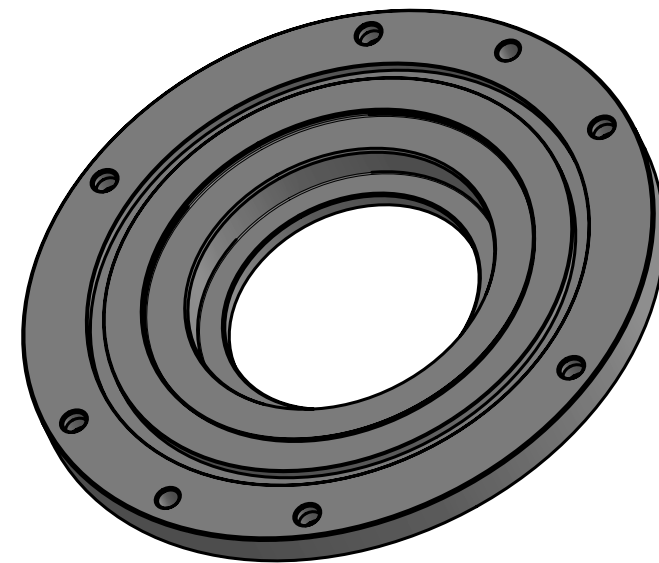
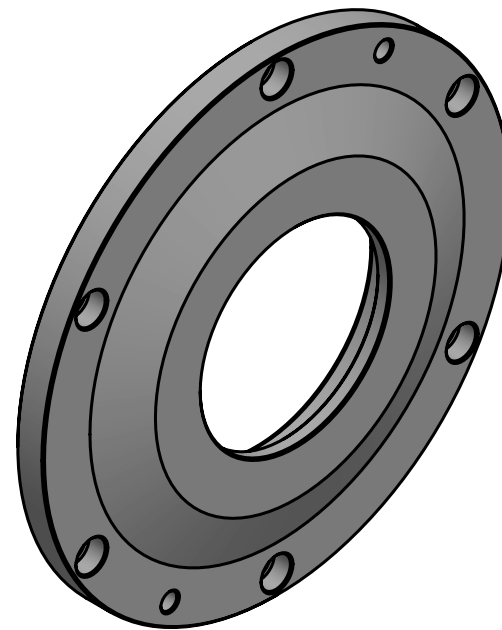
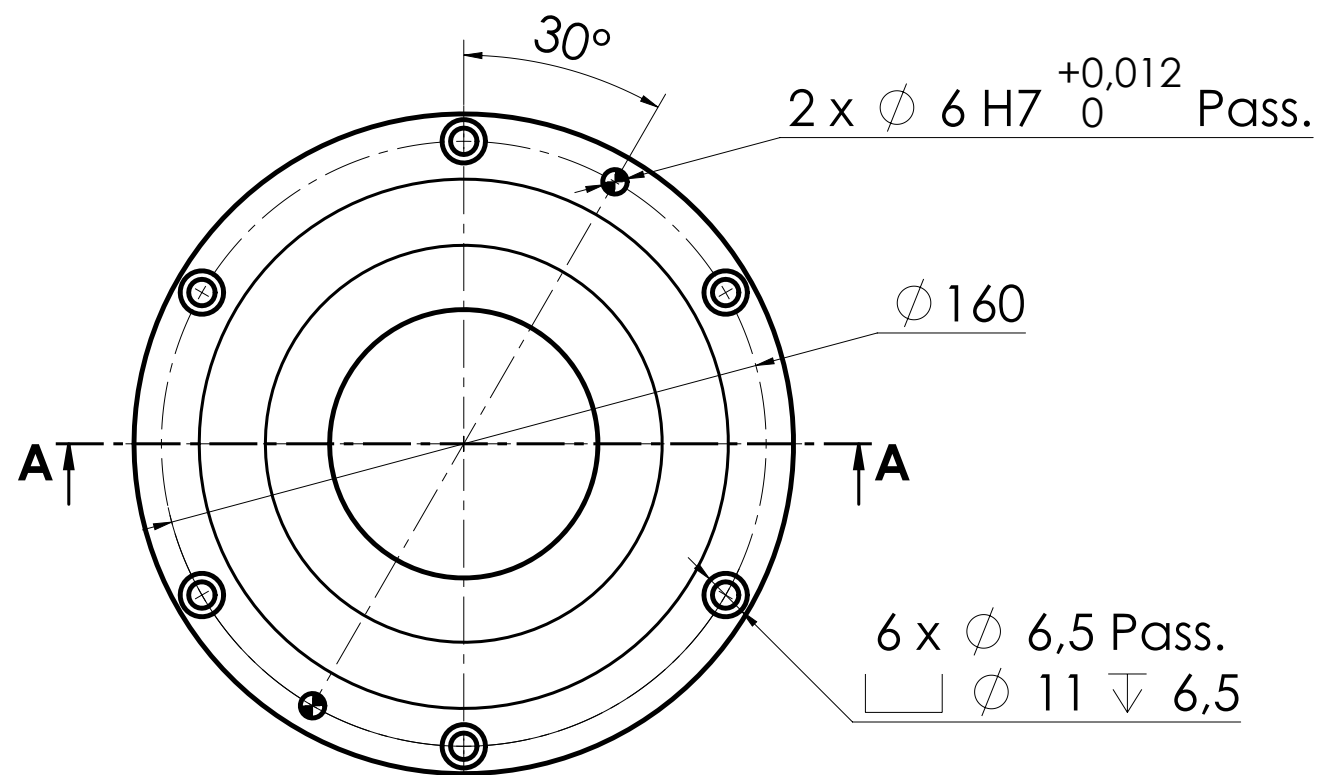
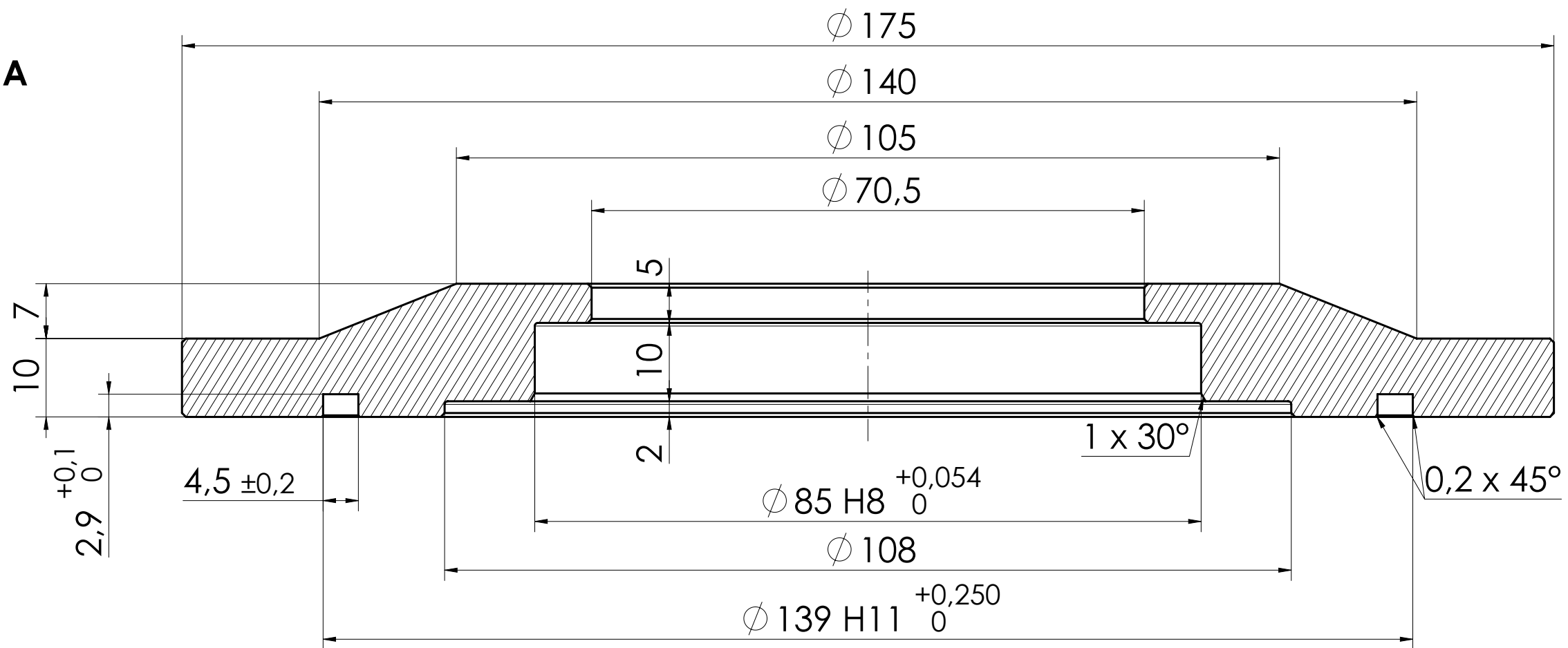



Sez. A-A



3.2

<div></div> <div>LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IT IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTS WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RIVACATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc lo - UNI EN ISO 8062 >> CT8 - PARTI FORGATE / Forged Parts - RIF/Acc lo - UNI EN 10243 >> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)</div> <table><tr><td>> =</td><td>0</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td></tr><tr><td><</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>0,05</td><td>0,05</td><td>0,1</td><td>0,15</td><td>0,2</td><td>0,3</td><td>0,5</td><td>1,0</td></tr><tr><td colspan="9">- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)</td></tr><tr><td>> =</td><td>0</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td><td colspan="3" rowspan="3">TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances</td></tr><tr><td><</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>1° 00'</td><td>0° 30'</td><td>0° 20'</td><td>0° 10'</td><td>0° 05'</td></tr></table>	> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000	<	3	6	30	120	400	1000	2000	-	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0	- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)									> =	0	10	50	120	400	TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances			<	10	50	120	400	-	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'	<table><tr><td>DATA / Date</td><td>21/03/2023</td><td>DISEGNATO / Drawn</td><td>Deana F.</td><td>MATERIALE / Material</td><td>S355JR</td><td>MASSA / Weight - kg</td><td>1.72 ±5%</td></tr><tr><td colspan="5">DESCRIZIONE / Description</td><td>SMUSSI N.Q.</td><td colspan="2">COMM. ATTREZZATURA</td></tr><tr><td colspan="5" rowspan="2">Flangia tenuta cuscinetto ribaltatore carrello - Isola Montaggio Assali 725 NACCO</td><td>0.5x45°</td><td colspan="2"></td></tr><tr><td>RACC. N.Q.</td><td>FOGLIO / Sh.</td><td>Di / Of</td></tr><tr><td colspan="5">RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating</td><td>R0.4 max.</td><td>1</td><td>1</td></tr><tr><td colspan="5">Fosfatazione</td><td>SCALE / Scale</td><td>FORMATO / Size</td><td></td></tr><tr><td colspan="5">TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment</td><td>1:2</td><td>A3</td><td></td></tr><tr><td colspan="5">PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth</td><td colspan="3">DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.</td></tr><tr><td colspan="5">DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness</td><td colspan="3">DISEGNO N. / Drawing Number</td></tr><tr><td colspan="5"></td><td colspan="3">CA.07744.A</td></tr></table>	DATA / Date	21/03/2023	DISEGNATO / Drawn	Deana F.	MATERIALE / Material	S355JR	MASSA / Weight - kg	1.72 ±5%	DESCRIZIONE / Description					SMUSSI N.Q.	COMM. ATTREZZATURA		Flangia tenuta cuscinetto ribaltatore carrello - Isola Montaggio Assali 725 NACCO					0.5x45°			RACC. N.Q.	FOGLIO / Sh.	Di / Of	RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating					R0.4 max.	1	1	Fosfatazione					SCALE / Scale	FORMATO / Size		TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment					1:2	A3		PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth					DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.			DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness					DISEGNO N. / Drawing Number								CA.07744.A		
	> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000																																																																																																																												
	<	3	6	30	120	400	1000	2000	-																																																																																																																												
	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0																																																																																																																												
	- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)																																																																																																																																				
	> =	0	10	50	120	400	TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances																																																																																																																														
	<	10	50	120	400	-																																																																																																																															
	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'																																																																																																																															
	DATA / Date	21/03/2023	DISEGNATO / Drawn	Deana F.	MATERIALE / Material	S355JR	MASSA / Weight - kg	1.72 ±5%																																																																																																																													
	DESCRIZIONE / Description					SMUSSI N.Q.	COMM. ATTREZZATURA																																																																																																																														
Flangia tenuta cuscinetto ribaltatore carrello - Isola Montaggio Assali 725 NACCO					0.5x45°																																																																																																																																
					RACC. N.Q.	FOGLIO / Sh.	Di / Of																																																																																																																														
RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating					R0.4 max.	1	1																																																																																																																														
Fosfatazione					SCALE / Scale	FORMATO / Size																																																																																																																															
TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment					1:2	A3																																																																																																																															
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth					DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.																																																																																																																																
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness					DISEGNO N. / Drawing Number																																																																																																																																
					CA.07744.A																																																																																																																																