





3.2

(B)									DATA / Date	DISEGNATO / Drawn	MATERIALE / Material		MAS	SA / Weight - kg
									31/03/2023	Deana F.		S235JR).78 ±5%
									Piastra supporto Electronic			SMUSSI N.Q.	COMM. ATTREZZATURA	
INDUSTRIES												1x45°		
LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE									Housing x freno - Isola			RACC. N.Q.	FOGLIO / Sh.	DI / Of
E' VIETATO RIPRODURLO EIO CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW									Montaggio Assali 725 NACCO			R0.4	1	1
IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated									RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating			SCALA / Scale	FORMATO / Si	ze 1
- PARTI RICAVATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >> CT8 - PARTI PORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >> GRADE F									F	Fosfatazione			A3	
- PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)									TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment			DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.		
>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000						
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-						
+/-	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3 0,5 1,0 F			PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth			DISEGNO N. / Drawing Number		
- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)														
> =	= 0 10 50 120 400 TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE							E POSIZIONE	DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness CA.07					
<	< 10 50 120 400 - ISO2692											.U//`	72.A	
+/- 1	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'	Form and position tolerancies								· — · · ·