



FINE STRUCTURE / DRSNOST POVRCHU

EDGES „E”: DIMENSION F min 4.5mm / HRANY „E”: HODNOTA F min 4.5mm

OTHER EDGES: DIMENSION F min 3.5mm / OSTATNÍ HRANY: HODNOTA F min 3.5mm

1. BREAK SHARP EDGES, MAX 0,5x45° / ODSTRANIT OSTRÉ HRANY, MAX 0,5x45
2. CASE-HARDENING 0,25-0,4mm, HRC 57/CEMENTOVÁNO DO HLOUBKY 0,25-0,4mm, HRC 57
3. 1st ZN-COATING 6 µm, BANKING FOR 12 H (HYDROGEN EXPULSION)
PRVNÍ POVLAKOVÁNÍ ZINKEM 6µm, UCHOVÁNÍ PO ODOBU 12 H (VYLOUČENÍ VODÍKU)
4. 2st ZN-COATING 8µm, PASSIVATING 3+
DRUHÉ POVLAKOVÁNÍ ZINKEM 8µm, PASIVACE 3+

				UNSPEC. TOLERANCES:				SCALE: 2:1		WEIGHT:			
				ISO 2768 - mK									
				UNITS:				MATERIAL: 1.0038					
				MILLIMETERS				RAW MATERIAL:		DESCRIPTION: DOOR STOP BRACKET			
REV.	CHANGE:	DATE:	NAME:		DATE	NAME							
A					CREAT. 10.3.2017	ADJ							
					CHECK. 10.3.2017	ADJ							
							DRAWING NUMBER:				REVISION:	SHEET:	
							6153882 D				A	1 of 1	
												FORMAT:	
							ORIGIN:		OLD NUMBER: 704401				