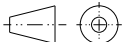


3			
2			
1			
REV.	DATA	DESCRIZIONE	AUTORE

NOTE: -										CONTROLLO		N°3 QUOTE CRITICHE							
Rilasciato	TOLLERANZA GENERALE: UNI EN 22768 - 1					MEDIA		COMPONENTE CRITICO		FINITURA-TRATTAMENTO TERMICO:			PRODOTTO DI ORIGINE						
	CLASSE DI TOLLERANZA		SCOSTAMENTI LIMITE PER CAMPI DI DIMENSIONI FONDAMENTALI								Zincatura			RITO					
	DESIGNAZIONE		DA 0,5 A 3	OLTRE 3 FINO 6	OLTRE 6 FINO 30	OLTRE 30 FINO 120	OLTRE 120 FINO 400	OLTRE 400 FINO 1000	OLTRE 1000 FINO 2000	OLTRE 2000 FINO 4000	MATERIALE:			SP(mm):	GRUPPO DI ORIGINE				
	m	LINEARE	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	ALIMENTARIETA'			LAM Fe DC01	1.2	PZ. COMPLETAMENTO			
	DESIGNAZIONE		DA 0,5 A 10	OLTRE 10 FINO 50		OLTRE 50 FINO A 120		OLTRE 120 FINE A 400		OLTRE 400				DATA	DISEGNATO	VERIFICATO	APPROVATO		
	m	ANGOLARI	± 1°	± 0°30'		± 0°20'		± 0°10'		± 0°5'		PESO(Kg)	VOLUME(dm³)	20/03/2017	Valceschini E.	Bresciani S.	Bresciani S.		
STAMPATI IN PLASTICA - DIN 16901																			
STATO DISEGNO						FORMATO A3				DENOMINAZIONE: STAFFA FISSAGGIO SCAT. ELETT.									
						SCALA 2:1													
						N° COMMESSA													
										DENOMINAZIONE ESTESA:									
										CLASSIFICA:				REV. 0		FOGLIO 1 di 2			
										06466611XXX									