


RAGGI RACCORDO NON QUOTATI/MISSING RADIUS R2  
ELIMINARE SPIGOLI E VIVI E BAVE/SHARP CORNERS AND BURRS ARE NOT ALLOWED

REVISIONI / REVISION					
REV.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION	DATA DATE	REDATTO DRAWN	VERIFICATO CHECKED	APPROVATO APPROVED
A	EMESSO DISEGNO / ISSUED DWG	08/05/2014			
01	MODIFICATO FORO QUOTA 4,5 ERA 7. AGGIUNTO N.3 FORI	10/07/2014	F. Neri	S. Martini	F. Sbrana
02	CORRETTA INDICAZIONE DIMENSIONI FORI	28/08/2014	F. Neri	S. Martini	F. Sbrana

<div>PER IL QUOTIENTE DI TOLLERANZA RIFERITO ALLA NOMA ISO 278-MK, UNLESS OTHERWISE NOTED, REFERS TO ISO 278-MK.</div>	REDACTOR\DRAWN: F.Neri	
	VERIF.CHECKED: S.Martini	
	PESO\WEIGHT : ( Kg )	APPROV.\APPROVED: F.Sbrana
	MATERIALI WATERIAL: 1.0037 (S235JR)	DATA \DATE: 08/05/2014
	TATTAMENTO FINISH:	COMPRESSO\PROJECT:
	ZINCATURA ELETTROLITICA ELECTROPLATED ZINC COATING Fe/Ni/Cr 1A ISO2081	RPSP 2
DENOMINAZIONE\PART NAME: <b>PIASTRA SUPPORTO REM SP06</b> <b>SPO6 REM SUPPORT PLATE</b>		
<div>xx(\√\√\√\)</div>	FORMATO SIZE: A3	DIP OF SCALE SCALE: 1:2
	<div> DISEGNO N.\DRAWING N° : 05/39.048</div>	
		REV. 02