

A

B

C

D

1

2

3

4

52

11

30

11

sm. 5x45° n°4

Ø 9 n°2

50

36

4

6.3

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA						ALTRE				
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UN450 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UN450 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI
		SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2			SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	GENERALI
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UN450 2768-2	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UN450 2768-2	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE
-		SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			-		SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6		AETNA
1		SCOS.		0,4		0,6	0,8	1,0			1		SCOS.	0,8	1	1,5	2,0			GROUP

N.	DESCRIZIONE MODIFICA	N° BOLL	DATA	FIRMA
1				
2				
3				

MATERIALE	DIM. E STATO DI FORNITURA	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	PESO (Kg)	SCALA	
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Sp. 4 UNI EN 10051	Zincatura elettrolitica bianca	0,12	1:1	
DATA	BOLLA	EMISS.	APPROV.	CF 3	
13/05/2019	02709	Mechinno	S. Zafferani	0	
DENOMINAZIONE					
LAMIERA FERMA SCATOLA INFERIORE					
N° 4940302314					

ROBOPAC

S.p.A.

A4