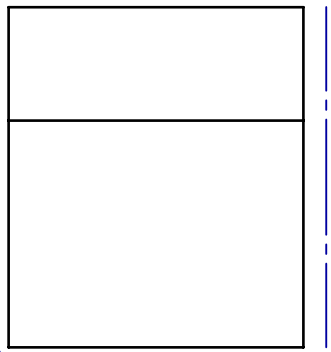
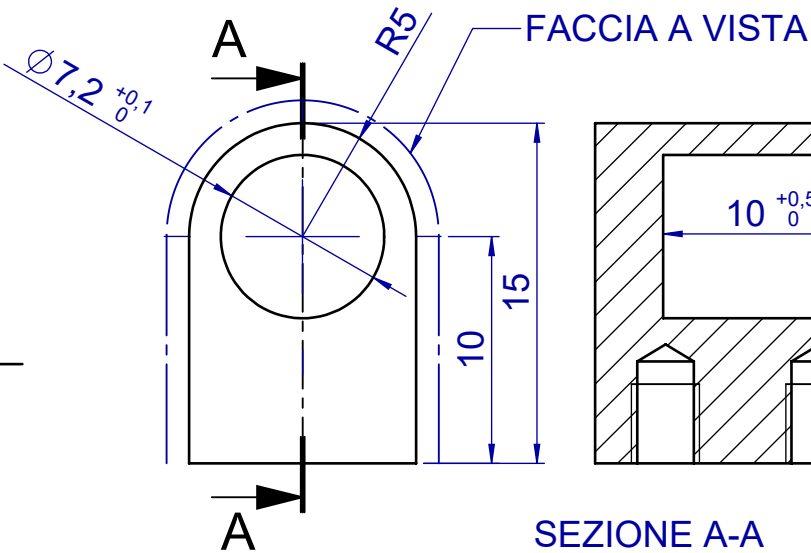
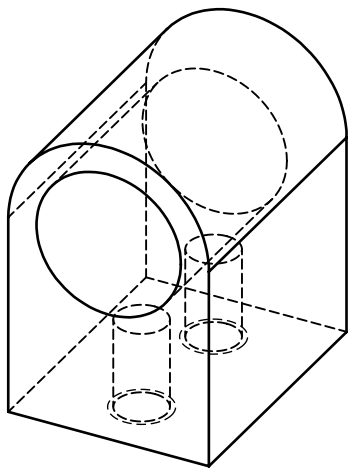
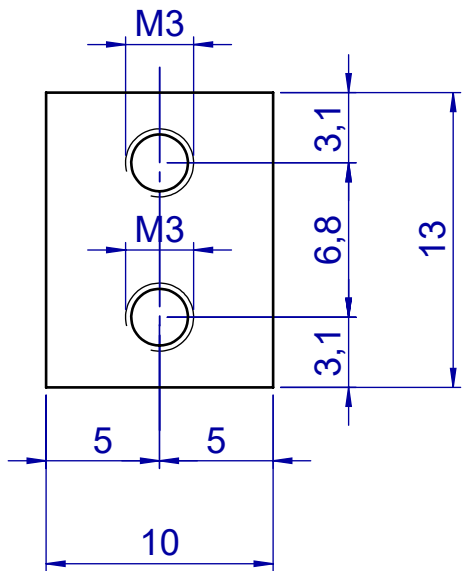


IL PEZZO DEV'ESSERE PERFETTAMENTE SBAVATO E PRIVO DI OGNI RESIDUO DI LAVORAZIONE, SALDATURA, SABBIAURA, TRACCE DI OSSIDAZIONE, ECC.; NELLE ZONE PERIFERICHE DEL PEZZO NON DEVONO ESSERCI SPIGOLI VIVI O BORDI TAGLIANTI. LE SUPERFICI LAVORATE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO L'OSSIDAZIONE.



TUTTE LE QUOTE SI INTENDONO DOPO TRATTAMENTO SUPERFICIALE

1202007090		ELEMENTO CERNIERA PLT 21	TR.CATAFORESI NERA	904
COD. PROTOTIPO		DESCRIZIONE	TINTA	COD.TRATT.
COD. TRATT.SUPER.				
Rif.Specifica MCZ n°SF028				

DATA	REV.	DESCRIZIONE DELLA MODIFICA	MID NR.	DISEGN. DA:	APPROV. DA:
02-11-20	00	EMISSIONE	20-191	Muccignato	Muccignato

CODICE.....1202007000	COD. PROTOTIPO....	COD. SALDATO:
		COD. PIEGA....
		COD. TRAPANO:
		CODICE TAGLIO:

DESCRIZIONE: ELEMENTO CERNIERA PLT 21		MATERIALE: Acciaio C40	SPESSORE: /10	CODICE BASE....: 1202007000
		SUP.VER.[m²]: 0.00117126	PESO [Kg]....: 0.011	ID TECNICO....: T2011935
		TOLL. GEN....: UNI EN 22768-mk	SPEC. TECNICA: 99247 ved. cap. 4-5	SCALA: 3:1 FORM. A4
				FOGLIO 1/1

MCZ GROUP

Documento di proprietà della MCZ GROUP spa. Tutti i diritti riservati.