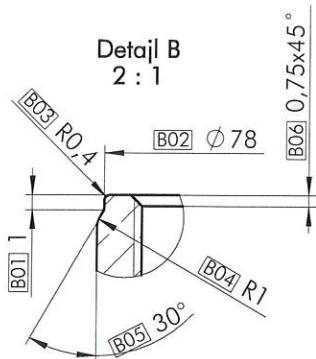
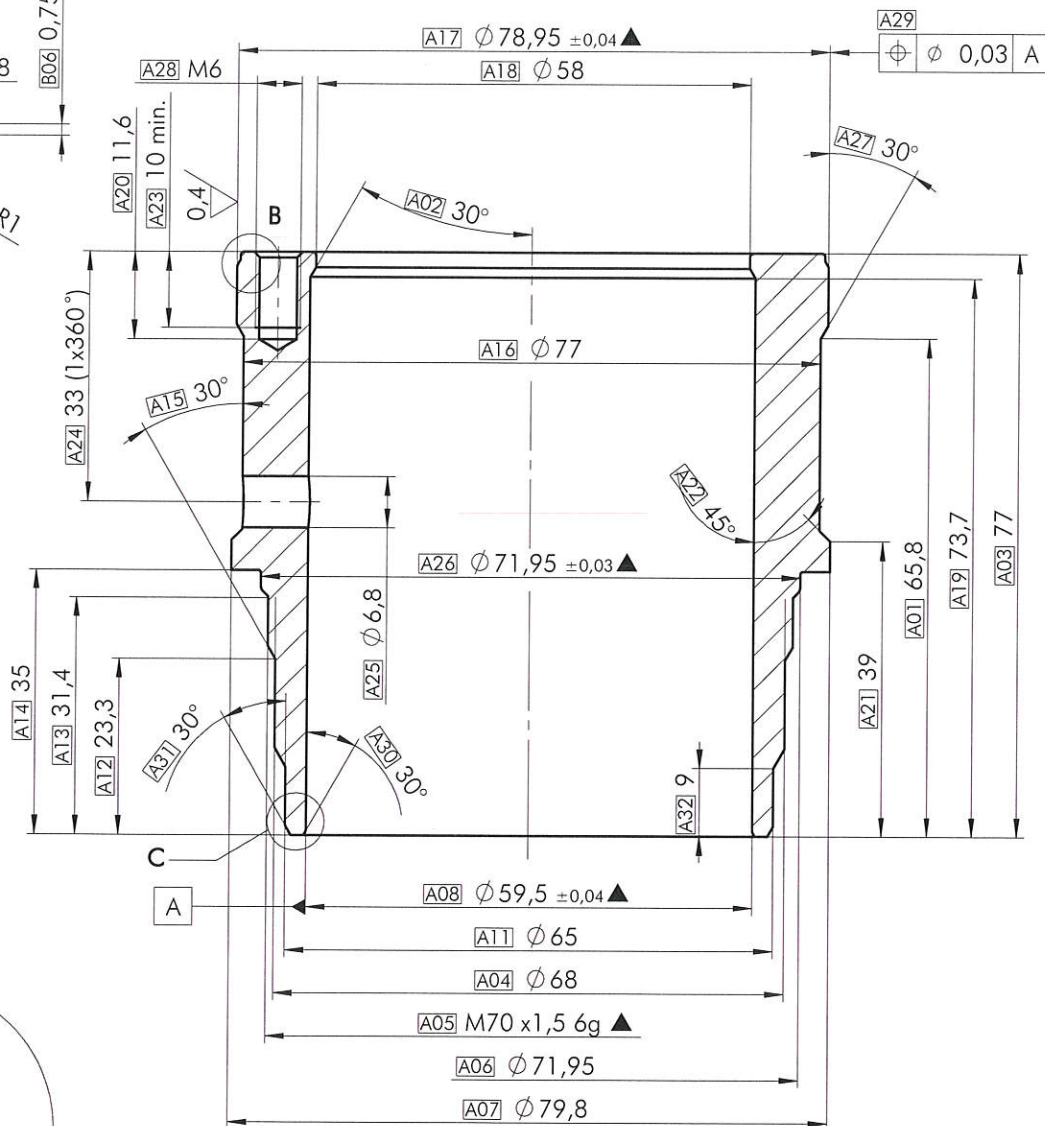
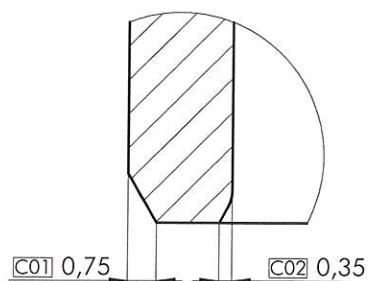


Detajl B  
2 : 1

Prerez A-A

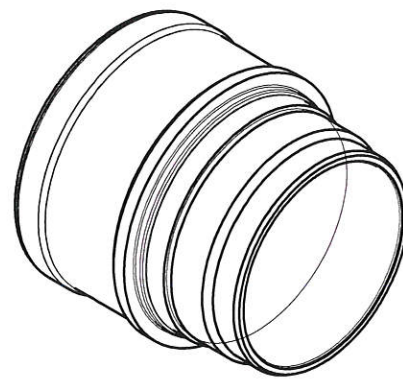
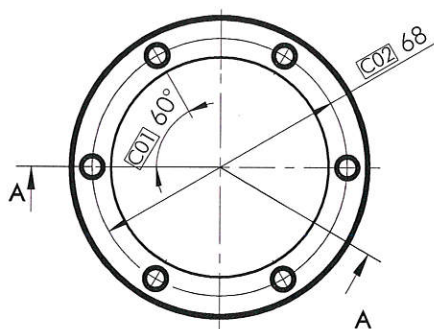
Detajl C  
5 : 1

## Opombe:

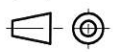
1. Ostre robove razigiliti!
2. Območje fine obdelave!
3. Območje kontrole!
4. ▲ - obvezna kontrola!

## Notes:

1. Deburr all sharp edges!
2. Area of fine machining!
3. Area of inspection!
4. ▲ - inspection required!



Projekcije ISO 128



Stanje robov ISO 13715

notranji  
L+0,3      zunanji  
L-0,3

Stopnja točnosti prostih mer

ISO 2768-mK  
ISO 8062-3 - DCTG 9  
- GCTG 5

3,2/0,8/0,4/

Merilo

1:1

List

A4

Surovec,

Polizdelek

Palica Ø 80

šifra: 10718

Masa: 0.941 kg

Pov.: cm²

Material/Standard

CuZn39Pb2 (Ms58)

Splošni principi toleriranja ISO 8015

Površina ISO 1302

2016

Datum

Ime in priimek

9.

Razvijal

10/2018

Filip Omezu

8.

Risal

04.07.2019

Aleš Jerman

7.

Kontroliral

12.8.19

S.F. '19

6.

Dobro

S.F. '19

S.F. '19

5.

4.

3.

2.

1.

Štev. Sprememba

Dne

Ime



IMI TA

TA-Regulator d.o.o., Brežice

Orliška 13, SI-8250 Brežice, Slovenija

T: +386(0)74966100; F: +386(0)74962040

http://www.imi-hydraulic.com

Program

Modulator

Klasifikacija

225

Številka risbe

15552

Razvojna šifra

15366

Datum revizije

04.07.2019

Revizija

A