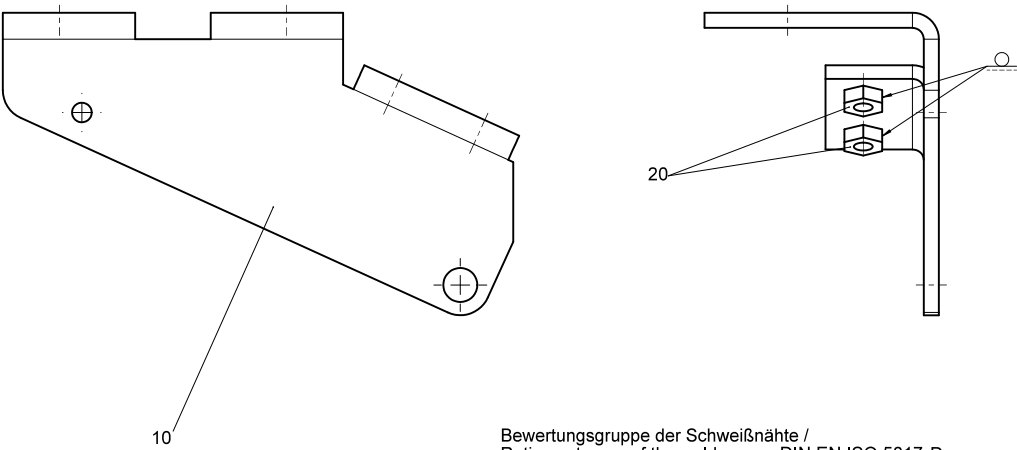


Verleugung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design. 禁止在沒有明確授權的情況下複製、分發和利用本文以及將其內容傳遞他人。違者將面臨法律訴訟並承擔損害賠償責任。 本圖紙為發明專利。

1		2		3		4		5		6		7		8																																			
										Volumen / Volume : 44741.522 mm ³ Masse / Material mass : 351.221 g		<table border="1"><tr><th colspan="5">Änderungen / changes</th></tr><tr><th>Index Rev.</th><th>Anzahl no.</th><th>Änderungsnummer change no.</th><th>Datum date</th><th>Name name</th></tr><tr><td>-</td><td></td><td>161-02910</td><td>13.07.2021</td><td>Junker</td></tr></table>				Änderungen / changes					Index Rev.	Anzahl no.	Änderungsnummer change no.	Datum date	Name name	-		161-02910	13.07.2021	Junker																			
Änderungen / changes																																																	
Index Rev.	Anzahl no.	Änderungsnummer change no.	Datum date	Name name																																													
-		161-02910	13.07.2021	Junker																																													
										>> valid << - 01/S																																							
																																																	
<p>Phosphatiert / Phosphate coated Galvanischer Überzug EN 12476 - Fe/Znph/r/10/T4 Der Korrosionsschutz (nach der Behandlung) muß noch nach 24 h mit der Salzsprühnebelprüfung ISO 9227 - NSS an den Fertigteilen gegeben sein. The corrosion protection (after the conditioning) has to persist even 24 h atomised salt spray test according to ISO 9227 NSS at the finished parts.</p> <p>alternativ / alternative: Kataphoretische Tauchlackierung KTL 20 µm / cataphoretic painting 20 µm</p>																																																	
<table border="1"><tr><th>Pos.</th><th>Menge quantity</th><th>Teile-Nr. Part-no.</th><th>Beschreibung</th><th>Description</th></tr><tr><td>10</td><td>1</td><td>161-013.133</td><td>Befestigungswinkel</td><td>Fastening angle</td></tr><tr><td>20</td><td>2</td><td>900-929.002</td><td>SCHW-MU M5</td><td>Weld nut M5</td></tr></table> <table border="1"><tr><td colspan="2">Allgemeintoleranzen Tolerances unless otherwise stated <input checked="" type="checkbox"/> ISO 2768 - mK <input type="checkbox"/> DIN 6930 - m <input type="checkbox"/> DIN 16742 - <input type="checkbox"/></td><td colspan="2">Baugruppe / assembly 161-G66.015 Kantenzustand Edge finish ISO 13715 ±0.2 ±0.2</td><td>Stempel / stamp</td></tr><tr><td colspan="2">Werkstoff material Halbzeug/semi-finished product</td><td>Datum/date 13.07.2021 26.04.2022</td><td>Name/name Junker Junker</td><td>Benennung / designation K_Befestigungswinkel c_fastening angle</td></tr><tr><td colspan="2">Zchnng-Nr. draw no. 161-013.134</td><td>Ind. Rev. -</td><td>Blatt page 1 von of 1</td><td></td></tr><tr><td colspan="2">rsprung igin</td><td colspan="2">Ersatz für repl for 161-004.770</td><td>Ersetzt durch repl by</td></tr></table>															Pos.	Menge quantity	Teile-Nr. Part-no.	Beschreibung	Description	10	1	161-013.133	Befestigungswinkel	Fastening angle	20	2	900-929.002	SCHW-MU M5	Weld nut M5	Allgemeintoleranzen Tolerances unless otherwise stated <input checked="" type="checkbox"/> ISO 2768 - mK <input type="checkbox"/> DIN 6930 - m <input type="checkbox"/> DIN 16742 - <input type="checkbox"/>		Baugruppe / assembly 161-G66.015 Kantenzustand Edge finish ISO 13715 ±0.2 ±0.2		Stempel / stamp	Werkstoff material Halbzeug/semi-finished product		Datum/date 13.07.2021 26.04.2022	Name/name Junker Junker	Benennung / designation K_Befestigungswinkel c_fastening angle	Zchnng-Nr. draw no. 161-013.134		Ind. Rev. -	Blatt page 1 von of 1		rsprung igin		Ersatz für repl for 161-004.770		Ersetzt durch repl by
Pos.	Menge quantity	Teile-Nr. Part-no.	Beschreibung	Description																																													
10	1	161-013.133	Befestigungswinkel	Fastening angle																																													
20	2	900-929.002	SCHW-MU M5	Weld nut M5																																													
Allgemeintoleranzen Tolerances unless otherwise stated <input checked="" type="checkbox"/> ISO 2768 - mK <input type="checkbox"/> DIN 6930 - m <input type="checkbox"/> DIN 16742 - <input type="checkbox"/>		Baugruppe / assembly 161-G66.015 Kantenzustand Edge finish ISO 13715 ±0.2 ±0.2		Stempel / stamp																																													
Werkstoff material Halbzeug/semi-finished product		Datum/date 13.07.2021 26.04.2022	Name/name Junker Junker	Benennung / designation K_Befestigungswinkel c_fastening angle																																													
Zchnng-Nr. draw no. 161-013.134		Ind. Rev. -	Blatt page 1 von of 1																																														
rsprung igin		Ersatz für repl for 161-004.770		Ersetzt durch repl by																																													
<table border="1"><tr><td>DIN ISO 1302</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td></tr><tr><td>Hinweisbuchstabe code letters</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td><td>√</td></tr></table>															DIN ISO 1302	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	Hinweisbuchstabe code letters	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√					
DIN ISO 1302	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√																																			
Hinweisbuchstabe code letters	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√																																			
1		2		3		4		5		6		7		A3																																			