

Riepilogo Documenti DT_TN



Elenco Documenti

Codice Materiale DT87352
Descrizione Breve
Descrizione Lunga VITI PRIGIONIERE

Foglio	Revisione	Disegnato	Data Disegno	Controllato	Data Controllo	Approvato	Data Approvazione	Stato
1	2	IT04\cfoschia	06/05/2022	IT04\cfoschia	06/05/2022	IT04\cfoschia	06/05/2022	VALID
2	20	IT04\spasqual	04/03/2022	IT04\amilanes	08/03/2022	IT04\amilanes	08/03/2022	VALID

UM	DENOMINAZIONE OGGETTO					CODICE OGGETTO			
PZ	VITI PRIGIONIERE					DT 87352			
Foglio N.1 di 2									

V 1, secondo UNI 947

Esempio di designazione di un prigioniero con filettatura metrica ISO avente $d = M48$ $L = 340$ mm
 zone filettate di lunghezza $L1$ e $L2$ rispettivamente 90 e 110 mm con passo $p1$ da 2 mm e $p2$ da 3 mm di acciaio
 classe di resistenza 8.8 con rivestimento protettivo: Fosfatazione ed annerimento F.FAR NERO RESISTENTE

Prigioniero M48 x 340 (90 x 2 - 110 x 3) UNI EN ISO 898-1 8.8 FA

Materiali - Norme	CARATTERISTICHE MECCANICHE							
	Carico unitario di rottura R_m N/mm^2		Carico unitario di scostamento della proporzionalità $R_p (0.2)$ - N/mm^2		Carico unitario di prova R_{cp} N/mm^2	Resilienza KV_a - 20° C min. J	Allungamento A min. %	Durezza
	nom.	min.	nom.	min.				
Acciaio 8.8 - ISO 898-1	800	830	640	660	600	27	12	HRC 26 - 34
39NiCrMo3 - UNI EN 10083	-	900	-	700	-	45		HRC 28 - 37
Acciaio 10.9 - ISO 898-1	1000	1040	900	940	830	27	9	HRC 32 - 39
Acciaio 12.9 - ISO 898-1	1200	1220	1080	1100	970	27	8	HRC 38 - 44

1. MATERIALE: Acciaio, classe di resistenza 8.8 , 10.9 e 12.9 secondo UNI EN ISO 898-1 - 39NiCrMo3 secondo UNI EN 10083

2. TOLLERANZE: Categoria A secondo UNI EN ISO 4759/1

3. RIVESTIMENTO PROTETTIVO: ZC = Zincatura e Cromatazione III F.Zn 8 secondo UNI EN ISO 4042

A) FA = Fosfatazione ed annerimento NERO RESISTENTE Fe/FAR Zn3 secondo UNI 3740/6

NN = Nessun rivestimento

4. COLLAUDO: Secondo UNI EN ISO 3269

5. FILETTATURA: M secondo UNI 4535 (TNF 3141)

6. TOLLERANZE DI FILETTATURA: Lato gambo 6g secondo UNI 4534 e UNI 5545 (TNF 3634).

7. FORNIRE CERTIFICATI COMPOSIZIONE CHIMICA MATERIALI, PROVE MECCANICHE (R_m , R_p , KV, A, HRC) PER OGNI BARRA UTILIZZATA.

8. FORNIRE CERTIFICATO DEL CONTROLLO ULTRASONORO DEL 100% DEL VOLUME DELLE BARRE UTILIZZATE SEC. PT 73.007, CON CRITERIO DI ACCETTAZIONE: DISCONTINUITA' PUNTIFORMI ISOLATE MAX 1.5 mm, NON AMMESSE DISCONTINUITA' PUNTIFORMI RAGGRUPPATE.

9. SUL 10% DELLE VITI CONSEGANTE, IL FORNITORE DOVRA' ESEGUIRE IL CONTROLLO MAGNETOSCOPICO.

10. IN FASE DI FORNITURA, TUTTE LE FILETTATURE DOVRANNO ESSERE PROTETTE CON UNA RETE IN MATERIALE PLASTICO.

REV.	A	B					FIRME	DATA
DATA	26.03.15	28.06.22					DISEGNATO DELBELLO	14.12.10
VISTO	RAZA M.	Foschian C.					CONTROLLATO	
							APPROVATO	


A TERMINI DI LEGGE E' RIGOROSAMENTE VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE
 A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE DISEGNO.

SISTEMI INDUSTRIALI

Monfalcone, Italy

UM	DENOMINAZIONE OGGETTO VITI PRIGIONIERE	CODICE OGGETTO DT 87352
PZ		Foglio N.2 di 2

Diam.	Lungh.	Filettatura		Passo		Rivest. prot.	Numero oggetto				D)
		L1	L2	p1	p2		Acciaio 8.8	Acciaio 10.9	Acciaio 12.9	39NiCrMo3	
M36	245	60	120	2	3	ZC	1000245202	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M39	270	90	90	2	3	FA	1000130257	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M42	270	60	100	2	3	FA	1000189579	-	-	-	
M48	295	55	100	2	3	NN	-	-	-	EMR198350	F)
	325	115	110	2	3	FA	1000125262	-	-	-	
	340	90	110	2	3	FA	1000130682	-	-	-	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
M52	300	60	100	2	3	NN	-	-	-	EMR198349	
	325	60	120	2	3	FA	1000170970	-	-	-	
	360	60	120	2	3	FA	1000246283				
M56	370	120	100	4	2	ZC	1000140824	-	-	-	
M64	320	100	115	2	3	ZC	EMR284615	-	-	-	
	345	120	120	2	3	ZC	EMR295870	-	-	-	
	330	100	110	2	3	ZC	1000205147				
	420	120	180	2	3	ZC	1000251555				
M72	425	120	185	2	3	FA	1000203066				1000282287
M56	370	120	100	3	2	ZC	1000316979				
M42	320	60	100	2	3	FA					3000004014

REV.	F	B	C	D	E	FIRME		DATA	 SISTEMI INDUSTRIALI Monfalcone, Italy
DATA	21.02.20	29.06.11	18.06.12	26.03.15	07.11.15	DISEGNATO	DELBELLO	15.12.10	
VISTO	ROSON	DELBELLO	DELBELLO	RAZA M.	PASQUALE	CONTROLLATO			
A TERMINI DI LEGGE E' RIGOROSAMENTE VIETATO RIPRODURRE O COMUNICARE A TERZI IL CONTENUTO DEL PRESENTE DISEGNO.						APPROVATO			