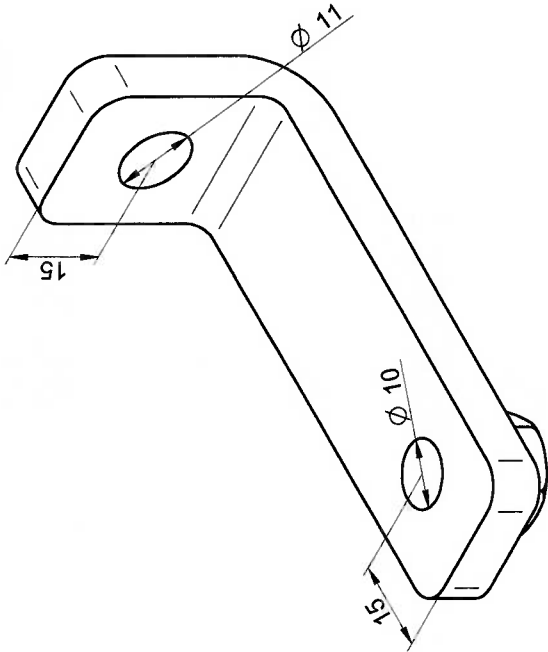
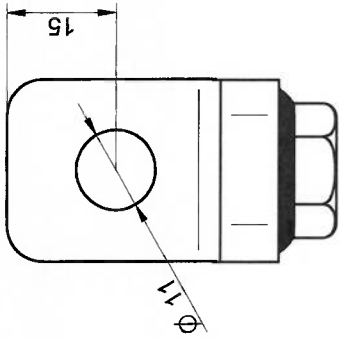
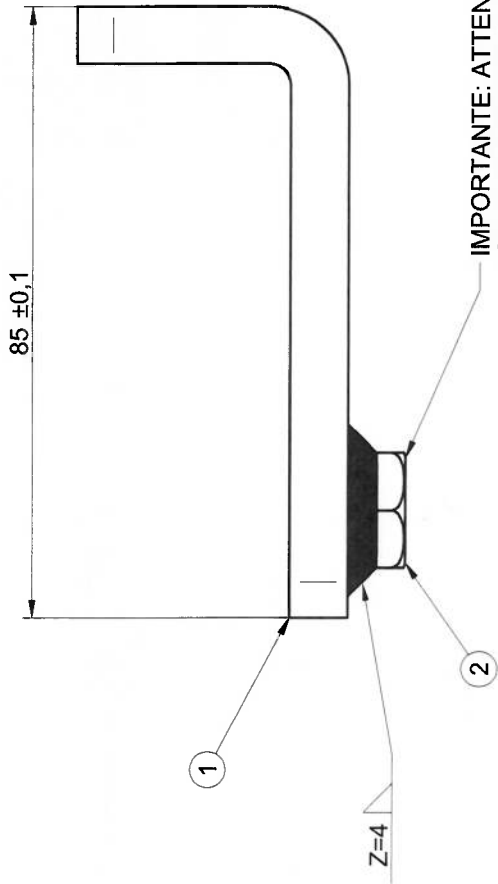


## PIEGARE CON TRACCIATURA ALL'INTERNO

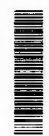
[illegible]

Modifica:	Data:	Disegnatore:	Descrizione modifica:



2	1	E31020102010	DADO M10	ACCIAIO 8S	ORD. ENG				
1	1	E00300131801	PIEGATO POSIZIONAMENTO CAMBIO	S235 JR Dec	L-P				
POS. Q.TA'	CODICE	TITOLO		MATERIALE	Sp.				
Disegnatore:		N.BASSO	Data:	09/03/2005					
Controllato da:		Alessandro Zarattin	Data:	27/09/2021					
Grezzo:			Ciclo lav:	C					
Materiale:									
Trattamento:		ZINCATURA ALTA RES.			Titolo: STAFFA PER POSIZIONAMENTO CAMBIO				
Peso netto:		Scala:	Foglio:	Note:					
0,2 kg		2:1	A4H 1/1	Sostituisce:					
Tolleranze generali:									
Parti lavorate		Parti di carpenteria		Smussi non quotati					
<20		< 100		1x45°					
20-100		100-500		± 1'					
±0,1		± 0,2		± 2					
± 30'		± 1,5		± 1"					
± 0,2									
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta									
Q.tà:									
REV									
E00300131800									
0									

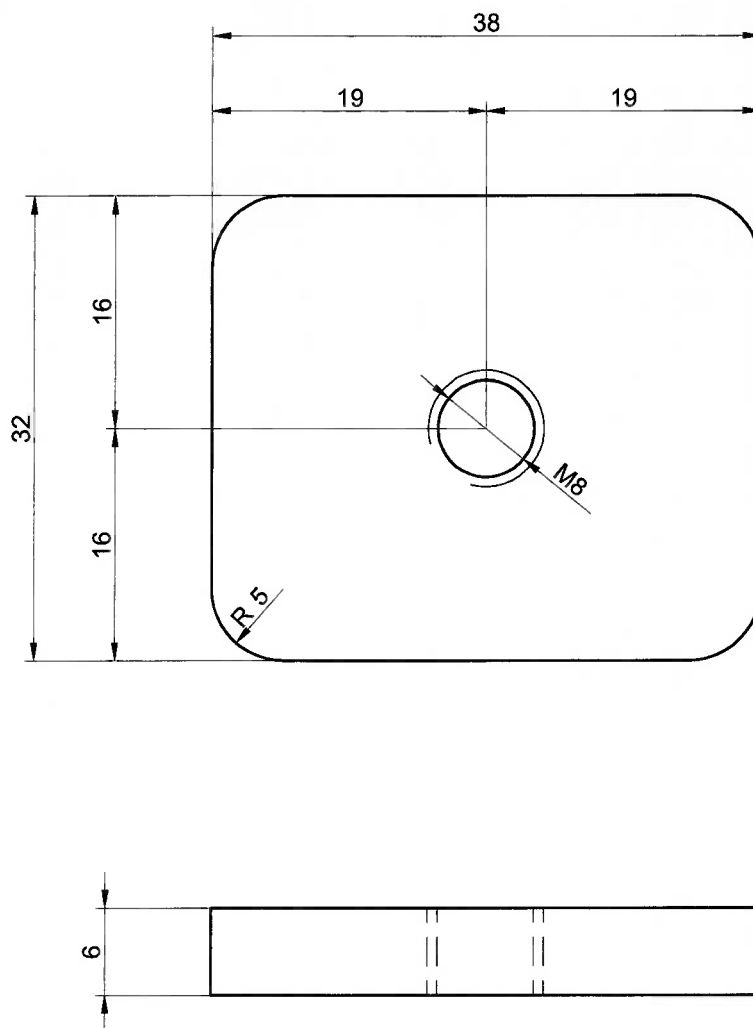
TITOLO:  
STAFFA PER POSIZIONAMENTO CAMBIO




E00300131800

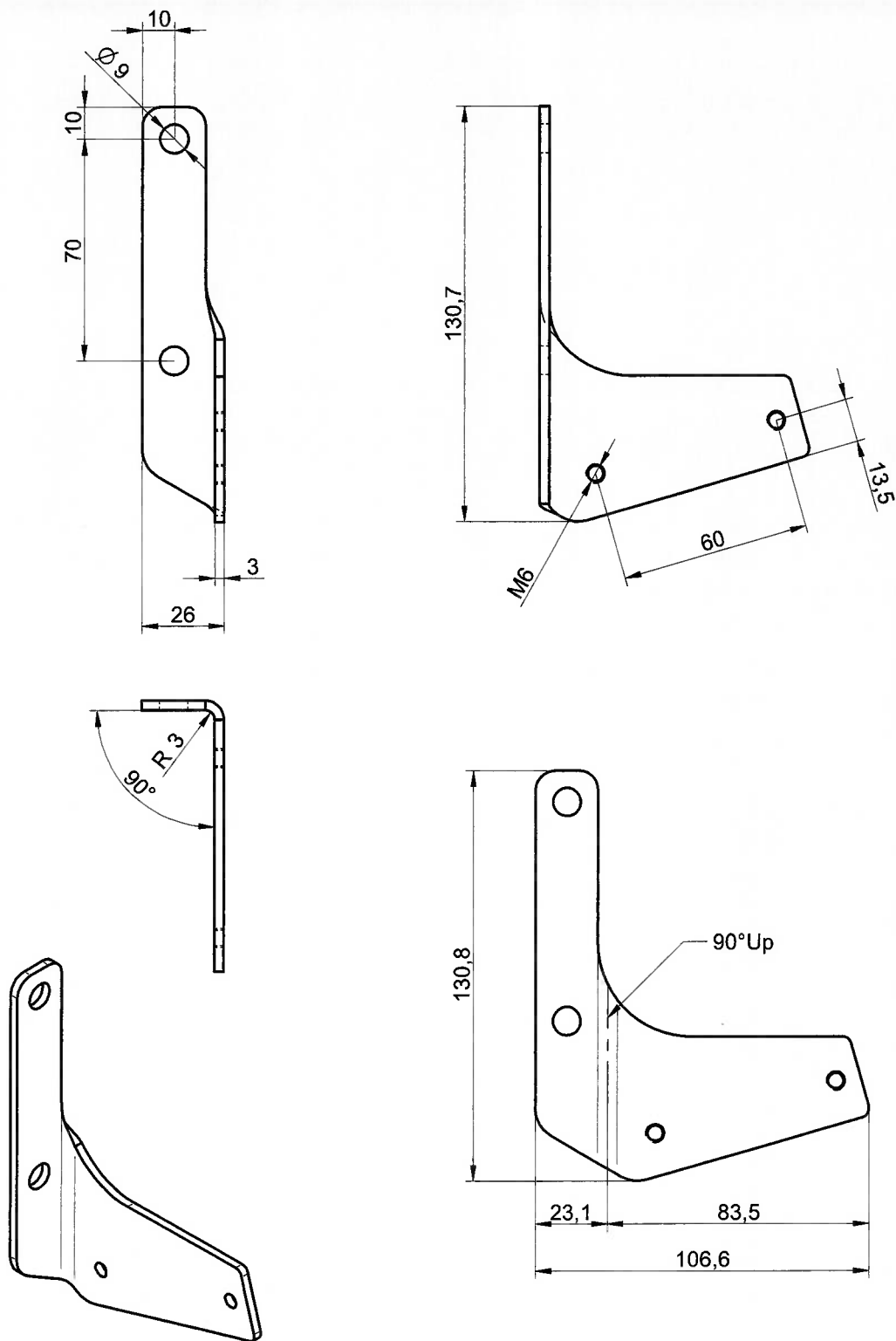
0

Modifica:	Disegnatore:	Descrizione modifica:
A	26/10/2017	Variato quote da 38x38 a 38x32 per cambio tabella segnaletica
	Alessandro Basso	



Disegnatore: N.BASSO		Data: 02/08/2006		<div></div> <div>MAXIMO PROTEZIONE</div>																
Controllato da:		Data:																		
Grezzo:		Ciclo lav: L-T																		
Materiale: S235 JR Dec		Spessore: 6,00 mm																		
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.		Colore:		Titolo: FISSAGGIO TABELLA SEGNALETICA																
Peso netto: Scala: Foglio:		Note:																		
0,1 kg 2:1 A4V 1/1				Cod. Disegno *E00300137100* E00300137100																
Sostituisce:																				
Tolleranze generali:				REV A																
Parti lavorate		Parti di carpenteria																		
<table><tr><td>&lt;20</td><td>20-100</td><td>&gt;100</td><td>angoli</td></tr><tr><td>±0.1</td><td>± 0.15</td><td>± 0.2</td><td>± 30'</td></tr></table>		<20	20-100		>100	angoli	±0.1	± 0.15	± 0.2	± 30'	<table><tr><td>&lt;100</td><td>100-500</td><td>&gt;500</td><td>angoli</td></tr><tr><td>± 0.2</td><td>± 1.5</td><td>± 2</td><td>± 1'</td></tr></table>		<100	100-500	>500	angoli	± 0.2	± 1.5	± 2	± 1'
<20	20-100	>100	angoli																	
±0.1	± 0.15	± 0.2	± 30'																	
<100	100-500	>500	angoli																	
± 0.2	± 1.5	± 2	± 1'																	
		<table><tr><td>Smussi non quotati</td><td>Raggi non quotati</td></tr><tr><td>1x45°</td><td>r= 0,5</td></tr></table>		Smussi non quotati	Raggi non quotati	1x45°	r= 0,5													
Smussi non quotati	Raggi non quotati																			
1x45°	r= 0,5																			
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta																				

Q.tà:



Disegnatore:	A.PASTORELLO	Data:	28/01/2022
Controllato da:	Chiara Limena	Data:	28/01/22
Grezzo:		Ciclo lav:	L-T-P
Materiale:	S235 JR dec	Spessore:	
Trattamento:	ZINCATURA ALTA RES.	Colore:	
Peso netto:	0,13 kg	Scala:	1:2
Foglio:	A4V 1/1	Note:	
Sostituisce:			

Tolleranze generali:			
Parti lavorate	Parti di carpenteria	Smussi non quotati	Raggi non quotati
<20 ±0.1	<100 ±0.2	<100 ±0.2	<100 ±0.2
20-100 ±0.15	100-500 ±1.5	100-500 ±2	100-500 ±2
>100 ±0.2	>500 ±1'	>500 ±1'	>500 ±1'
angoli ±30'	angoli ±1'	angoli ±1'	angoli ±1'
		1x45°	r=0.5

**Titolo:**  
SUPPORTO POMPA B.PRESSIONE  
R.MINI

Cod. Disegno



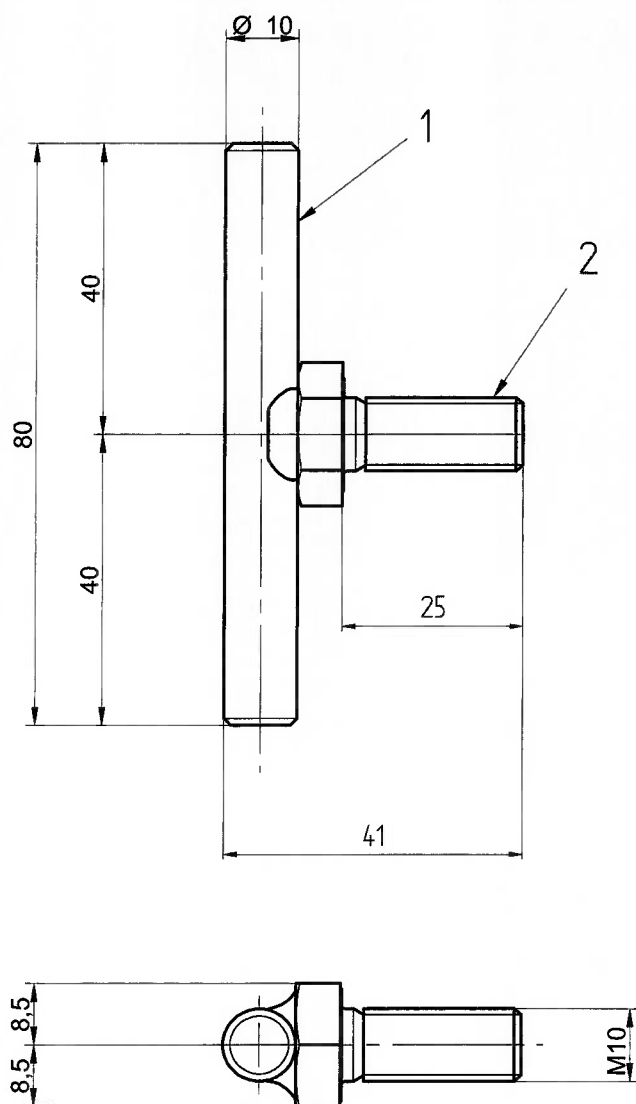
ENG00101000431

REV

0

Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta

Q.tà:

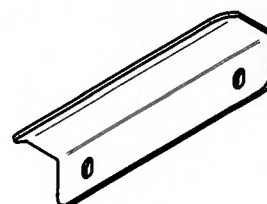
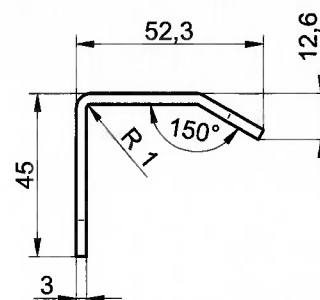


2	1	E30011210025	VITE TE IF M10X25_ 8.8	ACCIAIO 8.8		ORD. EST.
1	1	E00700121801	TONDO Ø10	S235 JR		T
POS.	Q.TA'	CODICE	TITOLO	MATERIALE	Sp.	CICLO LAV.
Disegnatore: NB			Data: 14/09/2005	<b>TITOLO:</b> FISSAGGIO PIEDE TELESCOPICO  *E00700121800* E00700121800		
Controllato da: ERRORE: NESSUN RIFERIMENTO			Data: ERRORE: NESSUN RIFERIMENTO			
Grezzo:			Ciclo lav: C			
Materiale: Errore: Nessun riferimento Errore: Nessun riferimento			Spessore:			
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.			Colore:	Cod. Disegno 0		
Peso netto: 0,1 kg	Scala: 2:1	Foglio: A4V 1/1	Note:			
Tolleranze generali:			Sostituisce: Errore: Nessun riferimento	REV 0		
Parti lavorate <20 ±0.1 20-100 ±0.15 >100 ±0.2 angoli ±30'			Parti di carpenteria <100 ±0.2 100-500 ±1.5 >500 ±2 angoli ±1'			
			Smussi non quotati 1x45°	Raggi non quotati r=0.5		

Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta

Errore: Nessun riferimento Errore: Nessun riferimento Errore: Nessun riferimento

Errore: Nessun riferimento

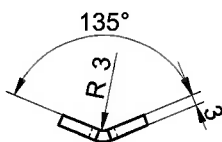
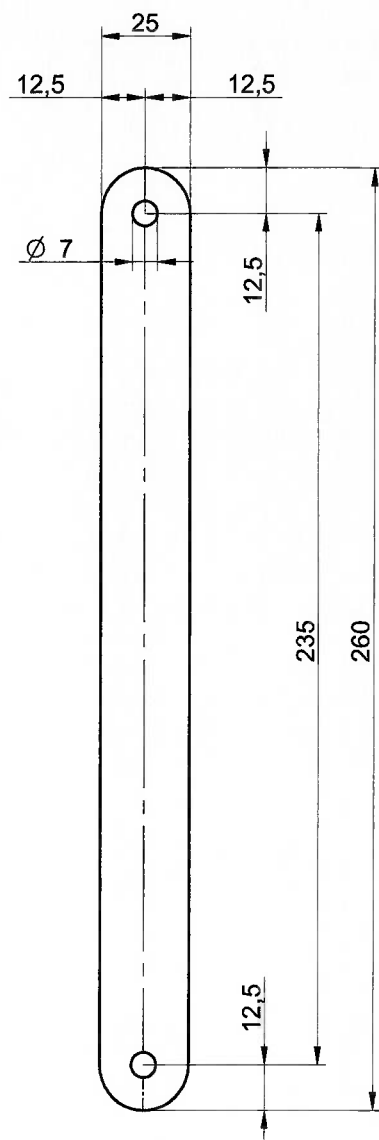
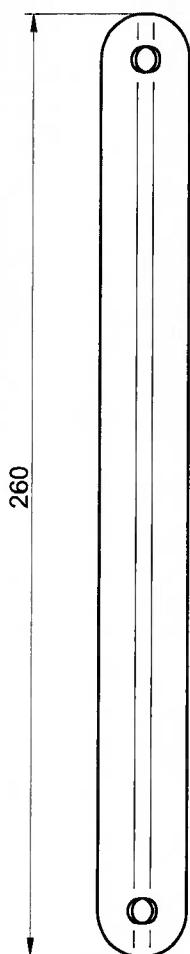


Disegnatore: A.ZARATTIN				Data: 04/02/2021			REV																								
Controllato da: ALESSANDRO ZARATTIN				Data: 21/06/2021																											
Grezzo:				Ciclo lav: L-P																											
Materiale: S235 JR Dec				Spessore: 3 mm																											
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.				Colore:		Titolo: PIEGATO APOGGIO BATTERIA ALPHA																									
Peso netto:		Scala:	Foglio:		Note:		Cod. Disegno																								
0,46 kg		1:2	A4V 1/1		Sostituisce:																										
Tolleranze generali:																															
<table><tr><th colspan="4">Parti lavorate</th><th colspan="4">Parti di carpenteria</th></tr><tr><td>&lt;20</td><td>20-100</td><td>&gt;100</td><td>angoli</td><td>&lt; 100</td><td>100-500</td><td>&gt;500</td><td>angoli</td></tr><tr><td>± 0.1</td><td>± 0.15</td><td>± 0.2</td><td>± 30'</td><td>± 0.2</td><td>± 1.5</td><td>± 2</td><td>± 1'</td></tr></table>				Parti lavorate				Parti di carpenteria				<20	20-100	>100	angoli	< 100	100-500	>500	angoli	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 30'	± 0.2	± 1.5	± 2	± 1'	Smussi non quotati		Raggi non quotati	
Parti lavorate				Parti di carpenteria																											
<20	20-100	>100	angoli	< 100	100-500	>500	angoli																								
± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 30'	± 0.2	± 1.5	± 2	± 1'																								
				1x45°		r= 0.5																									
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta <b>ENE</b>																															
ENG00102003625						0																									

Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta **ENE**

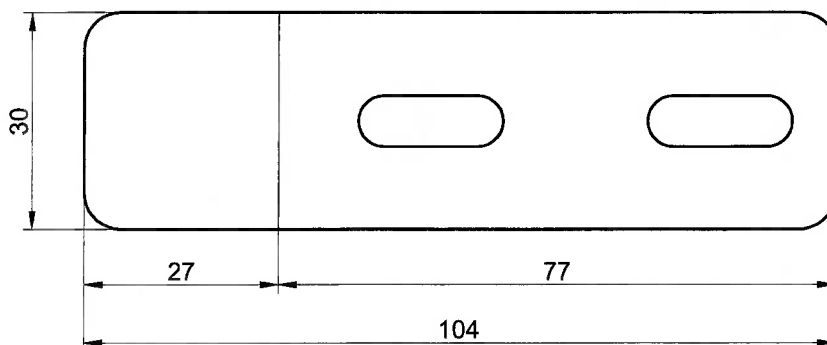
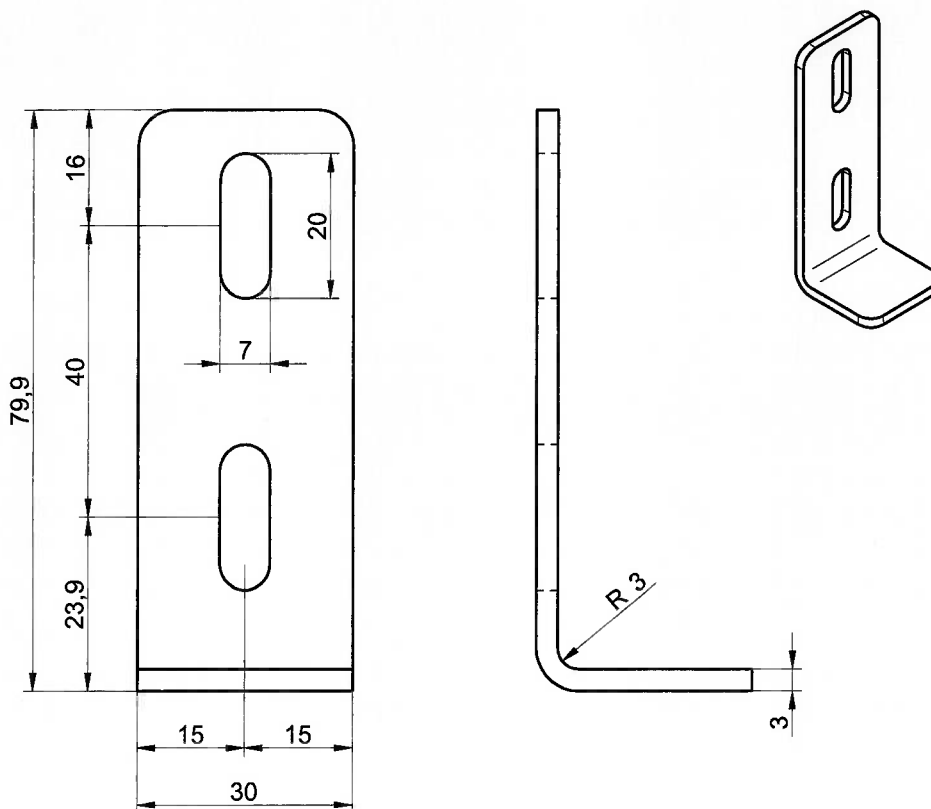
**Q.tà:**

Modifica:	Data:	Disegnatore:	Descrizione modifica:



Disegnatore: PZ				Data: 28/04/2006		
Controllato da: ERRORE: NESSUN RIFERIMENTO				Data: ERRORE: NESSUN RIFERIMENTO		
Grezzo:				Ciclo lav: L-P		
Materiale: S235 JR Dec				Spessore: 3.00 mm		
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.				Colore:		Titolo: FERMO PER BATTERIA 180 AH
Peso netto: 0,2 kg		Scala: 1:2	Foglio: A4V 1/1	Note:		
				Sostituisce: Errore: Nessun riferimento		
Tolleranze generali:						Cod. Disegno *E00300136100* E00300136100 REV 0
Parti lavorate			Parti di carpenteria			
<20 ± 0.1	20-100 ± 0.15	>100 ± 0.2	angoli ± 30°	< 100 ± 0.2	100-500 ± 1.5	
				>500 ± 2	angoli ± 1°	
				Smussi non quotati	Raggi non quotati	
				1x45°	r= 0,5	
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta						

Errore: Nessun riferimento    Errore: Nessun riferimento    Errore: Nessun riferimento    Errore: Nessun riferimento

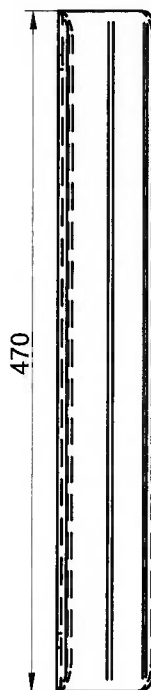
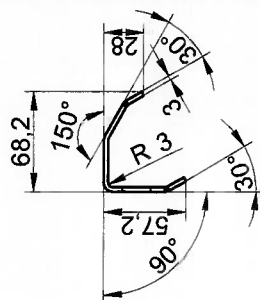
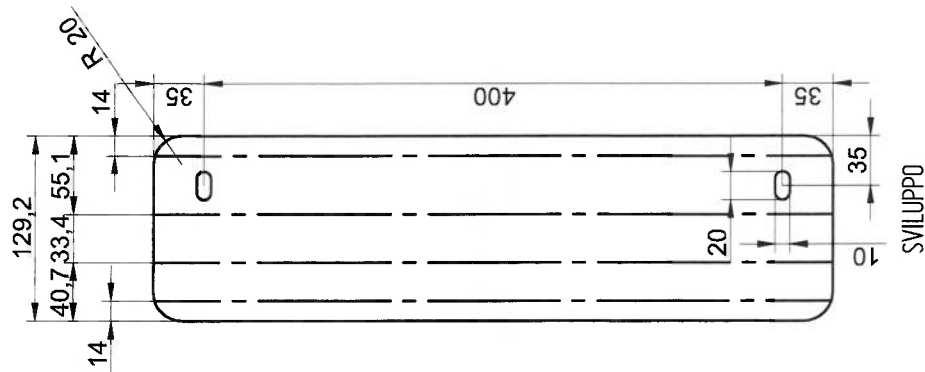


Disegnatore: N.BASSO		Data: 03/08/2005							
Controllato da: ERRORE: NESSUN RIFERIMENTO		Data: ERRORE: NESSUN RIFERIMENTO							
Grezzo:		Ciclo lav: L-P		Titolo: SUPPORTO MICRO					
Materiale: S235 JR Dec		Spessore: 3.00 mm							
Trattamento: ZINCATURA		Colore:		Cod. Disegno					
Peso netto: Scala: Foglio:		Note:							
0,1 kg 1:1 A4V 1/1		Sostituisce: Errore: Nessun riferimento		*E00801223000*					
Tolleranze generali:				E00801223000					
Parti lavorate		Parti di carpenteria		REV					
<20	20-100	>100	angoli	<100	100-500	>500	angoli	0	
±0.1	±0.15	±0.2	±30°	±0.2	±1.5	±2	±1°		
				1x45°		r= 0,5			
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta.									

Errore: Nessun riferimento Errore: Nessun riferimento Errore: Nessun riferimento Errore: Nessun riferimento



Modifica:	Data:	Designatore:	Descrizione modifica:



Disegnatore: N.BASSO	Data:	29/09/2003
Controllato da: Alessandro Zarattin	Data:	15/06/2021
Grezzo:	Ciclo lav:	L-P
Materiale: S235 JR Dec	Spessore:	3,00 mm
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.	Colore:	
Peso netto: Scala: Foglio	Note:	
1,4 kg 1:5 A/H 1/1	Sostituisci:	
Tolleranze generali:		
Parti lavorate	Parti di capenteria	Smussi non
<20 angoli	< 100° 100-500° >500° angoli	quotati
20-100 >100	± 30° ± 0,2 ± 1,5 ± 1°	1x45°
± 0,15 ± 0,2		± 0,5
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno		

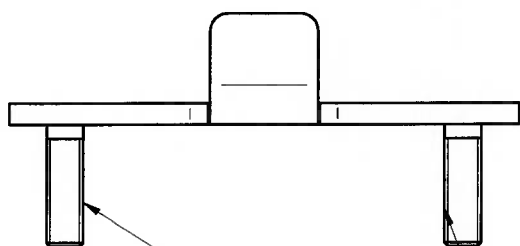
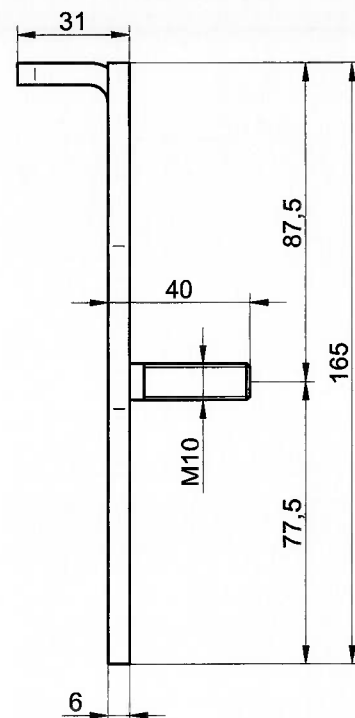
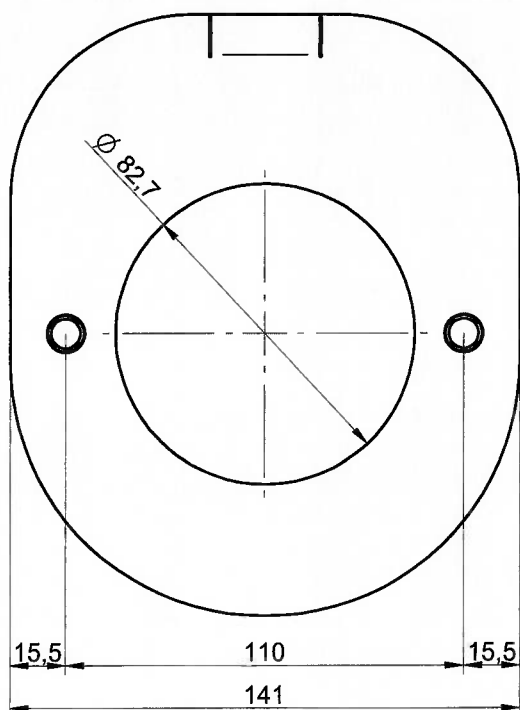
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta

**Q.tà:**

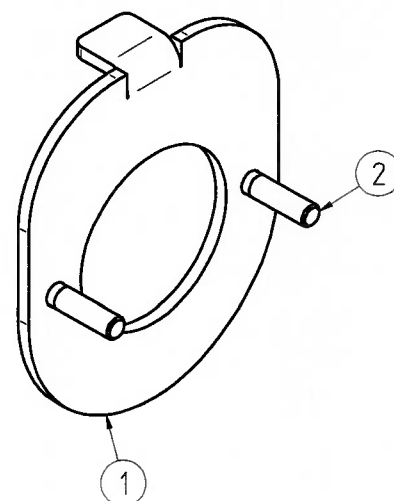
Cod. Disegno	E00300127000	REV	B
--------------	--------------	-----	---

**Titolo:** PROTEZIONE

**Titolo:**



PROTEGGERE FILETTO DALLA VERNICE



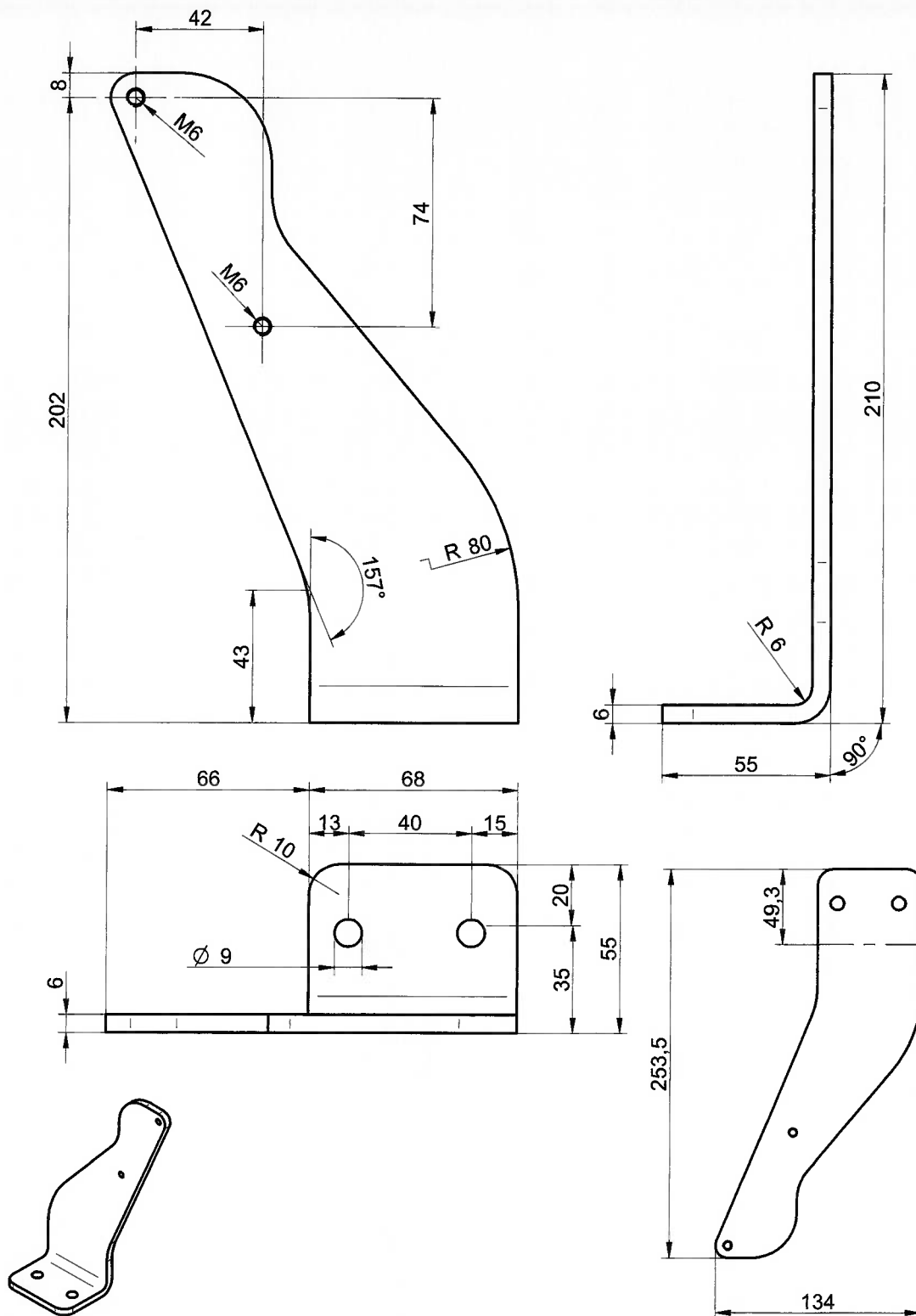
**SALDARE LE DUE VITI A TIG**

2	2	E3N041310040	VITE TS EI M10X40_10.9_NERA	ACCIAIO 10.9		ORD. EST.
1	1	E00901321601	PIASTRA PER TIROCINGHIA	S235 JR Dec	6.00 mm	L-P-T
POS.	Q.TA'	CODICE	TITOLO	MATERIALE	Sp.	CICLO LAV.
Disegnatore: N.BASSO			Data: 24/01/2011	<div></div>		
Controllato da: Chiara Limena			Data: 23/09/22			
Grezzo:			Ciclo lav: C			
Materiale:			Spessore:			
Trattamento: VERN. POLVERI			Colore: RAL 7021	<div><div></div><div>TITOLO: TIROCINGHIA</div></div>		
Peso netto:	Scala:	Foglio:	Note:			
0,8 kg	1:5	A4V 1/1	Sostituisce:			
Tolleranze generali:						
Parti lavorate		Parti di carpenteria		<div><div></div><div>Cod. Disegno</div><div><div></div><div>E00901321600</div></div><div>REV0</div></div>		
<20 ±0.1	>100 ±0.15	>100 ±0.2	>500 ±2			
angoli ± 30'	angoli ± 1'					

Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della dit.

Q.tà:





Disegnatore:	A.ZARATTIN	Data:	23/09/2015
Controllato da:	F.BARRETTA	Data:	25/05/2016
Grezzo:		Ciclo lav:	L-T-P
Materiale:	S235 JR Dec	Spessore:	6 mm
Trattamento:	ZINCATURA ALTA RES.	Colore:	
Peso netto:	0.70 kg	Note:	
Scala:	1:2	Sostituisce:	
Foglio:	A4V 1/1		

Tolleranze generali:			
Parti lavorate	Parti di carpenteria	Smussi non quotati	Raggi non quotati
<20 ±0.1	<100 ±0.2	1x45°	r=0.5
20-100 ±0.15	100-500 ±1.5		
>100 ±0.2	>500 ±2		
angoli ±30'	angoli ±1'		

**TITOLO:**  
STAFFA SUPPORTO BLOCCO  
PILOTAGG ROBOMAX

Cod. Disegno

ENG00502000030

REV

A

Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta

Q.tà: