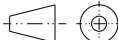


Rev. 1

NOTE: -												CONTROLLO		N°3 QUOTE CRITICHE					
Rilasciato	TOLLERANZA GENERALE: UNI EN 22768 - 1					MEDIA			COMPONENTE CRITICO		FINITURA-TRATTAMENTO TERMICO:				PRODOTTO DI ORIGINE				
	CLASSE DI TOLLERANZA		SCOSTAMENTI LIMITE PER CAMPI DI DIMENSIONI FONDAMENTALI										Zincatura				RITO		
	DESIGNAZIONE		DA 0.5 A 3	OLTRE 3 FINO 6	OLTRE 6 FINO 30	OLTRE 30 FINO 120	OLTRE 120 FINO 400	OLTRE 400 FINO 1000	OLTRE 1000 FINO 2000	OLTRE 2000 FINO 4000	ALIMENTARIETA'		MATERIALE:		SP(mm):	GRUPPO DI ORIGINE			
	m	LINEARE	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2			LAM Fe DC01		1.2	PZ COMPETAMENTO			
	DESIGNAZIONE		DA 0.5 A 10	OLTRE 10 FINO 50		OLTRE 50 FINO A 120		OLTRE 120 FINE A 400		OLTRE 400			DATA		DISEGNATO	VERIFICATO	APPROVATO		
m	ANGOLARI	± 1°	± 0'30'		± 0'20'		± 0'10'		± 0'5'	PESO(Kg)	VOLUME(dm³)	08/09/16		Macro G.	Bresciani S.	Bresciani S.			
STAMPATI IN PLASTICA - DIN 16901										0.068		0.009		DENOMINAZIONE:					
STATO DISEGNO						FORMATO A3				STAFFA MANOMETRO RITO									
						SCALA 1:1				DENOMINAZIONE ESTESA:									
											N° COMMESSA		CLASSIFICA:						
											-		06375121XXX						
							REV. 1							FOGLIO 1 di 2					