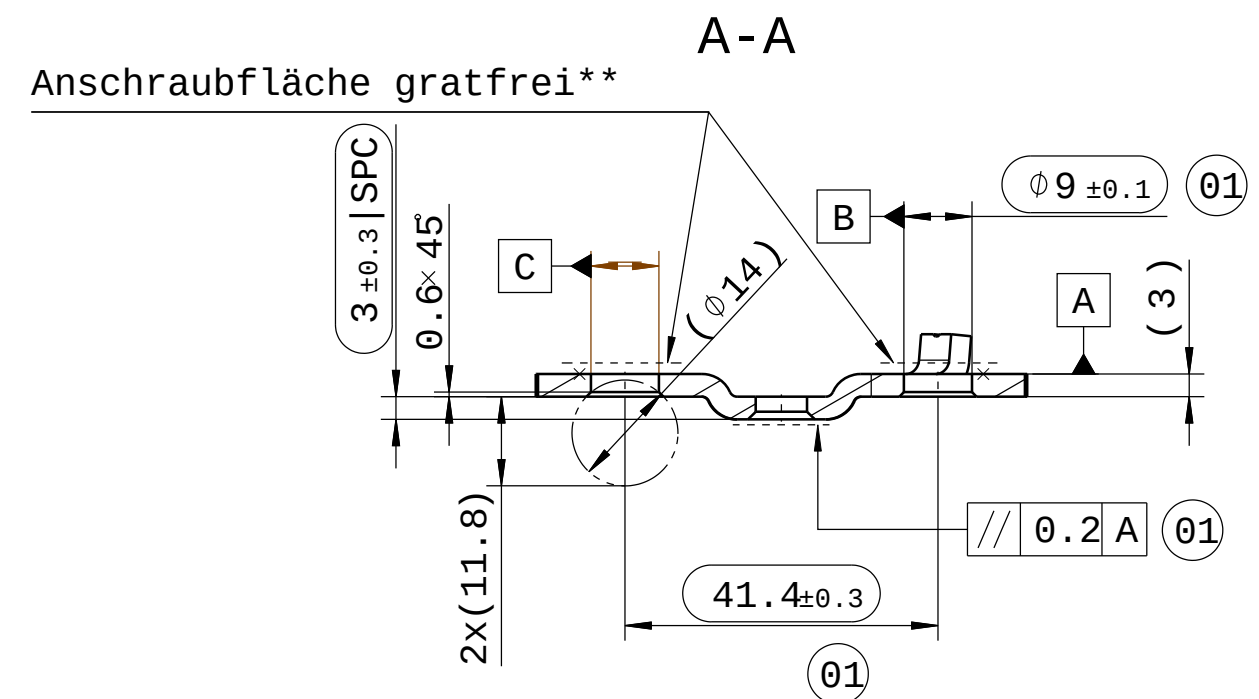
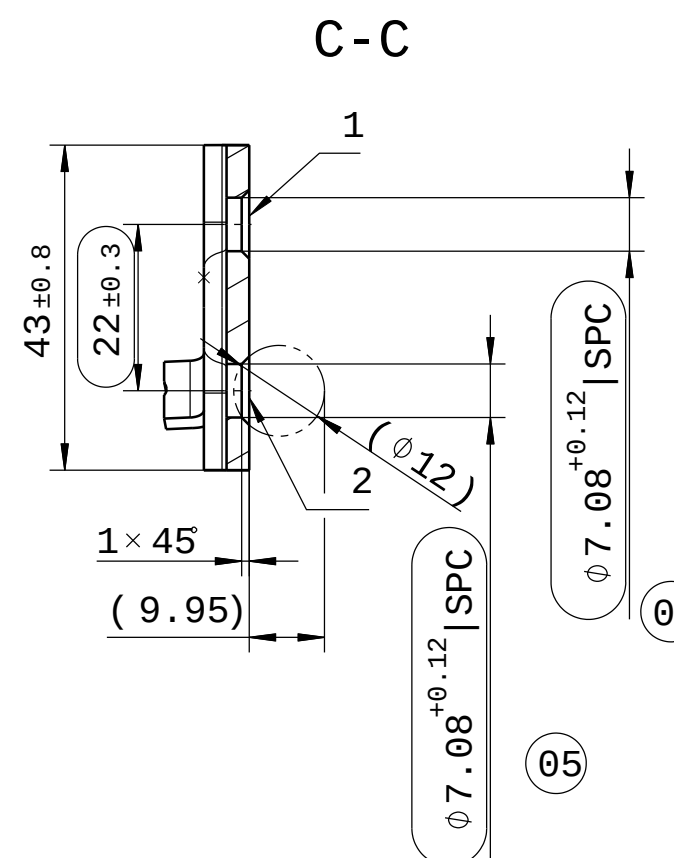
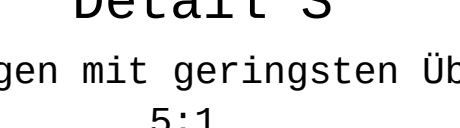


[illegible]

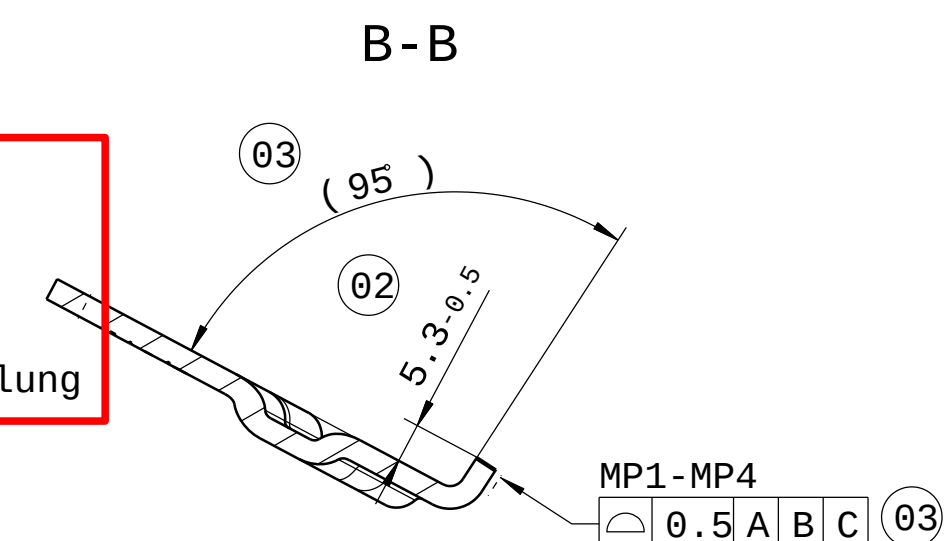
Detail S

Anbindungen mit geringsten Überschnitter

5:1



The drawing shows a vertical plate with a thickness of 0.3. Two angled plates, each with a radius of R1, are attached to the vertical plate. The angled plates are shown in a cross-section view, with dashed lines indicating the internal structure and the radius R1. The vertical plate is shown in a cross-section view, with a dimension line indicating a thickness of 0.3. The angled plates are shown in a cross-section view, with dimension lines indicating a radius of R1. The drawing is a technical drawing of a detail of a structure, likely a bridge or a similar structure, showing the connection between the vertical plate and the angled plates.



④ Verzinkung min. 8µm ZNT nach GS90010 inkl. Dickschichtpassivierung + Versiegelung
 ** Zur Vermeidung von Grat darf ein Radius angeprägt werden (max. R 0.5)
 Technische Lieferbedingungen DIN 6930-1, Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204-3.1
 Allgemeintoleranzen Winkelmaße / Biegehalbmesser ohne Toleranz n. DIN 6935
 Toleranzen für nicht definierte Geometrien nach ISO 2768-L
 Schnittgrathöhe DIN 9830-f

	X	Y
Bauteil und Bauteilkanten riss- und riefenfrei,	MP1	3716.257-23
frei von scharfen Kanten oder Graten und losen Flittergraten	MP2	3717.688-23
Teilekennzeichnung im Sichtbereich vertieft 0.2 bis 0.4 mm	MP3	3719.983-23

	X	Y	Z
MP1	3716.257	-23.647	326.551
MP2	3717.688	-23.909	324.375
MP3	3719.983	-21.894	321.292
MP4	3720.533	-19.872	320.242

Bei Aufnahme auf dem Bezugssystem A/B/C gilt allgemein:

$\frac{1}{2} \cdot \frac{1}{2} \cdot \frac{1}{2} \cdot \frac{1}{2}$ sind dem Datensatz zu entnehmen.
 für alle wirklichen Geometrieelemente

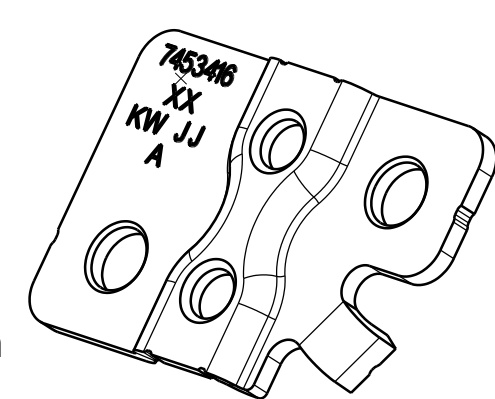
Schutz,

0	0.4	A	B	C
---	-----	---	---	---

 Zweck: als gültigen Stand erfüllt sein
 (in the current version)

Die Zeichen von rotationssymmetrischen Geometrieelementen

BE BINDING 0.6
für Mittellinien und -ebenen von nicht rotationssymmetrischen Geometrieelementen


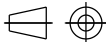


Unterlagen REFERENCES	Nr. NO.	Feld SECTION	Datum DATE	geändert CHANGED	Beschreibung der Änderung REVISION RECORD
3D-Datensatz_	00		14.08.17	E-K0/A0	EW1610-005 (5139-03-02): B-Freigabe;
2000/53/EG					Prototypen waren ohne Freigabe unter Teilenummer C5 0420 001 00;
DIN EN ISO 14405					Zeichnung erstellt;
ISO 13715	01		15.02.18	E-K0/PS	Kennzeichnung angepasst;
VDA 232-101					20 hinzu;
VDA 260					Beschnittkonturen hinzu;
VDA 2005/2006					20.7 hinzu;
DIN 6930					Parallelität zu A hinzu;
DIN 6935					85% 1° war 95° 1°;
DIN 9830					(41.4 ± 0.3) war $41.30.3$ SPC ;
DIN EN 10204					(22 ± 0.3) war $22.0.3$ SPC ;
EN 10051					$(2x \emptyset 9 \pm 0.1)$ war $2x \emptyset 9 \pm 0.1$ SPC ;
EN 10149-2					$\emptyset 7.08^{+0.12}$ SPC hinzu;
GS 90010	02		07.03.18	E-K0/PS	Datensatz im Baurraum korrigiert;
ISO 2768					Schnitt D hinzu;
KICO WN100					5.3 _{0.5} war 5±1 0.1;
					Kennzeichnung im Datensatz n. Absprache mit Lieferant angepasst;
	03		28.05.18	E-K0/PS	(95°) war 95° 1°;
					$\emptyset 0.5$ SPC hinzu;
					MP1-MP4 hinzu;
	04		27.08.18	E-K0/TW	Text "Verzinkung min. 8µm ZNT nach GS90010 inkl. Dickschicht..." h
					Zeichnung komplett überarbeitet;
	05		29.09.22	E-K0/HK	EW2102-003 (5139-03);
		Schriftfeld			Firmenbezeichnung war Kirchhoff GmbH & Co. KG;
					$\emptyset 7.08 \pm 0.12$ SPC war 7.08±0.12;

400mila pezzi anno
Lotti mensili 40mila
In casse da 8000 pezzi
SOP 2026
EOP 2032

Nur zur Anfrage!

Referenzzeichnung für AN 5479 xx 001 Grund
Bauteilgeometrie gemäß 3D-Datensatz
23.06.23, E/VD

				Das Original ist an dieser Stelle rot IN THIS FIELD THE ORIGINAL IS STAMPED RED!	
CAD-System CAD-SYSTEM CATIA V5R30		Tolerierungsgrundsatz nach TOLERANCING PRINCIPLE ACC. TO DIN EN ISO 10465		Konstruktionsverantwortung DESIGN RESPONSIBILITY	
Werkstoff MATERIAL 1.0980 (S420MC) n. EN 10149-2 .				Name NAME Kilwing	
Werkstoffbehandlung MATERIAL TREATMENT .				Abteilung DEPARTMENT E-K0 Telefon PHONE -124	
Halbzeug/FINISHED PRODUCT Band n. EN 10051 - 3 (± 0.1)				geprüfter/CHECKED	
Oberflächenschutz SURFACE PROTECTION siehe Zeichnung				Freigabe RELEASE	
Gewicht/WEIGHT(kg) .		errechnet CALCULATED 0.056	gewogen WEIGHTED .	Projekt-Nr. PROJECT-NO. 5139-03	Kostenträger COST OBJECT 513903
				Register-Nr. REGISTER-NO. DMS	
Sicherh.-Dok. SAFETY DOC. ■		Benennung TITLE <div>  </div> Grundplatte Baseplate			
Maßstabs/SCALE 1:1 5:1 .		C5 0420 001 01			Format SIZE A2 Blatt SHEET 1 von OF 1