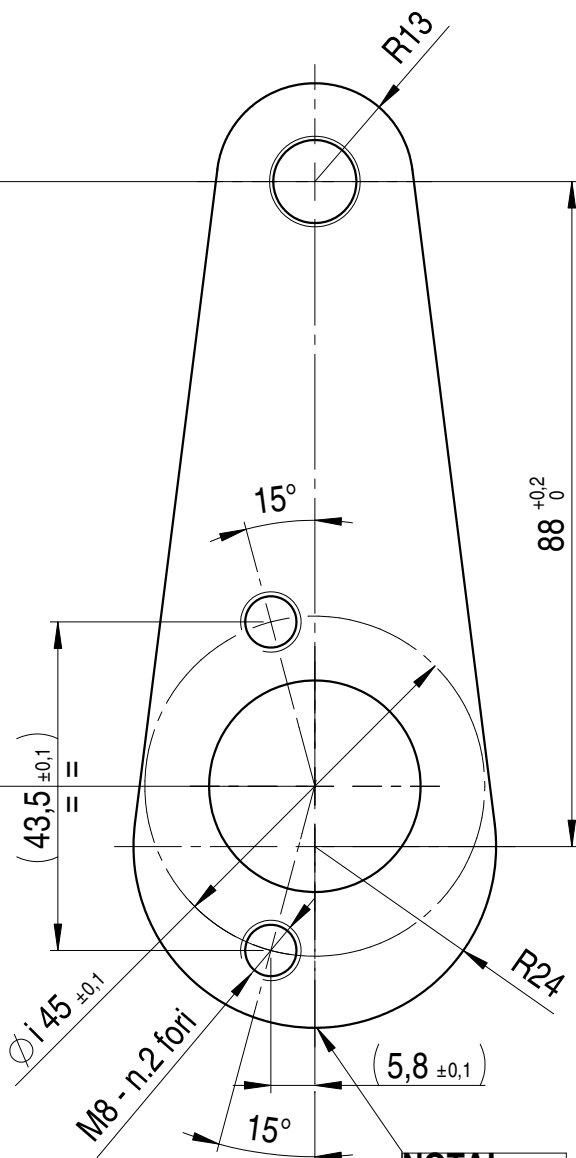
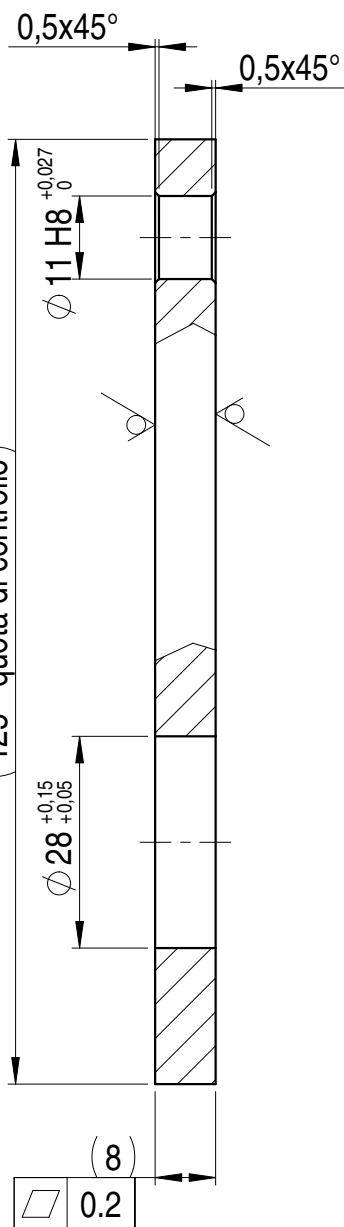


80 $\pm 0,1$ - Importante



NOTA!
Punto uscita
taglio laser



- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

**** NOTA**

- Tutte le quote in toll. e le rugosità si intendono dopo trattamento di Zincatura
- Spessore di rigonfiamento: 0.008mm (per i tondi è inteso sul raggio)

MATERIALE
Lamiera FeP01 Marm. - Sp. 8mm
TRATTAMENTO SUPERFICIALE
Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A - vedi NOTA**)

TRATTAMENTO TERMICO
DUREZZA

Q.TA' MACCHINA
1
GRUPPO DI APPARTENENZA
REFLEX-WL

PESO
Kg. 0.23

SCALA
1:1
A4
FOGLIO 1 DI 1

REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA
00	Vendramini P.				02/09/13

LEVA DI FULCRO CONTRAPPESATURA

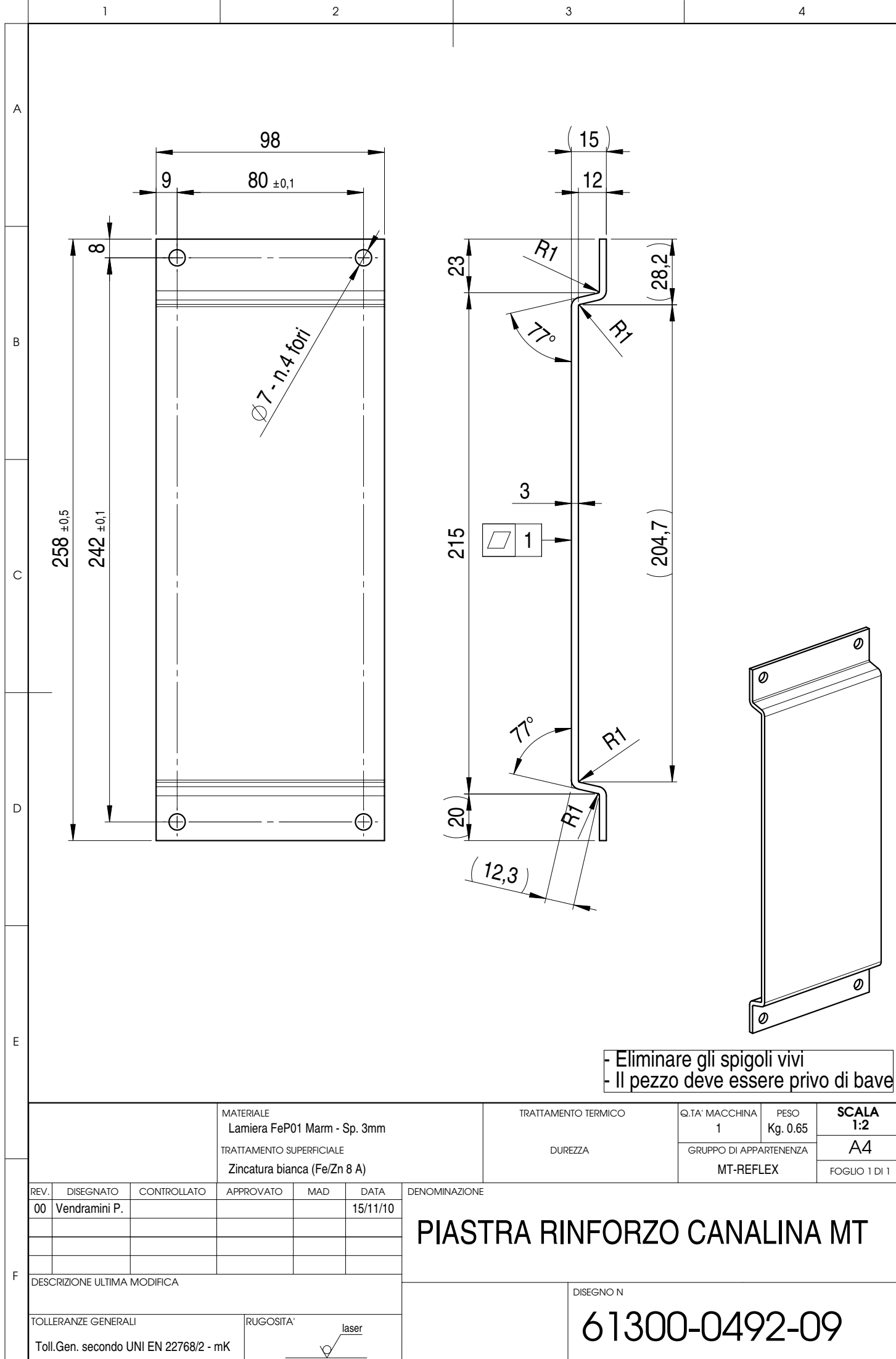
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA

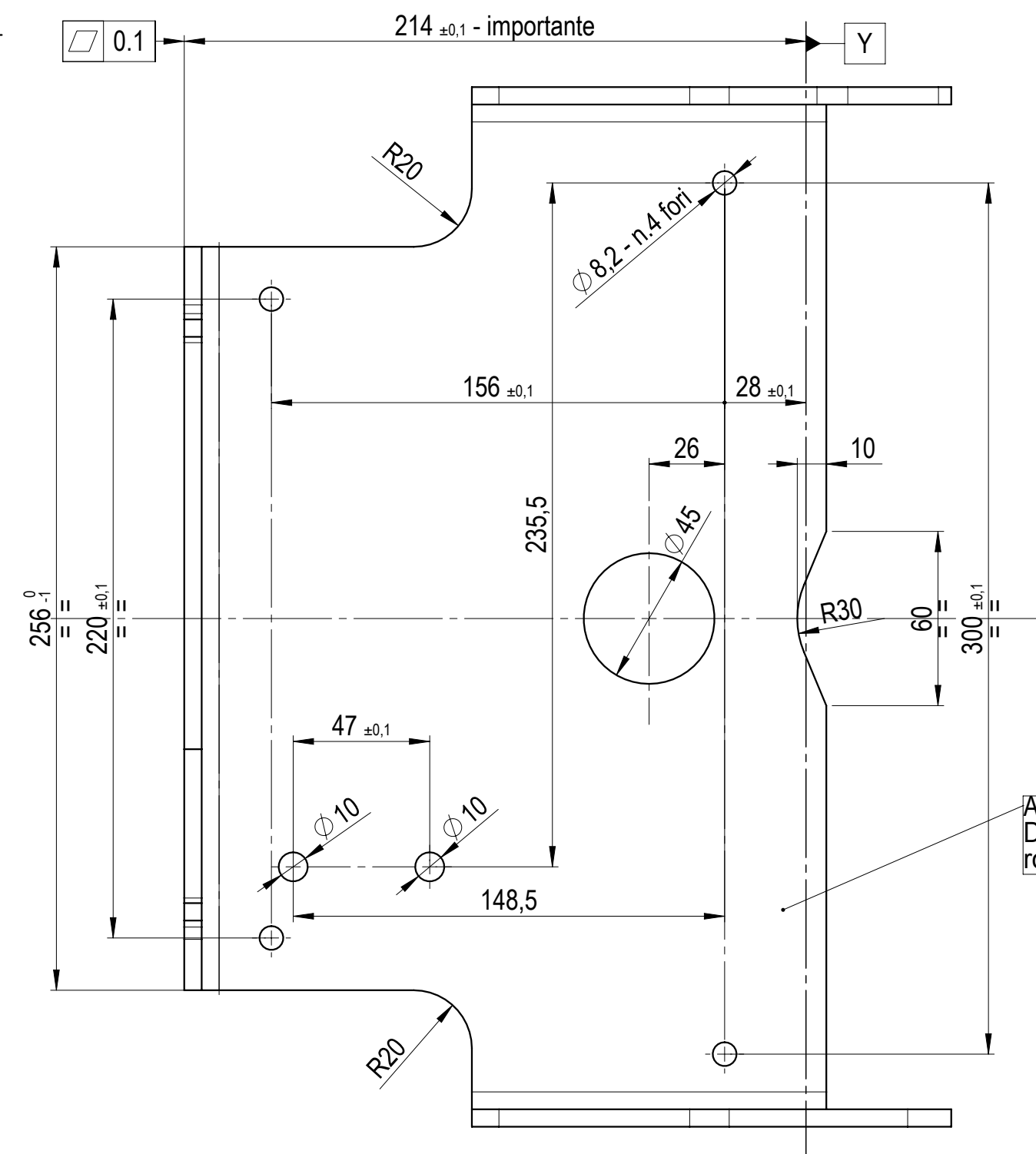
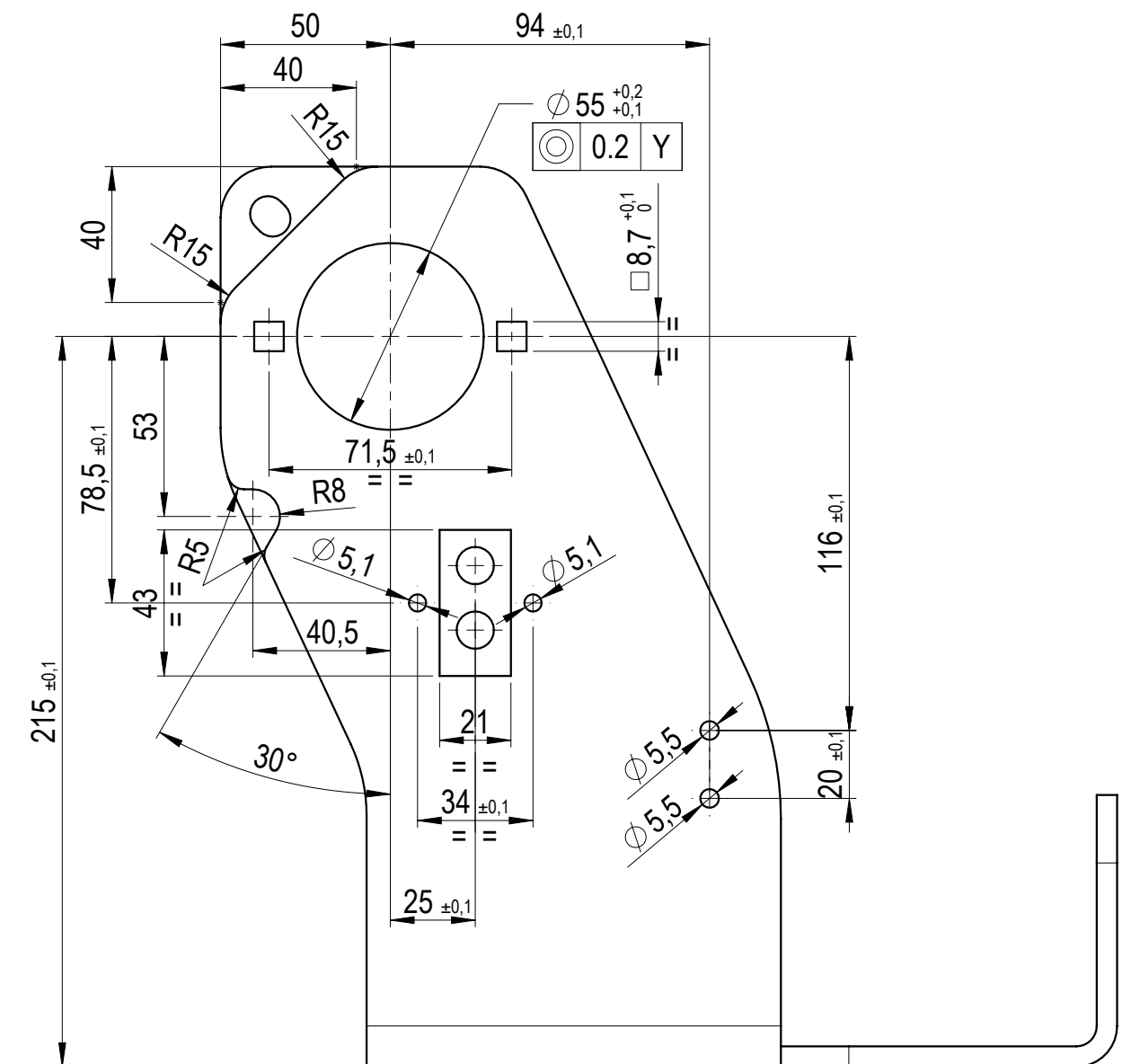
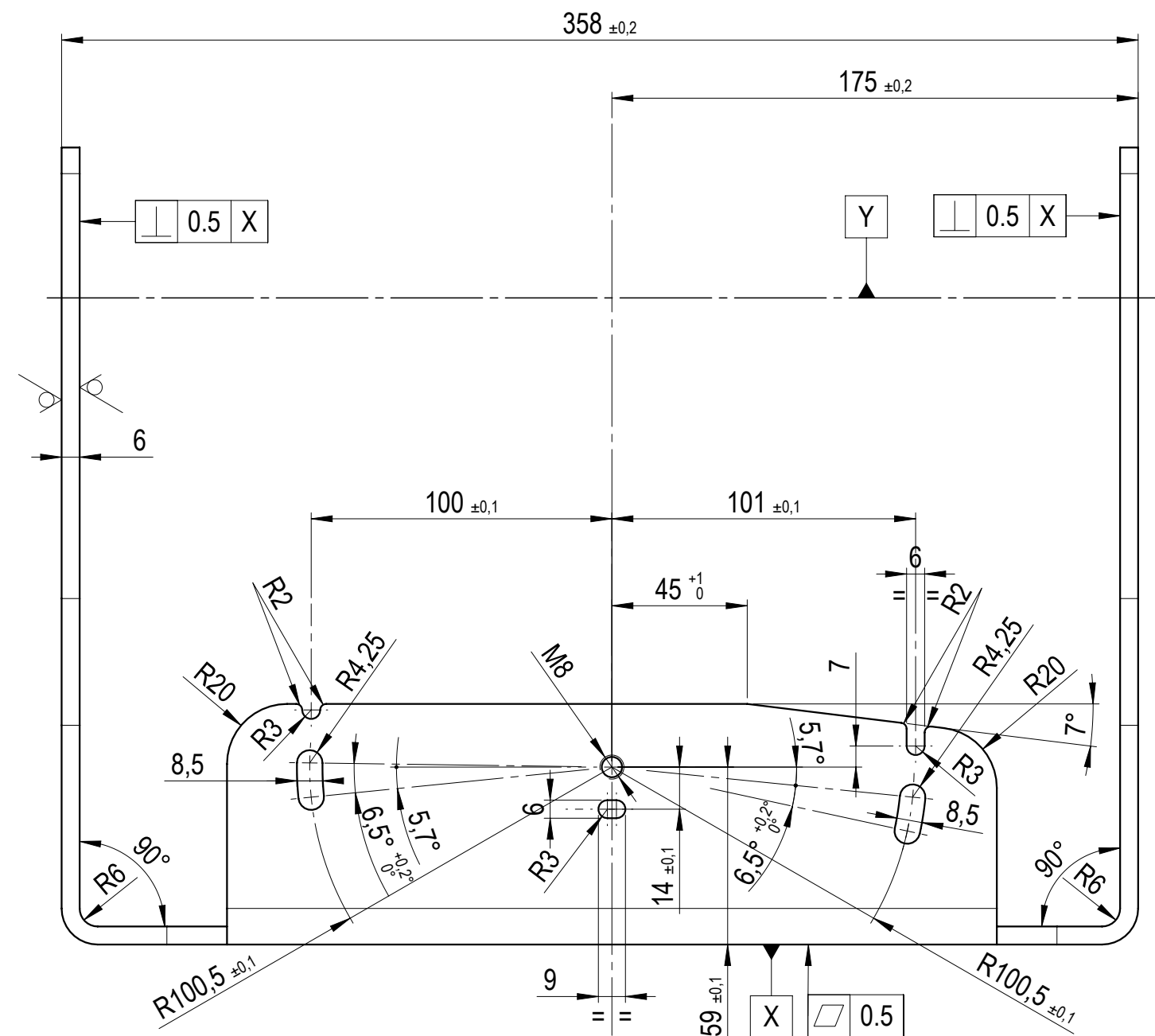
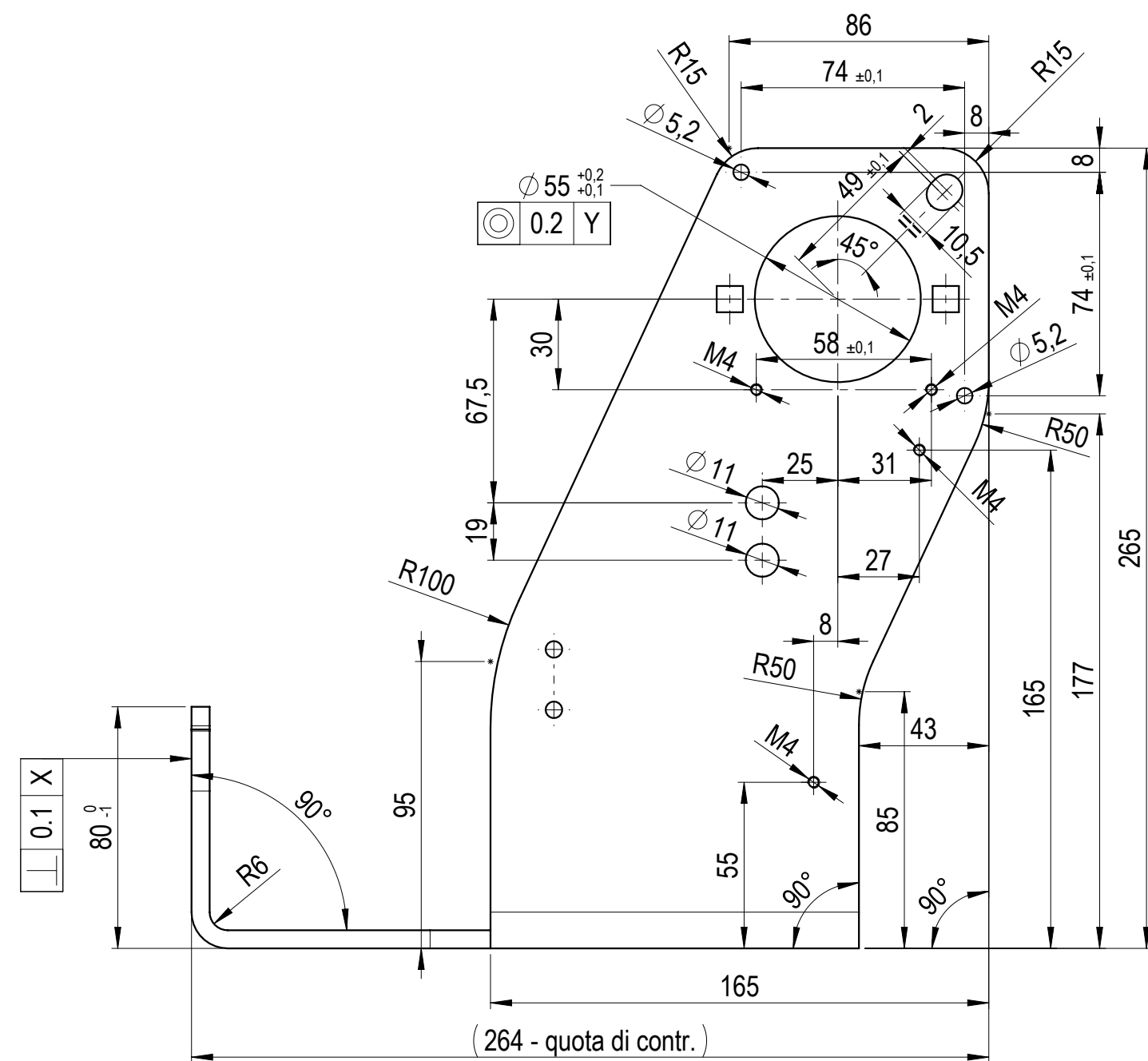
TOLLERANZE GENERALI
Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK

RUGOSITA'
laser

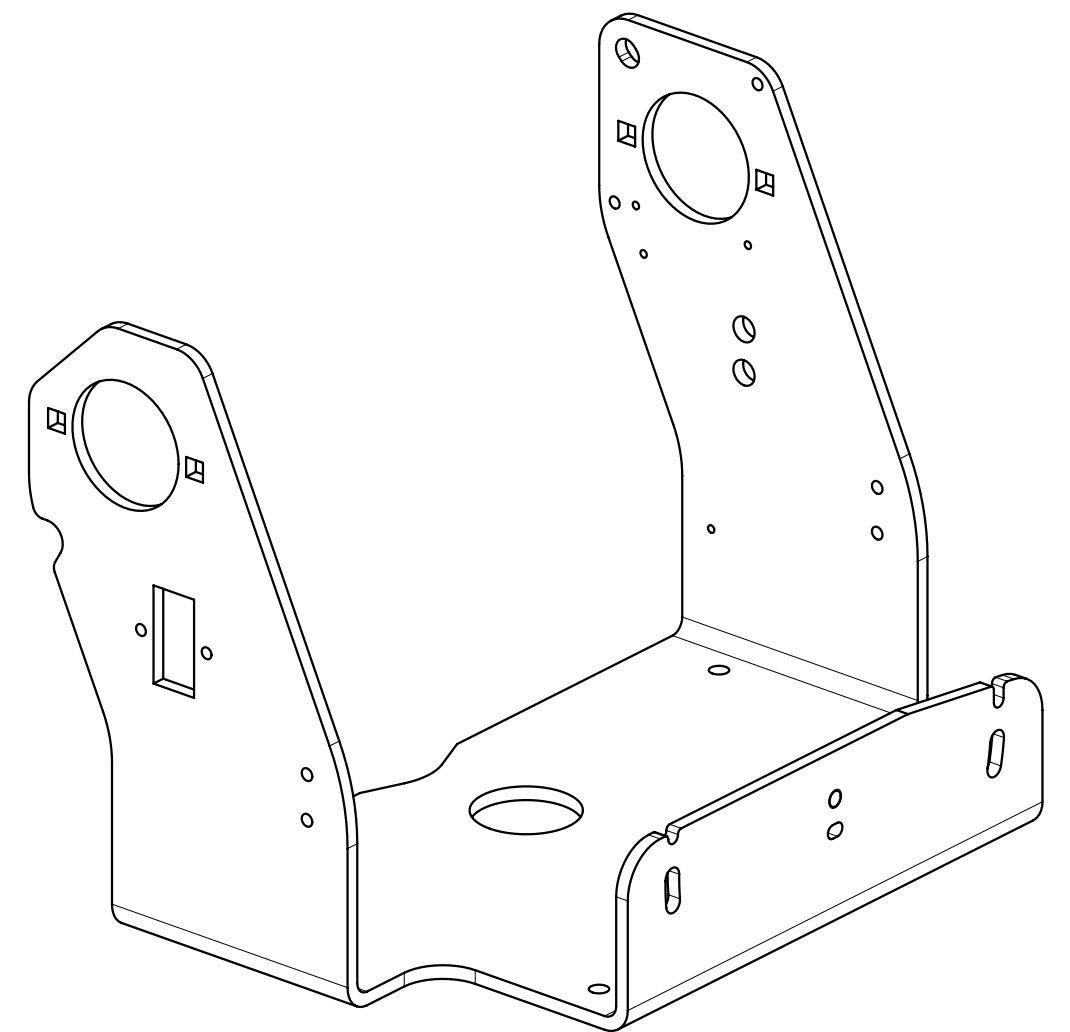
DISEGNO N

60200-0145-09

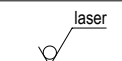


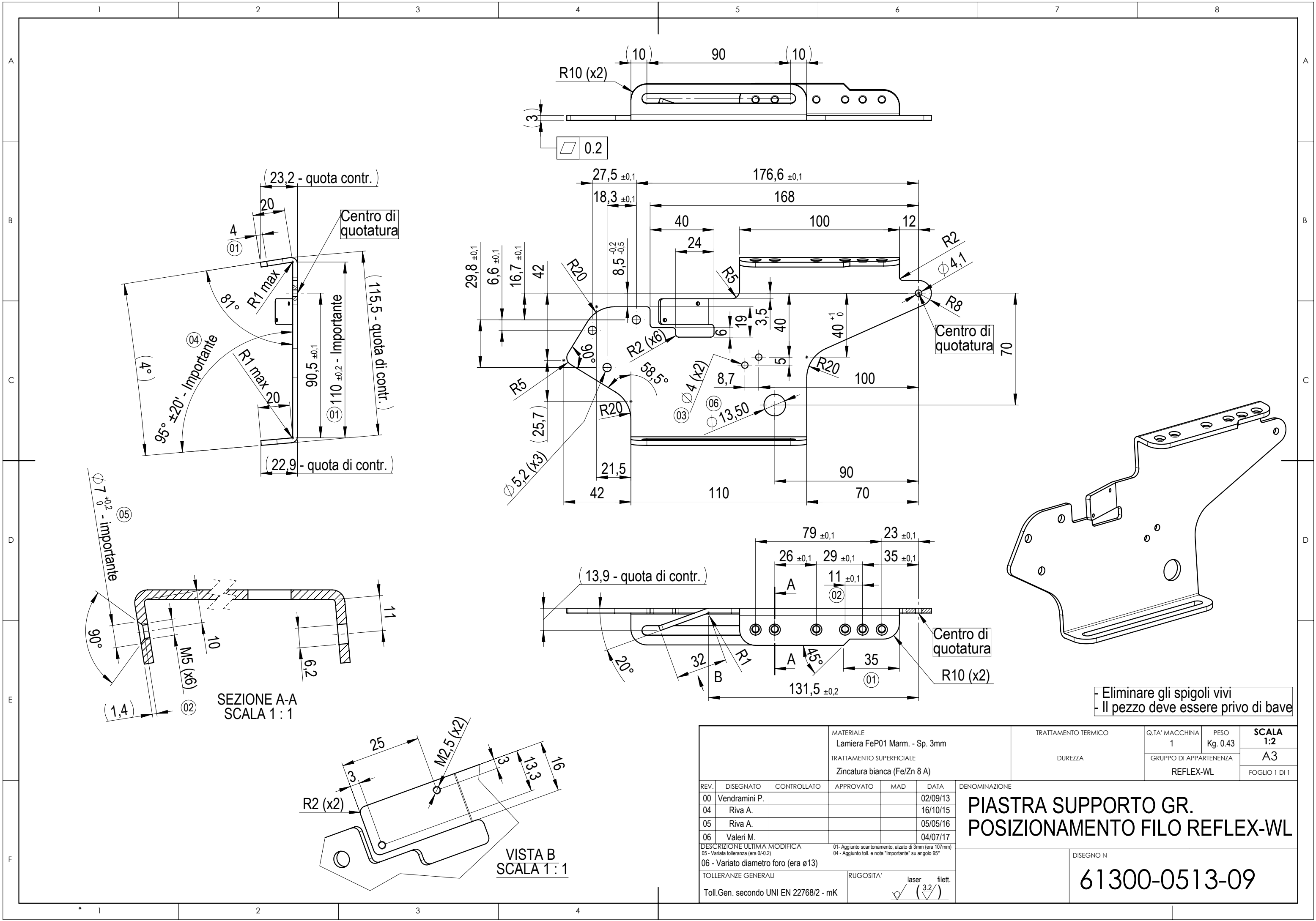


ATTENZIONE!
Dopo taglio al laser
rompere tutti gli spigoli vivi



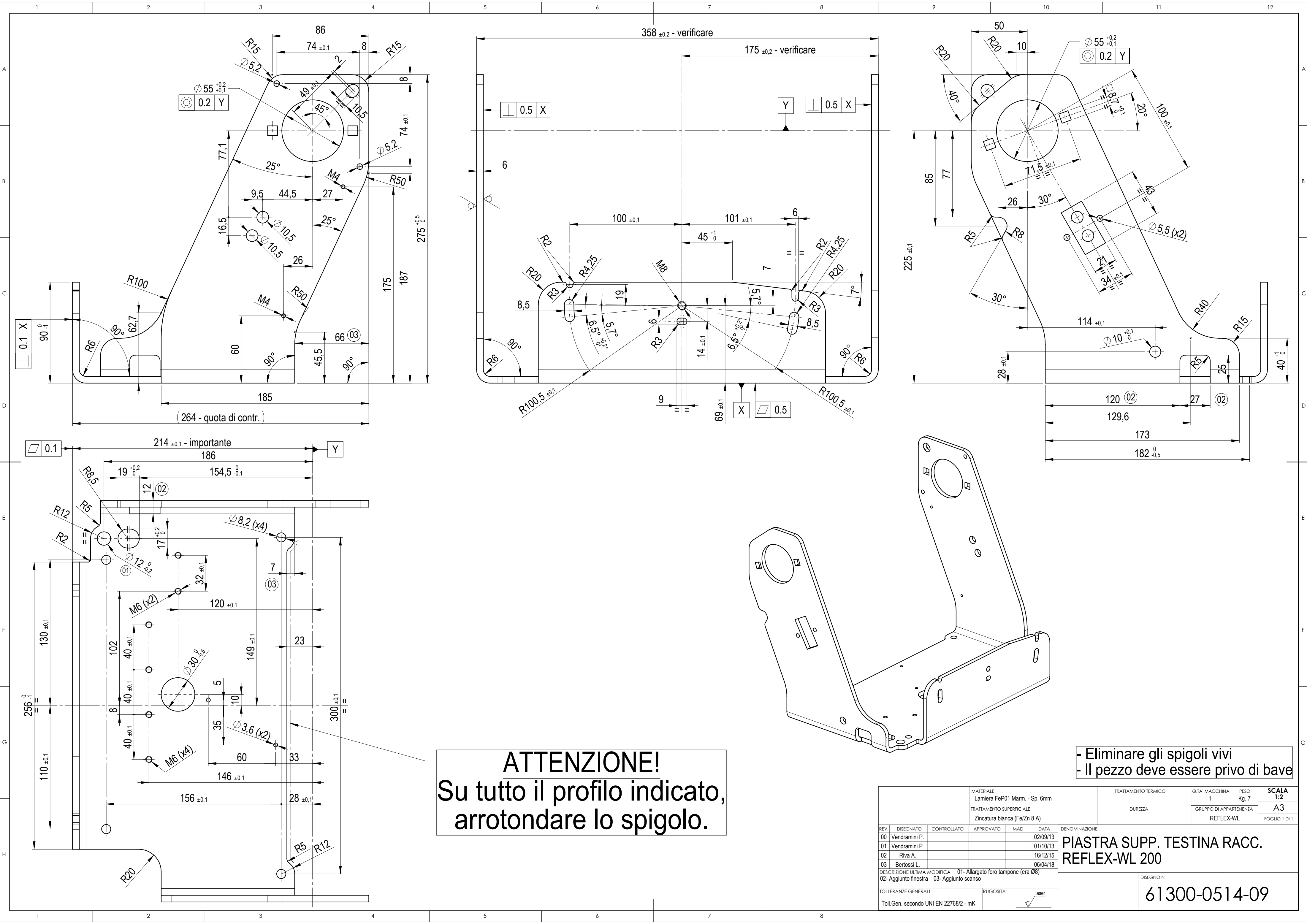
- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

MATERIALE Lamiera FeP01 Marm. - Sp. 6mm TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A)					TRATTAMENTO TERMICO		Q.TA' MACCHINA 1		PESO Kg. 6,4		SCALA 1:2	
					DUREZZA		GRUPPO DI APPARTENENZA REFLEX-DR				A3	
											FOGLIO 1 DI 1	
REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA	DENOMINAZIONE <div>Piastra di supporto testina raccolta REFLEX-DR SC.200 motore maggiorto</div>						
00	Bertossi L.				19/02/21							
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA						DISEGNO N 61300-0502-19						
TOLLERANZE GENERALI			RUGOSITA'									
Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK												



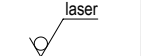
- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

			MATERIALE Lamiera FeP01 Marm. - Sp. 3mm			TRATTAMENTO TERMICO DUREZZA			Q.TA' MACCHINA 1		PESO Kg. 0.43		SCALA 1:2	
			TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A)						GRUPPO DI APPARTENENZA REFLEX-WL				A3	
									FOGLIO 1 DI 1					
REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA	DENOMINAZIONE PIASTRA SUPPORTO GR. POSIZIONAMENTO FILO REFLEX-WL								
00	Vendramini P.				02/09/13									
04	Riva A.				16/10/15									
05	Riva A.				05/05/16									
06	Valeri M.				04/07/17									
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA						01- Aggiunto scantonamento, alzata di 3mm (era 107mm)								
05 - Variata tolleranza (era 0/-0.2)						04 - Aggiunto toll. e nota "Importante" su angolo 95°								
06 - Variato diametro foro (era ø13)														
TOLLERANZE GENERALI						DISEGNO N								
Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK						61300-0513-09								
						RUGOSITA' <div><div>laser</div><div>filett.</div><div>(3.2)</div></div>								



ATTENZIONE!
Su tutto il profilo indicato,
arrotondare lo spigolo.

- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

			MATERIALE Lamiera FeP01 Marm. - Sp. 6mm			TRATTAMENTO TERMICO			Q.TA' MACCHINA 1		PESO Kg. 7		SCALA 1:2		
			TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A)			DUREZZA			GRUPPO DI APPARTENENZA REFLEX-WL				A3		
														FOGLIO 1 DI 1	
REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA	DENOMINAZIONE									
00	Vendramini P.				02/09/13	PIASTRA SUPP. TESTINA RACC. REFLEX-WL 200									
01	Vendramini P.				01/10/13										
02	Riva A.				16/12/15										
03	Bertossi L.				06/04/18										
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA 01- Allargato foro tampone (era Ø8) 02- Aggiunto finestra 03- Aggiunto scanso															
TOLLERANZE GENERALI Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK				RUGOSITA' 		DISEGNO N 61300-0514-09									

1

2

3

4

A

B

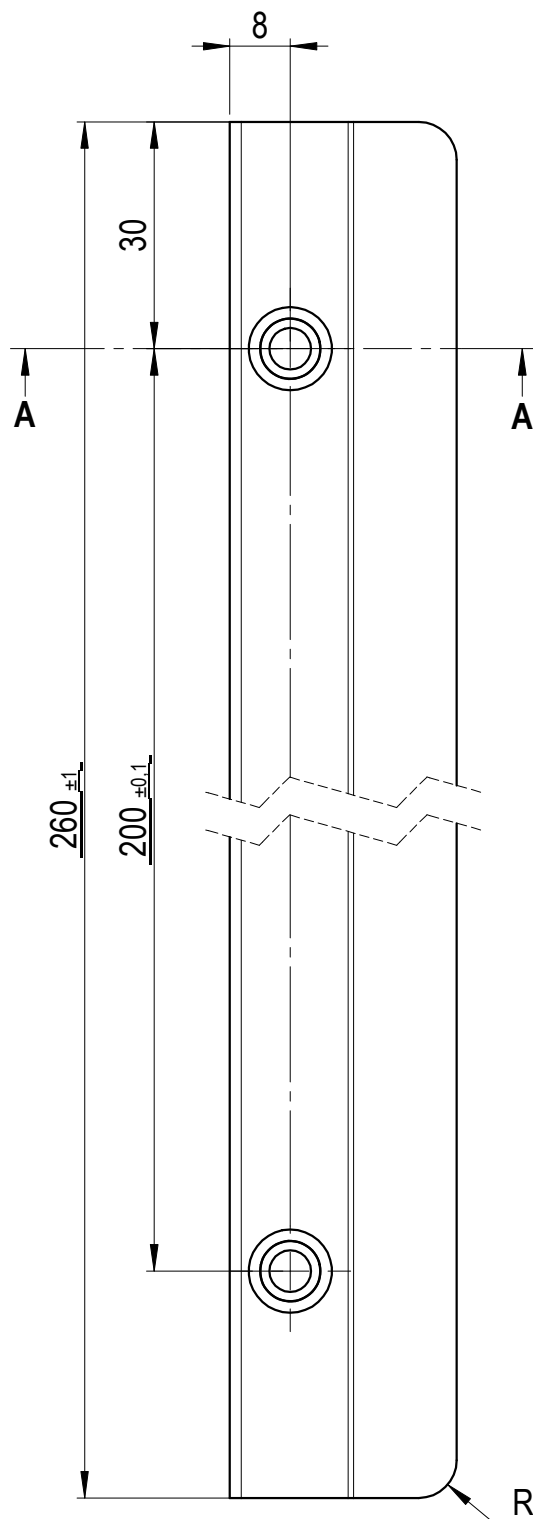
C

D

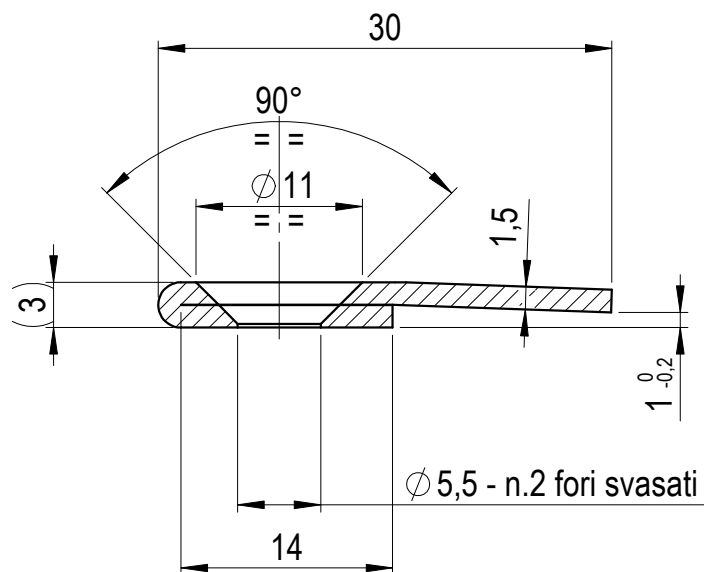
E

F

SEZIONE A-A SCALA 2:1



R. reale 5 (x2)



Sostituisce il dis. 61300-0520-09 - INTERCAMBIABILE

- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

			MATERIALE Lamiera FeP01 Marm. - Sp. 1.5mm TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A)			TRATTAMENTO TERMICO DUREZZA		Q.TA' MACCHINA 1	PESO gr. 133	SCALA 1:1 A4
								GRUPPO DI APPARTENENZA REFLEX-WL-AL		FOLGIO 1 DI 1
REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA	DENOMINAZIONE				
00	Riva A.				09/11/16	Piastra di fermo scivolo rocche su nastro Reflex WL-AL				
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA						DISEGNO N 61300-0520-19				
TOLLERANZE GENERALI Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK			RUGOSITA' <div>laser  ()</div>							

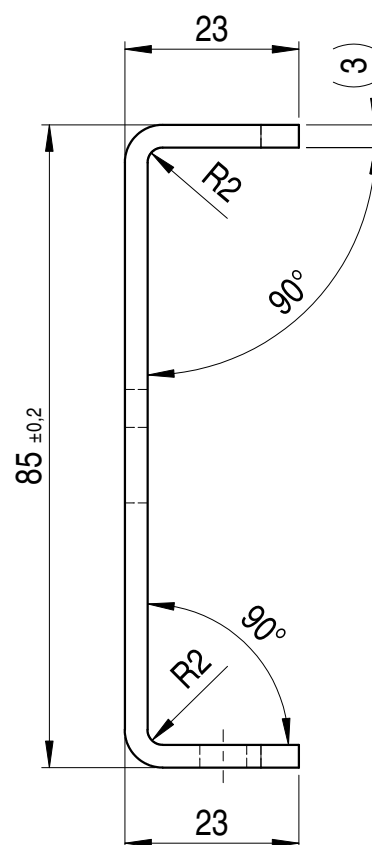
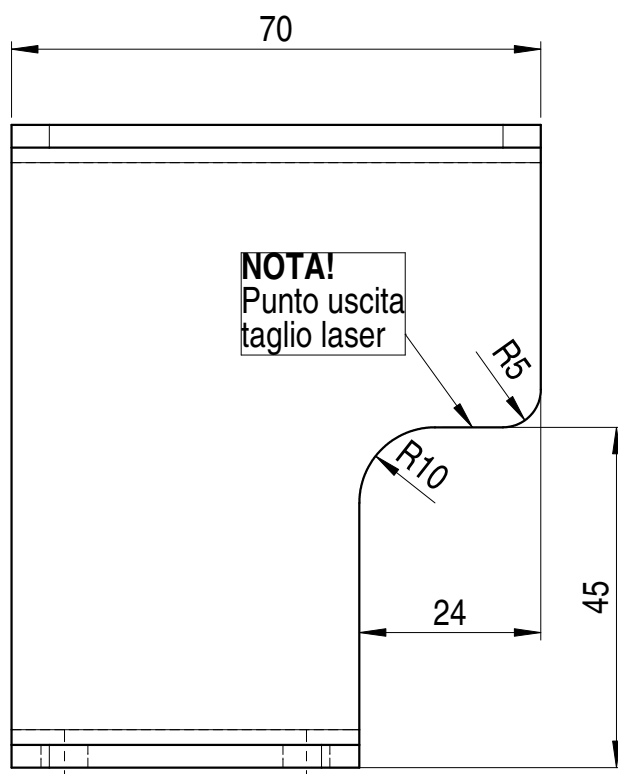
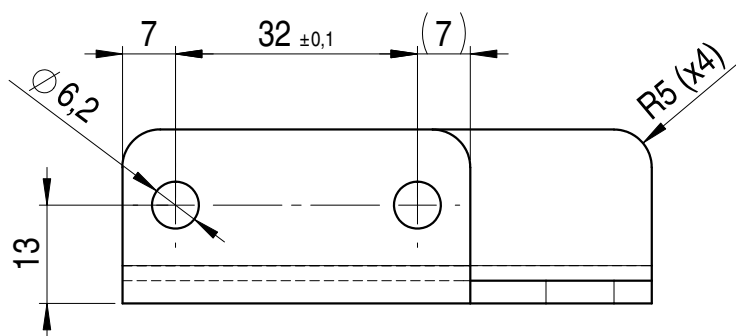
A

B

C

D

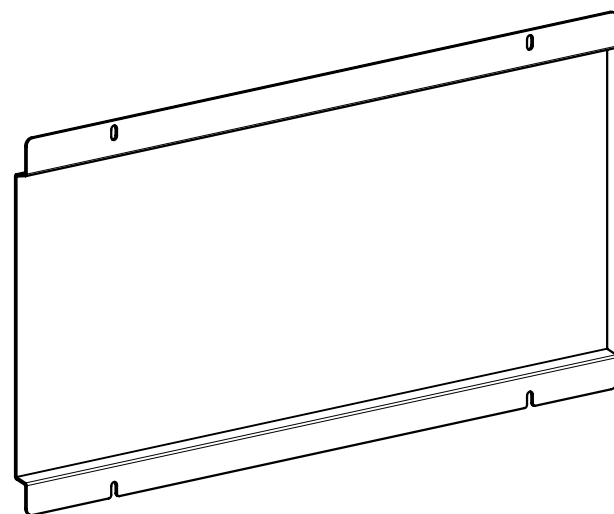
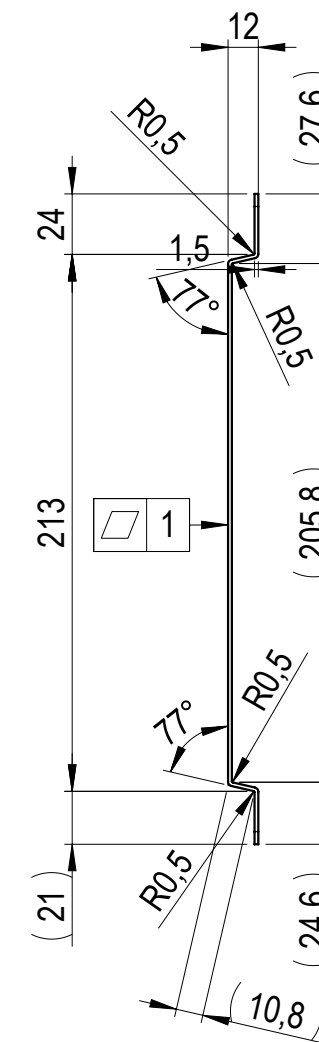
E




NOTA!
Punto uscita
taglio laser

- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

						MATERIALE Lamiera FeP01 Marm. - Sp. 3mm	TRATTAMENTO TERMICO		Q.TA' MACCHINA 1	PESO Kg. 0.16	SCALA 1:1
						TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A)	DUREZZA	GRUPPO DI APPARTENENZA REFLEX-WL		A4	
FOGLIO 1 DI 1											
REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA	DENOMINAZIONE					
00	Vendramini P.				02/09/13	<h1>SUPPORTO DI FERMO BRACCIO</h1>					
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA						<div>DISEGNO N</div> <h1>61400-0703-09</h1>					
TOLLERANZE GENERALI Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK			RUGOSITA' 								



- Eliminare gli spigoli vivi
- Il pezzo deve essere privo di bave

			MATERIALE Lamiera FeP01 Marm - Sp. 1.5 mm			TRATTAMENTO TERMICO DUREZZA		Q.TA' MACCHINA 1		PESO Kg. 1.65		SCALA 1:3	
			TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A)					GRUPPO DI APPARTENENZA REFLEX-WL		A3			
REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA	DENOMINAZIONE COPERCHIO PER CANALINA REFLEX-WL 200							
00	Vendramini P.				02/09/13								
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA						DISEGNO N 64000-0168-09							
TOLLERANZE GENERALI			RUGOSITA'										
Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK													

		1		2		3		4			
A											
	B										
C											
D											
E											
	<div> <div>- Eliminare gli spigoli vivi</div> <div>- Il pezzo deve essere privo di bave</div> </div>										
F			MATERIALE Fe 37 - Piatto traf. 15x5 (cod. 34032-5010-04)			TRATTAMENTO TERMICO DUREZZA		Q.TA' MACCHINA 1	PESO Kg. 0.12	SCALA 1:2	
			TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A)					GRUPPO DI APPARTENENZA W-REFLEX		A4	
										FOGLIO 1 DI 1	
	REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA	DENOMINAZIONE PIATTO FISSAGGIO GR. TESTINA REFLEX 200				
	00	Vendramini P.				24/05/11					
DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA						DISEGNO N 68100-0250-09					
TOLLERANZE GENERALI			RUGOSITA'								
Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK			3.2 / (✓/✓)								