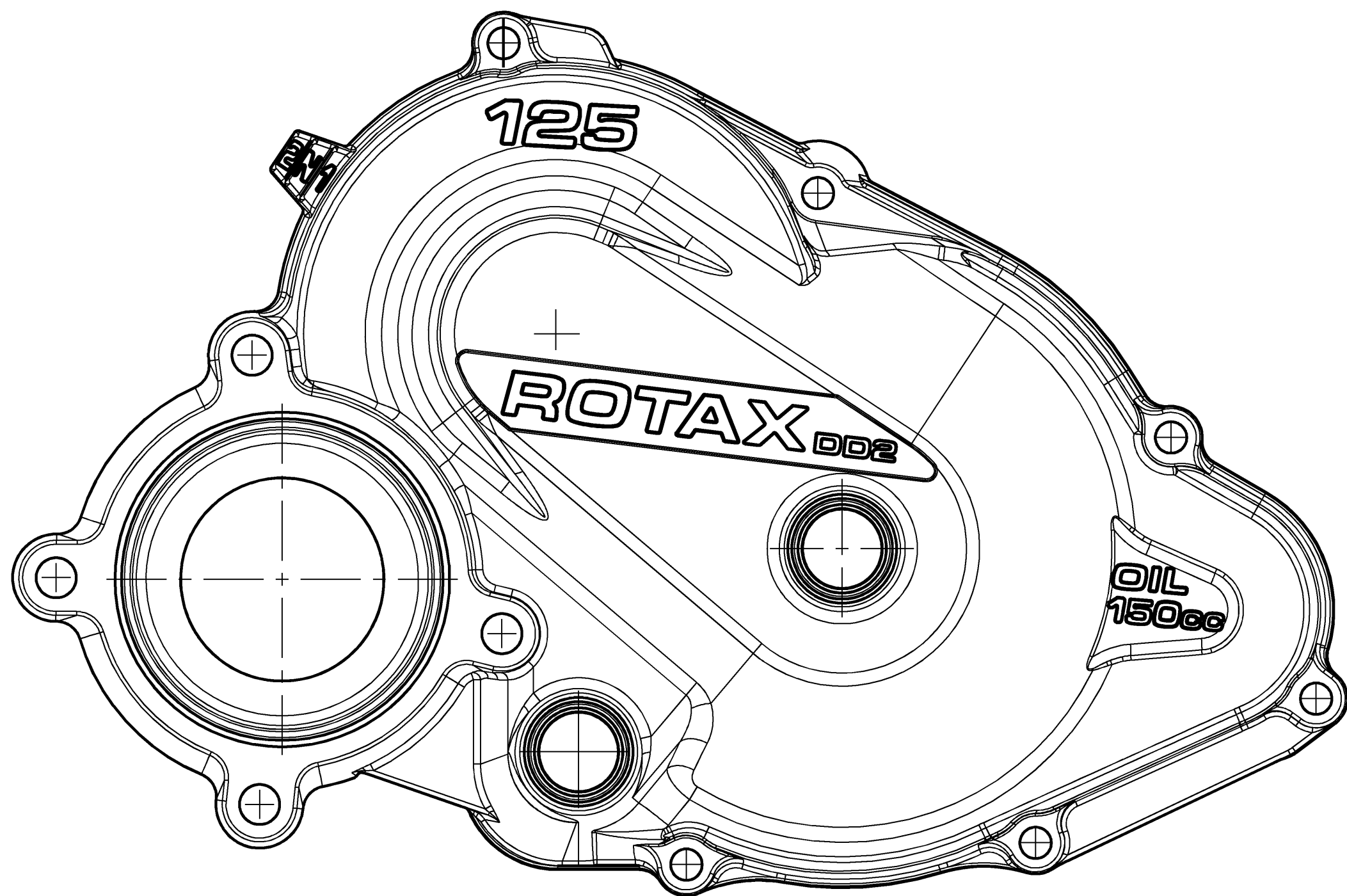
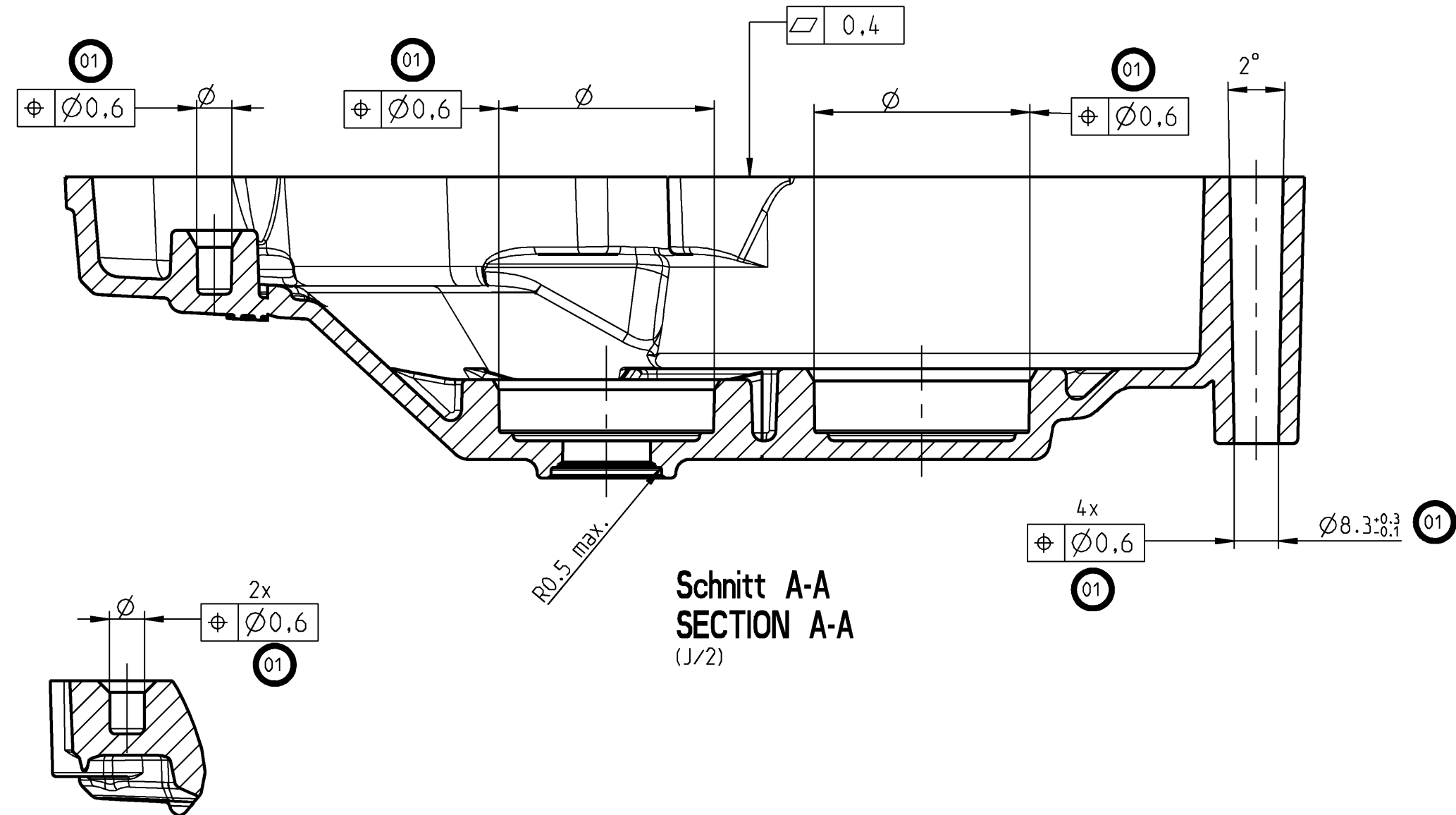
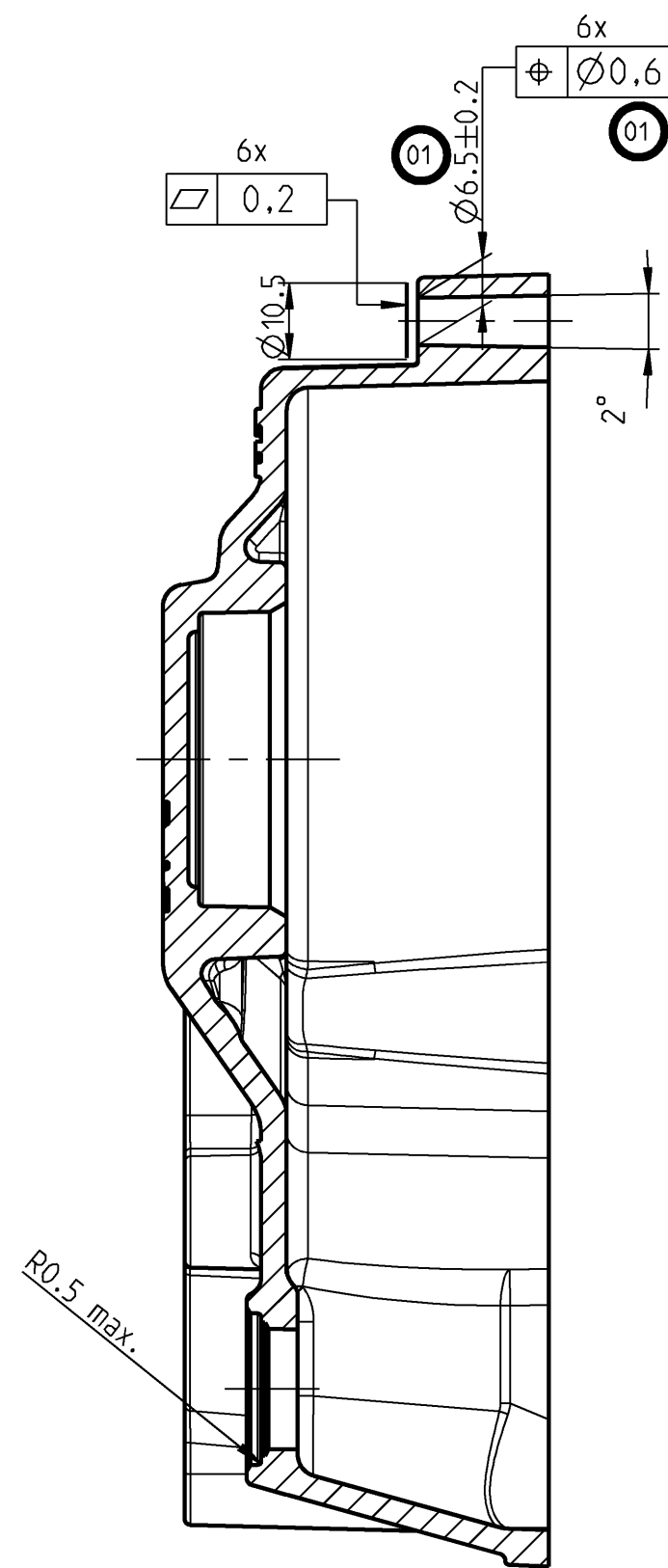
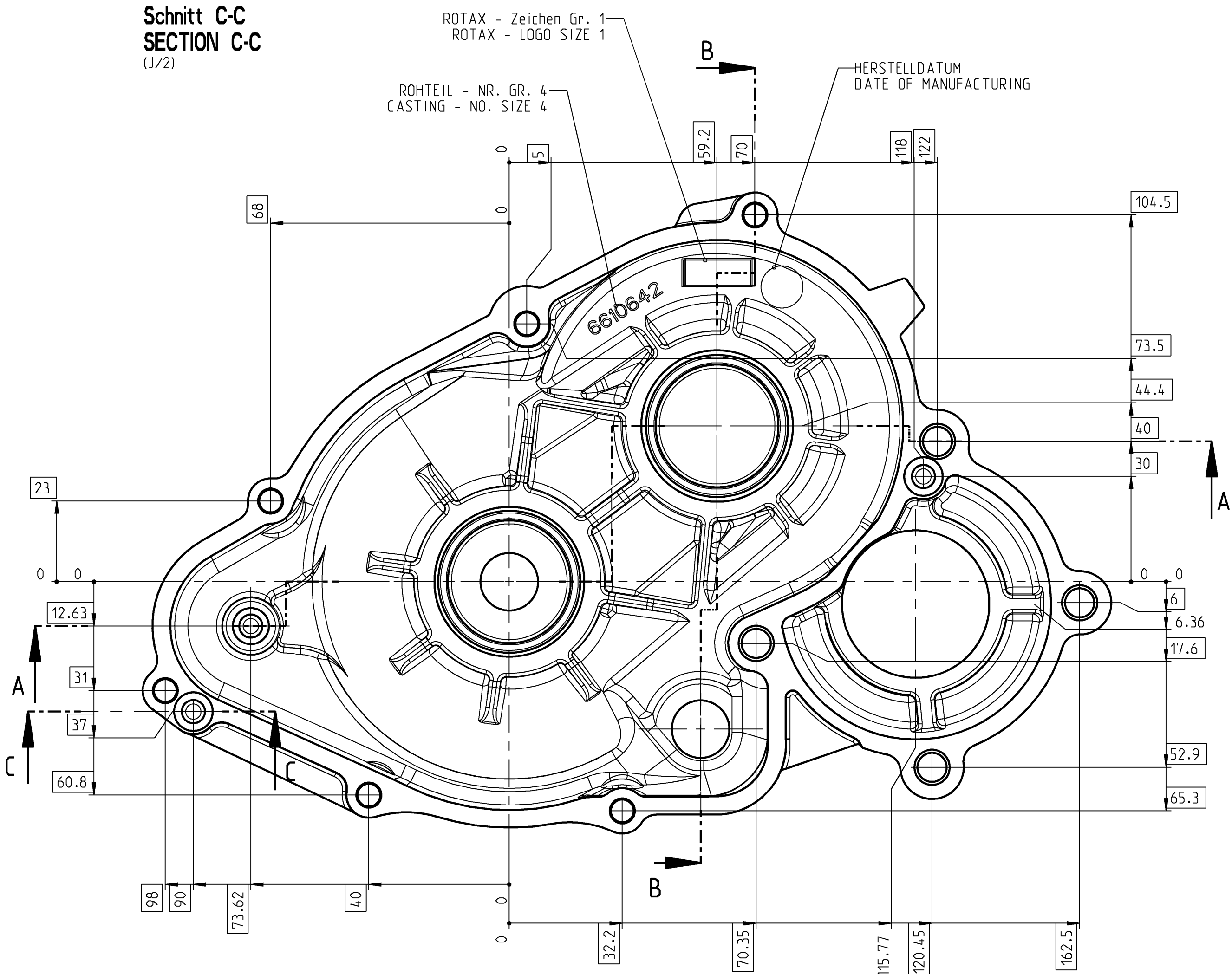


15		16	
ROT SPECIFICATIONS TO USE			
DOCUMENT NO.	DESCRIPTION		
RON 100	Dimensions on drawings		
RON 101	Specifying surface properties on drawing		
RON 102	Deburring, Chamfering, Rounding		
RON 103	General Tolerances		
RON 116	Marking castings, injection molded parts		
RON 300	Pore classes PK4 (PK3)		
RON 301	Leaks in castings DK2		
RON 303	R2 - Categories of Parts		
RON 435	Packaging and corrosion protection		
RON 436	Initial sample Submission process		



fehlende Bemessungen siehe 3D-Modell
MISSING DIMENSIONS DEFINED IN 3D-MODEL

Gussfreimasstoleranz nach 300 GTA 13/5 DIN 1688
NON SPECIFIED CASTING TOLERANCES ACC. TO 300 GTA 13/5 DIN 1688



Schnitt B-B
SECTION B-B
(G/5)

2002618	01	08	20070208	CUN	PI 60, 6WAS PI 60, 4C2, C3, C6, C8, E01, 6P 30, 3-0, 3-0, 1 IE71:		
					6P 30, 5V-0, 2 WSG 6P 4V-0, 1 IE61; PI 60, 6WAS PI 60, 4C2, C3, C6, C8, E01, 6P 30, 3-0, 3-0, 1 IE71:		
			20060713	Db	Lieferantenwechsel, Div. Radien vergossen, Herstellerzeichen enfl.		
MOD. NO.	REV. QUANT.	DATE	DESCRIPTION OF MODIFICATION				
<p>Diese technischen Daten und die darin enthaltenen Informationen sind Eigentum von BOSCH-ROTAX GmbH & Co. KG, Bielefeld, Reg. Nr. 448 und dürfen nicht ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch BOSCH-ROTAX GmbH & Co. KG, wieder oder ganzlich neu in andere oder dritte Reproduktionen aufgenommen werden. Dieser Text bleibt auf jeder Kopie und jeder Reproduktion ohne Ausnahme das Eigentum von BOSCH-ROTAX GmbH & Co. KG, Bielefeld, Reg. Nr. 448, und shall not without prior written permission of BOSCH-ROTAX GmbH & Co. KG, be disclosed in whole or in part in any form or by any means. This legend shall be included on any reproduction of this data in whole or in part.</p>							
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		SHAPE AND POSITION TOLERANCES ACC. TO DIN ISO 1101		SURFACES ACC. TO DIN ISO 1302			
Ausführung / EXECUTION: sandgestrahl!		Feinabstrich / SCALE 1:1		ISO METHOD E		UNTOLERANCED DIMENSIONS:	
SAND BLASTED							
Workstoff / MATERIAL: EN C-AlSi9Cu3 (Fe)		ESTIMATED WEIGHT, g ± g		ORDERER:		GENERATED IN PROVE	
		Erläuterung / FIRST USE: 125 MAX DA		DRAWN		DB	20060713
				STORED		DB	20050221
				P-CHECKED			
				A-CHECKED		PRI	20070207
				O-CHECKED			
							AK
Benennung / PART NAME:		Zeich. Nr. / DRAW. NO.		6610642		REVISION 01	
KUPPLUNGSDCKEL CLUTCH COVER						STATUS FR	
REPLACEMENT FOR:		6610641 RAW PART NO.:		VARIENT:		CAD - NO.:	
						6610642	
				Blatt / SHEET 1		Format / SIZE: A1	

BAM 2007-02-12T10:04:44 Scale: 1.000 Doc: GEO|6610642 KUPPLUNGSDECKEL