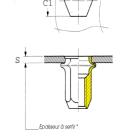


М	Désignation	C/plats	E	Poinçonnage + 0,1 C1 0	Perçage P	Epaisseur à sertir en mm <b>S</b>	т	L
4	SFH4 SFHL4	5,97	0,5	6	6,8	0,5 à 2 1,5 à 4	6,7	10 12
5	SFH5 SFHL5	6,97	06	7	7,85	0,5 à 2,5 2 à 4,5	8	12 14



INOX 430 BRUT NON PROTEGE

D	16/01/23	(x2) Inserts hexagonaux M5 / Ep: 15/10	
С	01/07/19	Décalage des positions des thermo de 6mm	
В	07/03/19	Ouverture pour raccord chaudière	
Α	21/05/18	Modif en rouge	

TOLERANCES GENERAL	ES: +/- 0.2	ETAT DE SURFACE:	3.2	Sauf ind.
MATIERE: INOX 430	BRUT	TRAITEMENT: X		
DESSINE: FF	20/12/17	OBSERVATION: X		

**ROS** s.r.l. Via Crosera, 42 - Zona Industriale 33082 AZZANO DECIMO (PN) Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639 C.F. e P. IVA 01278530934

CE DOCUMENT EST NOTRE PROPRIETE ET NE PEUT ETRE REPRODUIT OU COMMUNIQUE A DES TIERS SANS NOTRE AUTORISATION ECRITE

ROS s.r.l.
Via Crosera, 42 - Zona Industriale

Support chaudière

Référence du document N° de Projet

36-06-006-D

Z2