



Eliminare bave e smussare spigoli vivi

TOLLERANZE PER LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI											TOLLERANZE ESECUZIONI IN CARPENTERIA										ALTRE			
TOLLERANZE DIMENSIONALI		GRADO SECONDO UNI450 2768-1	m	DIM.	0,5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE DIMENSIONALI	GRADO SECONDO UNI450 2768-1	C	DIM.	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	TOLLERANZE GENERALI	
				SCOS.	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2					SCOS.	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2	± 3	± 4	
TOLL. DI FORMA		GRADO	K	DIM.	FINO A 10	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			TOLL. DI FORMA	GRADO	L	DIM.	10-30	30-100	100-300	300-1000	1000-3000			UNIFICAZIONE
- □		SECONDO		SCOS.	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8			- □	SECONDO		SCOS.	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6			AETNA
1 /		UNI450 2768-2		SCOS.	0,4			0,8	0,8	1,0			1 /	UNI450 2768-2		SCOS.	0,8		1	1,5	2,0			GROUP
N.	DESCRIZIONE MODIFICA												N° BOLLA		DATA		FIRMA							
1																								
2																								
3																								
MATERIALE						DIM. E STATO DI FORNITURA						TRATTAMENTO SUPERFICIALE				PESO (Kg)		SCALA						
Lamiera Fe P11 UNI EN 10111						Lamiera Sp. 3 UNI EN 10051						Zincatura elettrolitica				0,08		1:1						
DATA			BOLLA			EMISS.			APPROV.			CF 3			0		0							
17/03/2015			00666			M.Terenzi			P. Laghi															
DENOMINAZIONE										N° 4940301660														
LAMIERA DI ATTACCO CILINDRO ANTERIORE																								