

## 1 Zweck

Die Prüfung dient der Simulation von Bewitterungseinflüssen, die in der Praxis an der Fahrzeugoberfläche auftreten, unter Verwendung von Xenontestgeräten mit Zeitraffereffekt.

## 2 Geltungsbereich

Diese Arbeitsanweisung gilt für die BMW Group Technologie Werkstoff- und Verfahrensanalytik, Prozesspartner und Lieferanten weltweit.

## 3 Ablaufregelung und Zuständigkeiten

### 3.1 Begriffe

Abkürzungserklärungen sind über einen entsprechenden Link auf der Qualitäts-Homepage der Technologie Werkstoff- und Verfahrensanalytik abrufbar.

### 3.2 Probenvorkonditionierung

Die Proben sind vor der Prüfung min. 24 h bei Raumtemperatur oder nach speziellen Anforderungen an die jeweiligen Materialien zu lagern.

### 3.3 Geräte und Hilfsmittel

Siehe DIN EN ISO 4892-2 Punkt 4 (Verfahren A, Tabelle 1)

### 3.4 Durchführung der Prüfung

Die Prüfung erfolgt nach DIN EN ISO 4892-2 Punkt 6.3 Tabelle 3 (Verfahren A) Zyklus 1.  
Die Prüfzeit ist der jeweiligen Materialanforderung (z.B. BMW Group Standard) zu entnehmen.

## 4 Auswertung der Ergebnisse, Dokumentation

Die Auswertung kann visuell oder messtechnisch erfolgen.

#### Visuell:

Die visuelle Auswertung erfolgt nach DIN EN ISO 4628 -1

#### Messtechnisch:

Die messtechnische Auswertung erfolgt bei Bedarf für Glanz nach AA-0101 und für Farbton nach AA-0354.

Bei Mehrschichtaufbauten sollte abschließend zusätzlich die Haftung durch Gitterschnittprüfung nach AA-0180 überprüft werden.

Verfasser / Dokumentenverantwortlicher:

gez.  
**Patrizia Degen**

Prüfer:

gez.  
**Christoph Stinner**

Freigeber:

gez.  
**Claudia Stephan**

## 5 Wartung und Kalibrierung

Wird im iPMa der BMW-Group geregelt bzw. eigenverantwortlich durch den Lieferanten.

## 6 Reparatur

Reparaturen werden in der Regel vom Service-Dienst des Herstellers ausgeführt und durch Tätigkeitsnachweis belegt.

## 7 Umwelt- und Arbeitsschutz

Die geltenden Bestimmungen für Umweltschutz, Arbeitssicherheit, Ergonomie und Gesundheitsschutz in der BMW Group sind einzuhalten.

## 8 Mitgeltende Unterlagen, Anlagen

DIN EN ISO 4892-2

DIN EN ISO 4628

AA-0101

AA-0354

AA-0180

## 9 Änderungsdocumentation

Index	Anlass	Ausgabe-Datum
„—“	Erstausgabe Vormals AA-P 288 (06/2006 Erstausgabe)	November 2010
a	3.3 Verfahren eingefügt 3.4 Verfahren eingefügt 4 Gitterschnitt-AA-Nr. berichtigt	September 2014
b	Umstellung auf Technologie Werkstoff- und Verfahrensanalytik War: Labortechnik Pkt. 4: Bewertung erfolgt alle 500h wurde entfernt	März 2017

## 10 Verteiler

MPM DMS, entsprechend UAA 4.4.6/01

## 1 Purpose

This test instruction describes the test procedure for simulate weathering impact, on all substrates being used for exterior body or hang-on parts on a vehicle, under using accelerated weathering with time-lapse.

## 2 Scope of Application

This work instruction is valid for the BMW Group Technology Material and Process Analysis, Process Partners and Suppliers worldwide.

## 3 Procedure and Responsibilities

### 3.1 Terms

Explanation of abbreviations is available using the corresponding link on the Quality Homepage of the Technology Material and Process Analysis

### 3.2 Preconditioning

Before testing, the samples will conditioning 24h by room temperature or if necessary special needs on respective materials.

### 3.3 Equipment and facilities

See DIN EN ISO 4892-2 point 4 (Method A, Tab 1)

### 3.4 lead through of testing

The testing does take about DIN EN ISO 4892-2 point 6.3 table 3, Method A, circle 1  
The testing time special needs on respective materials (e.g. BMW Group Standard).

## 4 Evaluation of Test Results, Documentation

The interpretation can be visual or measurement.

Visual:

The visual interpretation will made by DIN EN ISO 4628

Measurement:

The measurement interpretation

(brightness) will made by AA-0101,

(colour) will made by AA-0354

By multy-layer-assembly concluding will accessory checked the Cross hedge by AA-0180.

Author / Document Owner:

signed

**Patrizia Fuchs**

Verifier:

signed

**Christoph Stinner**

Release Owner:

signed

**Claudia Stephan**

## 5 Maintenance and Calibration

According to BMW Group iPMa. Suppliers are individually responsible

## 6 Repair

Repairs are usually performed by the service department of the equipment manufacturer and documented by an activity report.

## 7 Environmental and Industrial Safety

The regulations for health & safety, environmental protection and ergonomics of the BMW Group have to be followed.

## 8 Applicable Documents

DIN EN ISO 4892-2

DIN EN ISO 4628

AA-0101

AA-0354

AA-0180

## 9 Revisions

Revision	Note	Date
„--“	First issued Was AA-P 288 (06/2009 first issue)	November 2010
a	3.3 Method included 3.4 Method included 4 cross hedge-AA-number amended	September 2014
b	Change to Technology Material and Process Analysis, last name: Labortechnik Point 4: The assessment value is doing all 500h is delete	March 2017

## 10 Distribution

MPM DMS, according to UAA 4.4.6/01