drawing: ..EXT-ZI-NE-AE3216
		Ferro		5/10		
Cliente/Customer:		Commessa/Order:		Trattamento/Treatment:		
Scala/Scale:		Massa/Weight (kg):		Cod. Cliente/Cod. Client:		
 2:1		4.31		Zincatura nera Rif. Assieme/Ref. Assembly: _		
Disegn./Drawn		Data/Date		M190.01.04-A-00		
Di Biaggio Simone		13/12/2021		BCF ITALIA S.r.l. proprietaria del documento, si riserva i diritti sanciti dalla legge. BCF ITALIA S.r.l. is the owner of the present document. All right reserved.		

Tolleranze generali secondo UNI EN 22768-1 classe di tolleranza "m" media/General tolerance according to UNI EN 22768-1 tolerance class "m" medium								Tolleranze angolari in funzione dei campi di lunghezza in mm del lato più corto dell'angolo in questione Tolerance for ranges of lengths in mm of shorter side of the angle concerned				
da/ from 0,5 a/ to 3	da/ from 3 a/ to 6	da/ from 6 a/ to 30	da/ from 30 a/ to 120	da/ from 120 a/ to 400	da/ from 400 a/ to 1000	da/ from 1000 a/ to 2000	da/ from 2000 a/ to 4000	da/ from 0 a/ to 10	da/ from 10 a/ to 50	da/ from 50 a/ to 120	da/ from 120 a/ to 400	altre/ over
±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±1°	±0°30'	±0°20'	±0°10'	±0°5'