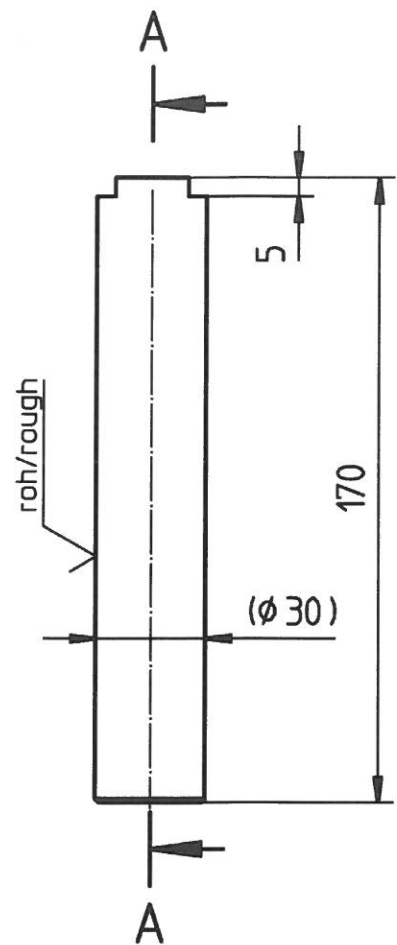
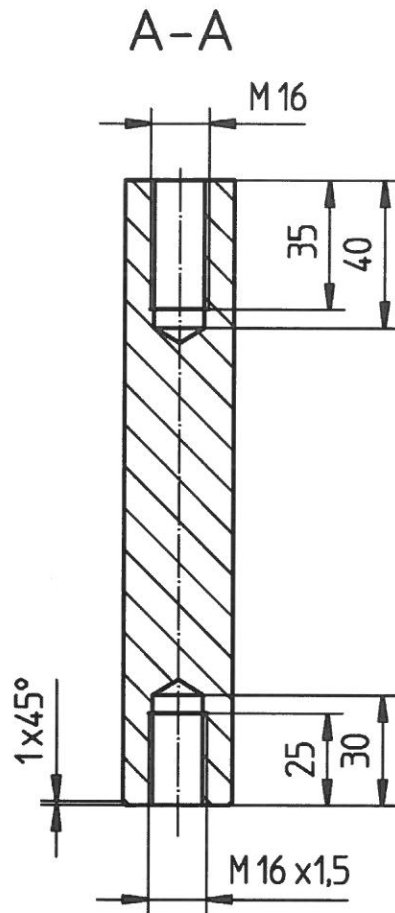
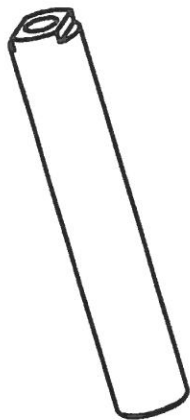


Pos. 9 1000/500 St.



Tutte le filettature secondo N.I. 0250 pag.9

All thread according to F.S. 0250 page 9

所有的螺纹孔按照工厂标准 0250 第9页

Istruzioni di produzione e fornitura secondo la N.I. 0251 pag.3

Manufacturing and delivery instructions acc.to F.S. 0251 page 3

制造和送货要求按照工厂标准 0250 第3页

② Rivestimento galvanico della superficie secondo N.I. 0250 pag.17 ARGENTO
Galvanic surface coating according to F.S. 0250 page 17 SILVER



除非另有说明

工件按边接 DIN 13715

形位公差按
DIN ISO 1101

尺寸单位
毫米(mm)

未注公差按
ISO 2768-mL

表面粗糙度
DIN ISO 1302

00	MPE-14-0277	New drawing
01	CPE-15-0000	translate into Chinese only, no other change
02	MPE-18-0190	UPDATE surface coating
Indice Index	N. di modifica Revision-No.	Descrizione Description
		材料: Q235B, 圆钢 ϕ 30
Darstellungs- Projection- method per ISO 128	Semilavorato Round bar EN10060 - 30 Materiale S235JR EN 10025	Semifin.Part N° ID materiale Standard-No. 1.0038 N° grezzo Blank-No. Peso Weight [kg] 0.851 Scala Scale 1:2
Se non indicato diversamente unless otherwise specified		Denominazione Titolo Perno Bolt 螺栓
Spigoli del pezzo a norma DIN ISO 13715	Edges per DIN ISO 13715	Format E
Tolleranze geometriche a norma DIN ISO 1101	Geometric tolerances per DIN ISO 1101	N° disegno Drawing-No. 89570100
Tolleranze generali a norma ISO 2768-mL	General tolerances per ISO 2768-mL	Version 02
Indicazioni superfici a norma DIN ISO 1302 edizione: 1993-12	Surface texture per DIN ISO 1302 issue: 1993-12	Superficie totale [dm2] entire surface [dm2] 2,04
		Analogo al disegno n° similar Drawing-No.
		Foglio 1 di 1 Sheet 1 of 1