



TRATTAMENTI:

- CATAFORESI
- Sgrassaggio alcalino a 2 fasi (immersione pH 12 + spruzzo pH 10)
 - Risciacquo a spruzzo a 2 fasi (acqua di rete + acqua demineralizzata)
 - Attivazione a spruzzo
 - Fosfatazione tricationica Zn–Mn–Ni a spruzzo
 - Risciacquo a 2 fasi (acqua di rete a spruzzo + acqua demineralizzata a immersione)
 - Elettrodeposizione cataforetica ad immersione
 - Lavaggio con ultrafiltrato a 2 fasi (immersione + spruzzo)
 - Cottura in forno a 180° per 55’

VERNICIATURA

- Goffrata a polvere poliuretanica colore RAL 1013
- Cottura in forno a 200° per 20’
- Spessore totale minimo 60µm

CONTROLLI

- Controllo di aderenza a campione (3%)
- Controllo spessore a campione (10%) su: parete posteriore, sportello, pannello superiore

TAGLIO LASER

TOGLIERE BAVE E SPIGOLI VIVI

OGNI FORNITURA DEVE ESSERE CORREDATA
DA CERTIFICATO DI CONFORMITA

SMUSSI NON QUOTATI	RAGGI NON QUOTATI	RUGOSITA'	TOLLERANZE LIBERE	DIMENSIONI IN	
0.5X45°	R10	°/(√,√)	ISO 2768 – mH	mm	
MATERIALE	DISEGNATO		APPROVATO		
Fe360	2C2M				
TRATTAMENTO	DATA		DATA		
VEDI NOTA	11/11/2020				
DENOMINAZIONE	CODICE MAGAZZINO		SCALA	FORMATO	
PANNELLO SUPERIORE LATAM STD			1/2	A2	
DUCATI ENERGIA	CODICE DISEGNO		FOGLIO	EDIZIONE	
	161022782		1/1	A	