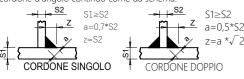


Se non diversamente indicato le saldature sono a cordone d'angolo continuo come da schema.



RE LINEARI II	IN MILLIMETRE DECIMAL DEGREE	Peso stimato/ Estimated weight		(0.5 kg				
		TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDIA"							
		DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
	SNS NS IN	0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
	INSIO	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
	DIMENS	DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto							
	~~~	≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400	OSCILLAZIONE CIRCOLARE AMMESSA		
MISUF	LINE/	±1°	±0.5°	±0.3	±0.17°	±0.08°	±0.2		

Superficie in vista Visual surface

Senso di satinatura o di laminazione Satin/grain direction

GIMOLAI ARCHITECTURAL

Progetto/Project Nr. Comm/Job No. 21605 21605 - Gare de Mons Bracket for External Cladding ST02 - S275 JR (EN 10027) Finitura-Colore/Finishing-Color F03-Hot Dip Galvanized

21605QBRM10004

Dis da/Drawn by Rev da/Rev by Data rev/Rev Date **EVOLUZIONE** 00 Contr da/Cheked by App da/App by Data esec/Exec Date 07/07/2022 M.C M.C