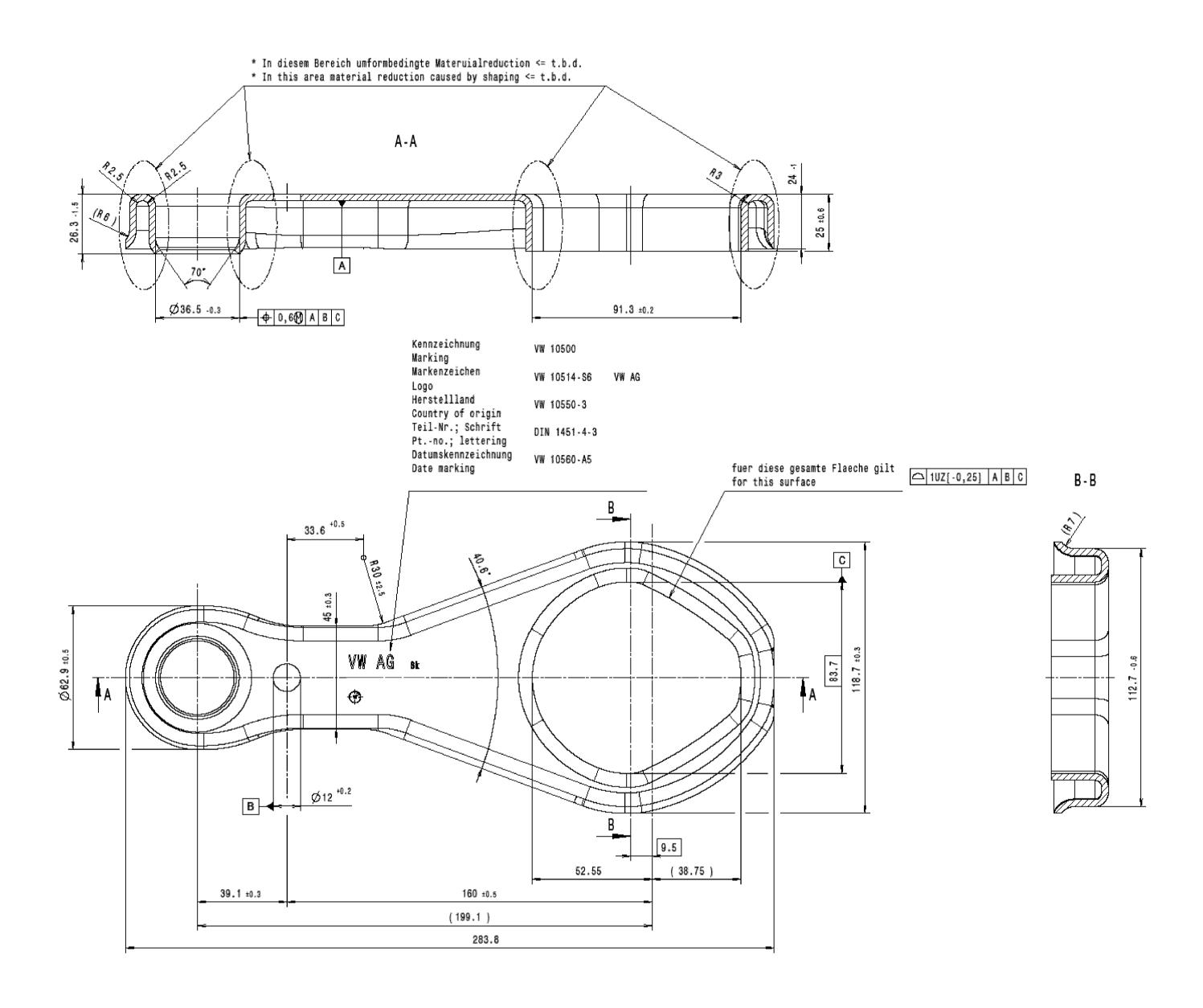
N° Pieza Estado Status Tratamiento (Std) Material Ensayo de aplastamiento Compression test Peso calculado Weight calculate

3923045C14A x see drawing S 460 MC - EN 10149 t=3,0 mm Permament Deformation mm

784 g



Pruefungen fuer Bemusterung / Testings for validation

Prozessbezogene Zeichnungsangaben und die Einhaltung des Slog sind durch den Lieferanten sicherzustellen. Woehlererprobungen sind durch den Auftraggeber zu erbringen. Generelle Festigkeitsnachweise wie Bruchpruefungen sind nach Festlegung zu erbringen.

Process-related drawing specifivations and achievement of the Slog are ensured by the supplier.
Woehler tests are be performed by the customer. General strength analyzes as fracture tests are to be performed by commitment.

Statische Festigkeitspruefung nach
Static strenght test acc. to
LAH.200.199.H / PMP
vom / from
21.08.2015
Anforderung: / Requirement:
A2 P
Allgemeine Pruefanforderungen siehe
General test requirements see
TL 82479

Woehlerpruefung nach
Woehler fatigue test acc. to
LAH.2QO.199.H / PMP
vom / from
21.08.2015
Anforderung: / Requirement:
B2 P
Allgemeine Pruefanforderungen siehe
General test requirements see
TL 82479

Fuer alle Woehlerpruefungen gilt:

Slog, N ≤0,2 (Max. zulaessige Streuung der Bauteile)

Schnittpunkt von Bauteilwoehlerlinie mit Anforderungswoehlerlinie

< 1 x 10 ELW nicht zulaessig.

All Woehler fatigue tests have to fulfil:

Slog, N ≤0,2 (Max. permissible variance of the components)

Intersection from part Woehler line with required Woehler line

< 1 x 10 Eload cycles not allowed

185mila pz anno
Lotti 18 mila
500 pz ordinati divisi per livelli dentro
a scatolone 1200*800*650 sopra a
bancale
Peso pezzo 784 gr
Spess 3mm

Allgemein / General:

Korrosionsschutz D-KTL 35-60μm; Hohlraeume >= 20μm Corrosions protection D-KTL 35-60μm; Hollow space >= 20μm

Salzspruehtest ISO 9227 mit 720h Salt spray test ISO 9227 with 720h

Umformbedingte Materuialreduction <= 20% *
Material reduction caused by shaping <= 20% *

 darf partiell unterschritten werden Bereich muss definiert werden partially fallen below are must be defined

Gitterschnitt nach DIN 53151 Cross cut acc. to DIN 53151

Keine Risse durch Umformprozesse zulaessig Cracks caused by shaping processes not allowed

1 A B C

Werkstueckkanten Edge finish VW 010 88 Fehlende Masze sind dem 3D- Modell zu entnehmen Missing dimensions see 3D- model

> 1:2 X+ X+ Y+

				А	01.02	.23		First released			-	I.A.	J.S.] L l
				Nivel Level	Fech Date				ficacion fication		Nota diseño Design note		APR. APP.	
					Denominación Drawing name					Número de plano Drawing number			Hoja Sheet	
Salvo indicacion expresa cotas en milímetros Unless otherwise specified dimensions are in millimeters		Tolerancias generaless para dimensions sin tolerancias especificadas General tolerances for nominal dimensions without specified tolerances		SUPPORT					39-23-045-C14-			C14-A	1/1	
		Goma Rubbe r	ISO 3302-1 M3		T ~				A II -					1
Rugosidad superficial	Acabado de las aristas	Acero estampado(chapa) Stamped steel(sheet)	DIN 6930-m	Escala Scale		ISO 128		Dibujado Drawn	Aprobado Aproved	Nota dise Design no				
Sufrace roughness	Edge finish	Aluminio inyectado Pressure die casting aluminum	DIN 1688-P4 GTA 13/5	1:1	A1		Nombre Name	1.A.	J.S.	,				
		Aluminio extruido Extruded aluminum	DIN EN 755-9				Fecha Date							
		Plastico Plastic	DIN 16901	Plano	lano propiedad de la Sociedad C.M.PRODUCTOS no reproducir o comunicar sin						in su auto	rización	1	
1 0	1.1	1.7	1 7		1 /				1 [1 C			-