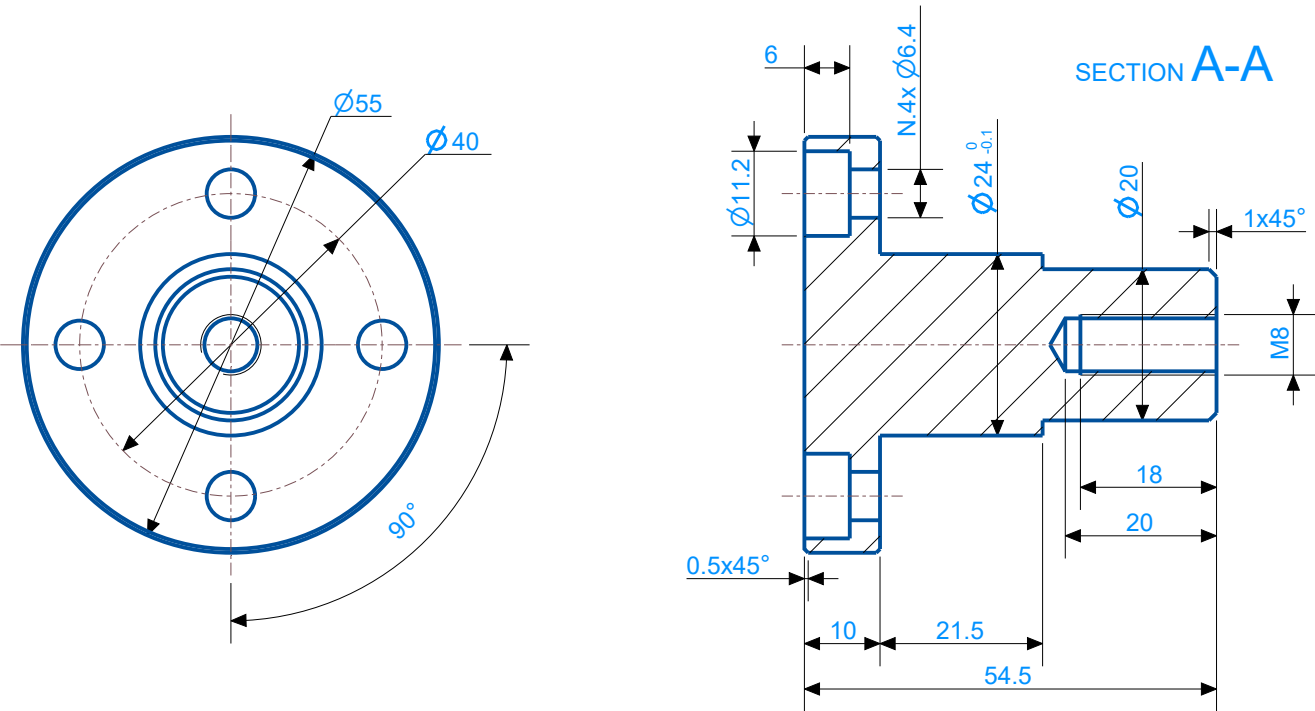


TOLLERANZE ISO 2768-m

DIMENSIONI LINEARI: PER QUOTE [>0.5 a 6 ± 0.1] [>6 a 30 ± 0.2] [>30 a 120 ± 0.3] [>120 a 400 ± 0.5] [>400 a 1000 ± 0.8] [>1000 a 2000 ± 1.2] [>2000 a 4000 ± 2] [>4000 ± 3]
SMUSSI E RACCORDI: PER QUOTE [>0.5 a 3 ± 0.2] [>3 a 6 ± 0.5] [>6 ± 1]
DIMENSIONI ANGOLARI: PER LATO PIU' CORTO: [fino a 10 $\pm 1^\circ$] [>10 a 50 $\pm 30'$] [>50 a 120 $\pm 20'$] [>120 a 400 $\pm 10'$] [>400 $\pm 0.5^\circ$]
QUOTE PRIVE DI INDICAZIONE DI TOLLERANZA SECONDO ISO 2768-m : PER VALORI ≤ 0.5 SPECIFICARE LA TOLLERANZA SULLA QUOTA;
TOLLERANZE ISO FORD BASE: GOLE DI SCARICO PER RETTIFICA SECONDO UNI 4386 FORME E/F

I GIUNTI NON INDICATI A DISEGNO SONO DA CONSIDERARSI IN CLASSE LC2 E RICONDUCIBILI ALLE TIPOLOGIE INDICATE NELL'ABACO DI SALDATURA "ABACO SALDATURA E80



Trattamento termico e o superficiale		Materiale		Dimensioni	
ZINCATURA GALVANICA		S355JR\Fe510 B		TONDO UNI-EU 60-55	
Denominazione				Macchina	
PERNO RUOTA OZIOSA					
Denominazione Estesa					
Codice disegno		Peso		Stato disegno	
B356009219		0.290		Released	REV. 00
Ricavato dal Codice		Descrizione Revisione		VER.	1
				Formato	A4
				Scala	1:1
				Data	21.06.22
				Disegnatore	FRATI C.