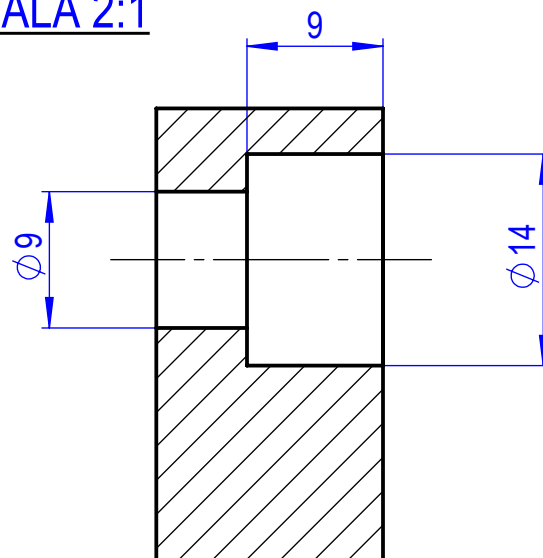


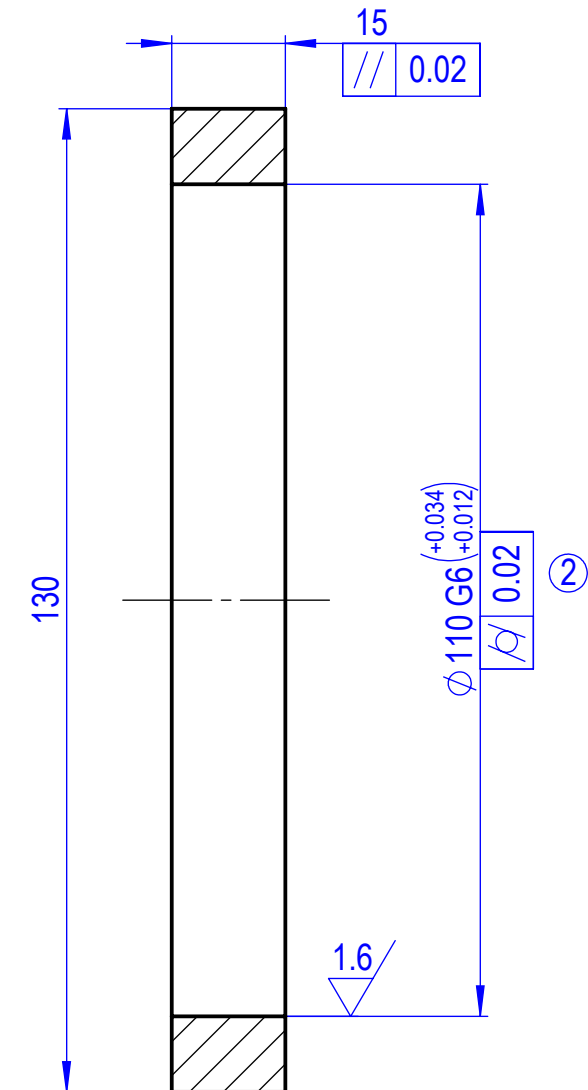
SEZIONE J-J SCALA 2:1



N	Descrizione	Data	App.
3	Mod. trattamento (ex.brunito)	06/02/18	P.POLANI
2	Mod. toll. (ex. H7)	03/02/11	COMANDM
1	Aggiunta brunitura	06/06/07	PETREI
N	Descrizione	Data	App.

3.2 ( 1.6 )

SEZIONE I-I



Smussi non quotati 0.5x45°

NB: le zone con quote in tolleranza, prima del trattamento di fosfatazione, devono essere lavorate:  
- maggiorando la dimensione di 0.01mm se interne  
- minorando la dimensione di 0.01mm se esterne

Piastra motore		C40		Fosfatazione al manganese		F=1.258	
N	Q	DESCRIZIONE	MATERIALE	TRATTAM.	MASSA	CODICE	
Tolleranze generali		AT 710/720 E		Data		Firme	
ISO Js13		ASSE Z		Modello		23/03/99	
1-3		PIASTRA MOTORE		Dis.		23/03/99	
3-6				Visto		16/01/02	
6-10				Scala		1:1	
10-18				Foglio		1-1	
18-30				Dis. N.		510636	
30-50				Rif.		Sost. il	
50-80				Revisione		3	
80-120							
120-180							
180-250							
250-315							
315-400							
400-500							
ANGOLI ±30°							