







Blech / lamiera s=4,00 mm Biegeradius / raggio di piega R=4,00 mm

Laserschnitt Taglio a laser Unbemaßte Biegewinkel / Angoli di piega non quotati = 90°

Mehr Detailinformationen über die Kontur können dem DXF-File entnommen werden Informazioni più dettagliate sul profilo si possono trovare nel file DXF

Schweiß Legende / Legenda di saldatura							
Nicht spezifizierte Schweißverfahren / Procedimento di saldatura non specificato	135 / MAG						
Unbemaßte Kehlnähte / Saldature d'angolo non quotate	a= 0,7 x t(min)						

									<u> </u>		
									1	.1	
Rev	Descrizion	izione						Utente	Approvo	itore	
Maßstab: Scala:	1:1	Werkstoff: Materiale: S235JR			Oberflächenbehandlung: Trattamento superfici:	Zinc.galvanica EN ISO 20	2081 Fe/Zn12A			0. 16 kg	
Blatt: Foglio:	A3	Allgemeintoleranzen: ISO 2768-m Oberflachenbeschaffenheit: EN ISO 1302 Werkstückkanten: ISO 13715 Form- und Lagetoleranzen: ISO 1101 Schwe Saldat							verbindung: ISO	2553	
Bemaßung in: Quotazione in:	mm	Erstellt: Waldner T.	Freigabe: Approv.:	Scherer	Artikelkodex: Codice articolo:	30UF0164	Revision: Revisione:	Blatt: Pagina:	1/1	Version: Versione:	
Proiektion: Proiezione:		Datum: Data: 18.02.2020	Datum: Data:	12.03.2020		2001 V 104		IDDOK ".dft"	348746	Α	
					Artikelbeschreibung: Descrizione articolo:	Halterung Verkleidung Ansaugstutzen Staffa reggi cofano bocchettone					
					Weitergabe sowie Verwielfaltigung dieser Unterlage, Verwendung und Mittellung ihres Inhalts sind nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterleitung oder Gebrauchnuster- Einfragung vorbehalten. Non è permesso consegnare a terzi o riprodurre questo documento, ne utilizzare il contenuto rendeto comunque noto a terzi senza la nostra autorizzazione esplicita. Ogni infrazione comporta il risarcimento dei danni subhi. E latta riserva di tutti i diritti derivati a da trevetto a modelli.						

