SAPRE COSTRUZIONI s.r.l. PRESSIX	Rappo	rto di	Non	Confor	mità	RNC n°	4	/	22
	1. DE	SCRIZIO	NE DE	LLA NON C	ONFOR	MITA			
Riscontrata in: X accettaz	zione 🛚 pr	oduzione	e 🛚 col	llaudo finale	☐ sist	tema aziendale	□ re	cla	mo cliente
Commessa n°:03986									
Articolo (codice descrizione):954	5005017								
Descrizione:									
Trattamento di zincatura elettrolitica non completo nel 100% della superficie, vedi foto pagina									
seguente.									
Analisi della/e causa/e:									
In analisi da parte del fornitore									
Causata da: 📮 progettazi	one 🛭 svi	luppo dis	segni 🗆	1 produzione	□ sb	avatura 🚨 imba	llo spe	<u>:diz</u> i	ione
CDL: MU:	OP:		FORNI	TORE:6	emmegi	zincatura			
	2. TRATT	AMENT	O NON	CONFORMI	TÀ ADE	OTTATO			
Risolta come: 🛭 rilavorato	accetta	ito in cor	cession	e X rifiutare	e/scarta	re 🛭 rilavorato d	lal clie	nte	☐ altro
Descrizione:									
rimandare i pezzi al forn	itore per si	istemazi	one						
Compilato da: MASSIMO FASAN						Data 11/11/22			
Ricevuto da AQ: MASSIMO LEVARATO						Data 14/11/22			
		3. VERIF	ICA DE	LLA RISOL	UZIONE				
Verificatore trattamento N									
eseguito in data:				Risultato v	/erifica	efficienza/efficacia	a:		
☐ OK non conformità chiusa ☐ KO vedi nuovo RNC n°						□ vedi RAC n°			
Visto AQ:MASSIMO LEVARATO						Data: 14/11/22			
VISIO AQ:IVIASSINIO LEVARATO 4. RILEVAZIONE COSTI									
One insula wate				LIUNE CUS	''	Table			
Ore impiegate:		Ordine p	orod.:			Task:			
Materiali		Lavoraz	ioni			Addebiti cliente			





