

- raggi di curvatura R=20 mm - tubo rame Ø6.00 x 0.50 mm , sviluppo rettilineo 1450 mm - volume : 12,5 cm3 , massa : 112 g - tutte le quote riferite agli assi del tubo - angoli di piegatura non quotati : 90° - realizzare bicchieratura dopo cataforesi

Trattamenti:

- decapato ed essicato - cataforato poi verniciato a polvere , terminali privi di trattamento L ~30 mm - sigillare le estremità con tappi di silicone (Tmax=300°C)