



dado a saldare HBS-MARC  
WAF-14 - M6 cod. 202038000

DADI M4  
A SALDARE  
cod. 202066300

DETT. A  
1:2,5

M8 X 15  
C/COLLARE  
cod. 202007000

M8 X 15  
cod. 202001100

TOLLERANZE GENERALI DA APPLICARE A TUTTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA (ESTRATTO DA EN ISO 2768-m1)

quote (mm)	dimensione (mm)										quote angoli		dimensione (mm) - riferita al lato più corto dell'angolo in questione			
	da 0,5 fino a 6	oltre 6 fino a 30	oltre 30 fino a 100	oltre 100 fino a 400	oltre 400 fino a 1000	oltre 1000 fino a 2000	oltre 2000 fino a 4000	oltre 4000 fino a 10000	oltre 10000 fino a 20000	oltre 20000 fino a 40000	fino a 10°	oltre 10° fino a 30°	oltre 30° fino a 60°	oltre 60° fino a 90°	oltre 90° fino a 120°	oltre 120° fino a 180°
	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2				± 1°	± 0° 30'	± 0° 20'	± 0° 10'	± 0° 5'	

Denominazione: PIASTRA 2 MH PER FISSAGGIO INVERTER FREQUENZA

Rif. In Mod.	Descrizione	Data	Firma	Materiale	Codice progetto / prodotto finito	Codice dis.
0	0 EMISSIONE	09/03/2022	MORO	EN10111-D011	361-004.715/-	361-004.715/-
				Sviluppo: VEDI TAVOLA		
				Spessore: 3,00 mm		
				Tolleranze generali: - Toll. linear: vedi tavola		
				- Toll. angoli: vedi tavola		
				Trattamento: ZINC ELETTROLITICO EN ISO 2081		
				Peso Rende: 23,96 kg		
				Superficie Rende: 2,069 m <sup>2</sup>		
				Disegnato: MORO		
				Data: 09/03/2022		
				Approvato: A. MORO		



**ELEGI S.p.A.**  
Via Pieve 25  
33080 Portofino (PN)  
IL PRESENTE DISEGNO E DI PROPRIETÀ ELEGI S.p.A. - A TERMINI DI LEGGE QUESTO DISEGNO NON PUÒ ESSERE RIPRODOTTO SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

FILE DXF DI RIFERIMENTO PER PUNZINATURA 361-004.715/-\_0