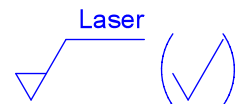


Eliminare bave e smussare spigoli vivi



TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA								ALTRE	
TOLLERANZE	GRADO SECONDO UNISO 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE	GRADO SECONDO UNISO 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE
		SCOS.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2			SCOS.	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4	GENERALI:
TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE
- a	SECONDO	SCOS.	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8			- a	SECONDO	SCOS.	0.2	0.4	0.8	1.2	1.8		AETNA
1	UNISO 2768-2	SCOS.	0.4			0.6	0.8	1.0			1	UNISO 2768-2	SCOS.	0.6		1	1.5	2.0		GROUP
N.	DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLLA	DATA		FIRMA						
1																				
2																				
3																				
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA				
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111					Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica bianca						1:1				
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3 / 0 / 0								
18/07/2014			00366			M. Donati			P. Laghi											
DENOMINAZIONE											N° 3800300249				S.p.A.					
BRACCETTO RULLO SUP. TECHNOPLAT S8																				