



02	18/11/2014 Vichi M.		M. /	Allungata asola di 10 mm			CN01143	
01	25/02/2013 F.Frigo		go /	Accorciato di 15 mm	J13 123			
00	09/06/2011	06/2011 A.Fabris EMISSIONE					11_008_01	
Rev	Data / Date	Firma / Si	gnature	[	N° Modifica / Change ID			
Caratteristiche tecniche non evidenziate secondo istruzione operativa SCM GROUP: IO 23/1DTG Specifications not shown according to SCM GROUP operation instruction : IO 23/1DTG  Strutture saldate secondo specifica SCM / Welded according to SCM specific : ST233DTG Fusion isecondo specifica SCM / Mergers second SCM specific : ST233DTG  VER000							Superfice / Surface (m²)	
Quot	Quote senza indicazione di tolleranza, grado di precisione SCM Specifica ST2310DTG Trattamento Superficiale / Surface Treatment (S						1 specific ST234DTG)	
	Firr	Firma / Signature Data / Date		Rugosita' / Roughness'		Brunitura		
	rilascio release			6.3/(\(\psi\)		Trattamento Termico / Heat Treatment ( SCM specif	fic ST234DTG )	
Conti	trollato M.D'Auria 09/06/20		09/06/201	Peso grezzo/Raw weight Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or		Ricavare da o Stato di fornitura / Based on or State (	of supply	
Dise Desi			Smussi / chamfer   Massa / Mass   Materiale / Material ( SCM specific ST235DTG )   S235JR					
	Denominazione / Item Name							

PIASTRA 60MM 55MM SP=6MM FISS.FINECORSA

Rev 02 Scala / Scale Codice / Item ID 03L0040751H Status Tav. N. di N. DERLO COMUNQUE NOTO A TERZÍ SENZA LA NOSTRA PREVENTIVA APPROVAZIONE / THIS DRAWING IS SCMPROPERTY, COPYRIGHTED MATERIAL DISCLOSURE TO THIRD PARTIES WITHOUT OUR AUTHORISATION IS EXPLICITLY FORBIDDEN.