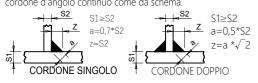
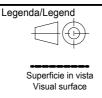


Se non diversamente indicato le saldature sono a cordone d'angolo continuo come da schema.



LIMETRI DECIMALI LIMETRE	EGREE	Peso stir Estimate	nato/ d weight	(0.4 kg				
	CIMAL	TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDIA"							
N N N N N N N N N N N N N N N N N N N	ᆷ	DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
NS SNS	NS IN	0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
E LINEARI IN MILI ANGOLARI IN GRADI DIMENSIONS IN MIL	ENSIO	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
		DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto SCOSTAMENTO sul DIAMETRO ed							
2 iii 2	AR	≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400	OSCILLAZIO	INE CIRCOLAR	E AMMESSA
MISUR MISURE LINEAE	ANGOL	±1°	±0.5°	±0.3	±0.17°	±0.08°		±0.2	



Senso di satinatura o di laminazione Satin/grain direction

©IMOLAI ARCHITECTURAL	Via Ungaresca, 38 33170 Protesione PN - ITALY PH +39 0434 5581 e-mail: info@cimolal.com
Note/Notes	

	Progetto/Project 21605 - Gare de Mons	Nr. Comm/Job No. 21605
	Descrizione/Description Bracket for External Cladding	
	Materiale/Material ST02 - S275 JR (EN 10027)	
I	Finitura-Colore/Finishing-Color F03-Hot Dip Galvanized	

Codice/Code			
216	05QB	RM10	022
is da/Drawn by	Rev da/Rev by	Data rev/Rev Date	Revisione/Revis

	•			
Dis da/Drawn by	Rev da/Rev by	Data rev/Rev Date	Revisione/Revision	
EVOLUZIONE	-	-	00	
Contr da/Cheked by	App da/App by	Data esec/Exec Date		
M.C	M.C	06/07/2022		