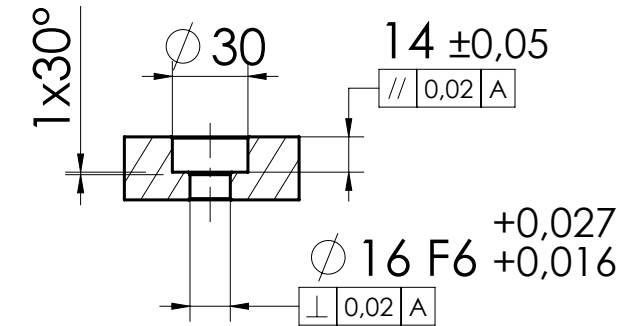
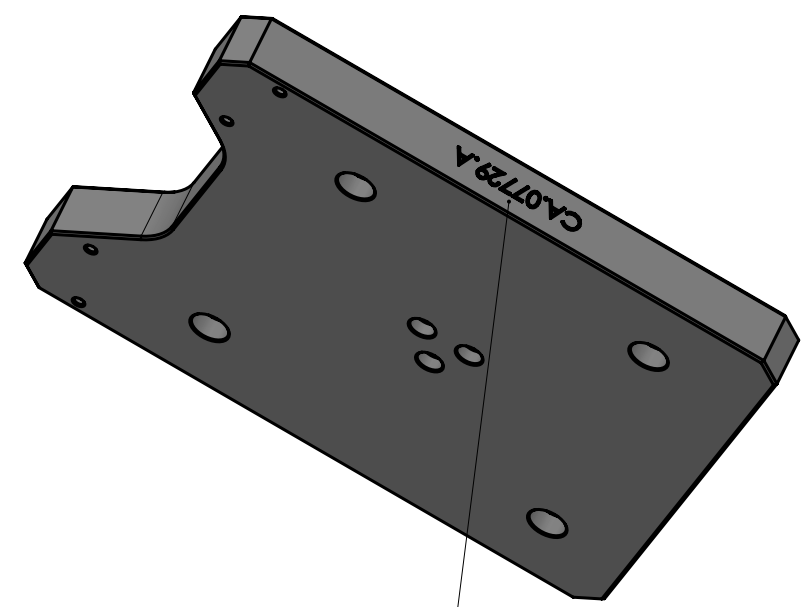
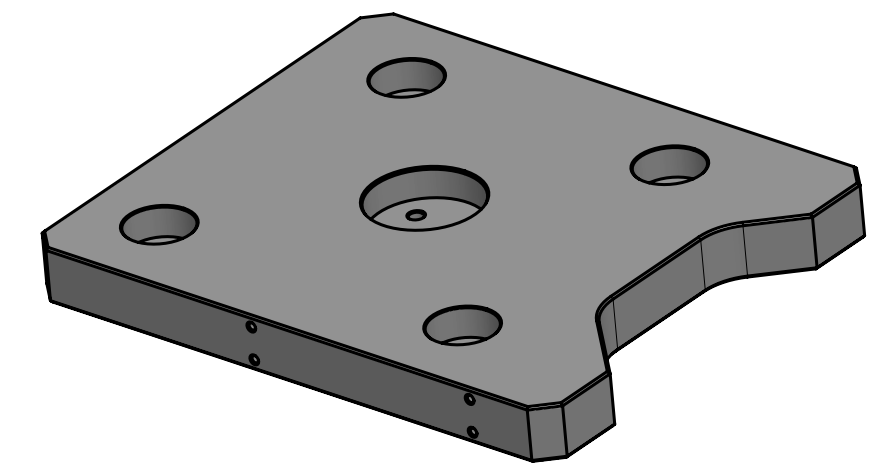
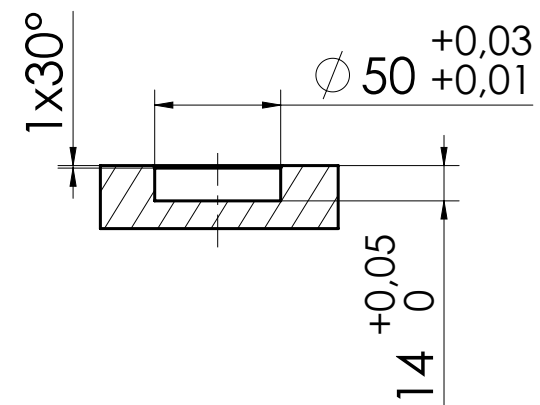


4 x \varnothing 4,2 ∇ 14
M5 - 6H ∇ 10

Sez. A-A



Sez. B-B



STAMPIGLIARE
CODICE ATTREZZATURA

3.2

 LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO È TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated - PARTI RILASCIATE PER GETTO / Casted Parts - RIF/ Acc to - UNI EN ISO 8062 >>> CT8 - PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/ Acc to - UNI EN 10243 >>> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)	DATA / Date 16/03/2023	DISEGNATO / Drawn Deana F.	MATERIALE / Material 39NiCrMo3	MASSA / Weight - kg 10.00 \pm 5%
	DESCRIZIONE / Description Piastra ruote superiori sx carrello - Isola Montaggio Assali 725 NACCO			SMUSSI N.Q. 1x45°
	RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating Fosfatazione			RACC. N.Q. FOGLIO / Sh. 1 DI / Of 1
	TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatment			SCALA / Scale 1:5 FORMATO / Size A3
	PROFONDITA' TRATT. TERM./Heat Treatm. Depth			DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness

>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000
<	3	6	30	120	400	1000	2000	-
+/-	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0

>=	0	10	50	120	400
<	10	50	120	400	-
+/-	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'

TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO 2692 Form and position tolerances

DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr. CA.07729.A/G
DISEGNO N. / Drawing Number CA.07729.A