





Se non diversamente indicato le saldature sono a



IILLIMETRI DI DECIMALI	AETRE DEGREE	Peso stimato/ Estimated weight		(0.4 kg				
	IN MILLIN DECIMAL [TOLLERANZE GENERALI secondo norma ISO 2768-mK "MEDIA"							
IN MILL I GRADI [ZE SE	DIMENSIONI LINEARI: in funzione delle dimensioni fondamentali espresse in millimetri							
AR F	SNC NS IN	0.5÷3	>3÷6	>6÷30	>30÷120	>120÷400	>400÷1000	>1000÷2000	>2000÷4000
	NSIO NSIO	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
	DIMENS	DIM. ANGOLARI: in funzione della lunghezza del lato più corto SCOSTAMENTO sul DIAMETRO ed							
RN/	AR I	≤10	>10÷50	>50÷120	>120÷400	>400	OSCILLAZIONE CIRCOLARE AMMESSA		
MISU	LINEAF	±1°	±0.5°	±0.3	±0.17°	±0.08°	±0.2		

egenda/Legend

Superficie in vista
Visual surface

Senso di satinatura o di laminazione Satin/grain direction

Via Ungaresca, 38
33170 Prodesone
PN - ITAL!
PP +39 0043 5581
e-mail: info@cimda.com

Note/ Notes

Progetto/Project
21605 - Gare de Mons
Descrizione/Description
Bracket for External Cladding
Materiale/ Material
ST02 - S275 JR (EN 10027)
Finitura-Colore/Finishing-Color
F03-Hot Dip Galvanized

21605QBRM10029

Dis da/Drawn by
EVOLUZIONE

Contr da/Cheked by
M.C.

Rev da/Rev by
Data rev/Rev Date

Data rev/Rev Date

Data esec/Exec Date
20/06/2022