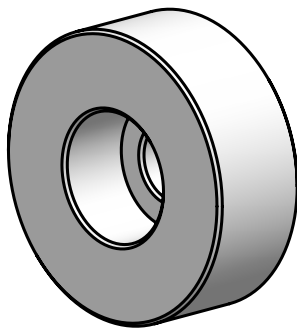
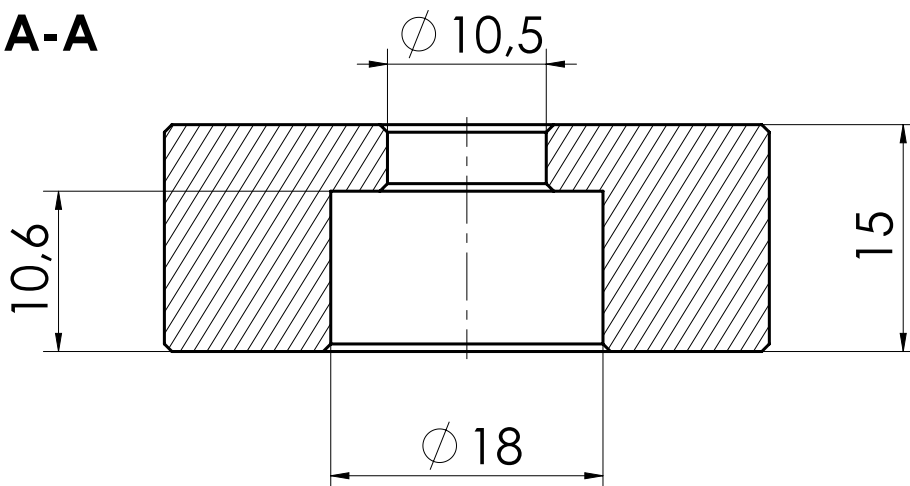


Sez. A-A



3.2

PMP
INDUSTRIES

LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE
E' VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA
PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW
IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION

SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated
- PARTI RICAIVATE PER GETTO /Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >> CT8
- PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >> GRADE F
- PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)

> =	0	3	6	30	120	400	1000	2000
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-
+ / -	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0

- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)

> =	0	10	50	120	400
<	10	50	120	400	-
+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'

TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE
ISO2692
Form and position tolerances

DATA / Date

29/03/2023

DISEGNATO / Drawn

Deana F.

MATERIALE / Material

S355JR

MASSA / Weight - kg

0.12 ±5%

DESCRIZIONE / Description

**Rondella fissaggio pignone
movimentazione carrello - Isola
Montaggio Assali 725 NACCO**

SMUSSI N.Q.

0.5x45°

COMM. ATTREZZATURA

RACC. N.Q.

R0.4

FOGLIO / Sh.

1

DI / Of

1

RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating

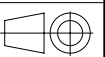
Fosfatazione

SCALA / Scale

2:1

FORMATO / Size

A4



TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment

DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.

PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth

DISEGNO N. / Drawing Number

DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness

CA.07780.A