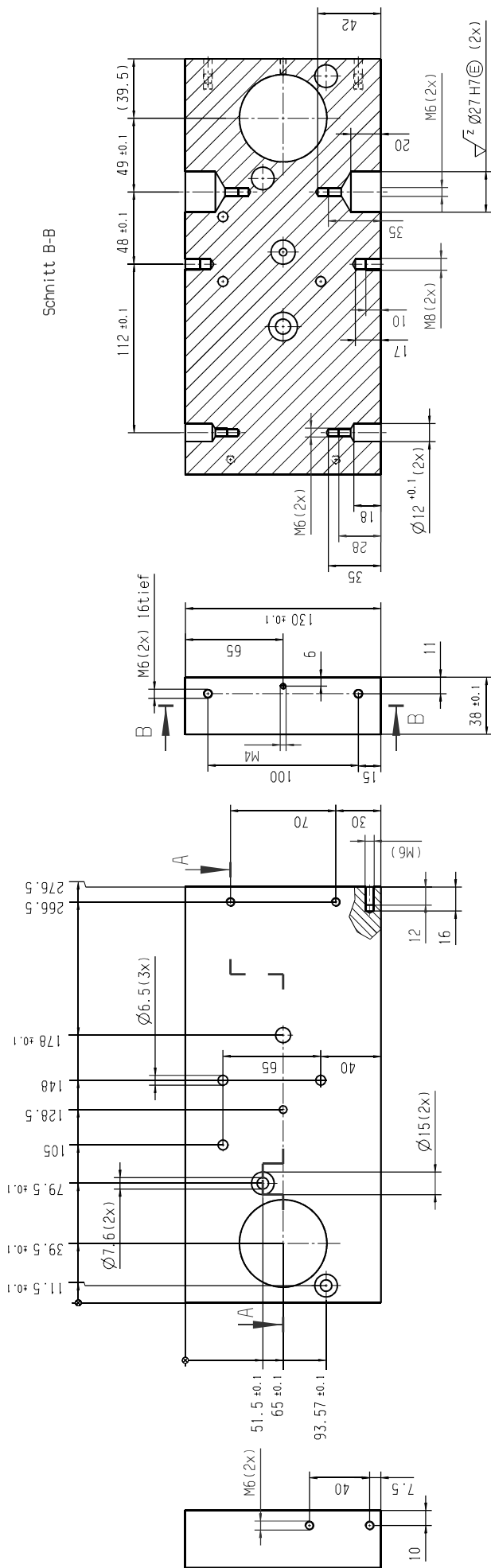
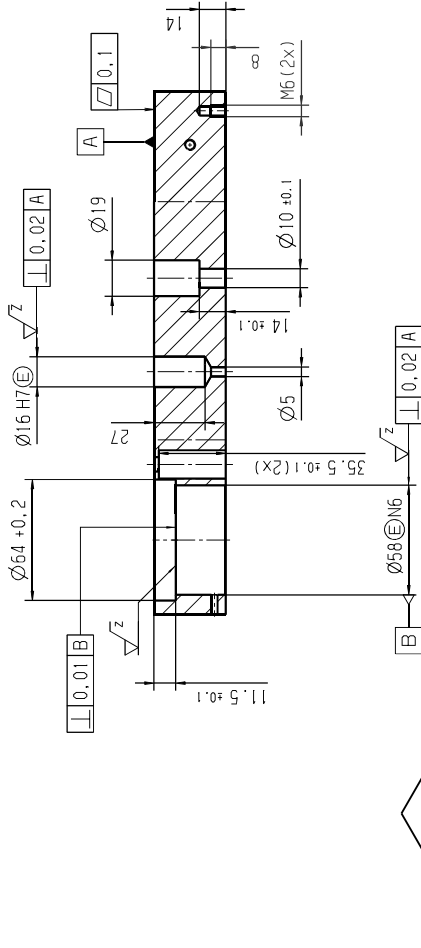


Schnitt B-B



Schnitt A-A



Galvanischer Überzug
ISO 2081-Fe/Zn8/A/T2 /
Electroplated coating
ISO 2081-Fe/Zn8/A/T2

Part name / Name der Teil	UC 22X Grundplatte
Part number / Teil-Nr.	465 614
Revision / Änderung	1.2
Material / Material	ISO 2081-Fe/Zn8/A/T2
Surface treatment / Oberflächenbehandlung	Galvanischer Überzug
Hardness / Härte	HRC 52-55
Drawing date / Zeichnungsdatum	03.07.2016
Drawing by / Gezeichnet von	...
Checked by / Geprüft von	...
Approved by / Freigegeben von	...
Scale / Maßstab	1:2
Part name / Name der Teil	UC 22X Grundplatte
Part number / Teil-Nr.	465 614
Revision / Änderung	1.2
Material / Material	ISO 2081-Fe/Zn8/A/T2
Surface treatment / Oberflächenbehandlung	Galvanischer Überzug
Hardness / Härte	HRC 52-55
Drawing date / Zeichnungsdatum	03.07.2016
Drawing by / Gezeichnet von	...
Checked by / Geprüft von	...
Approved by / Freigegeben von	...
Scale / Maßstab	1:2

Abstand beliebiger Bohrungen
Distance between any holes

+0.2 /
+0.2