





3.2

									DATA / Date	DISEGNATO / Drawn	MATERIALE / Material			MASSA	/ Weight - kg
									20/03/2023	Deana F.	;	S355JR		0.04 ±5%	
									DESCRIZIONE / Description			SMUSSI N.Q.	COMM. ATTREZZATURA		
INDUSTRIES									Rondella bloccaggio pignone			0.5x45°			
LA PROPRI	ETA' DI QUEST	O DISEGNO I	E' TUTELATA	A TERMINI DI I	LEGGE				ribaltatore carrello - Isola			RACC. N.Q.	FOGLIO	/ Sh.	DI / Of
E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW									Montaggio Assali 725 NACCO			R0.4	1		1
IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated									RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating			SCALA / Scale	FORMAT	O / Size	$\square$
- PARTI RICAVATE PER GETTO /Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >> CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >> GRADE F									F	osfatazione		2:1 A		4	
- PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)									TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment			DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.			
>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000							
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-							
+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0	PROFONDITA' TRATT. T	ERM./Heat Treatm. Depth		DISEGNO N. / I	Drawing N	Number	
- PARTI LAV	- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)														
>=	0	10	50	120	400	TOLLERANZ	E DI FORMA	E POSIZIONE	DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness			$\sim$ A	Λ7	74	$\mathbf{O}$
<	10	50	120	400	- 00 05'	ISO2692 Form and no	sition toleranci	es				CA.07742.A			