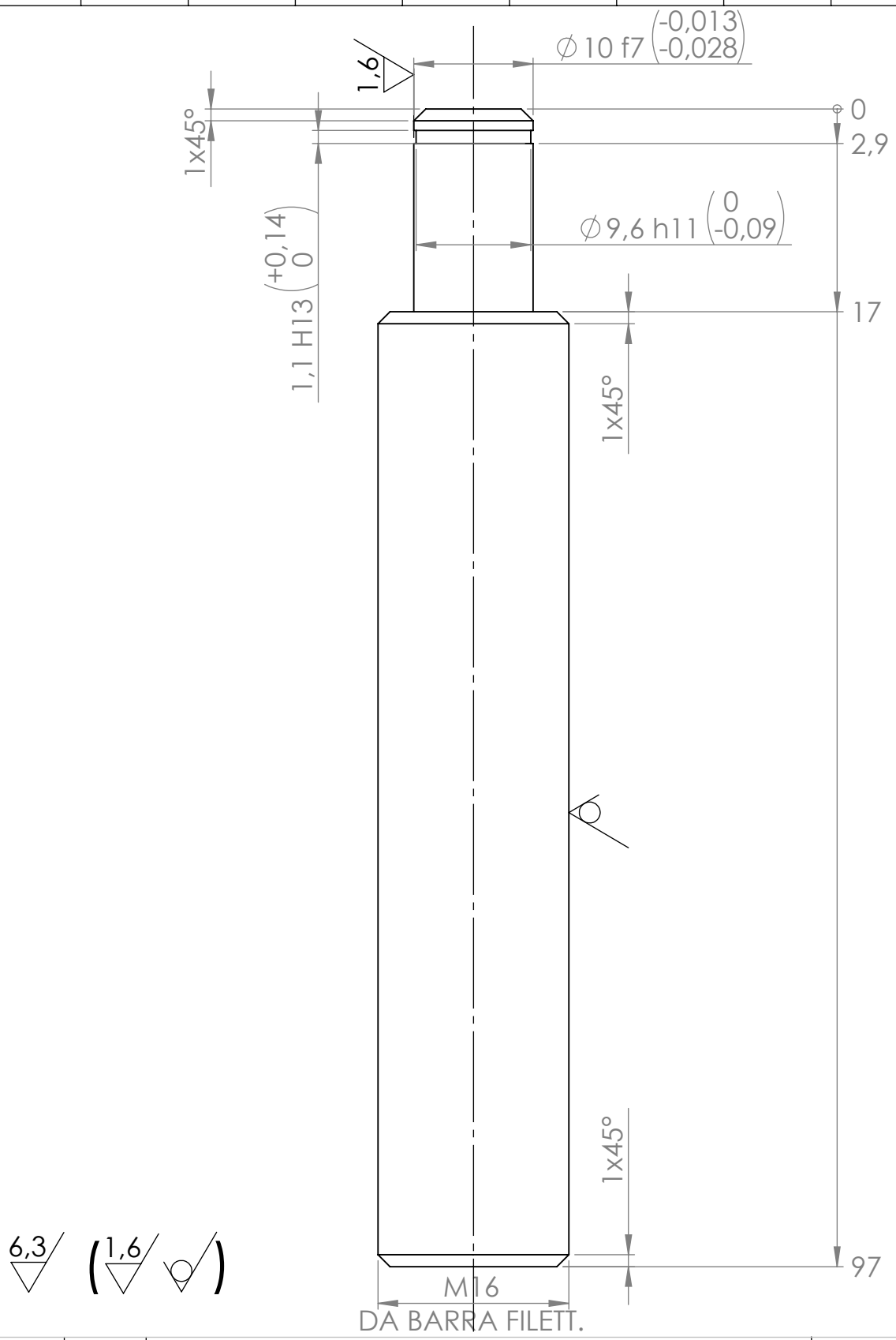
Tolleranze generali/General tolerance: UNI EN 22768/1-Media/Medium								
Lunghezza e diametro Lenght and diameter	0.00 6.00	6.00 30.00	30.00 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	>4000
Tolleranza/Tolerance	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0

Tolleranze generali per angoli General tolerance for angular	
Angolo/Angular	±0°5'

Tolleranze geometriche General geometrical tolerances		
0.3	0.3	0.2
0.2/100	0.2/100	0.2/100

Specifiche di fornitura: i particolari devono essere puliti da qualsiasi residuo di lavorazione. Eliminare bave e spigoli da stampaggio o lavorazione, sformi generali 2°, raggi non quotati: R=1, smussi non quotati:0.5x45°. Per ogni ulteriore specifica contattare l'ufficio tecnico.

Supply specifications: parts must be cleaned from any residual processing. Remove all punching burrs after machining or press-forming proccess, draft angle 2°, fillets not quoted: R=1,chamfers not quoted: 0.5x45°.For other specifications please contact the hechnical Department.



Revisione Revision	N°Scheda N°Card	Descrizione modifica Modification detail	Modificato da Modified by	Approvato da Approved by	Data approvazione Approvation date
0		Emissione disegno Drawing release			25/08/2023

electrozeta
IMPIANTI ELETTRICI E AUTOMAZIONI

Codice/Code
16020-0022-0

Descrizione/Description
Perno sup. Cilindro taglio

Metric	Formato/Format	Scala/Scale	Peso/Weight	Formato/Patrimaler
	A4	1:1	0.14 Kg	

Materiale/Material: C.I 8.8

Descrizione del grezzo/Blank description: /

Spessore/Thickness: / /

Trattamento/Treatment: /

Finitura superficiale/Surface finishing: Zincato

Data creazione/Creation date: 30/08/2023

Disegnato da/Drawn by: Crovatto V.

Sostituisce/Replace