

SPECIFICATION

A lire pour la réalisation
To read for the realization

2014809

2016242

Traitement de surface/ Surface treatment

Technologie/Technology
**Zingage nickel blanc/
White nickel zinc plating**

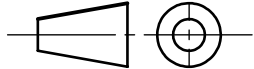

Epaisseur/Thickness

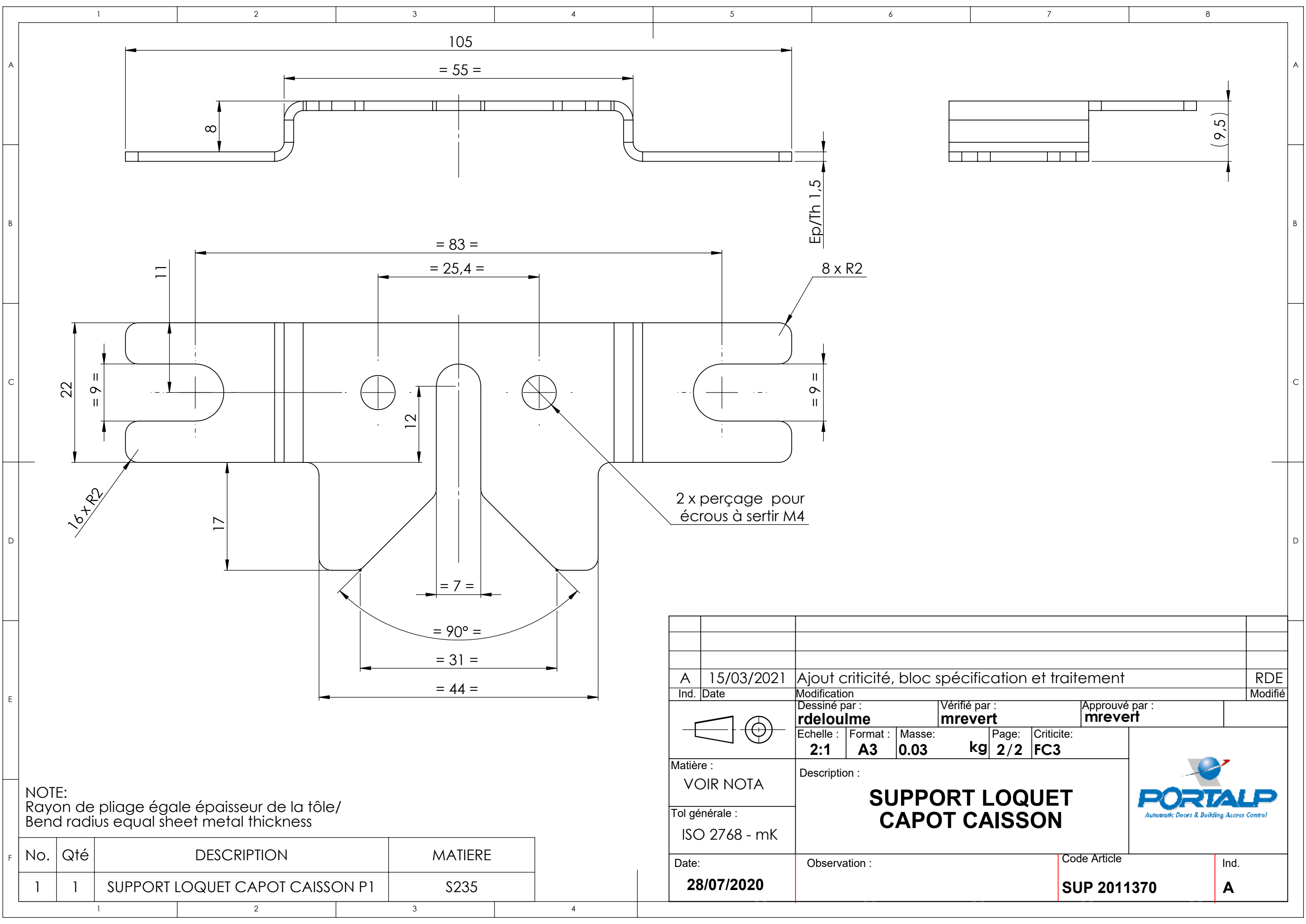
10<x<15 μ

Information

Les dimensions sur le plan
sont données après traitement/
The drawing's dimensions are
after treatment

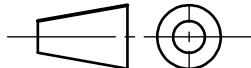

No.	Qté	DESCRIPTION	CODE ARTICLE
1	1	SUPPORT LOQUET CAPOT CAISSON P1	SUP 2011370-1
2	2	ECROU A SERTIR M4	ECR 2003076

A	15/03/2021	Ajout criticité, bloc spécification et traitement						RDE
Ind.	Date	Modification						Modifi
		Dessiné par : rdeloulme		Vérifié par : mrevert		Approuvé par : mrevert		
		Echelle : 1:1	Format : A3	Masse: 0.03	kg	Page: 1 / 2	Criticite: FC3	
Matière : VOIR NOTA		Description : SUPPORT LOQUET CAPOT CAISSON						
Tol générale : ISO 2768 - mK								
Date: 28/07/2020		Observation :				Code Article SUP 2011370	Ind. A	



NOTE:
Rayon de pliage égale épaisseur de la tôle/
Bend radius equal sheet metal thickness

No.	Qté	DESCRIPTION	MATIERE
1	1	SUPPORT LOQUET CAPOT CAISSON P1	S235

A	15/03/2021	Ajout criticité, bloc spécification et traitement							RDE
Ind.	Date	Modification							Modifié
		Dessiné par : rdeloulme		Vérifié par : mrevert		Approuvé par : mrevert			
		Echelle : 2:1	Format : A3	Masse: 0.03	kg	Page: 2 / 2	Criticite: FC3		
Matière : VOIR NOTA		Description : SUPPORT LOQUET CAPOT CAISSON							
Tol générale : ISO 2768 - mK									
Date: 28/07/2020		Observation :				Code Article SUP 2011370		Ind. A	