



TRATTAMENTO SUPERFICIALE:

- ZINCATURA ELETTROLITICA Fe/Zn8/A/T2
- RESISTENZA ALLA CORROSIONE IN NEBBIA SALINA SECONDO ISO 9227-SS
 - RUGGINE BIANCA: 24 ORE
 - RUGGINE ROSSA: 96 ORE
- EVITARE ACCUMULI SUGLI SPIGOLI

NOTE:

- RISPETTARE LE RUGOSITÀ INDICATE
- LE DIMENSIONI E LE TOLLERANZE EVIDENZIATE DEVONO ESSERE OTTENUTE DOPO IL TRATTAMENTO
- PARTICOLARE ESENTE DA RESIDUI DI LAVORAZIONE, RUGGINE, RESIDUI DI LIQUIDI E SPORCO
- I FILETTI DEVONO RISULTARE PULITI ED ESENTI DA RUGGINE

$$\begin{aligned} \sqrt{x} &= \sqrt{\text{Ground}} / \sqrt{\text{Rz16}} \\ \sqrt{y} &= \sqrt{\text{Rz16}} / \sqrt{\text{Cold Drawn}} / \sqrt{\text{Milled}} \\ \sqrt{\frac{x}{\text{Rz16}}} &\left(\sqrt{\frac{\text{Milled}}{\text{Rz63}}} \sqrt{x} \sqrt{y} \right) \end{aligned}$$

TOLLERANZE GENERALI UNI EN 22768 -mH		 		Tratt.term 		Mat. C45	
		 		Durezza 		Tratt. Sup. VEDI DISEGNO	
		Scala 1:1		DESCRIZIONE PIASTRA			
		DATA 03/12/20		Rif. 8140607			
LAVORAZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE		DIS. BETTIN A.		DISEGNO NUMERO		REV.	
		CONTR.  				P01757A0090 / 00	

Il presente disegno è di proprietà di COSTAM HI-TECH srl. A termine di legge ogni diritto è riservato.