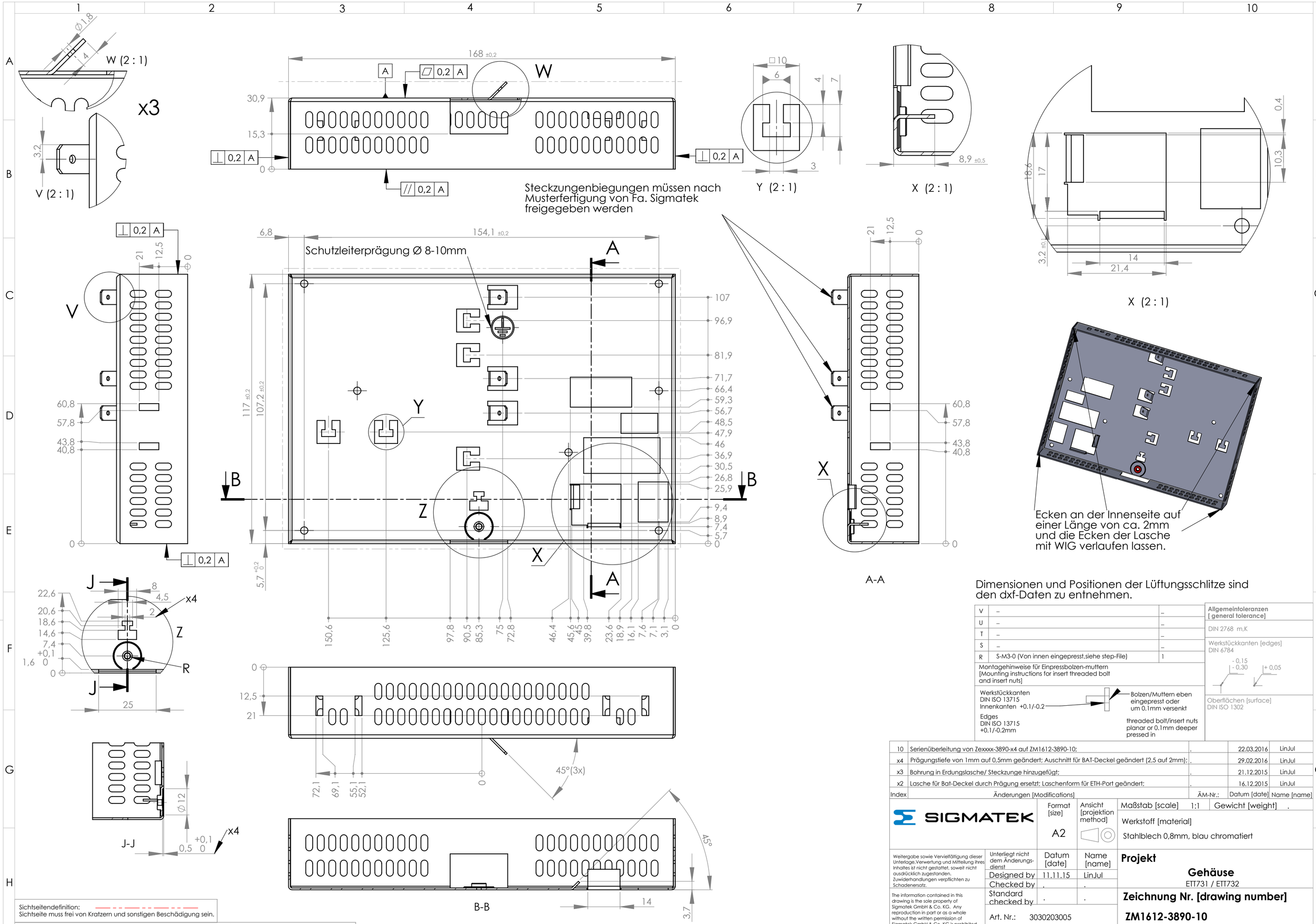

Dimensionen und Positionen der Lüftungsschlitze sind den dxf-Daten zu entnehmen.

V	–	–
U	–	–
T	–	–
S	–	–
R	S-M3-0 (Von innen eingepresst,siehe step-File)	1

Montagehinweise für Einpressbolzen-muttern [Mounting instructions for insert threaded bolt and insert nuts]

Werkstückkanten DIN ISO 13715 Innenkanten +0.1/-0.2

Edges DIN ISO 13715 +0.1/-0.2mm

Bolzen/Muttern eben eingepresst oder um 0.1mm versenkt

threaded bolt/insert nuts planar or 0.1mm deeper pressed in

Allgemeintoleranzen [general tolerance]

DIN 2768 m,K

Werkstückkanten [edges] DIN 6784

- 0,15 / - 0,30 | + 0,05

Oberflächen [surface] DIN ISO 1302

Index	Änderungen [Modifications]	ÄM-Nr.:	Datum [date]	Name [name]
10	Serienüberleitung von Zexxxx-3890-x4 auf ZM1612-3890-10;	.	22.03.2016	LinJul
x4	Prägungstiefe von 1mm auf 0,5mm geändert; Auschnitt für BAT-Deckel geändert (2,5 auf 2mm);	.	29.02.2016	LinJul
x3	Bohrung in Erdungslasche/ Steckzunge hinzugefügt;	.	21.12.2015	LinJul
x2	Lasche für Bat-Deckel durch Prägung ersetzt; Laschenform für ETH-Port geändert;	.	16.12.2015	LinJul

SIGMATEK

Format [size]: A2

Ansicht [projektion method]

Maßstab [scale] 1:1 | Gewicht [weight] .

Werkstoff [material]: Stahlblech 0,8mm, blau chromatiert

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage,Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz.

The information contained in this drawing is the sole property of Sigmatek GmbH & Co. KG. Any reproduction in part or as a whole without the written permission of Sigmatek GmbH & Co. KG is prohibited.

	Datum [date]	Name [name]
Unterliegt nicht dem Änderungs-dienst		
Designed by	11.11.15	LinJul
Checked by	.	.
Standard checked by	.	.

Art. Nr.: 3030203005

Projekt

Gehäuse

ETT731 / ETT732

Zeichnung Nr. [drawing number]

ZM1612-3890-10

Datei: ZM1612-3890-10 ETT731 ETT732 Gehäuse

Pfad: M:\mechakt\ETT731\Zeichnungen\

Ersatz für [replacement for]: .

Blatt [sheet] 1 von 1

Sichtseitendefinition:
Sichtseite muss frei von Kratzern und sonstigen Beschädigung sein.

Technische Lieferbedingung : Teile müssen gratfrei sein, frei von Staub, Öl, Fett, und Spänen angeliefert werden.