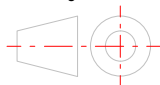


MISURE LINEARI IN MILLIMETRI
MISURE ANGOLARI IN GRADI DECIMALI
LINEAR DIMENSIONS IN MILLIMETRE
ANGULAR DIMENSIONS IN DECIMAL DEGREE

| TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-fH "FINE" | | | | | | | |
|--|--------|---------|----------|----------|--|------------|------------|
| DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri | | | | | | | |
| 0,5÷3 | >3÷6 | >6÷30 | >30÷120 | >120÷400 | >400÷1000 | >1000÷2000 | >2000÷4000 |
| ± 0.05 | ± 0.05 | ± 0.1 | ± 0.15 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 | - |
| DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto | | | | | SCOSTAMENTO sul DIAMETRO ed OSCILLAZIONE CIRCOLARE AMMESSA | | |
| ≤10 | >10÷50 | >50÷120 | >120÷400 | >400 | ± 0.1 | | |
| ± 1° | ± 0.5° | ± 0.3° | ± 0.17° | ± 0.08° | | | |

Legenda/ Legend



Superficie in vista
Visual surface

Senso di satinatura
o di laminazione
Satin/grain direction

Note/ Notes

FOR MACHINING SEE FILE STEP

Progetto/ Project

Nr. Comm/ Job No.

21604

Descrizione/ Description

Steel Square Washer 5mm Thk

Materiale/ Material

MS03-Steel S355 J0 (EN 10027/ ASTM A572-50)

Finitura-Colore/ Finishing-Color

F33D-Cataphoresis + Double layer PPC Painted Class 2 RAL 9005 25%

Codice/ Code

216042AM8150-01

Dis da/ Drawn by

NDG

Rev da/ Rev by

MME

Data rev/ Rev Date

19/04/2023

Revisione/ Revision

00

