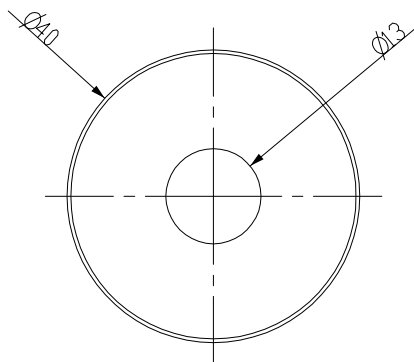


# TOLLERANZE ISO 2768-m


DIMENSIONI LINEARI: PER QUOTE [ >0,5 a 6 ±0,1 ] [ >6 a 30 ±0,2 ] [ >30 a 120 ±0,3 ] [ >120 a 400 ±0,5 ] [ >400 a 1000 ±0,8 ] [ >1000 a 2000 ±1,2 ] [ >2000 a 4000 ±2 ] [ >4000 ±3 ]  
 SMUSI E RACCORDI: PER QUOTE [ >0,5 a 3 ±0,2 ] [ >3 a 6 ±0,5 ] [ >6 ±1 ]  
 DIMENSIONI ANGOLARI: PER LATO PIU' CORTO [ fino a 10 ±1° ] [ 10 a 50 ±30' ] [ >50 a 120 ±20' ] [ 120 a 400 ±10' ] [ >400 ±5' ]  
 QUOTE PRIVE DI INDICAZIONE DI TOLLERANZA SECONDO ISO 2768-m: PER VALORI <= 0,5 SPECIFICARE LA TOLLERANZA SULLA QUOTA;  
 PER DIMENSIONI LINEARI > 4000 E' DA CONSIDERARE COME SPECIFICA INTERNA INTERNA SASI;  
 TOLLERANZE ISO FORO BASE: GOLE DI SCARICO PER RETTIFICA SECONDO UNI 4386 FORME E/F



RIMUOVERE BAVE E SPIGOLI VIVI

salvo indicazione diversa 6.2



Trattamento termico e o superficiale	Materiale	Dimensioni		
ZINCATURA	S235JR\Fe360 B	-		
Denominazione		Macchina		
RONDELLA De=40 Df=13				
SP=3				
Denominazione Estesa				
Codice disegno	Peso	Stato disegno		
B356006464	0.021	RILASCIATO	REV.	00
Ricavato dal Codice	Descrizione Revisione		VER.	1+
-				
			Formato	A4
			Scala	1:1
			Data	26-Nov-14
			Disegnatore	DRAGO