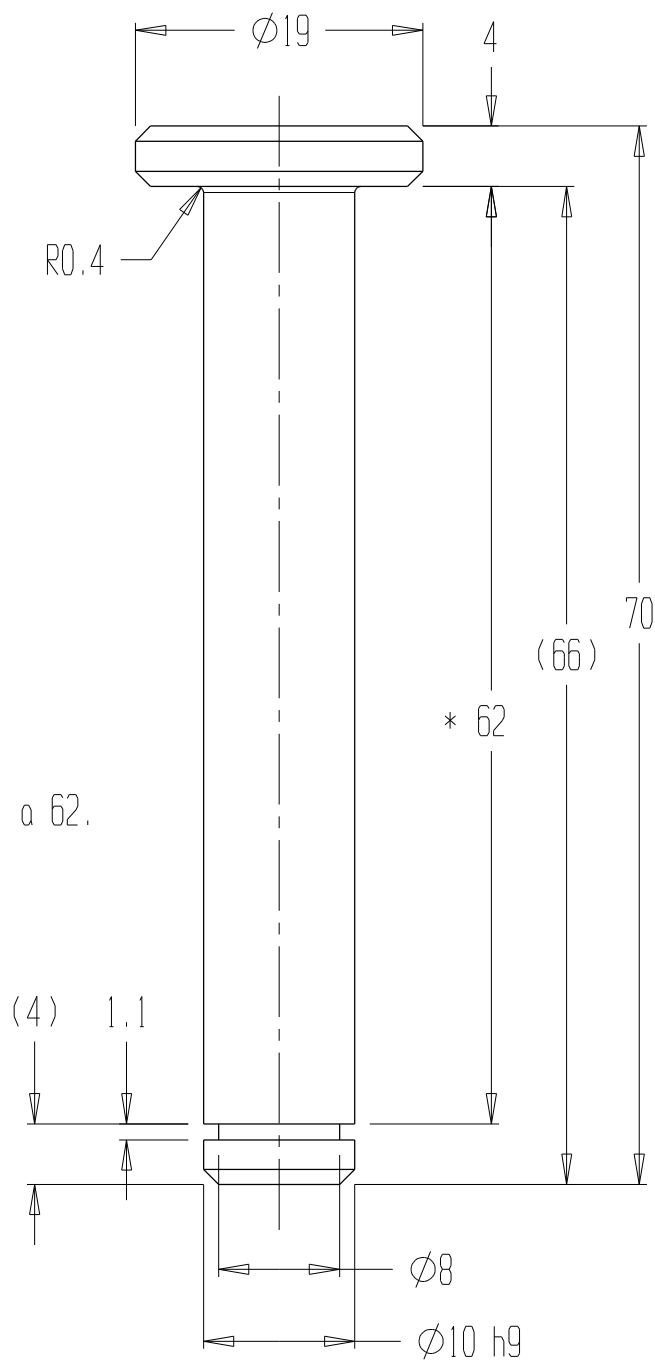


13/12/2021

Modificata
la lunghezza utile
del perno (*).
Quota modificata da 61 a 62.



SMUSSI NON QUOTATI: 1 X 45°

Peso: 48 g

/10										
ID. MOD.		DATA		DESCRIZIONE MODIFICA				ESEGUITO DA		
<div></div> <div>Brieda</div> <div>PORDEONE PORTOGUARO (VE)</div>		TOLLERANZE GENERALI				Data 19/10/2020		Prodotto		
		CORDONI DI SALDATURA da + 0 % a + 25 %				Disegnato da VIT		REFORM METRAC 2020		
		PARTI LAVORATE				Data		Descrizione		
		≤20 ± 0.2	20<200 ± 0.5	200+800 ± 1	>800 ± 1.5	MIS. ANG. ± 30'	Verificato da		PERNO CERNIERA	
		PARTI DI CARPENTERIA				Data		Materiale		
		< 200 ± 1	200+600 ± 2	> 600 ± 3	MIS. ANG. ± 30'	Approvato da		Tondo AVP		
UNITA' :[mm]				A4		SCALE 2:1		DWG NO. 362241		ID. MOD. /
						Trattamento Superficiale Zincatura bianca		NO. Pcs. 1		ID. MOD. /
								FILE = CODICE		
SENZA IL NOSTRO PERMESSO, QUESTO DISEGNO NON PUO' ESSERE NE COPIATO, NE COMUNICATO A TERZI. THIS DRAWING CANNOT BE COPIED, NO TRASMITTED TO A THIRD PARTY WITHOUT OUR PERMISSION.										