

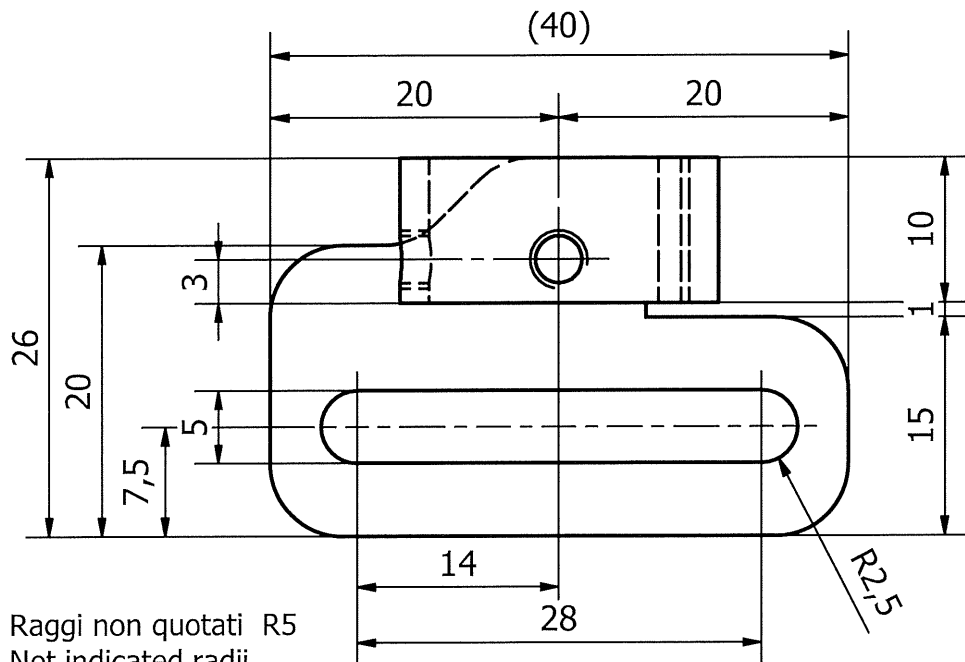
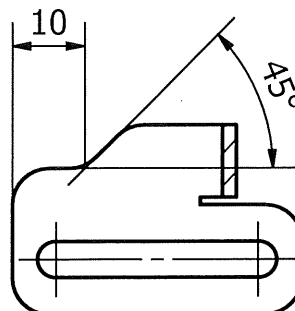
M4 (N°2)

Tolleranze geometriche per elementi privi di indicazione di tolleranze specifiche secondo norma UNI EN 22768-2

Scostamenti in mm per dimensioni senza indicazione di tolleranza secondo norma UNI EN 22768-1

da 0,5 fino a 3	oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000
± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2

A-A (1 : 1)



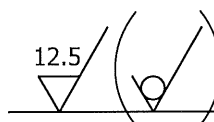
Raggi non quotati R5
Not indicated radii

Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione

Remove sharp edges and processing burrs

Le tolleranze sulle quote finite devono essere rispettate tenendo conto del trattamento superficiale

Tolerances on finished dimensions must be respected also considering the surface treatment



Massa 0,02 kg
Mass

Rev/Descrizione modifica

Data

Firma

Tavola

Commessa

N.RO PEZZI
NEC. ASS.N.RO PEZZI
DA FARE

Commessa

Materiale

S235JR

Trattamento termico

-

Trattamento superficiale

Zincatura galvanica 20µm

Sostituisce

Firma

Data

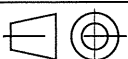
Questo disegno non può essere riprodotto né ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso.
Esso è consegnato a questa espressa condizione.

**SANTEX
RIMAR
GROUP**

Sostituito da

Firma

Data

Scala
2 : 1Formato
A4

SperottoRimar

Disegnato

Controllato

Approvato

Denominazione

DISEGNO N.

REV.

Firma

CPI-ENG

Controllato

Approvato

Staffa supporto tensione

PRD2200172

00

Data

21/03/2022