

Unire i componenti tramite saldatura: vedi indicazioni su disegno.





Eliminare bave e smussare spigoli vivi

12.5 ✓ (✓)

2	1	Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Sp. 4 UNI EN 10051	
1	1	Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Sp. 4 UNI EN 10051	
Pos.	Qtà	Materiale	Dim e stato di fornitura	Note

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI												TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA												ALTRE TOLLERANZE GENERALI: UNIFICAZIONE AETNA CROCE			
TOLLERANZE		GRADO UNISO 2786-1	DIM. SCOS	DIMENSIONALI								TOLLERANZE		GRADO UNISO 2786-1	DIM. SCOS	DIMENSIONALI											
				0-1	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000					0-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000						
TOLL. DI FORMA		GRADO UNISO 2786-2	DIM. SCOS	TOLL. DI FORMA								TOLL. DI FORMA		GRADO UNISO 2786-2	DIM. SCOS	TOLL. DI FORMA											
- □				0,5	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	- □				0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	- □			0,5	± 1	± 1,5
				0,05	1/1	0,2	0,4	0,6	0,8					0,2	0,4	0,6	1,2	1/1					0,6	0,8	1,1	1,5	2,0

UNHS 0 2/88-2										UNHS 0 2/88-2										
DESCRIZIONE MODIFICA										FIRMA										
1																				
2																				
3																				

MATERIALE Composto (vedi tabella)		DIM. E STATO DI FORNITURA Composto (vedi tabella)		TRATTAMENTO SUPERFICIALE Zincatura elettrolitica bianca		PESO (Kg) 1,05	SCALA 1:2	
DATA 15/10/2019	BOLLA 02709	EMISS. cconti	APPROV. S. Zafferani	CF 3  0  0		 S.p.A.		
DENOMINAZIONE STAFFA SUPPORTO SENSORI ALLARMI TESTA NASTRANTE INFERIORE				N° 5830301629				