

1

2

3

4

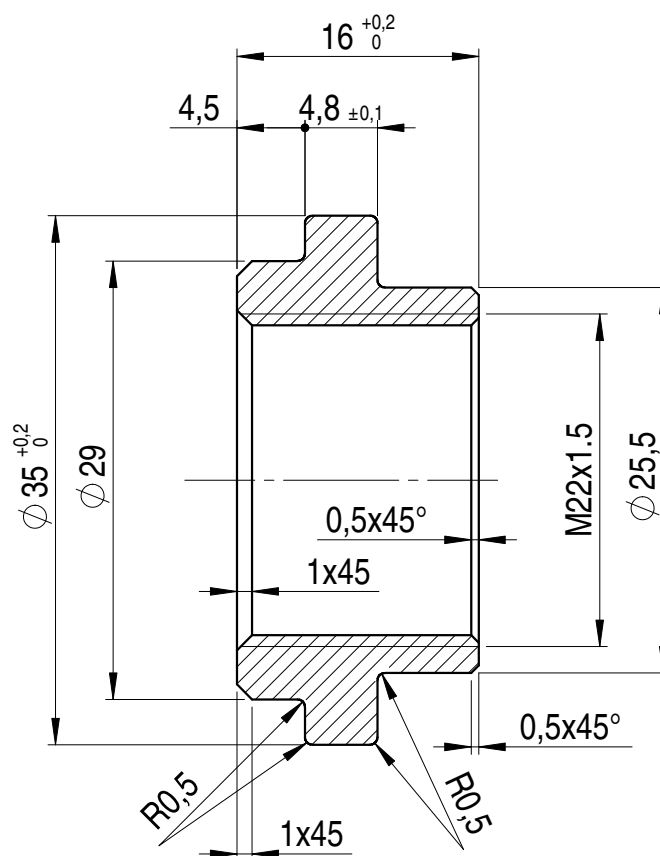
A

B

C

D

E



- Eliminare gli spigoli vivi  
- Il pezzo deve essere privo di bave

MATERIALE  
11SMnPb37 - Tondo traf. Ø36 h11  
(cod. 34032-2257-56)  
TRATTAMENTO SUPERFICIALE  
Zincatura bianca (Fe/Zn 8 A)

TRATTAMENTO TERMICO

DUREZZA

Q.TA' MACCHINA  
1

PESO  
Kg. 0.04

SCALA  
2:1

GRUPPO DI APPARTENENZA  
W-REFLEX

A4  
FOGLIO 1 DI 1

REV.	DISEGNATO	CONTROLLATO	APPROVATO	MAD	DATA
00					24/05/11

DENOMINAZIONE

GHIERA PER CILINDRO M22x1.5

DESCRIZIONE ULTIMA MODIFICA

PROPRIETÀ RISERVATA  
A termini di legge e' vietato  
riprodurre comunicare a terzi  
il contenuto del presente disegno

DISEGNO N

62300-0014-09

TOLLERANZE GENERALI

Toll.Gen. secondo UNI EN 22768/2 - mK

RUGOSITÀ

3.2 / (✓)