

Proprietà riservata della ditta PREMEK HI-TECH.
A termini di legge è vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno.

TOLL. GENERALI DI FORMA
UNI EN 22768/1

TOLL. GENERALI DI POSIZIONE
UNI EN 22768/2

TOLLERANZE GENERALI PER DIMENSIONI LINEARI UNI EN 22768/1

GRADO	da 0 a 0,5	da 0,5 a 3	da 3 a 6	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 400	da 400 a 1000	da 1000 a 2000
GRADO	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
FINE	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
MEDIO	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2
GROSS.	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 5

GRADO	da 0 a 0,5	da 0,5 a 3	da 3 a 6	da 6 a 30	da 30 a 120	da 120 a 400	da 400 a 1000	da 1000 a 2000
GRADO	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
FINE	± 0,05	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5
MEDIO	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2
GROSS.	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 5

STATO CONTROLLO DISEGNO

X

PRELIMINARE

ESECUTIVO

di tornitura
 $\varnothing 12 -0,02$
 $-0,1$

di tornitura
 $\varnothing 9 -0,02$
 $-0,09$

102^{+0,5}₀

5^{+0,1}_{-0,1}

1,15

92^{+0,5}₀

1,15

1,25x45°

h11

0^{-0,13}₀

sm.0,3x45°

sm.0,3x45°

di tornitura
 $\varnothing 12 -0,02$
 $-0,1$

di tornitura
 $\varnothing 9 -0,02$
 $-0,09$

12,5

Piano di campionamento (PdC) e livello di collaudo (LdC) accettazione, finale - Classi A, K, C.

PdC si documenti	Quote critiche LdC S4 ridotto AQL 0,4	Quote primarie LdC S3 ridotto AQL 0,4	Quote critiche	5% lotto - visto data
PdC no documenti	Quote critiche LdC H ordinario AQL 0,4	Quote primarie LdC S4 ordinario AQL 0,4	Quote primarie	2 controlli turno - visto data
PdC si/no documenti	Per quote generiche, raggi, smussi, forma, e posizioni prelevare n° 5 pz.		Quote generiche	2 controlli turno - visto data
PdC specifici		Autocontrolli specifici:		
PRESCRIZIONI ACQUISTI	Prima campionatura	Attestato di conformità 2.1	Elaborazioni statistiche	Attestato di controllo 2.3
REGISTRAZIONI	Prima campionatura	Attestato di conformità 2.1	Elaborazioni statistiche	Attestato di controllo 3.1B
CONSERVAZIONE (Finita)	Identificazione	Soffiaggio	Lavaggio	Protezione ossido

MIO09: Scatola 4500008; Separatore 4500004 n°5/scatola

Pezzi contenuti: 80

Posizione: ORDINATI

Peso netto:

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNIEN22768/1/2 UNIEN20286/1/2 UNISO1302 UNISO2558/1 UNEN10204 UNI4347/70

Materia prima/alternativa: DIN 42CrMo4 wst.1.7225 Bonificato

Cert. 3.1B chim./mecc. Cert. 2.2 chim./mecc. Peso netto:

Troff. Termica:

Attest. conformità 2.1

Cert. 3.1B profondità

Cert. 3.1B durezza

Peso grezzo:

Troff. superficiale: Fe/Zn 8 B zincato bianco

Attest. conformità 2.1

Cert. 3.1B profondità

Cert. 3.1B durezza

Scala: /

PREMEK HI-TECH S.R.L.

MECCANICA DI PRECISIONE (PM)

Modifiche

Cod. origine: 177408-001 Rev.0

Denominazione: PERNO

Codice interno: 0811058

Classa: C

Disegnatore: Martin

Controllo:

Data: 24/09/04