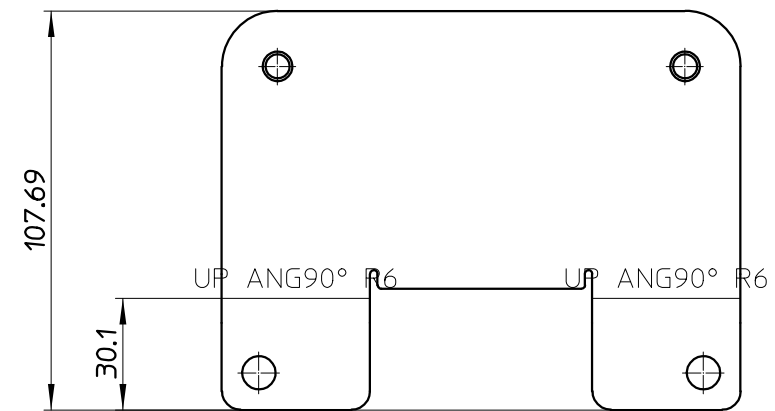





Sviluppo1



RAGGI NON QUOTATI R.1

Laser

REV	N°MOD.	DESCRIZIONE MODIFICA										NOME	DATA
TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE: UNI-EN 22768-1													
CLASSE DI TOLL.		Scostamenti limite per dim. lineari e diametri									Scost. per	Grado di precisione: <u>C</u>	
Des.	DENOMINAZIONE	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	>4000	quote ang.		
f	Fine	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-	-	±0°10'		
m	Media	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±2.5	±0°30'		
c	Grossolana	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±1°		
TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA PER QUOTE SENZA INDICAZIONE -Cesoiati, Ossitagliati, Piegà = ±1 mm -Taglio laser = ± 1 mm -Saldatura = 0 / +20% -Piegatura = ± 1°		TRATTAMENTO DI SUPERFICIE TIPO : <i>Cataforesi</i> COLORE : <i>Nero RAL 9005</i>					<div> MANITOU</div>						
RUGOSITA' DELLE SUPERFICI <div></div>		TRATTAMENTO TERMICO					DENOMINAZIONE						
							SUPPORTO INFERIORE						
MATERIALE <i>S235J2G3</i>		MASSA <i>0.6</i> Kg				SCALA <i>1:2</i>		FORMATO <i>A3</i>		DISEGNO N° : <i>52711825</i>		STATO VAL REVIS. <i>—</i>	
APPROVAZIONE : DE MARCO Christian				06/11/2020		DISEGNATORE : BUTTARO Christian				06/11/2020		1 / 1	