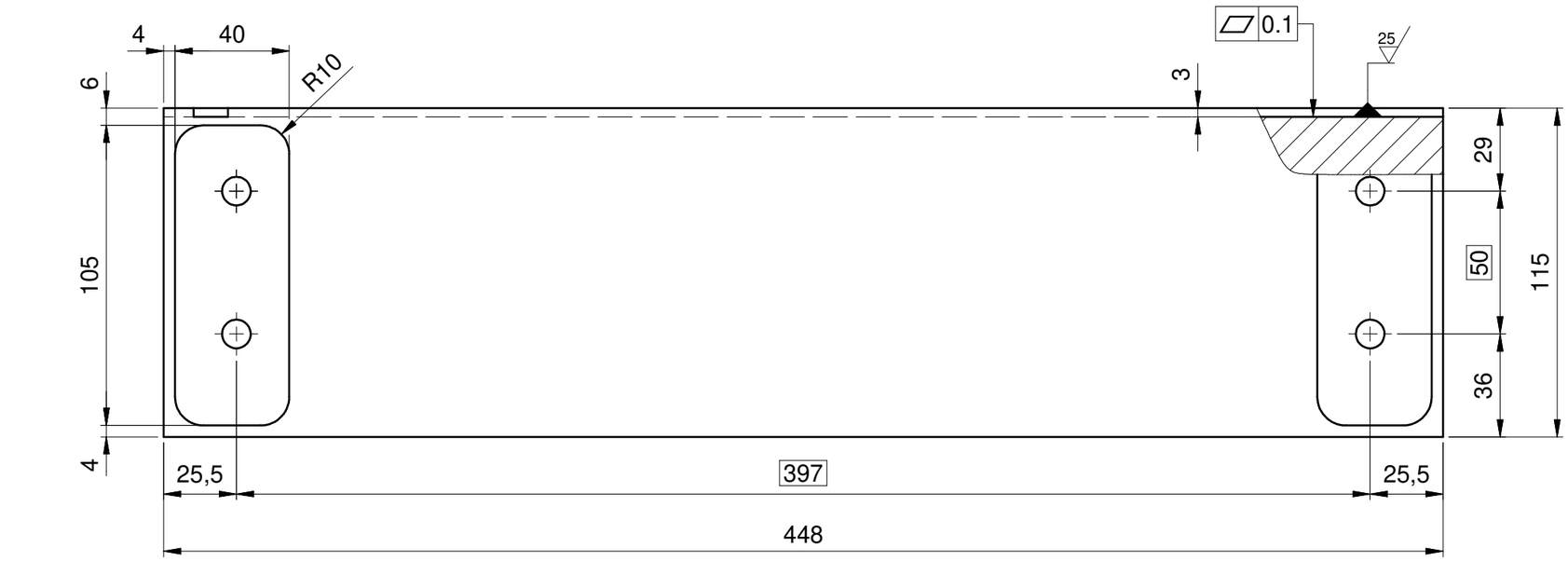

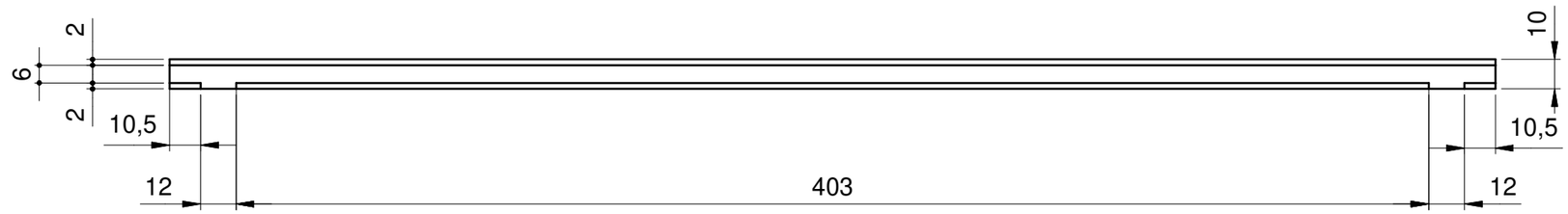

FIPMEC www.fipmec.it	RUGOSITÀ Rz (µm)	SCALA	Formato A3
		1:2	

DESCRIZIONE	TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE		DISEGNATO	APPROVATO
Piastra 448x115x10	Zincatura a caldo ≥100 µm	DATA	29/07/2022	29/07/2022
		FIRMA	T.G.	M.B.
	MATERIALE: S275JR EN 10025	PESO (kg): 3,7 kg	DISEGNO: D392013672	REV.: 0

Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione medio UNI EN 22768.

Tolleranze di forma e posizione secondo UNI 7226.

Tutti gli spigoli devono essere esenti da bave.

Tolleranze taglio alla fiamma secondo IS 10.02.

Tolleranze non specificate diametri fori ciechi e passanti da 1 a 50 mm $^{+0,2}_{-0,1}$, da 50 a 70 $^{+0,4}_{0}$ mm.
Tolleranze profondità fori ciechi: $^{+2}_{0}$ mm.

Documento di proprietà FIP MEC srl. La società tutelerà i propri diritti da esso derivanti, in sede civile e penale a termini di legge.

FIPMEC ATTIVITÀ DI AUTOCONTROLLO

FASE	OPERATORE	DATA CONTROLLO	VERIFICA CQ FIP mec	DATA VERIFICA	NOTE
Tornitura					
Fresatura					
Foratura					
Saldatura					