

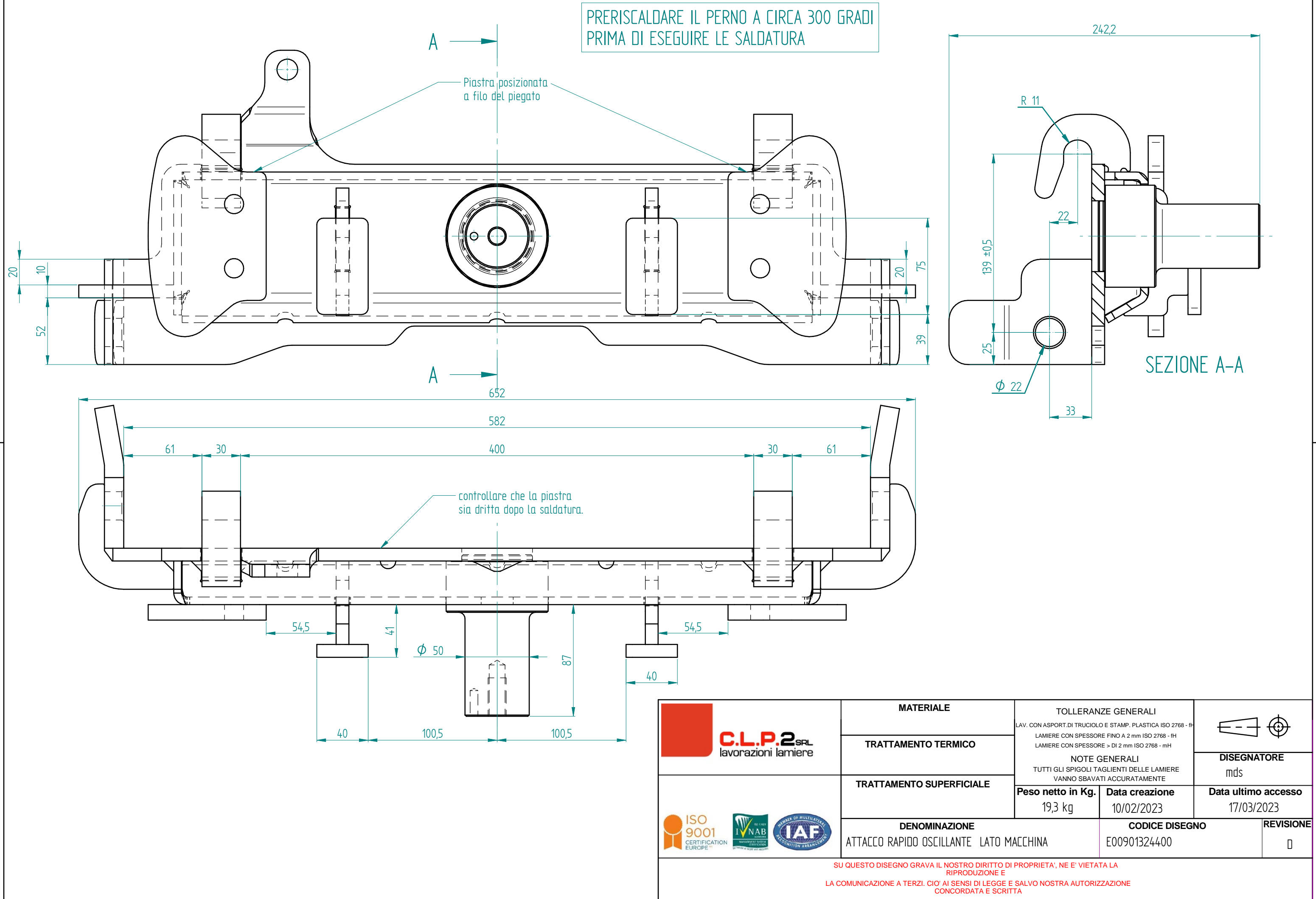
Numero	Nome	Titolo	Materiale	Spessore materiale	Quantità
1	E00901320804	RISCONTRO	S235	100/10	2
2	E00901324005	PERNO SNODO FRESA	39NCD3	d.80	1
3	E00901324401	PIASTRA SNODO ATTACCO	S235JR-EN10025	100/10 cava V65	1
4	E00901324402	APPOGGIO RISCONTRO	S235	100/10	2
5	E00901324404	RINFORZO LATERALE	S235	100/10	2
6	E00901324405	PANTOGRAFATO AGGANCIO	S355	300/10	2
7	E00901324406	SCATOLATO RINFORZO	S235JR-EN10025	60/10 cava V35	1
8	E00901324407	PIASTRA ESTERNA DX	S355 J0	150/10 cava V80	1
9	E00901324408	PIASTRA ESTERNA SX	S355	150/10 cava V80	1
10	ENG03602000293	PIASTRA PER BATTENTE	S355J2 EN 10025	120/10	2



MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI		
TRATTAMENTO TERMICO	LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		
TRATTAMENTO SUPERFICIALE	NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		DISEGNATORE mds
	Peso netto in Kg. 19,3 kg	Data creazione 10/02/2023	Data ultimo accesso 17/03/2023
DENOMINAZIONE ATTACCO RAPIDO OSCILLANTE LATO MACCHINA		CODICE DISEGNO E00901324400	REVISIONE 0

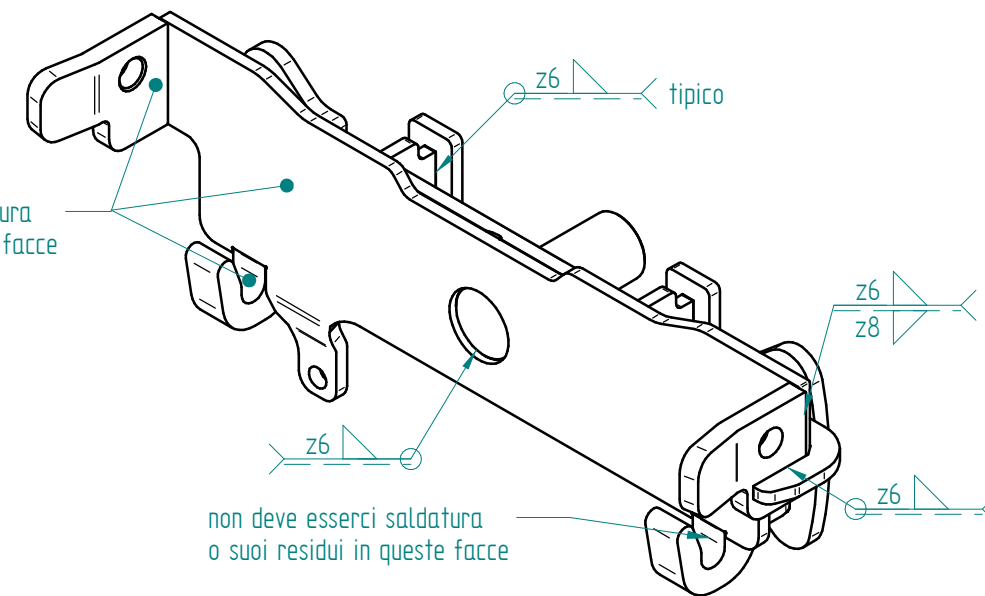
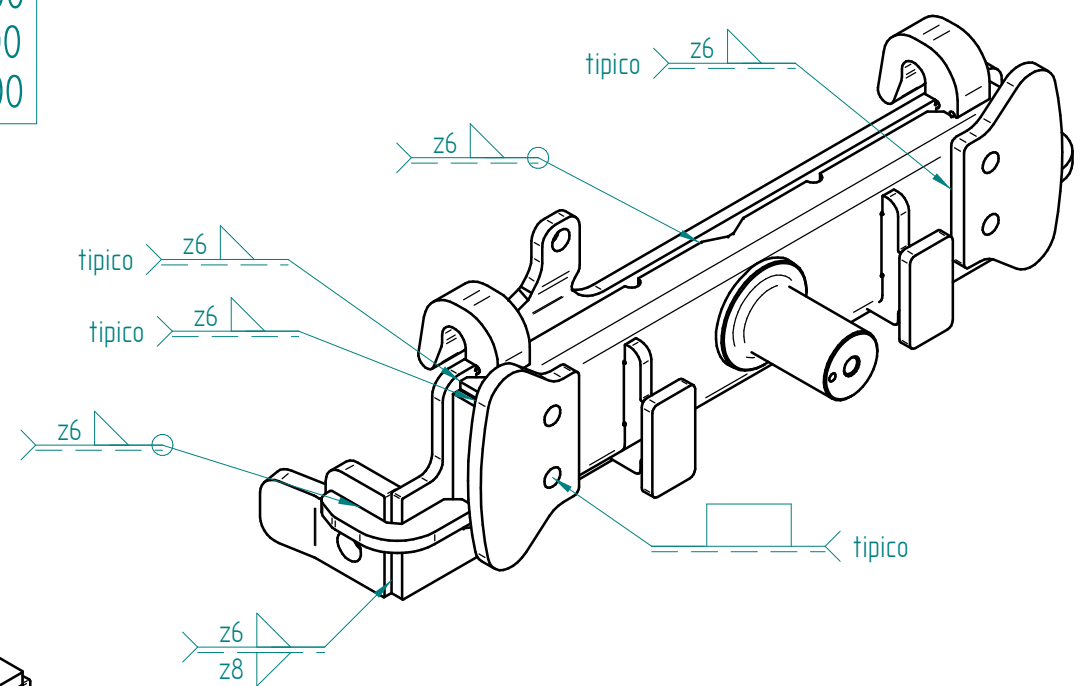
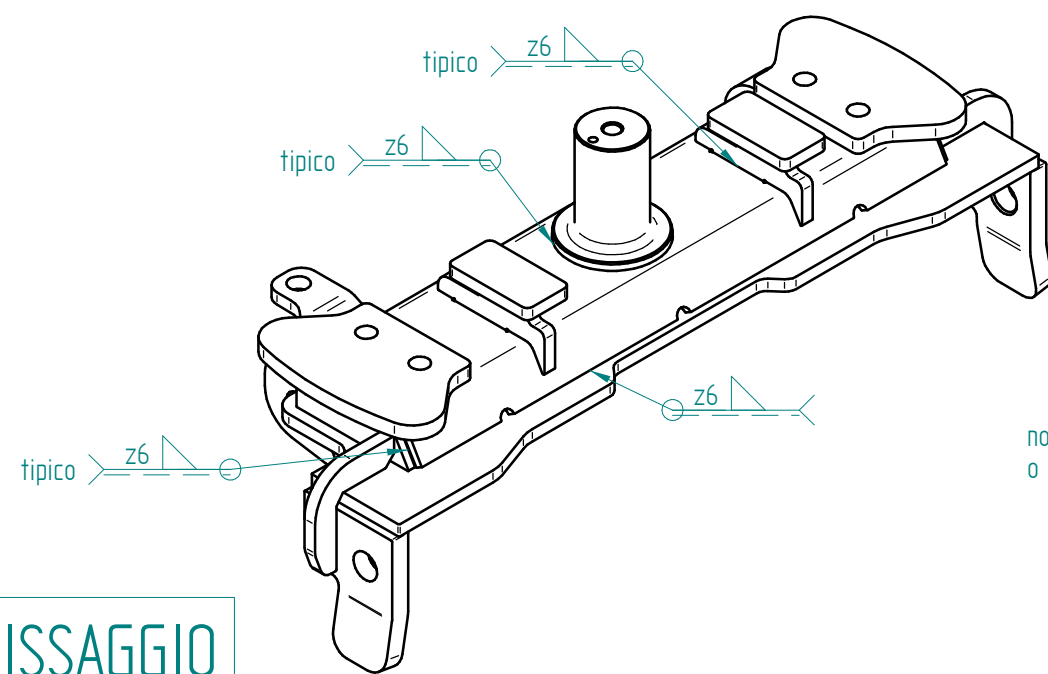
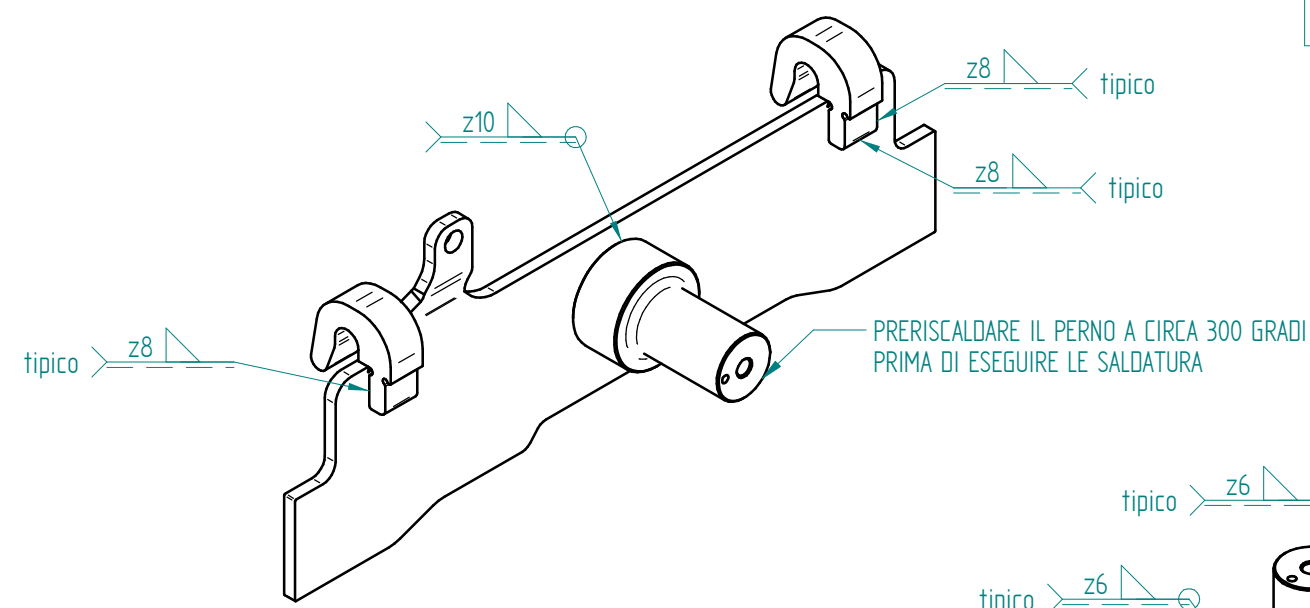
Per quote mancanti e/o simbologie vedere disegno originale del Cliente che deve essere in allegato

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA

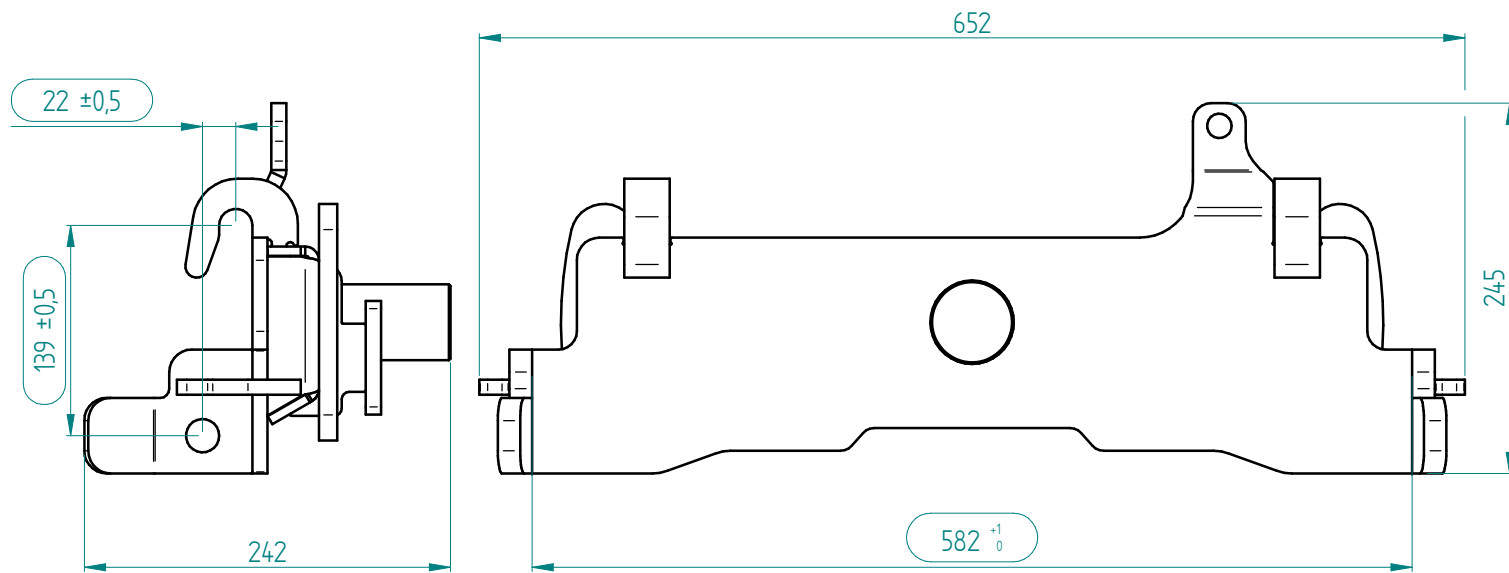







ESEGUIRE QUESTE SALDATURE PRIMA  
DI POSIZIONARE TUTTI I PARTICOLARI

UTILIZZARE MASCHERE  
MASCH-E00901324400-100  
MASCH-E00901324400-200  
MASCH-E00901324400-300  
MASCH-E00901324400-400

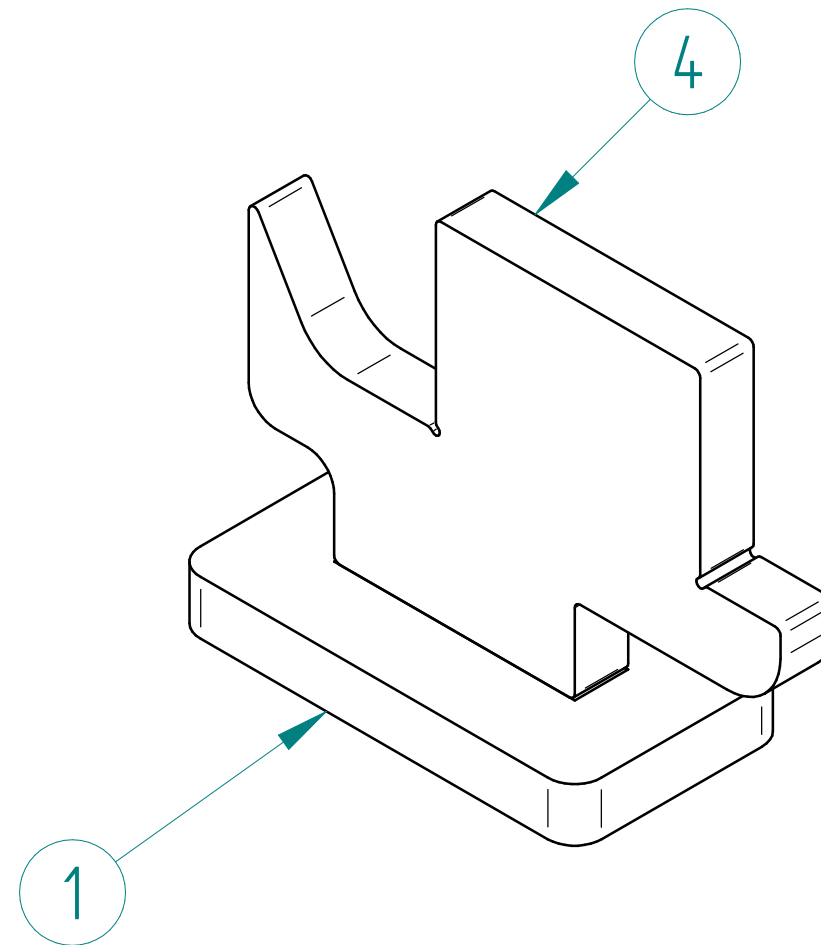
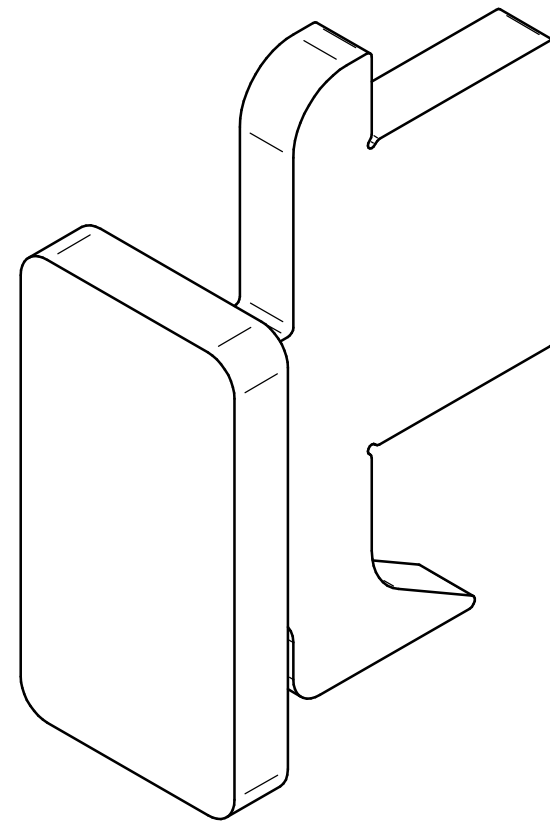


VERIFICARE GLI INTERASSI DI FISSAGGIO  
DOPO AVER ESEGUITO LE SALDATURE




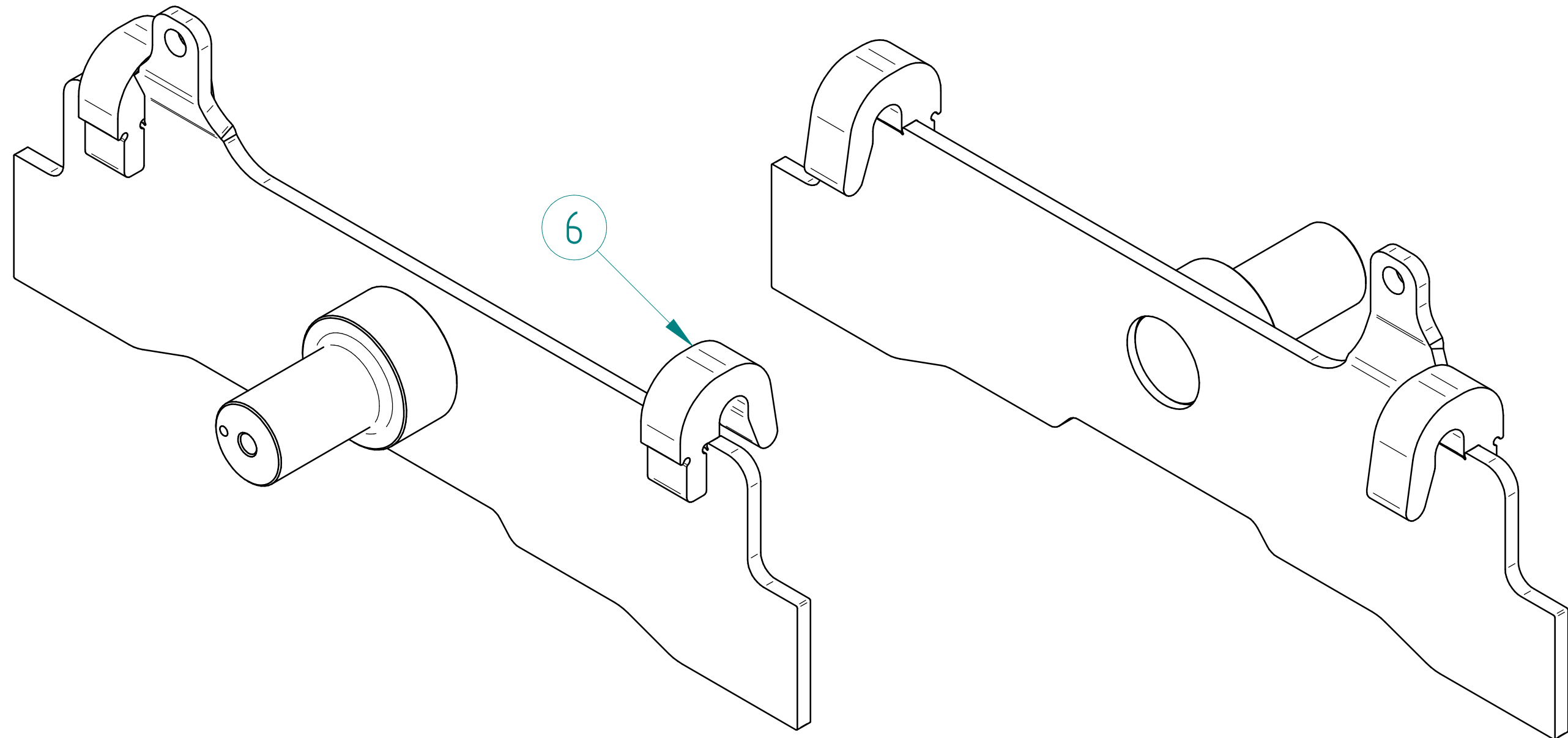
 <b>C.L.P.2</b> <sup>SRL</sup> lavorazioni lamiere	MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT. DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		
	TRATTAMENTO TERMICO			
 ISO 9001 CERTIFICATION EUROPE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIANTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		DISEGNATORE mds
		Peso netto in Kg. 19,3 kg	Data creazione 10/02/2023	Data ultimo accesso 17/03/2023
	 I NAB MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION	 IAF MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT	DENOMINAZIONE ATTACCO RAPIDO OSCILLANTE LATO MACCHINA	
				REVISIONE 0

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA  
RIPRODUZIONE E  
LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE  
CONCORDATA E SCRITTA




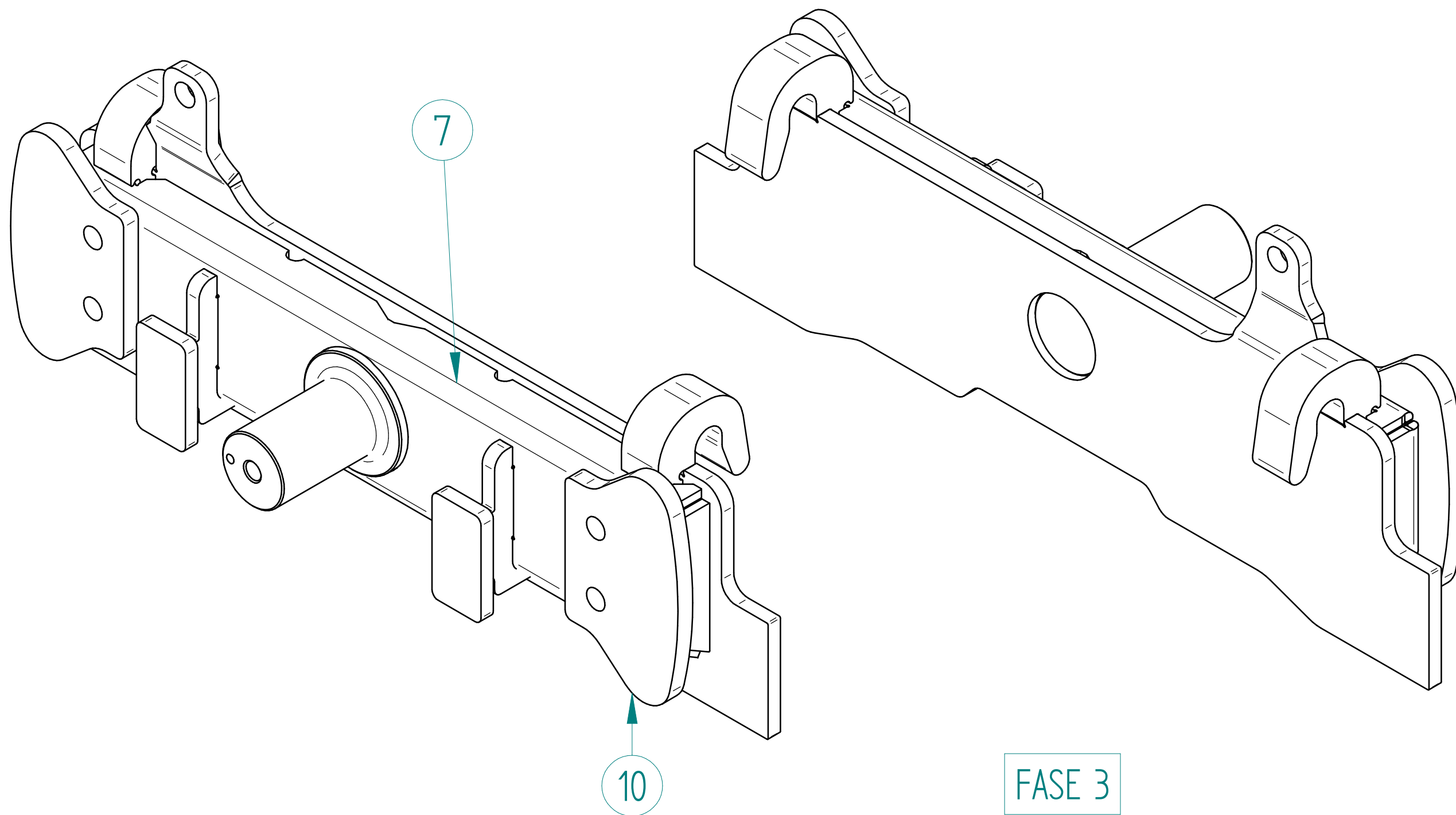
FASE 1

	MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH  NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE	 <b>DISEGNATORE</b> mds
	TRATTAMENTO TERMICO		
	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	<b>Peso netto in Kg.</b> 19,3 kg	<b>Data creazione</b> 10/02/2023
	<b>DENOMINAZIONE</b> ATTACCO RAPIDO OSCILLANTE LATO MACCHINA	<b>Data ultimo accesso</b> 17/03/2023	<b>REVISIONE</b> 0
SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA			
<b>CODICE DISEGNO</b> E00901324400			



FASE 2

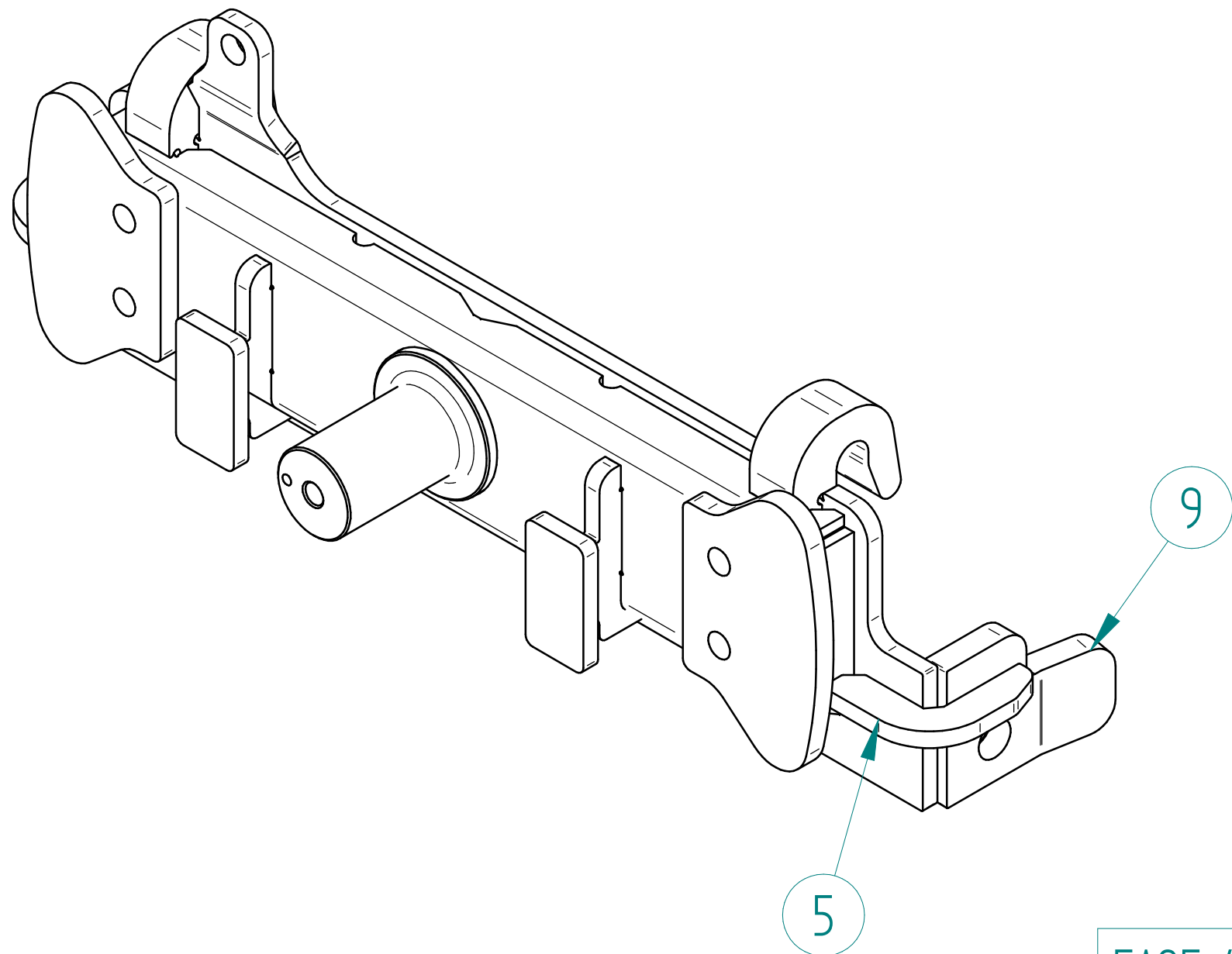
 <b>C.L.P.2</b> SRL lavorazioni lamiere	<b>MATERIALE</b>	<b>TOLLERANZE GENERALI</b> LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		
	<b>TRATTAMENTO TERMICO</b>			
  	<b>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</b>	<b>NOTE GENERALI</b> TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		<b>DISEGNATORE</b> mds
		<b>Peso netto in Kg.</b> 19,3 kg	<b>Data creazione</b> 10/02/2023	<b>Data ultimo accesso</b> 17/03/2023
	<b>DENOMINAZIONE</b> ATTACCO RAPIDO OSCILLANTE LATO MACCHINA	<b>CODICE DISEGNO</b> E00901324400		<b>REVISIONE</b> 0
SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA'; NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA				






FASE 3

 <b>C.L.P.2</b> lavorazioni lamiere	<b>MATERIALE</b>	<b>TOLLERANZE GENERALI</b> LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		
	<b>TRATTAMENTO TERMICO</b>			
  	<b>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</b>	<b>NOTE GENERALI</b> TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		<b>DISEGNATORE</b> mds
		<b>Peso netto in Kg.</b> 19,3 kg	<b>Data creazione</b> 10/02/2023	<b>Data ultimo accesso</b> 17/03/2023
	<b>DENOMINAZIONE</b> ATTACCO RAPIDO OSCILLANTE LATO MACCHINA	<b>CODICE DISEGNO</b> E00901324400		<b>REVISIONE</b> 0
SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA				





FASE 4

 <div>C.L.P.2<sup>SRL</sup> lavorazioni lamiere</div>	MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		 
	TRATTAMENTO TERMICO			
  	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		DISEGNATORE mds
	DENOMINAZIONE ATTACCO RAPIDO OSCILLANTE LATO MACCHINA	Peso netto in Kg. 19,3 kg	Data creazione 10/02/2023	Data ultimo accesso 17/03/2023
		CODICE DISEGNO E00901324400		

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA  
RIPRODUZIONE E  
LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE  
CONCORDATA E SCRITTA