



PER QUOTE MANCANTI  
VEDERE FILE 3D

IL PEZZO DEV'ESSERE PERFETTAMENTE SBAVATO E PRIVO  
DI OGNI RESIDUO DI LAVORAZIONE, SALDATURA, SABBIA, TRACCE  
DI OSSIDAZIONE, ECC.; NELLE ZONE PERIFERICHE DEL PEZZO  
NON DEVONO ESSERCI SPIGOLI VIVI O BORDI TAGLIENTI.  
LE SUPERFICI LAVORATE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO  
L'OSSIDAZIONE.

					DISEGNATO	DATA
					Piccin	23-02-2017
					APPROVATO	MID
						17-157
					SOST.IL	MID
30-10-17	01 Mod.foro Ø7.1 era Ø7.3	MID 17-309	Gava		SOST.DAL	MID
DATA	MODIFICHE	RIF. MID N°	DIS.TO	APPR.TO		
COD.PROVVISORIO:	95B06362	COD. GREZZO.....	1601703160	SUP. VERNICIATA [m²]:	0.304	
		COD. PIEGA .....		MASSA [Kg]:	1.757	RUGOSITA' [Ra µm]
COD.DEFINITIVO.....:	1601703160	COD. TRAPANO ..		RAGGI .....		
		COD. TAGLIO.....		SMUSSI .....		
DESCRIZIONE.....:	TUBO ARIA SLIM17					
MATERIALE					SCALA:	1:2
Acciaio Fe360 UNI EN 10025					PRESCRIZIONI GENERALI	
TRATTAMENTO TERMICO/SUPERFICIALE					VED.SPECIFICA 99247	
Zincatura Bianca					TOLLERANZE GENERALI	
Elaborato di proprietà della					UNI EN 22768-mk	
MCZ GROUP spa. Tutti i diritti riservati.					FOGLIO	FORMATO
					1 di 1	A3