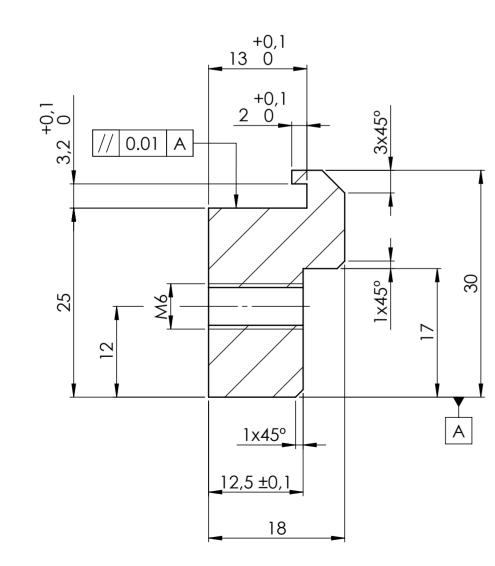
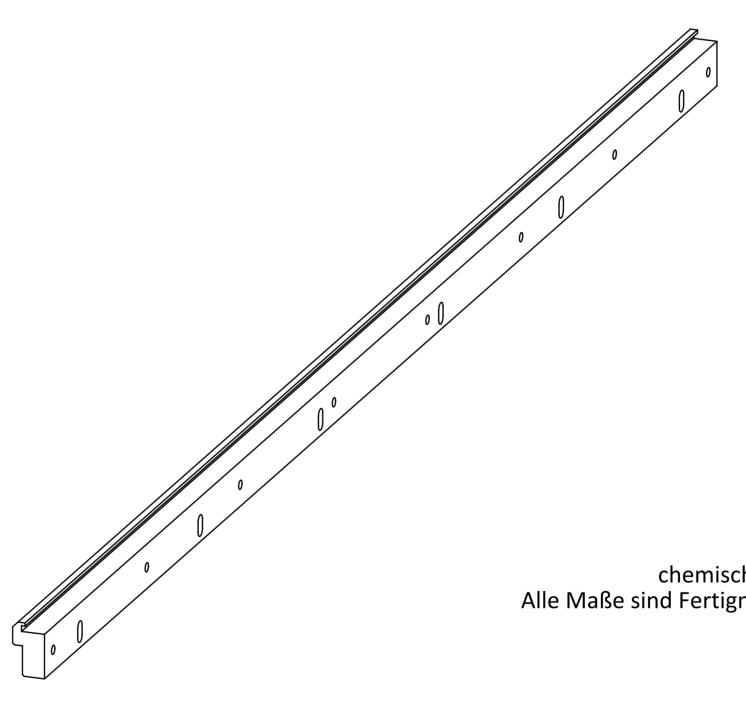
SCHNITT/SECTION A-A MAßSTAB/SCALE 2 : 1





chemisch vernickelt! Alle Maße sind Fertigmaße vor dem vernickeln!

Rz 25

| ndex | Indextext | | | | | Indexdatum | Indexname | |
|---|-----------------------------|-------------------|---------------|-----------------|-------------------|---|-------------|-------|
| /ersNr. | Änderung | | | | | Datum | Name | |
| Allgemeintoleranzen: DIN 2768-mK | | Fertigungshinweis | Bruttogewicht | Größe/Abmessung | Werkstoff | Mat. Nr. Halbzeug | Normbezeicl | hnung |
| chweißteile : DIN EN ISO 13920-AE | | UNLACKIERT | 2.942 kg | | S355J2G3 (1.0570) | | | |
| | Datum | Datum Name | | | | Der Inhalt dieser Zeichnung ist | | |
| Gezeichnet | 15.09.2023 NBock kurtz ersa | | | | | geistiges Eigentum der Kurtz GmbH. Jede Vervielfältigung, Verbreitung oder Nutzung ist ohne die schriftliche Zustimmung der Kurtz GmbH verboten! Siehe auch DIN 34. | | |
| Geprüft | | | | | | | | |
| Лаßstab | | | | | | Dokument-Nr. | Version | Blatt |
| 1:2 | | | | | | LP10.421.100 | 0. 00 | 00 |
| | | | | | | Materialnummer (SAP-Nr.) Se | | Seite |
| Verkstückkanten ISO 13715 | | | | | | KW116625 1 | | 1 |
| 130 13713 -/- ^{0,2} ± ^{+0,2} | | | | | Ursprung | Vorgänger | | |

ZLER 2023-09-22T12:34:09 1.000 RFQ:6000104204/00000/1//PP01/20230922

0000/1//PP01/20230922

2023-09-22T12:34:09_1_000_REQ:

5_001_0009at1 srvsapdbp11 LRITZLER 2023-C