

40
25

SUPPLIER (2 first letters)
FOURNISSEUR (2 premières lettres)
FORNITORE (2 prime lettere)

ARTICLE NUMBER + INDEX
NUMERO D'ARTICLE + INDICE
NUMERO DEL CODICE + INDICE

DATE OF MANUFACTURING
DATE DE FABRICATION
DATA DI PRODUZIONE

PASSING HOLES AND BUTTONHOLES
TROUS ET BOUTONNIÈRES PASSANT
FORI ED ASOLE PASSANTI

- LO SPESSORE DEI TUBI E LE SALDATURE DEVONO GARANTIRE LA
TENUTA AD UNA PRESSIONE DI PROGETTO DI 60 bar
- L'ÉPAISSEUR DES TUYAUX ET LES SOUDURES ILS DOIVENT
GARANTIR LA TENUE À UNE PRESSION DE PROJET DE 60 bar
- THE THICKNESS OF THE PIPES AND THE WELDINGS THEY HAVE TO
GUARANTEE THE ESTATE TO A PRESSURE OF PROJECT OF 60 bar

PS: 60 bars
TS: -40°C to +110°C



for that expressly brought not, to make reference to the specification EPTA:
pour ce pas explicitement indiqué, faire référence à la spécification EPTA:
per quello non esplicitamente indicato, fare riferimento alla specifica EPTA:

CSRD004

A) Conforme alla specifica EPTA CSRD004 eccetto il §6.1.2
A) Conform à la spécifique EPTA CSRD004 sauf le §6.1.2
A) Conforming to EPTA specification CSRD004 except in §6.1.2

B) Dopo le diverse operazioni l'evaporatore deve essere sigillato e consegnato
con una pressione assoluta di 1,3 - 1,5 bar di azoto o aria secca (punto di
rugiada <-27 °C)
B) Après les différentes opérations, l'évaporateur est scellé et délivré avec une
pression absolue de 1,3 à 1,5 bar d'azote ou d'air sec (point de rosée <-27 °C)
B) After the different operations the evaporator is sealed and delivered with an
absolute pressure of 1,3 - 1,5 bar of nitrogen or dry air (dew point <-27 °C)

C) Tappato alle estremità con tappi in gomma a ritenzione garantita anche con
una differenza di pressione di 1 bar
C) Bouché aux bouts avec des bouchons en gomme avec retention garantie a un
difference de pression de 1 bar
C) Covered to the extremities with rubber corks with guaranteed retention with a
pressure difference of 1 bar

																	
Scale Echelle Scala																	
UNIT : mm	GENERAL TOL. :																
SPECIFICATION n°:																	
EVAP. 105X350X1172 STD NØP=30 35X35								Material finish Traitement Trattamento		Drawn by Date		SantomS 29.12.2016					
EVAP. 105X350X1172 STD NØT=30 35X35								Material Matière Materiale				156793. B					
EVAP. 105X350X1172 STD NØT=30 35X35																	
Status PUBLISHED		Date 25.01.2017		App. by SantomS		Dossier CML01202		Modifications		Modifications		Descrizione modifica		rev 00 ver			
QOM0000741 : Mod.specifiche di riferimento.																	
Use and copy prohibited without our written consent. Exploitation et reproduction interdites sans notre autorisation écrite. L'uso e la riproduzione sono proibite senza la nostra autorizzazione scritta.																	
All dimensions are external where not specified. Toutes cotations externes sauf spécification. Tutte le dimensioni sono riferite all'esterno se non specificato.																	
REMOVE ALL BURRS AND SHARP EDGES - ENLEVER TOUTES LES BAVURES ET LES ARETES VIVES SI CELA N'EST PAS INDIQUE - ELIMINARE LE BAVE E SPIGOLI VIVI SE NON INDICATO																	