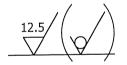


Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione Remove sharp edges and processing burrs

Raggi non quotati: R5 Not dimensioned radii



Massa: 0,05 kg

Mass:

Le tolleranze sulle quote finite devono essere rispettate tenendo conto del tratt. superficiale Tolerances on finished dimensions must be respected also considering the surface treatment

1	1	PRD2	100535	S235JR				Lamiera s4 80x25		
ITEM	OTY			IUMBER		MATERIAL			DESCRIPTION	
		one mo						Data	Firma	
Tavola		Commessa		N.RO PEZZI NEC. ASS.	N.RO PEZZI DA FARE					
Materiale S235JR				Trattamento termico				Trattamento superficiale Zincatura galvanica - 20µm		
Sostituisce		Firma Data		Questo disegno non puo' essere riprodotto ne ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso. Esso è consegnato a questa espressa condizione.			SANTE) RIMAR GROUP	(		
Sostituito da		Firma		10	Scala Formato 2:1 A		Formato A4		erottol	Rimar
	Disegnato	Data Controllato	Approvato	Denominazio			<u> </u>	DISEGNO	N.	REV.
-	cpi-eng			Staffa L anteriore fissaggio			PF	<b>PRD2100535</b> 00		
Data 02/03/2022				scocca posteriore						