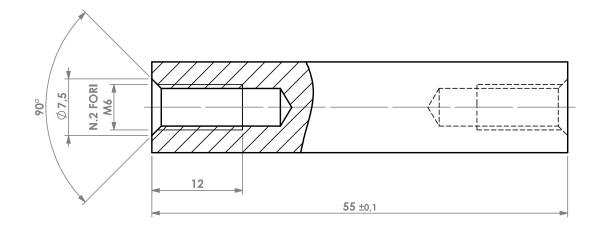
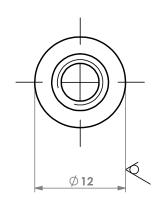
DA 0.5 FINO A 3	OLTRE 3 FINO A 6	OLTRE 6 FINO A 30	OLTRE 30 FINO A 120	OLTRE 120 FINO A 400	OLTRE 400 FINO A 1000	OLTRE 1000 FINO A 2000	OLTRE 2000 FINO A 4000	DIMENSIONI	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA GRADO DI PRECISIONE UNI EN 22768/1:MEDIO			OLTRE 10 FINO A 50	OLTRE 50 FINO A 120	OLTRE 120 FINO A 400	OLTRE 400	TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI UNI EN 22768/2
± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	LINEARI	VEDI TABELLE AI LATI	PIÙ CORTO DELL'ANGOLO	± 1°	± 0°30'	± 0°20′	± 0°10'	± 0°5'	CLASSE K









ESENTE DA BAVE							CONDIZIONI GEN	ERALI DI FORNITURA		
							VEDI DOC			
							SUP. m ²	PESO kg 0.04	APPROVATO AM	
							DATA	DISEGNATORE	SCALA (A4)	
	Α	AGGIUNTO SVASATURA A FORI M6		27/01/2020	NB	AM	19/07/2019	NB	2:1	
	ESTENS. COD I CE	MODIFICHE ED AGGIUNTE	CHE ED AGGIUNTE			APPROV.	CODICE	F		
	TRATTAM	IENTO A	MATER I ALE							
	Mnpl	h r 12 f UNI ISO 9717 Sp.0.008 mm	TONDO Ø 12 ACCIAIO \$235JR UNI EN 10277-2 TRAFILATO				TKT	070140	10 A	
	DENOMI	nazione	CODICE MAT.				INI	0701408.A		
	DISTA	ANZIALE FISSAGGIO PIATTINI PRESSORI GOMMA T. PANCIA	A	PA37T0012						