



|  |                                    |                         |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   |                                |            |                |                 |                     |
|--|------------------------------------|-------------------------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|----------------|--|---|--------------------------------|------------|----------------|-----------------|---------------------|
| Allgemeintoleranzen für Längenmasse  |                                    |                         |               |                 |                  |                   |                    | DIN ISO 2768-1 |  | - | 10.03.2016                     | dng        | Erstausgabe    |                 |                     |
| Genauig-<br>keitsgrad  | Abmasse in mm für Nennmassbereiche |                         |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   |                                |            |                |                 |                     |
|  | 0.5<br>... 3                       | > 3<br>... 6            | > 6<br>... 30 | > 30<br>... 120 | > 120<br>... 400 | > 400<br>... 1000 | > 1000<br>... 2000 |                |  |   |                                |            |                |                 |                     |
|  | m (mittel)                         | ± 0.1                   | ± 0.1         | ± 0.2           | ± 0.3            | ± 0.5             | ± 0.8              | ± 1.2          |  |   |                                |            |                |                 |                     |
| Oberflächenbehandlung / finish   |                                    |                         |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   | Erstellt / constructed         | 10.03.2016 | dng            | Masstab / scale | mm                  |
| schwarz passiviert 20µm, alle Masse nach Oberflächenbehandlung /<br>black passivate 20µm, all dimensions after surface treatment |                                    |                         |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   | Geändert / modified            |            |                | 1:2             |                     |
|  |                                    |                         |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   | Geprüft / checked              | 10.03.2016 | dng            | Format / format | Blatt Nr / sheet No |
| Werkstoff / material 1.0037 (S235JR)   |                                    |                         |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   | Gewicht / weight 1918.84       |            | A4             | 1 / 1           |                     |
|  |                                    | Benennung / description |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   | Artikel Nr / part No 702400010 |            |                |                 |                     |
|  |                                    | Spindelplatte USP8000E  |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   | Zeichnungs Nr<br>drawing No    |            | Index<br>index |                 |                     |
|  |                                    |                         |               |                 |                  |                   |                    |                |  |   | D240904                        |            | -              |                 |                     |

Ähnlich wie  
similar to

Status Standard Freigegeben

Plotdatum  
print date 10.03.2016