



Revisioni			
N	Descrizione	Data	App.
1	Aggiunto trattamneto di Bruinitura	01/09/08	COMANDM
2	Modificato toll. (ex H8)	16/03/11	COMANDM
3	Mod. trattamento (ex. brunito)	21/12/17	P.POLANI
4	Mod. tolleranza Spess. (ex +/- 0.01)	05/06/20	D.PRIOLO
5	Agg. posizioni SP11.5 e SP21.5	15/12/20	D.PRIOLO
6	Agg. posizione Sp.7	18/02/21	D.PRIOLO

	OD	Foro	Spess.	Codice
SP.20	200	127	20	517689.01
SP.15	200	127	15	517689.02
SP.10	200	127	10	517689.03
SP.5	200	127	5	517689.04
⑤ SP.11.5	200	127	11.5	517689.05
⑤ SP.21.5	200	127	21.5	517689.06
⑥ SP.7	200	127	7	517689.07

p2: 50
p2: 50
p2: 50

③ ESEGUIRE FOSFATAZIONE AL MANGANESE

NB: le zone con quote in tolleranza, prima del trattamento di fosfatazione, devono essere lavorate:
- maggiorando la dimensione di 0.01mm se interne
- minorando la dimensione di 0.01mm se esterne

Bonificato a 1000/1100 N/mm²

3.2 / (0.8)

		Distanziale		39NiCrMo3		Bonificato		F=2.929							
N		Q		DESCRIZIONE		MATERIALE		TRATTAM.		MASSA		CODICE			
Tolleranze generali				DISTANZIALI PORTAMOLE PER CLEVELAND		Scala		DATA		FIRME					
1-3		±0.070				1:2		Modello		06/12/07		PETREI			
3-6		±0.090				Rif.		Dis.		06/12/07		PETREI			
6-10		±0.110						Visto		11/12/07		COMAND			
10-18		±0.135				Sost.it		DIS. N.		517689		Rev.		6	
18-30		±0.165													
30-50		±0.195				Foglio									
50-80		±0.230													
80-120		±0.270													
120-180		±0.315													
180-250		±0.360													
250-315		±0.405													
315-400		±0.445													
400-500		±0.485													
ANGOLI		±30°													

MCYC :

Size A4