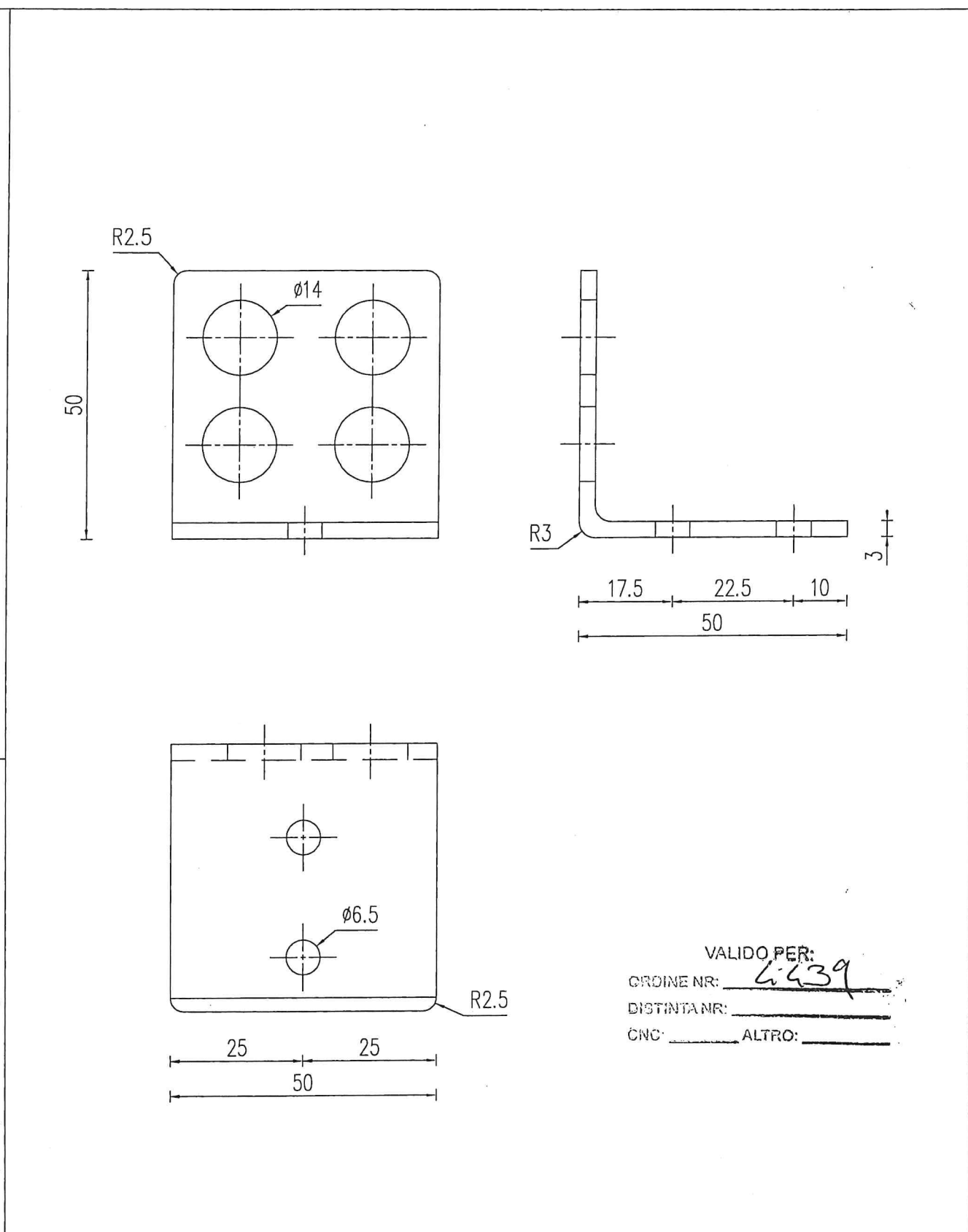


MISURE LINEARI CON TOLLERANZE:
 0.0 > 400 mm 0.00 > 60 mm
 FORI CON TOLLERANZE :
 0.0 > 150 mm 0.00 > 50 mm e da 0÷18mm
 ALBERI CON TOLLERANZE:
 0.0 > 150 mm 0.00 > 60 mm

ATTENZIONE! TUTTE LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CRITICHE.
 PER IL FORNITORE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE COMPRESSE NEI CAMPI
 RIPORTATI IN TABELLA E RESTITUIRE IL DISEGNO FIRMATO PER CONTROLLO ESEGUITO.



VALIDO PER:
 ORDINE NR: 4439
 DISTINTA NR: _____
 CNC: _____ ALTRO: _____

MATERIALE : LAMIERA DECAPATA Sp=3mm Fe360/S235									
TRATT. SUPERFIC. : ZINCATURA									
COMM. :	PEZZI:	REV.	DATA	FIRMA	AGGIORNAMENTI				
					STATO SUPERFICI SECONDO UNI EN ISO 1302		CODICE		DATA
					SALVO DIVERSA INDICAZIONE		EA10606M03717		12/05/2022
					TOLLERANZE GENERALI DI FORMA		FIRMA	CONTR.	APPR.
					SECONDO UNI EN ISO 1101		E.P.		
QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA					FOGLIO		SCALA		U.M.
GRADO DI PRECISIONE m K					A4		1:1		mm
SECONDO UNI EN 22768 1 2					ELIMINARE SPIGOLI VM				
SMUSSARE 0.5X45° MAX									
MECHANICA s.r.l. via Ungaresca, 5 - 33080 San Quirino (PN) - Italy Phone: +39 0434 916411					CLIENTE: _____ DESIGNAZIONE: STAFFA FISSAGGIO RACCORDI PNEUMATICI Conforme alle vigenti disposizioni di legge, il presente disegno non può essere riprodotto né ceduto a terzi senza il ns. consenso.				
					DIS. N.: 0606M03717				