

		1		2		3		4					
PROPRIETA' DELLA FRIULSIDER S.p.A. SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA STESSA IL DISEGNO NON POTRA' ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO NE VENIRE COMUNICATO A TERZI O RIPRODOTTO. LA SOCIETA' TUTELA I PROPRI DIRITTI A TERMINE DI LEGGE.													
SIMBOLO GRADO DI RUGOSITA'		N°		N12	N11	N10	N9	N8	N7	N6	N5	N4	N3
				50	25	12.5	6.3	3.2	1.6	0.8	0.4	0.2	0.1
				micron	micron	micron	micron	micron	micron	micron	micron	micron	micron
				AA	CLA	CLA	CLA	CLA	CLA	CLA	CLA	CLA	CLA
DI FORMA E POSIZIONE oscillazione circolare				0.2									
DI FORMA E POSIZIONE simmetria				1									
DIMENSIONI ANGOLARI				±0°5'									
SMUSSI				±1°									
DIMENSIONI LINEARI				±0.1									
TOLLERANZE GENERALI				±0.1									

A-A

$\phi 9.3 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.20 \end{smallmatrix}$

P1

M8 6h+0.1

R0.5~

$\phi 13.5 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$

P2

22° $\begin{smallmatrix} +2^\circ \\ -1^\circ \end{smallmatrix}$

P3

1.2

13.5 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.50 \end{smallmatrix}$

R0.5~

0.15 (note)

R.:
minimo permesso da stampaggio/
minimum forming allowance

A

11.2 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.20 \end{smallmatrix}$

4.2 ± 0.1

R0.2max

Measurement point of hardness

(note)
max deformazione da stampaggio +0.15 mm (solo positiva)
maximum forming deformation +0.15 mm (positive only)
(as norm ISO 1101)

* b0113b08000	Cono grezzo + zincatura bianca/ Cone raw + white zincplating A2K ISO 4042
b0113d08000	Cono grezzo + zincatura gialla/ Cone raw + yellow zincplating A2L ISO 4042
b0113a08000	Cono grezzo / Cone raw

CODICE / CODE		DENOMINAZIONE / DENOMINATION	
TRATTAMENTO TREATMENT		Vedi Tabella / See Table	
MATERIALE MATERIAL		Steel 0.1<Cnom<0.6 hardness 220 HV	
RESPONSABILITÀ		DISEGNATO	MODIFICATO
DATA		14/09/2004	27/11/2007
FIRMA		R. VENEZIANO	R. VENEZIANO
DENUMINAZIONE DENOMINATION		Cono M8÷Ø14 per ancorante FM-744 Cone M8÷Ø14 for anchors FM-744	
SCALA SCALE		N° REG. MOD.	
4:1		540	
N° DISEGNO DRAWING No.		N° REV. REV.No.	
b0113008		03	