

Proprietà riservata della ditta PREMEK HI-TECH.  
A termini di legge e' vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno.

ATTENZIONE: TUTTI I PRODOTTI CONFORME ALLE NORMATIVE REACH e RoHS							
ACQ	CQ	Documenti richiesti	Conservazione (Finito)	Quote di controllo	Piano campionamento/ livello collaudo -accettazione/finale	Autocontrollo M9509 (Premek Hi Tech)	
<input checked="" type="checkbox"/>		Prima campionatura	<input checked="" type="checkbox"/> Identificazione	Quote critiche <input type="text" value="0,4"/>	LdC II ordinario AQL 0,4	100%lotto :registrazione 10%/visto/data	
		Elaborazioni statistiche	Soffiaggio	Quote con tolleranze <0,1	LdC S4 ordinario AQL 0,4	10%lotto :registrazione/visto/data	
	<input checked="" type="checkbox"/>	Attestato conformità 2.1	Lavaggio	Quote con tolleranze >0,1-raggi-smussi-forma e posizione	n° 5 pz./lotto	Min 1 pz. turno:registrazione/visto/data	
		Attestato controllo 2.3/3.1	Protezione ossido	Controlli specifici:			
<input checked="" type="checkbox"/>		Attest./Cert. materia prima	Certificati pulizia	IM048: Scat.IM00000001; Separ.IM00000012 N°1/scat.; Sacc. Pluriball IM00000138 n°1/pz		Pz. tot: 1	Peso pz. finito: xxx kg
Materia prima/alternativa: EN-AW 6082-T6				Cert. 2.2 chim./mecc.	<input checked="" type="checkbox"/> Cert. 3.1 chim./mecc.	Cert. UL	
Tratt. termico:				Attest. conformità 2.1	Cert. 3.1 profondità	Cert. 3.1 durezza	
Tratt. superficiale: CROMATAZIONE *				<input checked="" type="checkbox"/> Attest. conformità 2.1	Cert. 3.1 profondità	Cert. 3.1 durezza	Disegnatore: M.Martin
<b>PREMEK HI-TECH</b> PRECISION MECHANICS				Cod. origine: 29020_01	Rev.A	Codice interno:  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">13971031</div>	
				Denominazione: FLANGIA			
				Classe:	<input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		
						Approvato:	
						Data: 16/12/2017	
						Scala: /	Tavola 1/2

TOLL. GENERALI DI FORNITURA  
POSIZIONE UNDECIMALE  
GRADO  
H  
K  
L  
TOLL. GENERALI ALTERNATIVE  
UN DECIMI  
6g-6H

PER DIMENSIONI LINEARI  
da 0,5 a 3 da 3 a 6 da 6 a 120 da 120 a 400 da 400 a 1000 da 1000 a 2000  
GRADO  
FINE  
MEDIO  
GROSS.

TOLL. GENERALI  
UNI EN 22768/1

STATO CONTROLLO DISEGNO  
PRELIMINARE  
ESECUTIVO  
REFERIMENTI NORMATIVI  
UNI EN 22768/1/2  
UNI EN 20286/1/2  
UNI ISO 1302  
UNI ISO 2859-4

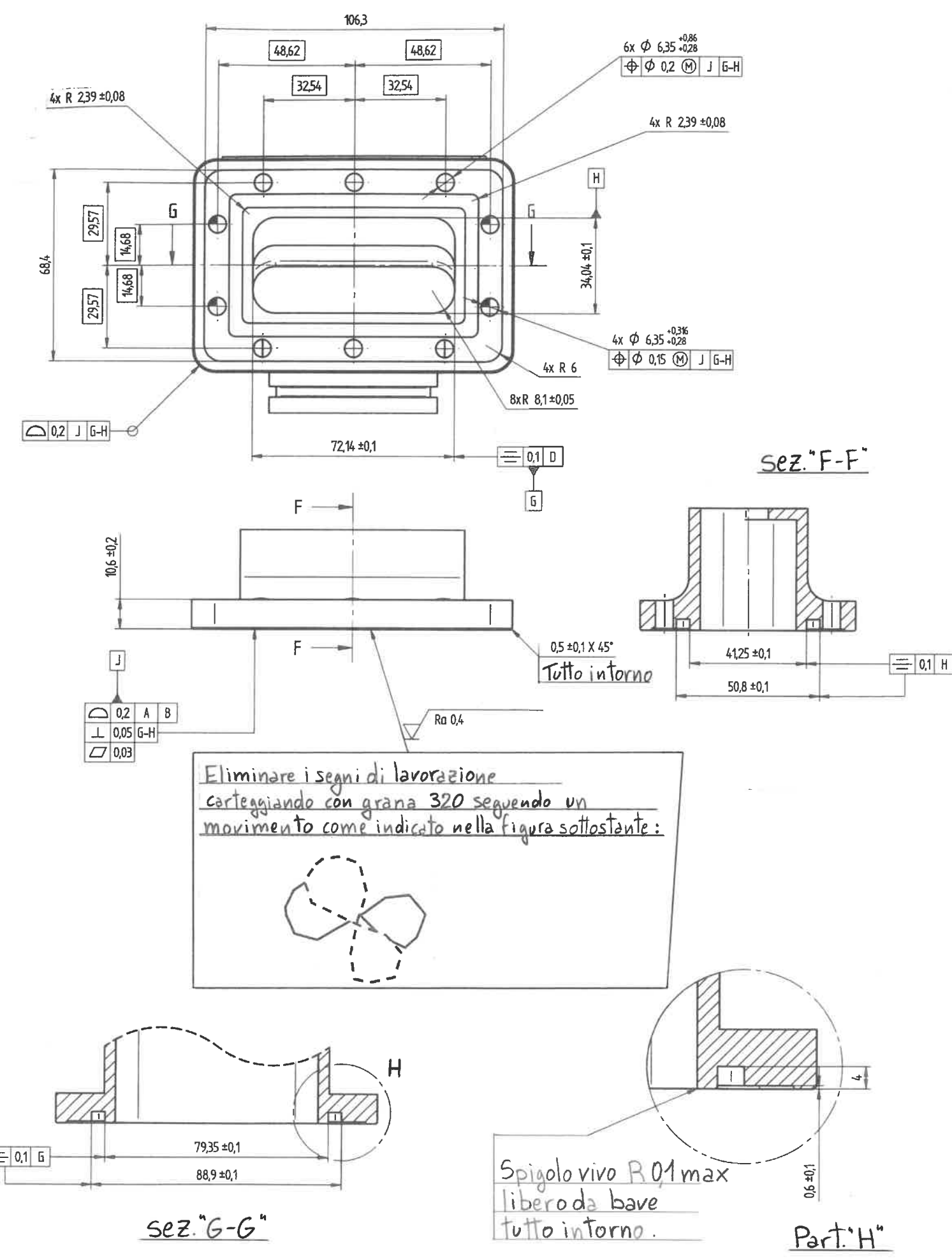
Proprietà riservata della ditta PREMEK HI-TECH.  
A termini di legge è vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno.

in funzione della lunghezza in mm del lato più corto dell'angolo considerato.  
PER ANGOLI  
da 0 a 10 da 10 a 50 da 50 a 120 da 120 a 400  
da 0 a 10 da 10 a 50 da 50 a 120 da 120 a 400  
da 0 a 10 da 10 a 50 da 50 a 120 da 120 a 400  
da 0 a 10 da 10 a 50 da 50 a 120 da 120 a 400

PER SMUSSI E RAGGI  
da 0,5 a 3 da 3 a 6 da 6 a 120 da 120 a 400 da 400 a 1000 da 1000 a 2000  
da 0,5 a 3 da 3 a 6 da 6 a 120 da 120 a 400 da 400 a 1000 da 1000 a 2000  
da 0,5 a 3 da 3 a 6 da 6 a 120 da 120 a 400 da 400 a 1000 da 1000 a 2000

TOLL. GENERALI  
UNI EN 22768/1

GRADO  
FINE  
MEDIO  
GROSS.



Rev. Mod.

Descrizione

Data

Controllo

Rev. Mod.

Descrizione

Data

Controllo

3D isometric view of the mechanical part, showing the flange and the internal structure.

Rompere gli spigoli Max: 0,2  
Raggi di raccordo Max: R.0,2  
Filetti: 6H-6g

\* CROMATAZIONE INCOLORE Cr III secondo specifica cliente A1703/00

1,6 / (✓)

Prodotto pulito, esente da bave e difettosità superficiali

ACQ	CQ	Documenti richiesti	Conservazione (Finito)	Quote di controllo	Piano campionamento/ livello collaudo -accettazione/finale	Autocontrollo M9509 (Premek Hi Tech)
✓	✓	Prima campionatura	Identificazione	Quote critiche	LdC II ordinario AQL 0,4	100% lotto: registrazione 10% visto/ data
✓	✓	Elaborazioni statistiche	Soffiaggio	Quote con tolleranze <0,1	LdC S4 ordinario AQL 0,4	10% lotto: registrazione/ visto/ data
✓	✓	Attestato conformità 2.1	Lavaggio	Quote con tolleranze >0,1 -raggi- smussi- forma e posizione	n° 5 pz./ lotto	Min 1 pz. turno: registrazione/ visto/ data
✓	✓	Attestato controllo 2.3/3.1	Protezione ossido	Controlli specifici:		
✓	✓	Attest./ Cert. materia prima	Certificati pulizia	IM048: Scat. IM00000001; Separ. IM00000012 N°1/ scat.; Sacc. Pluriball IM00000138 n°1/ pz	Pz. tot: 1	Peso pz. finito: xxx kg

Materia prima/alternativa: EN-AW 6082-T6

Tratt. termico:

Tratt. superficiale: CROMATAZIONE \*

Cod. origine: 29020\_01 Rev.A

Denominazione: FLANGIA

Classe: [X] A C

Codice interno: 13971031

Approvato: M. Martin

Data: 16/12/2017

Scala: / Tavola 2/2