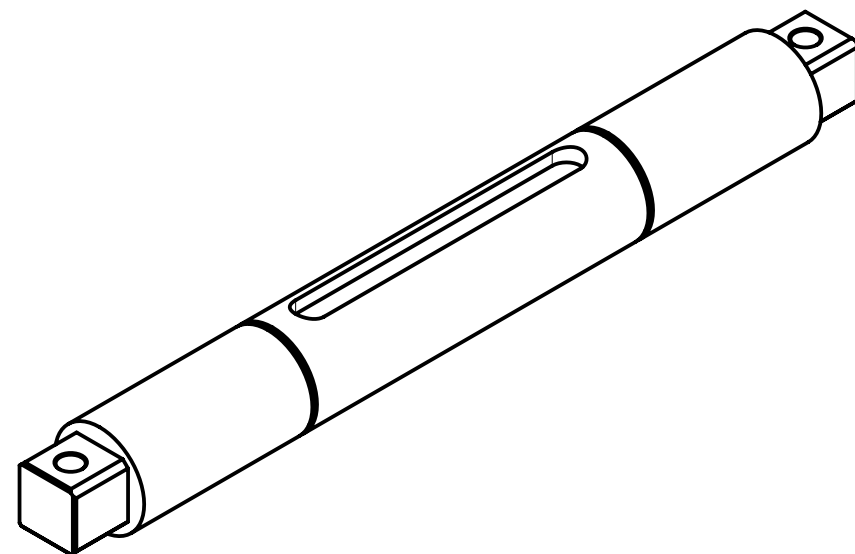
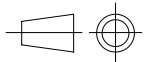


NOTE:

- SMUSSI NON QUOTATI= 0,5X45°
- LA TOLLERANZA h8 DEVE RISULTARE DOPO IL TRATTAMENTO SUPERFICIALE
- LE QUOTE FRA PARENTESI QUADRE "[]" INDICANO LE DIMENSIONI PRIMA DEL TRATTAMENTO SUPERFICIALE.



TOLLERANZE GENERALI		FINITURA			
CLASSE DI PRECISIONE SECONDO NORMA UNI EN 22768 - f		ZINCATURA ELETTROLITICA			
	CREAZIONE		ULTIMA MODIFICA		TITOLO ALB MOT
DATA	28/03/2019		11/06/2021		
NOME					
NOTE					
ELETTA					
SEMILAVORATO - MATERIALE				CODICE	
- 1.0765 (36SMnPb14)				4P1.00306	
PESO	NOME FILE	N. COMMESSA		SCALA 1:2	FOGLIO 1 OF 1
0,759					