



ATTENZIONE!!
LE MISURE SONO NOMINALI A PEZZO FINITO.
IL COSTRUTTORE DEVE TENERE PRESENTE I SOVRAMETALLI
PER LA COSTRUZIONE E LAVORAZIONI MECCANICHE.

ATTENTION!!
THE MEASUREMENTS ARE NOMINAL AT FINISHED PIECE.
THE CONSTRUCTOR MUST KEEP IN MIND THE MACHINING
ALLOWANCE FOR CONSTRUCTION AND MACHINING.

UT-R ESAME ULTRASONORO DI TONDI LAMINATI:
EN 10308 (2004) classe 4

ULTRASONIC TESTING:
EN 10308 (2004) class 4

MT-L. 2x ESAME MAGNETOSCOPICO:
UNI EN ISO 17638 (2010)/ 23278 (2015) lev. 2X

MAGNETIC PARTICLE TESTING:
UNI EN ISO 17638 (2010)/ 23278 (2015) lev. 2X

ESEGUIRE ZINCATURA ELETTROLITICA Fe/Zn8 (ISO 2081)
E SUCCESSIVAMENTE TRATTAMENTO DI DEIDROGENAZIONE
COATED BY ZINC ELECTROPLATING Fe/Zn8 (ISO 2081)
AND SUBSEQUENTLY STEEL DEHYDROGENATION TREATMENT

Rev. C	AGGIORNAMENTO TRATTAMENTO - TREATMENT UPDATE		Simboli saldature: EN 22553 Welding symbols: EN 22553	Quote senza tolleranze specifiche: - carpenteria: EN ISO 13920 Cl. A-E - lavorazioni meccaniche: EN 22768 Cl. m-k
Data/Date	02/11/2020	04/11/2021	Preparazione dei lembi da saldare: ISO 9692 Welding joint preparation: ISO 9692	Dimensions without specific tolerances: - steel structures: EN ISO 13920 Cl. A-E - machining: EN 22768 Cl. m-k
Firma/Signature	De Pasquale G.	Ianniello G.	Se non diversamente specificato smussare gli spigoli vivi Unless otherwise specified break sharp edges	
	Disegnato/Drawn	Controllato/Checked	Approvato/Approved	Materiale Material E 355 +N - EN 10297

Macchina Ride	CRAZY BUS	Massa Mass	119,95 kg
Gruppo Group	BRACCI E CONTRAPPESSE EN ARMS	Scala Scale	1:5
Descrizione Description	ALBERO INFERIORE CRAZY BUS LOWER SHAFT	Formato Format	A3
N° disegno Drawing N.	9369246005	Foglio Sheet	1 di 1

3.2 (1.6)