



ATTIVITÀ DI AUTOCONTROLLO

FASE	OPERATORE	DATA CONTROLLO	VERIFICA CQ FIP mec	DATA VERIFICA	NOTE
Tornitura					
Fresatura					
Foratura					
Saldatura					



www.fipmec.it

RUGOSITÀ Rz (µm)	SCALA	Formato A3
✓ (✓)	1:2	☐ ☉

DESCRIZIONE	TRATTAMENTO TERMICO E/O SUPERFICIALE			DISEGNATO	APPROVATO	
	Zincatura a caldo ≥100 µm		DATA	03/08/2022	03/08/2022	
			FIRMA	T.G.	M.B.	
	Piastra 448x50x10	MATERIALE	PESO (kg)	DISEGNO		REV.
		S275JR EN 10025	1.6 kg	D392013713		0
Quote senza indicazione di tolleranza: grado di precisione medio UNI EN 22768.			Tolleranze non specificate diametri fori ciechi e passanti da 1 a 50 mm <sup>+0,2</sup> <sub>-0,1</sub> , da 50 a 70 <sup>+0,4</sup> <sub>0</sub> mm. Tolleranze profondità fori ciechi: <sup>+2</sup> <sub>0</sub> mm.			
Tolleranze di forma e posizione secondo UNI 7226.						
Tutti gli spigoli devono essere esenti da bave.						
		Tolleranze taglio alla fiamma secondo IS 10.02.				
Documento di proprietà FIP MEC srl. La società tutelerà i propri diritti da esso derivanti, in sede civile e penale a termini di legge.						