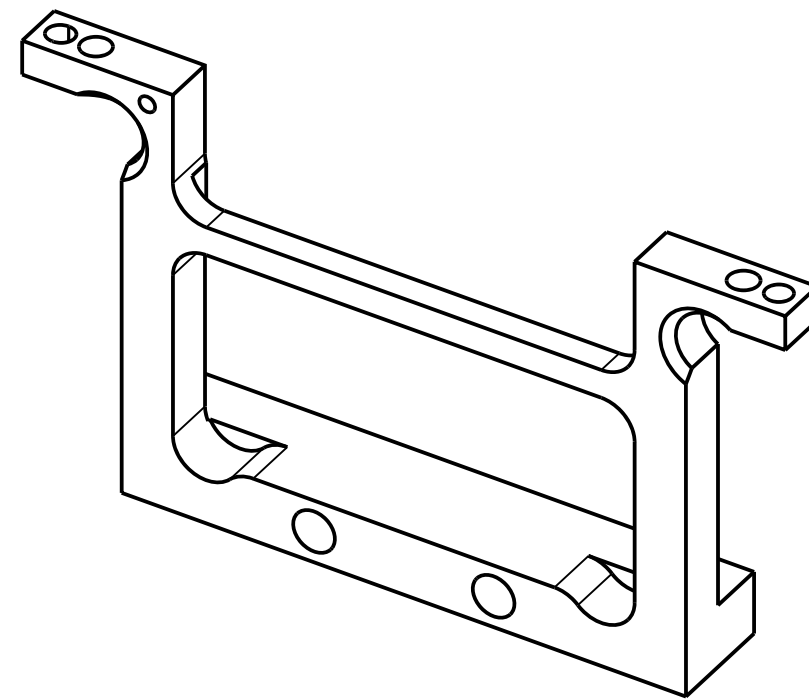
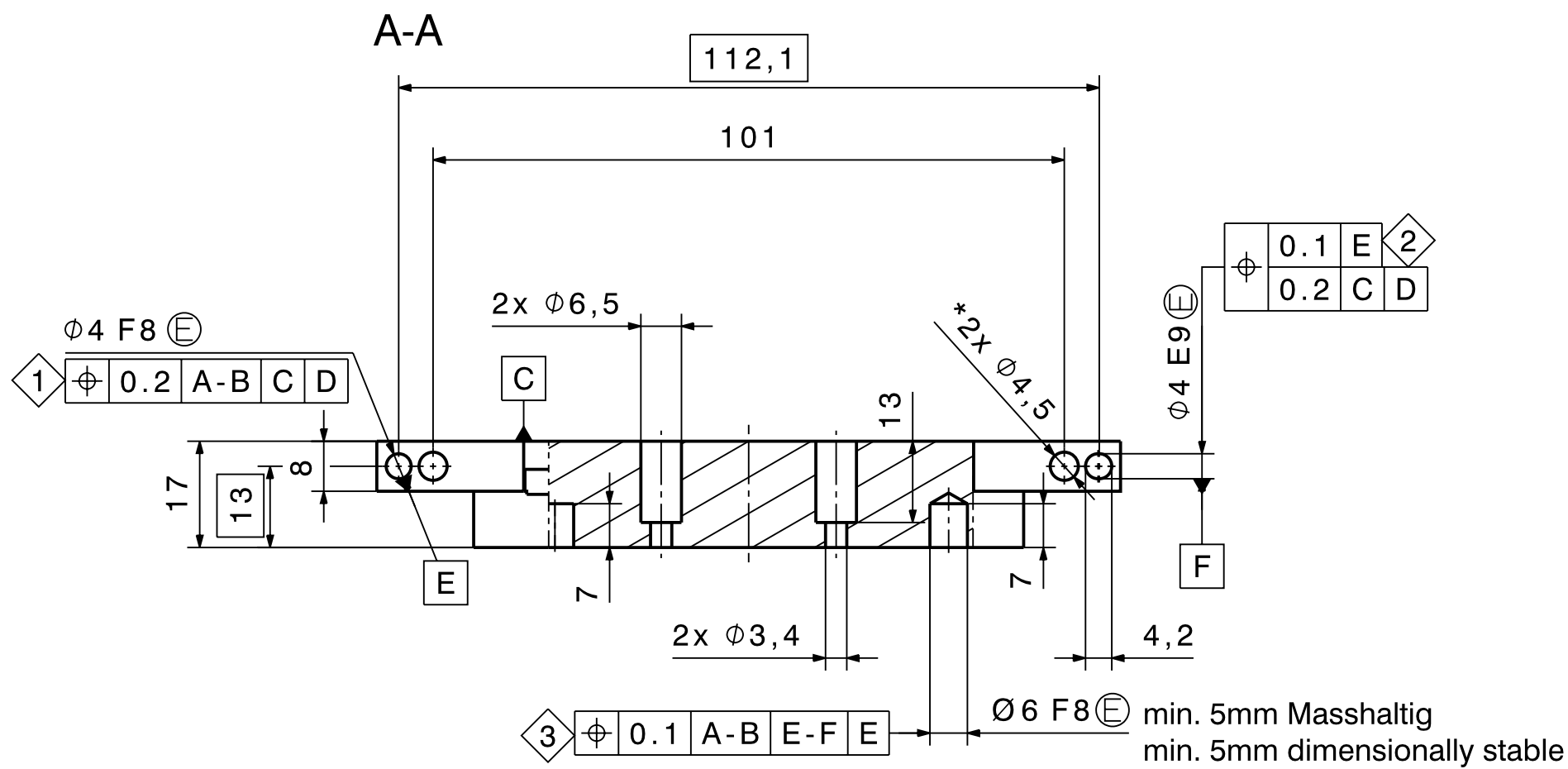
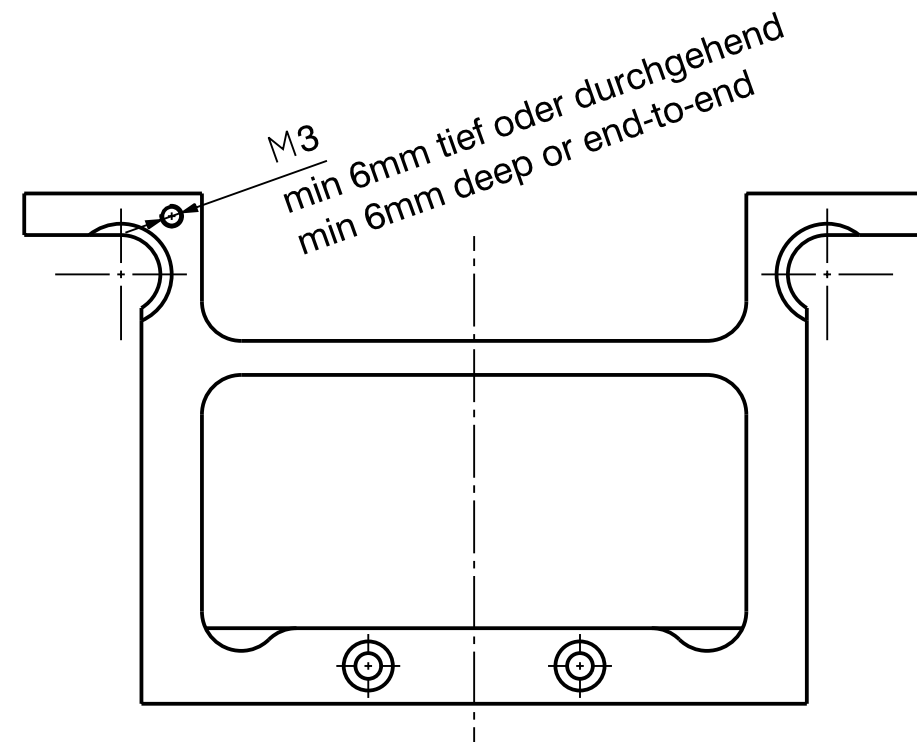
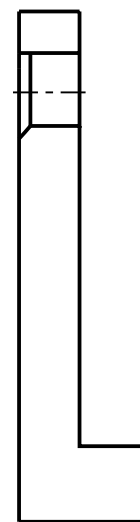
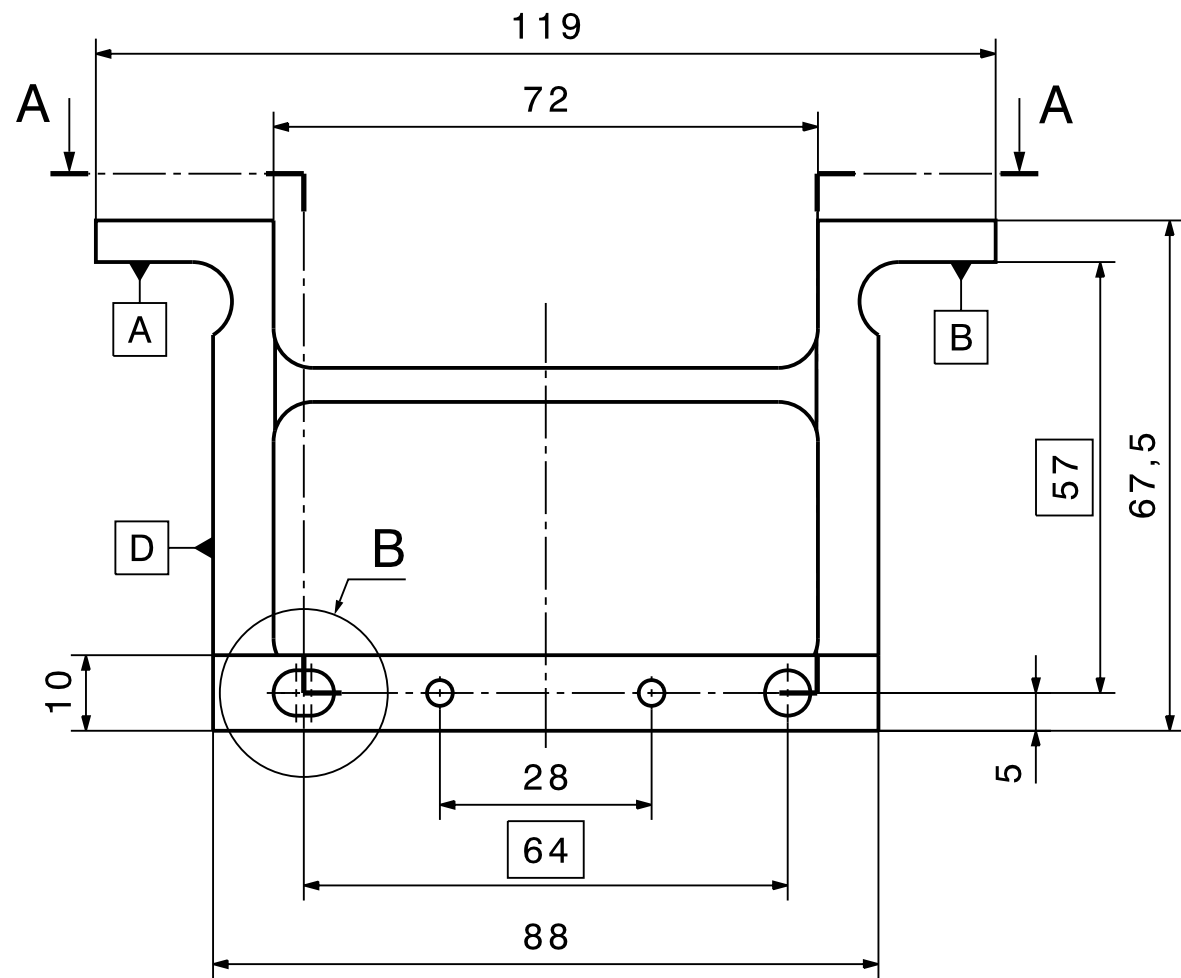
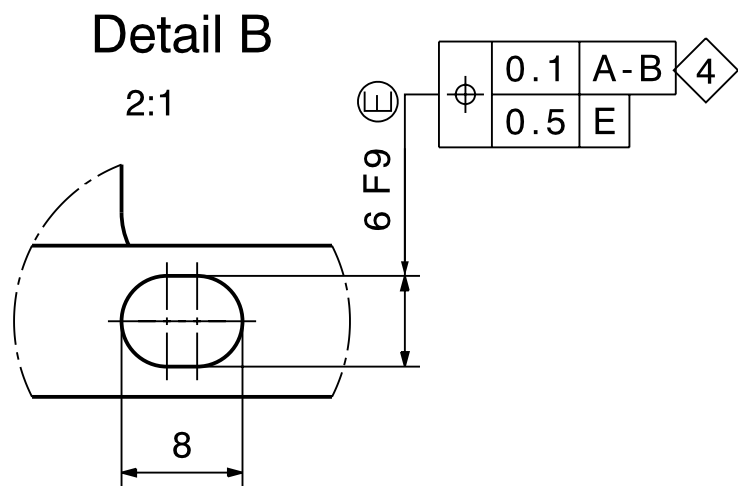


All technical data in German is legally binding and any English translations are only to be used for information purposes

Rev. C

A2 M-CAD CATIA V5



* Fase / chamfer 0.2 - 0.4

Nr. = Prüfmass Nebenmerkmal
Nbr. = secondary test characteristics

Werkstoff : Material : AlMg4,5Mn0,7 AA 5083		Tolerierung / Tolerance : ISO 8015	
Oberflächenbeschaffenheit / Surface finish : ISO 1302		Toleranzen Urformen / Tolerances master forming : -	
		Toleranzen Umformen / Tolerances forming : -	
Behandlung : Treatment : farbloss chromatiert colourless chromed		Allgemeine Toleranzen / General tolerances : ISO 2768 - m	
Schichtdicke 1-3 µm Coating thickness 1-3 µm		Werkstueckkanten / Edging : ISO 13715	
		Aussen/Outer : - 0,1 / - 0,3 Innen/Inner : + 0,1 / + 0,4	
		Massstab / Scale : 1:1	

Für nicht individuell spezifizierte Bohrungen und Gewindebohrungen gilt:
For not individually specified holes and tapped holes applies:

Ø 0.2 A-B C D

Für nicht individuell spezifizierte Geometrie gilt:
For not individually specified geometry applies:

0.4 A-B C D

Diese Zeichnung muss zur vollständigen geometrischen Produkt-Definition mit dem CAD-Modell (Nummer und Index entsprechend Zeichnung) verwendet werden. Gemaess ISO Norm 16792.
This drawing is completing of the CAD Model (number and index according to drawing). According to the ISO Norm 16792.

Gezeichnet Drawn	18.01.2022		Dokument-ID Document Key	7343558001	CMD 800 C
Geprüft Reviewed			Subframe		
Freigegeben Approved	19.01.2022		Subframe		
				07343558001	Version C
				Blatt Sheet von of	1 1