



Treatment: Cathodic

5	MC110MC015	Rivetto ALMG 2.5 4x10 chiodo acciaio Z - ISO 15977	7
4	OCM5112003	Boccola fermo cella M10	1
3	OCM5010303	Fermo cella	1
2	OCM5010302	Supporto anteriore cella	1
1	OCM5000059	Supporto anteriore cella	1
POS	CODICE	DESCRIZIONE	QTA
Grado di lavoraz.	Modifiche	DATA	MOD. REV.
()			
Tratt. superf.	Disegnatore		
-	G. Cavato		
Tratt. termico	Controlato		
-	D. D'Abusco		
Scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza			Smussi non quotati 1x45°
Superfici lavorate: Angoli ±30°			±30°
Caratteristiche: Angoli ±30°			±30°
Quote:	0-20	>20-100	>100-300
Toller.	±0.15	±0.25	±0.40
	±0.80	±0.50	±0.80
	±1.5	±2	±3
Denominazione			Scala
Supporto anteriore cella			1:2
Derivato da			Nr. disegno
-			OCM5000058
-			Rev.
-			4