



**NOTA x i particolari meccanici**  
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma:		rugosità $\sqrt{0.32}$			
n°	descrizione della modifica	data	firma	origine	materiale S235JR (Fe 360B)
				tratt. superf. Nichelatura elettrolitica	data 23/03/2022
				tratt. termico	peso 0.50 kg
				grezzo/mod. fonderia Piatto 100x15 - Trafilato	raggi: R1 l. di taglio mt
				sostituisce il	sm non quotati 0,5x45° disegni. Vignaga G.
 via Trieste, 93/C San Vendemiano (TV) 31020 - Italia info@pecartech.com +39 0438.1841575		scala 1:1	macchina mod.		verifica
		formato A4	descrizione Piastra rotazione guida		
			codice 4.01.01.AA.124		rev. 00