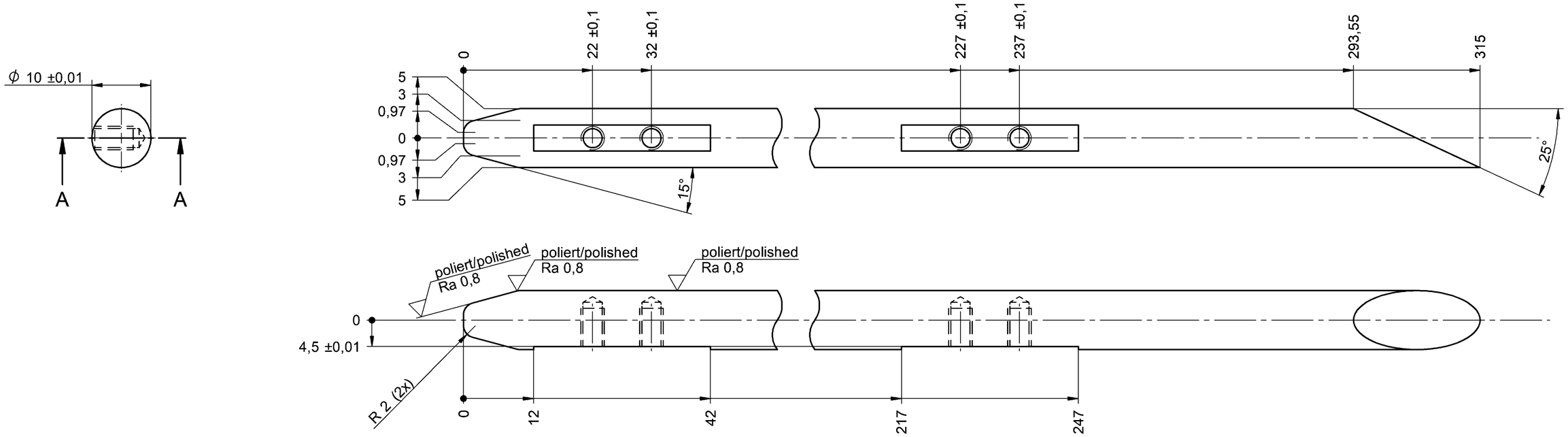
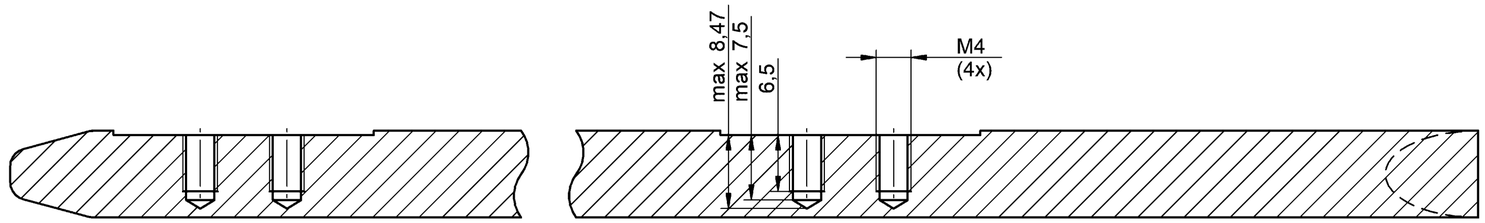
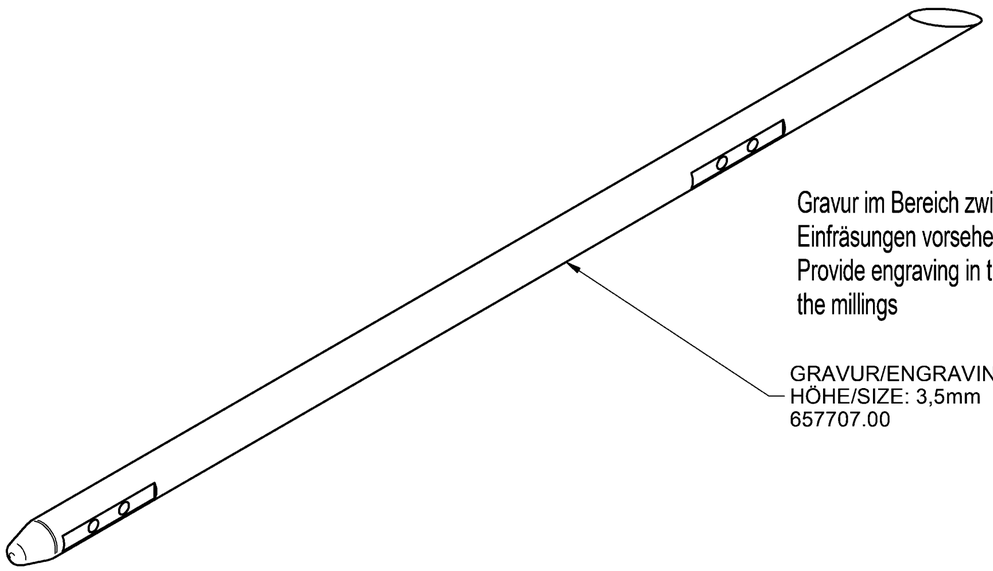




Schnitt A-A
Cut A-A



Gravur im Bereich zwischen den Einfräsungen vorsehen/
Provide engraving in the area between the millings

GRAVUR/ENGRAVING:
HÖHE/SIZE: 3,5mm
657707.00

(01) PVD beschichtet mit DLC; Schichtdicke 0,002+0,0005/
PVD coated with DLC; Layer thickness 0,002+0,0005

+0,3 -0,5

Ra 3,2 (Ra 0,8)

FELSOMAT®
D-75203 Königsbach-Stein 2
Gluterbergstrasse 13

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor. (s. DIN ISO 16016)
FELSOMAT RF-TAS S.A. REPORTS (10 HS; SPANNER SIZE DIN ISO 16016)

					Datum	Name
				Bearb.	30.07.2021	LEVINSKI
				Gepr.		
				Gewinde in Aluminium immer geformt		
				Oberflächen nach DIN 1302 Reihe 2		
				Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768 - mK Nennmaßbereiche (mm)		
01	Korrektur von Felsomat China	23.05.2023	BUR	0,5 bis 3 / 3 bis 6 / 6 bis 30 / 30 bis 120 / 120 bis 400 / 400 bis 1000 / 1000 bis 2000		
Zust.	Änderung	Datum	Name	±0,1 / ±0,1 / ±0,2 / ±0,3 / ±0,5 / ±0,8 / ±1,2		

Maßstab 1:1 (2:1)

unbem. Kanten ~ 0,5 x 45°

Werkstoff Präz-Welle 27014
DLC-BESCHICHTET K 0,2 kg

Bez.
Fuehrungswelle oben außen
GUIDING RAIL

Mat.-Nr.
657707 .01 -2

Klas.-Nr.

Blatt 1 / 1 Bl.

Solid-Edge Zeichnung

Aenderungen nur mit CAD durchfuehren