









6.3/(3.2/) Smussi n.q. 1x45° Spigoli n.q. R 0.5-1

	1)	corretto materiali ed esplicitato					par. zincatura			is	13/09/12
	0)	CODIFICATO A SERIE-NO MODIFICHE TECNICHE							GDP	12/2/10	
	INDICE MODIFICA	DESCRIZ				TONE MODIFICA				FIRMA	DATA
	CONTROLLA	TO .	CONTROLLATO RTM		NTR	-		CONTROLLATO RMS		CONTROLLA	TO
	RPC				LS					RG \sim	
)_	(<i>ס</i> ג		/ Pro-I	MFC		04/01/10 P			CONTROLLATO/API	Jownto	Massa 0.09kg
,	PRODUTION WISCAMICA OF SAME STATE OF SAME SAME SAME SAME SAME SAME SAME SAME					DESCRIZIONE					
						Adattatore NEGATIVO PMC200					'MC200C
						chiave 19					
	A TERZI	MATERIALE acciaio c	on caratt.	Fe430 AVP			1374	0/6)	SCALA 2:1(4:1)	FORMATO A3	
	DISEGNO LEGGE. D CEDERLO	meccanich superiori	e egualio a Fe430			TRATTAMENTO			*****10	.00	07.0
	ETA* DI OUESTO DISEGNO ITA A TERMINI DI LEGGE. O RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI MASTRA ALITIRI Z'AZZIONE SCRITTA	SOSTAMENTI LIMITE PER DIMENSIONI DI PARTI LAVORATE SENZA INDICAZIONI A DISEGNO (RIF. UNI EN 22768/1) >= 0 3 6 30 120 4000 1000 2000 4000 - 3 6 30 120 4000 1000 2000 4000							DIS. GRZZO N	l.	
	A TEI	< 3 6 +/- 0.05 0.05 0			- 11 FORMA O	RESISTENZA			DISEGNO N.		
	PROPRI TUTELA VIETAT	SCOSTAMENTI LIMITE PI	TE PER DIMENSIONI ANGOLARI [RI 0 50 120 400	F, UNI EN 22768/1		DUREZZA			796	.00	14.1
	∣ടപപ	5 + /= 1° 0°30′	0.201 0.101 0.61	POSIZIONE: UNI	7226	1			ı		

M14×1.5