



L	Merkmal	Zeichnungsquadrant
1	Werkstoff/ MATERIAL	E10
2	Typ / TYPE: Fußraste Fahrer	F1
3	Äußere Form/ OUTER SHAPE	F1
weitere L-Kernzeichnungsmerkmale: Anbaulage/Homologationsprüflast siehe 5A63EE3		

Maßgebend ist der deutsche Text.	ONLY THE GERMAN LANGUAGE VERSION OF THIS TEXT SHALL BE BINDING
Fehlende Maße und Angaben sind dem CAD-Datensatz zu entnehmen	FOR MISSING DIMENSIONS AND SPECIFICATIONS SEE CAD DATA SET
BTRV_[B] nach GS90036	BTRV_[B] ACCORDING TO GS90036
Teilekennzeichnung nach GS 91001 - GS 91004	MARKING OF PARTS ACCORDING TO GS 91001 - GS 91004
Details siehe Zeichnung	DETAILS SEE DRAWING
Endgültige Form und Lage nur nach Freigabe durch BMW-Entwicklung	FINAL POSITION AND DESIGN ONLY AFTER APPROVAL BY BMW DEVELOPMENT
Oberflächen nach GS 97010	SURFACES ACCORDING TO GS 97010
Bewertungszone C	EVALUATION ZONE C
Alle Maße und Toleranzen sind mit Beschichtung einzuhalten	ALL MEASUREMENTS AND TOLERANCES MUST BE COMPLIED WITH COATING
Toleranzen der Einzelteile müssen mit den Funktionsmaßen und fertigungstechnischen Angaben in den entsprechenden Zusammenbauten abgestimmt sein.	TOLERANCES OF COMPONENT PARTS MUST BE HARMONIZED WITH THE FUNCTIONAL DIMENSIONS AND MANUFACTURING SPECIFICATIONS IN THE RELEVANT ASSEMBLIES.
Jegliche Änderungen durch den Lieferanten, sei es in Form von Abmessungen, Werkstoffen, Fertigungsprozessen, Produktionsstandorten und Texten, müssen zur Freigabe bei den zuständigen BMW-Fachstellen genehmigt werden.	ANY CHANGES MADE BY THE SUPPLIER, SUCH AS DIMENSIONAL, MATERIAL, MANUFACTURING PROCESS, PRODUCTION SITE AND TEXT CHANGES, MUST BE SUBMITTED TO THE RESPONSIBLE BMW DEPARTMENT FOR APPROVAL.
SG-geschweißt nach GS96007 Verfahren MAG M	Welded according to GS96007
Ausführung DIN EN ISO 25617	execution according to DIN EN ISO 25617
Bewertungsgruppe: B	classification "B"
Richten zulässig	STRAIGHTENING IS PERMITTED
5A76025 links gezeichnet	5A76025 LH AS SHOWN
5A76026 rechts Spiegelbild	5A76026 RH OPPOSITE HAND

Pos	Werkstoff oder Sachnummer			
1	1x Werkstoff DIN EN 10025-2 S355J0			
2	1x Oberfläche GS 90010-1 ZNIV SI			
	DIN EN ISO 13920 -A GS 90013 DIN 6830-2 -m			
Pos	Toleranzen fuer Masse ohne Toleranzangabe			
	Form- und Lagetoleranz nach DIN ISO 1101			
	Oberflächenbeschaffenheit nach VDA 2005			
	Rohteil-Nr./Zwischenzustand			
	Lieferant:			
	Datum	Name	Datum	Name
Gez.	05.05.22	GARDIS	Fertiggr. gepr.	
Gepr.			Werkst. gepr.	
Funkt. gepr.	16.09.22	FISHER	Gesehen	16.09.22 SCHNEIDER

Originalverweis									
Snr.	ZI	DT	A	Type	DF	Benennung			Reife
5A76025	B	I	A	FROMD	SP	LI FUSSKASTE SERIE			PROF