

**NOTA x i particolari meccanici**

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma:		rugosità		$\sqrt{6.3}/(\sqrt{1.6})$		A fine lavorazione sfussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.			
n°	descrizione della modifica		data	firma	origine	Acciaio c40 t d.140 laminato	materiale C40		
01	Rivisto ciclo di lavoro: reso la superficie esterna finita per il trattamento diretto.		07/09/2022	Vignaga G.	tratt. superf. Zincatura nera		data 10/05/2013		
					tratt. termico		peso 4.49 kg		
					grezzo/mod. fonderia Tondo Ø140 - Laminato		raggi: R1 l. di taglio 0.195 mt		
					sostituisce il		sm non quotati 0,5x45° disegni Vignaga G.		
 <div>COMEC srl – Corso Italia, 55/A 33080 PORCIA – Pordenone (ITALY) tel.+39 0434 921101 – fax +39 0434 922877 mail: comecc@comecpn.com www.comecpn.com</div>			scala	1:2	macchina mod. B03560-C03560		verifica Vignaga G.		
			formato	A4	descrizione		Corpo bareno piccolo		
					codice	218003130		rev. 01	



COMEC srl – Corso Italia, 55/A
33080 PORCIA – Pordenone (ITALY)
tel.+39 0434 921101 – fax +39 0434 922877
mail: comecc@comecnp.com
www.comecnp.com

