



TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE		
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI-ISO 2768-1	M	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI-ISO 2768-1	C	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI:	
			SCOS	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2					SCOS	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2	± 3	± 4	
TOLL. DI FORMA	GRADO	K	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO	L	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE:	
-	SECONDO		SCOS	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.8			-	SECONDO		SCOS	0.2	0.4	0.8	1.2	1.6		AETNA	
±	UNI-ISO 2768-2		SCOS		0.4		0.6	0.8	1.0			±	UNI-ISO 2768-2		SCOS	0.6		1	1.5	2.0		GROUP	
DESCRIZIONE MODIFICA												N° BOLL		DATA		FIRMA							
1																							
2																							
3																							
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA						
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111						Lamiera Spess. 3 UNI EN 10051					Zincatura elettrolitica				0.3100		1:1						
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF		 0  0		 S.p.A.							
19/04/2012						D. Rosa																	
DENOMINAZIONE										N° 5340310680													
PIATTO SOSTEGNO CARTER PIGNONI																							

