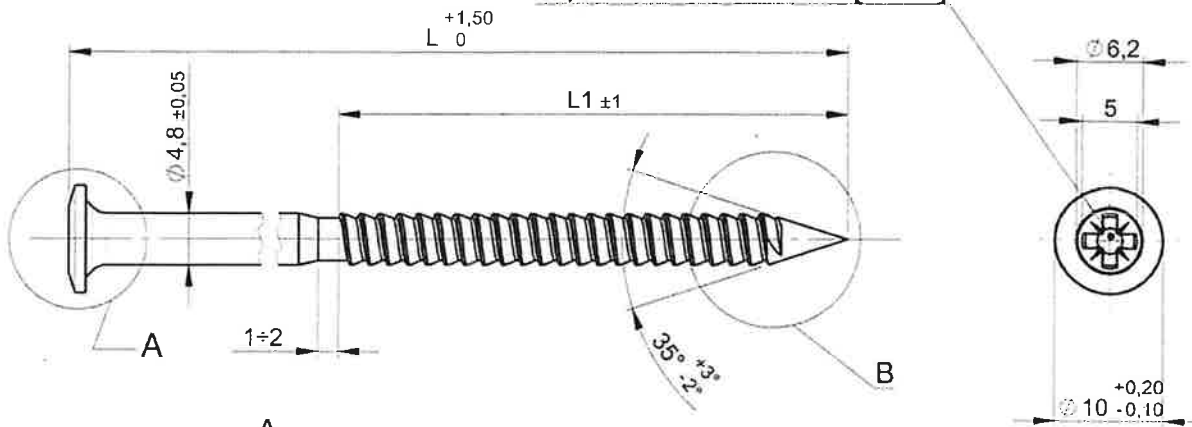
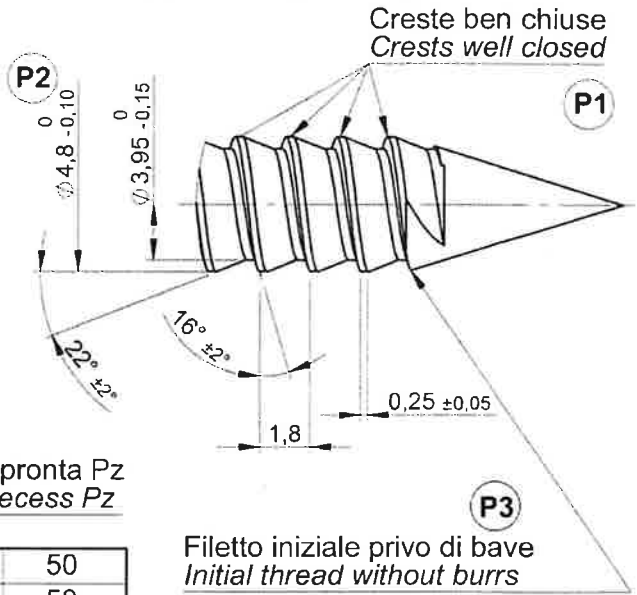
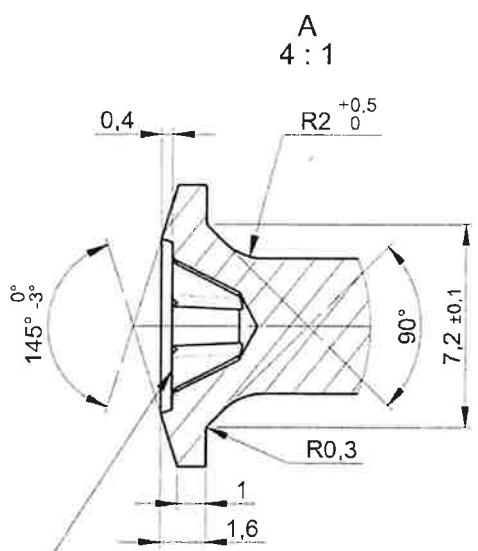


PROPRIETÀ DELLA FRIULSIDER S.p.A. SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA DELLA STESSA IL DISEGNO NON POTRÀ ESSERE UTILIZZATO PER LA COSTRUZIONE DELL'OGGETTO RAPPRESENTATO NE VENIRE COMUNICATO A TERZI O RIPRODOTTO. LA SOCIETÀ TUTELA I PROPRI DIRITTI A TERMINE DI LEGGE

Pozidriv n.2Z-40 ref. DIN 7997
depth min. 2.6 max. 3.1 [NOTE]



Part. "B" (punta rullata)
Detail "B" (tip made by rolling)






[NOTE] Superficie di misura profondità impronta Pz
Surface for measurement depth recess Pz

48165	Ø4.8x165	165	50
48145	Ø4.8x145	145	50
48125	Ø4.8x125	125	50
48105	Ø4.8x105	105	50
48085	Ø4.8x85	85	50
48065	Ø4.8x65	65	40
(. . . .)	Dimensioni / Size	L	L1

Filetto iniziale privo di bave
Initial thread without burrs

Specifica 51003 REV.08

05756d(. . . .)	Vite grezza + Zincatura gialla / Raw screw + yellow Zincpating - 5µm A2L ISO4042				
05756b(. . . .)	Vite grezza + Zincatura bianca / Raw screw + white Zincpating - 5µm A2K ISO4042				
05756a(. . . .)	Vite grezza / Raw screw				
CODICE / CODE		DENOMINAZIONE / DESCRIPTION			
TRATTAMENTO TREATMENT		Vedi Tabella / See Table			P CARATT. PRINCIPALE / MAIN CHARACTERISTIC
MATERIALE MATERIAL		Acciaio da stampaggio a freddo / Cold forming steel C≤0.10 Rm min 520 N/mm² (gambo liscio / smooth shank Ø4.8)			 OBBLIGO DOCUM. CARTA DI CONTROLLO / TEST CERTIFICATE MUST BE EXHIBITED ★ INTERVENTI DI MODIFICA / ADJUSTMENTS
	RESPONSABILITÀ	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	DESCRIZIONE MODIFICA
	DATA	07/12/2021	07/12/2021	07/12/2021	
	FIRMA	CAPPELLO	SIMONIT	PALMIERI	
 YOUR FIXING FACTORY		DENOMINAZIONE DENOMINATION			SOSTITUISCE DIS N°
		Vite a chiodo Ø4.8 dente di sega TBL Pozidriv n.2 Nail screw Ø4.8 saw tooth TBL Pozidriv n.2			
		SCALA SCALE	/	N° DISEGNO DRAWING No	N° REV REV/ No
		05748000			00

FRIULSIDER
YOUR FIXING FACTORY