


NOTE

- Eseguire trattamento superficiale di zincatura elettrolitica NERA;
- Proteggere i filetti dal trattamento termico;
- Sedi sfere temprate ad induzione 60 ± 2 HRC
- Giochi sfere/sede sfere 0.300/0.400 mm

<div>Codice</div> <div>.39.240.25162-C</div>		Data 08-03-2006		<div></div>	
		Dis.			
		Appr.			
Descrizione Tappo ingresso sfere				Scala 1.5:1	A4
Materiale C45		Codice mat. prima		Peso 0.03	
Trattamento superficiale Zincatura elettrolitica nera		Stato fornitura materiale		Quote senza indicazione di tolleranza:	
				grado di precisione	
Indice	Descrizione della modifica		Nome	Data	Medio UNI EN 22768
					Controllare con strumento tarato le quote cerchiato
Staz. e direttorio disegno		G:\39-Materiale a Commercio\		alanza 16-09-2022	