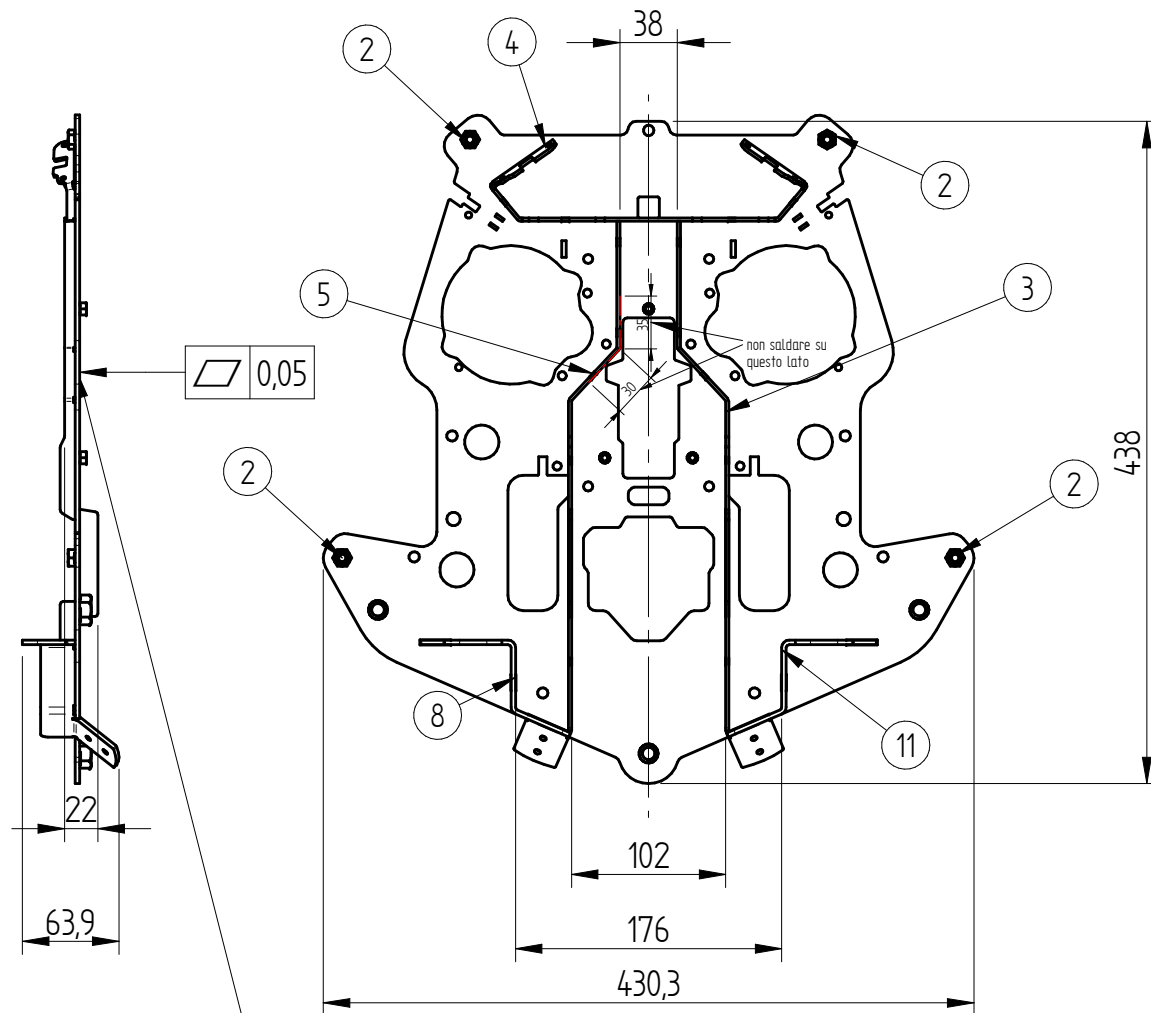


11	2130-1048-2	1
10	Dado a saldare M5	3
8	2130-1047-2	1
7	Dado a saldare M10	3
5	2160-0156-1	1
4	2130-1049-2	1
3	2160-0155-1	1
2	Dado a saldare M6	4
1	2130-1046-1	1
Pos.	Codice	Quantità

Saldare alette a tratti
Sfalsare saldatura
tra i due lati



Saldare i componenti 4,3,5,8 e 9 con saldature di testa
sui testimoni.
Le saldature di testa devono essere spianate

ESEGUIRE L'ATTACCO DEI FORI ALL'INTERNO DEL PERIMETRO DEL FORO EVITANDO SFILDO INTERNO. ELIMINARE CALAMINA DA BORDI LAMIERA.	SCALA: SCALE: 1:5		FORMATO FOGLIO: A4 Orz SHEET SIZE:	PESO IN KG: 2.387 kg WEIGHT:
	SMUSSI NON QUOTATI: UNLISTED CHAMFERS		FINITURA SUPERFICIALE: Verniciatura a polvere SURFACE FINISHING	
	RACCORDI NON QUOTATI: UNLISTED RADII:		MATERIALE: MATERIAL	
	ESENTE DA BAVE, SPIGOLI VIVI E ASPERITA' TOLLERANZE GENERALI UNI ISO 2768-mk		DESCRIZIONE: TELAIO (WILLMOP 35) DESCRIPTION	
DATA DISEGNO: 20/10/2022 DESIGN DATE	DISEGNATO DA: Gianluca DESIGN BY	CODICE: 3130-0277-3.dft CODE	FOGLIO: 1 di 1 SHEET	

Il disegno è di nostra proprietà. Si fa divieto a chiunque di riprodurlo renderlo noto a terzi senza la nostra autorizzazione.
The drawing remains to our property. Without our explicit authorization it is strictly forbidden to copy it or make its contents known to others.

