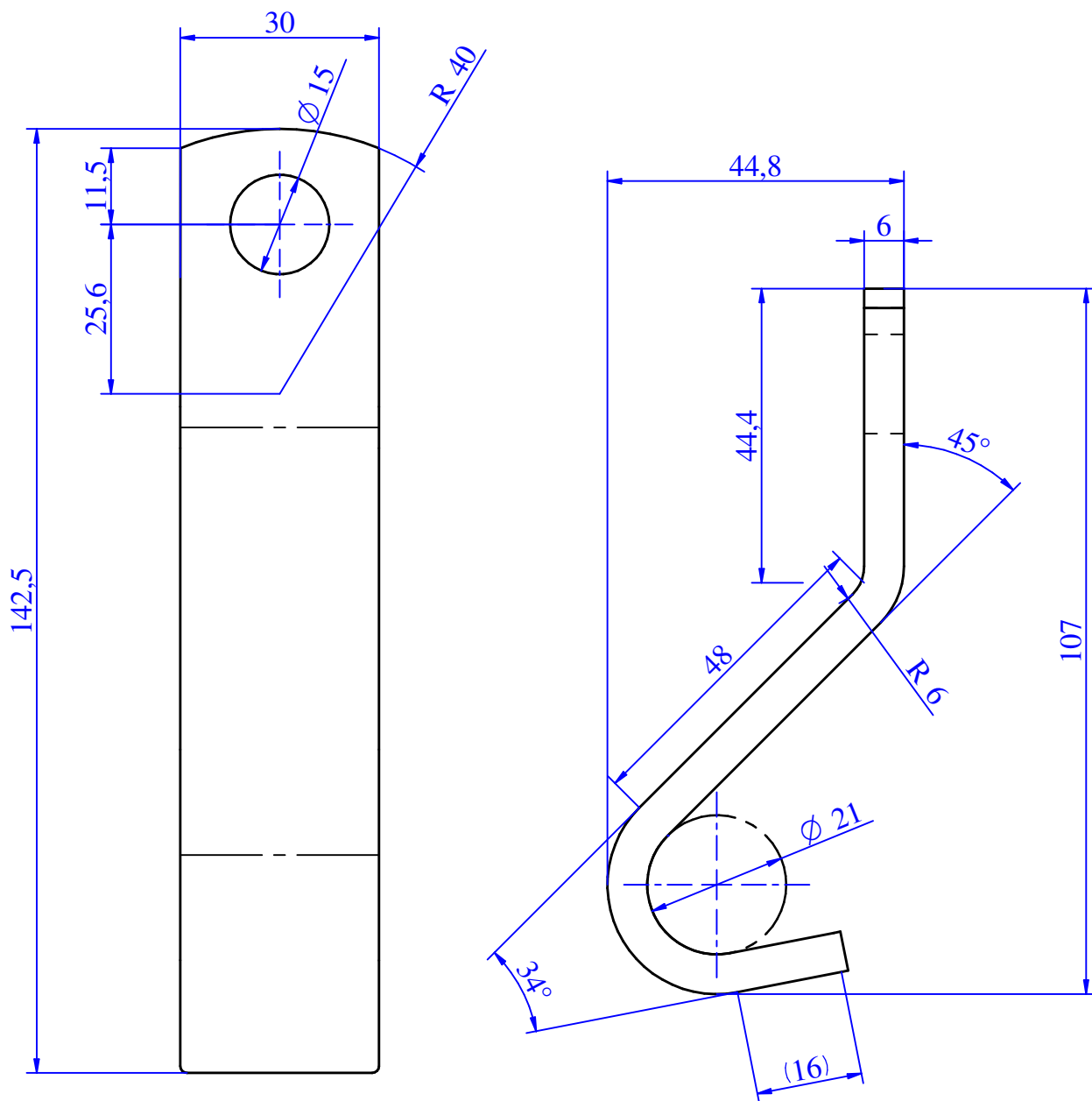


| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------|---------------|--------------|------------|-------------|--------------|--------------|-----------|---|--------|--|------------|-----------|--|--|--|--|
| Tolleranze generali/General tolerance: UNI EN 22768/1-Media/Medium | | | | | | | | | Tolleranze generali per angoli General tolerance for angular | | Tolleranze geometriche General geometrical tolerances | | | Specifiche di fornitura: i particolari devono essere puliti da qualsiasi residuo di lavorazione. Eliminare bave e spigoli da stampaggio o lavorazione, sforni generali 2°, raggi non quotati: R=1, smussi non quotati: 0.5x45°. Per ogni ulteriore specifica, contattare l'Ufficio Tecnico | | | |
| Lunghezza e diametro Length and diameter | 0.00 6.00 | 6.00 30.00 | 30.00 120 | 120 315 | 315 1000 | 1000 2000 | 2000 4000 | > 4000 | Angolo/Angular | ±0° 5' | □ 0.3 | ○ 0.3 | ◎ 0.2 | Supply specifications: parts must be cleaned from any residual processing. Remove all punching burrs after machining or press-forming process, draft angle 2°, fillets not quoted: R=1, chamfers not quoted: 0.5x45°. For other specifications please contact the Technical Department. | | | |
| Tolleranza/Tolerance | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | ±3.0 | | | — 0.2/100 | // 0.2/100 | ⊥ 0.2/100 | | | | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|

SVILUPPO INDICATIVO FOLDED THEORICAL



NOTE:
Trattamento superficiale:
Vernicare a cataforesi acrilica 15µm÷25µm
Treatment surface:
cataphoresis acrylic 15µm÷25µm

| | | | | | | | |
|--|--------------------|---|--|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 1 | 107-2019 | Agg. angolo di piega Upd. bending radius | | | Gobbato R. | Bragatto E. | 04/12/2019 |
| Revisione Revision | N°scheda N°card | Descrizione modifica Modification detail | | | Disegnato da Drawn by | Approvato da Approved by | Data approvazione Approval date |
| <div>MaterMacc Z.I. Ponte Rosso S. Vito al Tagliamento (PN) ITALY <small>THIS DRAWING IS PROPERTY OF COMPANY NAME AND PROTECTED IN ACCORDANCE WITH PREVAILING LAW</small></div> | | | Materiale/Material | | Data creazione/Creation date | | |
| | | | S 235 UNI EN 10025 (Fe360) | | 30/06/2000 | | |
| | | | Descrizione del grezzo/Blank description | | Spessore/Thickness | Disegnato da/Drawn by | |
| | | | Lamiera/Sheet metal | | 60/10 - | Trivillin M. | |
| Codice/Code | | | Trattamento/Treatment | | Sostituisce/Replace | | |
| 40202157 | | | - | | - | | |
| Descrizione/Description | | | Finitura superficiale/ Surface finishing | | Pagina/Page | | |
| AGGANCIO MOLLA APPESANTIMENTO EL CT SPRING HOOK | | | Nero/Black RAL9005 (Pantone Black) | | 1/1 | | |
|  | Metric | A4 | Scala/Scale 1:1 | Peso Weight 0,196 kg | Perimetro Perimeter 386,21 mm | | |