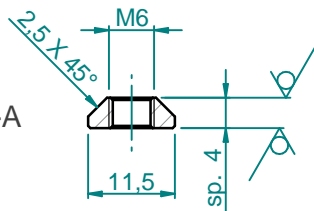


SEZIONE A-A

**NOTA x i particolari meccanici**

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma: rugosità  $\sqrt{6.3}$ 

| n° | descrizione della modifica | data | firma | origine              | Acciaio fe37 piatto 15x 4 laminato | materiale | S235JR (Fe 360B)      |
|----|----------------------------|------|-------|----------------------|------------------------------------|-----------|-----------------------|
|    |                            |      |       | tratt. superf.       | Zincatura bianca                   | data      | 21/10/2021            |
|    |                            |      |       | tratt. termico       |                                    | peso      | 0.01 kg               |
|    |                            |      |       | grezzo/mod. fonderia | Piatto 15x4 - Laminato             | raggi: R1 | l. di taglio 0.023 mt |
|    |                            |      |       | sostituisce il       | sm non quotati 0,3x45°             | disegn.   | Vignaga G.            |



COMEC srl – Corso Italia, 55/A  
33080 PORCIA – Pordenone (ITALY)  
tel.+39 0434 921101 – fax +39 0434 922877  
mail: comecc@comecpn.com  
www.comecpn.com

scala 1:1

formato A4



macchina mod. LBM950

descrizione Tassello fissaggio unità lineare

codice

288030051

verifica

rev.

00