CODICE OGGETTO DENOMINAZIONE OGGETTO UM DT 87352 VITI PRIGIONIERE P7 Foglio N.1 di 2

V 1, secondo UNI 947 p2

Esempio di designazione di un prigioniero con filettatura metrica ISO avente d = M48 L = 340 mm zone filettate di lunghezza L1 e L2 rispettivamente 90 e 110 mm con passo p1 da 2 mm e p2 da 3 mm di accigio classe di resistenza 8.8 con rivestimento protettivo: Fosfatazione ed annerimento F.FAR NERO RESISTENTE

Prigioniero M48 x 340 (90 x 2 - 110 x 3) UNI EN ISO 898-1 8.8 FA

| - 1 | CARATTERISTICHE MECCANICHE | | | | | | | | |
|--------|----------------------------|-------------|------|----------|------------------------|---|---|--------------------------------|-------------|
| _ | Materiali — Norme | rotti Rr | | proporzi | itario di nto della | Carico unitario di prova Rcp N/mm² | Resilienza KVa – 20° C min. J | Allungamento A min. % | Durezza |
|) A | Accidio 8.8 - ISO 898-1 | 800 | 830 | 640 | 660 | 600 | 27 | 12 | HRC 26 - 34 |
| | 39NiCrMo3 - UNI EN 10083 | - | 900 | - | 700 | - | 45 | | HRC 28 - 37 |
| | Acciaio 10.9 - ISO 898-1 | 1000 | 1040 | 900 | 940 | 830 | 27 | 9 | HRC 32 - 39 |
| | Accidio 12.9 - ISO 898-1 | 1200 | 1220 | 1080 | 1100 | 970 | 27 | 8 | HRC 38 - 44 |

- 1. MATERIALE: Acciaio, classe di resistenza 8.8 , 10.9 e 12.9 secondo UNI EN ISO 898-1 -39NiCrMo3 secondo UNI EN 10083
- 2. TOLLERANZE: Categoria A secondo UNI EN ISO 4759/1
- 3. RIVESTIMENTO PROTETTIVO: ZC = Zincatura e Cromatazione III F.Zn 8 secondo UNI EN ISO 4042
 - A) FA = Fosfatazione ed annerimento NERO RESISTENTE Fe/FAR Zn3 secondo UNI 3740/6 NN = Nessun rivestimento
- 4. COLLAUDO: Secondo UNI EN ISO 3269
- 5. FILETTATURA: M secondo UNI 4535 (TNF 3141)
- TOLLERANZE DI FILETTATURA: Lato gambo 6g secondo UNI 4534 e UNI 5545 (TNF 3634).
- 7. FORNIRE CERTIFICATI COMPOSIZIONE CHIMICA MATERIALI, PROVE MECCANICHE (Rm., Rp., KV, A, HRC) PER OGNI BARRA UTILIZZATA.
- 8. FORNIRE CERTIFICATO DEL CONTROLLO ULTRASONORO DEL 100% DEL VOLUME DELLE BARRE UTILIZZATE SEC. PT 73.007, CON CRITERIO DI ITMUITA' PUNTIFORMI ISOLATE MAX 1.5 mm, NON AMMESSE DISCONTINUITA' PUNTIFORMI RAGRUPPATE.
- 9. SUL 1070 DELLE VIII CONSEGANTE, IL FORNITORE DOVRA' ESEGUIRE IL CONTROLLO MAGNETOSCOPICO.
- 10. IN FASE DI FORNITURA, TUTTE LE FILETTATURE DOVRANNO ESSERE PROTETTE CON UNA RETE IN MATERIALE PLASTICO.