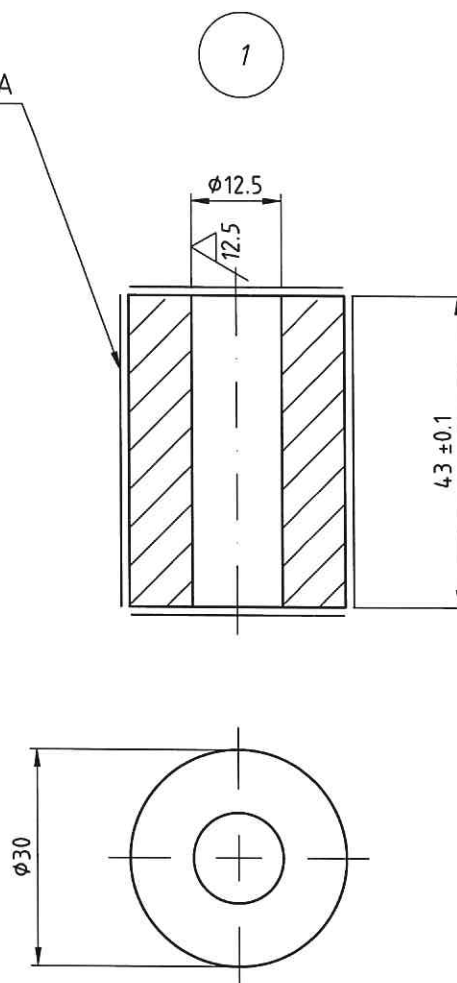


REV.	DATA DATE	OPERATORE OPERATOR	DESCRIZIONE MODIFICA MODIFY DESCRIPTION
B	20/09/2010	C. Nigro	AGGIUNTA NOTA ZINCATURA

ESEGUIRE TRATT. GALVANICO DI ZINCATURA



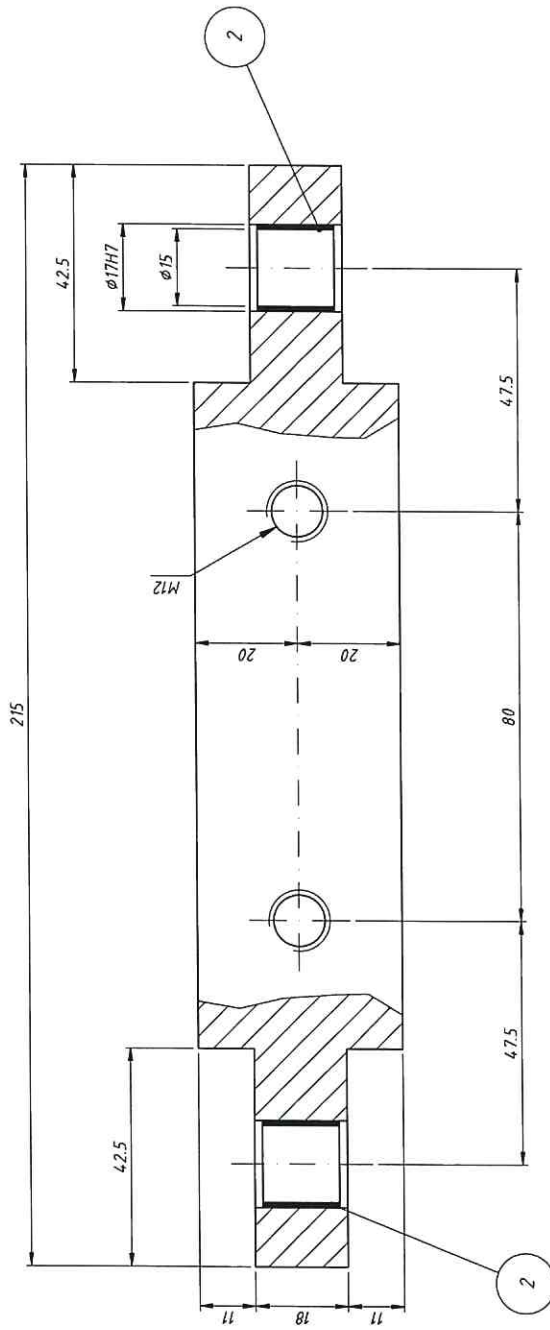
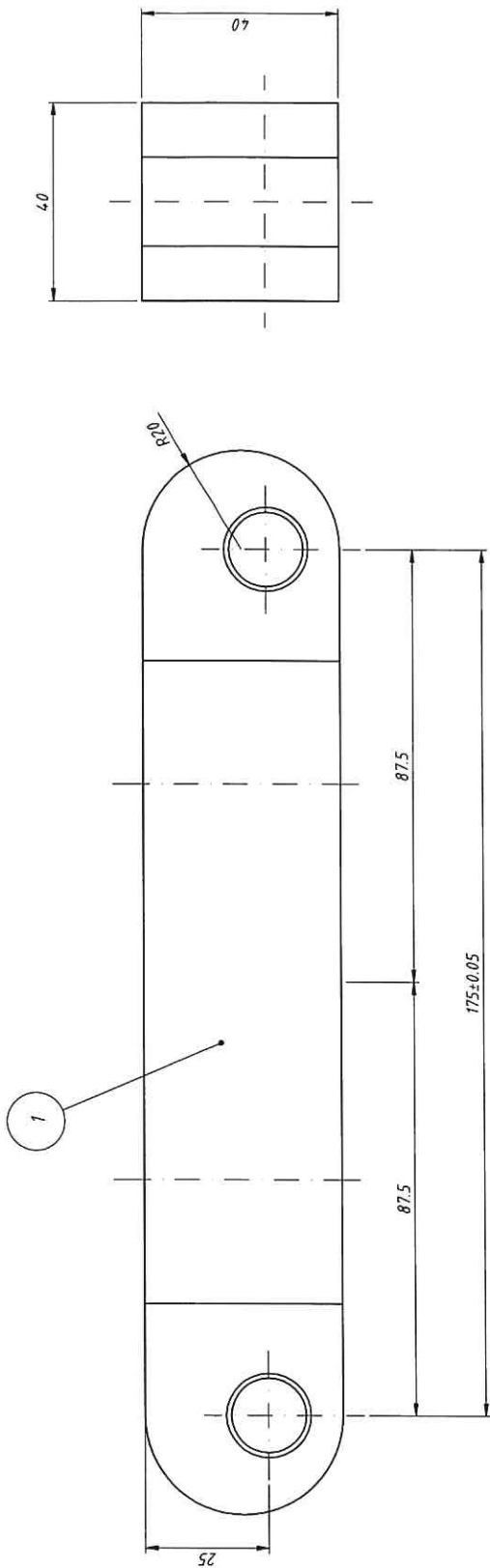
1		Tondo trafilato $\phi 30$ Fe360	mm	43		43	1
POS	CODICE MAT.	DESCRIZIONE	U.M.	MISURA	Q.TA' TOT.	MATERIALE TOT. x Part.	Q.TA' x Part

Smussi non quotati :

3.2 / (12.5 /)

TOLLERANZE GENERALI GENERAL TOLERANCE				COMM.N° - COMM.No.	PESO - WEIGHT 0.24 - KG	
< 18	±0.135	120-180	±0.315	VISTO - CHECKED	DATA - DATE	
18-30	±0.165	180-250	±0.360	DISEGN.RE - DRAWN Simone Borsato	DATA - DATE 09/12/04	
30-50	±0.195	250-360	±0.405	MATERIALE - MATERIAL	SCALA - SCALE 1 : 1	
50-80	±0.230	360-500	±0.445	DENOM. - TITLE: DISTANZIALE GUIDA CATENE	DISEGNO N° - DWG. No. POR1-B-19	REV. B
80-120	±0.270	> 500	±0.500	DISTRIBUZIONE O CESSIONE A TERZI SONO PERTANTO VIETATE A TERMINE DI LEGGE		





Smussi non quotati:

TOLLERANZE GENERALI		GENERAL TOLERANCE	
< 18	±0.135	120-180	±0.315
18-30	±0.165	180-250	±0.360
30-50	±0.195	250-360	±0.405
50-80	±0.230	360-500	±0.445
80-120	±0.270	> 500	±0.500

POS	CODICE MAT.	DESCRIZIONE	U.M.	MISURA	Q.T.A. TOT.	MATERIALE TOT. x Part.	Q.T.A. TOT. x Part.
2		Boccola "Glycodur" tipo GL.Y.PG.151715 F	NR	215		215	2
1		Quadro trafileato 40X40 Fe520	mm				1

COMM.N° - COMM.No.	PESO - WEIGHT
VISTO - CHECKED	2.7 - KG
DATA - DATE	DATA - DATE
DISSEGNA - DRAWN	DATA - DATE
Simone Borsato	09/12/04
MATERIALE - MATERIAL	SCALA - SCALE
	1:1
DENOM. - TITLE:	DISEGNO N° - DWG. No.
Maglia maschio	POR1-B-27
	REV. A

TERZI SONO PERTANTO VIETATE A TERMINE DI LEGGE