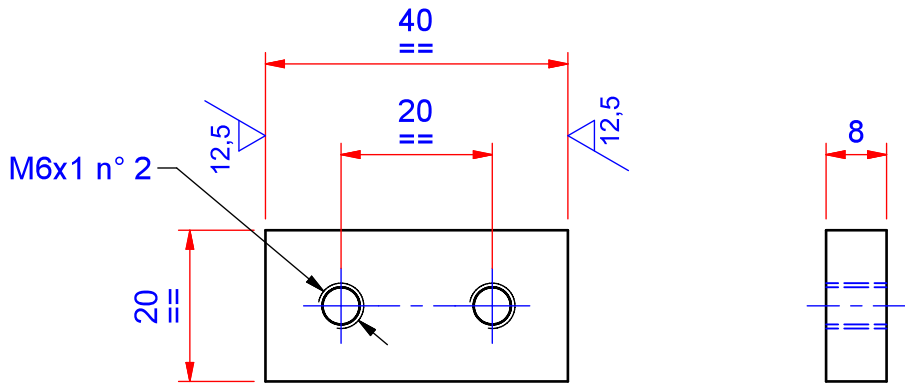


	1	2	3	4
A				
B				
C				
D				



Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI										TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA							ALTRE				
TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI:	
TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO SECONDO UNI450 2768-2	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000		UNIFICAZIONE AETNA GROUP	
-	-	SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	-	-	SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4		
1	1	SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			1	1	SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6			
		SCOS.											SCOS.								
DESCRIZIONE MODIFICA										N° BOLL		DATA		FIRMA							
1																					
2																					
3																					
MATERIALE					DIM. E STATO DI FORNITURA					TRATTAMENTO SUPERFICIALE					PESO (Kg)		SCALA				
Lam. Fe 360 UNI EN 10025					Piatto 20x8 UNI EU 58					Zincatura elettrolitica					0,05		1:1				
DATA			BOLLA		EMISS.			APPROV.			CF						ROBOPAC S.p.A.				
25/05/2000			879		M. Succi			S. Rocchi													
DENOMINAZIONE										N° 5330300168											
PIASTRA																					