



TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDIA"

DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni nominali da approssimare in millimetri

0-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

DIM. ANGOLARI: in base alla larghezza in mm per lato

45°	>45-90°	>90-120°	>120-180°	>180°
±1°	±0,5°	±0,3°	±0,17°	±0,08°

±0,2

Normativa di riferimento EN ISO 1461

Rompere tutti gli spigoli.

Non devono essere taglienti.

Rimuovere eventuali presenze di zinco.

Se necessario / passarsi i for.

Descrizione / Descrizione

Struttura S275 JR LSS - Fissaggio Superiore Standard

Material / Material

S275 JR

Trattamento / Treatment

SABBIATURA + ZINCATURA A FREDDO

Disegnato / Drawn

Scale in mm 1:100 (for M6)

PSTRM004281-01