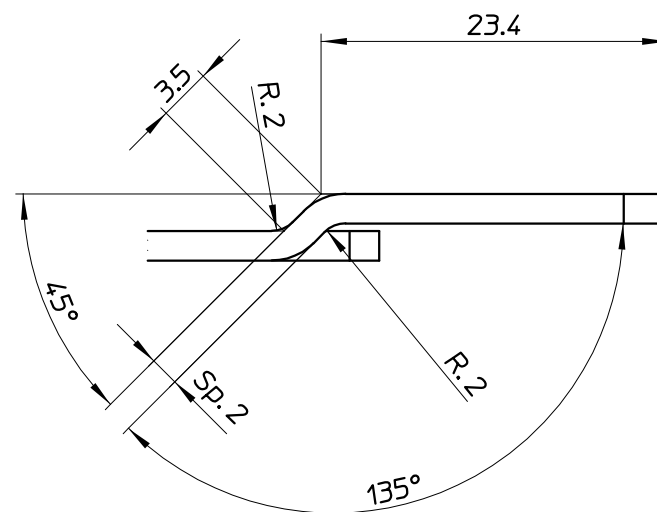
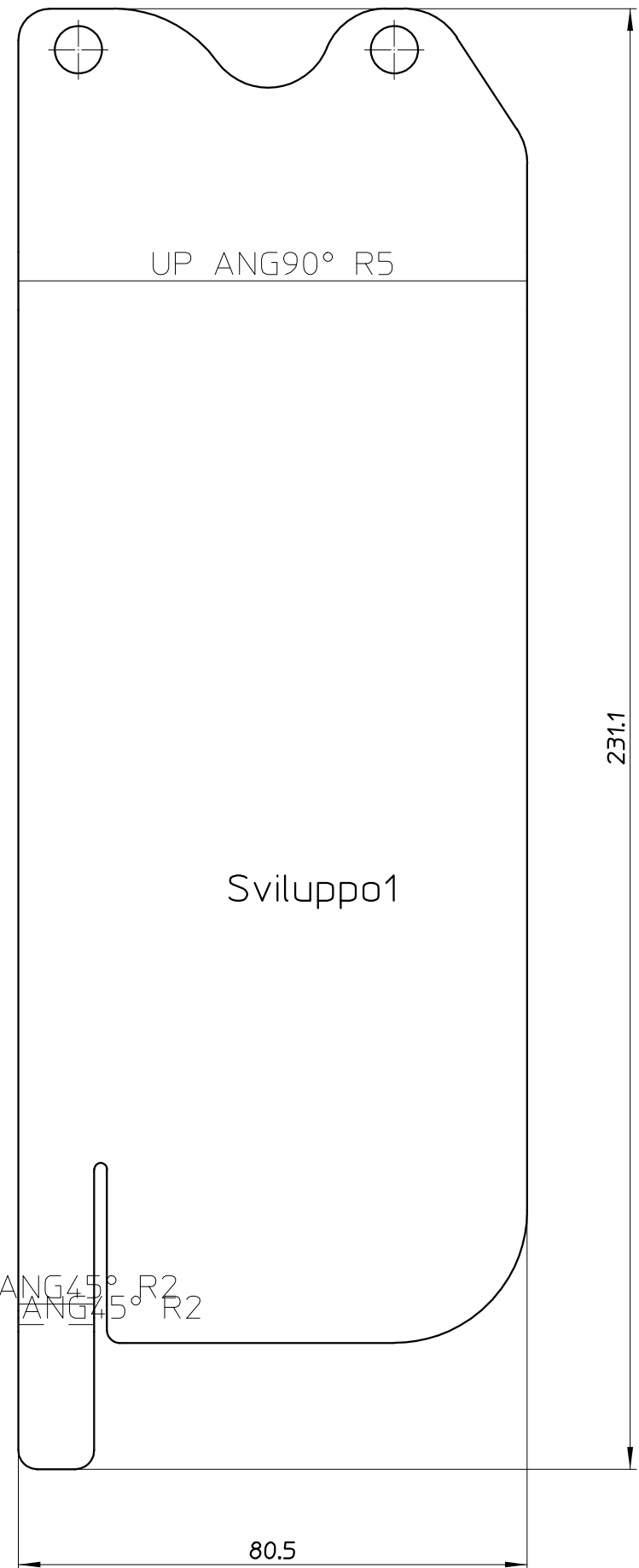


Dettaglio1
Scala 2:1

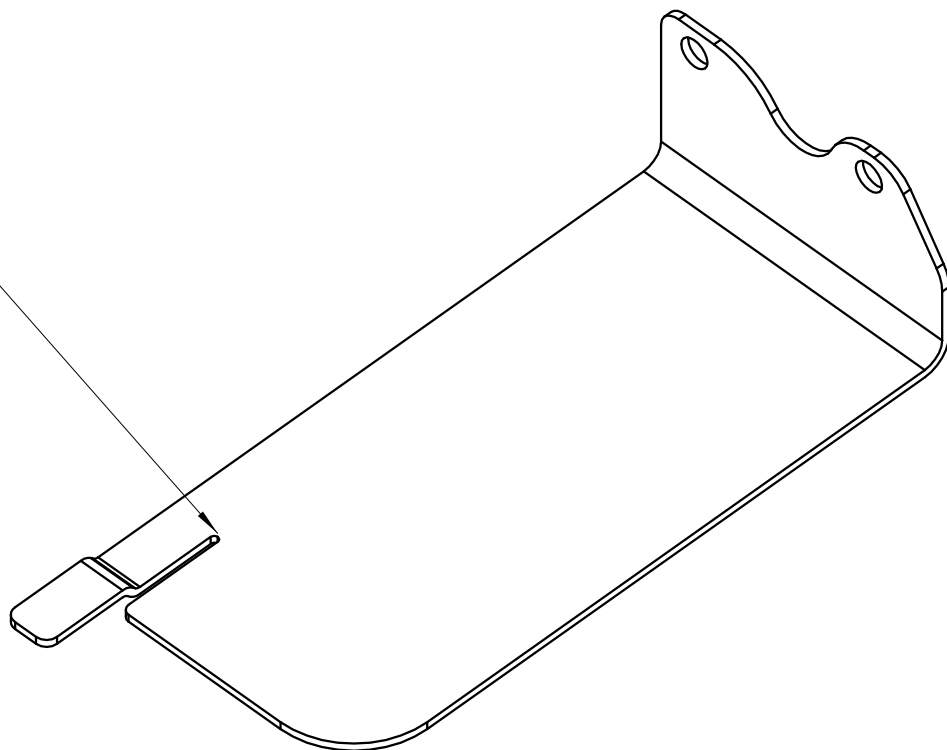








UP ANG45° R2
DOWN ANG45° R2



✓ Laser (✓)

POSIZIONE E SPECIFICHE MARCATURA				
ALTEZZA CARATTERI = 5÷7 mm				
LUNGHEZZA MASSIMA STAMPIGLIATURA = 70 mm				
CODICE FORNITORE	RIF. MANITOU	ESPONENTE MODIFICA	MESE *	ANNO *
sigla identificativa fornita da MANITOU	52676137	✕	* per la corretta stampigliatura di mese e anno consultare il prospetto calendario	



C		MODIFICATO SAGOMA									AUREL	07/01/2021	
B		CAMBIATO COLORE									AUREL	30/09/2020	
A		MODIF. SAGOMA									EL-OU	02/07/2020	
REV	N°MOD.	DESCRIZIONE MODIFICA									NOME	DATA	
TOLLERANZE GENERALI PER QUOTE SENZA INDICAZIONE: UNI-EN 22768-1													
CLASSE DI TOLL.		Scostamenti limite per dim. lineari e diametri									Scost. per quote ang.	Grado di precisione: <u>C</u>	
Des.	DENOMINAZIONE	0.5-3	3-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	>4000			
f	Fine	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	-	-	±0°10'		
m	Media	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±2.5	±0°30'		
c	Grossolana	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±1°		
TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA PER QUOTE SENZA INDICAZIONE		TRATTAMENTO DI SUPERFICIE				 MANITOU							
-Cesoiati, Ossitagliati, Piegatura = ±1 mm -Taglio laser = ±1 mm -Saldatura = 0 / +20% -Piegatura = ±1°		TIPO : <i>Cataforesi</i> COLORE : <i>ROSSO MANITOU</i>											
RUGOSITA' DELLE SUPERFICI		TRATTAMENTO TERMICO				DENOMINAZIONE							
✓ [ 0.8  3.2  6.3  12.5]		-				COPERTURA PER TUBI							
MATERIALE		MASSA		 Kg		SCALA		FORMATO		DISEGNO N° :		STATO	
S235JR		0.25				1:1		A2		52676137		VAL REVIS. C	
APPROVAZIONE : BONARETTI Simone				07/01/2021		DISEGNATORE : AURELIO Nicolò				07/01/2021		1 / 1	