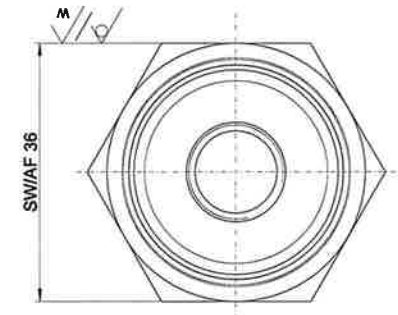
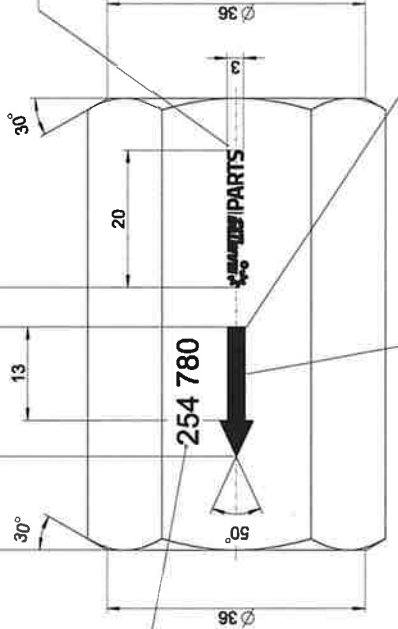


Index		Description of change	Date	Editor
3		Zeichnung überarbeitet / Drawing updated	13.07.2018	U. Hoffmann
4		Zeichnung überarbeitet / Drawing updated	11.03.2019	U. Hoffmann
5		Änderung: Gehäuse nach DIN ISO 13715	28.03.2019	A. Hoffmann
6		Änderung: Gehäuse nach DIN ISO 13715	28.03.2019	A. Hoffmann
7		Änderung: Gehäuse nach DIN ISO 13715	28.03.2019	A. Hoffmann



Kunden-Logo nach KR 014
(Customer logo acc. to KR 014)

⑥ ⑦

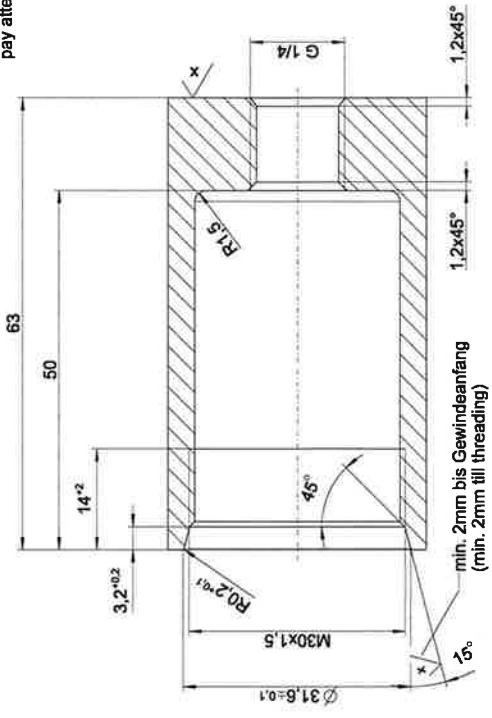


Kunden-Nr. nach KR 014
(Customer-No. acc. to KR 014)

⑥

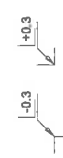
Pfeil fuer Durchflussrichtung
auch auf gegenueberliegenden
Gehauesesette anbringen.
Achtung!
Auf gleiche Pfeilrichtung achten
(Arrow for direction of flow
also place on the opposite side of housing.
Attention!
pay attention to the same direction of arrow)

Pfeil nach KR 014
(Arrow acc. to KR 014)



Oberfläche:
(Surface): DIN 50961-Fe/Zn 8 A ⑤

Gewinde graffrei
(Thread free of burrs)



Werkstückkanten nach DIN ISO 13715
(Part edges acc. to DIN ISO 13715)

DETAIL DRAWING		Scale	2:1	Weight	290 g
Material		Material	WN2010-F270-3	Dim.	mm
Name		Name	Gehaese	Rev.	7
Order key		Order key	HD 040.0112	Rev.	A2
Material no.		Material no.	14773901	Rev.	1/1
ISO 8015		ISO 8015	14773901 vom 15.08.07	Rev.	1/1
Protection notice ISO 18018		The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its content to others without express consent is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design.			
GENERAL TOLERANCES ISO 2768 - mK		Tolerances for linear measures			
nominal size		>0.5	>3	>6	>120
tolerance		±0.1	±0.1	±0.2	±0.3
W/ = √Rmax/65		√/ = √Rmax/16	√/ = √Rmax/7	√/ = √Rmax/7	√/ = √Rmax/7
GÜLTIGE ARGO-HYTOS WERKNORMEN (VALID ARGO-HYTOS WORKS STANDARD)		WN 2005			
Spanabhebend gefertigte Teile (Machined parts)		WN 2005			