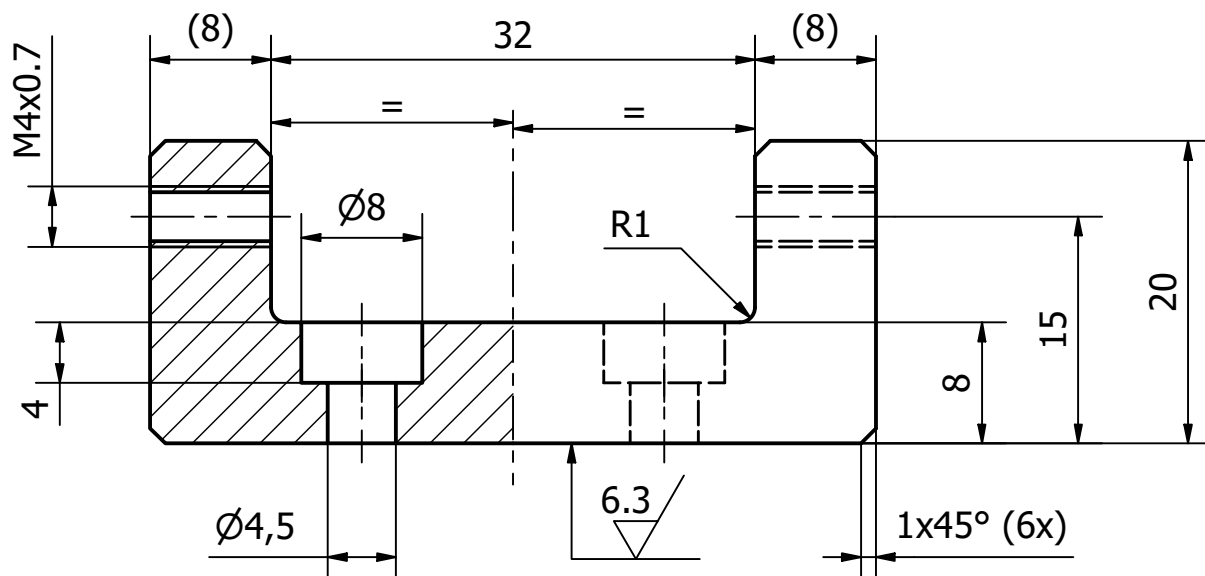


Tolleranze geometriche per elementi privi di indicazione di tolleranze specifiche secondo norma UNI EN 22768-2

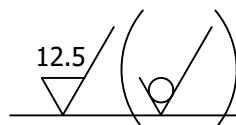
Scostamenti in mm per dimensioni senza indicazione di tolleranza secondo norma UNI EN 22768-1

| da<br>0,5<br>fino a<br>3 | oltre<br>3<br>fino a<br>6 | oltre<br>6<br>fino a<br>30 | oltre<br>30<br>fino a<br>120 | oltre<br>120<br>fino a<br>400 | oltre<br>400<br>fino a<br>1000 | oltre<br>1000<br>fino a<br>2000 | oltre<br>2000<br>fino a<br>4000 |
|--------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| ± 0,1                    | ± 0,1                     | ± 0,2                      | ± 0,3                        | ± 0,5                         | ± 0,8                          | ± 1,2                           | ± 2                             |



Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione  
Remove sharp edges and processing burrs

Le tolleranze sulle quote finite devono essere rispettate tenendo conto del tratt. superficiale  
Tolerances on finished dimensions must be respected also considering the surface treatment



Massa: 0,040 kg  
Mass

|                     |                      |             |  |                         |  |       |                |  |               |  |
|---------------------|----------------------|-------------|--|-------------------------|--|-------|----------------|--|---------------|--|
| 1                   | 1                    | PRD2200054  |  | S235JR                  | Lamiera s=10 50x25                                     |       |                |  |               |  |
| ITEM                | QTY                  | PART NUMBER |  | MATERIAL                | DESCRIPTION  |       |                |  |               |  |
| Rev.                | Descrizione modifica |             |  |                         | Data   | Firma |                |  |               |  |
| Tavola              |                      | Commessa    |  | N.RO PEZZI<br>NEC. ASS. | N.RO PEZZI<br>DA FARE                                  |       |                |  |               |  |
| -                   |                      | -           |  | -                       | -  |       |                |  |               |  |
| Materiale<br>S235JR |                      |             | Trattamento termico<br>-   |                         | Trattamento superficiale<br>Zincatura galvanica - 20µm |       |                |  |               |  |
| Sostituisce         |                      | Firma       | Questo disegno non puo' essere riprodotto ne ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso.<br>Esso è consegnato a questa espressa condizione. |                         |  |       |                |  |               |  |
| -                   |                      | Data        |  |                         |  |       |                |  |               |  |
| Sostituito da       |                      | Firma       |   |                         |  |       | Scala<br>2 : 1 |  | Formato<br>A4 |  |
| -                   |                      | Data        |  |                         |  |       |                |  |               |  |
|                     | Disegnato            | Controllato | Approvato  | Denominazione           |  |       | DISEGNO N.     |  | REV.          |  |
|                     | Firma                |             | Controllato  | Approvato               | Blocco escursione                                      |       | PRD2200054     |  | 00            |  |
|                     | Data                 | 27/01/2022  |  |                         |  |       |                |  |               |  |