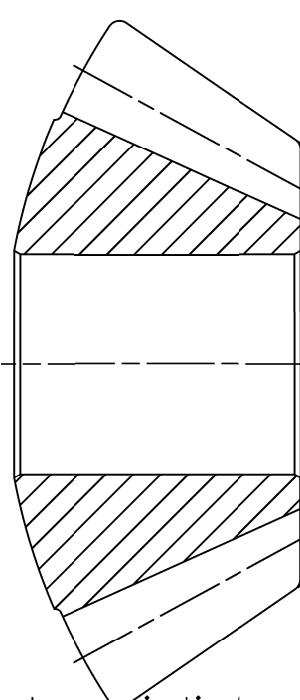


## CARTELLINO DI OPERAZIONE

|   |                              |   |                               |
|---|------------------------------|---|-------------------------------|
| CLIENTE/N°DISEGNO CLIENTE<br>PLA 103410620  | CODICE PARTICOLARE<br>337140 | DESCRIZIONE PARTICOLARE<br>Corona Conica Z12                              | MATERIALE<br>20MnCrS5         |
| FASE DI LAVORAZIONE<br>Fosfatazione, Antigrippaggio   |                              | N°OP.<br>060  | FOGLIO<br>1/1                 |
| azione sec. ISO 9717 MnPh g<br>Spessore $\geq 0.0008$ (SI01)<br>+<br>Antigrippaggio con Molikote 7400<br>Spessore totale $0.0008 \div 0.0015$ (SI01)  |                              | 15-16-09-21<br>Damo<br>Damo<br>Crozzoli<br>DISEGNATO DA<br>DATA EMISSIONE | DESCRIZIONE MODIFICA<br>NOTE: |
|  <p>Proteggere stampigliatura con apposito silicone per alte temperature.<br/>Dopo fosfatazione rimuovere la protezione</p> |                              | *<br>*<br>Variato Valori<br>Emesso Per Produzione                         | INDICE MOD.<br>SI01<br>SI00   |