CLASSE DI TOLLERANZA

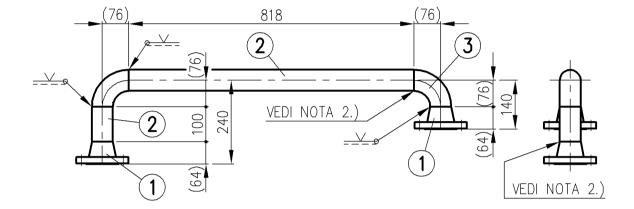
TECTYL

FORNITORI

NOTA AI FO

1000176452-00 DRAWN BY BREGANT on 12-set-2013 APPROVED BY MILANESE on 12-set-2013 printed by COS - BREGANT on 22-dic-2021

VEDI NOTA 4.) 970



NOTE:

- 1.) SALDATURA, PROCEDIMENTO E PERSONALE QUALIFICATO SECONDO ASME IX
- 2.) BLOCCARE LA FLANGIA INDICATA CON DUE PUNTI DI SALDATURA
- 3.) ESEGUIRE L'ESAME RADIOGRAFICO IN ACCORDO ALLE ASME V art.2 e 22 (10%)
- 4.) PUNZONARE SUL TUBO IL SEGUENTE CODICE : 200-IA-S-A-006

CERTIFICATI DA FORNIRE:

- ESAMI EFFETTUATI
- ANALISI CHIMICA DEL MATERIALE SEC. ASTM A312

(***) MATERIALE : ASTM A403 WP316L (**) MATERIALE : ASTM A182 F316L

*) MATERIALE: ASTM A312 TP316L

4				Esame liquidi penetrar	nti l	PT7:	2006								
3				Curva 90° LR sched.4(0	ANSI B16.9			2	2"		(***)	0.7	
2		5.0	KG	Tubo sched.40		ANSI	B36.10			2"			(*)		
1				Flangia W.N150 RF f	R9	ANSI	B16.5		2	sch.40)-2"		(**)	2.7	
	NUMERO	QUANTITA'	UM	DESCRIZIONE		GRUPP	O TEC.	F	N. PZ	DIMEN	SIONI	MAI	ERIALE	PESO UNITARIO	
POS	COMPONENTE								OSSERVAZIONI					(kg)	
REV.		М	ODIFI	CHE	D)ATA	VIST	0		FIRME DAT			DATA	PES0	
									DISEG CONTF APPRO	ROLLATO	BREG	ANT	12.09.13	TOTALE (kg)	
				500	200171011	_									



Monfalcone, Italy

TUBAZIONE FLANGIATA 1000176452

IMP.PRESSURIZZ.-2"-INOX

GRUPPO TECNICO 453AA00

FORMATO	U.M.		FOGLIO N.	1
B	<u> </u>)]	N. FOGLI	1

Nidec ASI S.p.A. si riserva a termini di legge, la proprietà di questo disegno con divieto di riprodurlo e di renderlo noto a terzi e a ditte concorrenti senza la sua autorizzazione APPROVAZIONE ELETTRONICA

EMR297247 RICAVATO DA