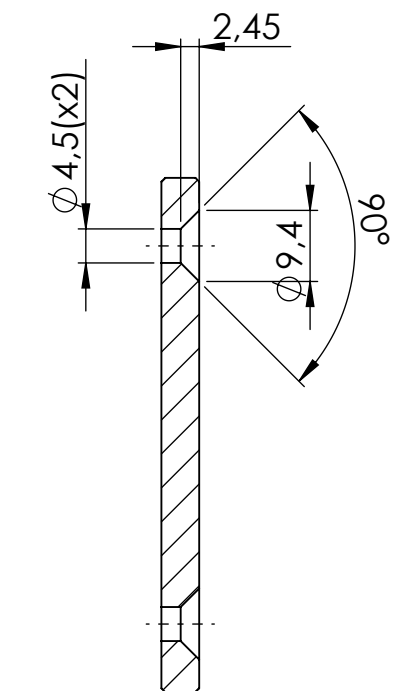
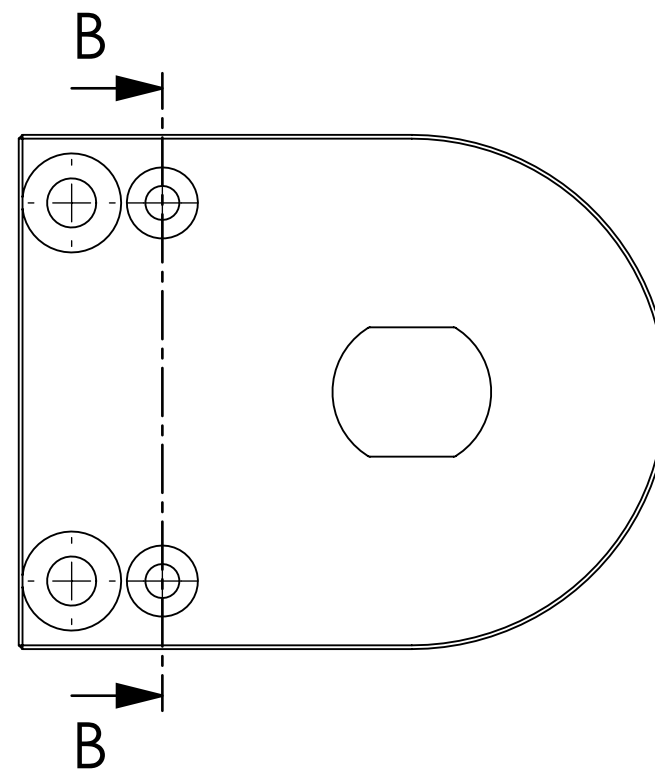
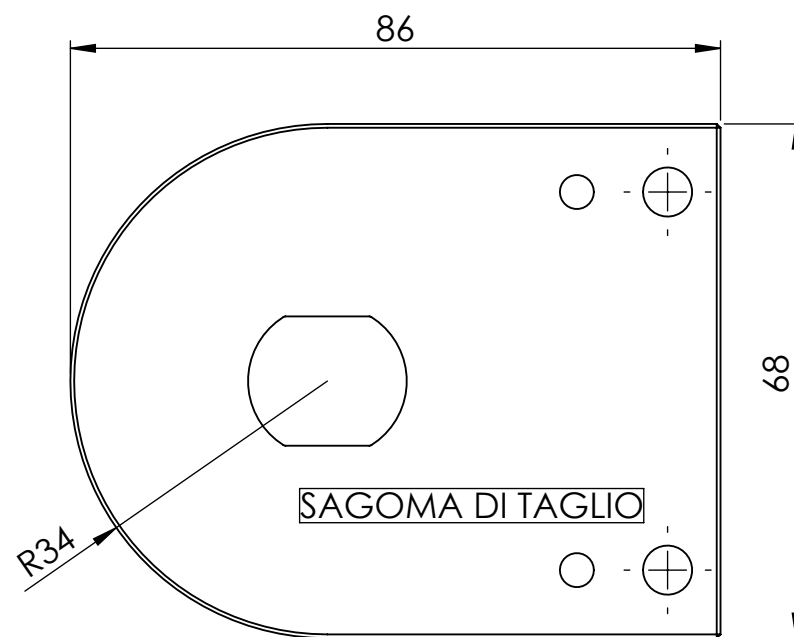


SEZIONE A-A

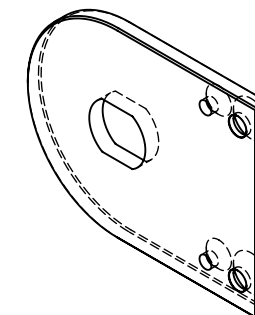


SEZIONE B-B



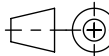
SMUSSI NON QUOTATI: 0,5x45°

6.3
(6.3)



Realizzare la sagoma con taglio laser, compresi i fori di $\varnothing 6.5$ e $\varnothing 4.5$.
Le svasature andranno realizzate a macchina.

N.B. lo smusso visibile nella sagoma ha solo valore indicativo

POS		CODICE		DESCRIZIONE						LUNGH	QTA		
1		PL3000F2050		Lamiera in ferro Fe37 decappato spessore 50/10							1		
Grado di lavoraz.		Modifiche (/ / / / /)	Data	DATA_REV	MOD_REV					Tratt. superf.		Disegnatore	
										Fosfatazione		M. Malvasi	
										Tratt. termico		Controllato	
												D. D'Abrusco	
Scostamenti per quote senza indicazione di tolleranza							Smussi non quotati 1x45°			Data			
Superfici lavorate: Angoli ±30'					Carpenteria: Angoli ±30'					05-05-2021			
Quote:	0-20	>20-100	>100-300	>300	0-100	>100-500	>500-2000	>2000-5000	>5000	Formato			
Toller.	±0,15	±0,25	±0,40	±0,80	±0,50	±0,80	±1.5	±2	±3	A3			
Ros s.r.l. Via Crosera, 42 - Zona Industriale 33082 AZZANO DECIMO (PN) Tel. 0434 633318 r.a. - Fax 0434 640639 C.F. e P. IVA 01278530934					Denominazione					Scala			
					Spalla sin. supporto rullo rinvio					1:1			
					Derivato da					Nr. disegno			Rev.
					STU0001264					OCM0030194		0	