



3.2

<div></div> <p>LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RIVANATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/acc to - UNI EN ISO 8062 >>> C78 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/acc to - UNI EN 10243 >>> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)</p> <table><tr><td>> =</td><td>0</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td></tr><tr><td><</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>0,05</td><td>0,05</td><td>0,1</td><td>0,15</td><td>0,2</td><td>0,3</td><td>0,5</td><td>1,0</td></tr></table> <p>- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)</p> <table><tr><td>> =</td><td>0</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td></tr><tr><td><</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>1° 00'</td><td>0° 30'</td><td>0° 20'</td><td>0° 10'</td><td>0° 05'</td></tr></table> <div>TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances</div>	> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000	<	3	6	30	120	400	1000	2000	-	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0	> =	0	10	50	120	400	<	10	50	120	400	-	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'	DATA / Date	DISEGNATO / Drawn	MATERIALE / Material	MASSA / Weight - kg	
	> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000																																									
	<	3	6	30	120	400	1000	2000	-																																									
	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0																																									
	> =	0	10	50	120	400																																												
	<	10	50	120	400	-																																												
	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'																																												
	16/10/2023	Deana F.	S235JR		0.13 ±5%																																													
	DESCRIZIONE / Description			SMUSSI N.Q.	COMM. ATTREZZATURA																																													
	Perno fissaggio microfono			1x45°																																														
stazione collaudo - Isola			RACC. N.Q.	FOGLIO / Sh.	DI / Of																																													
Montaggio Assali 725 NACCO			R0.4	1	1																																													
RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating			SCALA / Scale	FORMATO / Size																																														
Fosfatazione			2:1	A3																																														
TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment			DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.																																															
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth			DISEGNO N. / Drawing Number																																															
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness			CA.09393.A																																															