



Nota #1: il pezzo deve essere privo di bave e spigoli taglienti

Nota #2: i pezzi devono essere esenti da qualsiasi difetto superficiale, privi di macchie, alonature, ecc...

Nota #3: il rivestimento elettrolitico deve essere omogeneo su tutta la superficie

-	-	-	-		DISEGNATORE	RESP. UT	RESP. ACQUISTI	RESP. TECNICO	RESP. PRODUZIONE
-	-	-	-		DATA	30/04/2009	-	-	-
A	06/05/09		Aggiornate quote e tolleranze		FIRMA				
REV.	DATA	FIRMA	MODIFICA-DESCRIZIONE	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA	CLASSE: FINE MEDIA	<input checked="" type="checkbox"/> GROSSOLANA <input type="checkbox"/> M. GROSSOLANA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
FINITURA: Riv. Elettrolitico ISO 6158 - Fe//Cr40hr				CODICE	182M32	ARTICOLO	TRESS		
				SCALA	2:1	MATERIALE	DC01 - 15/10		
				DESCRIZIONE DISEGNO: Staffa Ptl					
LE MISURE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI				NOTE: CONFORME ALLA DIRETTIVA 2002/95/CE (DIRETTIVA RoHS)					