

TRATTAMENTI SUPERFICIALI										Spessore trattamento	Tempo di permanenza
1°	ZINCATURA ELETTROLITICA PASSIVATA BIANCA "Fe/Zn 12 IV DEIDR A" 12 µm .										
2°										. '	
TRATTAMENTI TERMICI										Tempo di permanenza	Durezza HRc
1°	1° Temprare e rinvenire come da ciclo										42 / 44
2°										•	
	TONDO Ø120 x 40			1	39NiCrMo3 Laminato caldo ricotto			70010008	3.552		
Pos.	Descrizione/Dimensioni			Q.ta′	Materiale/Stato			Codice	Q.ta' peso		
Tolleranze generali ISO 2768 m H 🖹		TOGLIERE BAVE		Smussi non quotati		Scala			Disegnato	Approvato	
		Rugosita' UNI ISO 1302		Raggi non quot		ıntati	1:1.25	Data		25/03/2010	
								Firma		R.F.	Grasselli L
1	<b>(</b>	Dis. lingua GB F D E	Descrizione	SUPPORTO INFERIORE					Supera	26790100	
			PER GR.CELLA "CPD-M" 50t							Superato da	
SOCIETA'COOPERATIVA BILANCIAI CAMPOGALLIANO (MO) ITALY		LANCIAI	Tipo strumento			Q.ta'	Tipo file	Formato A3	Co	dice 26790	222

LE SUPERFICI SOGGETTE A TOLLERANZE GEOMETRICHE DEBBONO AVERE UN ASPETTO SUPERFICIALE UNIFORME