



Scheda	Loc X	Loc Y	Dimensione
A1	-1243	230	M6 PASSANTE
A2	-1217	230	M6 PASSANTE
A3	-1050	200	M6 PASSANTE
A4	-525	200	M6 PASSANTE
A5	-70	200	M6 PASSANTE
B1	-1220	50	Ø 11 PASSANTE └─┘ Ø 18 ∇ 10,6
B2	-1220	550	Ø 11 PASSANTE └─┘ Ø 18 ∇ 10,6
B3	-605	95	Ø 11 PASSANTE └─┘ Ø 18 ∇ 10,6
B4	-605	550	Ø 11 PASSANTE └─┘ Ø 18 ∇ 10,6
B5	-30	95	Ø 11 PASSANTE └─┘ Ø 18 ∇ 10,6
B6	-30	550	Ø 11 PASSANTE └─┘ Ø 18 ∇ 10,6
C1	-1200	245	M8 PASSANTE
C2	-1120	245	M8 PASSANTE
C3	-950	390	Ø 6,8 PASSANTE
C4	-950	510	Ø 6,8 PASSANTE
C5	-640	245	M8 PASSANTE
C6	-560	245	M8 PASSANTE
C7	-250	390	Ø 6,8 PASSANTE
C8	-250	510	Ø 6,8 PASSANTE
C9	-40	245	M8 PASSANTE
D1	-1190	50	+0,018 Ø 12 H7 0 PASSANTE
D2	-1190	125	+0,018 Ø 12 H7 0 PASSANTE
E1	-950	570	+0,015 Ø 8 H7 0 PASSANTE
E2	-250	570	+0,015 Ø 8 H7 0 PASSANTE
F1	-787,50	200	+0,015 Ø 8 H7 0 ∇ 10

DISEGNI I1622-003 e I1622-004 SONO RISPETTIVAMENTE IL DESTRO E IL SINISTRO SPECCHIATI SULLA SUPERFICIE DELLO SPESSORE LAVORATA

SMUSSI NON QUOTATI: 0.5x45° RA66I NON QUOTATI: R=0.5

In caso di saldatura
Spessore cordone A=0,7
dello spessore minimo da unire

DATA MODIFICA	NOME	TOLLERANZE GEN.	CLASSE DI TOLLERANZA TT FINIS FIN.	0,5/3	3/4	6/30	30/100	100/400	400/1000	1000/10000
		MAT.: 1.0037 (S235JR)	N° Pezzi: 1	Peso(Kg): 87.51						
		Trattamento: Fosfatazione		FORMATO: A1						
		PARTICOLARE: Piastrone SX		DENOMINAZIONE: Macchina 851 "Banco per assemblaggio"						
		CLIENTE: ECLISSE		SCALA: 1:2		DIS.: I1622-004				
		DISEGNATORE: Sarri Enrico		DATA: 26/10/2022		COMM.: I1622-V01				
		RESP. TECN.:		Disegno di proprietà della C.L.M. Srl. Vietata la divulgazione						

C.L.M. Srl
Via 1° Maggio,35 - 31043
FONTANELLE (TV) - ITALIA
Tel. +39-0422-809033
Fax. +39-0422-809040
E-mail: info@clm-tv.it
Web:www.clmmeccanica.it