
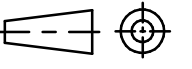





NON simmetrico

Particolare privo di bave e spigoli vivi

Per quote mancanti e/o simbologie vedere disegno originale del Cliente che deve essere in allegato

 C.L.P.2 ^{SRL} lavorazioni lamiere	MATERIALE	Sp. 15/10		cava V8 coltello R=1 (ritiro pari a 2,6mm K=0,352)	
	Fe/Zn	TOLLERANZE GENERALI			
TRATTAMENTO TERMICO	LAV. CON ASPORT. DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - FH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - FH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH				
 ISO 9001 CERTIFICATION EUROPE	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	NOTE GENERALI		DISEGNATORE	
		TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		Simone Zaffino	
	verniciato a polvere	Peso netto in Kg.	Data creazione	Data ultimo accesso	
		5,5 kg	13/05/2019	05/06/2019	
 NAB MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION	DENOMINAZIONE	CODICE DISEGNO			REVISIONE
		fianco superiore sx 770L	L1902.M06.00		
 IAF MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT					

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA
RIPRODUZIONE E
LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE
CONCORDATA E SCRITTA