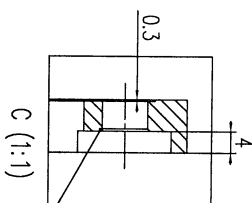
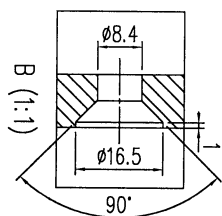
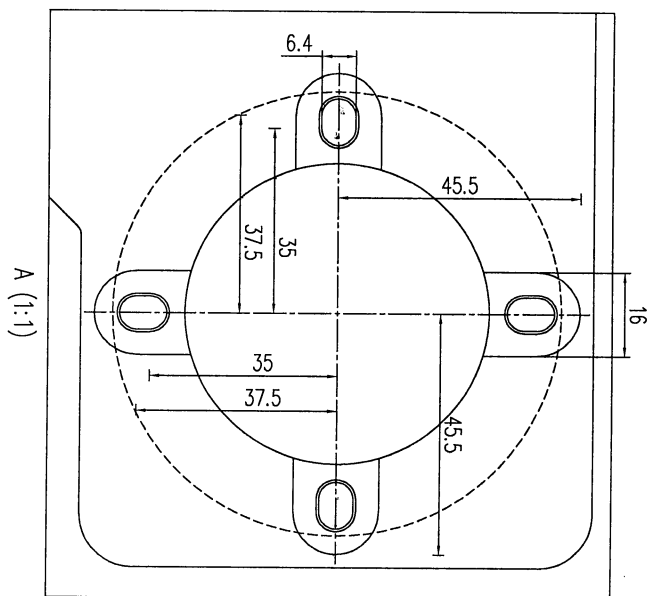
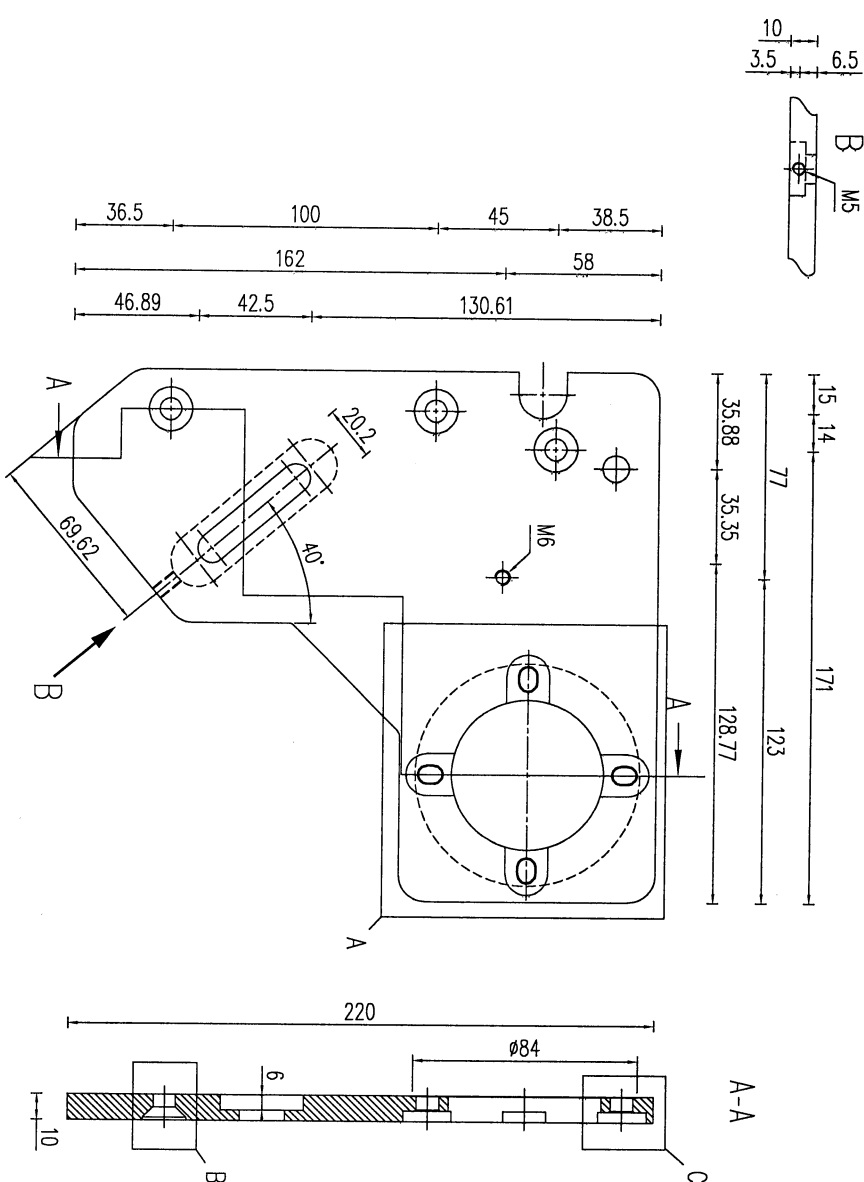
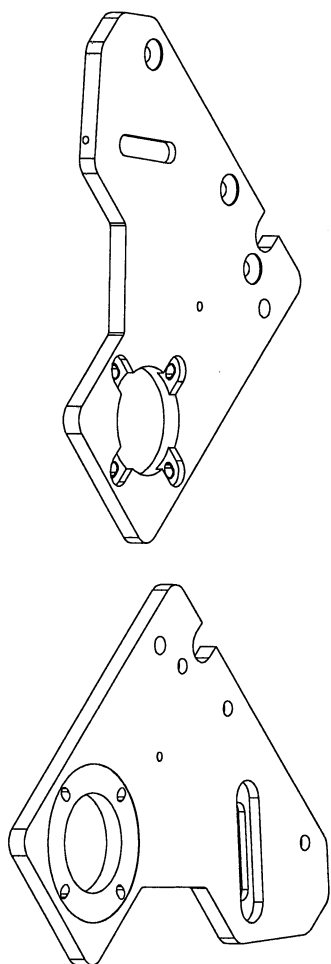


ATTENZIONE! TUTTE LE QUOTE CON INDICAZIONE DI TOLLERANZA SONO CRITICHE.
PER IL FORNITORE: VERIFICARE TUTTE LE QUOTE COMPRESSE NEI CAMPI
RIPORTATI IN TABELLA E RESTITUIRE IL DISEGNO FIRMATO PER CONTROLLO ESEGUITO.

MISURE LINEARI CON TOLLERANZE: 0.0 > 400 mm 0.00 > 60 mm
FORI CON TOLLERANZE : 0.0 > 150 mm 0.00 > 50 mm e da Ø18mm
ALBERI CON TOLLERANZE: 0.0 > 150 mm 0.00 > 60 mm



SMUSSO 0.5x45°

Vedi disegno allegato

MATERIALE: TACUO LASER EN1756M0802	TRATT. SUPERFICIE: ZINCHATURA	CONM.:	PEZZI:	REV.	DATA	FIRMA	ACCORNICIAMENTI	CODICE	DATA
01	15/04/2022	M.Z.						EA11756M30112	21/02/2022



MECHANICA s.r.l. via Ungarelli, 5 - 33080 San Quirino (PN) - Italy	Phone: +39 0434 516411	STATO SUPERFICIE SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302
		SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302	SECONDO UNI EN ISO 1302

CLIENTE: Confornte alle vigenti disposizioni di legge, il presente disegno non può essere
riprodotto né ceduto a terzi senza il n.s. consenso.

DESIGNAZIONE: PIASTRA LAVORATA SUPP. M.RID. "SEW" WA20-SA37 PER ROT. AUTO.

DIS. N.: 1756M30112

