


1 PEZZO

3.2 / (6.3 / 0.8)

SMUSSI NON QUOTATI: 0.5x45° RAGGI NON QUOTATI: R=0.5

In caso di saldatura
Spessore cordone A=0.7
dello spessore minimo da unire

DATA MODIFICA	NOME	TOLLERANZE GEN.		CLASSE DI TOLLERANZA "F" (FINE) PER DIMENSIONI LINEARI IN mm. RIF. UNI EN 22768/1		0.5-3 +/-0.05	3-6 +/-0.05	6-30 +/-0.1	30-120 +/-0.15	120-400 +/-0.2	400-1000 +/-0.3	1000-2000 +/-0.5	
<div><div>C.L.M. Srl</div><div>Via 1° Maggio,35 - 31043 FONTANELLE (TV) - ITALIA</div><div>Tel. +39-0422-809033 Fax. +39-0422-809040 E-mail: info@clm-tv.it Web:www.clm-tv.it</div></div>		MAT.: FE360 + CATAFORESI				RITIRO:		Peso(Kg): 14					
		DIM. STAMPO (mm):						FORMATO: A3					
		PARTICOLARE:				DENOMINAZIONE:							
		ALBERO SUPERIORE				Attrezzatura per pulitura celle							
		CLIENTE: OXIN				SCALA: 1:4		DIS.: ~104A					
		DISEGNATORE: GIACOMO C.				DATA:23-11-21		COMM.: I1921-V01					
		RESP. TECN.:				Disegno di proprietà della C.L.M. Srl. Vietata la divulgazione.							