





_													
Γ			,	7		7//				DATA / Date	DISEGNATO / Drawn		
١									12/07/2022	Dreon S.			
- 1	LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO E' TUTELATA A TERMINI DI LEGGE E' VIETATO RIPRODURLO EIO CEDERLO A TERZI SENZA NOSTRA AUTORIZZAZIONE SCRITTA PROPERTY OF THIS DRAWING IS PROTECTED ACCORDING TO THE LAW IS FORBIDDEN TO REPRODUCE ANDIOR DISCLOSS EI TO OTHER PARTIES WITHOUT OUR WRITTEN AUTHORISATION SCOSTAMENTI DIM. OVE NON SPECIFICATI / Dim. deviation if not otherwise indicated									Perno per cesta porta corona - satelliti - pigr			
- 1													
- 1													
ı													
- 1											. •		
- 1													
ŀ										RIVESTIMENTO SUPERF. / Surface Coating			
- 1										7			
- 1	- PARTI RICAVATE PER GETTO /Casted Parts - RIF/Acc to - UNI EN ISO 8062 >> CT8								Zincatura a caldo				
- 1	- PARTI FORGIATE / Forged Parts - RIF/Acc to - UNI EN 10243 >> GRADE F - PARTI LAVORATE - DIM. LINEARI / Machined Parts - Linear dims. (UNI EN 22768/1)									TRATT. TERMICO FINALE / Final Heat Treatmer			
ı	>=	0	3	6	30	120	400	1000	2000				
ı	<	3	6	30	120	400	1000	2000	-				
ı	+/-	0,05	0,05	0,1	0,15	0,2	0,3	0,5	1,0	PROFONDITA' TRATT. T	ERM./Heat Treatm. Dep		
ı	- PARTI LAVORATE - DIM. ANGOLARI / Machined Parts - Angles (UNI EN 22768/1)												
- [>=	0	10	50	120	400	TOLLERANZE DI FORMA E POSIZIONE ISO2692			DI IDE77A SUDEDEICIAL	E / Surface Hardness		
- [<	10	50	120	400	-				DUREZZA SUPERFICIALE / Surface Hardness			
	+ / -	1° 00'	0° 30'	0° 20'	0° 10'	0° 05'	Form and po	sition toleranci	es				

ATA / Date	DISEGNATO / Drawn	MATERIALE /	Material	MASSA / Weight - kg			
12/07/2022	Dreon S.	:	S235JR	0.40 ±5%			
ESCRIZIONE / Descrip	otion		SMUSSI N.Q. COMM. ATTREZZA		ATURA	Ī	
	cesta porta	_					
corona - so	atelliti - pigno	ni	RACC. N.Q.	FOGLIO	/ Sh.	DI / Of	
			R 1	1		1	
IVESTIMENTO SUPERF.	. / Surface Coating		SCALA / Scale	FORMAT	MA	۰ ۱	
Zinc	atura a caldo		1:1	A3			ţ
RATT. TERMICO FINAL	E / Final Heat Treatment	DIS. GREZZO N. / Row Material Drawing Nr.					
ROFONDITA' TRATT. TI		DISEGNO N. / Drawing Number					
UREZZA SUPERFICIALI	E / Surface Hardness		$\Box \Delta$	09	nn	0.A	
					J	V. A	