TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI grado di fino a 6 oltre 6 oltre 30 oltre 120 oltre 315	TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI oltre 3 oltre 6 fino a 0 fino a 120 oltre 120 fino a 6 fino a 120 oltre 120 fino a 6 fino a 120 oltre 120 fino a 6 fino a 120 oltre 120 oltre 120 fino a 120 oltre 120 o	
precisione mm fino a 30 fino a 120 fino a 315 fino a 1000 PRECISO ± 0.05 ± 0.1 ± 0.15 ± 0.2 ± 0.3	#1' #30' #20' #10'	
MEDIO ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±0.8		
	55	
	7,5	
\perp		
	\Box	
>		
NO	90	
RM.		
A NORMA DI L'EGGE SI VIETA L		
<u>LEG</u>		
	8,5	
Q NADO	7.5	
GRADO LAVORAZIONE	10 20 10	
GRADO LAVORAZIONE		4-
l π ∥,		
MATERIALE DIS. PROGET DATA CREA CLIENTE SC TITOLO DESCRIZIONI RIPRODUZ		
CISO RIALE PROGETTISTA PROGETTISTA COLO TE SOCIETÀ TE SOCIETÀ TE SOCIETÀ TE SOCIETÀ TE TOLO RIZIONE		
GENERAL SOSTITION OF COMM.		
grezzbunghezza VERIFICATO DATA VERIFICA SOSTITUISCE: <sostituisce: di="" diseg<="" progetto="" questo="" td=""><td>\ \\ \\</td><td></td></sostituisce:>	\ \\ \\	
LUNG ezzbunghezza CATO ATA VERIFICA UISCE: <sostituisce> PROGETTO PROGETTO PROGETTO</sostituisce>		
SCALA		
PRECISO MATERIALE MATERIALE MATERIALE MATERIALE MATERIALE MATERIALE MATERIALE MATERIALE MERIFICATO DATA CREAZIONE CLIENTE SOCIETÀ TITOLO TITOLO DESCRIZIONE MIPRODUZIONE, DI QUIESTO DISEGNO SENZA NOSTRA 12.5 CLUNG TRATTAMENTO TRATTA		
ERC ENTO the series of the ser		
Trattamento trattamento exista include include REV. previsione organication prevision		
ART STEP		
[<u>P</u>] /\ mi m m		

N° PEZZI