

ATTENZIONE: NICHELATURA CHIMICA SPESSORE 0.01 mm ESEGUIRE: FORI E CAVE +0.02 mm DIAM. EST. E LUNGHEZZE -0.02 mm

ATTENTION: CHEMICAL NICKEL-PLATING

THICKNESS 0.01 mm

EXECUTE: HOLES AND SLOTS +0.02 mm

EXTERNAL DIA.S AND LENGTHS -0.02 mm

3.2

DISEGNO ESEGUITO AL CA	AD.NON SC	ONO AMMESSE MODI	FICHE MANUALI \ CAD MADE DRAWING.MANUAL A	ALTERATIONS NOT ALLOWED		·	
Tolleranze secondo UNI ISO 8015 Tolleranze di lavorazione generali secondo UNI EN 22768 - m K					A00 08/07/15		ext.desi
Tolerances basing on UNI ISO 8015 Machining general tolerances basing on UNI EN 22768 - m K							
Scostamento assi	fori di 1	fissaggio lisci e	e filettati: \pm 0.15 rispetto alla posiz	ione nominale			
Allowable variation of bored/reamed/threaded holes: \pm 0.15 according to nominal position					Nr Data\Date	Note\Description	Firma\Si
FORI\HOLES: ALBERI\SHAF	TS: T	oll Scale	Break	re gli spigoli vivi sharp edges	Pezzo similare Sim. part code	Gruppo appart. Assembly code	
A4 Firma	\Sign.	Data\Date	Materiale\Material		Finitura\Finishin	g	EX
Disegn. Drawn		30/03/2015	S235 UNI EN 10025\9	5	#		
			Stato\Pattern		Tratt. Termico\Heat Treatment		Dimensioni in millimetri se raltrimenti specificato
Contr. Check'd							All dimensions are in millime unless otherwise specified
Visto Apprv'd			Codice\Commercial Code	51991040	Durezza\Hardne	ess	
	Denominazione\Name				CODICE\CODE TAV.\SHEET	Rev.\Rel.	
			CHIOCCIOLA			42112282	A00