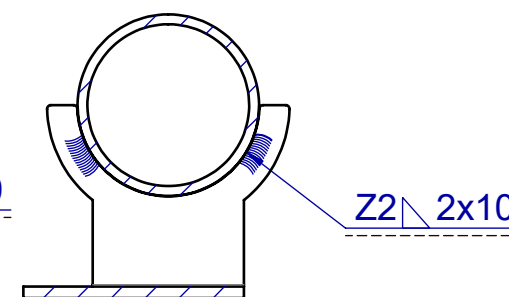
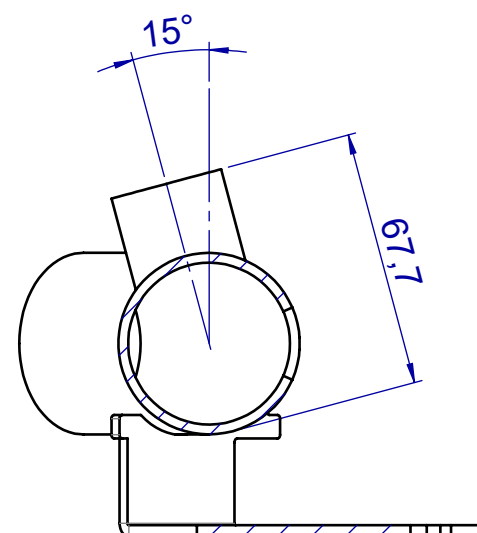


SEZ. B-B



SEZ. C-C



SEZ. A-A

IL PEZZO DEV'ESSERE PERFETTAMENTE SBAVATO E PRIVO DI OGNI RESIDUO DI LAVORAZIONE, SALDATURA, SABBIAURA, TRACCE DI OSSIDAZIONE, ECC.; NELLE ZONE PERIFERICHE DEL PEZZO NON DEVONO ESSERCI SPIGOLI VIVI O BORDI TAGLIENTI. LE SUPERFICI LAVORATE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO L'OSSIDAZIONE.

1402300790		TUBO ASPIRAZIONE	QBOX60	TR.ZINCATURA BIANCA	913
COD. PROTOTIPO		DESCRIZIONE		TINTA	COD.COLORE
COD. DEF. COLORE		DESCRIZIONE		TINTA	COD.COLORE
4	1402300630	95D2316881	SUPPORTO TUBO ASPIRAZIONE QBOX60	1	
3	1602014000	95D2316880	TUBO ARIA D.30 ASPIRAZIONE QBOX60	1	
2	1602013900	95D2316879	TUBO SENSORE ASPIRAZIONE QBOX60	1	
1	1602013800	95D2316878	TUBO CORTO ASPIRAZIONE QBOX60	2	
Posiz.	Codice Definitivo	Codice Provvisorio	Descrizione	Quantità	
DATA	REV.	DESCRIZIONE DELLA MODIFICA			ECR NR
29-09-23	00	EMISSIONE			2300409
CODICE.....		COD. PROTOTIPO....			COD. SALDATO: 1402300740
DESCRIZIONE: TUBO ASPIRAZIONE		QBOX60			COD. PIEGA....
MATERIALE:		SPESSORE:			COD. TRAPANO:
140 - Saldati Meccanici		/10			CODICE TAGLIO:
SUP.VER.[m²]: 0.085107		PESO [Kg]....: 0.818			CODICE BASE....
TOLL. GEN....: UNI EN 22768-mk		SPEC. TECNICA: 99247 ved. cap. 4-5			ID TECNICO....: T2320867
MCZ GROUP		SCALA: FORM. A3			FOGLIO 1/1
Documento di proprietà della MCZ GROUP spa. Tutti i diritti riservati.		1:2			