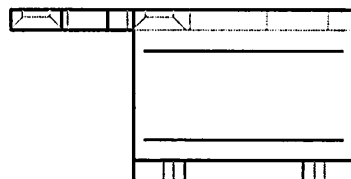
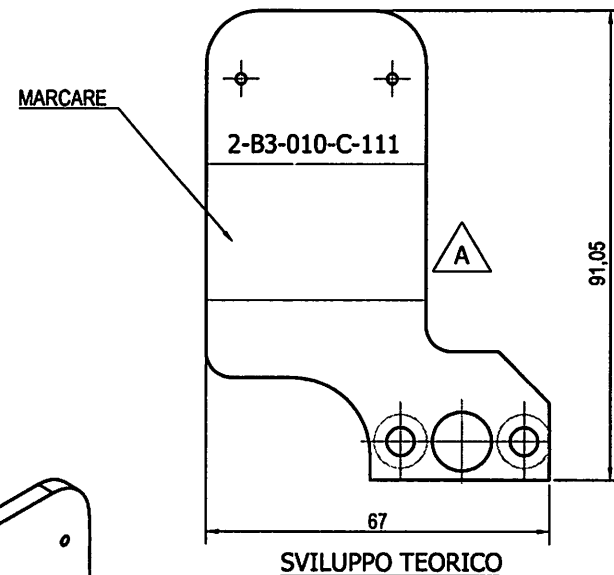
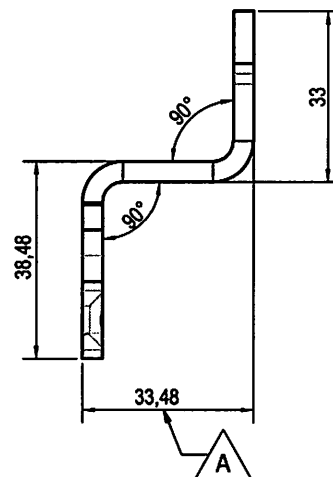
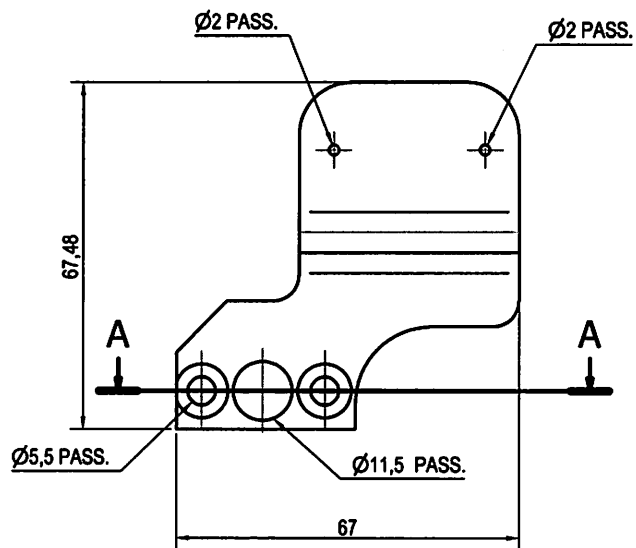
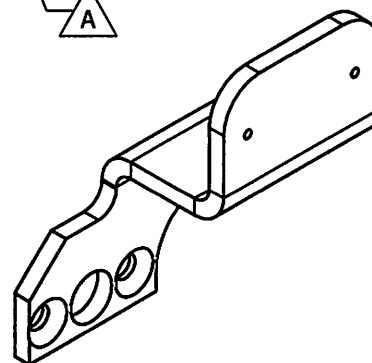
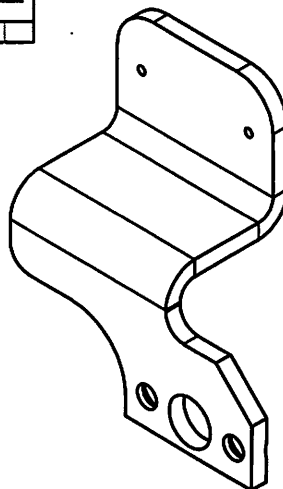


N° PEZZI


CRONOLOGIA REVISIONI			
REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
A	ALLUNGATA PIEGA ERA 5MM IN MENO	10/07/2018	SZ
B	DIMINUITO SPESSORE DI 1 mm, ERA 5 mm	31/07/2018	AC



A-A (1:1)



GRADO LAVORAZIONE - PRECISO

MATERIALE Fe 360		Lam sp4	LUNG 0	TRATTAMENTO ZINCATURA	
DIS.		VERIFICATO		SCALA 1 : 1	
DATA 14/03/2018		SOSTITUISCE:		SOSTITUITO DA:	REV: A
CLIENTE		COMM.		DIS. N. 2-B3-010-C-111	
TITOLO		2-B3-010-C-111*			
STAFFA APERTURA PER LEVA		010-C-111*			

SMUSSI NON QUOTATI 0.5x45°  
RAGGI NON QUOTATI R=0.5

TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI					
oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000	oltre 1000
± 1'	± 30'	± 20'	± 10'	± 10'	± 10'

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI					
grado di precisione	fino a 6 mm	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315	oltre 315 fino a 1000
PRECISO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8