





									NOTA x i particolari meccanici A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare				
N° Programma: rugosità $\sqrt{\left(\frac{3.2}{\checkmark}\right)}$							per evitare	spigoli vivi d	superfici c	on bordi tagli	ienti.		
'n	descrizione della modifica				data	firma	origine materiale S235JR (Fe 36					50B)	
L							tratt. superf. Nichelatura elettrolitica					data 23/03/	2022
H							tratt. termico					peso 0.06 k	ιg
H							grezzo/mod. fonderia Piatto 50x5 - Trafilato raggi: R1					I. di taglio mi	t
L							sostituisce il	4.01.01	.AA.123	sm non quota	ati 0,5x45°	disegn. Vigna	aga G.
į			93/C miano - Italia cch.com	scala	1:1	:1 macchina mod.						verifica	
			ste, 9; ndemii 20 - li artech 3. 1841	formato	A4	descriz	escrizione Piastra regolazione asse guida						
	ECARTE	CH	via Trieste, San Vender (TV) 31020 info @pecarte +39 0438.16			codice	4.0)1.0	1.AA.	123		rev. 0 ()

Il presente disegno è di proprietà della PECARTECH srl. A norma di legge è vietato riprodurre e comunicare a terzi il contenuto senza autorizzazione scritta dell'azienda proprietaria foglio 1 di 1