

	1	2	3																																																							
A					A																																																					
B					B																																																					
C					C																																																					
D					D																																																					
E	<div>MODIFICHE:</div> <table><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>																								E																																	
F	<table><tr><td colspan="2"></td><td>Questo disegno può essere modificato solo al CAD</td><td>Formato A4</td><td></td><td>EDIZ.: Tav. 1 di Tav. 1</td></tr><tr><td>Dis. </td><td>Visto</td><td colspan="3">Descrizione BIELLA</td><td>N° Disegno KT2020000</td></tr><tr><td>Data </td><td>Scala 1/1</td><td>Elemento</td><td colspan="3"></td><td>Sostituisce Dis.</td></tr><tr><td>Angoli di spoglia</td><td>Raggi non quotati</td><td colspan="2">Trattamento Fe/Zn 12 c/A</td><td>Codice Prodotto</td><td></td><td>Rif. archivio</td></tr><tr><td>Spessori non quotati</td><td>Smussi non quotati</td><td colspan="2">Materiale Fe DC01 Sp.3mm</td><td>Dimensioni Nastro mm</td><td>115x3</td><td>Sistema</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>Trattamento Termico</td><td></td><td>Ritiro % X Y Z</td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="6">General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche:</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualitativa "6H/6g" UNI 5541-65</td><td colspan="2">Coord. punching M.C.mech. Coord. punzonatrici C.M. JS 11</td><td colspan="2">QUALITY FOR DIMENSIONS / QUALITÀ PER QUOTE: UNI - EN 22768 Linear angular / Lineari angolari Flatness squareness / Piani&orilla" orlogonolito"</td></tr></table>						Questo disegno può essere modificato solo al CAD	Formato A4		EDIZ.: Tav. 1 di Tav. 1	Dis. 	Visto	Descrizione BIELLA			N° Disegno KT2020000	Data 	Scala 1/1	Elemento				Sostituisce Dis.	Angoli di spoglia	Raggi non quotati	Trattamento Fe/Zn 12 c/A		Codice Prodotto		Rif. archivio	Spessori non quotati	Smussi non quotati	Materiale Fe DC01 Sp.3mm		Dimensioni Nastro mm	115x3	Sistema			Trattamento Termico		Ritiro % X Y Z			General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche:							Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualitativa "6H/6g" UNI 5541-65		Coord. punching M.C.mech. Coord. punzonatrici C.M. JS 11		QUALITY FOR DIMENSIONS / QUALITÀ PER QUOTE: UNI - EN 22768 Linear angular / Lineari angolari Flatness squareness / Piani&orilla" orlogonolito"		F
		Questo disegno può essere modificato solo al CAD	Formato A4		EDIZ.: Tav. 1 di Tav. 1																																																					
Dis. 	Visto	Descrizione BIELLA			N° Disegno KT2020000																																																					
Data 	Scala 1/1	Elemento				Sostituisce Dis.																																																				
Angoli di spoglia	Raggi non quotati	Trattamento Fe/Zn 12 c/A		Codice Prodotto		Rif. archivio																																																				
Spessori non quotati	Smussi non quotati	Materiale Fe DC01 Sp.3mm		Dimensioni Nastro mm	115x3	Sistema																																																				
		Trattamento Termico		Ritiro % X Y Z																																																						
General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche:																																																										
Thread quality tolerance Tolleranza filetti qualitativa "6H/6g" UNI 5541-65		Coord. punching M.C.mech. Coord. punzonatrici C.M. JS 11		QUALITY FOR DIMENSIONS / QUALITÀ PER QUOTE: UNI - EN 22768 Linear angular / Lineari angolari Flatness squareness / Piani&orilla" orlogonolito"																																																						
	1	2	3	4																																																						

	1	2	3																																																		
A				A																																																	
B				B																																																	
C				C																																																	
D				D																																																	
E	<p>RAGGI NON QUOTATI R0.5 MAX</p> <p>MODIFICHE:</p>			E																																																	
F	<table border="1"> <tr> <td colspan="2"> </td> <td> Questo disegno può essere modificato solo al CAD </td> <td> Formato A4 </td> <td> </td> <td> EDIZ.: Tav...di Tav...¹ </td> </tr> <tr> <td>Dis.</td> <td>Visto</td> <td colspan="3">Descrizione GINOCCHIERA</td> <td>N° Disegno KT2010000</td> </tr> <tr> <td>Data</td> <td>Scala 2/1</td> <td>Elemento</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Angoli di spigole</td> <td>Raggi non quotati</td> <td>Trattamento Fe/Zn 12 c/A</td> <td>Codice Prodotto</td> <td colspan="2">Sostituisce Dis.</td> </tr> <tr> <td>Spessori non quotati</td> <td>Smussi non quotati</td> <td>Materiale Fe DC01 Sp.3mm</td> <td>Dimensioni Nastro mm 115x3</td> <td colspan="2">Rif. archivio</td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>Trattamento Termico</td> <td>Ritiro % x y z</td> <td colspan="2">Sistema </td> </tr> <tr> <td colspan="6"> General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Thread quality tolerance / Tolleranza filetti qualitativa: "6H/6g" UNI 551-65 Coord. punching M.C.mach. / Coord. punzonatrici C.M. JS II Quality for dimensions / Qualità per quote: UNI - EN 22768 Linear angular / Lineari angolari Flatness squareness / Pianeità ortogonalità </td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"> m v K X </td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>						Questo disegno può essere modificato solo al CAD	Formato A4		EDIZ.: Tav...di Tav... ¹	Dis.	Visto	Descrizione GINOCCHIERA			N° Disegno KT2010000	Data	Scala 2/1	Elemento				Angoli di spigole	Raggi non quotati	Trattamento Fe/Zn 12 c/A	Codice Prodotto	Sostituisce Dis.		Spessori non quotati	Smussi non quotati	Materiale Fe DC01 Sp.3mm	Dimensioni Nastro mm 115x3	Rif. archivio				Trattamento Termico	Ritiro % x y z	Sistema		General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Thread quality tolerance / Tolleranza filetti qualitativa: "6H/6g" UNI 551-65 Coord. punching M.C.mach. / Coord. punzonatrici C.M. JS II Quality for dimensions / Qualità per quote: UNI - EN 22768 Linear angular / Lineari angolari Flatness squareness / Pianeità ortogonalità								m v K X				F
		Questo disegno può essere modificato solo al CAD	Formato A4		EDIZ.: Tav...di Tav... ¹																																																
Dis.	Visto	Descrizione GINOCCHIERA			N° Disegno KT2010000																																																
Data	Scala 2/1	Elemento																																																			
Angoli di spigole	Raggi non quotati	Trattamento Fe/Zn 12 c/A	Codice Prodotto	Sostituisce Dis.																																																	
Spessori non quotati	Smussi non quotati	Materiale Fe DC01 Sp.3mm	Dimensioni Nastro mm 115x3	Rif. archivio																																																	
		Trattamento Termico	Ritiro % x y z	Sistema																																																	
General tolerance for machining / Tolleranze generali per lavorazioni meccaniche: Thread quality tolerance / Tolleranza filetti qualitativa: "6H/6g" UNI 551-65 Coord. punching M.C.mach. / Coord. punzonatrici C.M. JS II Quality for dimensions / Qualità per quote: UNI - EN 22768 Linear angular / Lineari angolari Flatness squareness / Pianeità ortogonalità																																																					
		m v K X																																																			
	1	2	3	4																																																	