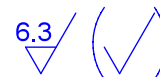




Raggi non quotati R=10

Eliminare bave e smussare spigoli vivi



TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE		
TOLLERANZE		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM. m	0,5-3		3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM. C	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE
DIMENSIONALI				SCOS.	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	DIMENSIONALI				SCOS.	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	
TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM. K	FINO A 10		10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA		GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM. L	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		
- a				SCOS.	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8			- a				SCOS.	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6	
1 2				0.4				0.6	0.8	1.0			1 2				0.6		1	1.5	2.0	AETNA GROUP	
N.	DESCRIZIONE MODIFICA											N° BOLLA		DATA		FIRMA							
1																							
2																							
3																							
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA						
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111					Lamiera Sp. 5 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica bianca					0,74		1:2						
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3			0			 S.p.A.					
07/06/2021			03457			D.Baldassarri			M. Fontana														
DENOMINAZIONE										N° 5330301311													
PIASTRA SUPPORTO VITE																							