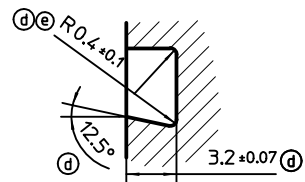
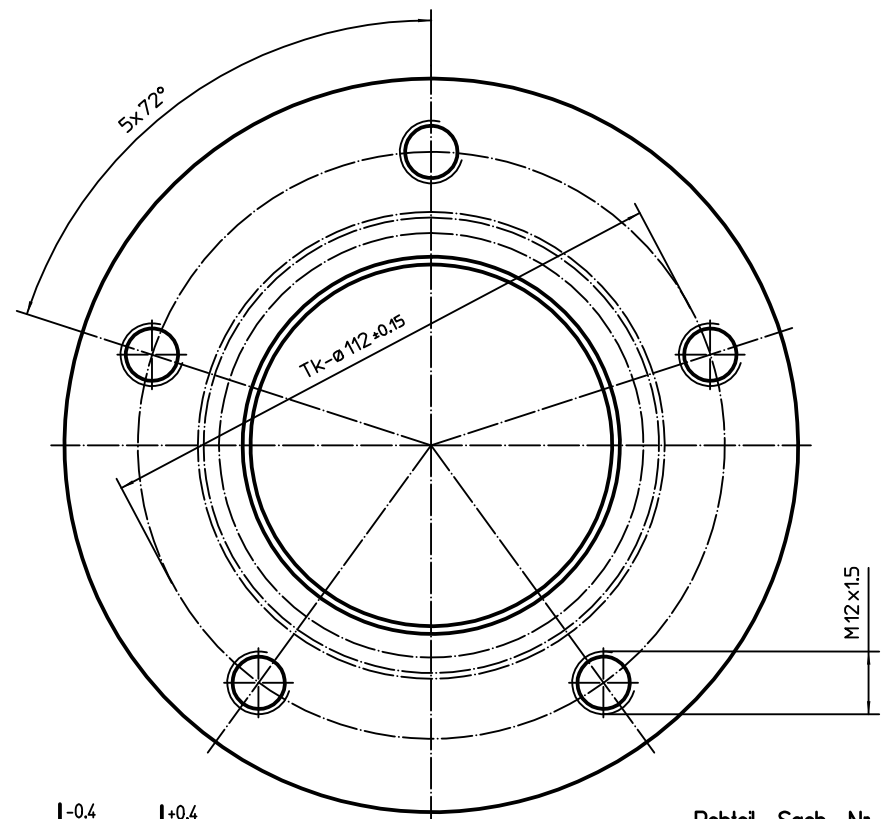
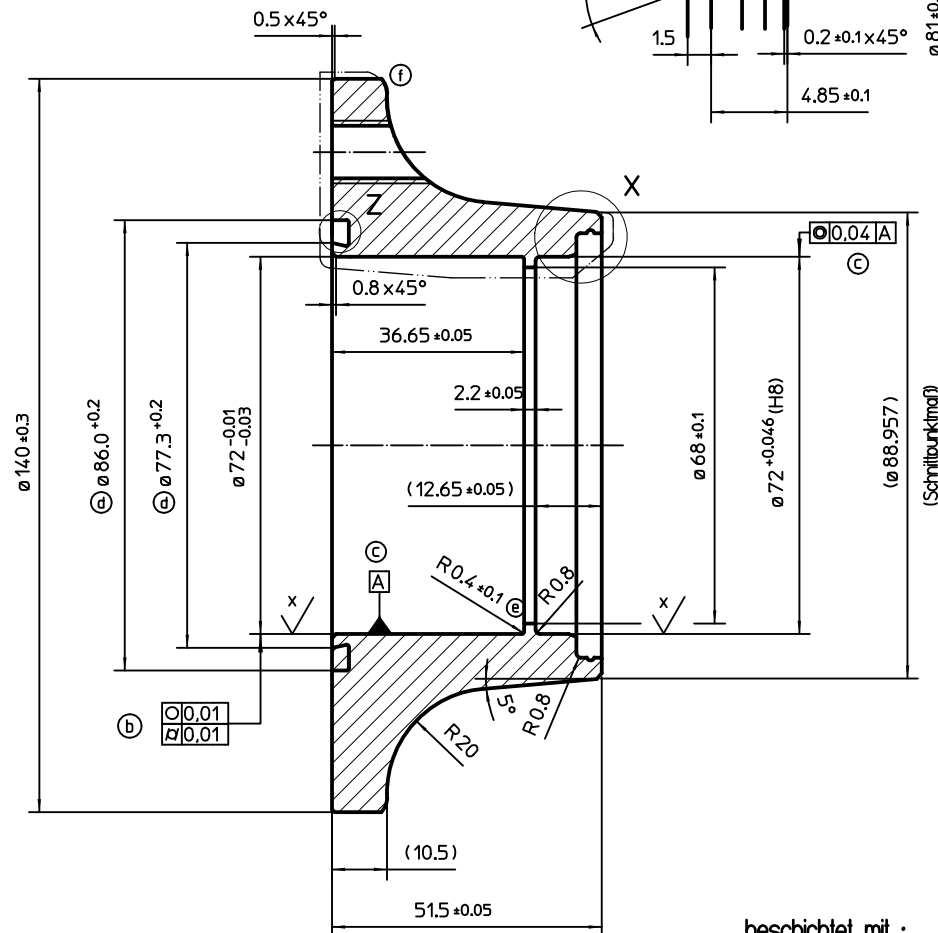
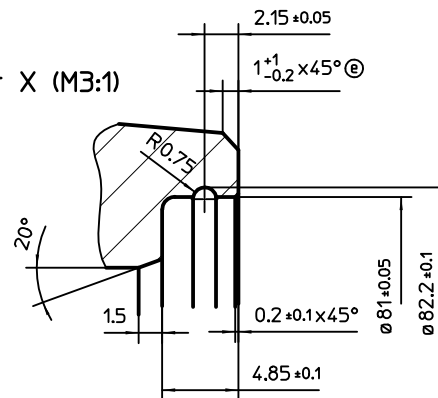


Einzelheit Z (M5:1)



Einzelheit X (M3:1)

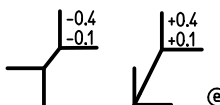


beschichtet mit :  
ZnFe3+3+DISP

Maße vor dem Verzinken !

$$\sqrt{Rz\ 25} \left( \sqrt{x} = \sqrt{Rz\ 6,3} \right)$$

Rohteil- Sach- Nr. 101391



<b>CAD</b>	Maßstab: 1:1 (DIN A3)	181201 (f)	Fase entfernt, Radius bleibt unberarbeitet	11.12.18	Schumacher
	Werkstückkanten nach ISO 13715	170701 (e)	Kantenbezeichnung und Toleranzangaben hinzugefügt	04.07.17	Schumacher
	N Toleranzen n. Kundenzeichnung	150801 (d)	77.3/86.0 war 80.5/87.5; 3.2 war 2.1; neu: 12.5, R0.4	27.08.15	Schumacher
	Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 2768 mittel-K	140601 (c)	Koaxialität ergänzt	12.06.14	Traub
über 0,5 bis 6	± 0,1	120403 (b)	Rundheit und Zylinderform war 0,015	30.04.12	Hagmeyer
über 6 bis 30	± 0,2	110103 (a)	Maß 2,1 war 2,4	12.01.11	Hagmeyer
über 30 bis 120	± 0,3		Änderung	Datum	Name
über 120 bis 400	± 0,5		Werkstoff, Modell-Nr.		
über 400 bis 1000	± 0,8		Rohteil-Nr.	S355JR	Gewicht
über 1000 bis 2000	± 1,2				1,865 kg
neuwog		Benennung			
KUGELLAGER / BALL BEARINGS		Flansch			
A MEMBER OF THE NSK GROUP		ARF, AC357052			
Schutzvermerk ISO 9001 beachten.		Zeichnungsnummer		Sachnummer	
		323073		323073	
		(Ers.f)		(Ers. d)	