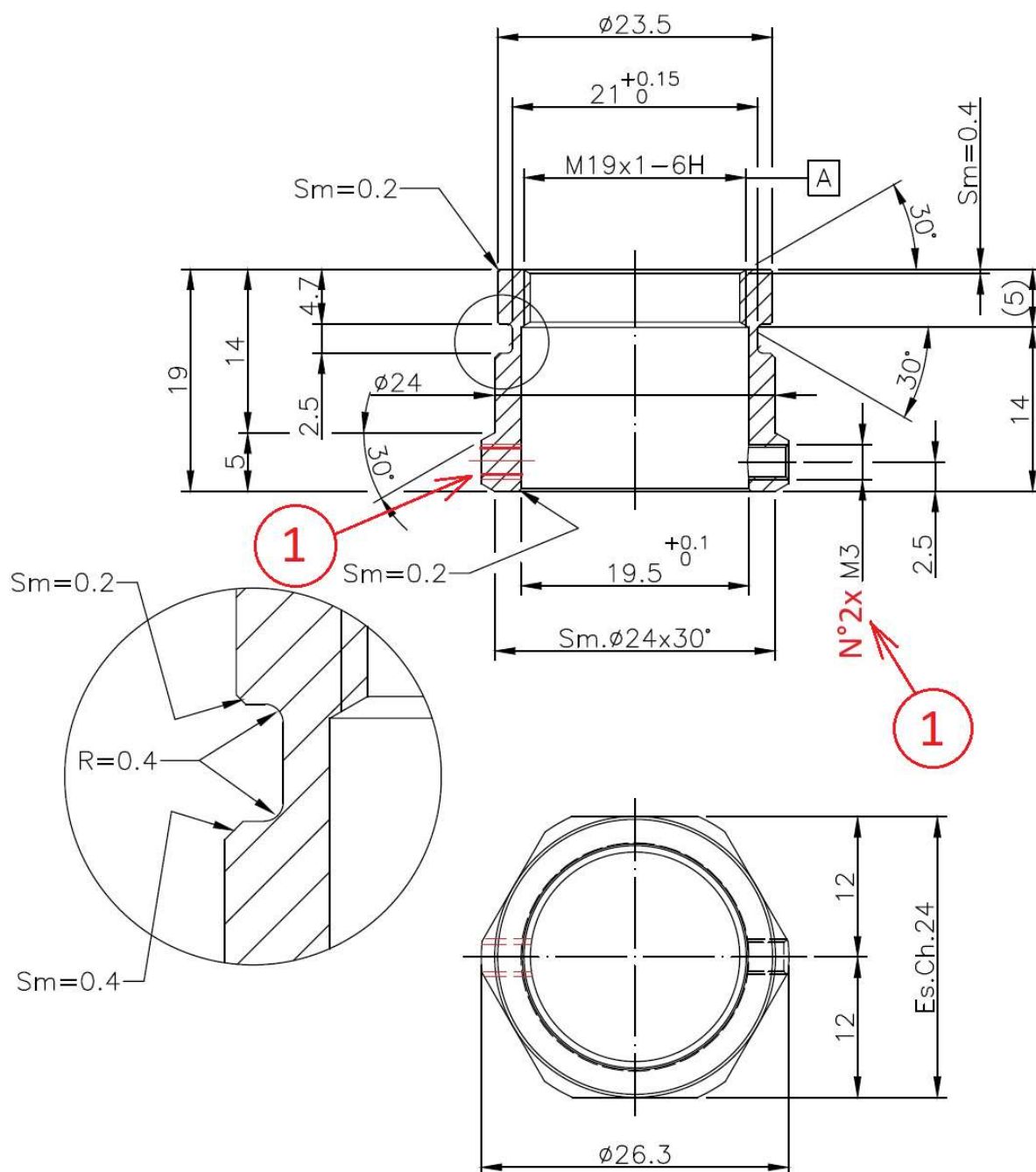


*Tolleranze generali —
secondo UNI EN22768/1
con grado di precisione media
salvo per smussi e raggi
(vedi tabella)*

	0.5° ± 3	3° ± 6	6° ± 30	30° ± 120
Campi dimensionali				
Tolleranze lineari	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3
Campi dimensionali	10°	10°; 50°	50°; 120°	120°; 400°
Tolleranze angolari	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'

Modifiche			
Apice	Descrizione	Data	Nome



ESENTE DA BAVE

Rev.1: aggiunto secondo foro filettato M3 (RT - 10/06/2021)

Gruppo :PILOTA Ø19 NA PROPORIZIONALE		Particolare : DADO BLOCCAGGIO BOBINA			Le quote indicate con  sono quote funzionali critiche	
Materiale :ACCIAIO ALTA VELOCITA' -AVP- 11SMnPb37 UNI EN 10277/10278		Formato A 4	Dis.	Data 18/09/17	Nome D.L.	Se non diversamente indicato : Smussi = 0,2x45° Max Raggi = 0.2 Max
Trattamento superfic. : CHROMITING SPESSORE 7-10 micron			Appr.			
Trattamento termico :		Scala : 2:1		Massa pezzo finito : cad. g =	Sostituisce il DIS. :	Sostituito dal DIS. :



PROFESSIONAL SOLUTIONS

ITALMAGNETI

*Il presente disegno non
puo' essere riprodotto o
reso noto a terzi*

Disegno
N° P592042.01

Apice

SE LA LETTURA DEL DISEGNO PUO' PORTARE A DUBBI CHIEDERE - IF IN DOUBT ASK.