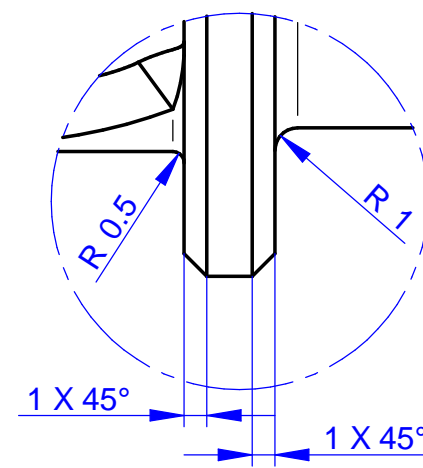
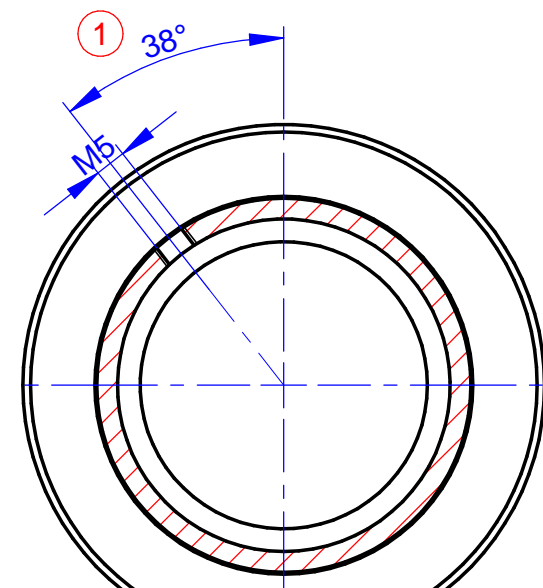


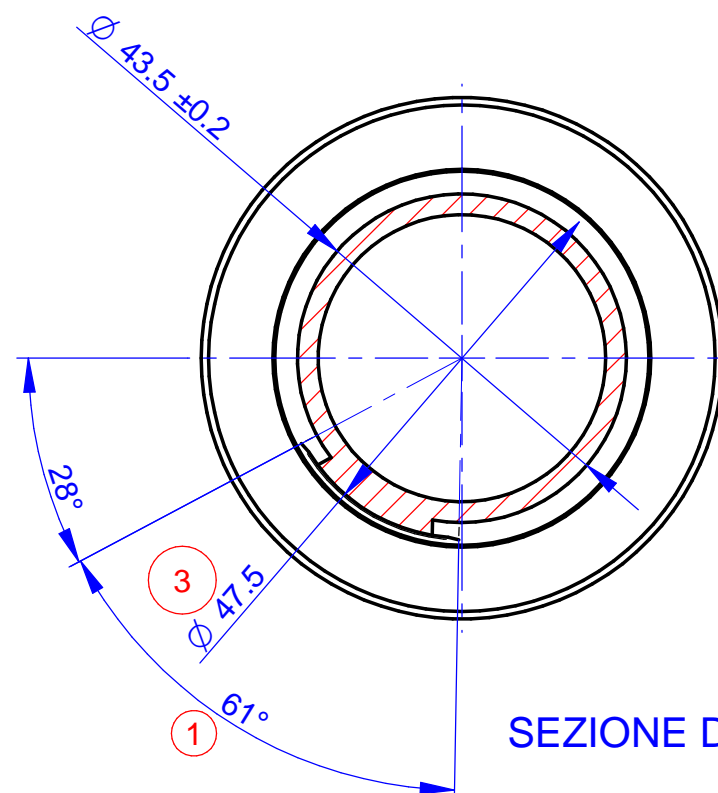
DETTAGLIO I



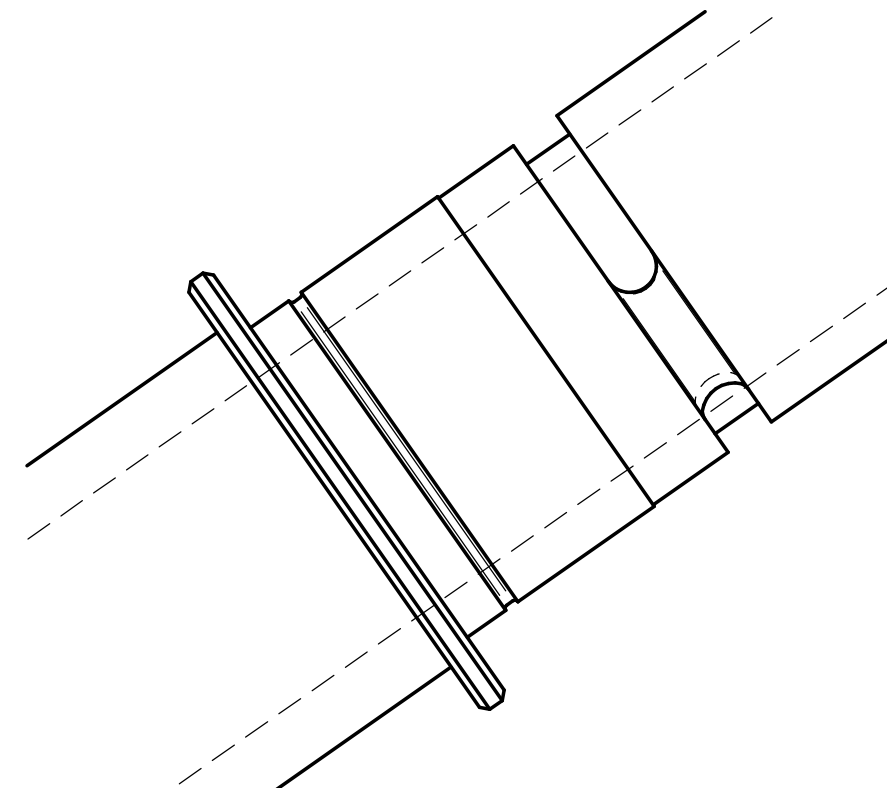
DETTAGLIO J



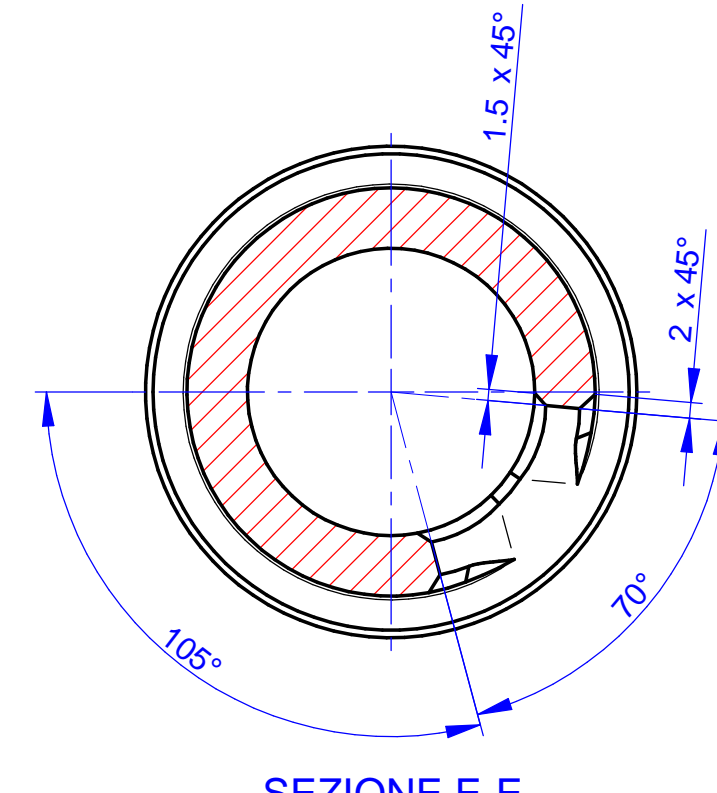
SEZIONE C-C



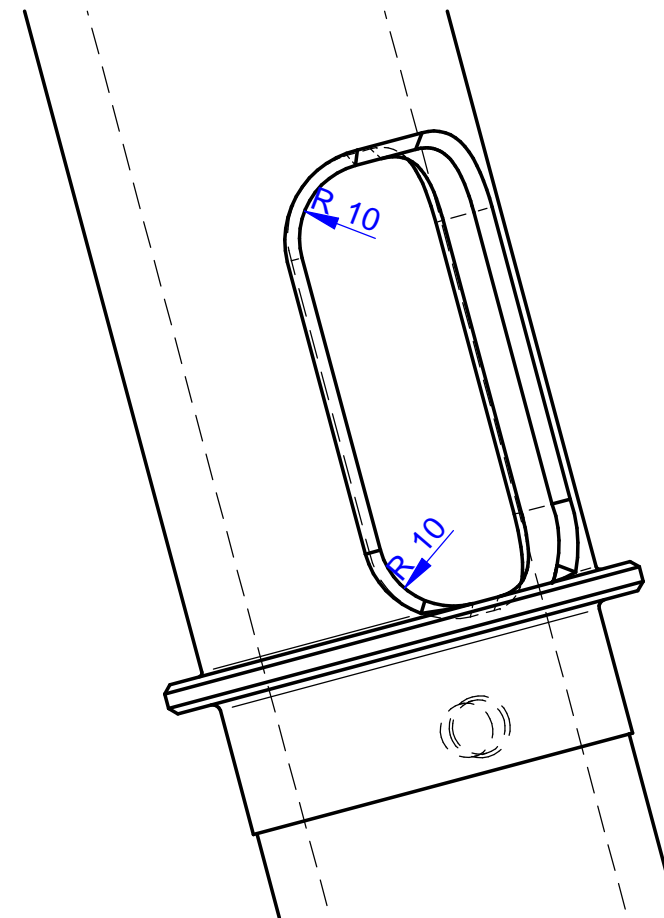
SEZIONE D-D



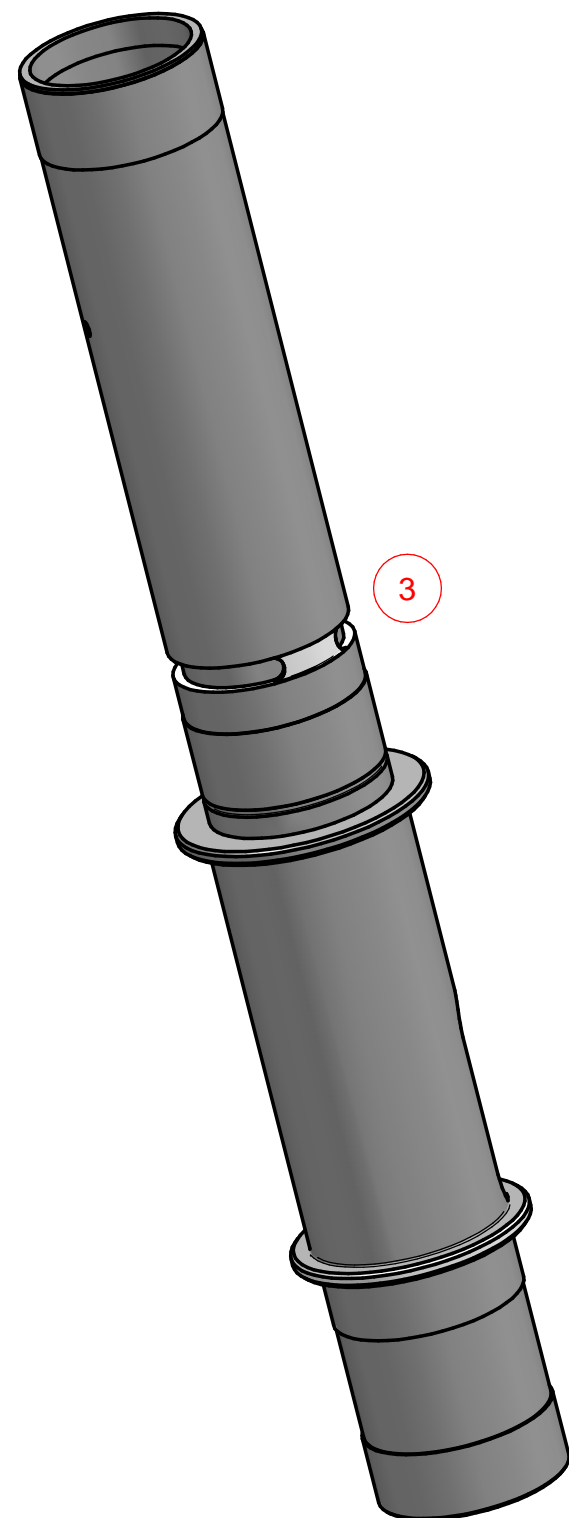
SEZIONE E-E



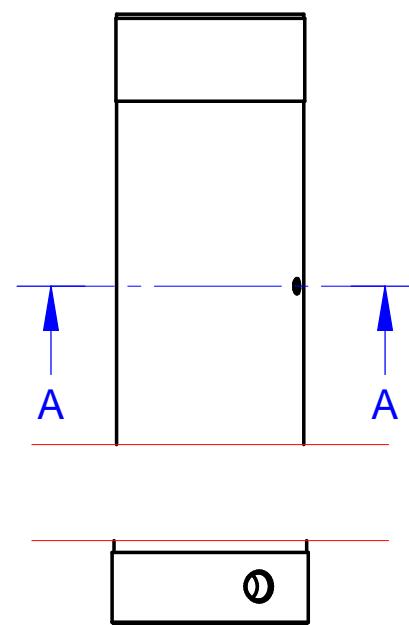
SEZIONE F-F



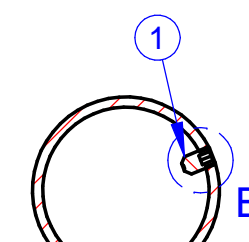
SEZIONE G-G



1	51272007	GRANO EI M5X8 PI 8.8 12.9 GRZ UNI 5929	1
Pos	Codice	Denominazione	Qta



SEZIONE A-A



DETTAGLIO B

Grano Bloccato con LOCTITE 270 (82300015)

6.3/ [ 3.2/ 0.8/ ]

3	AGGIUNTO LAVORAZIONE D= 47.5, AGGIUNTO NOTA RICHIESTA RUGOSITA' SUPERFICIALE Ra 1.6 LARGHEZZA UTILE 25 mm	Venturini S.	Sutera A.	28/04/2021
2	AGGIUNTO FORO D 1.2	Zavagli L.	Tittarelli L.	22/11/2018
1	72 ERA 70-38 ERA-30-61 ERA 3P.	Luminasi P.	Tittarelli L.	01/03/2017
N°	DESCRIZIONE MODIFICHE	DISEGNATO	APPROVATO	DATA
TOLLERANZE GENERALI	LAVORAZIONI MECCANICHE SECONDO UNI EN 22748-1/2 LINEARI - ANGOLARI GR: MEDIO (m) FORMA - POSIZIONE GR: MEDIO (K)			
	GETTI SECONDO ISO 8062-3 - FUSI IN TERRA: TG08 / FUSI IN CONCHIGLIA: TG06 / PRESSOFUSI: TG06 / MICROFUSI: TG05			
	SALDO CARPENTERIE SECONDO UNI EN ISO 13920 LINEARI - ANGOLARI GR: A / FORMA - POSIZIONE GR: E			
	GOMMA SECONDO UNI ISO 3302-1 INIEZIONE/COMPRESSIONE GR: M2			
	Raccordi di utensile non quotati R=0.8 max			
	Smussi non quotati S=0.5x45°			
	Togliere spigoli vivi e bave di taglio			
SCALA	SOSTITUISCE IL	DISEG.	Luminasi P.	DATA
1:1	SOSTITUITO DAL	APPROV.	Tittarelli L.	DATA
	RIFERIMENTO 99923350: 99922640	COM.	LIV. CRITICITA'	4S4
	FINITURA - TRATTAMENTI SUPERFICIALI Fosfatazione al Mg oleata Sp=4-12 um (TS030)			
	TRATTAMENTI TERMICI -			
	MATERIALE Acc. Tubo Strutt. a Caldo S335J2H D70 x 16			
	DESCRIZIONE			
	PERNO			
	SNODO BRACCIO FISSO S300; TRC			
	99923367			
	3			