

SEZIONE C-C

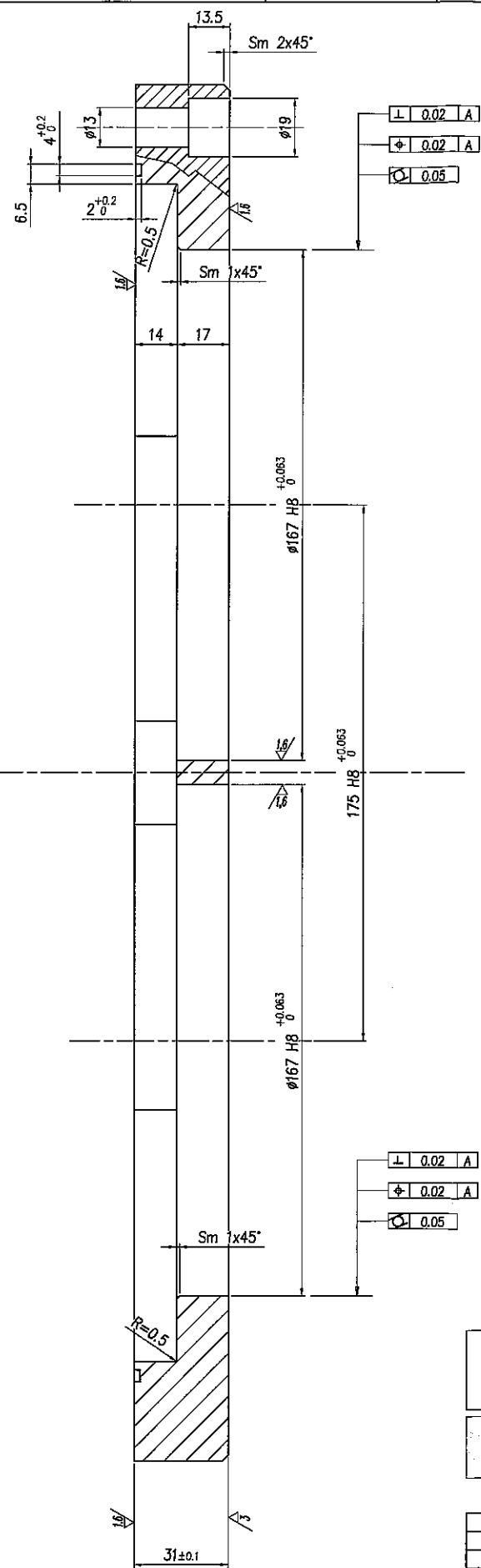
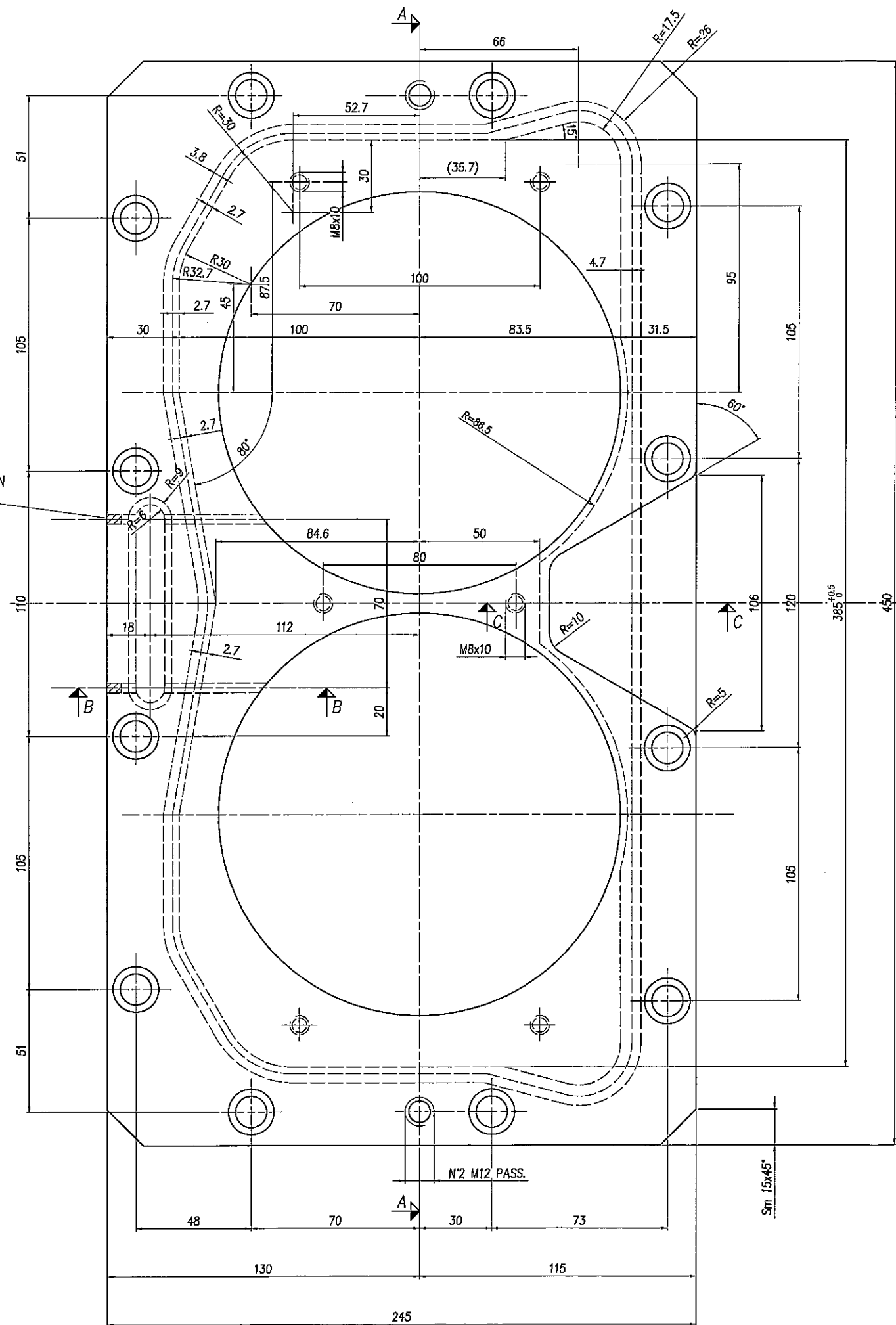
SALVO DIVERSA INDICAZIONE:
Smusso spigoli $0.5 \times 45^\circ$
Raggio spallamenti 0.5

1.6	3	6
-----	---	---

Questo disegno è di proprietà SIMAC. Non può essere usato o ricopiato se non espressamente autorizzati e deve essere restituito dopo ogni uso.

Questo disegno è di proprietà SINAC. Non può essere usato o copiato se non espressamente autorizzati e deve essere restituito dopo ogni uso.											
COMMESSA N°				RICHIESTA N. CONSEGNA				DATA			
N. PEZZI		COPIA DEL									
CAPO COMMESSA				MODIFICHE				FIRMA		DATA	
COMMITTEE PEZZI	DATA			S 275 JR / EN 10025 RICOTTURA / ANNEALING	SCALA 1:1 DIS. <i>Vedova</i> CHK. <i>Vedova</i>	MOD. BY		POS.	RIP. DISEGNO		
	FIRMA					DATA			DATA		
	GREZZO					SCRT. IL DIS. N°			FIRMA		
PESO	FINITO			TITOLO		DIS. N°		S. I. M. A. C.		TARCENTO (Lusina) Italy	
15.5 kg				COVER		34011.01		171.01			

TAPPARE CON
GRANO M6



ESEGUIRE LE OPERAZIONI DI FINITURA ASSIEME
AL PARTICOLARE DIS.34.012.01/ 101.01 POS 101
AL PARTICOLARE DIS.1470.0176/ 101.01 POS 101

ESEGUIRE UN TRATTAMENTO DI CROMATURA ELETTROCHIMICO
DI PROTEZIONE DOVE INDICATO

A		05.2015	Updated sheet	WV	WV	SMS MEER group	
01.1991		EMESSO - ISSUED		WV	Sm-Meer	SHEET-SHEETS	
REV. DATA-DATE		DESCRIZIONE-DESCRIPTION		DRAWN	CHECKED (APPROVED)	1 - 1	
UNLIMITED LEVELS		UNQUOTE DIMENSIONS - DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE		Materiale - Material		S275JR EN 10025	
0.5x45		CHIP-FORMING MACHINING: ISO 2768 -mH		WELDED STRUCTURES: ISO 15622-BF		COMMESSA - JOB	
N° DISEGNO - N° DRAWING		POS-ITEM		SCALE		PESO-WEIGHT [Kg]	
34.012.01/171.01		117		1:1		10.5	
Ritrovato da - Obtained from:		N°Modello Fusione-Casting Pattern:		RIF.DIS. - REF.DRAW.		POS-ITEM	