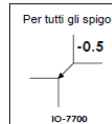







N°	Codice	Descrizione	Materiale	Sp.	Q.tà
1	42315100406	GDC MK2 LONGHERONE SX	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	1
2	42315100407	GDC MK2 LONGHERONE DX	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	1
3	42315100408	GDC MK2 TRAVERSA ANTERIORE	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	1
4	42315100409	GDC MK2 TRAVERSA POSTERIORE	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	1
5	42315100410	GDC MK2 RINFORZO LONGHERONE	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	4
6	42315100555	GDC MK2 PIASTRA LATERALE BASAMENTO PASSO 150	S355J2G3 vecchio Fe 510D	100/10	2
7	42315100412	GDC MK2 STAFFA TENDITORE	S355J2G3 vecchio Fe 510D	50/10	2
8	42314100318.tubo	TUBOLARE 150 X 100 X 5 L703	S355J2G3 vecchio Fe 510D	acq	1
9	42315100413	gdc mk2 rinforzo tubolare	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	3
10	42315100414	LAMIERA CHIUSURA TUBOLARE 150X100 SP. 3	S235JR vecchio Fe 360 B	50/10	1
11	42315100415	gdc mk2 staffa 1 basamento struttura verticale	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	1
12	6.612041170-1	Piastra supporto cilindro ribaltamento	S235JR vecchio Fe 360 B		1
13	42315100416	gdc mk2 staffa 2 basamento struttura verticale	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	2
14	42315100417	gdc mk2 rinforzo centrale basamento	S355J2G3 vecchio Fe 510D	100/10	1
15	42315100474	gdc mk2 rinforzo interno longherone	S355J2G3 vecchio Fe 510D	80/10	2

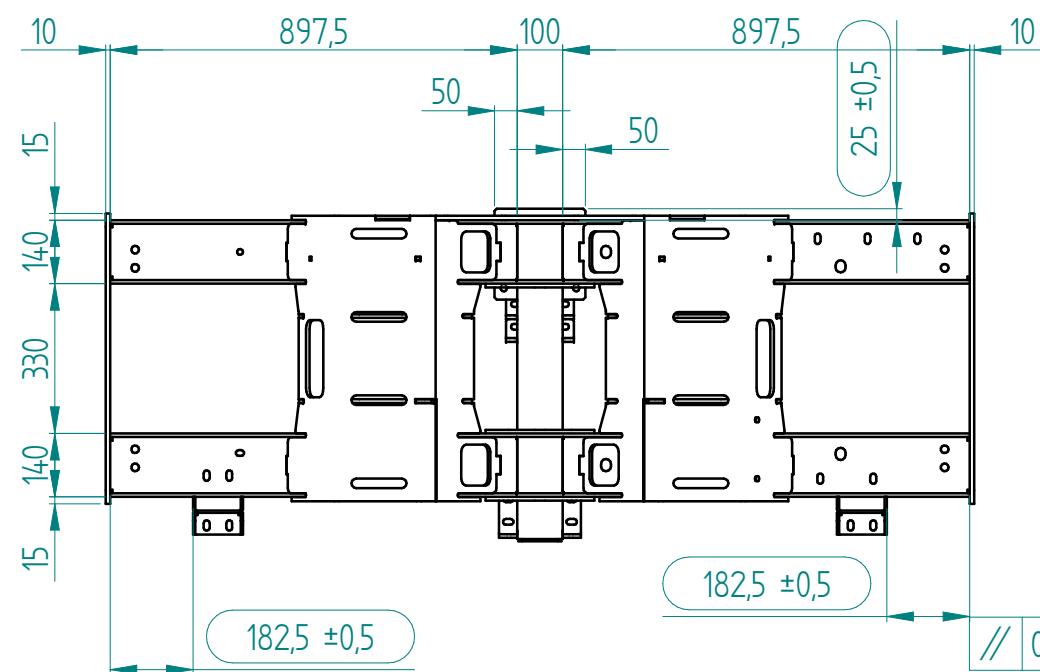
NOTE:
- SALDATURE NON INDICATE, SONO SIMMETRICHE A LATO OPPOSTO
- LE QUOTE DI POSIZIONE DEI COMPONENTI ALLE ESTREMITA' DEL TUBOLARE, SI INTENDONO ESCLUSE DELLO SPESSORE DELLA LAMIERA DI CHIUSURA
- SALDARE PER PRIMI I RINFORZI INTERNI ALLE BASI, LIMITANDONE LA DEFORMAZIONE
- QUANDO POSSIBILE, FARE RIFERIMENTO AL MODELLO 3D PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE



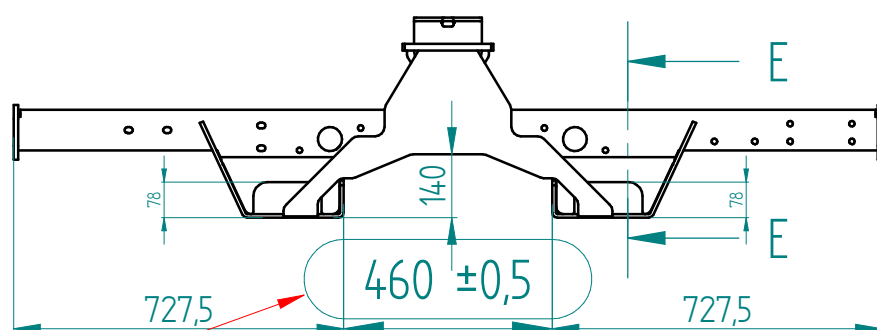
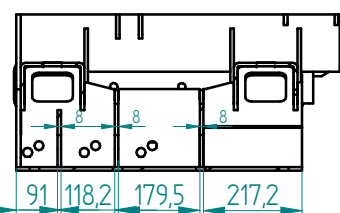
 C.L.P.2 ^{SRL} lavorazioni lamiere	MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT. DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		 DISEGNATORE Simone Zaffino
	TRATTAMENTO TERMICO	NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIANTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		
 ISO 9001 CERTIFICATION EUROPE  INAB MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION  IAF MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vedere ordine	Peso netto in Kg. 169,1 kg	Data creazione 03/04/2020	Data ultimo accesso 16/11/2020
	DENOMINAZIONE GDC MK2 BASAMENTO	CODICE DISEGNO 42314100318		REVISIONE 1

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA

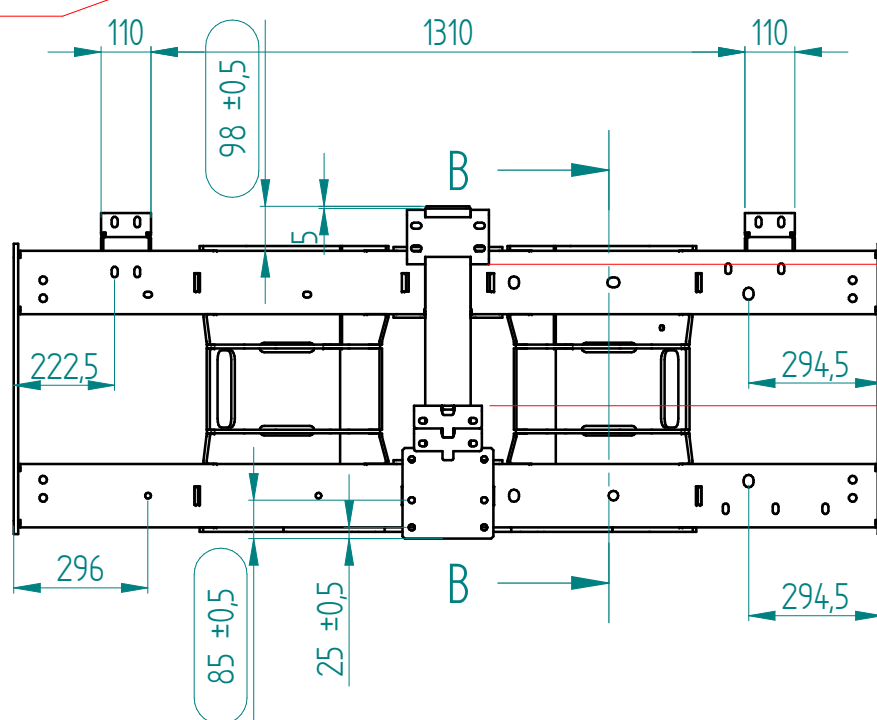
Per quote mancanti e/o simbologie vedere disegno originale del Cliente che deve essere in allegato



SEZIONE E-E



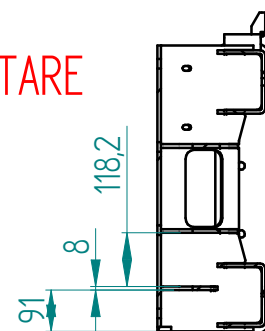
PRESTARE ATTENZIONE
ALLA QUOTA



Attenzione alla disposizione
dei fori
Piastra opposta simmetrica

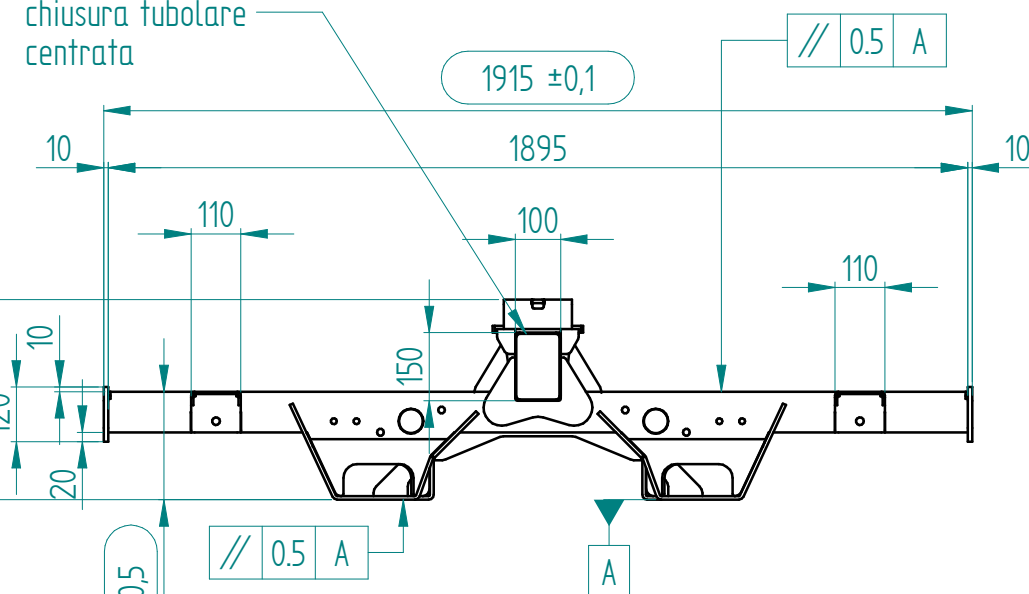
RISPETTARE

312

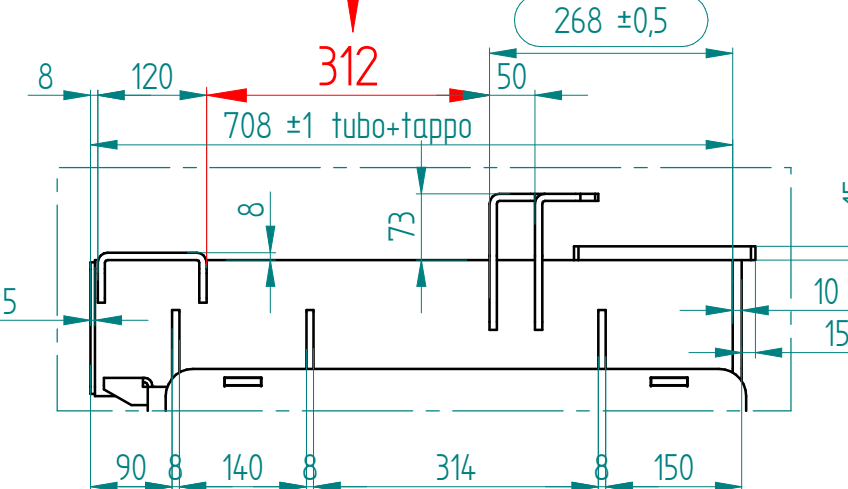


SEZIONE B-B

chiusura tubolare
centrata



RISPETTARE

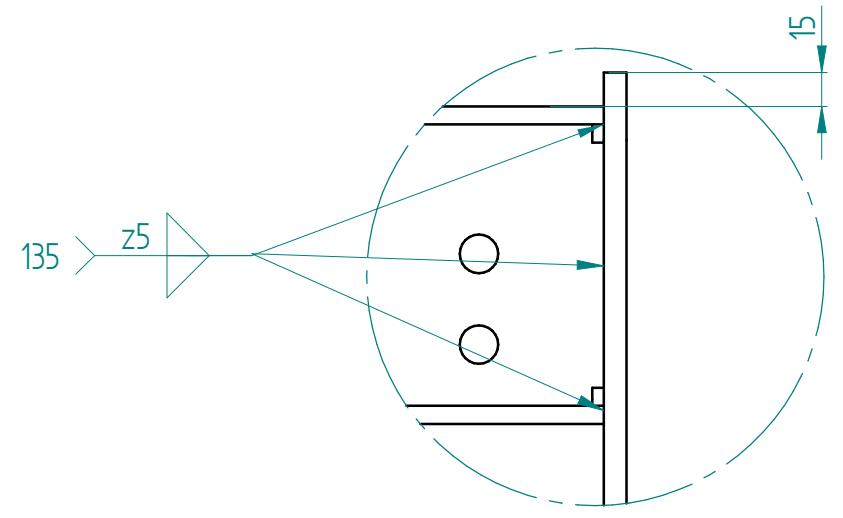
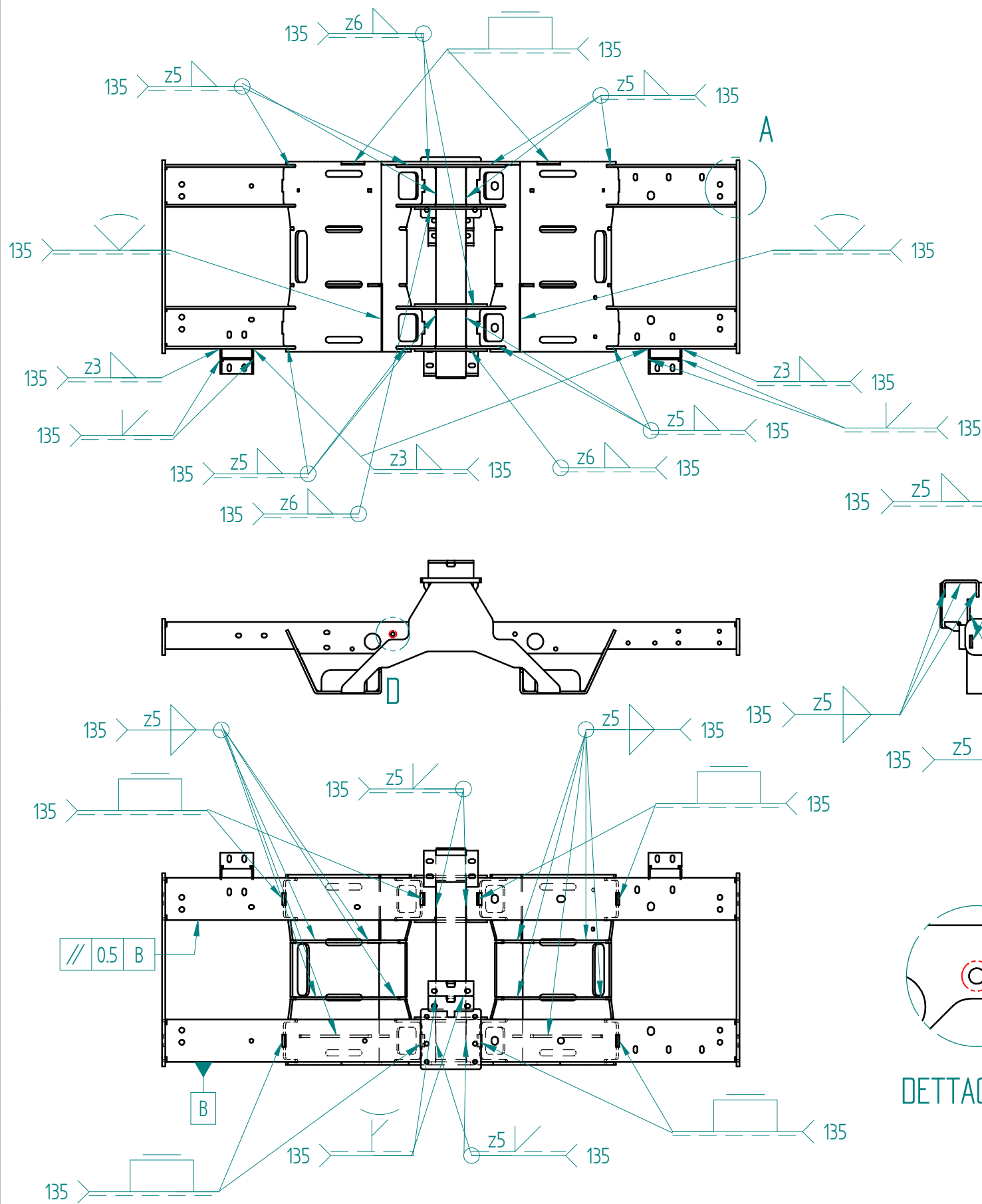


DETTAGLIO C

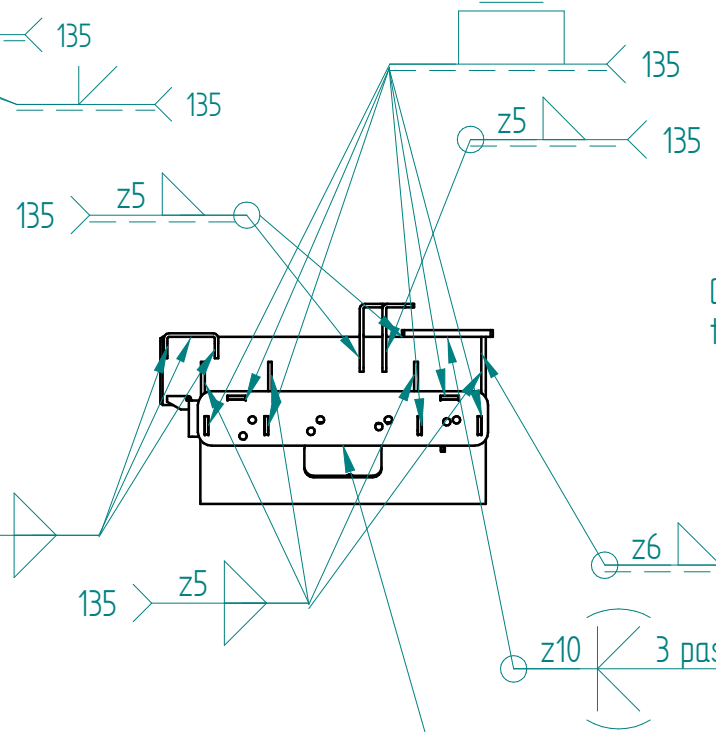
NOTE:
- SALDATURE NON INDICATE, SONO SIMMETRICHE A LATO OPPOSTO
- LE QUOTE DI POSIZIONE DEI COMPONENTI ALLE ESTREMITA' DEL TUBOLARE, SI INTENDONO ESCLUSE DELLO SPESSORE DELLA LAMIERA DI CHIUSURA
- SALDARE PER PRIMI I RINFORZI INTERNI ALLE BASI, LIMITANDONE LA DEFORMAZIONE
- QUANDO POSSIBILE, FARE RIFERIMENTO AL MODELLO 3D PERIL CONTROLLO DIMENSIONALE



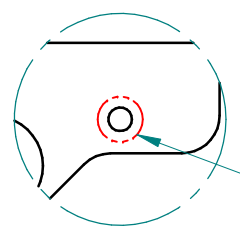
 C.L.P.2 _{SRL} lavorazioni lamiere	MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		 DISEGNATORE Simone Zaffino
	TRATTAMENTO TERMICO	NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIENTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		
  	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vedere ordine	Peso netto in Kg. 169,1 kg	Data creazione 03/04/2020	Data ultimo accesso 16/11/2020
	DENOMINAZIONE GDC MK2 BASAMENTO	CODICE DISEGNO 42314100318		
	REVISIONE 1			
SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA				



DETTAGLIO A



Attenzione alla disposizione dei fori
Piastra opposta simmetrica


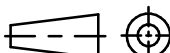





Ø24 DIMENSIONE VITE
NON ECCEDERE SU QUESTA AREA CON LA SALDATURA
(PER ENTRAMBI I LATI DEL BASAMENTO)

DETTAGLIO D

NOTE:
- SALDATURE NON INDICATE, SONO SIMMETRICHE A LATO OPPOSTO
- LE QUOTE DI POSIZIONE DEI COMPONENTI ALLE ESTREMITA' DEL TUBOLARE, SI INTENDONO ESCLUSE DELLO SPESSORE DELLA LAMIERA DI CHIUSURA
- SALDARE PER PRIMI I RINFORZI INTERNI ALLE BASI, LIMITANDONE LA DEFORMAZIONE
- QUANDO POSSIBILE, FARE RIFERIMENTO AL MODELLO 3D PER IL CONTROLLO DIMENSIONALE

Per tutti gli spigoli
R0.5
ISO-7700

 C.L.P.2 ^{SRL} lavorazioni lamiere	MATERIALE	TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT.DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH		
	TRATTAMENTO TERMICO	NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIANTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		
 ISO 9001 CERTIFICATION EUROPE  I N A B MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION  MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT	TRATTAMENTO SUPERFICIALE vedere ordine	Peso netto in Kg. 169,1 kg	Data creazione 03/04/2020	Data ultimo accesso 16/11/2020
	DENOMINAZIONE GDC MK2 BASAMENTO	CODICE DISEGNO 42314100318		REVISIONE 1

SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA