Documento d'identità
TEK-YBK-012

Data di emissione

26-02-2018 UN

Numero di appendici

Pagina 1 (1)

Edizione

## Surtec 650 chromitAL (TCP) Per superfici lavorate AA7xxx

Metodo:

Conversione superficiale esente da cromati per superfici dove è

richiesta una buona conduttività.

Materiale:

Requisiti/risultati:

Alluminio, AA7xxx Articoli lavorati.

Lo strato deve essere blu tenue, dove sono accettabili anche

variazioni di colore in altri colori.

Materiale di riferimento:

Cromatura e conversione

superficiale senza cromato dell'alluminio.

Test di rottura dell'acqua

## Osservazione

Il dispositivo di sospensione per il processo di trattamento superficiale viene quindi valutato dall'operatore Nell'ordine del negozio o nel disegno dettagliato manca la suoneria specificata dell'apparecchio.

| Pos | Bagno n | Trattamento   | temp<br>(+°C) | Tempo (minuti) |
|-----|---------|---|---------------|----------------|
| 1   | A2      | Sgrassare in Turco 4215 NC-LT, ad ultrasuoni                            | 50            | 5              |
| 2   | A3      | Sciacquare con acqua  | RT            | 5              |
| 3   | A4      | Sciacquare con acqua  | RT            | 5              |
| 4   | -       | Prova di rottura dell'acqua o prova di asciugatura con panno asciugante | -             | -              |
| 5   | A5      | Beta dell'Ardrox 295 GD   | RT            | 2.5            |
| 6   | A6      | Sciacquare con acqua  | RT            | 5              |
| 7   | A7      | Sciacquare con acqua  | RT            | 5              |
| .8  | A15     | Conversione della superficie in SurTec 650                              | 30            | 5              |
| 9   | A16     | Sciacquare con acqua  | RT            | 2              |
| 10  | A17     | Sciacquare con acqua  | RT            | 2              |
| 11  | A19     | Asciutto  | Massimo 30    | Fino a secco   |

Dokumentidentitet
TEK-YBK-012

Utgåvedatum 2018-02-26

Utgåva **A** 

Antal bilagor

Sida 1 (1)

## Surtec 650 chromitAL (TCP) För bearbetade ytor AA7xxx

Metod:

Kromatfri ytomvandling för ytor där god

ledningsförmåga krävs.

Material:

Aluminium, AA7xxx

Maskinbearbetade artiklar.

Krav/resultat:

Skiktet ska vara svagt blått där även färgskiftning i

andra färger är acceptabelt.

Referensunderlag:

Kromatering och kromatfri

ytomvandling av aluminium.

Vattenbrytprov

## Anmärkning

Upphängningsanordning för ytbehandlingsprocessen bedöms av operatören då utpekad fixturering saknas på shop order eller detaljritning.

| Pos | Bad nr | Behandling                                | Temp<br>(+°C) | Tid (minuter) |
|-----|--------|---|---------------|---------------|
| 1   | A2     | Avfetta i Turco 4215 NC-<br>LT, ultraljud | 50            | 5             |
| 2   | A3     | Skölj i vatten                            | RT            | 5             |
| 3   | A4     | Skölj i vatten                            | RT            | 5             |
| 4   | -      | Vattenbrytprov eller torkprov med torkduk | -             | -             |
| 5   | A5     | Beta i Ardrox 295 GD                      | RT            | 2,5           |
| 6   | A6     | Skölj i vatten                            | RT            | 5             |
| 7   | A7     | Skölj i vatten                            | RT            | 5             |
| 8   | A15    | Ytomvandla i SurTec 650                   | 30            | 5             |
| 9   | A16    | Skölj i vatten                            | RT            | 2             |
| 10  | A17    | Skölj i vatten                            | RT            | 2             |
| 11  | A19    | Torka                                     | Max 30        | Tills torra   |