



	_					_		_
N° Pz.	1	-	-	-	-	_	-	-
MATERIALE	-	DC01 (HRB 41-70)	S 355 MC (75-85 HRB)	DD11 (HRB 60 - 90)	-	S 355 MC (75-90 HRB)		S 355 MC (75-90 HRB)
SVILUPPO / LUNGHEZZA	480					82		120
Sp.						2		2
DESCRIZIONE	GUIDA PER 99198	GUIDA DIRITTA DA 2000	SUP. PIANO CON FERMO SX ROTELLINA	SUP. PIANO SX ROTELLINA	STAFFETTA ALTA PER GUIDA 99198	STAFFETTA TIPO T	STAFFETTA BASSA PER GUIDA 99198	37T2120 STAFFETTA TIPO T
CODICE	3599198	3502212	2109011	2109013	38G99198A	37T2085	38G99198B	37T2120
Lv.	_	2	-		_	2	_	2
°	_		2	е	4		2	

TRATTAMENTI SUPERFICIALI: Zincatura elettrolitica bianca.

White zinc coating. Fe/Zn8 C1 - IS0602

Privo di metalli pesanti, secondo direttiva 2000/53/CE, e successive modifiche. Free to heavy metals, in acc. with 2000/53/EC, and later modifications.

Verificare l'assenza di bave e di spigoli taglienti

SX - LEFT: COD. 3999198FS (A DISEGNO - DRAWING) DX - RIGHT: COD. 3999197FR (SPECULARE)

*	GUIDA SX LATO MOTORE PER 99198	PER 99198	*		-		0.330 kg
°N	DENOMINAZIONE	Е	Q°	MAT	MATERIALE		PES0
DISEGN	DISEGNAT ORE:	VERIFICATO:			APPROVATO:	-	
	GIROTTO					ł	
PROG	PROGETTO:	TOLL.GEN:		RUGOSITA':	INDICE REVISIONE: CO CHARTERISTICASIONEICATIVA	8	RATTERISTICA SIGNIFICATIVA PORTANT CHARACTERISTIC
ALZ	ALZACRISTALLI ELETTRICO	UNI EN 22768-C	768-с	1	1	8	CO CARATTERISTICA CRITICA CRITICAL CHARACTERISTIC
99198	80	DATA:		SCALA:	FILENAME:		
		20/03/15	15	1:2	AF 15.047.02 cod.3999198FS	:od.39	199198FS
	POI ITECNICA 80	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	9	COD: 3999198FS	S		
				, 14 014 710	001		
				UIS. N AF 15.04 / 0.2	70.7 + 0.0)) 7

RESCHICLIANO DI CAMPODARSEGO – PADOVA – ITALY

LA RIPRODUZIONE NON AUTORIZZATA DEI DISEGNI ANCHE SE PARZIALE VERRA' PERSEGUITA AI TERMINI DI L'EGGE DIS. N° AF 15.047.02