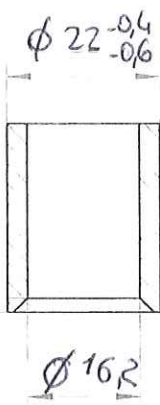
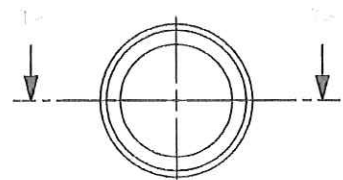
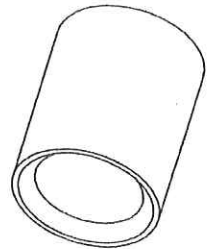


AF 49A-2



27
2x45°

✓ R 25 (✓)

Dreh-, Fraes- und Bohrteile

Stabzuschnitte			
Laengen	> 120-2000 ± 1		
-120 ± 0.5	> 2000-6000 ± 2		
Winkel-Seitenlaenge Querschnitt			
-80 ± 1°	> 80 ± 30°		

AWN000510 / AWN000332 / AWN000801
Tolerierungsgrundsatz DIN ISO 8015

Winkel	> 50-120 ± 20°	Rechtwinkligkeit	> 120-2000 ± 0.8
-10 ± 1°	> 120-400 ± 10°	-100 ± 0.4	> 300-1000 ± 0.8
> 10-50 ± 30°	> 400 ± 5°	> 100-300 ± 0.6	> 1000-3000 ± 1
Laengen	> 120-400 ± 0.5	Lauftoleranz (Drehteile)	
0.5 - 6 ± 0.1	> 400-1000 ± 0.8	0.2	
> 6 - 30 ± 0.2	> 1000-2000 ± 1.2	Symmetrie	> 300-1000 ± 0.8
> 30 - 120 ± 0.3	> 2000-4000 ± 2.0	-300 ± 0.6	> 1000-3000 ± 1
Gedr. Kanten	> 3 - 6 ± 30°	Geradheit- Ebenheit- Parallelitaet	
0.5 - 3 ± 1°	> 6 ± 20°	-10 ± 0.05	> 100-300 ± 0.4
Werkstueckkanten	ISO 13715	> 10 - 30 ± 0.1	> 300-1000 ± 0.6
		> 30 - 100 ± 0.2	> 1000-3000 ± 0.8

Gezeichnet /	23-Feb-2016
Gezeichnet /	
Verantwortlicher /	
responsible person	
Oberflaechen m² /	0.00
surface	
Gewicht kg /	0.036
weight	
Laenge mm /	27.00
length	
Breite mm /	22.00
width	
Hoehc mm /	22.00
height	

Bezeichnung / denomination
BUCHSE IN (B10)
Werkstoff / material
RD 10278 22x27 11SMn30+C ✓
Status / state
Freigegeben

Teilnummer / part number
911613

Anforderungsnummer / range number
CN00012221
Bearbeiter / pressed by
Bruenen

Blatt / page	
A4	1
van / of	1

Weirgebe sake Verantwettung, dieses unvertrauten Dokuments, Verwendung und Mitteilung sowie nicht ausdrucklich gestattete, alle Rechte vorbehalten. The reproduction, distribution and utilization of this entrusted document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. All rights reserved. v7