



No.24

ПОСТАВИТЬ ПОСЛЕ СБОРКИ ПРОКЛАДОК  
ПЛИТОВЫЕ ЧАСТИ В НАПРАВЛЕНИИ РАЗЛИВКИ  
x) PUT AFTER ASSEMBLING THE SHIM  
THE PLATE PIECES IN ARROW DIRECTION!

ХИМИЧЕСКИ НИКЕЛИРОВАНО  
ТОЛЩИНА СЛОЯ МИН. 0.04 MM  
ТВЕРДОСТЬ  
xx) CHEMICALLY-NICKELED  
LAYER THICKNESS: 0.04 mm  
HARDNESS: 550HV

NICHELISTUDIA CHINICA

UFFICIO TECNICO  
- 1 FEB. 2022

№ 12680

Project	7DC.CB.26.1-M6120/DLZ001
Client	EURO1252332
Design	5
Check	5
Drawn	5
Scale	1:1
Material	42 CrMo4 + S355
Heat treatment	
Surface finish	
Weight	
Volume	
Price	
Notes	

ВНЕШНИЕ СВАРНЫЕ ШВЫ УКАЗАНИЯ РАЗМЕРОВ a= 5 mm	ALL UNDIMENSIONED FILLET WELDS
ОБЩИЕ ДОПУСКИ ДЛЯ СВАРНОЙ КОНСТРУКЦИИ GENERAL TOLERANCES FOR WELDED STRUCTURE EN ISO 13920	СТЕПЕНЬ ТОЧНОСТИ: B/P DEGREE OF ACCURACY: B/P
ОЦЕНКА ДОПУСКОВ СВАРНОЙ КОНСТРУКЦИИ AIRC-WELDED JOINTS BY STEEL DIN EN ISO 5817	ГРУППА ОЦЕНКИ: C CLASSIFICATION: C
ДАННЫЕ ПО СВАРКАМ ШЛИФОВАННЫМ DECLARATION OF FILLET WELDS	ВНЕШНИЕ СВАРНЫЕ ШВЫ СОГЛАСНО ALL OTHER WELDS ACCORDING DIN EN 22553

КРИТИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ ШВЫ CRITICAL WELDED JOINTS BY STEEL DIN EN ISO 5817	ОЦЕНКА ДОПУСКОВ СВАРНОЙ КОНСТРУКЦИИ AIRC-WELDED JOINTS BY STEEL DIN EN ISO 5817
КРИТИЧЕСКИЕ СВАРНЫЕ ШВЫ CRITICAL WELDED JOINTS BY STEEL DIN EN ISO 5817	ОЦЕНКА ДОПУСКОВ СВАРНОЙ КОНСТРУКЦИИ AIRC-WELDED JOINTS BY STEEL DIN EN ISO 5817

ТЕРМИЧЕСКАЯ РЕЗКА THERMAL CUTTING	ТОЛЩИНА ДЕТАЛИ ≥ 50 mm ISO 9013-331 WELDING THICKNESS ≥ 50 mm ISO 9013-331
ТОЛЩИНА ДЕТАЛИ ≥ 50 mm ISO 9013-331 WELDING THICKNESS ≥ 50 mm ISO 9013-331	ТОЛЩИНА ДЕТАЛИ ≥ 50 mm ISO 9013-331 WELDING THICKNESS ≥ 50 mm ISO 9013-331

ЗАКАЗЧИК ДО ВРА: 800-900 N/mm2 ВООРУЖАЮЩИЙ ДО ВРА: 240-265 HB	ТОЛЩИНА ДЕТАЛИ ≥ 50 mm ISO 9013-331 WELDING THICKNESS ≥ 50 mm ISO 9013-331
ТОЛЩИНА ДЕТАЛИ ≥ 50 mm ISO 9013-331 WELDING THICKNESS ≥ 50 mm ISO 9013-331	ТОЛЩИНА ДЕТАЛИ ≥ 50 mm ISO 9013-331 WELDING THICKNESS ≥ 50 mm ISO 9013-331