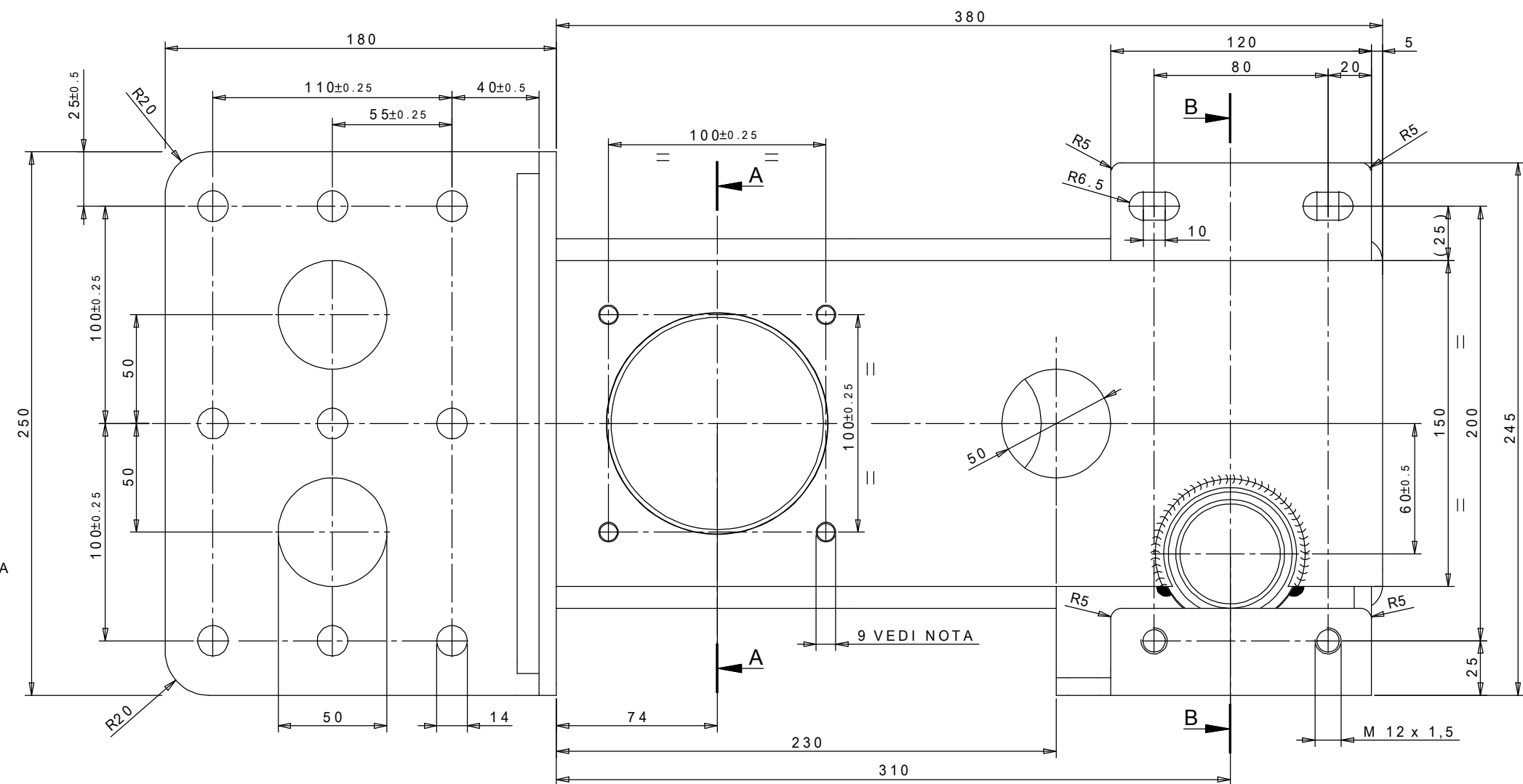


ESEGUIRE UN CORDONE DI SALDATURA
LUNGO TUTTA LA CIRCONFERENZA.

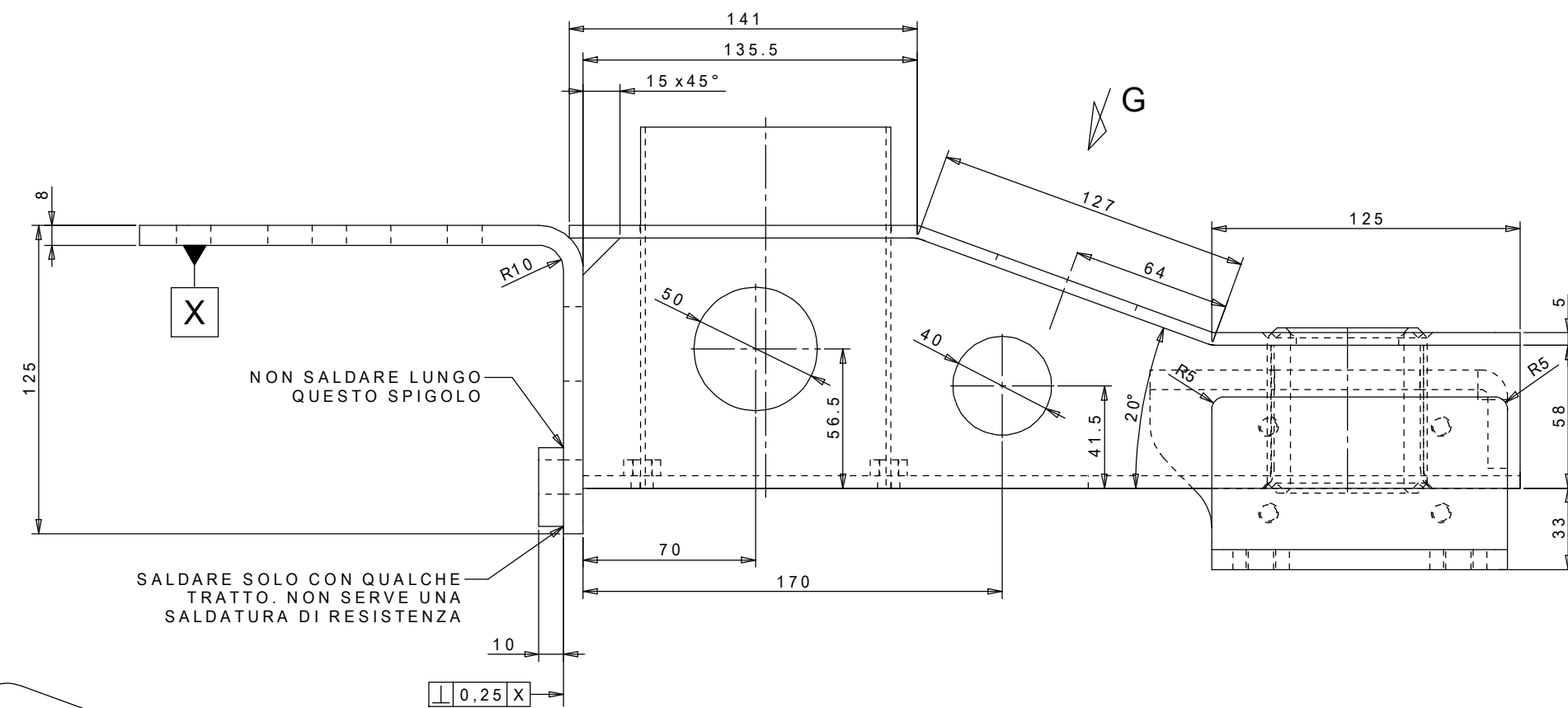
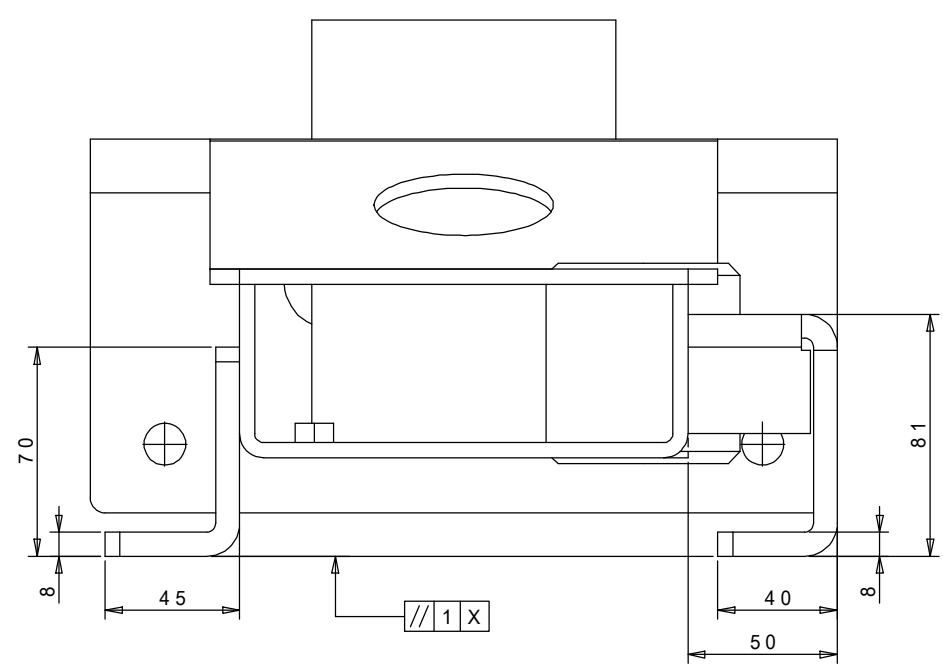
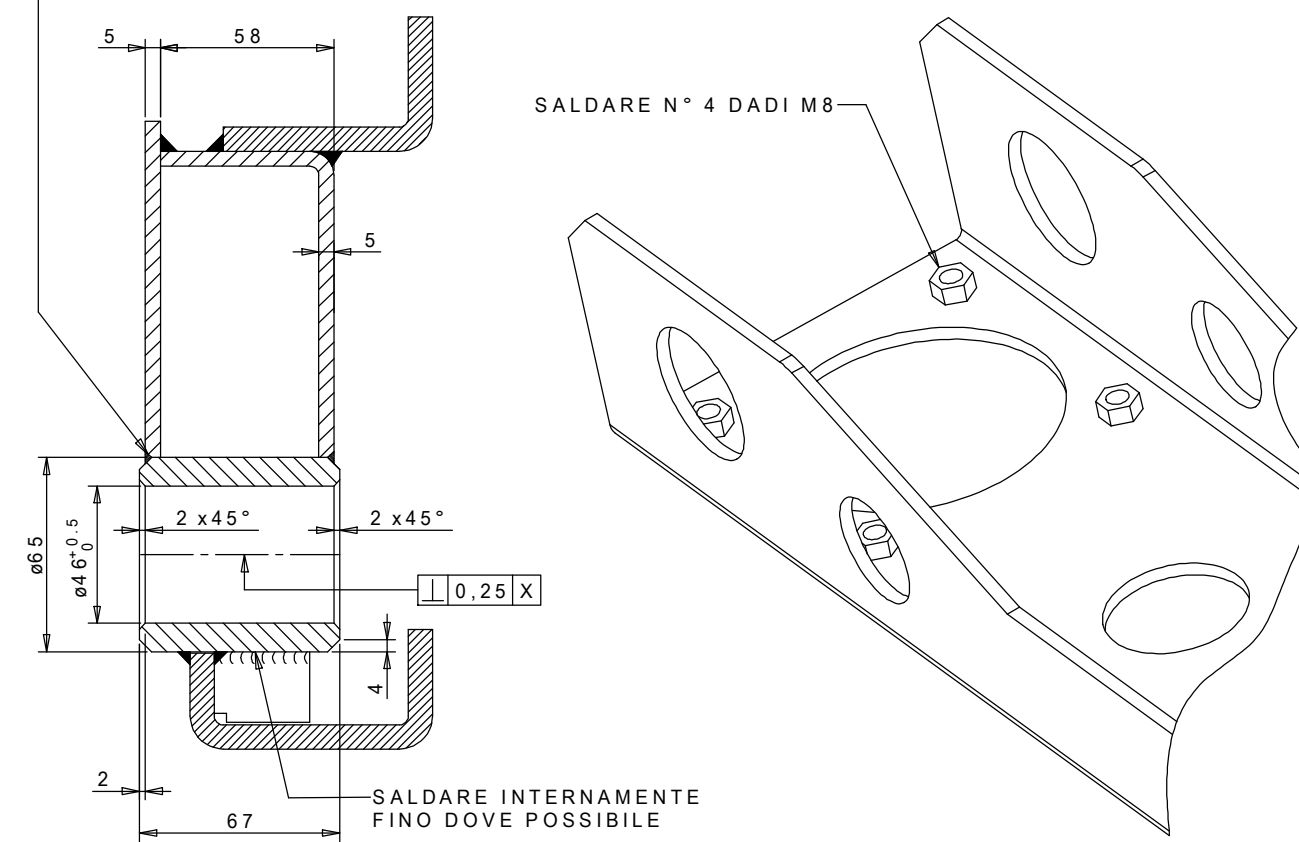
NATURALMENTE QUESTA SALDATURA
VA FATTA PRIMA DI ASSEMBLARE I PEZZI.

SEZ.: A-A

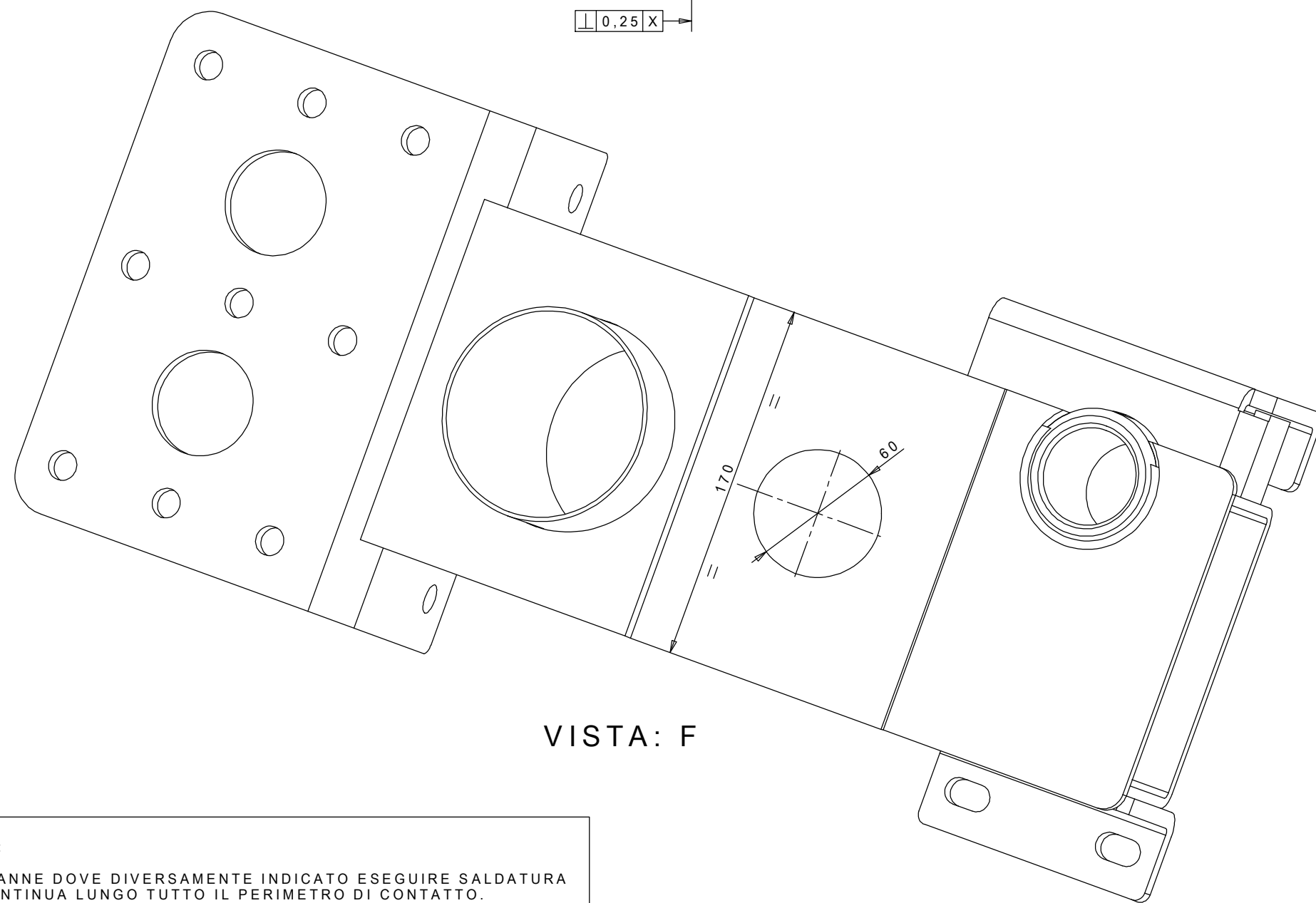
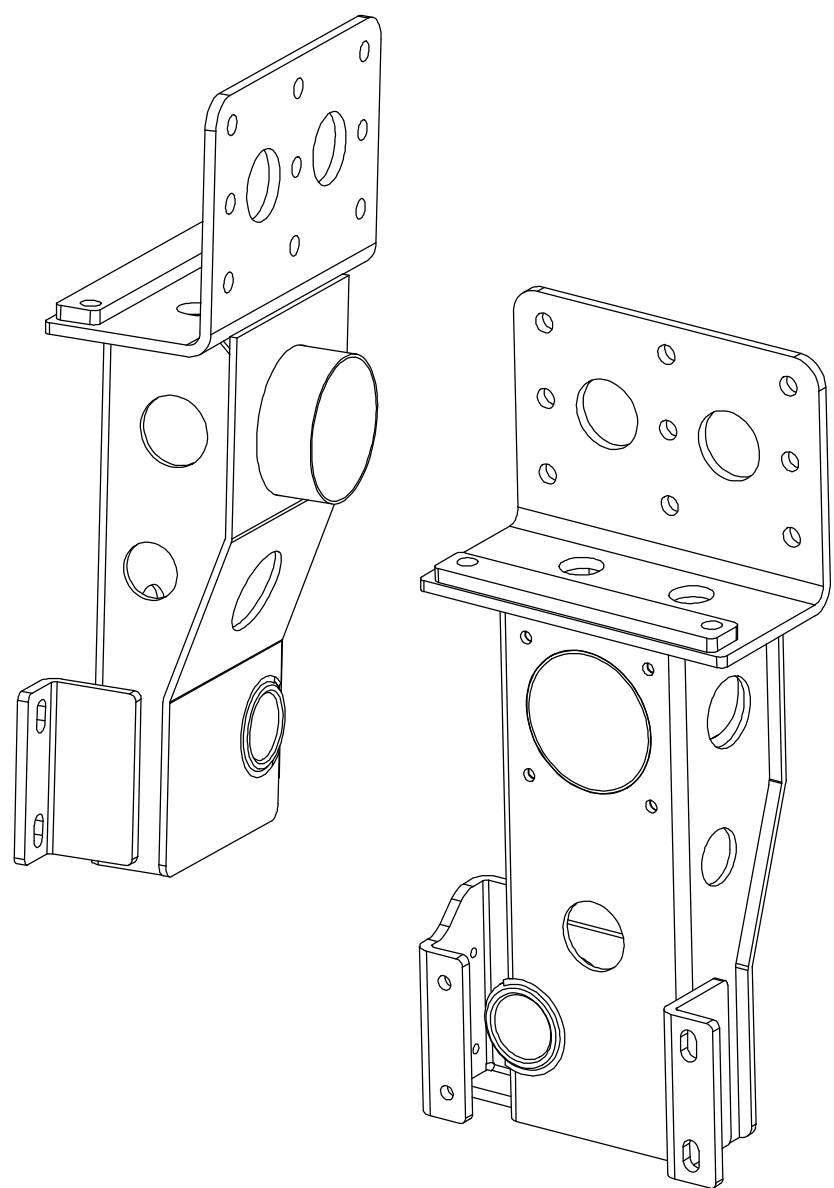
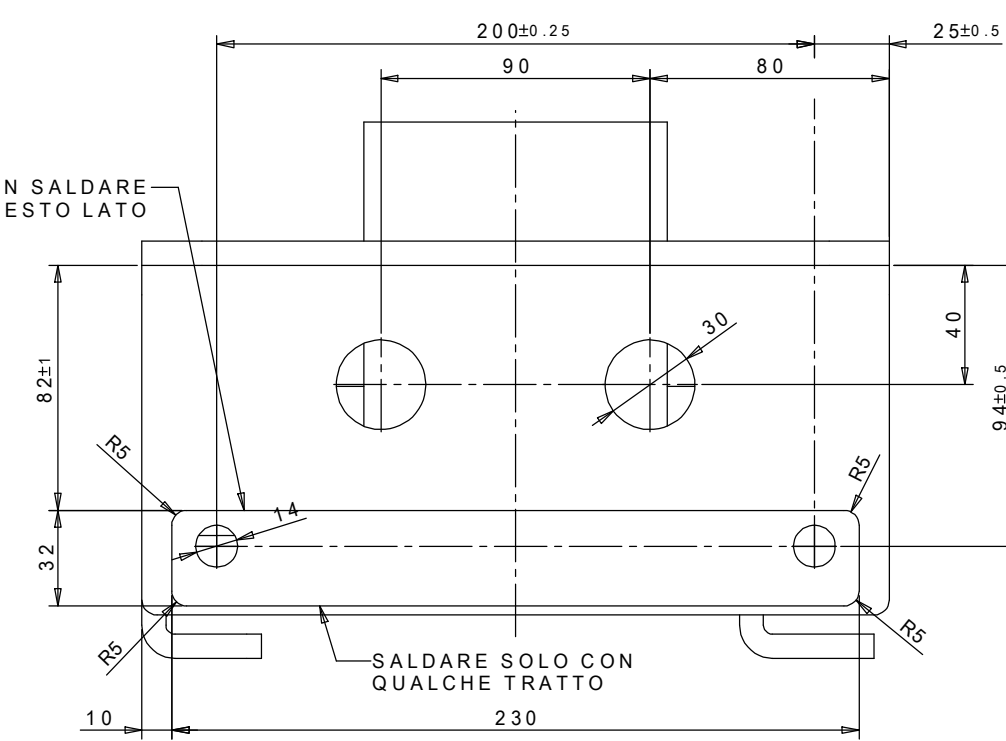


SEZ.: B-B

SALDATAURA DI RESISTENZA.
SMERIGLIARE L'ECCESO DI SALDATAURA
DA AMBII LATI IN MODO CHE IL CORDONE
RISULTI INTERNO AI 2 mm DI SPORGENZA
DELLA BOCCOLA



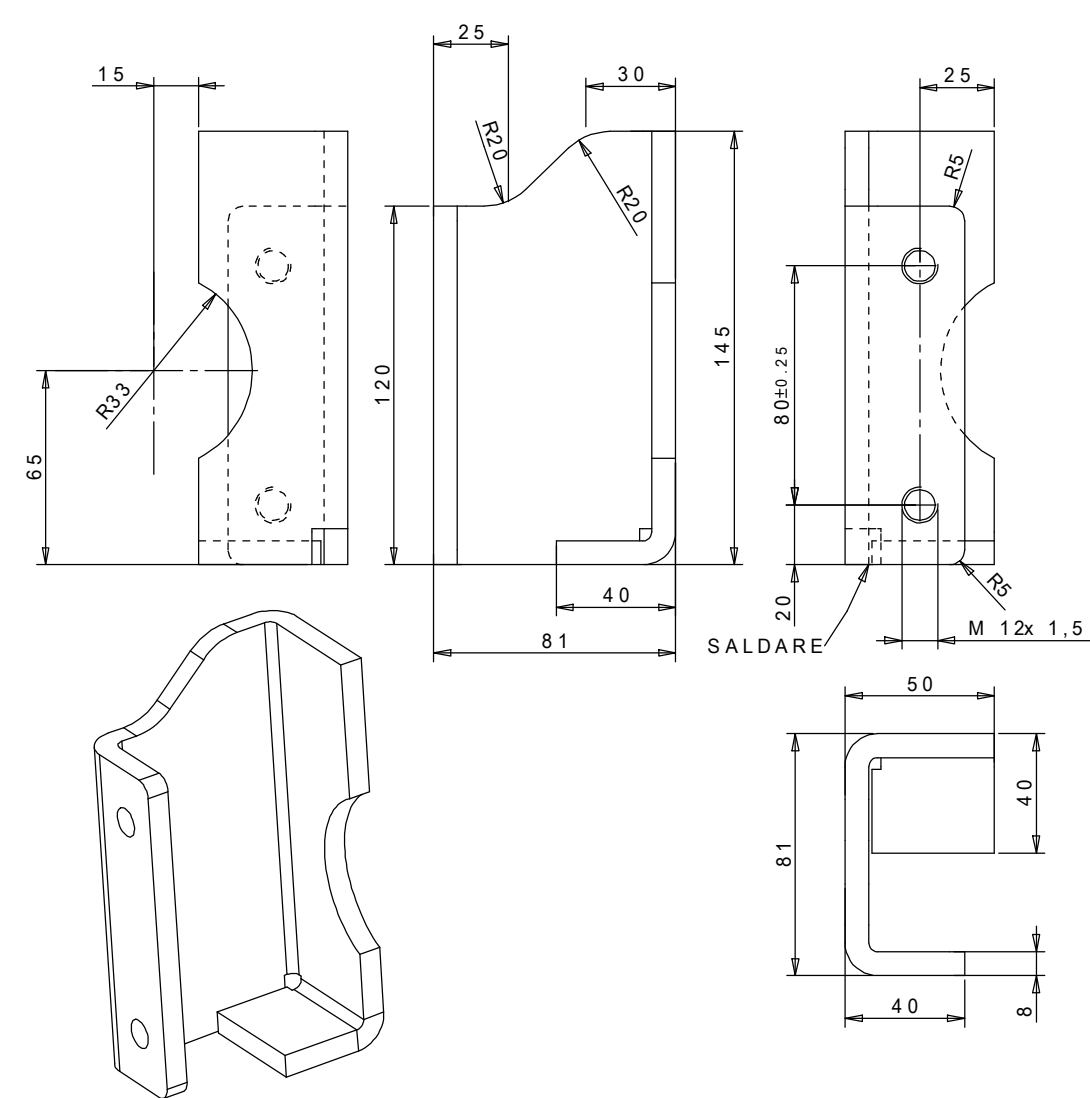
NON SALDARE
QUESTO LATO




VISTA: F

NOTE:

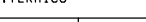
- 1) TRANNE DOVE DIVERSAMENTE INDICATO ESEGUIRE SALDATURA CONTINUA LUNGO TUTTO IL PERIMETRO DI CONTATTO.
- 2) DOVE POSSIBILE SILDARE DA ENTRAMBI I LATI.
- 3) RISPETTARE I RAGGI DI PIEGATURA



3	SPOSTATO IN AVANTI 45 mm ATTACCO BISCOTTO	03/02/2020	ESTERNO 1			
4	RITORNO LARGHEZZA PISTONE DI COMPENSAZIONE DA 48 A 32 mm	10/02/2020	ESTERNO 1			
5	RICOSTRUZIONE DEL PULVERIZZATORE	08/02/2020	ESTERNO 1			
6	NUOVA LUBRIFICAZIONE	10/02/2020	ESTERNO 1			
END	DESCRIZIONE, MODIFICA	DATA	DISEGNO	CONTROLLATO	APPROVATO	



denominazione Attacco bicchiere ant. DX telaio bulano

MATERIALE	S555F (F4518)	PROTEZ. SUP.	CATAFORESI	TIRATI, TERMICO
SUPERFICIE (dm²)	0.6.1	PESO NETTO (kg)	1.4	SCALA: 1:2
<p>IN NOME DI QUELLO CHE L'UTENTE SEMPLIFICHI IL DISEGNO QUESTO LOGO E' LA COSTITUZIONE DEI REZZI OGGI IL DISEGNO SEMPLICE IL DISEGNO COMPLETO</p>		<p>QUESTO SEMPLIFICAZIONE DI TOLLERANZA: QUESTO SEMPLIFICAZIONE DI TOLLERANZA</p>		
		CODICE	0 5 4 6 4 3	