
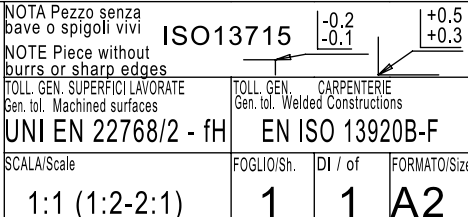
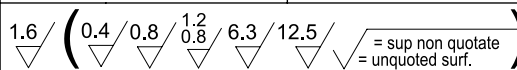


3	RDM 1056: Modified external diameter (from Ø150.3 to Ø148)	MM	12/04/21
2	RDM 966: Modificata sede OR	MC	11/11/20
1	RDM 731: Aggiunto tolleranza sullo scarico di fondo	RP	13/01/20
0	RDM 513: Nuova configurazione rispetto a 260.0356 RDM 476: Aggiunta sede per OR antiruggine	RP	23/10/18
REVISIONE Revision	DESCRIZIONE DELLA REVISIONE Revision Description	FIRMA Sign	DATA Date
		NOTA Pezzo senza bave o spigoli vivi NOTE Piece without burrs or sharp edges TOLL. GEN. SUPERFICI LAVORATE Gen. tol. Machined surfaces UNI EN 22768/2 - fh SCALA/Scale 1:1 (1:2-2:1)	
ISO 13715 		Smussi non quotati/Unquoted chamfers: Raccordi non quotati/Unquoted fil.: 1x45° R 0.4-1	
DESCRIZIONE Corpo gerotor		TOLL. GEN. CARPENTERIE Gen. tol. Welded Constructions EN ISO 13920-B FOGLIO/Sh. 1 DI / of 1 FORMATO/Size A2 CONTROLL./Checked RUT APPROVATO / Appr. RUT	
Description Gerotor body		TOLL. GEN. FUSIONI (DA GETTO) Gen. tol. Casted parts UNI EN ISO 8062 - CT9 TOLL. GEN. PARTI FORGIATE Gen. tol. Forged parts UNI EN 10243 - gr.F	
MATERIALE E TRATT. TERMICO PART. GREZZO / Material & Heat Treatment Raw Part EN1561 EN-GJL-300		DATA / Date 19/10/2018 DISEGNATO/Drawn Pavon R. MASSA / Mass - kg 3.6 ±5%	
TRATT. TERMICO PART. LAVORATO / Heat Treatment Machined Part		DESIGNAZIONE 20cc - SAE A	
PROFONDITA' TRATT. TERM. Heat Treatm. Depth DOPO LAVORAZ. MECCANICA After Machining Proc.		DUREZZA SUPERF. / Surf. hardness Mnph g 10 f - UNI 9717	
RESIST. MECCANICA / Mech. strenght	DUREZZA A CUORE / Core hardness	SOSTITUISCE / Substitutes	DISEGNO N. / Drawing Number
		DIS. GREZZO / Raw Mat. Dwg. 260.0177/G	
LA PROPRIETÀ DI QUESTO DISEGNO È TUTELATA A TERMINI DI LEGGE. È VIETATO RIPRODURLO E/O CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA. PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW. IS FORBIDDEN TO REPRODUCE AND/OR DISCLOSE IT TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORIZATION.		260.0502 3	