



Attenzione, i tre fori non sono equispaziati, due sono simmetrici e uno è spostato
L'attrezzatura non è ruotabile rispetto alla scatola del riduttore.

3.2

<div></div> <div>LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI INCAVATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >>> CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >>> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1) - PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1) <table><tr><td>>=</td><td>0</td><td>3</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td></tr><tr><td><</td><td>0</td><td>6</td><td>30</td><td>120</td><td>400</td><td>1000</td><td>2000</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>0,05</td><td>0,05</td><td>0,1</td><td>0,15</td><td>0,2</td><td>0,3</td><td>0,5</td><td>1,0</td></tr></table><div>- PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1) <table><tr><td>>=</td><td>0</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td></tr><tr><td><</td><td>10</td><td>50</td><td>120</td><td>400</td><td>-</td></tr><tr><td>+ / -</td><td>1° 00'</td><td>0° 30'</td><td>0° 20'</td><td>0° 10'</td><td>0° 05'</td></tr></table><div>TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO 2692 Form and position tolerances</div></div></div>	>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000	<	0	6	30	120	400	1000	2000	-	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0	>=	0	10	50	120	400	<	10	50	120	400	-	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'	DATA / Date 13/10/2023	DISEGNATO / Drawn Olivo A.	MATERIALE / Material 1.0044 (S275JR)	MASSA / Weight - kg 1.48 ±5%
	>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000																																								
	<	0	6	30	120	400	1000	2000	-																																								
	+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0																																								
	>=	0	10	50	120	400																																											
<	10	50	120	400	-																																												
+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'																																												
DESCRIZIONE / Description Piastra per controllo precarico PMS701 (840.0049), centraggio su spine - Linea montaggio PMS		SMUSSI N.Q. 0.5x45°	COMM. ATTREZZATURA																																														
RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating Fosfatazione		RACC. N.Q.	FOGLIO / Sh. 1	DI / Of 1																																													
TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment		SCALA / Scale 1:2																																															
PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth		FORMATO / Size A3																																															
DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness		DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr. AT.04703.A/G																																															
		DISEGNO N. / Drawing Number AT.04703.A																																															