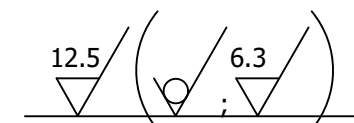


Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione  
Remove sharp edges and processing burrs



Massa: 0,044 kg  
Mass

Le tolleranze sulle quote finite devono essere rispettate tenendo conto del tratt. superficiale  
Tolerances on finished dimensions must be respected also considering the surface treatment

Tolleranze geometriche per elementi privi di indicazione di tolleranze specifiche secondo norma UNI EN 22768-2								
Scostamenti in mm per dimensioni senza indicazione di tolleranza secondo norma UNI EN 22768-1	da 0,5 fino a 3	oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000
	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

1	1	PRD2200052	S235JR	Lamiera s=10 45x15
ITEM	QTY	PART NUMBER	MATERIAL	DESCRIPTION
Rev/ Descrizione modifica				Data Firma
Tavola		Commessa	N.RO PEZZI NEC. ASS.	N.RO PEZZI DA FARE
-		-	-	-
Materiale S235JR			Trattamento termico -	Trattamento superficiale Zincatura galvanica - 20µm
Sostituisce		Firma	Questo disegno non può essere riprodotto né ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso. Esso è consegnato a questa espressa condizione.	
-		Data		
Sostituito da		Firma		Scala 2 : 1
-		Data		
Disegnato		Controllato	Approvato	Denominazione
Firma		Controllato	Approvato	Staffa pistone
Data		27/01/2022		
DISEGNO N.				REV.
PRD2200052				00