



Se non diversamente indicato le saldature sono a cordone d'angolo continuo come da schema.



1ETRI CIMALI	LIMETRE AL DEGREE	Peso stir Estimate	nato/ d weight	1.	.2 kg				
	MILLIN	TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDI							EDIA"
IN MIL GRADI	르出	DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
	NONS NO	0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
IRE LINEARI II RE ANGOLARI IN	IMENSIO IMENSIO	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
		DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto SCOSTAMENTO sul DIAMETRO ed							
	AR I	≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400	OSCILLAZIO	INE CIRCOLAR	E AMMESSA
MISUR	LINEAR I ANGOLAR	±1°	±0.5°	±0.3	±0.17°	±0.08°		±0.2	



egenda/Legend	GIMOLAI ARCHITECTURAL	Via Ungaresca, 38 331/0 Pordenone PN - ITAL Y Ph +30 044 5581 e-malt: info@cimolal.com
Superficie in vista Visual surface	Note/Notes	
Senso di satinatura o di laminazione Satin/grain direction		

7	Progetto/Project	Nr. Comm/Job No.		
1	21605 - Gare de Mons	21605		
╝	Descrizione/Description			
1	Shim Thk.5mm			
١	Materiale/ Material			
١	ST05 - DX51D+Z275MB			
١	Finitura-Colore/Finishing-Color			
╛	-			

dice/Code	;			
2	160)5QA	CM1	0052

	`		
Dis da/Drawn by	Rev da/Rev by	Data rev/Rev Date	Revisione/Revision
EVOLUZIONE	-	-	
Contr da/Cheked by	App da/App by	Data esec/Exec Date	00
M.C	M.C	16/11/2023	