

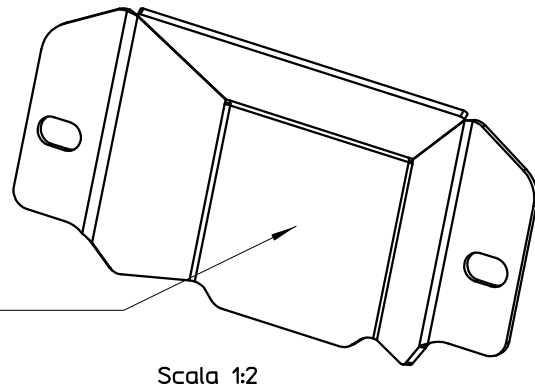


N.B.: NELLE ZONE INDICATE CON SALDATURE A TRATTI, ALTERNARE LA SALDATURA CON SILICONE VERNICIABILE.

REV	N°MOD.	DESCRIZIONE MODIFICA										NOME	DATA	
TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE: UNI-EN 22768-1														
CLASSE DI TOLL.		Scostamenti limite per dim. lineari e diametri									Scost. per	Grado di precisione: <u>C</u>		
Des.	DENOMINAZIONE	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	quote ang.			
f	Fine	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-	-	±0°10'			
m	Media	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±2.5	±0°30'			
c	Grossolana	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±1°			
TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA PER QUOTE SENZA INDICAZIONE -Cesoiati, Ossitagliati, Piegatura = ±1 mm -Taglio laser = ± 1 mm -Saldatura = 0 / +20% -Piegatura = ± 1°				TRATTAMENTO DI SUPERFICIE TIPO : <i>Cataforesi</i> COLORE : <i>RAL 9005</i>				<div> MANITOU</div> <div>DENOMINAZIONE CARTER SUPPORTO ELASTICO DX</div>						
RUGOSITA' DELLE SUPERFICI ✓ [0.8 / 3.2 / 6.3 / 12.5]				TRATTAMENTO TERMICO										
MATERIALE <i>S235J2G3</i>				MASSA <i>0.18</i>		 Kg		SCALA <i>1:1.5</i>		FORMATO <i>A3</i>		DISEGNO N° : <i>52691329</i>		STATO VAL REVIS. <i>—</i>
APPROVAZIONE : DE MARCO Christian						29/05/2020		DISEGNATORE : ZINI Massimo				15/05/2020		1 / 1

POSIZIONE E SPECIFICHE MARCATURA ALTEZZA CARATTERI = 5÷7 mm LUNGHEZZA MASSIMA STAMPIGLIATURA = 70 mm				
CODICE FORNITORE	RIF. MANITOU	ESPOSIZIONE MODIFICA	MESE *	ANNO *
sigla identificativa fornita da MANITOU	52691329	*	* per la corretta stampigliatura di mese e anno consultare il prospetto calendario	



Scala 1:2