



3.2

<div></div> <div>LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RICAVATE PER GETTO /Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 &gt;&gt; CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 &gt;&gt; GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)</div>	DATA / Date		DISEGNATO / Drawn		MATERIALE / Material		MASSA / Weight - kg							
	16/10/2023		Deana F.		S235JR		0.18 ±5%							
	DESCRIZIONE / Description					SMUSSI N.Q.		COMM. ATTREZZATURA						
	Tubo per microfono stazione collaudo - Isola Montaggio Assali 725 NACCO					0.5x45°								
	RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating					RACC. N.Q.		FOGLIO / Sh.						
Fosfatazione					R0.4		1							
TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment					SCALA / Scale		FORMATO / Size							
DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.					1:1		A3							
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth					DISEGNO N. / Drawing Number									
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness					CA.09394.A									
<div><div><div>&gt; =</div><div>&lt;</div><div>+ / -</div><div>0</div><div>3</div><div>0,05</div><div>6</div><div>30</div><div>0,1</div><div>120</div><div>0,15</div><div>400</div><div>0,2</div><div>1000</div><div>0,3</div><div>2000</div><div>0,5</div><div>2000</div><div>-</div><div>1,0</div></div><div><div>&gt; =</div><div>&lt;</div><div>+ / -</div><div>0</div><div>10</div><div>1° 00'</div><div>10</div><div>50</div><div>0° 30'</div><div>50</div><div>120</div><div>0° 20'</div><div>120</div><div>400</div><div>0° 10'</div><div>400</div><div>-</div><div>0° 05'</div></div><div>TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances</div></div>														