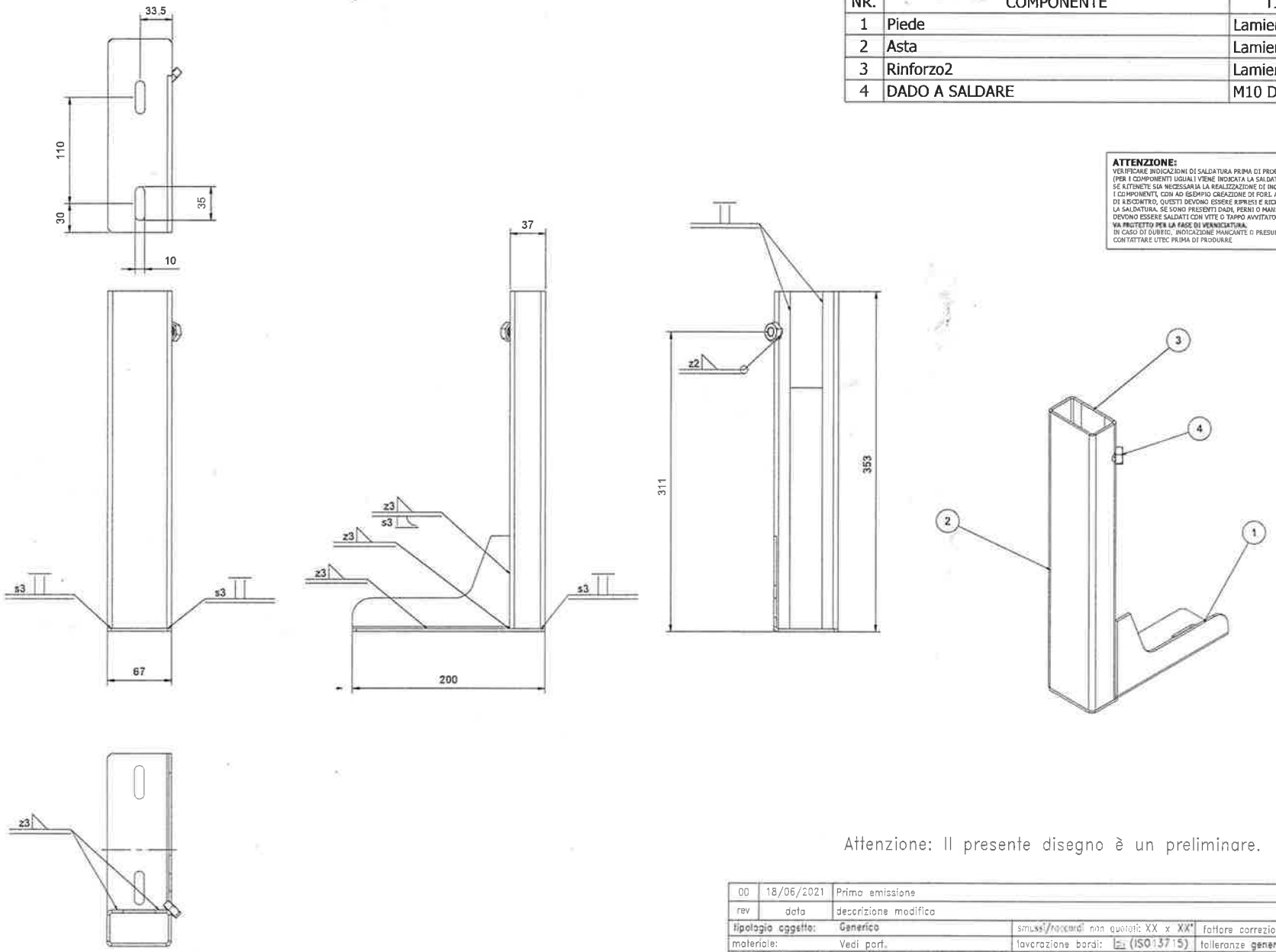
NR.	COMPONENTE	TIPO MATERIALE	QTÀ
1	Piede	Lamiera sp 30/10	1
2	Asta	Lamiera sp 30/10	1
3	Rinforzo2	Lamiera sp 30/10	1
4	DADO A SALDARE	M10 DIN 929	1

ATTENZIONE:
VERIFICARE INDICAZIONI DI SALDATURA PRIMA DI PRODURRE
(PER I COMPONENTI UGUALI VIENE INDICATA LA SALDATURA DI UNO SOLO).
SE RITENETE SIA NECESSARIA LA REALIZZAZIONE DI INCASTRI FRA
I COMPONENTI, CON AD ESEMPIO CREAZIONE DI FORI, ASOLE E DENTINI
DI RISCONTRO, QUESTI DEVONO ESSERE RIPRESI E RICHIUSI CON
LA SALDATURA. SE SONO PRESENTI DADI, PERNI O MANICOTTI QUESTI
DEVONO ESSERE SALDATI CON VITE O TAPPO AVVITATO E IL FILETTO
VA PROTETTO PER LA FASE DI VERNICIATURA.
IN CASO DI DUBBIO, INDICAZIONE MANCANTE O PRESUMIBILMENTE ERRATA,
CONTATTARE UTEC PRIMA DI PRODURRE



Attenzione: Il presente disegno è un preliminare.

00	18/06/2021	Primo emissione				
rev	data	descrizione modifica				
tipologia oggetto: Generico		smussi/raccordi non quotati: XX x XX°		fattore correzione per piegne:	k =	
materiale: Vedi part.		lavorazione bordi: (ISO13715)		tolleranze generali: UNI22768-mK		
trattamento superficiale: ☒ zincatura ☐ cataforesi ☐ verniciatura ☐ altro: A FREDDO				accettazione saldatura: UNI5817-D		
CODICE/CODE: 245050343-344			DISEGNO/DRAWING: N°103000006965-000-00			PESO (kg): 1.8 kg
OGGETTO/ITEM: SUPP SCORREVOLE GRIGLIE S10772			DISEGNATO DA: Stefano R.	CONTROLLATO DA: .	APPROVATO DA: .	TAV/SHEET: 1 /4
DESCRIZIONE/DESCRIPTION: VISTE						

A termini di legge il nominativo di proprietà di questo disegno non può essere riprodotto, comunicato ad altri o utilizzato per scopi diversi da quelli per i quali esso è stato consegnato.

VISA spa - VIA 1° MAGGIO, 55 - 31043 FONTANELLE TV - ITALY