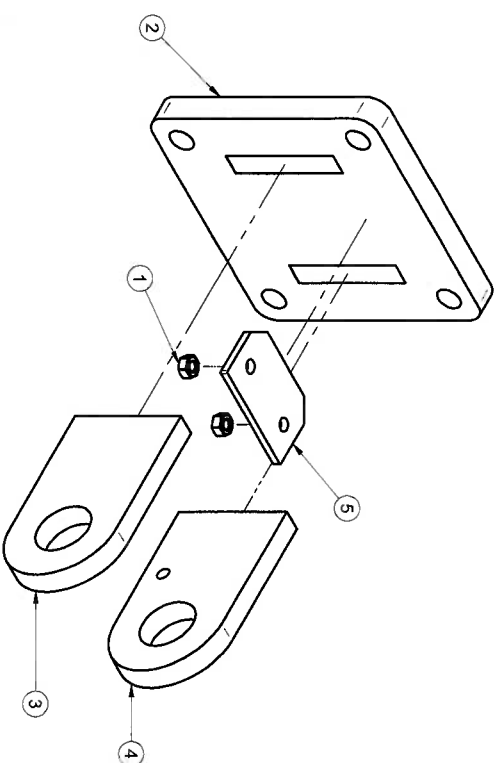
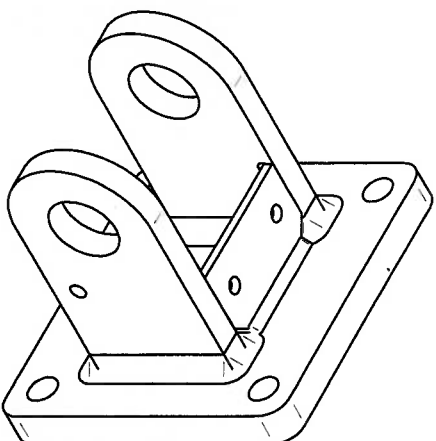
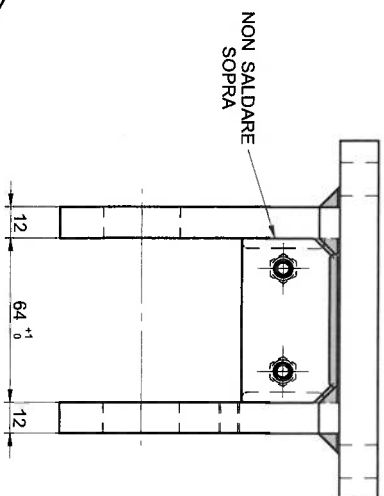



Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front view, top view, and side view. Dimensions are given in millimeters.

**Front View:** Shows a U-shaped profile. The central hole has a diameter of  $\varnothing 30.2$ . A side hole has a diameter of  $\varnothing 8$ . The base plate has a hole of size  $40 \times 40$ . The overall height is 77.5.

**Top View:** Shows a rectangular plate with a central slot. The overall dimensions are 135 (width) by 140 (height). The central slot is 105 wide and 110 high. There are four corner holes, each with a diameter of  $\varnothing 15$ . The plate has a thickness of 15. The central slot is 4x4.

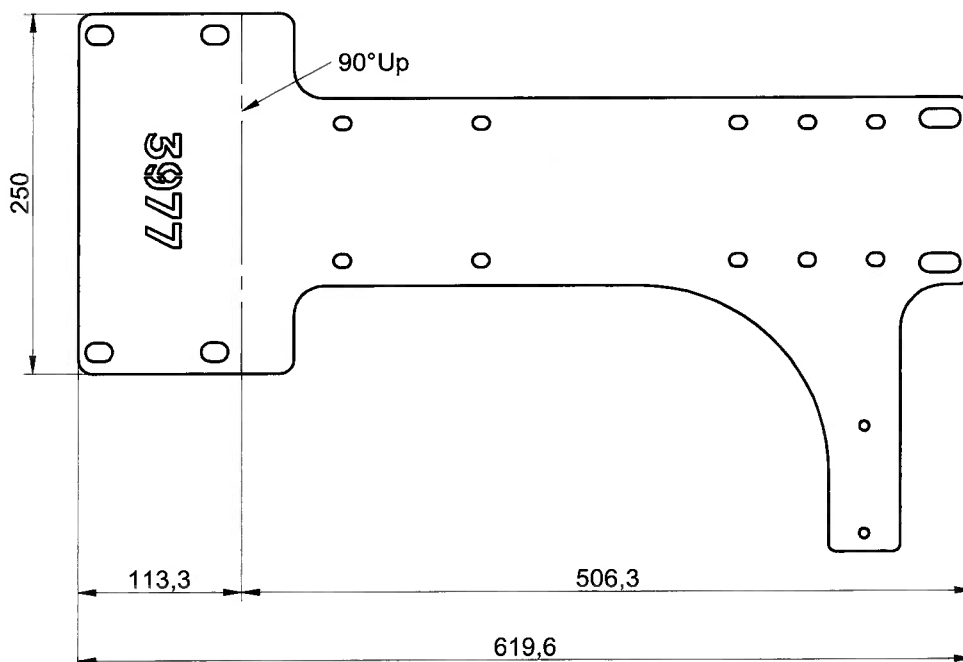
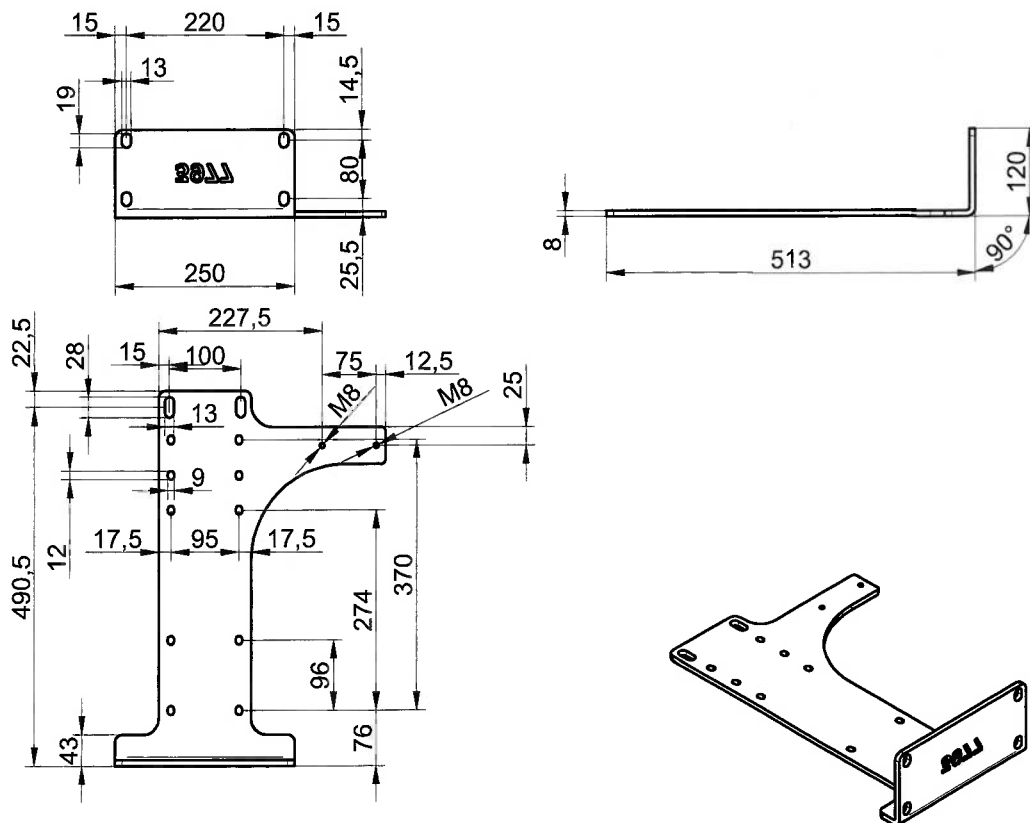
**Side View:** Shows the profile of the plate. The overall width is 124.5. The central hole has a diameter of  $\varnothing 64$ . The plate has a thickness of 15. The overall height is 109.5. The plate has a hole of size  $8 \times 8$ .



5	1	ENG0102002564	PATTO FISSAGGIO STAFFA CATENA PORTA CAV	S235, JR Dec	4,0 mm	L
4	1	ENG0102002553	ORECCHIA DA STAFFA CILINDRO LATO ZAVORRA	S355 J0	12,00 mm	L-T
3	1	ENG0102002552	ORECCHIA SA STAFFA CILINDRO LATO ZAVORRA	S355 J0	12,00 mm	L
2	1	ENG0102002551	BASE STAFFA CILINDRO LATO ZAVORRA	S355 J0	15,00 mm	L
1	2	E310201020N06	DADO NERO M6 CL.8	ACCIAIO 8.8		ORD. EST.
POS.	Q.TA	CODICE	TITOLO		MATERIALE	Sp.
Disegnatore:		F.BARRETTA	Data:		13/03/2019	
Controllo da:		F.BARRETTA	Data:		13/03/2019	
Grizzo:			Ciclo lav.		C	
Materiale:			Spessore:			
Trattamento:		ZINCATURA ALTA RES.	Colore:			
Peso netto:		Scala:	Foglio:	Note:		
3,41 kg	12,5	A3H 1/1		Scatolasse:		
Tolleranze generali:			Tolero:			
Parti lavorate		Parti di carpenteria		Simboli non		
20-120-100	>100 angoli	< 1000	1000-5000	Freggi non		
10-1	± 0,2	1-5	± 2	Simboli non		
± 0,15	± 0,2	1-5	1/45°	Simboli non		
Cod. Disegno			ENG001020002550			
			0			
			REV			

**Sono vietate riproduzioni ed utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta**



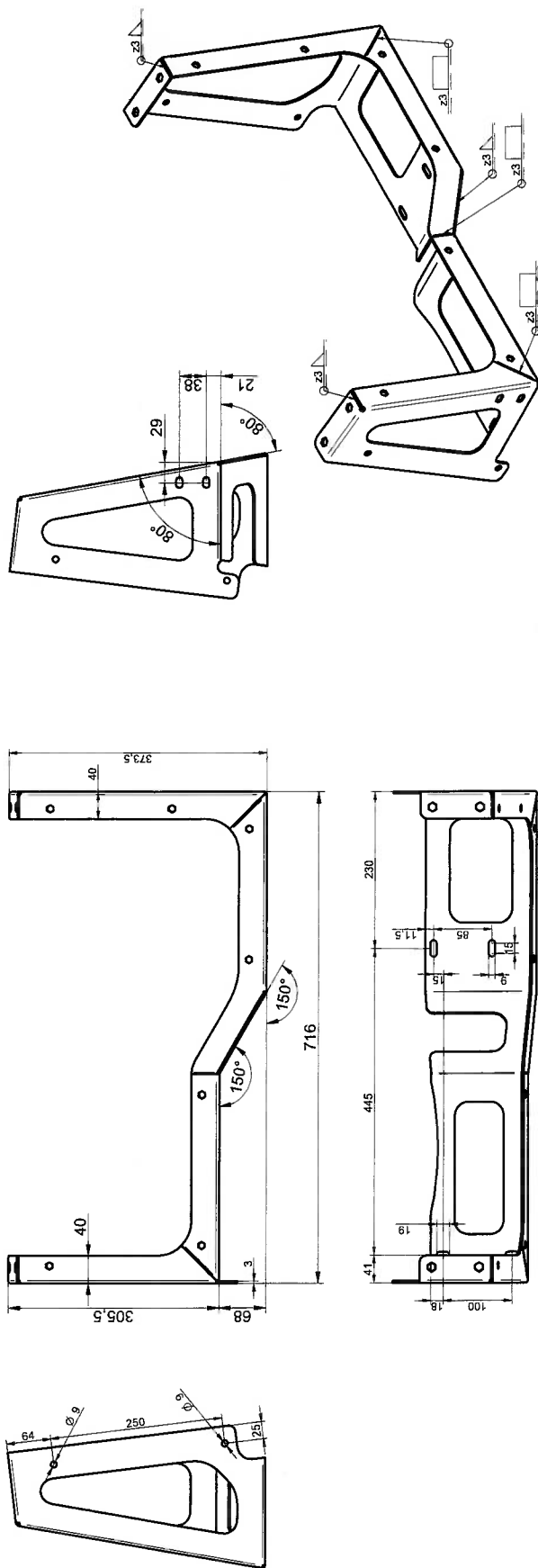


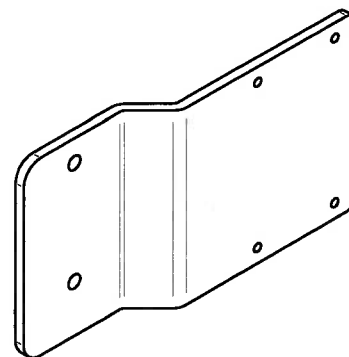
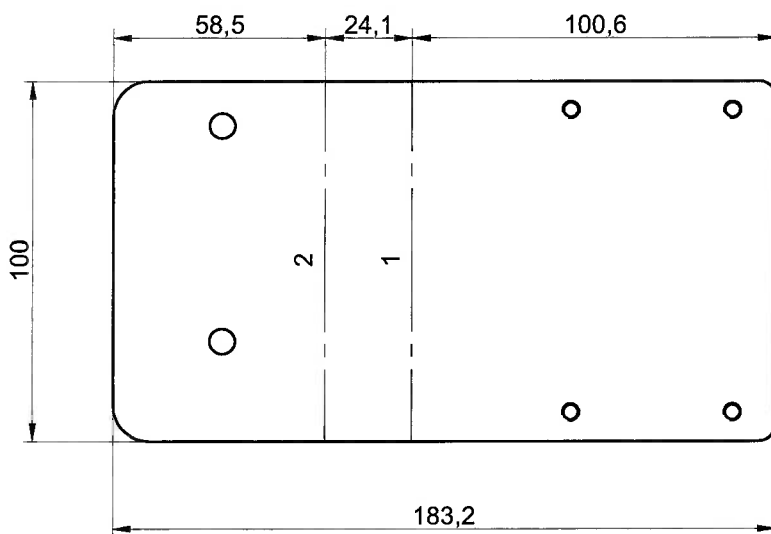
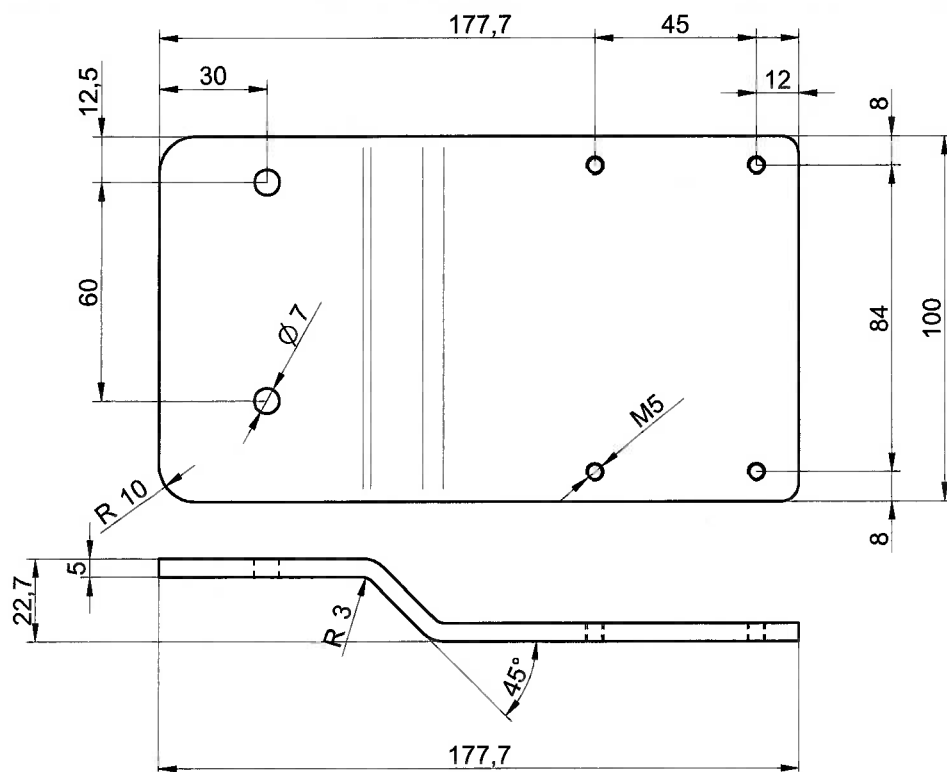
Disegnatore: G.MARANGON		Data: 12/03/2014							
Controllato da: Chiara Limena		Data: 04/11/21							
Grezzo:		Ciclo lav: L-T-P							
Materiale: S235 JR Dec		Spessore: 8 mm		Titolo: SUPPORTO DISTRIBUTORE ILF ALPHA ALTO					
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.		Colore:							
Peso netto: Scala: Foglio:		Note:							
6,82 kg 1:10 A4V 1/1		Sostituisce: Errore: Nessun riferimento							
Tolleranze generali:									
Parti lavorate		Parti di carpenteria		Smussi non					
<20	20-100	>100	angoli	< 100	100-500	>500	angoli	quotati	Raggi non
± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 30°	± 0.2	± 1.5	± 2	± 1°	1x45°	± 0,5
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta									

B	02/04/2021	Assunto	AGGIUNTO SCARICO PER INSERIMENTO TUBO RIGIDO;
---	------------	---------	---

0 t 4 -

# NON SMERIGLIARE





Sequenza	Feature	Raggio	Angolo	Direzione	Angle incluso
1	Lembo multiplo 1	3,0 mm	45,00 gradi	Down	135,00 gradi
2	Lembo multiplo 1	3,0 mm	45,00 gradi	Up	135,00 gradi

Disegnatore: L.CORRADIN Data: 25/01/2017

Controllato da: Chiara Limena Data: 30/03/22

Grezzo: Ciclo lav: L-T-P

Materiale: S235 JR Dec Spessore: 5,0 mm

Trattamento: ZINCATURA ALTA RES. Colore:

Peso netto: 0,72 kg Scala: 1:2 Foglio: A4V 1/1 Note: Sostituisce:

**Titolo:**  
SUPP. BLOCCHETTO POMPA ING.  
ALPHA

Tolleranze generali:

Parti lavorate	Parti di carpenteria	Smussi non quotati	Raggi non quotati
<20 ±0.1	20-100 ±0.15	>100 ±0.2	angoli ±30'
<100 ±0.2	100-500 ±1.5	>500 ±2	angoli ±1'
		1x45°	r=0.5

Cod. Disegno



ENG00102003969

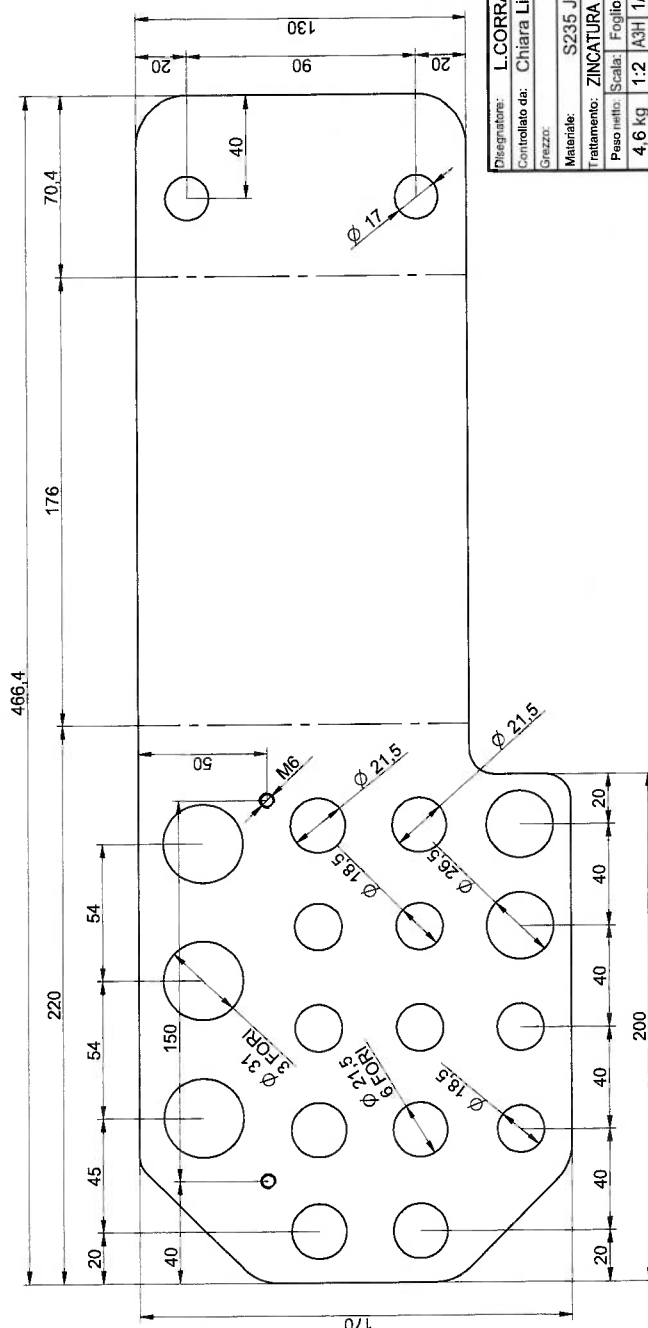
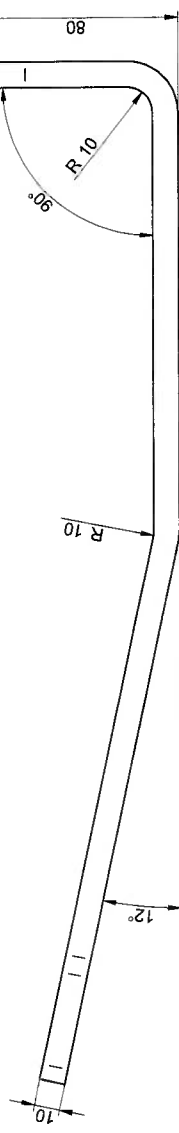
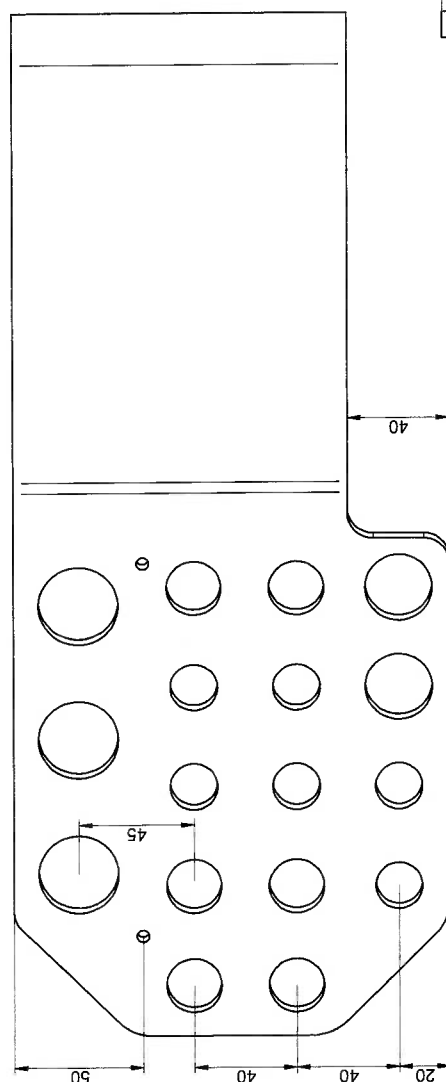
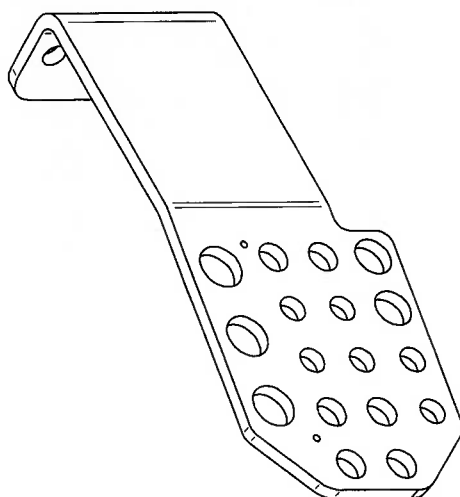
REV

A

Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta

Q.tà:

Modifica:	Data:	Disegnatore:	Descrizione modifica:
A	29/03/22	Luca Corradin	Modificato fori fissaggio eliminando filettatura ed allargando foro a d.7

[illegible]

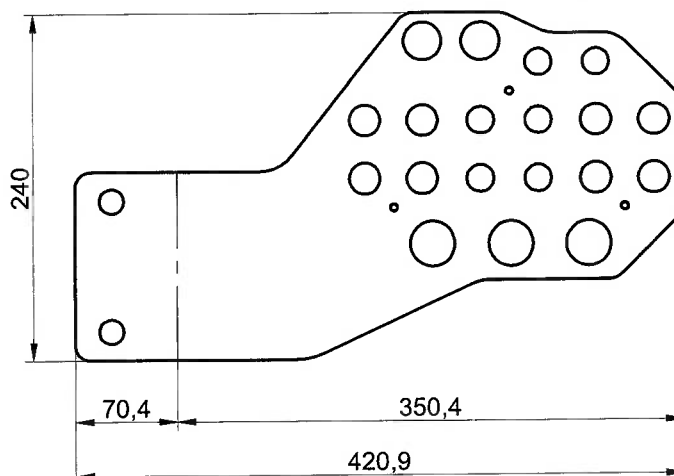
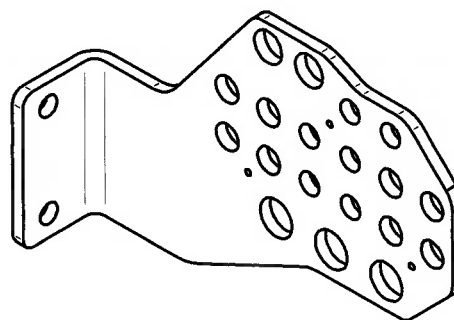
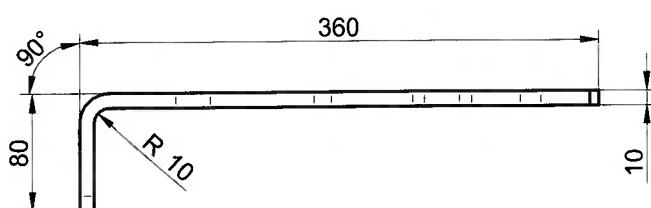
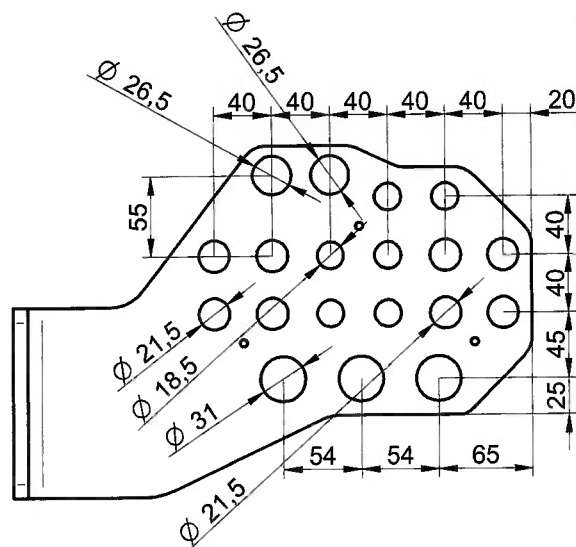
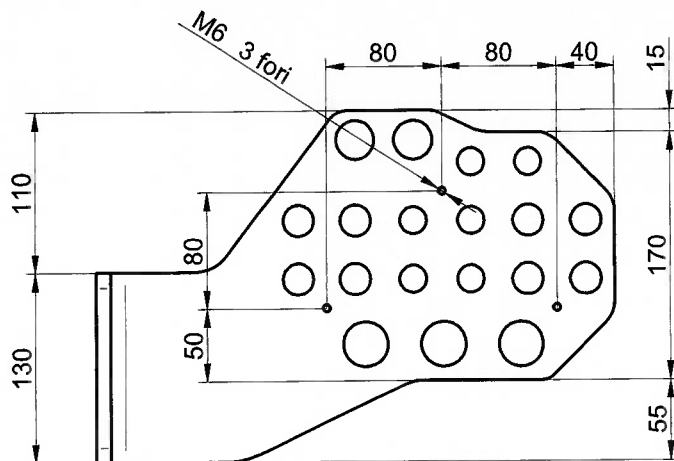
**titolo:**  
SUPPORTO PASSAPARETE 14 FORI  
ALPHA



ENG00801000008

Passo metrico:	4,6 kg	1:2	A3H	1/1	Scatolaccia	Errore: lessa a rimbombo
Scatola:						
Tolleranze generali:						
Parti lavorate		angoli		Smussi non quotati		Respi non quotati
<20	20-100	>100	angoli	<100	100-500	>500
±0,1	±0,15	±0,2	± 30'	± 0,2	± 1,5	± 2
						± 1'
						145°
						± 0,5

Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza permesso scritto dalla casa editrice.

**Errore, nessun risultato**



Disegnatore: A.ZARATTIN		Data: 30/05/2022			
Controllato da: Alessandro Zarattin		Data: 30/05/2022			
Grezzo:		Ciclo lav: L-T-P		Titolo: SUPPORTO PASSAPARETE ALPHA 180	
Materiale: S235 JR Dec		Spessore: 10 mm			
Trattamento: ZINCATURA ALTA RES.		Colore:		Cod. Disegno  ENG00802000061	
Peso netto:	Scala:	Foglio:	Note:		
4,53 kg	1:5	A4V 1/1			
Sostituisce:				REV	
Tolleranze generali:				0	
Parti lavorate		Parti di carpenteria		Smussi non quotati	
<20	20-100	>100	angoli	< 100	100-500
±0.1	± 0.15	±0.2	± 30'	± 0.2	± 1.5
				± 2	± 1'
				1x45° R= 0,5	
Sono vietate riproduzioni e/o utilizzazioni di questo disegno senza autorizzazione della ditta					

Q.tà: