



IL PEZZO DEV'ESSERE PERFETTAMENTE SBAVATO E PRIVO DI OGNI RESIDUO DI LAVORAZIONE, SALDATURA, SABBIAURA, TRACCE DI OSSIDAZIONE, ECC.; NELLE ZONE PERIFERICHE DEL PEZZO NON DEVONO ESSERCI SPIGOLI VIVI O BORDI TAGLIENTI. LE SUPERFICI LAVORATE DEVONO ESSERE PROTETTE CONTRO L'OSSIDAZIONE.

SE NON DIVERSAMENTE INDICATO, I LEMBI PIEGATI DEVONO RISPETTARE I 90°.

SE NON DIVERSAMENTE INDICATO, RAGGI MINIMI INTERNI DI PIEGA.

La superficie indicata come "FACCIA A VISTA" deve essere priva di graffi, segni di piega, imperfezioni ed eventuali aloni.

1402136190		TELAIO CERAMICA INFERIORE STAR M2		TR.CATAFORESI NERA	904
COD. PROTOTIPO		DESCRIZIONE		TINTA	COD.TRATT.
COD. TRATT.SUPER.		Rif.Specifica MCZ n°SF028			
DATA	REV.	DESCRIZIONE DELLA MODIFICA			MID NR. DISEGN. DA: APPROV. DA:
03-08-21	00	EMISSIONE			21-066 Marcuzzo Muccignato
CODICE.....		1402136130		COD. PROTOTIPO....	
				95D2013015	
				COD. SALDATO:	
				COD. PIEGA....	
				1402136130	
				COD. TRAPANO:	
				CODICE TAGLIO: 1402136110	
				CODICE BASE: 103205	
				ID TECNICO....	
				T2011404	
				MATERIALE:	
				LAMIERA DD12 Sp.20/10	
				SPESSORE:	
				20/10	
				SUP.VER [m²]: 0.15157	
				PESO [Kg]....: 1.150	
				TOLL. GEN....: UNI EN 22768-mk	
				SPEC. TECNICA: 99247 ved. cap. 4-5	
				SCALA: FORM. A2	
				1:2 FOGLIO 1/2	