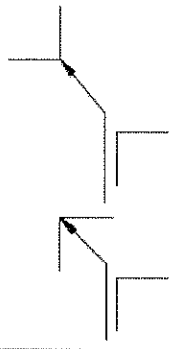


A-A



Stabzuschnitte	
Laengen	> 120-2000 ± 1
-120 ± 0,5	> 2000-6000 ± 2
Winkel-Seitenlange Querschnitt	
-80 ± 1°	> 80 ± 30°

Dreh-, Fraes- und Bohrtelle

Toleranzgrundwerte nach DIN ISO 9015	
Winkel	> 50-120 ± 20°
-10 ± 1°	> 120-400 ± 10°
> 10-50 ± 30°	> 400 ± 5°
> 100-300 ± 0,6	> 1000-10000 ± 1
Lauffederanz (Drehteile)	
0,5 - 6 ± 0,1	> 400-1000 ± 0,8
> 6 - 30 ± 0,2	> 1000-2000 ± 1,2
> 30 - 120 ± 0,3	> 2000-4000 ± 2,0
Gedr. Kanten	
> 3 - 6 ± 30°	> 100-300 ± 0,4
0,5 - 3 ± 1°	> 300-1000 ± 0,6
Werkstueckkanten	
ISO 13775	> 30-100 ± 0,2
> 1000-3000 ± 0,8	

3000 ANZ

✓ RZ25 (✓) (CN)

Technische Zeichnung		Zeichnungsnummer / Zeichnungsname	
911613		CN00012221	
Bruehen		Bruehen	
Buchse IN (B10)		RD 10278 22x27 11SMn30+C	
Freigegeben		A4	
Blatt / page		1	
von / of		1	