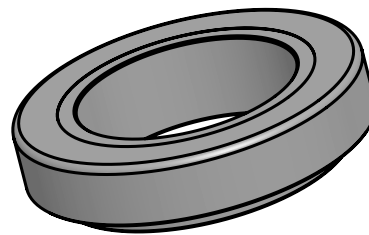


PER INFO TECNICHE CONTATTARE COLLAVINO

TRATTAMENTO TERMICO:  
CEMENTAZIONE + TEMPRA  
DUREZZA  $60 \pm 2$  HRC  
PROFONDITA' 0,8-1,0



3.2 / (0.4)

**PMP**  
INDUSTRIES

LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE  
E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA  
PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW  
IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION

SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated  
- PARTI RICAIVATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >> CT8  
- PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >> GRADE F  
- PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)

|       |      |      |     |      |     |      |      |      |
|-------|------|------|-----|------|-----|------|------|------|
| > =   | 0    | 3    | 6   | 30   | 120 | 400  | 1000 | 2000 |
| <     | 3    | 6    | 30  | 120  | 400 | 1000 | 2000 | -    |
| + / - | 0,05 | 0,05 | 0,1 | 0,15 | 0,2 | 0,3  | 0,5  | 1,0  |

- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)

|       |        |        |        |        |        |
|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| > =   | 0      | 10     | 50     | 120    | 400    |
| <     | 10     | 50     | 120    | 400    | -      |
| + / - | 1° 00' | 0° 30' | 0° 20' | 0° 10' | 0° 05' |

TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE  
ISO 2692  
Form and position tolerances

|  |                               |  |   |
|--|-------------------------------|--|---|
| DATA / Date<br>18/10/2023  | DISEGNATO / Drawn<br>Dreon S. | MATERIALE / Material<br><b>18NiCrMo5</b>         | MASSA / Weight - kg<br>0.09 $\pm$ 5%      |
| DESCRIZIONE / Description<br><b>Master tampone<br/>azzeramento cuscinetti<br/>CU1.0047 - Controllo qualità</b> |                               | SMUSSI N.Q.<br>0,5x45                            | COMM. ATTREZZATURA                        |
| RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating<br>Fosfatazione   |                               | RACC. N.Q.<br>R0,5                               | FOGLIO / Sh.<br>1                         |
| TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment<br>Cementazione/Carburizing UNI 5381                              |                               | SCALA / Scale<br>1:1                             | DI / Of<br>1                              |
| PROFONDITA' TRATT. TERM. / Heat Treatm. Depth<br>Cmt 8 (0,8 $\pm$ 0,15mm)                                      |                               | FORMATO / Size<br>A4                             | DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr. |
| DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness<br>52-62 HRC   |                               | DISEGNO N. / Drawing Number<br><b>CA.09497.A</b> |   |