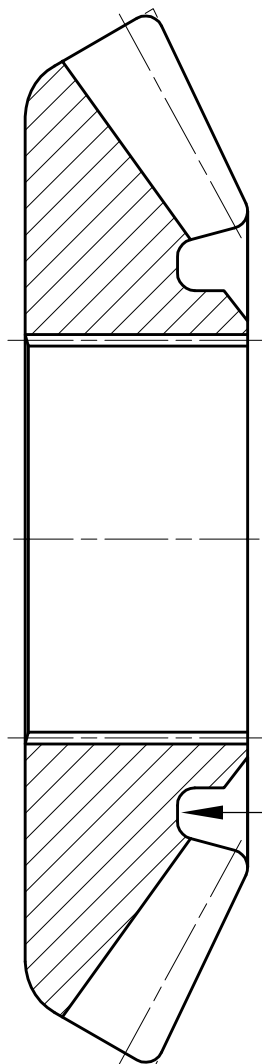


CLIENTE/N°DISEGNO CLIENTE PLA 103410630	CODICE PARTICOLARE 337139	DESCRIZIONE PARTICOLARE Corona Conica Z22	MATERIALE 20MnCrS5
FASE DI LAVORAZIONE Fosfatazione, Antigrippaggio		N°OP. 060	FOGLIO 1/1

Fosfatazione sec. ISO 9717 MnPh g 15 a
Spessore ≥ 0.003 (SI01)

+

Antigrippaggio con Molikote 7400
Spessore totale $0.008 \div 0.015$ (SI01)



Proteggere stampigliatura con apposito
silicone per alte temperature.
Dopo fosfatazione rimuovere la protezione

—	—	07-09-21	02-11-20	DATA EMISSIONE
*	*	Damo	Damo	CONTROLLATO DA
*	*	Crozzoli	Crozzoli	DISEGNATO DA
DESCRIZIONE MODIFICA				
*	*	x2 Modificato Valori Spessore	Emesso Per Produzione	
SI01	—			
SI00	—		NOTE:	
INDICE MOD.				