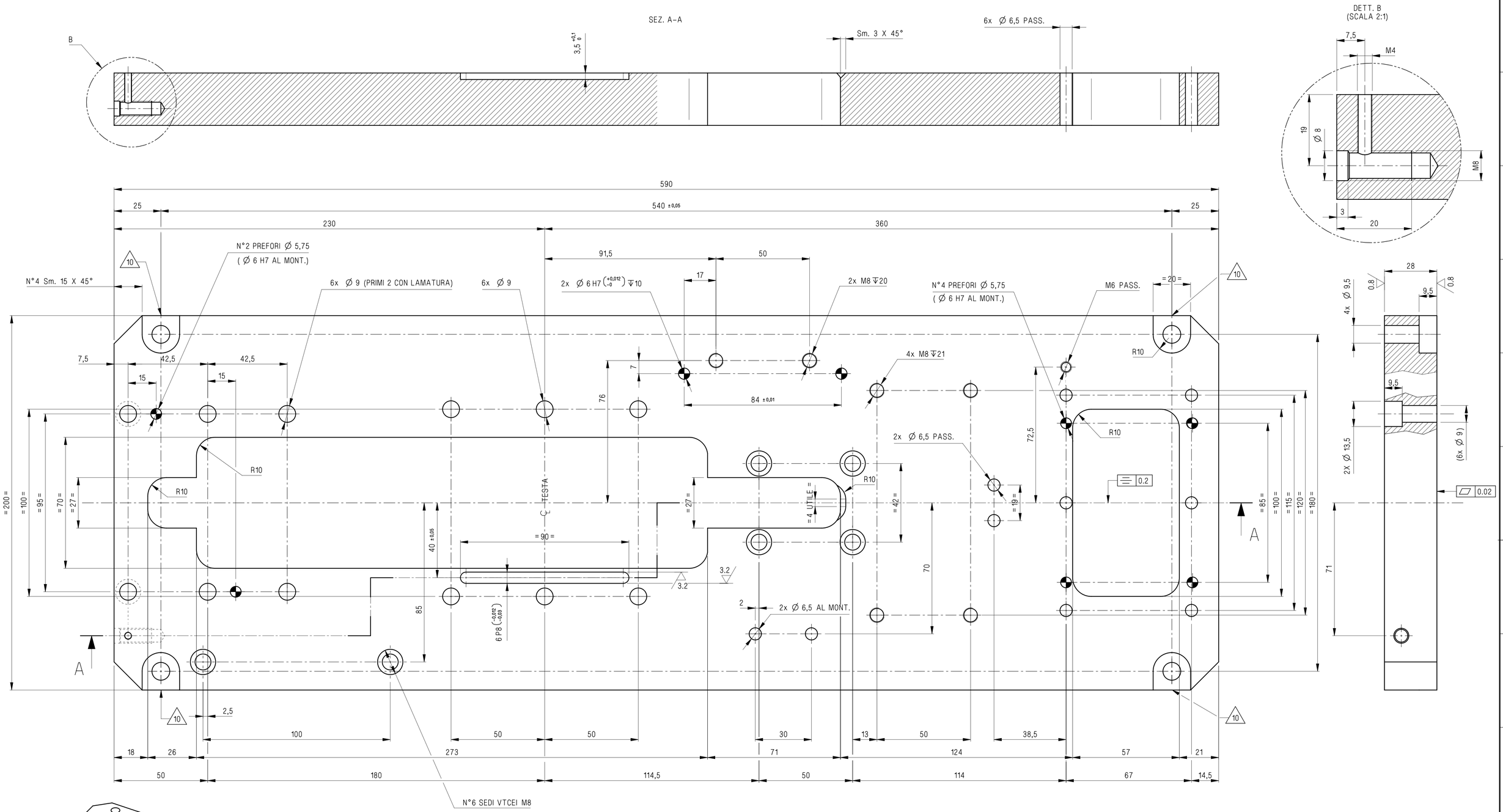

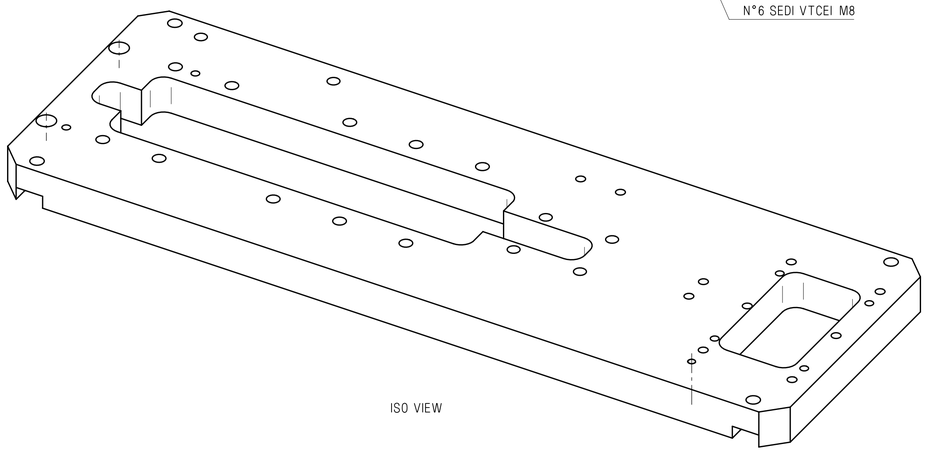

12.5 / (6.3 Fori / 3.2 / 0.8)

10	SOSTITUITO LAMATURE CON FRESATA Ø20	02-May-2023	Rossan Thomas	Fabris Gabriele
REV.	DESCRIZIONE	DATA	DISEGNATO	CONTRO.TO

COSTRUITO		COLLAUDATO	DATA
COMM.N°		DOX / PROG.	N° PEZZI
MACCHINA		MATRIC.	GRUPPO
MATERIALE	S275JR EN10025	TRATT. TERMICO	
PESO 19.30 kg	COLORE	TRATT. SUPERFICIALE	ZINCATURA EL.BIANCA 0.015

SMI we tube
SMI s.r.l. Sistemi Meccanici Industriali
VARMO (UD) ITALY

DISEGNATO	Iob Franco
CONTR.TO	Fabris Gabriele
DATA	30-Mar-2005

SMUSSI NON QUOTATI: 0.5x45°
SBAVARE ACCURATAMENTE GLI SPIGOLI DA 0.2 A 0.3x45°
TOLLERANZE SECONDO: ISO 8015
TOLLERANZE GENERALI: ISO 2768 - mK (VEDI ESTRATTO PER DIM. LINEARI CLASSE m)

SCALA 1:1 | FORMATO A1
DEN. PIASTRA TESTA TAGLIO
DIS.N° B.024061.M REV 10
COD.INT. DIP011622 PAG 1/1
RICDA B.024061.M/09-PIASTRA TESTA TAGLIO

Ci riserviamo a termini di legge la proprieta' del presente disegno con divieto di riprodurlo e/o divulgarlo senza nostra autorizzazione scritta

DA 0,5	CL.DIM. 3	CL.DIM. 6	CL.DIM. 30	CL.DIM. 120	CL.DIM. 400		CL.DIM. 1000	CL.DIM. 2000
FINO A 3	FINO A 6	FINO A 30	FINO A 120	FINO A 400	FINO A 1000		FINO A 2000	FINO A 4000
± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3		± 0,5	± 1
± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8		± 1,2	± 2

ISO 9001:2000 - 17025-1
CLASSE DIM. "T"
CLASSE METRIA "M"