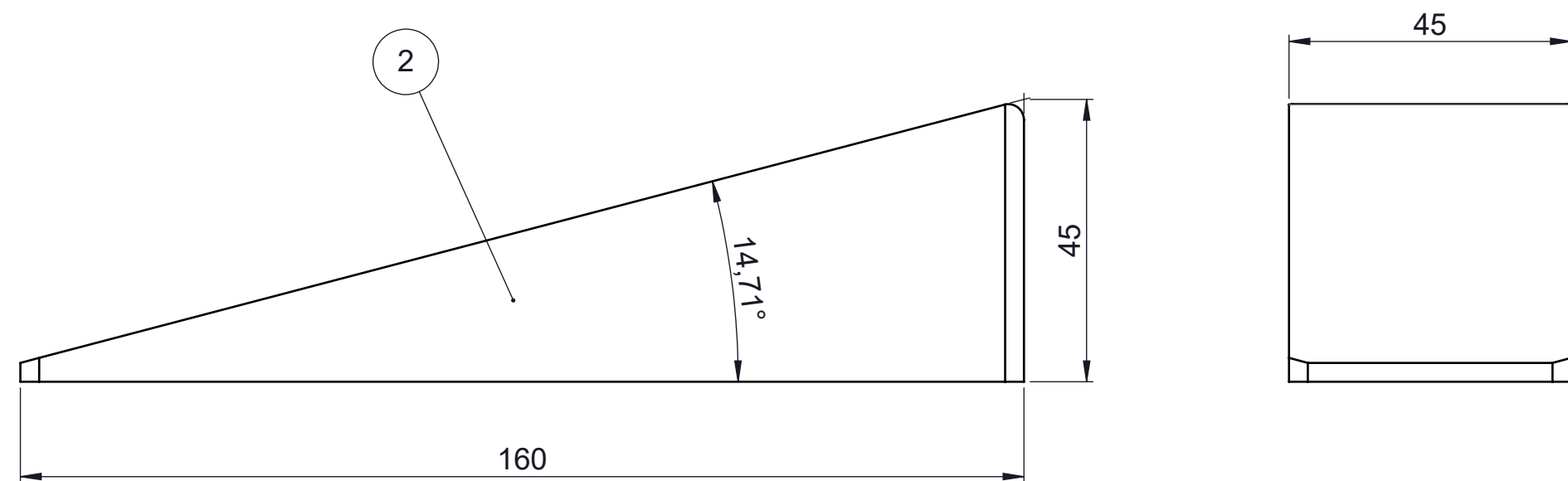


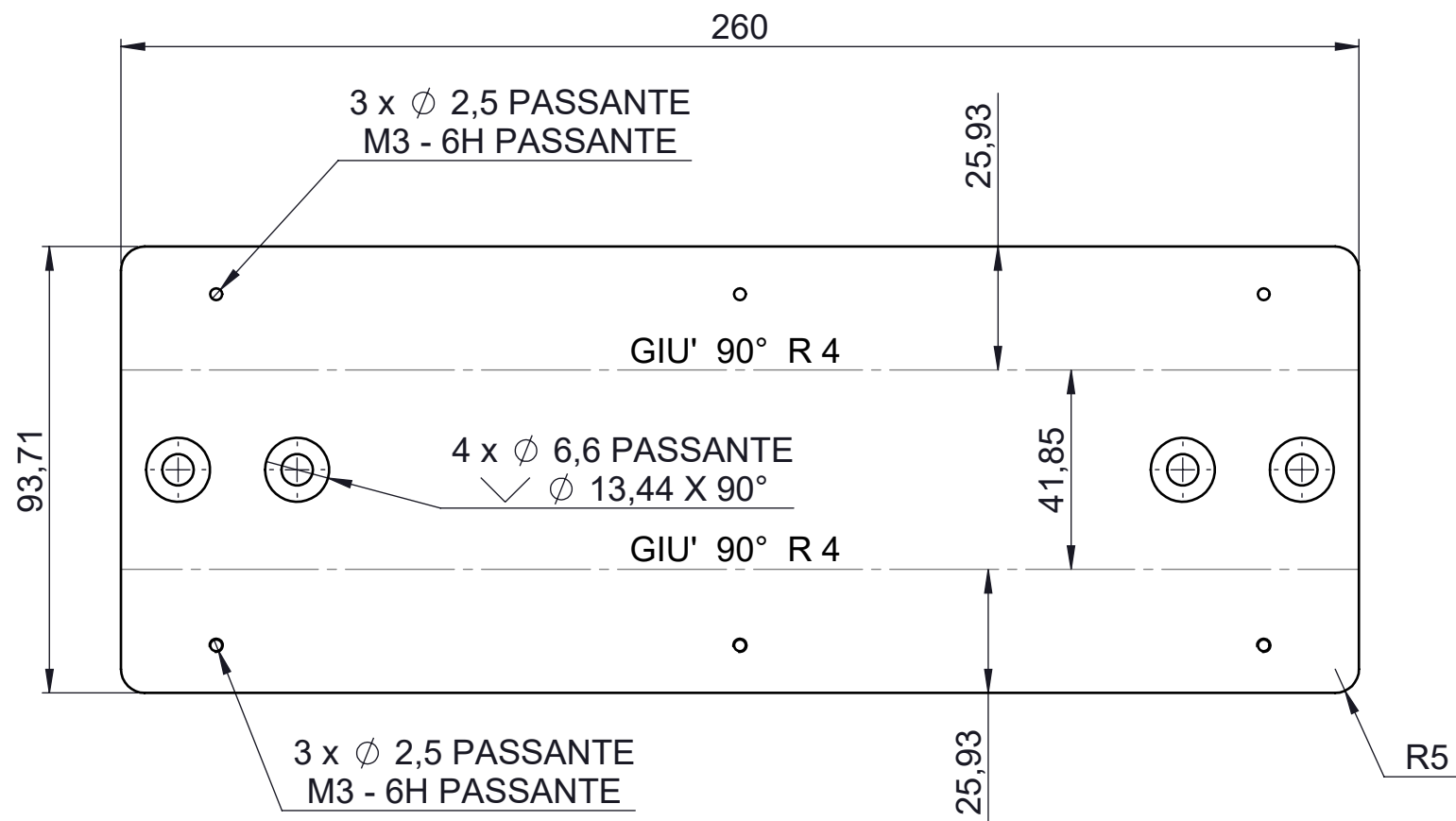
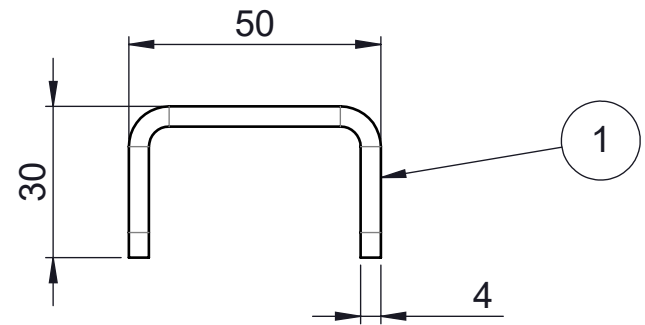
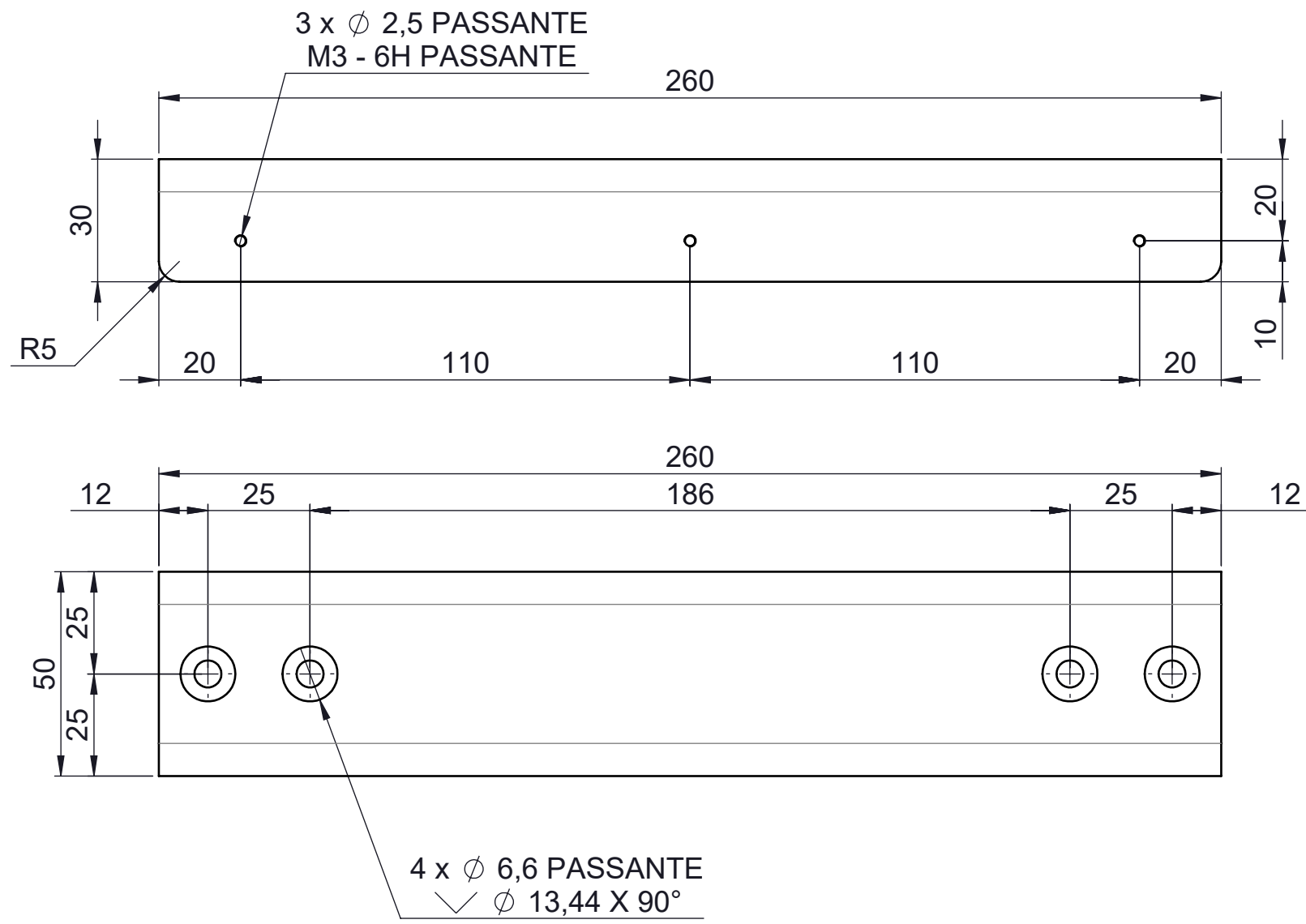
2	PINNA		1.0037 (S235JR)	1
1	STAFFA FIX PINNA		1.0037 (S235JR)	1
POS. POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	LUNGHEZZA LENGTH	MATERIALE MATERIAL	Q.TÀ Q.TY

	Positivo	Negativo	Data	Firma Addetto	
Controllo Iniziale (Secondo IO di riferimento)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____	_____	
Controllo Intermedio (Secondo IO di riferimento)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____	_____	
Controllo Finale (Secondo IO di riferimento)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____	_____	
N.B. IN CASO DI ESITO NEGATIVO CONTATTARE IMMEDIATAMENTE IL RESPONSABILE DI PRODUZIONE					
Responsabile di Produzione	Data	Firma Responsabile Produzione			
DIMENSIONI IN mm TOLLERANZE GENERALI: ISO 2768-mK	SCALA 1:2	MATERIALE 1.0037 (S235JR)	CODICE MIC21002-P0010_00-CARMIC21002	COMMESSA	
		PESO kg 2.12	DESCRIZIONE ASSIEME STAFFA PINNA		
AUTORE Marco D.	VERIFICATORE/APPROVATORE G. FRANZIN	DATA 16/08/2021	TRATTAMENTO SUPERFICIALE NITRURAZIONE 0.3	TRATTAMENTO TERMICO	
		FGAUTOMAZIONI SRL Via Villanova, 39 33076 Pravisdomini (PN) Tel 0434 645075 Fax 0434 645505			REVISIONE 00
		www.fgautomazioni.it e-mail: amministrazione@fgautomazioni.it			FOGLIO 1 di 3
		A termini di legge la ditta FG Automazioni s.r.l. si riserva la proprietà del presente disegno che pertanto non può essere riprodotto né comunicato a terzi senza la propria autorizzazione.			FORMATO A3



ELIMINARE SPIGOLI VIVI

	Positivo	Negativo	Data	Firma Addetto	
Controllo Iniziale <small>(Secondo IO di riferimento)</small>		<input type="checkbox"/>	_____	_____	
Controllo Intermedio <small>(Secondo IO di riferimento)</small>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____	_____	
Controllo Finale <small>(Secondo IO di riferimento)</small>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____	_____	
N.B. IN CASO DI ESITO NEGATIVO CONTATTARE IMMEDIATAMENTE IL RESPONSABILE DI PRODUZIONE					
Responsabile di Produzione	Data	Firma Responsabile Produzione			
DIMENSIONI IN mm TOLLERANZE GENERALI: ISO 2768-mK	SCALA 1:1	MATERIALE 1.0037 (S235JR)	CODICE MIC21002-P0010_00-CARMIC21002	COMMESSA MIC21002	
		PESO kg 2.12	DESCRIZIONE ASSIEME STAFFA PINNA		
AUTORE Marco D.	VERIFICATORE/APPROVATORE G. FRANZIN	DATA 16/08/2021	TRATTAMENTO SUPERFICIALE NITRURAZIONE 0.3	TRATTAMENTO TERMICO	
		FGAUTOMAZIONI SRL Via Europa Unita, 22/24 33076 Pravisdomini (PN) Tel 0434 645075 Fax 0434 645505			REVISIONE 00
		www.fgautomazioni.it e-mail: amministrazione@fgautomazioni.it			FOGLIO 2 di 3
		A termini di legge la ditta FG Automazioni s.r.l. si riserva la proprietà del predente disegno che pertanto non può essere riprodotto né comunicato a terzi senza la propria autorizzazione.			FORMATO A3



	Positivo	Negativo	Data	Firma Addetto
Controllo Iniziale (Secondo IO di riferimento)		<input type="checkbox"/>		
Controllo Intermedio (Secondo IO di riferimento)		<input type="checkbox"/>		
Controllo Finale (Secondo IO di riferimento)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
N.B. IN CASO DI ESITO NEGATIVO CONTATTARE IMMEDIATAMENTE IL RESPONSABILE DI PRODUZIONE				
Responsabile di Produzione	Data	Firma Responsabile Produzione		
DIMENSIONI IN mm TOLLERANZE GENERALI: ISO 2768-mK	SCALA 1:1.5	MATERIALE 1.0037 (S235JR)	CODICE MIC21002-P0010_00-CARMIC21002	COMMESSA
		PESO kg 2.12	DESCRIZIONE ASSIEME STAFFA PINNA	
AUTORE Marco D.	VERIFICATORE/APPROVATORE G. FRANZIN	DATA 16/08/2021	TRATTAMENTO SUPERFICIALE NITRURAZIONE 0.3	TRATTAMENTO TERMICO
		FGAUTOMAZIONI SRL Via Europa Unita, 22/24 33076 Pravisdomini (PN) Tel 0434 645075 Fax 0434 645505		
		www.fgautomazioni.it e-mail: amministrazione@fgautomazioni.it		
		A termini di legge la ditta FG Automazioni s.r.l. si riserva la proprietà del predente disegno che pertanto non può essere riprodotto né comunicato a terzi senza la propria autorizzazione.		
REVISIONE 00				FOGLIO 3 di 3
FORMATO A3				