

## CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO POWERCRON 6000

POWERCRON 6000 è stato concepito sin dall'inizio come prodotto epossidico cationico privo di piombo.

Rispetto alla precedente generazione di epossidi cationici, le caratteristiche di POWERCRON 6000 includono:

- Formula priva di piombo
  - Film privo di piombo
  - Effluente privo di piombo
- Inferiore temperatura di cottura
- Ridotta perdita di peso
- Inferiore densità del film asciutto
- Eccellente resistenza alla corrosione senza ricorrere all'uso di metalli pesanti
- Migliore copertura dei bordi
- Buona resistenza alle sostanze chimiche, ivi compreso il liquido dei freni
- Buona stabilità dei colori e controllo anche in caso di cottura eccessiva

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**POWERCRON 6000** è una nuova elettroforesi epossidica cationica della PPG Industries in grado di offrire importanti vantaggi sia agli applicatori sia agli utilizzatori finali. Il prodotto incorpora numerosi miglioramenti rispetto agli epossidi cationici di generazione anteriore. Queste caratteristiche comprendono: migliore efficienza di trasferimento, ridotta temperatura di cottura, minore densità del film e buona resistenza alla corrosione, senza ricorrere all'uso di metalli pesanti.

POWERCRON 6000 possiede una delle più elevate efficienze di trasferimento attualmente disponibili in una elettroforesi epossidica cationica. Questo è stato possibile mediante una riduzione nella quantità di sottoprodotti rilasciati dal rivestimento (perdita di peso) durante il processo di cottura. La minore perdita di peso si traduce in una riduzione della vernice utilizzata. Inoltre, le società di applicazione e l'ambiente beneficiano dalla riduzione di emissioni di cottura.

POWERCRON 6000 viene cotta a partire da 140°C, in base alle proprietà che si desidera ottenere ed al tempo di cottura, inferiore di circa 30°C rispetto alla temperatura di cottura di prodotti precedenti. In tal modo, gli applicatori potranno beneficiare di significativi risparmi in termini di energia e produttività riducendo la temperatura o aumentando la velocità della linea.

POWERCRON 6000 è stata formulata per rispondere ai requisiti di resistenza alla corrosione dell'industria automobilistica senza comportare l'impiego di metalli pesanti e, specificamente, del piombo. Il prodotto finale è privo di metalli pesanti sia nel film di rivestimento sia negli effluenti scaricati dal sistema.

POWERCRON 6000 vanta un livello ridotto di BOD e COD negli effluenti, con una conseguente riduzione dei costi di trattamento dei rifiuti per gli applicatori.

## IMPIEGHI COMMERCIALI

POWERCRON® 6000 viene solitamente utilizzata nelle seguenti industrie:

- |   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| • Componenti ed accessori automobilistici | • Motori nautici                  |
| • Apparecchiature da costruzione          | • Apparecchiature da commutazione |
| • Apparecchiature agricole                | • Trasformatori                   |
| • Compressori                             | • Ruote                           |
| • Autocarri per usi pesanti               | • Cabine per autocarri            |
| • Componenti per computer                 | • Forni a microonde               |

## DATI APPLICATIVI

### Cottura:

Le performance ottimali vengono raggiunte quando il prodotto viene cotto per 20 minuti alla temperatura del metallo di 150-160°C. Per ottenere proprietà specifiche, potrebbero essere necessarie temperature superiori. Per ottenere prestazioni standard, è anche possibile cuocere il prodotto per 45 minuti a 140°C.

**Perdita di peso:** 10% quando cotto per 20 minuti alla temperatura di 150°C (Metodo di prova PPG)

**VOC:** < 90 g/l meno acqua (come fornito)

# POWERCRON® 6000

## PROPRIETÀ DEL FILM

Proprietà	Metodo di prova	Performance
Spessore film	---	12 - 30+ µm
Lucentezza - 60°	ISO 2813	50 - 70 %
Durezza a matita	ASTM D3363-92	oltre 5 H
Durezza Persoz	ISO 1522	> 300
Impatto diretto	NFT 30-017	1 Kg / 1m
Impatto inverso	NFT 30-017	1 Kg / 1m
Adesione	ISO 2409	Gt0
Umidità	DIN 50017	Superato
Immersione in acqua	ISO 1521	Superato
Punti di ruggine	GM 9632P	40 Punti di ruggine (media a 20' 150°C ) 25 Punti di ruggine (media a 20' 155°C )
Potere coprente	FLTM EU BI 20-2	60 %

Pannelli da laboratorio in acciaio, laminati a freddo, Pretrattamento al fosfato di zinco  
Spessore medio del film 20 µm , Cottura per 20 minuti a 150°C

## RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Substrato/Pretrattamento	CRS/Zinco Fos/Cromo	CRS/Zinco Fos/Non cromo	CRS/Zinco Fos/Acqua deionizz.	CRS/Ferro Fos/Acqua deionizz.
Nebbia salina* 100 ore	0 - 1 mm	0 - 1 mm	0 - 1 mm	1 - 2 mm*****
Nebbia salina* 250 ore	0 - 1 mm	0 - 1 mm	1 - 2 mm	2 - 3 mm*****
Nebbia salina* 500 ore	0 - 1 mm	0 - 1 mm	2 - 3 mm	> 4 mm*****
Nebbia salina* 1000 ore	0 - 2 mm	0 - 2 mm	2 - 4 mm	
20 Cicli ** di Scab	1 - 2 mm	1 - 2 mm		
VW 1210*** - 60 cicli	1 - 2 mm	1 - 2 mm		
Ciclo 3C****	1 - 3 mm	1 - 3 mm		

(Totale media Prova discorrimento viscoso)

\* Nebbia salina – ISO 7253

\*\* Ciclo di Scab - GM9511P

\*\*\* PW1210 – 60 Cicli – DIN 53167

\*\*\*\* Ciclo 3C– Renault D17 1686

\*\*\*\*\*Con una specifica pasta pigmentata

Pannelli da laboratorio in acciaio, laminati a freddo

Cottura 20 minuti a 150°C (temp. metallo )

I dati tecnici presentati in questa scheda si basano su informazioni precise fornite da PPG. Non forniamo nessuna garanzia esplicita o implicita in termini di precisione, comprensione o prestazioni. I dati indicati in questa scheda potrebbero variare in seguito ai progressi continui della tecnologia delle vernici industriali. Prendete contatto il vostro rappresentante PPG per ottenere le informazioni più aggiornate.

PPG Industries (UK) Ltd PO Box 359 Rotton Park Street Birmingham B16 0AD ENGLAND Tel: +44 121 455 1245 Fax: +44 121 455 1103	PPG Industries Lackfabrik GmbH Werner - Siemens - Strasse 1 76356 Weingarten GERMANY Tel: +49 7244 640 Fax: +49 7244 641 82	PPG Industries (France) S.A Route d'Estreux Boite Postale 6 59990 Saultain FRANCE Tel: +33 3 27 14 97 00 Fax: +33 3 27 14 98 94	PPG Industries Italia S.r.l Via Garavelli 21 15028 Quattordio ITALY Tel: + 39 131 7701 Fax: +39 131 773 753	PPG Iberica S.A PO Box 22 Carretera Garcia Manresa KM 19,2 08191 Rubi (Barcelona) SPAIN Tel: +34 93 586 7429 Fax: +34 93 586 7430	PPG Industries Sales, Inc Buyukdere Caddesi Meydan Sok. Plaza Spring GIZ KAT 15 N°. 50 Ayazaga 80670, Maslak Istanbul TURKEY Tel: +90 212 286 2150 Fax: +90 212 286 21 59
---	---	---	--	---	--

PPG WEB SITES : [www.ppg.com](http://www.ppg.com), [www.industrial-coatings.com](http://www.industrial-coatings.com), & [www.powercron.com](http://www.powercron.com)