









Eliminare bave e smussare spigoli vivi

LASER

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE			
TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.		0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.		6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI
			SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2					SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4		
TOLL. DI FORMA		GRADO	DIM.		FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA		GRADO	DIM.		10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000	UNIFICAZIONE	
- 		SECONDO	SCOS.		0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			- 		SECONDO	SCOS.		0,2	0,4	0,8	1,2	1,6		
1 		UNI450 2768-2	SCOS.		0,4			0,8	0,8	1,0			1 		UNI450 2768-2	SCOS.		0,8		1	1,5	2,0	GROUP	
N.	DESCRIZIONE MODIFICA												N° BOLL		DATA		FIRMA							
1																								
2																								
3																								
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA						TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA						
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111						Lamiera Sp. 2,5 UNI EN 10051						Zincatura elettrolitica				0		1:1						
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3  0  0			 S.p.A.									
06/06/2014			00038			A. DI STEFANI			P. Laghi															
DENOMINAZIONE									N° 5830300794															
STAFFA AZIONAMENTO SENSORE																								