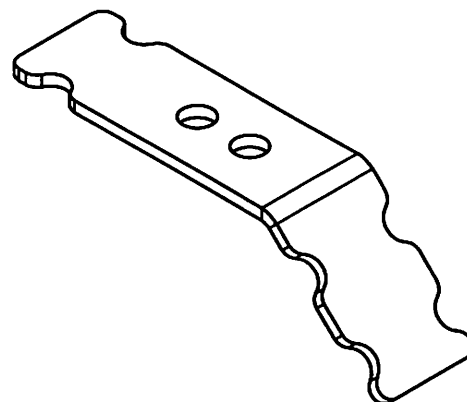
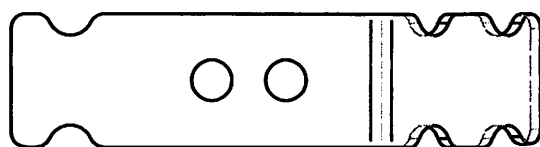
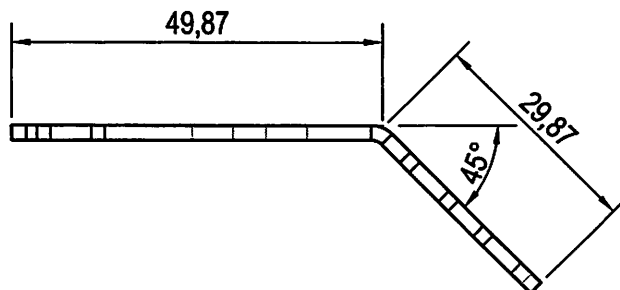


N° PEZZI

CRONOLOGIA REVISIONI

REV	DESCRIZIONE	DATA	VER
A		14/01/2019	--

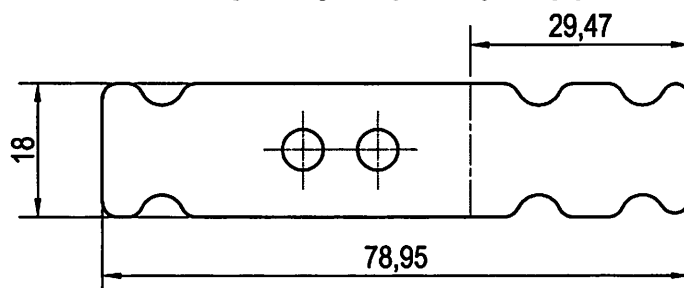
SMUSSI NON QUOTATI R=0.5  
RAGGI NON QUOTATI R=0.5



TOLLERANZE PER QUOTE ANGOLARI				
oltre 3 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120	
± 1'	± 30'	± 20'	± 10'	

TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE LINEARI				
grado di precisione	fino a 6 mm	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 120	oltre 120 fino a 315
PRECISO	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2
MEDIO	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
				± 0.8

SVILUPPO TEORICO



MATERIALE  
Fe 360

LAM SP 2

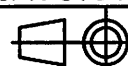
LUNG 0

TRATTAMENTO  
ZINCATURA

DIS.

VERIFICATO

SCALA  
1 : 1



DATA  
22/01/2020

SOSTITUISCE:

SOSTITUITO DA:

REV:  
A

CLIENTE

COMM.

DIS. N.

TITOLO

2-B3-009-C-414