

MATERIA PRIMA: S355J2G4

Galvanischer Überzug

Electroless Plating

~~ISO 2081-Fe/Zn12/F~~

ISO 19598-ZnNi/12 IFn/T2

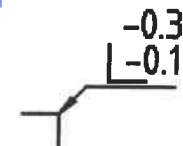
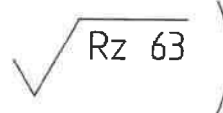
Tolerierung ISO 8015

Tolerances IAW ISO 8015

RPS Ergänzung 18.03.2020

Beschichtung geändert

Item No. ergänzt



Werkstückkanten nach
workpiece edges IAW
ISO 13715

Bei Original-Formatgröße

ITEM : 1104 3279 - a.03

Format A4	CAD System UNIGRAPHICS	Hersteller-Code/Manuf.-Code	Schutzvermerk ISO 16016 beachten Copyright reserved	
Gerät/Project IAC				
Release Status [(Nicht)Freigegeben equal (Not)Approved] Freigegeben	Allg.-Toleranzen/ Gen. Tolerances ISO 2768-mK	Surfaces ISO 1302	Maßstab/Scale 1:1	Weight 0.011 kg
<div> <div>Drawn 09.06.15</div> <div>Checked 14.07.15</div> <div>S.Check 14.07.15</div> </div>	Date	Name	Werkstoff/Halbzeug/Material Blech EN 10029-3-Stahl EN 10025-1.0577	
			Benennung/Title Scheibe Washer	
	Revision No. 00059628	Revision Index -	Zeichnungsnummer/Identification No. ZE IAC0201-192220.014.0	
	Origin	Source	Replace	
			Sheet 1	1 Sh.