



**NOTA x i particolari meccanici**  
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma: rugosità  $\sqrt{6.3}$

n°	descrizione della modifica	data	firma	origine	materiale	S235JR (Fe 360B)
				tratt. superf.	Zincatura bianca	data 05/10/2022
				tratt. termico		peso 0.98 kg
				grezzo/mod. fonderia	Tondo Ø22 - barra rettificata	raggi: R1 l. di taglio mt
				sostituisce il	4.01.06AA.002	sm non quotati 0,5x45° diseg. Vignaga G.



via Trieste, 93/C  
San Vendemiano  
(TV) 31020 - Italia  
info@pecartech.com  
+39 0438.1841575



scala 1:2  
formato A4

macchina mod.

descrizione Asta Ø22 L350

codice

P01015030

rev.

00