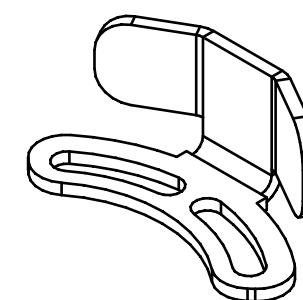
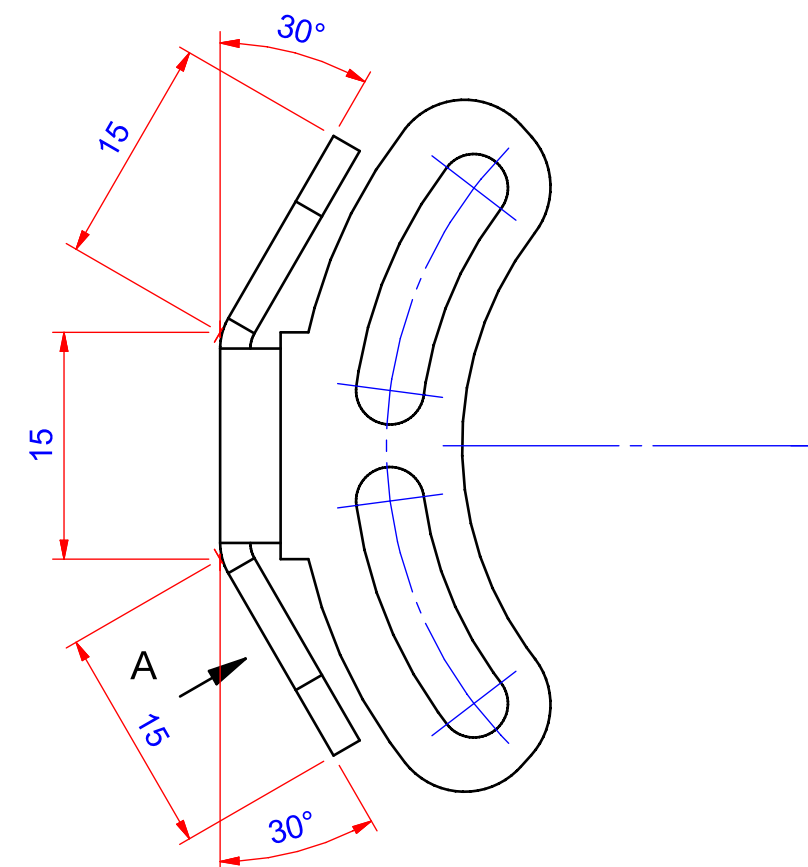
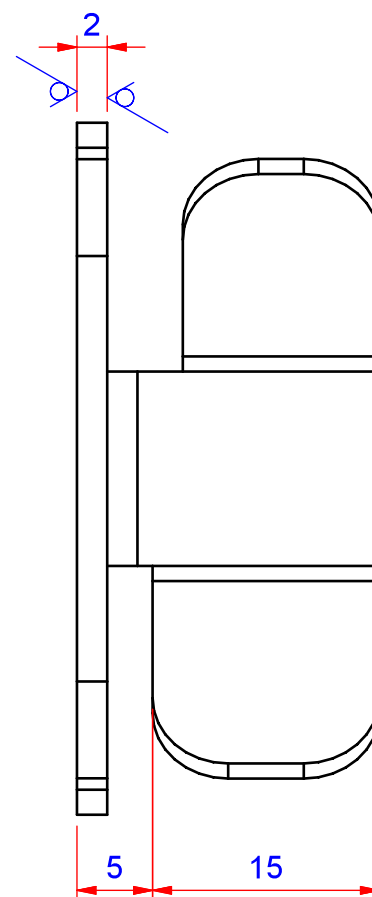
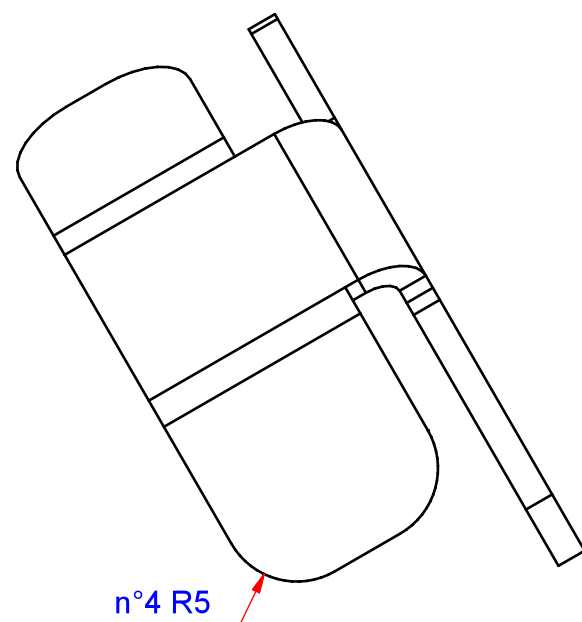


A (2 : 1)



# PROTOTIPO P00

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA							ALTRE						
TOLLERANZE	GRADO	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE	GRADO	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE			
DIMENSIONALI	SECONDO	UNISO 2768-1	SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	DIMENSIONALI	SECONDO	UNISO 2768-1	SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	GENERALI	
TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000				TOLL. DI FORMA	GRADO	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			UNIFICAZIONE	
-	SECONDO	SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8				-	SECONDO	SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6			AETNA	
1	UNISO 2768-2	SCOS.	0,4	0,8	0,8	1,0						1	UNISO 2768-2	SCOS.	0,8	1	1,5	2,0			GROUP		
N.	DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLL	DATA		FIRMA									
1																							
2																							
3																							
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA						
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111					Lamiera Sp. 2 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica					0,02		2:1						
DATA			BOLL			EMISS.			APPROV.			CF 30/ 0 0											
09/11/2022						M.Morri			P. Pecchenini														
DENOMINAZIONE										N° 4100300103													
CAMMA CONTASPIGOLI MAS3																							