



**STAMPIGLIARE  
CODICE ATTREZZATURA**

### 3.2

<div></div>										DATA / Date		DISEGNATO / Drawn		MATERIALE / Material		MASSA / Weight - kg																																																					
<div>LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RICAVATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc: to - UNI EN ISO 8062 &gt;&gt; CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc: to - UNI EN 10243 &gt;&gt; GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)</div> <table><tr><td>&gt;=</td><td>0</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td><td></td></tr><tr><td>&lt;</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td><td>-</td><td></td></tr><tr><td>+ / -</td><td>0,05</td><td>0,05</td><td>0,1</td><td>0,15</td><td>0,2</td><td>0,3</td><td>0,5</td><td>1,0</td><td></td></tr></table> <div>- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)</div> <table><tr><td>&gt;=</td><td>0</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td><td colspan="4" rowspan="3">TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances</td></tr><tr><td>&lt;</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>1° 00'</td><td>0° 30'</td><td>0° 20'</td><td>0° 10'</td><td>0° 05'</td></tr></table>										>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000		<	3	6	30	120	400	1000	2000	-		+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0		>=	0	10	50	120	400	TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances				<	10	50	120	400	-	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'	01/06/2023		Deana F.		S355JR		5.59 ±5%	
										>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000																																																			
										<	3	6	30	120	400	1000	2000	-																																																			
										+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0																																																			
										>=	0	10	50	120	400	TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692 Form and position tolerances																																																					
<	10	50	120	400	-																																																																
+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'																																																																
DESCRIZIONE / Description					SMUSSI N.Q.		COMM. ATTREZZATURA																																																														
Piastra fissaggio cilindro elettrico - Isola Montaggio Assali 725 NACCO					1x45°																																																																
RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating					SCALA / Scale		FOGLIO / Sh.		DI / Of																																																												
Fosfatazione					1:5		1		1																																																												
TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment					DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.																																																																
					CA.09340.A/G																																																																
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth					DISEGNO N. / Drawing Number																																																																
					CA.09340.A																																																																
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness																																																																					