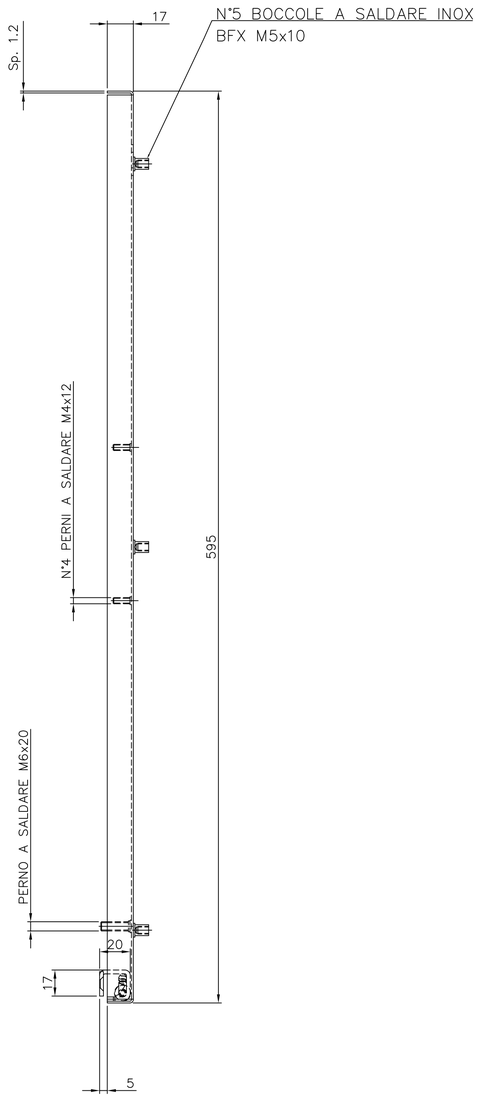

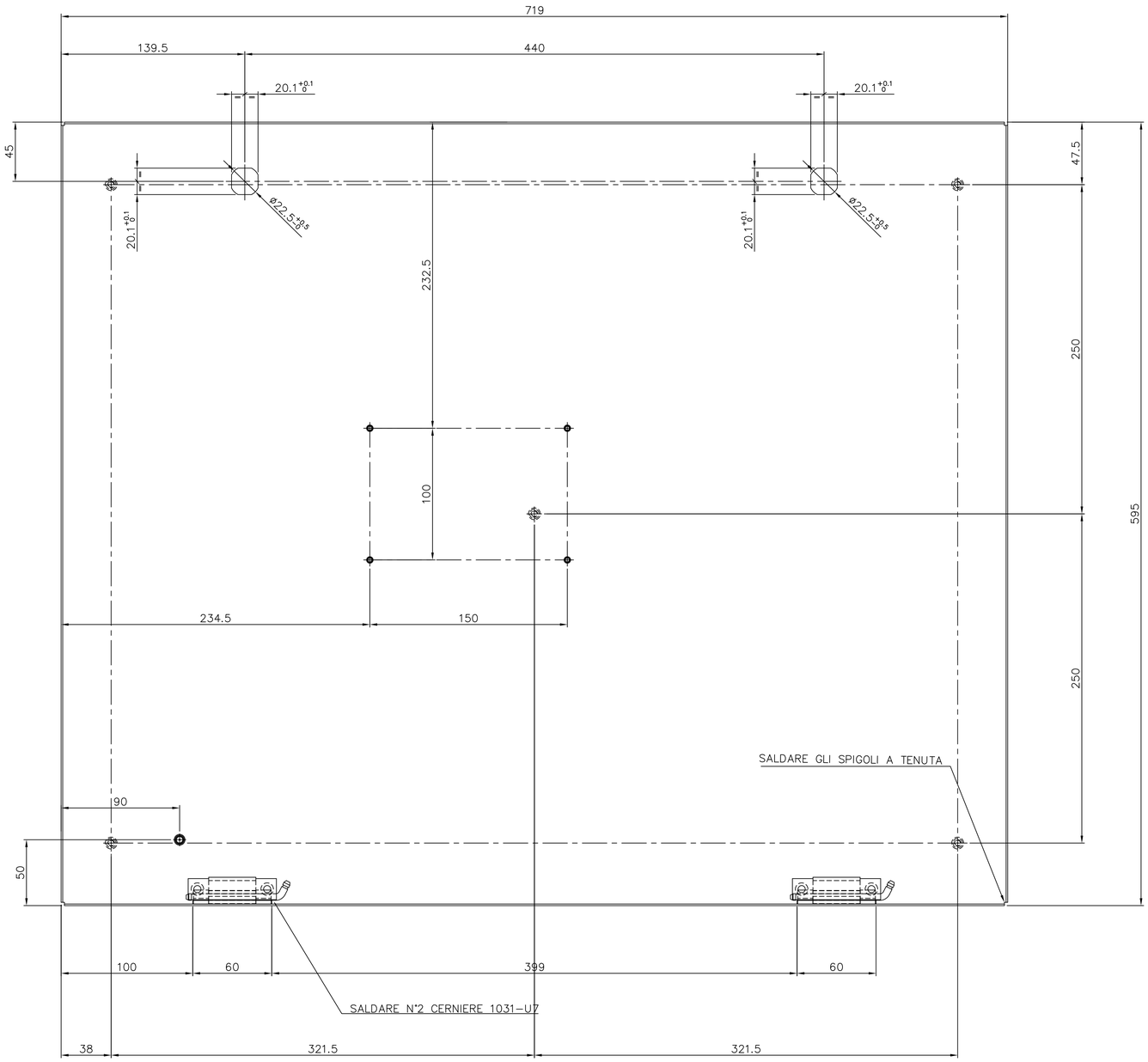

TRATTAMENTI: CATAFORESI
- Sgrassaggio alcalino a 2 fasi (immersione pH 12 + spruzzo pH 10)
- Risciacquo a spruzzo a 2 fasi (acqua di rete + acqua demineralizzata)
- Attivazione a spruzzo
- Fosfatazione tricationica Zn-Mn-Ni a spruzzo
- Risciacquo a 2 fasi (acqua di rete a spruzzo + acqua demineralizzata a immersione)
- Elettrodeposizione cataforetica ad immersione
- Lavaggio con ultrafiltrato a 2 fasi (immersione + spruzzo)
- Cottura in forno a 180° per 55'

VERNICIATURA
- Goffrata a polvere poliuretanica colore RAL 1013
- Cottura in forno a 200° per 20'
- Spessore totale minimo 60μm

CONTROLLI
- Controllo di aderenza a campione (3%)
- Controllo spessore a campione (10%) su: parete posteriore, sportello, pannello superiore

TAGLIO LASER

TOGLIERE BAVE E SPIGOLI VIVI

PROTEGGERE LE FILETTATURE

OGNI FORNITURA DEVE ESSERE CORREDATA DA CERTIFICATO DI CONFORMITA

SMUSSI NON QUOTATI: 0.5X45°	RAGGI NON QUOTATI	RUGOSITA'	TOLLERANZE LIBERE: ISO 2768 – mH	DIMENSIONI IN: mm	
MATERIALE: Fe360			DISEGNATO: 2C2M	APPROVATO	
TRATTAMENTO: VEDI NOTA			DATA: 09/10/2018	DATA	
DENOMINAZIONE: SPORTELLO UP PALO LATAM STD		CODICE MAGAZZINO		SCALA: 1:2	FORMATO: A1
DUCATI ENERGIA		CODICE DISEGNO: 161022751		FOGLIO: 1/1	EDIZIONE: B

Il presente disegno è di proprietà della DUCATI ENERGIA S.p.A. – Sono vietate riproduzioni o cessioni a terzi del presente disegno se non esplicitamente autorizzate.