



ELIMINARE LE BAVE E GLI SPIGOLI VIVI REMOVE FLASMES AND SHARP EDGE SPIGOLI VIVI SM=0.2 MAX, SHARP EDGE CHAMFER=0.2 MAX. *Zincatura elettrolitica Secondo Specifica tecnica D-020-1-06 Fe/Zn 12 IV DEIDR A Electolytic Galvanizing according to tecnical regulation D-020-1-06 Fe/Zn 12 IV DEIDR A

l <u>. </u>						
Trattamento - Treatment		Scala-Scalo		Disegnatore - Drawn	Controllets-Checked	
*Zincatura Elettrolitica		1:1	24-03-2021	AlessioAlpi	MC	0.14kg
Materiale - Paterial 11SMnPb30 UNI EN 10087					Codice Clicate Customer part no,	
COPERCHIO D50 NUOVO S150 / PLUG					Codice grezzo IPH-IPH raw part-no.	
Quete senza intitazione di tolleranza: Riferimento (so 22788-t Classe di tolleranza: m Tolleranza geomatriche generali: Riferimento (so 22788-z Classe di tolleranza: L	Measure without tolera Reference iso 22785-1 To General geometric tole Reference iso 22768-1 To	o'erance class: rances olerance class:	m L		⊴⊚	Formato-Formal
Il presente disegno non può essere utilizzato, nprodotto e comitaque res noto a tera serza autorizzazione della "Internump Hydraulics", i dinto di propristà sono futelab a norma di legge.	without the previus consent from			Codice TPH - IPH part 12401159	· •	
CTQ rif. Standard I-020-0-05 CTQ according to I-020-0-05	Á Sicurezza - S Cp/Cpk ≻ P				Importante - Important Cp/Cpk ≥ P-I10-0-03	