

N.1581 - Fasteners Surface Treatment Sheet

Operation Code No.:	TS8ZE	ZN-FE 7 NERO + FINIGARD
---------------------	-------	-------------------------

Specifiche tecniche

Denominazione cliente: Zn-Fe Nero Triv. 7 μm + Finigard 105

Famiglia: Rivestimento elettrolitico

Basecoat: Zn-Fe

Topcoat: Finigard 105

Colore: Nero

Passivazione: Cromatazione Spessore totale¹: $7 \mu m \div 14 \mu m$ NS prod bianchi shock termico¹: 120 h min NS prod rossi shock termico¹: 240 h min

NS con shock termico info: Pre-risc.a 120°C ± 5°C per 1h

Coeff.d'attrito totale¹: 0.10-0.16

Note: Contenuto in Fe 2% max

(¹) Nel caso questo requisito fosse presente anche nella corrispondente scheda CS, si applicano le prescrizioni della scheda CS.

story	01	10/04/2020	Aggiunta Nota (¹)	Marco Milani	Emanuele Fumagalli
	00	01/01/2011	Emissione		A. Confalonieri
s' His					
Revisions					
	Rev.	Date	Revision Description	Revised	Approved