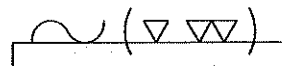


DATI INGRANAGGIO	
<i>m</i>	2
<i>z</i>	48
<i>øp.</i>	96
<i>øe.</i>	100
<i>øi.</i>	91.332
<i>α pr.</i>	20°

NO BURR
N.B. LA DENTATURA DOVRA'ESSERE SBAVATA
DIVERSAMENTE I PEZZI VERRANNO RESPINTI



1	604027	1	C 43	RUOTA DENTATA Z= 48 M=2	
POS.	CODICE	N° PEZZI	MATERIALE	DENOMINAZIONE	
TRATT.	ZINCATO BIANCO	TOLLERANZE GENERALI GRUPPO DI PRECISIONE UNI 5307		MACCHINA	GRUPPO
WHITE ZINC PLATED			DISEGNATO DA	SCALA 1:1	DENOMINAZIONE RUOTA DENTATA Z=48 M=2
			CONTROLLATO DA	N° PEZZI	DIS.N° FW.296054
			DATA 15-09-03		SOSTITUISCE IL DIS.N° SOSTITUITO DAL DIS.N°

OGNI RIPRODUZIONE O DIVULGAZIONE A TERZI E' VIETATA SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE