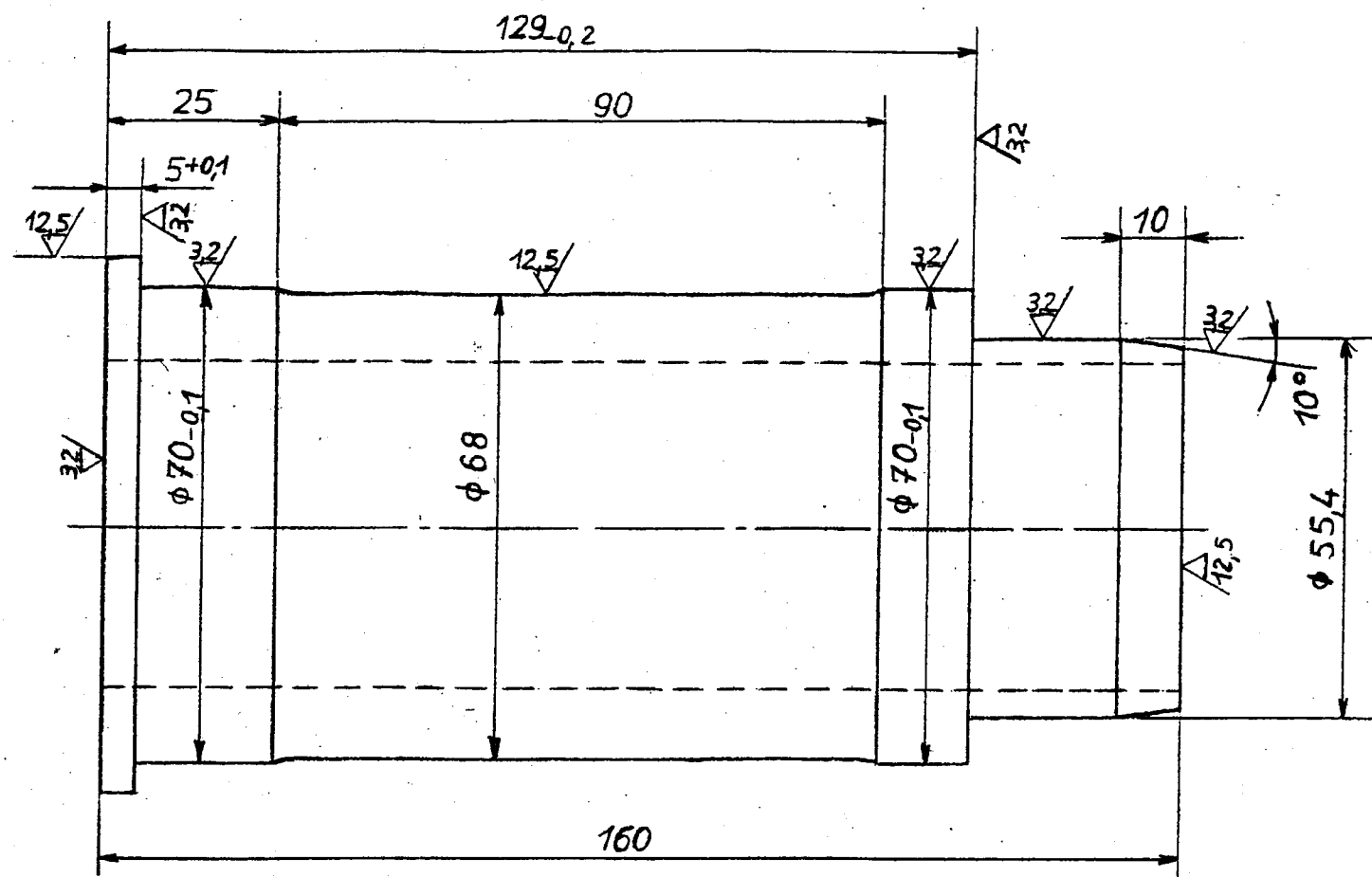
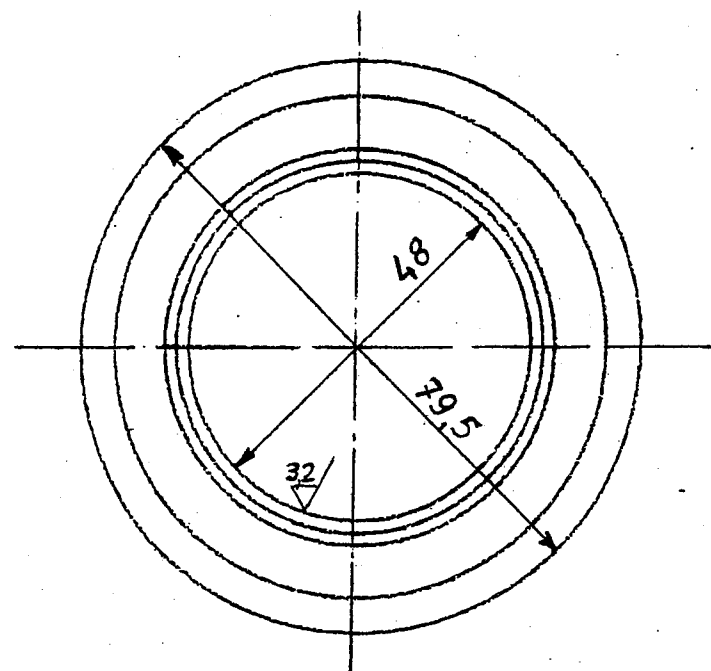





TOL. GENERALI UNI EN 22768/1		PER SMUSSI E RAGGI						PER ANGOLI:						In funzione della larghezza in mm del lato più corto dell'angolo considerato.			
GRADO		da a	0,5 3	da a	3 6	>6	da a	0 10	da a	10 50	da a	50 120	da a	120 400			
FINE			± 0,2	± 0,5	± 1	± 1	± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'							
MEDIO																	
GROSS.			± 0,4	± 1	± 2	± 2	± 1° 30'	± 1°	± 0° 30'	± 0° 15'							



- Le superfici devono essere metalliche e pulite, prive di ruggine calamina, ossido, oli e di qualsiasi residuo di lavorazione.
- La protezione antiruggine deve essere completa, tuttavia i filetti non devono essere protetti con sostanze a base oleosa poichè potrebbero compromettere eventuali coppie di serraggio.

*** Particolari ben bloccati all'interno dell'imballo.**

12,5 / 3,2

Piano di campionamento (PdC) e livello di collaudo (LdC) accettazione, finale - Classi A, K, C.				Autocontrollo (competenza Premek Hi Tech)			
PdC ai documenti		Quote critiche LdC S4 ridotto AQL 0,4		Quote primarie LdC S3 ridotto AQL 0,4		Quote critiche  5% lotto - visto data	
PdC no documenti		Quote critiche LdC H1 ordinario AQL 0,4		Quote primarie LdC S4 ordinario AQL 0,4		Quote primarie  2 controlli turno - visto data	
PdC silio documenti		Per quote generiche, raggi, smussi, forma, e posizione prelevare n° 5 pz.				Quote generiche 2 controlli turno - visto data	
PdC specifici						Autocontrolli specifici:	
PRESCRIZIONI ACQUISTI		<input checked="" type="checkbox"/> Prima campionatura	Dichiarazione 2.1		Elaborazioni statistiche		<input checked="" type="checkbox"/> Attestato di controllo 3.1
REGISTRAZIONI		<input checked="" type="checkbox"/> Prima campionatura	Dichiarazione 2.1		Elaborazioni statistiche		<input checked="" type="checkbox"/> Attestato di controllo 3.1
CONSERVAZIONE (Finito)		<input checked="" type="checkbox"/> Identificazione	Soffiaggio		<input checked="" type="checkbox"/> Lavaggio	<input checked="" type="checkbox"/> Protezione ossido	<input checked="" type="checkbox"/> Certificati pulizia
MIO53: Scat 4500002; Sep 4500032 n°2/sc. Carta ol 4500042 n°4/sc. Calza rete 4520050 mt 1,6/sc. *				Pezzi contenuti: 9		Posizione: VERTICALI	
RIFERIMENTI NORMATIVI		UNIEN22768/1/2	UNIEN20286/1/2	UNISO1302	UNISO2859/1	UNIEN10204	UN1484770
Materia prima/alternativa: DIN ST52-3 wst.1.0570				Cert. 3.2 chim./mecc.		Cert. 2.2 chim./mecc.	
Tratt. Termico:				Attest. conformità 2.1		Cert. 3.1 chim./mecc.	
Tratt. superficiale:				Attest. conformità 2.1		Cert. 3.1 profondità	
						Cert. 3.1 durezza	
						Cert. 3.1 durezza	
C Rif. cartiglio; inserto imballo (1x) 15/09/06 MP				Cod. origine: D 571 405 04 Rev.A		Classe: A	
				Denominazione: BUSSOLA		Disegnatore: Morandir	
				Codice interno: 3221038		Controllo: 	
						Data: 17/04/03	