


 <b>C.L.P.2</b> lavorazioni lamiere	<b>MATERIALE</b> S235JR-EN10025	<b>Sp. 20/10</b> cava V12 coltello R=1 ( ritiro pari a 3,5mm K=0,296 )	<div>TOLLERANZE GENERALI</div> <div>LAV. CON ASPORT. DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - FH</div> <div>LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - FH</div> <div>LAMIERE CON SPESSORE &gt; DI 2 mm ISO 2768 - mH</div> <div>DISEGNATORE</div> <div>mds</div>	
	<b>TRATTAMENTO TERMICO</b>	<div>NOTE GENERALI</div> <div>TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE</div>		
  	<b>TRATTAMENTO SUPERFICIALE</b>	<b>Peso netto in Kg.</b> 4,7 kg	<b>Data creazione</b> 14/06/2023	<b>Data ultimo accesso</b> 14/06/2023
	<b>DENOMINAZIONE</b> PANNELLO ELETTRICO	<b>CODICE DISEGNO</b> E00100720900		
		<b>REVISIONE</b> 0		