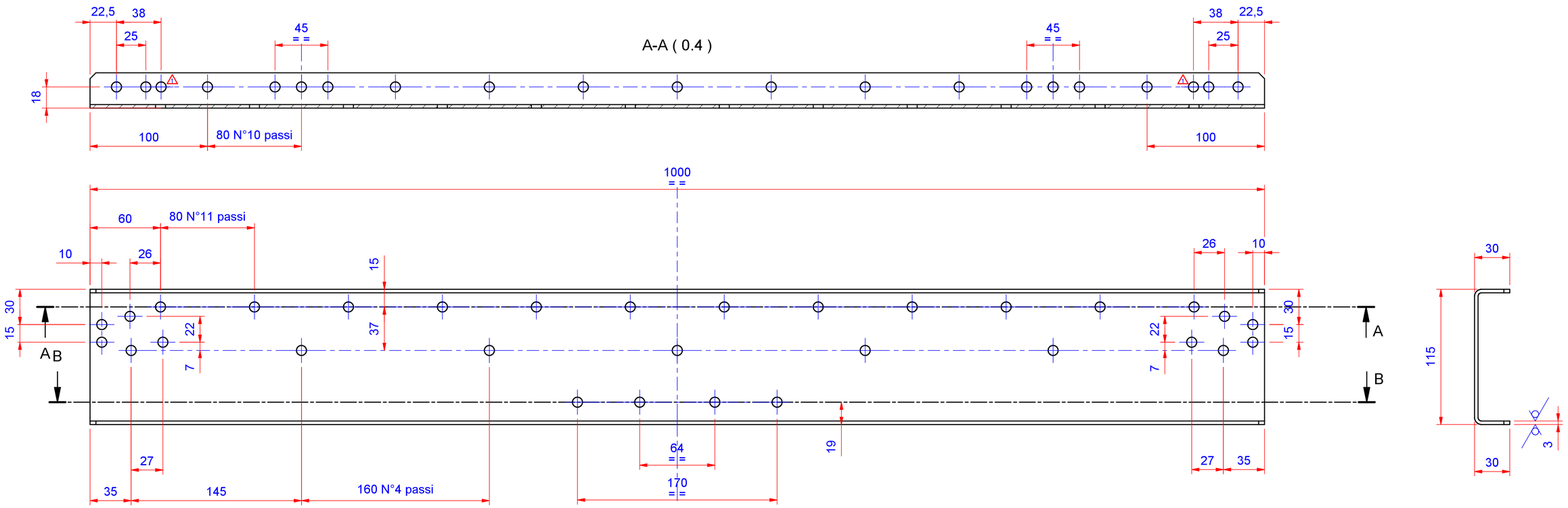

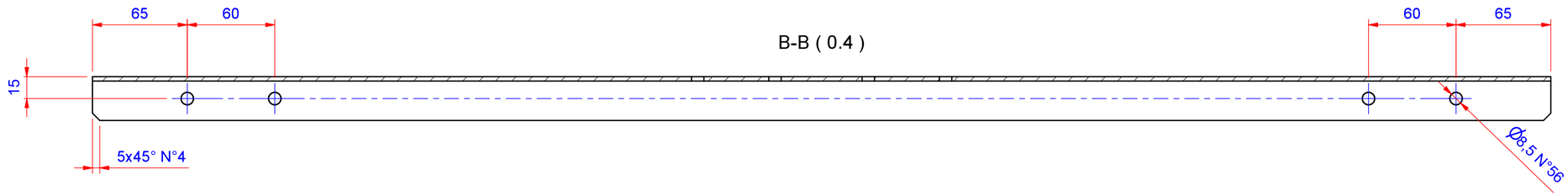

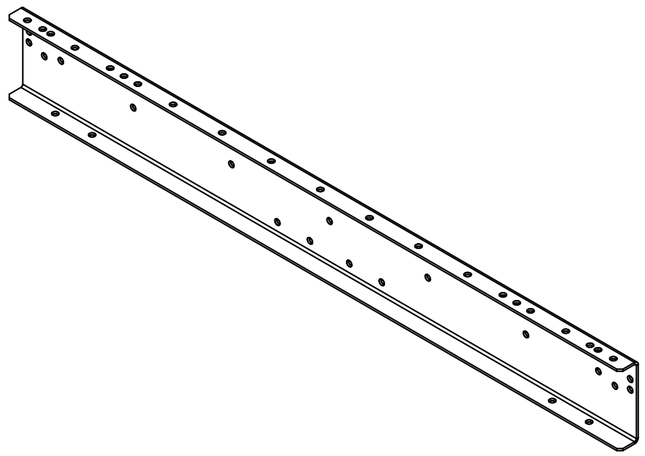

Eliminare bave e smussare spigoli vivi

12,5

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI												TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA												ALTRE
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI ISO 2768-1	m	DIM.	0,5 ÷ 3	3 ÷ 6	6 ÷ 30	30 ÷ 120	120 ÷ 400	400 ÷ 1000	1000 ÷ 2000	2000 ÷ 4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI ISO 2768-1	C	DIM.	6 ÷ 30	30 ÷ 120	120 ÷ 400	400 ÷ 1000	1000 ÷ 2000	2000 ÷ 4000	TOLLERANZE GENERALI UNIFICAZIONE AETNA GROUP
			SCOST.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2				SCOST.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4			
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI ISO 2768-2	K	DIM.	FINO A 10	10 ÷ 30	30 ÷ 100	100 ÷ 300	300 ÷ 1000	1000 ÷ 3000			TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI ISO 2768-2	L	DIM.	10 ÷ 30	30 ÷ 100	100 ÷ 300	300 ÷ 1000	1000 ÷ 3000				
– ▱			SCOST.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,8	0,8			– ▱			SCOST.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6				
⊥ ⫽			SCOST.	0,4			0,6	0,8	1,0			⊥ ⫽			SCOST.	0,6		1	1,5	2,0				

N.	DESCRIZIONE MODIFICA	N°BOLLA	DATA	FIRMA
1	Aggiunti n°2 fori Ø8,5	03010	25/02/20	Y. Bernardi
2				
3				

MATERIALE	DIM. E STATO DI FORNITURA	TRATTAMENTO SUPERFICIALE	PESO (Kg)	SCALA
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111	Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051	Zincatura elettrolitica bianca	3,82	1:2.5

DATA	BOLLA	EMISS.	APPROV.	
30/11/2017	30164367	Zafferani S.	S. Zafferani	CF 3 / 0 / 0

DENOMINAZIONE: FIANCATA RULLIERA MOTORIZZATA 1000

N° 4610300622

ROBOPAC S.p.A.

A2