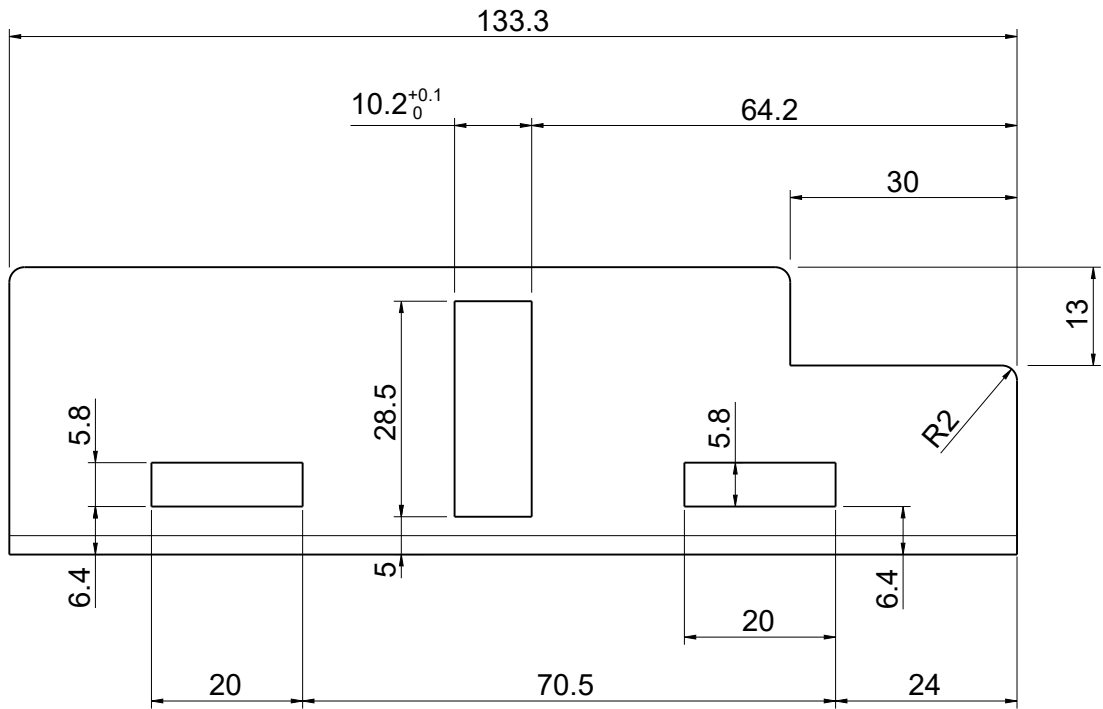
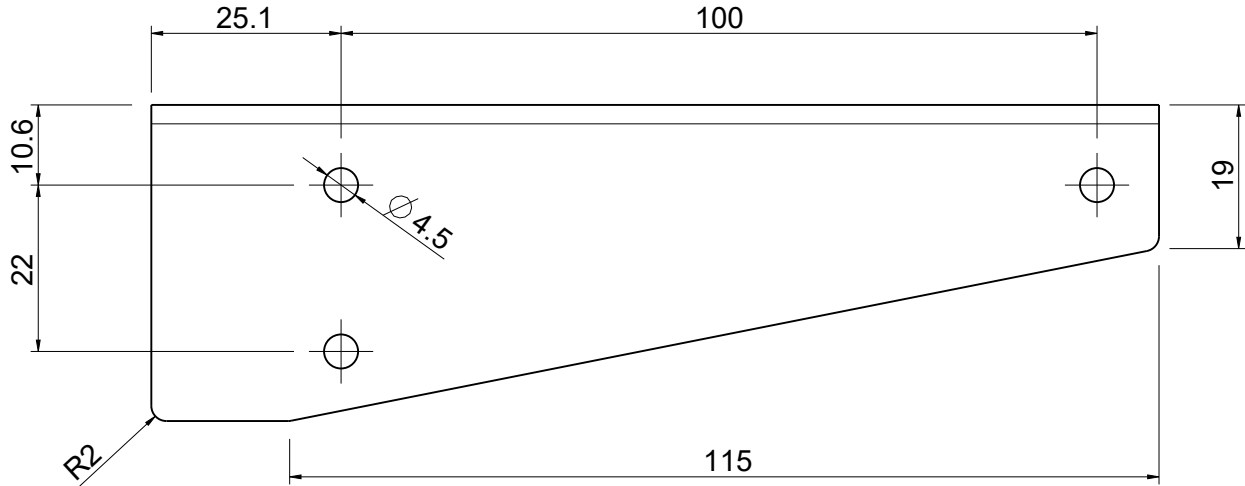
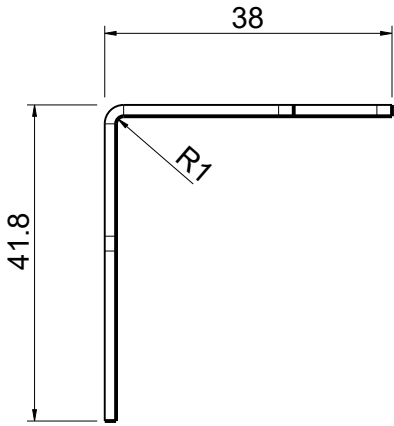
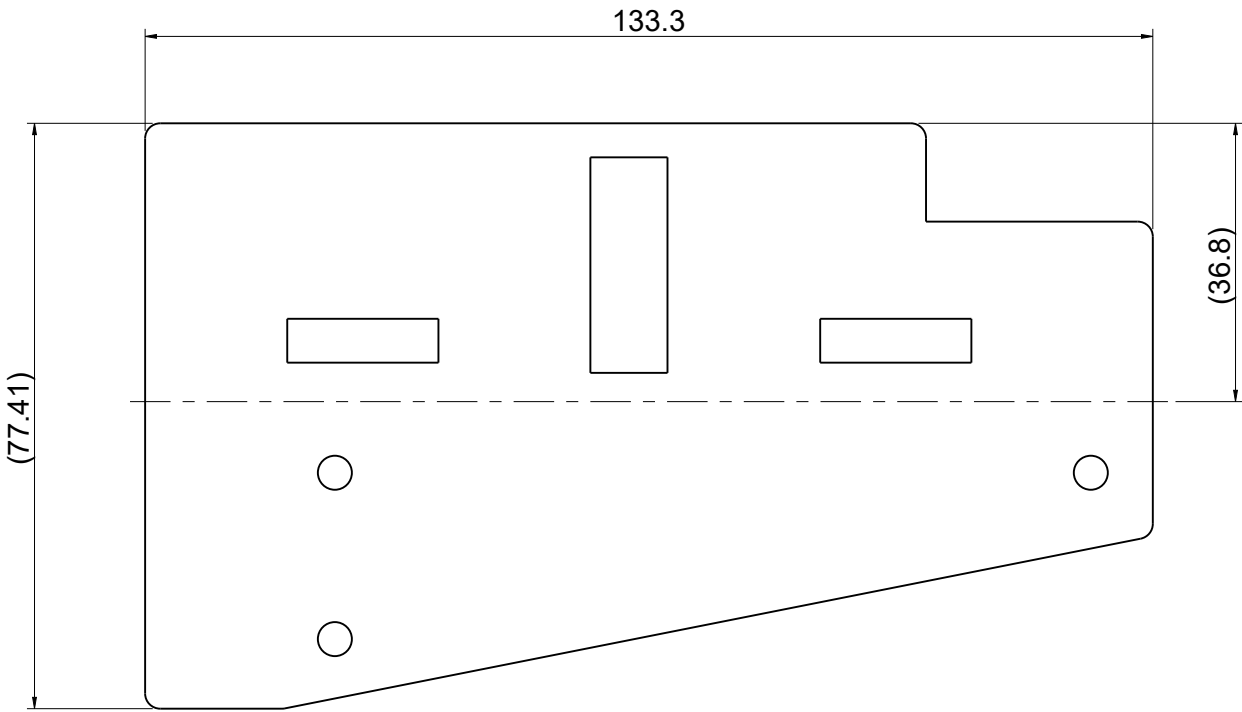
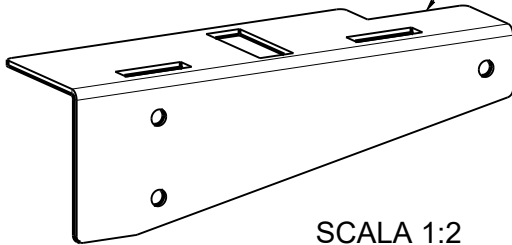


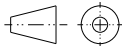
SVILUPPO INDICATIVO.
IL CONTROLLO DIMENSIONALE
DEVE ESSERE ESEGUITO
SUL PARTICOLARE PIEGATO



Pezzo tagliato, piegato e successivamente zincato



3			
2			
1	30/11/16	ELIMINATO PIEGA	Valceschini E.
REV.	DATA	DESCRIZIONE	AUTORE

NOTE: Pezzo esente da bave e spigoli taglienti											CONTROLLO		N°3 QUOTE CRITICHE			
Rilasciato	TOLLERANZA GENERALE: UNI EN 22768 - 1					MEDIA			COMPONENTE CRITICO		FINITURA-TRATTAMENTO TERMICO:				PRODOTTO DI ORIGINE	
	CLASSE DI TOLLERANZA		SCOSTAMENTI LIMITE PER CAMPI DI DIMENSIONI FONDAMENTALI								Zincatura				RITO	
	DESIGNAZIONE		DA 0,5 A 3	OLTRE 3 FINO 6	OLTRE 6 FINO 30	OLTRE 30 FINO 120	OLTRE 120 FINO 400	OLTRE 400 FINO 1000	OLTRE 1000 FINO 2000	OLTRE 2000 FINO 4000	MATERIALE:				SP(mm):	GRUPPO DI ORIGINE
	m	LINEARE	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	LAM Fe DC01				1.5	ASM FIANCO INF DX
	DESIGNAZIONE		DA 0,5 A 10	OLTRE 10 FINO 50		OLTRE 50 FINO A 120		OLTRE 120 FINE A 400		OLTRE 400		DATA		DISEGNATO	VERIFICATO	APPROVATO
	m	ANGOLARI	± 1°	± 0°30'	± 0°20'		± 0°10'		± 0°5'		PESO(Kg)	VOLUME(dm³)	07/09/16	Valceschini E.	Bresciani S.	Bresciani S.
	STAMPATI IN PLASTICA - DIN 16901											0.094	0.012	DENOMINAZIONE:		
STATO DISEGNO						FORMATO A3				SUPPORTO BACINELLA DX - RITO						
						SCALA 1:1				DENOMINAZIONE ESTESA:						
						N° COMMESSA					CLASSIFICA:					
						-					06369731XXX					
															REV. 1	FOGLIO 1 di 2