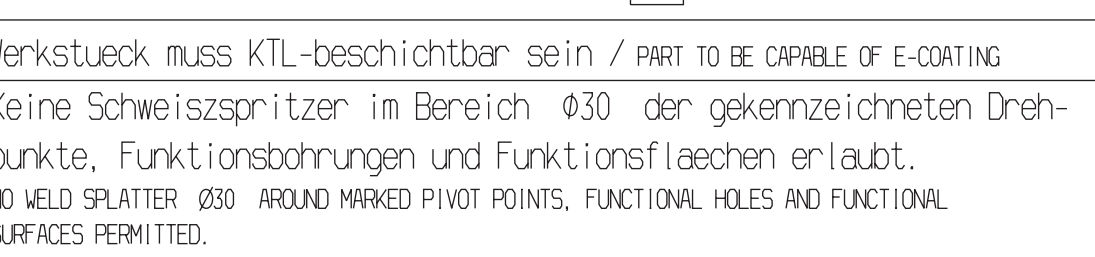


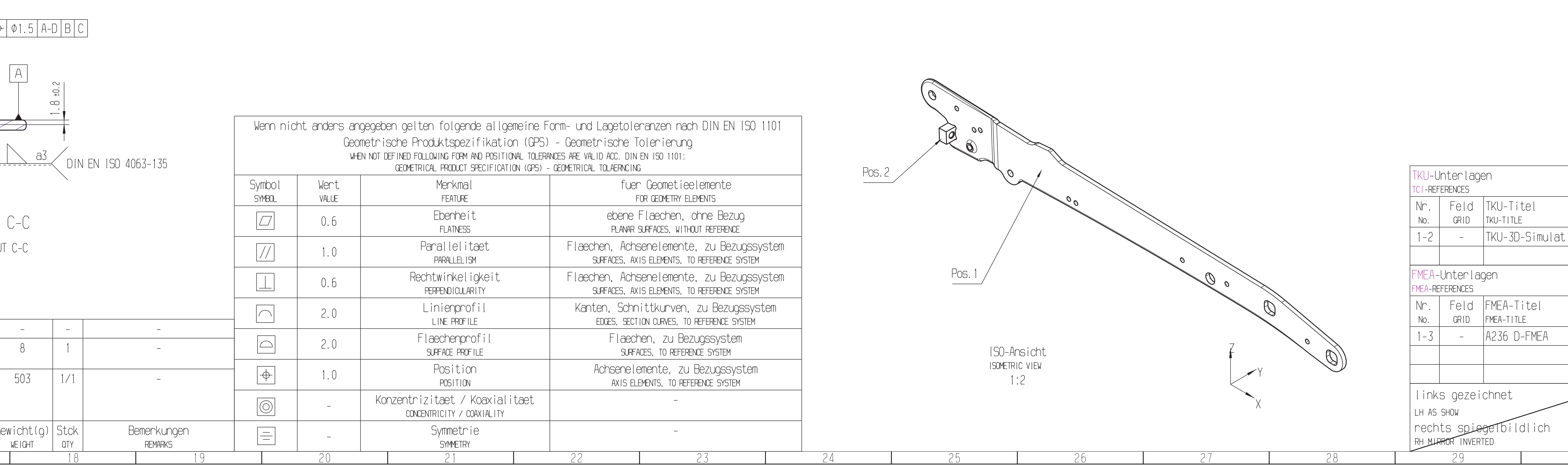
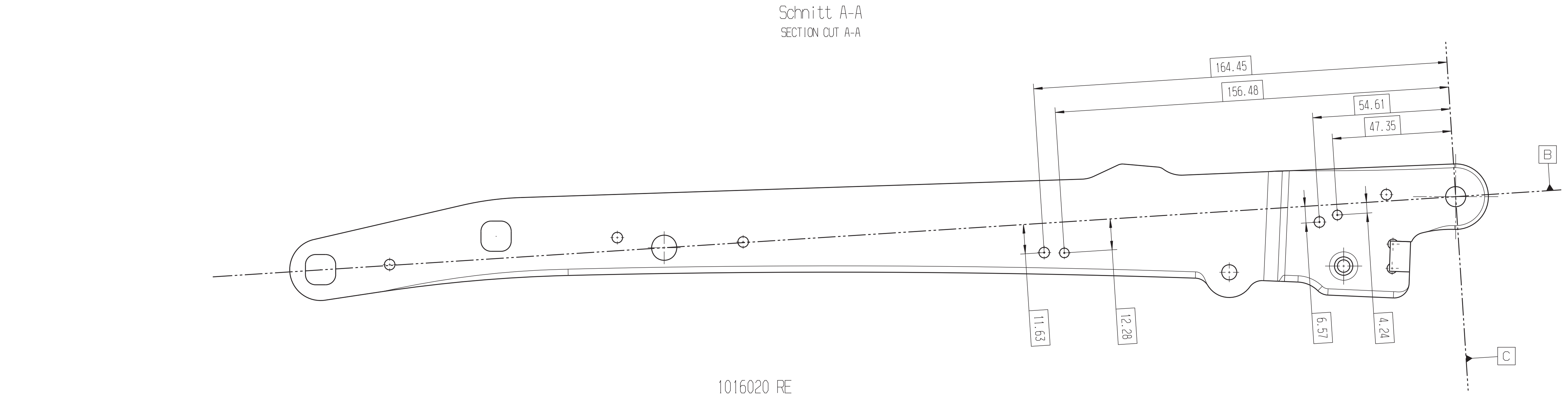
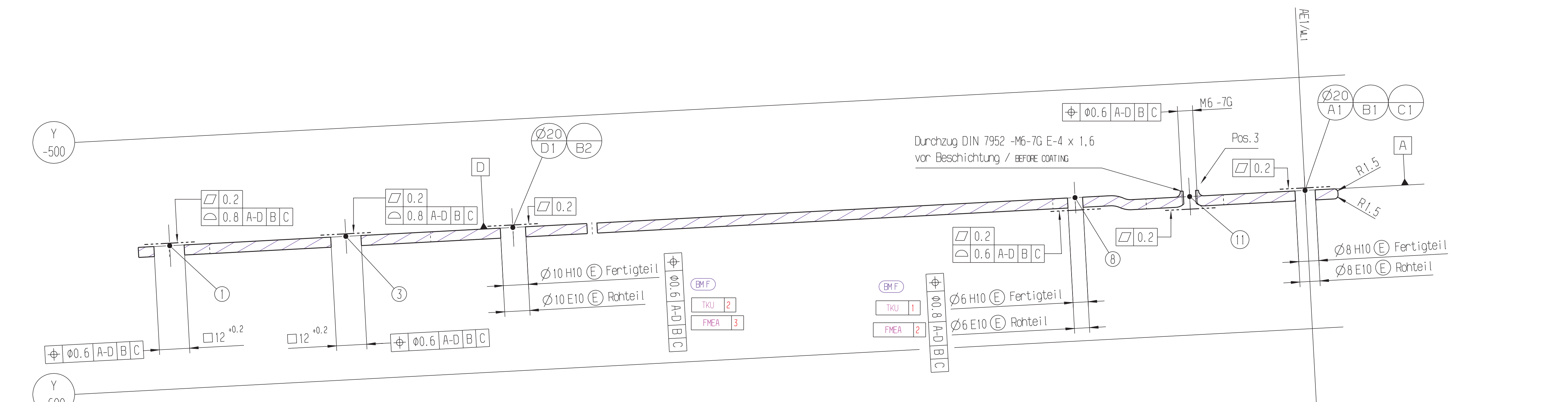
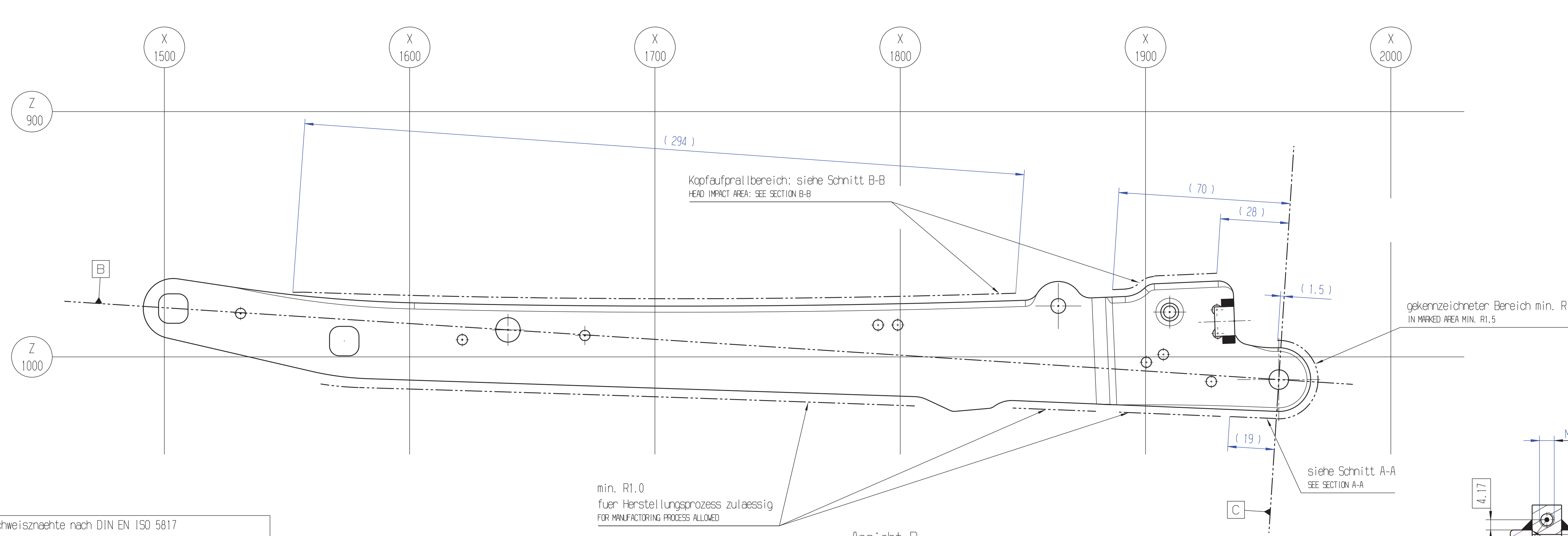
1. Aufnahme Bauteil im Bereich A1, B1, C1
2. Prüfung Messwertigkeit (freie Mess) im Bereich B2 (Lage ① in Messaufnahme)
3. Bauteil wird in Lage ① der Messaufnahme gespannt (A, B1 C und B2, D),
in den Bereichen A und D muss das Bauteil fest an der Messaufnahme anliegen.
4. Vermessung Bauteil nach Zeichnung.

1. FIX PART IN SECTION A1, B1, C1
2. MEASURABILITY (FREE DIMENSION) IN SECTION B* (POSITION 1 IN MEASURING APPARATUS)
3. SECURING OF PART IN SECTION II OF MEASURING APPARATUS (A1, B1, C1 AND B2, D1)
AT THE SECTIONS A AND D THE PART WAS TO BE FIXED AT THE MEASURING APPARATUS.
4. MEASURE PART ACCORDING TO DRAWING



THE DIMENSIONS FROM THE 3-D MODEL ARE BINDING.

1	2	3
---	---	---



APPROVED
UNICKA
22/12/2022



VALMET AUTOMOTIVE

Werkstoff: MATERIAL:	s. Zeichnung/ SEE DRAWING
-------------------------	---------------------------

Weight (g)	Method of Weight Assignment:
Weight:	METHOD OF WEIGHT CALCULATION:
509	errechnet CALCULATED

Datum/DATE:	Prüfdatum/INSP. DATE:	Freigabedatum/VAPP. DATE:	Auftr.-Nr./JOB Nr.:
11.02.2021			-
gez./drawn:	Gepr. von/INSP. BY:	Freig. von/VAPP. BY:	Ent.-Nr./Quota! No.:
MSt			-

 Projektionsmethode I PROJECTION METHOD I DIN ISO 128	ZB EINLAGE DACHRAHMEN VO LI/RE	
Maßstab/SCALE:	Teil-Nr./PART NO.: 1016157MC	Format: Format:

2:1; 1:2	1016158MC	94E1	1
		V0V	1
		Q:	1
31	32	33	