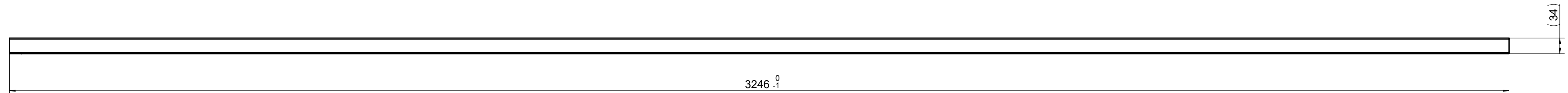
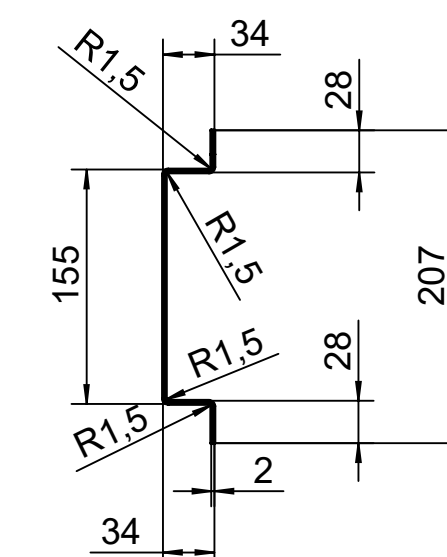
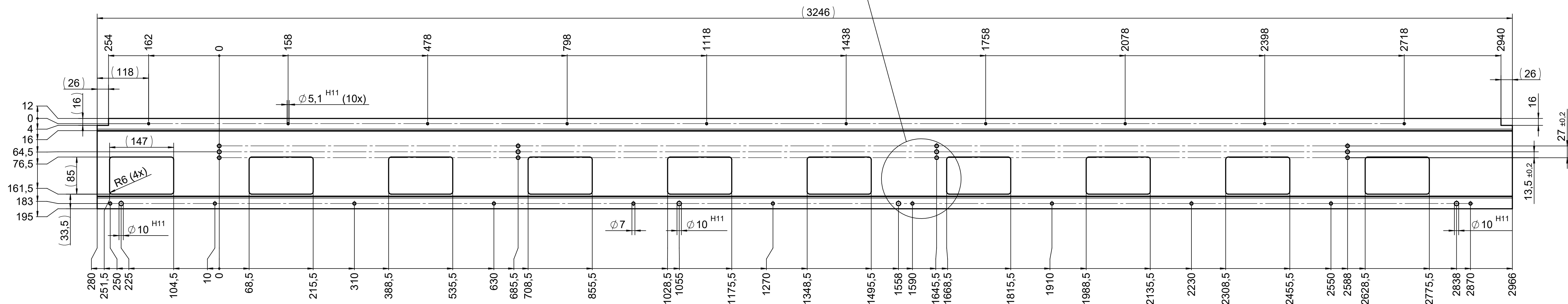
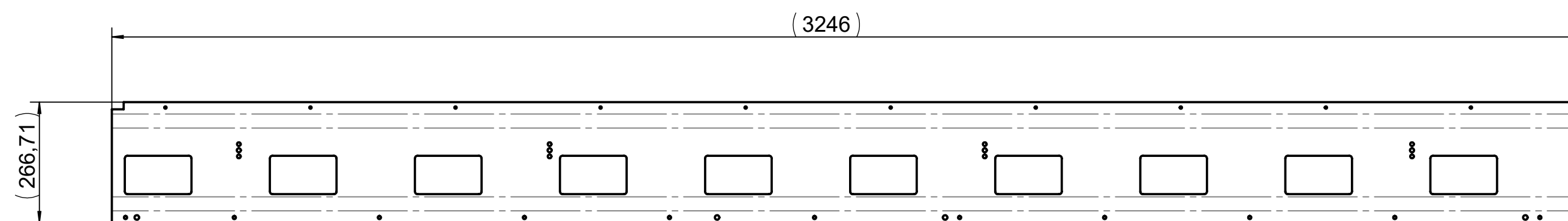
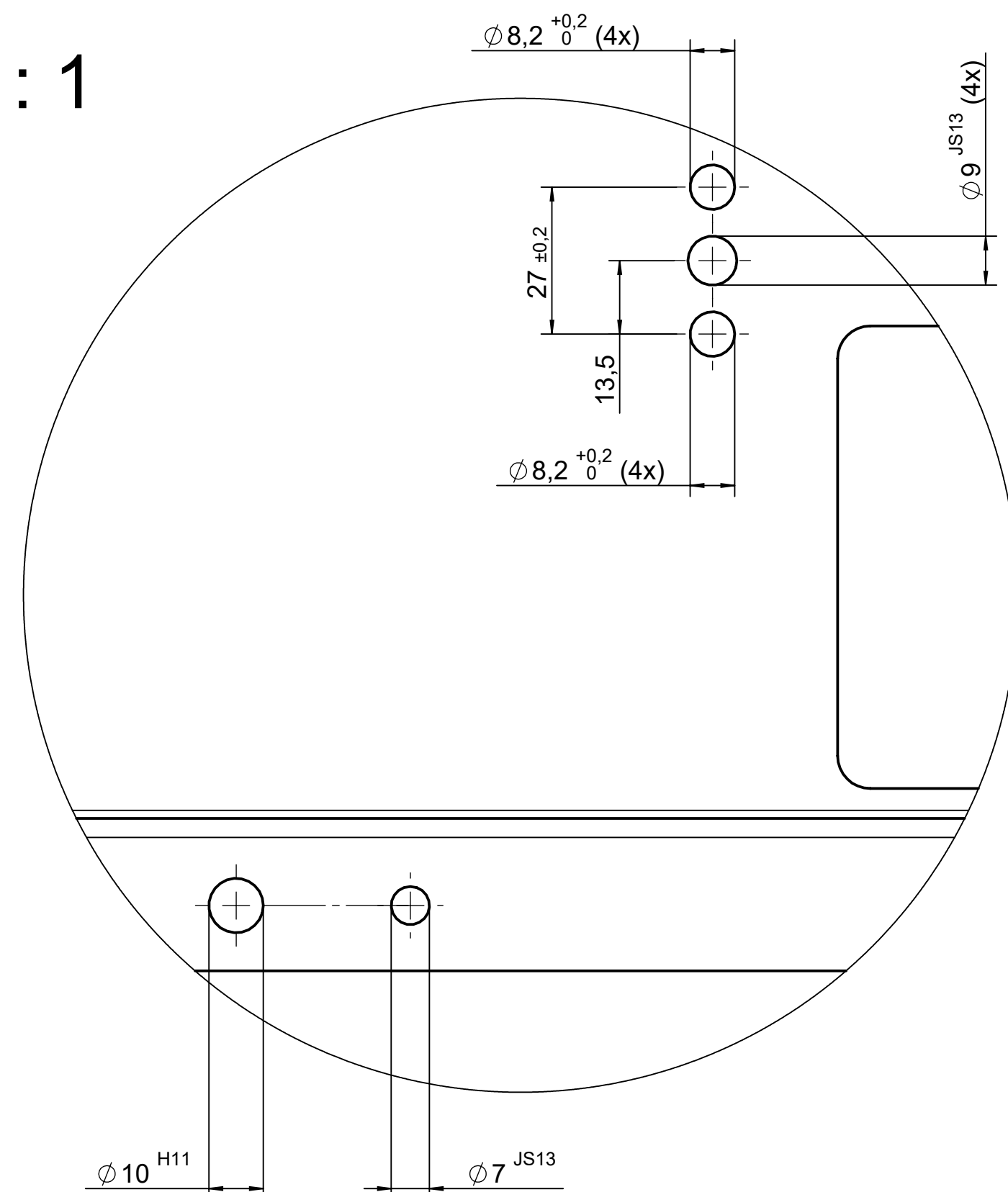


Änderungen / changes				
Index Rev.	Anzahl no.	Änderungsnummer change no.	Datum date	Name name
			21.02.2023	Kreuder

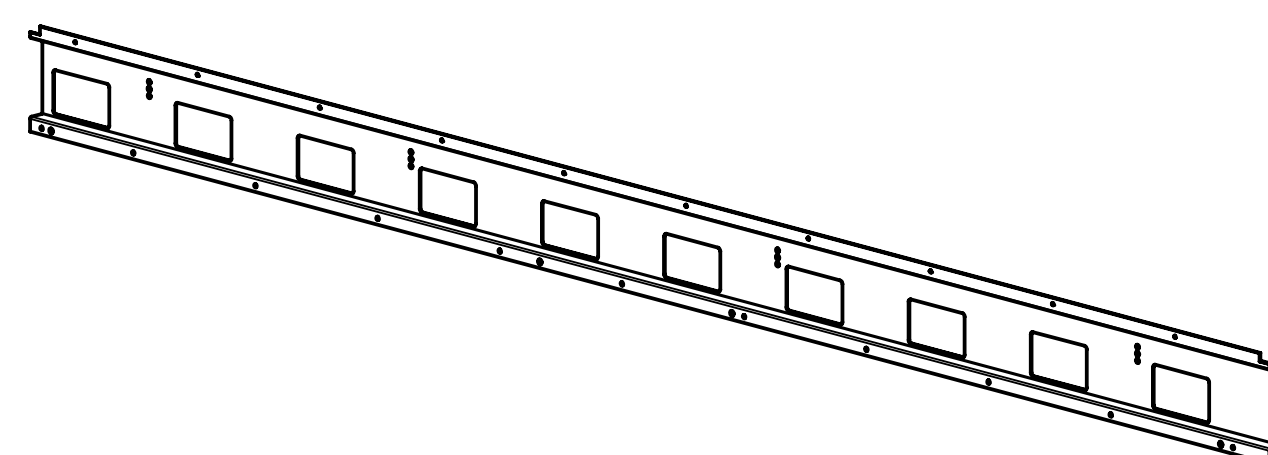
>> pilot << - 01/PS



A 1 : 1



Abwicklung dient nur der bildlichen Darstellung !  
Unrolling only for Illustration ! (M 1:10)



$\varnothing 0,3$

gilt für alle Bohrungen untereinander, die dazugehörigen x-y Koordinatenmaße sind theoretisch genaue Maße. /  
is the distance between every two bores, the relative x-y coordinate dimensions are theoretically exact dimensions.

Allgemeintoleranzen Tolerances unless otherwise stated <input type="checkbox"/> ISO 2768 - mK <input checked="" type="checkbox"/> DIN 6930 - m <input type="checkbox"/> DIN 16742 - <input type="checkbox"/>		Baugruppe / assembly 171-G20.018 Kantenzustand Edge finish ISO 13715 ±0,2    ±0,2		Wortangabe / note		Stempel / stamp	
Workoff material DC01-A-m (1.0330)				Maßstab scale 1:5		Meld.-Nr. indic. no.	
Halbzeug/semi-finished product Bl. 2 Massnorm EN 10131 Guetenorm EN 10130		erstellt created geprüft checked	Datum/date 21.02.2023	Name/name Kreuder	Benennung / designation Rahmenprofil		
					Frame profile		
		Zchg-Nr. draw no. 171-024.237			Ind. Rev.	Blatt page 1	von of 1
Reithel raw part		Ursprung origin		Ersatz für repl for 171-020.747	Ersetzt durch repl. by		

DIN ISO 1302	$\sqrt{\text{rh}}$	$\sqrt{Ra 100}$	$\sqrt{Ra 16}$	$\sqrt{Ra 6,3}$	$\sqrt{Ra 2,5}$	$\sqrt{Ra 1}$	$\sqrt{Ra 0,8}$
Hinweisbuchstabe code letters	r	V	V	w	x	y	z