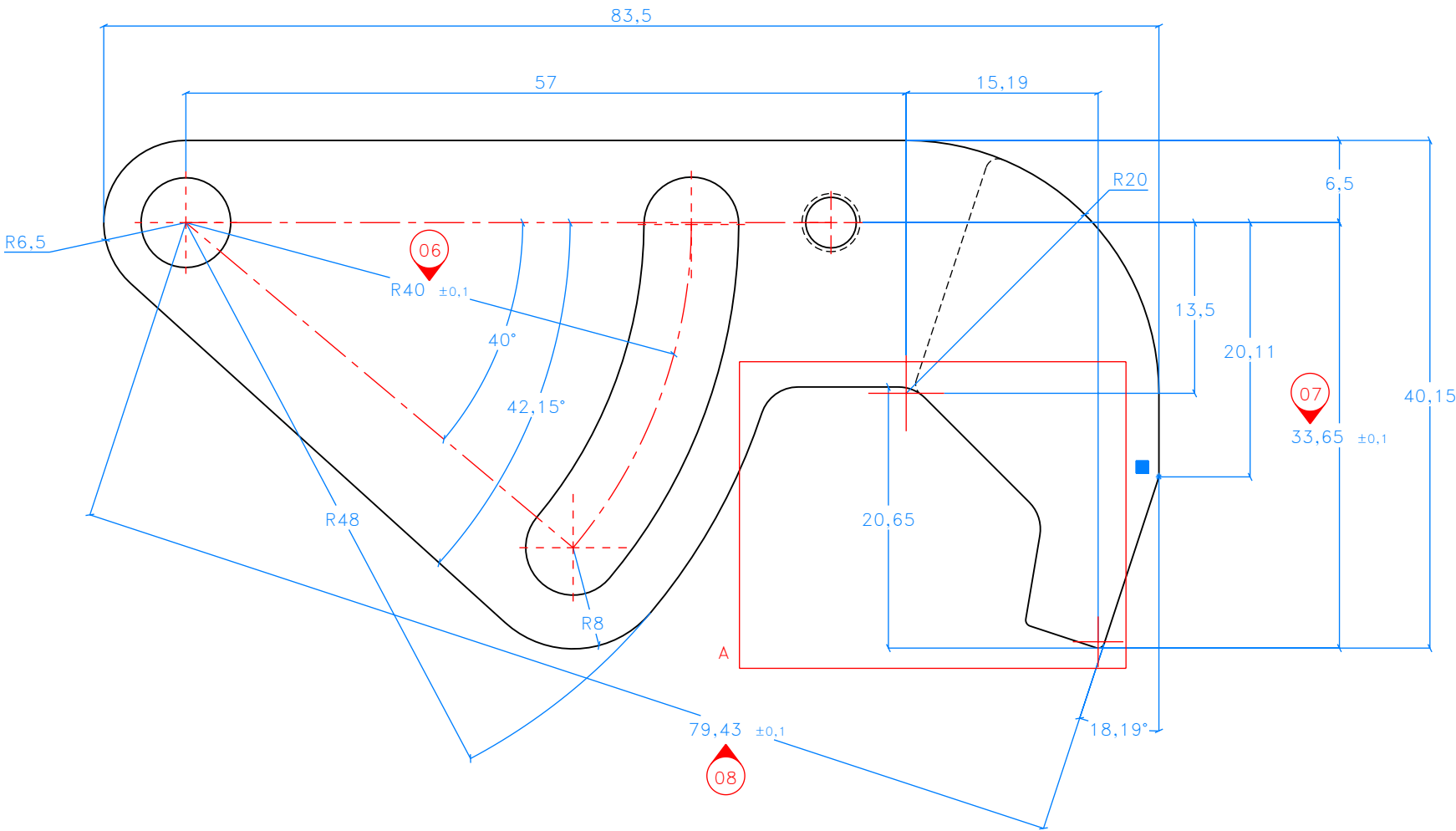
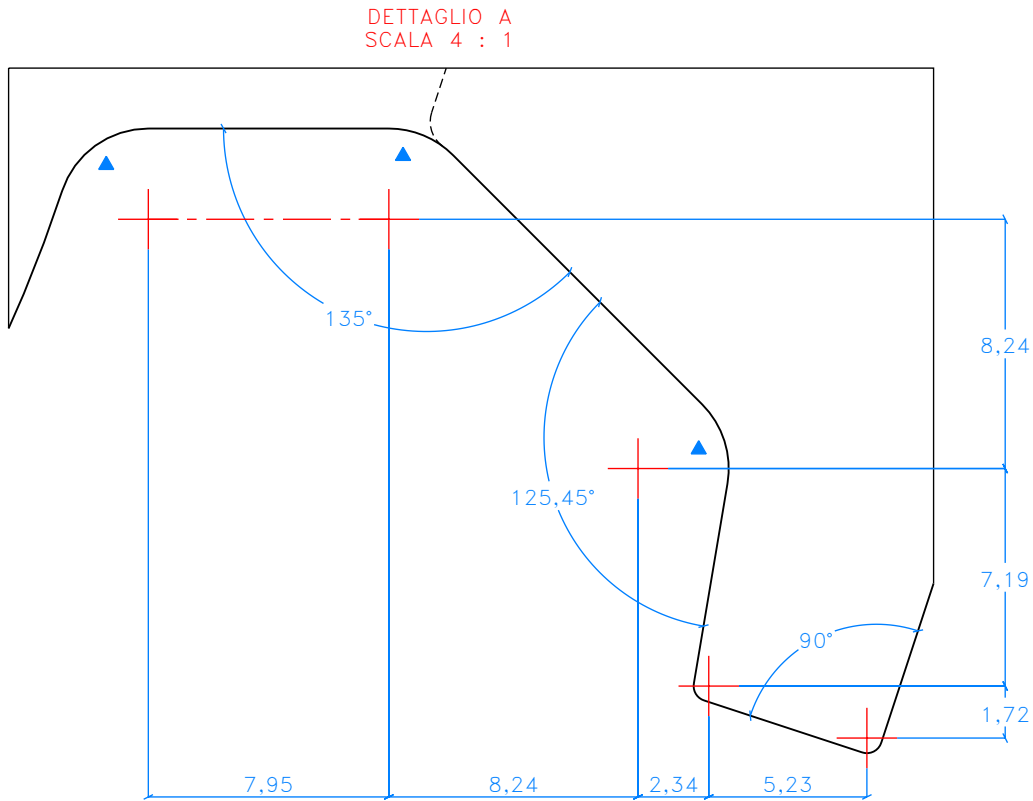
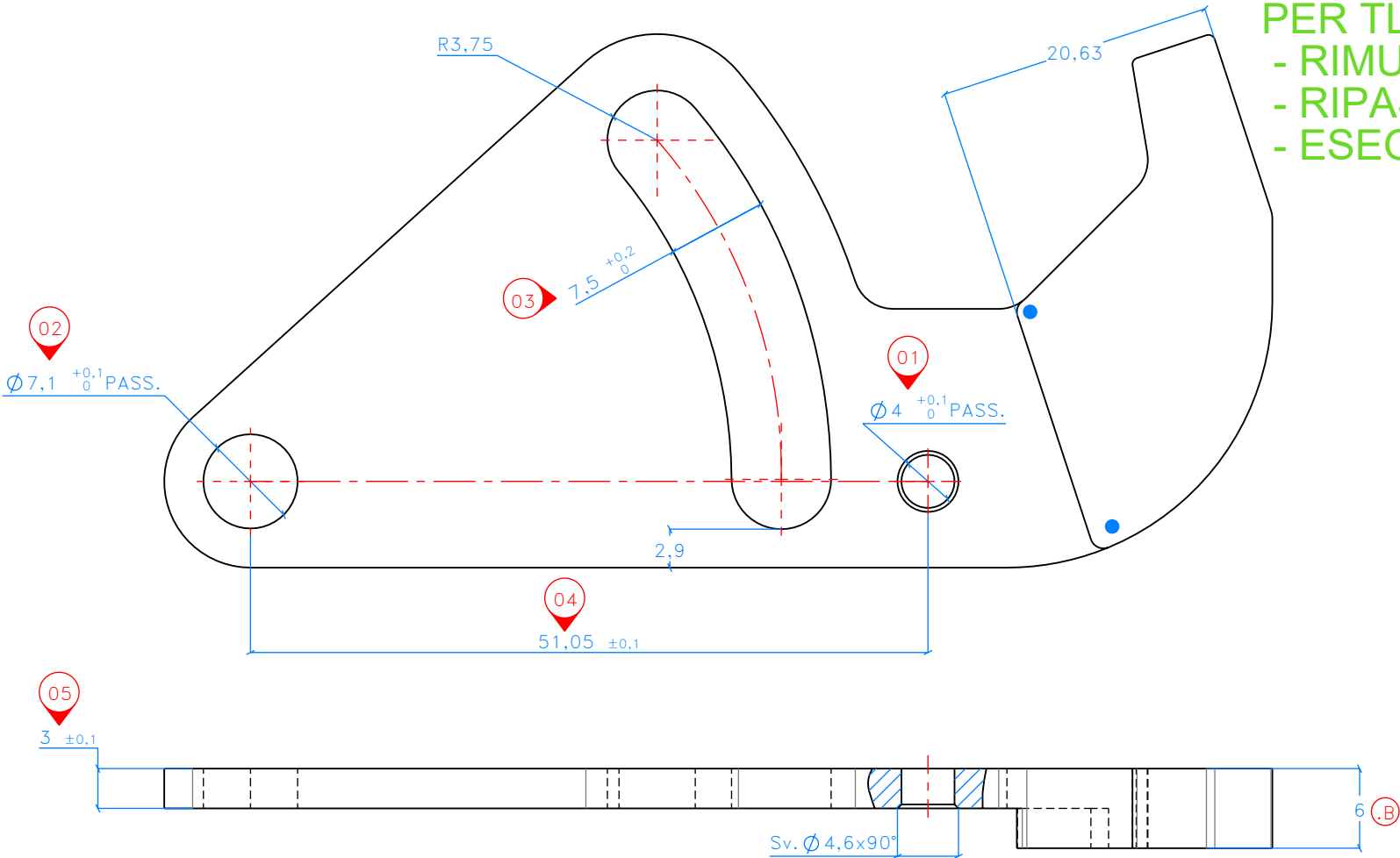
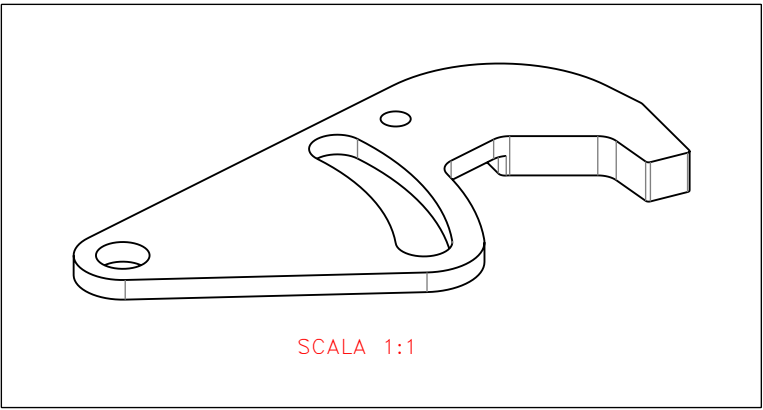


PER TLM:
- RIMUOVERE TESTIMONI
- RIPASSARE FORI CON PUNTA
- ESEGUIRE RIBASSAMENTO



N.B.: Raggi non quotati = R0.5

- = R0.2
- * = R0.3
- = R1
- = R1.5
- = R2
- △ = R2.5
- ▲ = R3

⬮ = CARATTERISTICA CRITICA

I fori devono essere innescati fuori dal profilo.
Non devono essere presenti i testimoni.

| Revi sione | Descrizione | Dis. | Con. | Data |
|---------------|---|------|------|----------------------------------|
| .0 | Tavola dwg 10C0P323 | RDC | BS | 26/10/04 10/12/04 12/04/05 |
| .B | Modificato processo di produzione da doppia lamiera saldata 3mm a unica da 6mm | CP | RDC | 19/10/23 |

| | | |
|--|------------------------------|---------------|
| | Disegno: 10C0P323N.B | Scala 2:1 @A3 |
| | Serie: ANTE A SCOMPARSA DADA | |

| | |
|--|------------------|
| Descrizione: RIMORCHIO PER CARRELLO SUP.DX | |
| Materiale: DD11 UNI EN 10111 | Massa (g): 55.09 |
| Tratt. superf.: Rotozincatura nera | UNI EN 22768 m-K |
| Disegno di proprietà della Bortoluzzi Sistemi S.p.A. vietata la riproduzione e la divulgazione | |