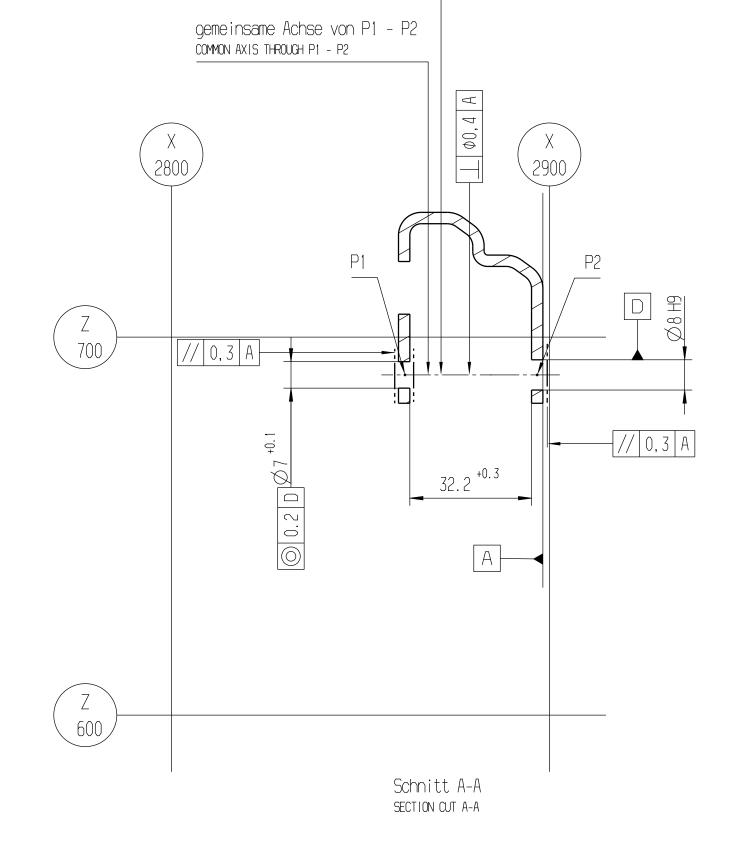
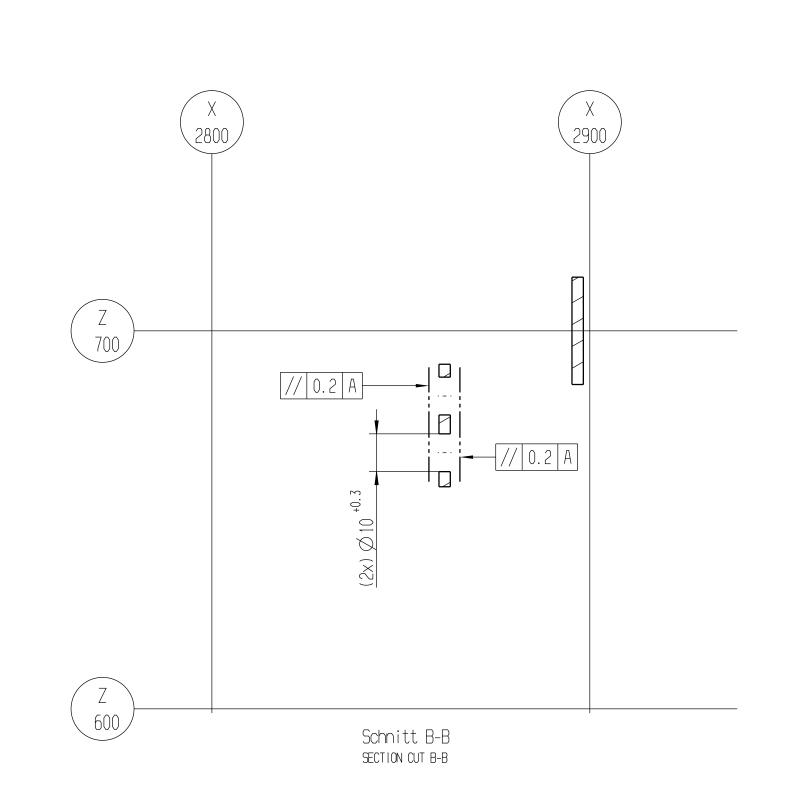


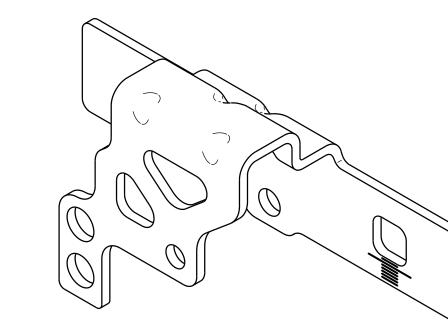
Abgesetzter Lehrdorn mit Mindest-Ø4.97, Ø5.97 muss durchgehend durch alle Bohrungen steckbar sein. stepped plug gauge with Minimumø4.97, Ø5.97 must be pluggable constantly through all holes

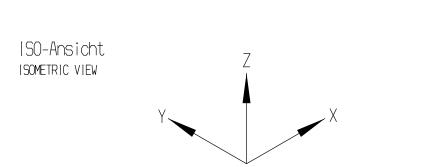


2 U		∠ I					۷ ک			۷ کا	
erlagen/		Freigabe RELEASE	NR. NO.	Feld GRID	Seite SHEET	Datum DATE	Bearbeiter EDITOR	AelNr REOUEST NO.	Rev.	Beschneibung da DESCRIPTION OF N	
RENCES		PA	1	-	1	02.03.2020	IGL	A23620101/0408	07	PA-Freigabe PA-RELEASE	
1 150 128		PB	2	-	1	29. 10. 2020	IGL	A23620102/0408	09	PB-Freigabe PB-RELEASE	
I ISO 16016 I EN ISO 8015		MA	3	-	1		IGL		15	MA-Freigabe MA-RELEASE	
		MA	4	C18	1		ICL		15	Masz 32,2mm war 21mm	
02.01-A-01		MA	5	R8	1		IGL		15	RPS aktualisiert	
IANUAL FOR SUF	PLIERS	MA	6	G12 H12	1		IGL		15	Loecher verschoben	
232-101		MA	7	G10 G12	1		IGL		15	Prægungen inkl. Loecher entfernt	
260		MA	8	B18	1		IGL.		15	Stufe eingebracht	
0/53/EG		MA	9	C17	1		IGL		15	Lochdurchmesser vergroeszert	
8466											
7382											

DIN ISO 13715 DIN EN ISO 1101 DIN EN 10149-2







Schutzvermerk DIN	ISO 16016 beachten						
REFER TO PROTECTION NOT	ICE DIN ISO 16016						
Werkstoffdicke:							
THICKNESS:	3 mm \pm 0.1						
Werkstoff:	4.0000						
MATERIAL:	1.0980						
	S420MC - DIN EN 10149-2						
İ							

TKU-Unter Lagen			Gewicht(g) weight(g)		Methode der Gewichtsermittlung: METHOD OF WEIGHT CALCULATION:				
TCI-REF	references Tru-Titel		185		errechnet CALCULATED				
No.	GRID	TKU-TITLE	OberflBehandlung:(Galv	vanisch verzinkt und passiviert nach DBL 8466.01				
_	_	TKU 3D-Simulation	surface treatment: und zusaetzlich KTL (Schichtdicke 20-35µm) nach DBL 7382.3						
			Datum/DATE:		Prüfdatum/INSP.DATE:	Freigabedatum/APPR.DATE:	Auftr. Nr. / JOB NR. :		
FMEA-	FMEA-Unterlagen FMEA-REFERENCES		20.09.2021				_		
			gez./DRAWN:		Gepr.von/INSP. BY:	Freig.von/APPR. BY:	EntNr./LAYOUT NO.:		
Nr.	Feld	FMEA-Titel	I GL				-		
No.	GRID	FMEA-TITLE		Ben	Benennung/TITLE:				
1	F10	A236 D-FEMA			SCHLIESSBUEGEL VDKD VERSCHLUSS				
2	H9		Projektionsmethode 1 PROJECTION METHOD 1						
3	H10		DIN ISO 128				Format:		
4	H12		Maszstab/scale:	Tei	Teil-Nr./PART NO.: A O 1 C O O C N 1 D SIZE:				
5	H13	A236 D-FEMA	1 : 1				Blatt/ SHEET 1		
					von/ OF:				