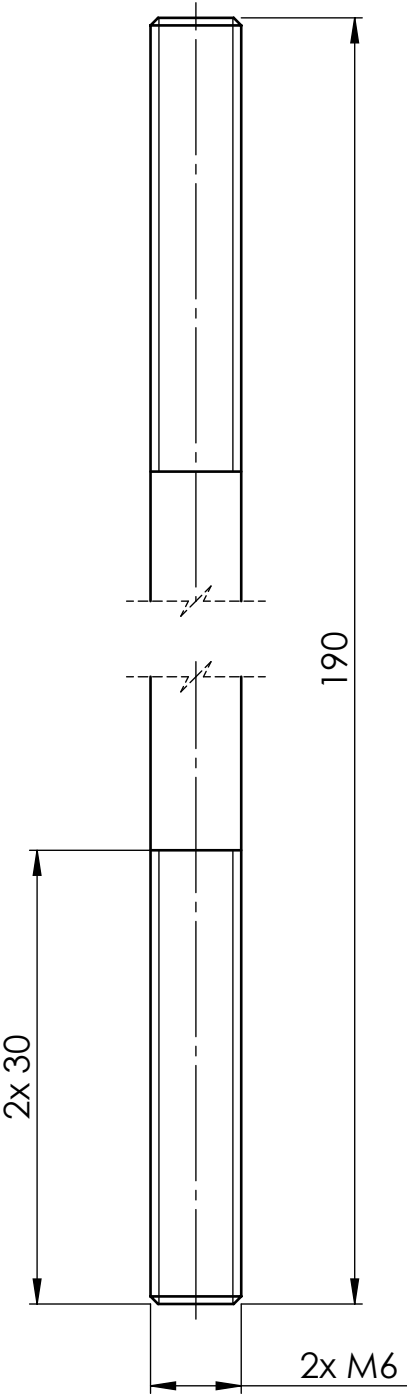
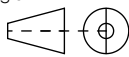


No	Revision information	Revised by, date.	ECO/Proj.
1	Cancelled rod diameter.	JGA 2021-10-21	



Electro-zinc plated according to MKS 2.02 type C
 Edges broken
 General tolerances : EN-ISO 2768-1 m



Rod		8.8		L=190	
Blank		Material Quality		Dimension	
Designed		Checked		Approved	
JGA 2020-12-07		JGA 2021-10-21		MM 2021-10-22	
Theor. weight:		European projection first angle		State	
0.04 kg				Released	
		Description			
		Double threaded rod			
		Sheet	Scale	Document ID	Revision
A4		1 (1)	2:1	SW81491	1

	Dokumentnamn Materialkravspecifikation		Sida 1/1
Område Ytbehandling stål Produktgrupp Elektrolytisk zinknickelbeläggning	Utgåva	Reg.nr MKS 2.02 C	
	Ersätter	Giltig från	
Framtagen av	Fastställd av		

Typ C Generell ytbehandling för fäst element.		Type C General surface treatment for fasteners.	
Denna materialkravspecifikation anger de krav som skall tillgodoses vid elektrolytisk ytbehandling. Kraven omfattar lägst SS - ISO 4042		This material specification defines the requirements to be met for electroplating. The requirements include a minimum of SS - ISO 4042	
Kravytor	Alla utvändiga ytor. Invändiga ytor ska anges på ritning.	Surface requirements	All exterior surfaces. Internal surfaces shall be specified on drawing.
Benämning	Elektrolytisk ytbeläggning enligt MKS 2.02 typ C	Description	Electroplated due to MKS 2.02 type C
Teknisk benämning	Fe/ZnNi8P5T2 (P3A) eller likvärdig	Technical description	Fe/ZnNi8P5T2 (P3A) or equivalent
Skikt tjocklek	Min 8 µm där man kommer åt med 20mm kula. Alla utvändiga ytor belagda. Max 12µm	Layer thickness	Minimum 8 µm where there is access to the 20mm ball. All exterior surfaces coated. Maximum 12µm
Fe/Zn 10 µm 0 ⁺⁵ K			
Fe/Zn 10 µm 0 ⁺¹⁰ G			
Passiveringsskikt	Transparant	Passivation layer	Transparant
Sealer	Finigard 105 eller likvärdig	Sealer	Finigard 105 or equivalent
Tid till vit korrosion enligt ISO 9227	>200tim.	Time to white corrosion according to ISO 9227	>168h
Tid till basmetall korrosion enligt ISO 9227	>700tim.	Time to base metal corrosion according to ISO 9227	>700h
Process	Alkalisk Cr6+ fri	Process	Alkaline Cr6+ free
Leverantör	Avvikelser från spec. uppmärksammas i första hand av leverantör.	Supplier	Deviations from the spec. addressed primarily by the supplier.
Dokumentation	Varje batch märk med typ av ytbeläggning samt tillverkningsdatum.	Documentation	Each batch marked with type of coating and manufacturing date.