


6.3  

6.3 ∇ (\checkmark)

02




Eliminare bave e smussare spigoli vivi

02	1	Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Sp. 4 UNI EN 10051	
01	1	Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051	
Pos.	Qtà	Materiale	Dim e stato di fornitura	Note

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA											ALTRE		
TOLLERANZE		m	DIMENSIONI									TOLLERANZE		C	DIMENSIONI									TOLLERANZE
DIMENSIONI	GRADO SECONDO UNISO 2788-1		0-5	5-1	1-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-10000	GRADO SECONDO UNISO 2788-1	0-5		5-1	1-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-10000		
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNISO 2788-2	K	0,05	0,1	0,1	0,2	0,3	0,5	1	1,2	1,5	0,5	1	1	1,5	2	3	4	5	6	8			
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNISO 2788-2	K	0,05	0,1	0,1	0,2	0,3	0,5	1	1,2	1,5	0,5	1	1	1,5	2	3	4	5	6	8			

UNFIS 0 2/88-2														UNFIS 0 2/88-2																																										
DESCRIZIONE MODIFICA														N° BOLLA														DATA														FIRMA														
1																																																								
2																																																								
3																																																								

MATERIALE	DIM. E STATO DI FORNITURA	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	PESO (Kg)	SCALA	
Composto (vedi tabella)	Composto (vedi tabella)	Zincatura elettrolitica bianca	0,25	1:1	

DATA	BOLLA	EMISS.	APPROV.	CF 3  0  0	BOBAC 
16/03/2021	03318		C. Casale		

DENOMINAZIONE	SOSTEGNO ELETTROMAGNETE PER TAGLIO ROBOT S7	N° 5740301082	
---------------	---	---------------	--