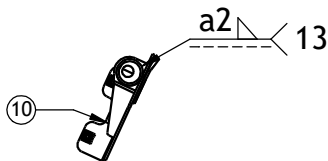
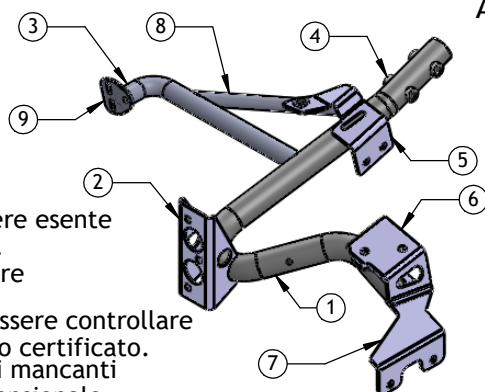


DETTAGLIO B
SCALA 1 : 5



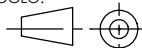

SEZIONE A-A



Il particolare deve essere esente da bave di lavorazione.
Il particolare deve essere esente da spigoli vivi.
Le filettature devono essere controllate tramite tampone/anello certificato.
Per quote/informazioni mancanti seguire modello tridimensionale.

	X	Y	Z	Tolerance
P1	0	0	0	
P2	45	0	0	$\oplus 1 \times$
P3	0	-17.1	4.7	$\oplus 0.1 \times \ominus$
P4	45	-17.1	47	$\oplus 0.1 \times \ominus \oplus$
P5	-43.7	-19.3	166.4	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$
P6	43.7	-82	132.7	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$
P7	45.1	-71.4	102.5	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$
P8	18.8	-143.5	440.9	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$
P9	18.8	-33.5	440.9	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$
P10	38.8	-88.5	440.9	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$
P11	224.5	-45.7	316.4	$\oplus 1 \times \ominus$ $\oplus 4 \ominus$
P12	258.1	-42.5	279.6	$\oplus 3 \times \ominus$ $\oplus 4 \ominus$
P13	125.3	-90.6	358.5	$\oplus 3 \times \ominus \oplus$
P14	346.8	-161.6	391.1	$\oplus 3 \times \ominus$ $\oplus 4 \ominus$
P15	346.8	-161.6	311.1	$\oplus 3 \times \ominus$ $\oplus 4 \ominus$
P16	-286.8	-83.4	276.2	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$
P17	-293.7	-59.3	276.2	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$
P18	-262.9	-63.5	276.3	$\oplus 0.4 \times \ominus \oplus$

Pos	Q.Tà	Codice part number	Descrizione
1	1	TU466	35 x 3 TUBO SALDATO IN S355J2H NORMA EN 10219-1
2	1	STSCN0014_01	Staffa Sp.2.5 raggiata, n°2 curve, n°3 dadi M8x1.25 saldati a proiezione
3	1	2650727-SEMI B	Semilavorato per cod. 2650727
4	2	BRSCN0001_01	Borchia Øe=18mm Øi=9mm L=45 secondo STD 4356
5	1	STSCN0015_01	Staffa Sp.3, n°4 pieg, n°1 asola 8x38, n°3 dadi M8x1.25 saldati a proiezione
6	1	STSCN0017_01	Staffa Sp.3mm, n°2 pieg, n°1 asola, n°2 dadi M8x1.25 saldati a proiezione
7	1	STSCN0018_01	Staffa Sp.3, n°3 pieg, n°1 asola 12x52, n°2 dadi M8x1.25 saldati a proiezione
8	1	2650727-SEMI C	Semilavorato per cod. 2650727
9	1	STSCN0013_00	Staffa Sp.3mm, n°1 foro Ø7 e n°2 asole 7x17
10	1	STSCN0016_00	Staffa Sp.3mm, n°1 curva, n°1 foro Ø15

RUGOSITA' GENERALE: TOLL. GEN. DI LAVORAZ: ±0.1 SMUSSI NON QUOTATI: 0.5 x 45° CONCENTRICITA' GEN: RAGGI NON QUOTATI: R0.5 TOLL. ANGOLI: ±0.5	MATERIALE:			NORM. FILETTATURA:	PRIMO ANGOLO: 
	PESO:			NORM. FILETTATURA:	
	TRATT. TERMICO:			DESCRIZIONE: Bracket assy	
	TRATT. SUPERFICIALE: STD4111-C3-PP-1346692				
I DISEGNI E LE INFORMAZIONI QUI CONTENUTE SONO DI PROPRIETA' DI: SAG TUBI SPA Via Alessandrini 51/57 Novellara (RE) Italy		FIRMA	DATA	CODICE CLIENTE: 2650727_Rev_8	
	DISEGNATORE	LUSUARDI A.	25/10/2019		
	CONTROLLATO	TOSCANO V.	25/10/2019		
 sagtubi				CODICE PARTICOLARE: 2650727_11	
				SCALA 1:10	

