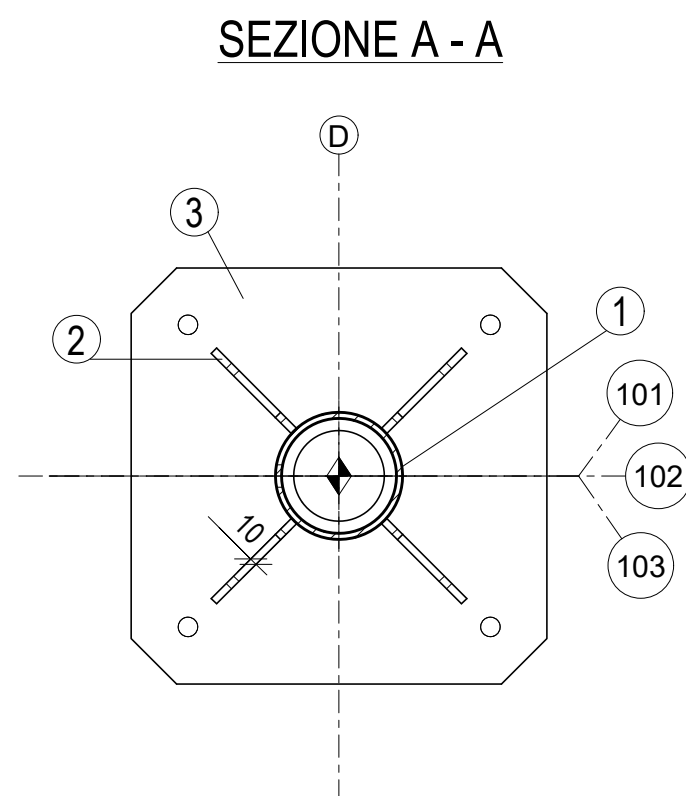
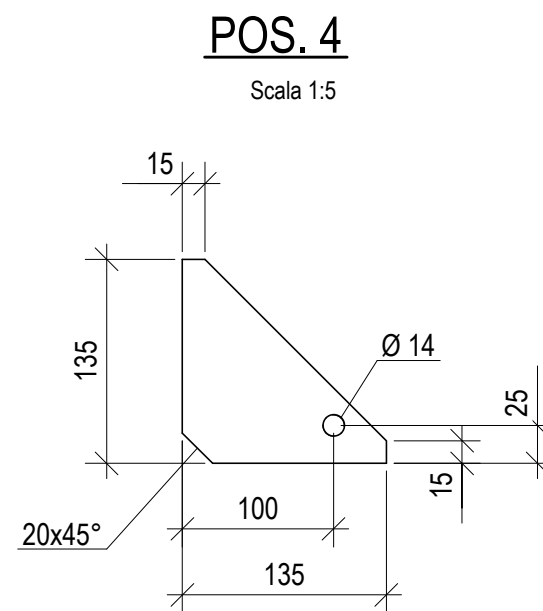
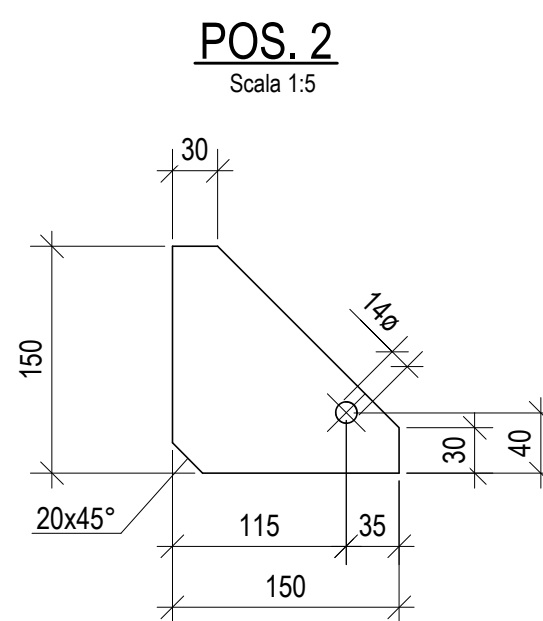
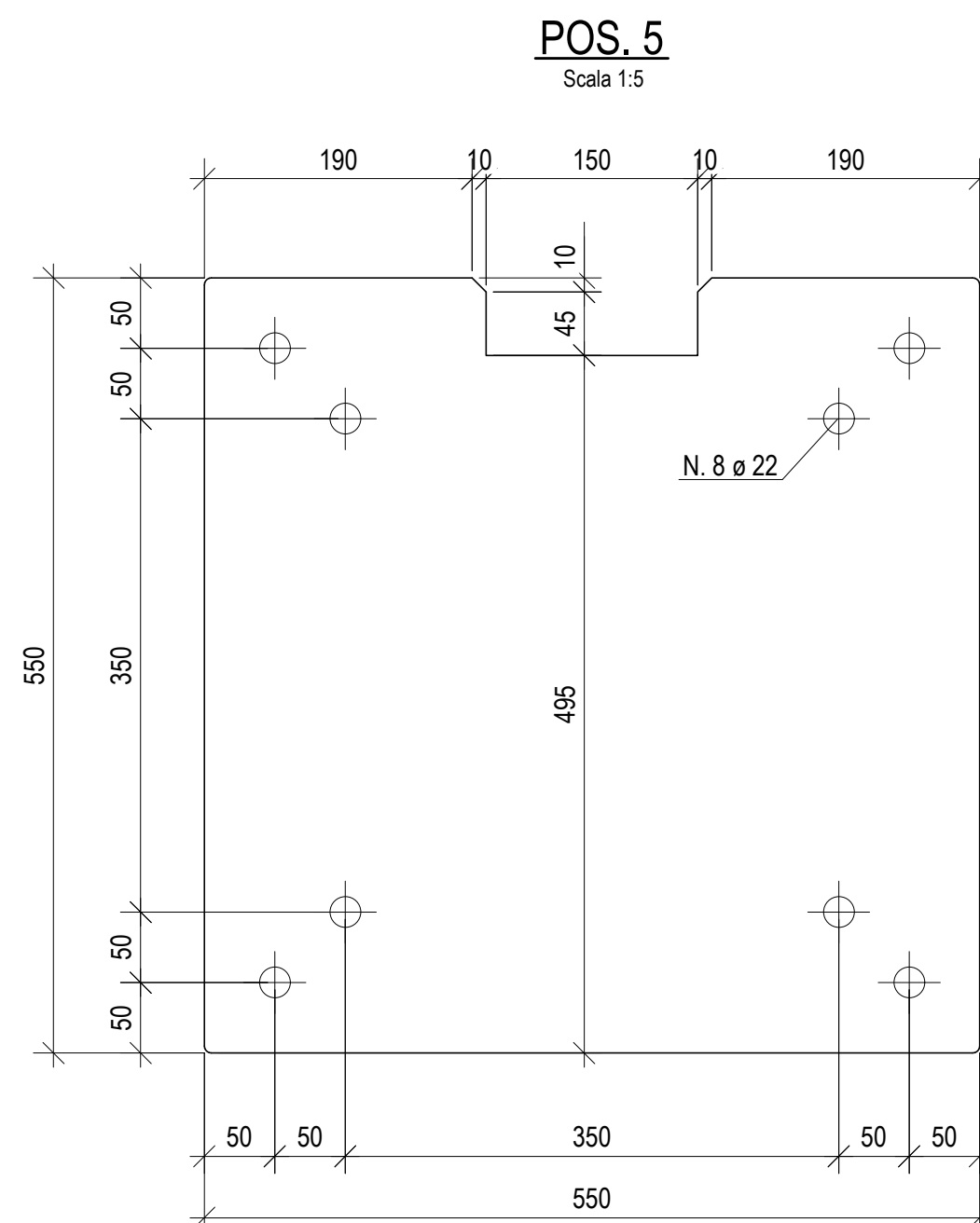
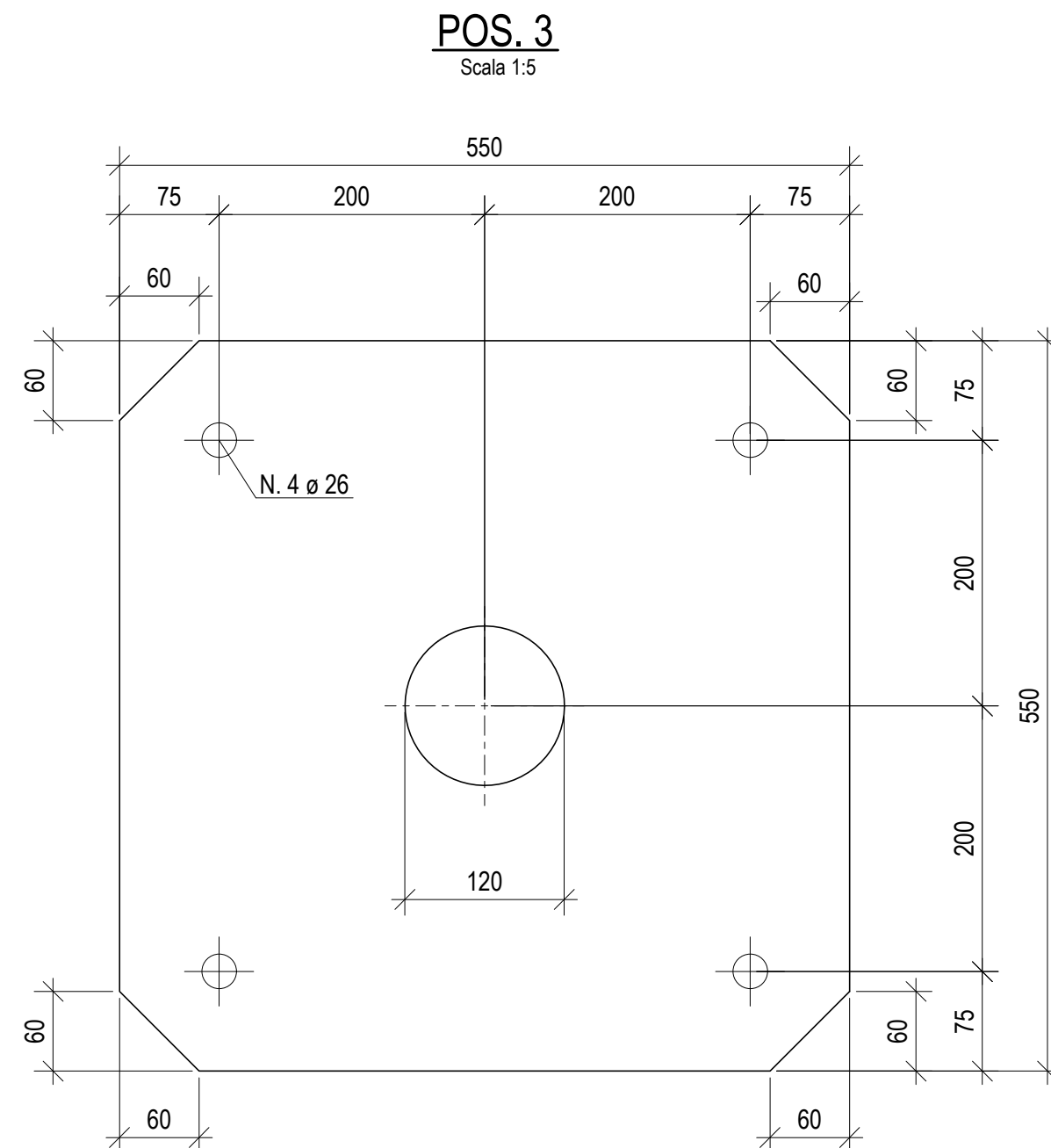
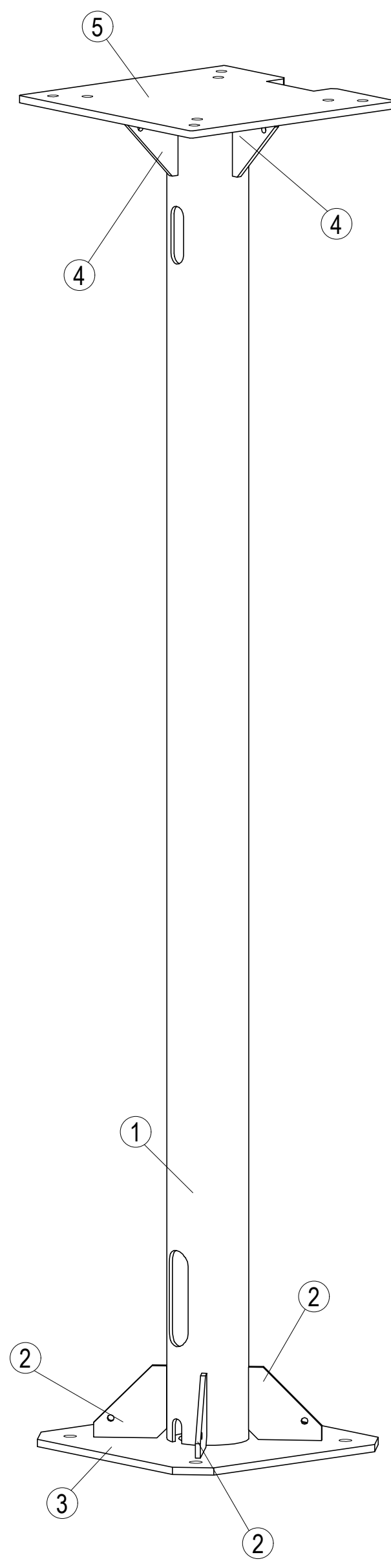
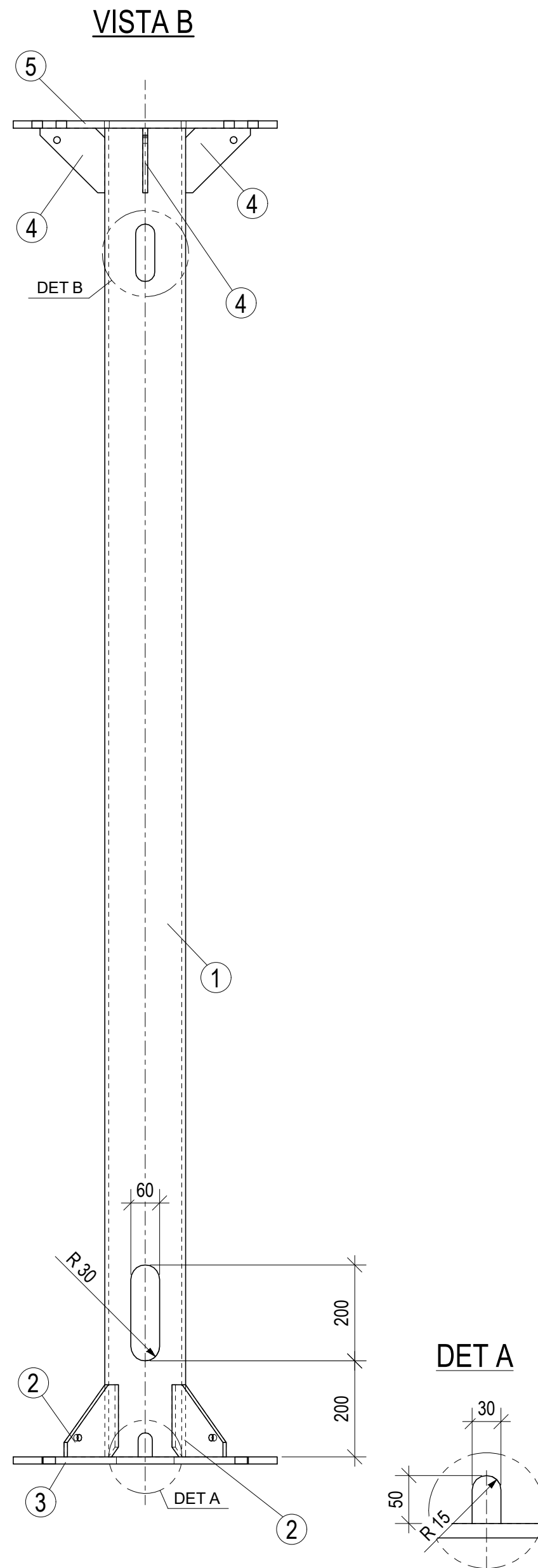
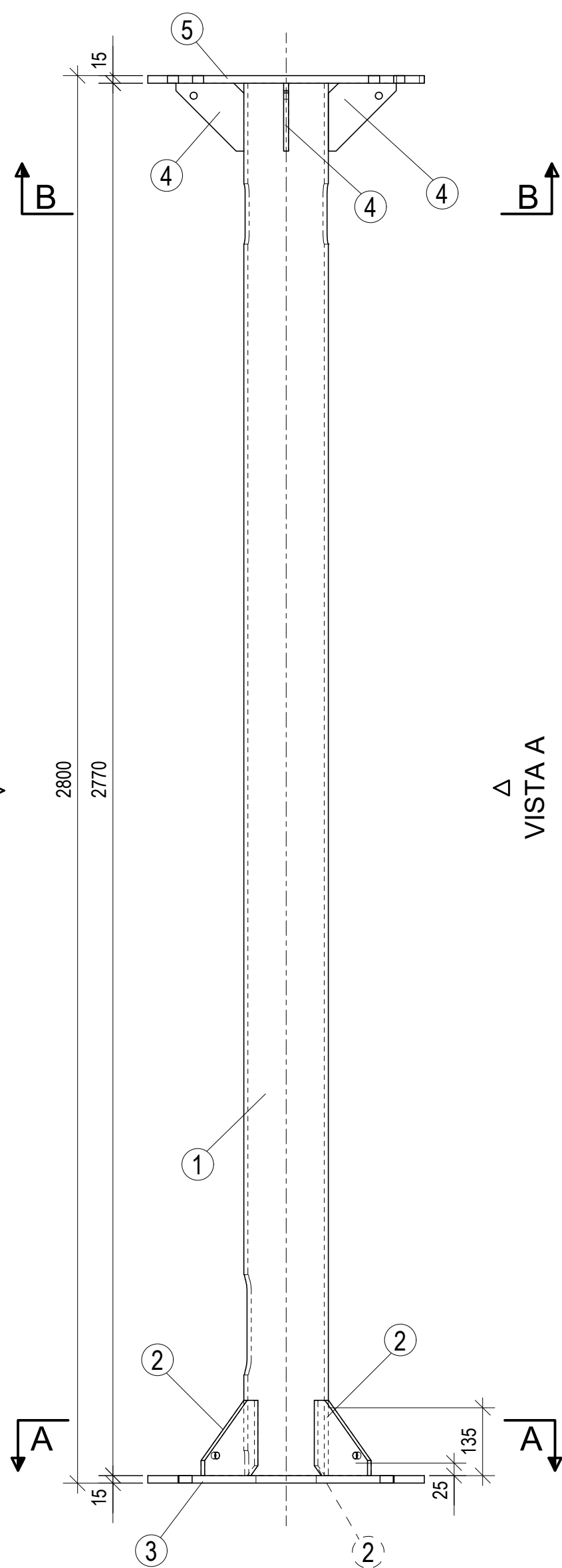
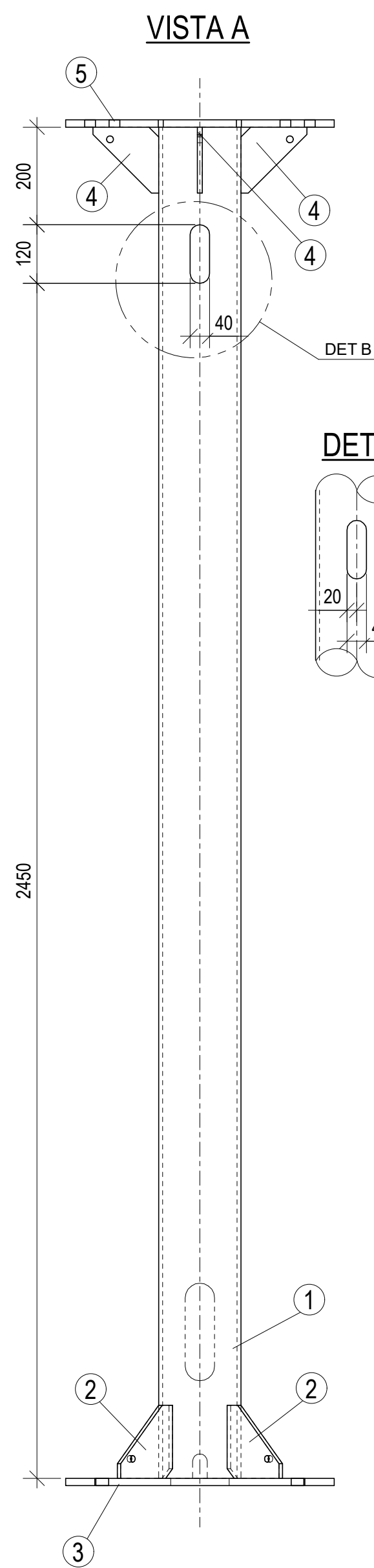
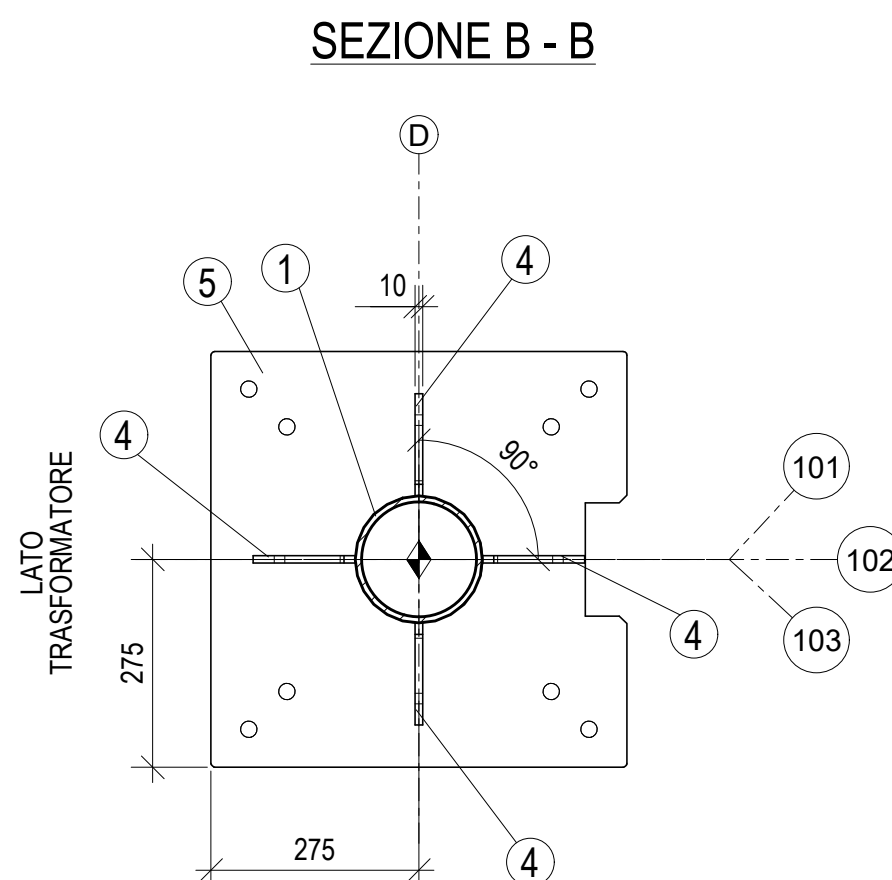


CT.TR1



NOTA  
PER POSIZIONE ASSI DI  
RIFERIMENTO VEDI  
DOCUMENTO NUMERO: 65864



Area Totale m² 2.94		Per 1 Unità							
Peso Totale kg		Per 1 Unità		163.76					
Peso Totale con zincatura (+3%) kg		Per 1 Unità		168.67					
1	CHS168.3X8.0	S355JR	1	Zincatura	1.5	1.5	87.61	87.61	
2	Piastra Thk. 10mm	S355JR	4	Zincatura	0.0	0.1	1.17	4.70	
3	Piastra Thk. 15mm	S355JR	1	Zincatura	0.6	0.6	33.46	33.46	
4	Piastra Thk. 10mm	S355JR	4	Zincatura	0.0	0.1	0.84	3.36	
5	Piastra Thk. 15mm	S355JR	1	Zincatura	0.6	0.6	34.63	34.63	
POS.	DENOMINAZIONE	MATERIALE	Q.TA'	TRATTAMENTO	Area Unitaria m²	Area Totale m²	Peso Unitario kg	Tot.kg	

UNITA' DA COSTRUIRE = N° 3

Area Totale m² 8.82 Per 3 Unità  
Peso Totale kg 491.28 Per 3 Unità

## GENERALI

1. TUTTE LE QUOTE SONO RIPORTATE IN mm. A MENO DI DIVERSA INDICAZIONE.
2. NON E' PERMESSO RICIPIARE LE DIMENSIONI DIRETTAMENTE SUL DISEGNO.
3. IN QUALUNQUE CASO LE INFORMAZIONI CONTENUTE ALL'INTERNO DEL PRESENTE DOCUMENTO NON SIANO CHIARE O COMUNQUE PASSIBILI DI INTERPRETAZIONI, LA DITTA COSTRUTTRICE DOVRA' CONTATTARE IL PROGETTISTA PRELIMINARIAMENTE ALL'ACQUISTO ED ALL'INSTALLAZIONE DEI MATERIALI. OGNI ESTRAPOLAZIONE, INTERPRETAZIONE O DEVIAZIONE RISPETTO A QUANTO CHIAMAMENTE INDICATO ALL'INTERNO DEL PRESENTE DOCUMENTO E' PIENA RESPONSABILITA' DELLA DITTA COSTRUTTRICE.
4. LA QUOTA DI RIFERIMENTO 0.00m DELL'IMPIANTO CORRISPONDE ALLA QUOTA ASSOLUTA 2.70 m. s.l.m.

## MATERIALS

ACCIAIO STRUTTURALE - CLASSE DI ESECUZIONE EXC2 (UNI EN 1090-2)

MATERIALE PER PROFILI LAMINATI A CALDO E COMPOSTI SALDATI  
GRADO 335JR UNI (10025-2) - fyk=355 MPa

Fk/Fyk >1,10 (VALORI CARATTERISTICI)  
ALLUNGAMENTO A ROTTURA A

TENSIONE DI SNERVAMENTO MASSIMA Fy,med 2.1 Fyk

BULLONERIA (VITE, DADO, RENDILLA) SECONDO EN15048;  
STRUTTURE DI ELEVAZIONE: VITE ISO 4016-8.8 (FuB = 800 MPa);

PER IL PROCESSO DI SALDATURA I MATERIALI DA APPORTO E I CONTROLLI SI VEDANO LE NORME DI RIFERIMENTO COME DA PAR.11.3.4.5 DELLE NTC 2018

SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO:  
LA DIMENSIONE DEL TALE È PARI AL MINORE SPessore DA SaldARE SALVO DIVERSA INDICAZIONE;  
LE SaldATURE SONO CONTINUE SALVO DIVERSA INDICAZIONE

PROTEZIONE MATERIALE:  
IN OFFICINA: - SABBIAIURA SA 2½ (ISO 8501-1)  
- ZINCATURA A CALDO

CONTINUITÀ ELETTRICA DELLE STRUTTURE METALLICHE  
ALLA STRUTTURE METALLICHE PRINCIPALI E SECONDARIE DEVE ESSERE ASSICURATA LA CONTINUITÀ ELETTRICA AI FIANCHI DELLA MASSA A TERRA E DELLA PROTEZIONE CONTRO LE SCARICHE ATMOSFERICHE IL COSTRUTTORE DEVE DESCRIVERE SUI DISEGNI LE MODALITÀ PER RAGGIUNGERE TALE OBIETTIVO.

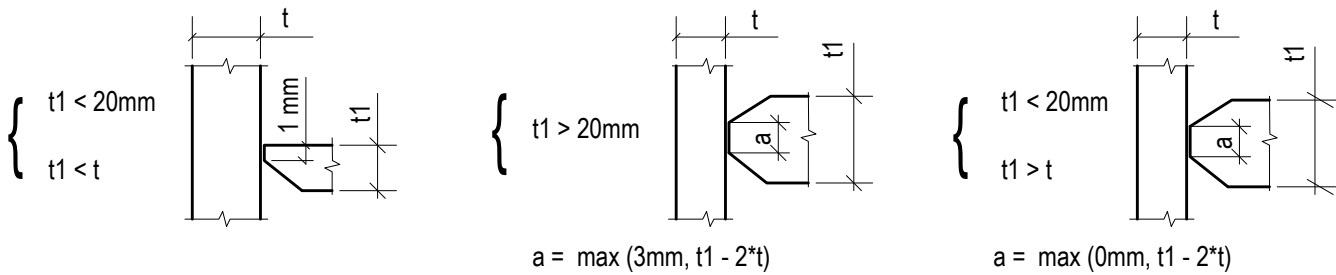
TOLLERANZE DI FABBRICAZIONE : CONFORMI ALLE SPECIFICHE TECNICHE RC 108/11

## CONNESSIONI SALDATE

- TUTTE LE CONNESSIONI SALDATE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE IN OFFICINA.
- TUTTE LE CONNESSIONI SALDATE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE A CORDONE D'ANGOLO SE NON DIVERSAMENTE INDICATO.
- L'ALTEZZA DI GOLA "a" DOVRA' ESSERE PARI A  $0,70 \cdot S$  OVE  $S = \min. (t_1, t_2)$  SE NON DIVERSAMENTE INDICATO.
- IL VALORI INDICATI NEL DISEGNO FANNO RIFERIMENTO ALL'ALTEZZA DI GOLA.



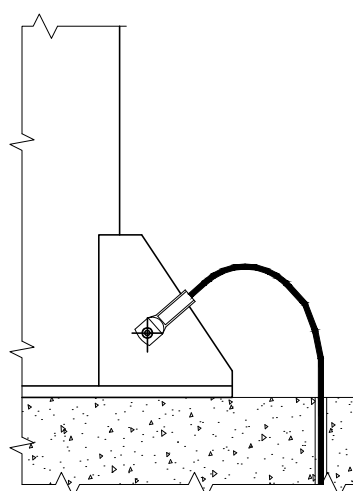
- LE SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE DOVRANNO ESSERE ESEGUITE SECONDO LE SEGUENTI REGOLE



## DISEGNI DI RIFERIMENTO

65864 - PLANIMETRIA FONDAZIONI  
65869 - PLANIMETRIA DI PROGETTO DELLA STAZIONE ELETTRICA  
65906 - FONDAZIONE PER TRASFORMATORE DI CORRENTE TA

### DETTAGLIO TIPICO MESSA A TERRA



REV.	DATE	CUSTOMER - REVISION DESCRIPTION	CHECKED	APPROVED



CUSTOMER DRAWING N:	
-	
JOB NUMBER:	-

b	19-06-2023	REVISIONE GENERALE	M.BIASIETTO	E.BASSAN	A.MILANETTO
a	28-04-2023	PRIMA EMISSIONE	M.BIASIETTO	E.BASSAN	A.MILANETTO
REV.	DATE	SAET - REVISION DESCRIPTION	DRAWN	CHECKED	APPROVED



PROJECT:	TERZO D'AQUILEIA P.V.	FORMAT:	A1
		SCALE:	1:10

DRAWING N:	PLANT:	=
------------	--------	---

FILE NAME:	TITLE:	SH.	1
65889b.dwg	CARPENTERIA DI SOSTEGNO TRASFORMATORE DI CORRENTE "TA"	TOTAL SH.	1