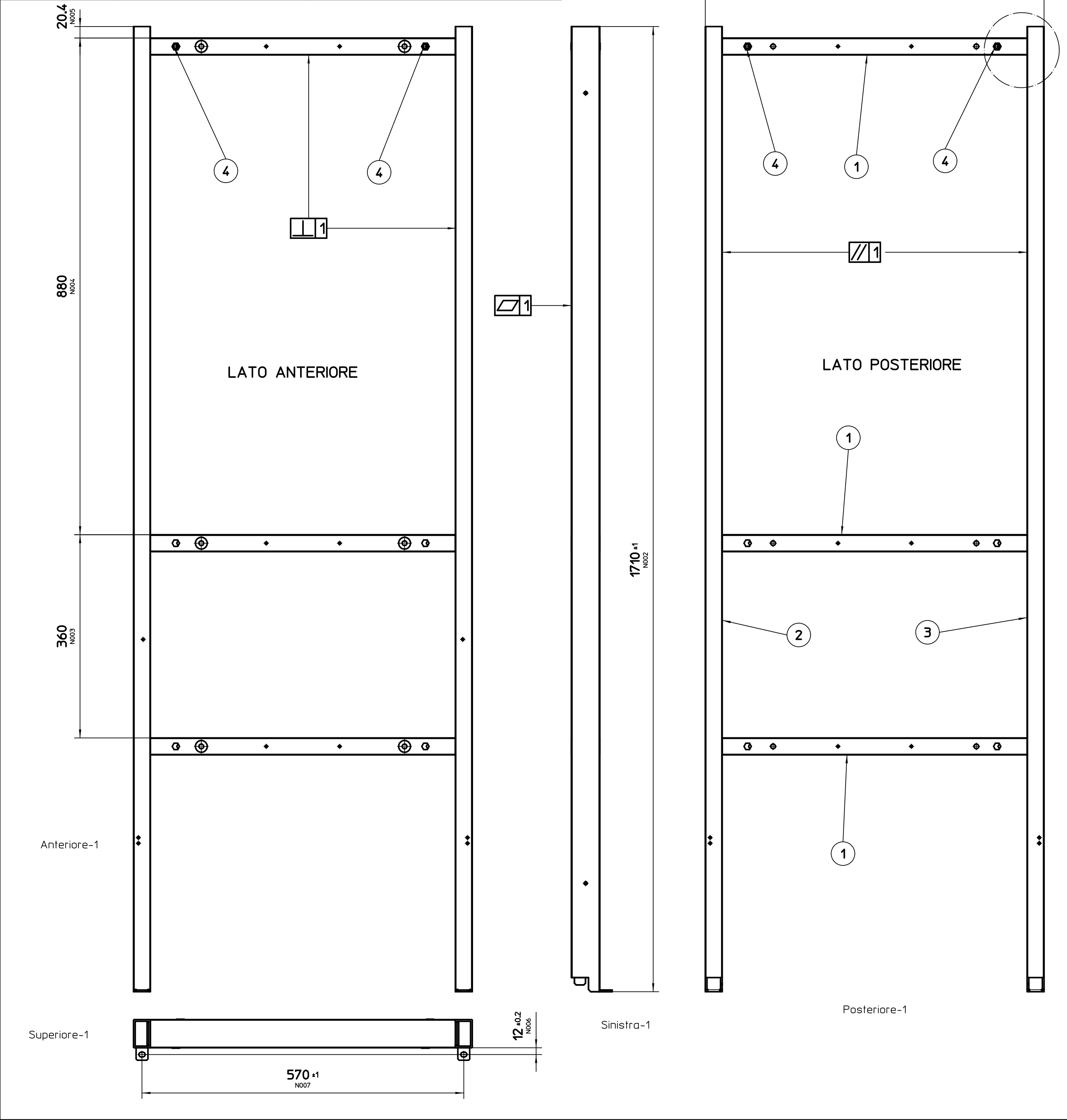


TOLLERANZE GENERALI		
Lavorati : H14 h14	Dimens. lineari grezze : Js16	Dimensioni angolari : ±1°
Grezzi : H16 h16	Dimens. lineari lavorate : Js14	Tolleranza di rotondità da IT4/2 a IT11/2



Dettaglio-1

NB.:MONTARE GLI INSERTI
FILETTATI DOPO LA ZINCATURA

TRATTO PRIVO DI RESIDUI
DI SALDATURA SU ENTRAMBI
I LATI DI OGNI GIUNZIONE

N°16 SALDATURE CONTINUE

Dettaglio-1
1:1

- UNIRE MEDIANTE CORDONI DI SALDATURA CONTINUA
- TRATTAMENTO SUPERF.:ZINCATURA ELETTROLITICA Fe/Zn 12C 1A UNI4520-87

BSG
Caldaie a Gas
7-Jul-2015
ARCHIVIO TECNICO

4	4026.6064.07	RIVETTO T.FILO FILETT.M8 ESAG.	4	N.
3	16140.4362.0	MONTANTE VERTICALE SX	1	N.
2	16140.4361.0	MONTANTE VERTICALE DX	1	N.
1	16140.4363.0	MONTANTE ORIZZONTALE	3	N.
POS	CODICE	DESCRIZIONE	QTA	UM
SOSTITUISCE IL				
MATERIALE				
FORMATO MATERIALE				
TRATTAMENTO ZINCATURA				
SCALA 1:5				
FORMATO A2 420x594				
CODICE				
15140.1248.0				