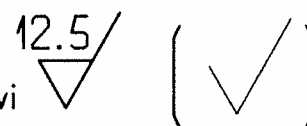


Eliminare bave e smussare spigoli vivi



| TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI | | | | | | | | | | TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA | | | | | | | | | | ALTRE | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|----------------------|--|------|-------|----------------|--|-------|--|--------------------------------------|--|----------|--|-----------|-------------------------------------|------------|--|------------|--|--------------------------|--|----------------|--|--------------|-----|--------|--|----------|--|--------------|--|------------|--|------------|--|-----------|--|------------|--|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| TOLLERANZE | | GRADO | | DIM. | | 3-6 | | 6-30 | | 30-120 | | 120-1000 | | 1000-2000 | | 2000-10000 | | TOLLERANZE | | GRADO | | DIM. | | 6-30 | | 30-120 | | 120-1000 | | 1000-2000 | | 2000-10000 | | TOLLERANZE | | | | | | | | | | | | | | | |
| DIMENSIONALI | | UNISO 2758-1 | | SCDS | | ± 0.1 | | ± 0.1 | | ± 0.2 | | ± 0.3 | | ± 0.5 | | ± 0.8 | | ± 1.2 | | ± 2 | | TOLLERANZE | | GRADO | | DIM. | | 10-30 | | 30-100 | | 100-300 | | 300-1000 | | 1000-3000 | | TOLLERANZE | | | | | | | | | | | |
| TOLL. DI FORMA | | GRADO | | K | | DIM. FINO A 10 | | 10-30 | | 30-100 | | 100-300 | | 300-1000 | | 1000-3000 | | | | | | TOLL. DI FORMA | | GRADO | | DIM. | | 10-30 | | 30-100 | | 100-300 | | 300-1000 | | 1000-3000 | | TOLLERANZE | | | | | | | | | | | |
| - 0 | | SECONDO | | SCDS | | 0.05 | | 0.1 | | 0.2 | | 0.4 | | 0.6 | | 0.8 | | | | | | - 0 | | SECONDO | | SCDS | | 0.2 | | 0.4 | | 0.6 | | 0.8 | | 1.2 | | 1.6 | | TOLLERANZE | | | | | | | | | |
| 1 // | | UNISO 2758-2 | | SCDS | | 0.4 | | 0.6 | | 0.8 | | 1.0 | | | | | | | | | | 1 // | | UNISO 2758-2 | | SCDS | | 0.6 | | 1 | | 1.5 | | 2.0 | | | | TOLLERANZE | | | | | | | | | | | |
| N. | | DESCRIZIONE MODIFICA | | | | | | | | | | | | | | | | | | N°BOLLA | | DATA | | FIRMA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MATERIALE | | | | | | | | | | DIM. E STATO DI FORNITURA | | | | | | | | | | TRATTAMENTO SUPERFICIALE | | | | | | | | | | SCALA | | 1:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Lam.Fe P10 UNI EN 10147 | | | | | | | | | | Sp.2 Zinc. UNI EN 10051 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DATA | | | | | BOLLA | | | | | EMISS. | | | | | APPROV. | | | | | CF3 | | | | | 0/0 | | | | | 0/0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11/10/99 | | | | | 724 | | | | | Ingrosso D. | | | | | Rossi B. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| DENOMINAZIONE | | | | | | | | | | | | | | | Disco per dispositivo aggancio film | | | | | | | | | | | | | | | N°4520300022 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |