

Raport pomiarowy dla wielu cech

Data zgłoszenia: Notification date:	2022-10-05	Data wykonania: Performance date:	2022-10-17	Metrolog: Metrologist:	Daniel Jędrusko	Nazwa artykułu: Article name:	IN CHAMBER KTM 512 DN15-20
Numer raportu: Report number:	221017-02	Zgłaszający: Notifier:	Damian Biernat	Powód: Reason:	Zlecenie pomiaru	Numer artykułu: Article number:	14049M-EXT1 (Rys. 14049C)
Dostawca: Supplier:	-	Data prod. / partia: Production date/batch:	-	Komentarz: Comment:	* - Uwaga! Założono grubość farby 25mikronów na stronę. Zgodnie z TL14. Podanośrednicę minimalną znaną.		

Lp	Cecha Characteristic	PP*	Nom	LTL	UTL	1	2	3			Średnia Mean	Odch. St. St. Dev.	MIN	MAX	Rozstęp Range
1	Średnica [B06] #1	ST	16*	15,95	16,00	15,967	15,925	15,898			15,930	0,035	15,898	15,967	0,069
2	Średnica [B06] #2	ST	16*	15,95	16,00	15,951	15,917	15,870			15,913	0,041	15,870	15,951	0,081

PP* - Przyrząd pomiarowy (Measuring device):

SU - Suwmiarka (Caliper); GL - Głębokościomierz (Depth gauge); MI - Mikrometr (Micrometer); WY - Wysokościomierz (Altimeter / Height gauge); CD - Czujnik (Dial gauge / Dial indicator); PR - Projektor (Projector); MW - Maszyna Wytrzymałościowa (Tensile machine); 3D - Maszyna Współrzędnościowa (CMM); CH - Chropowatościomierz (Roughness tester); PF - Profilograf (Contour meter); TW - Twardościomierz (Hardness tester); PZ - Przmiar Zwijany (Measuring tape); WW - Wałki Wzorcowe (Pin gauge); WG - Sprawdzian Gwintu (Thread gauge); WS - Sprawdzian (Gauge); MC - Macki pomiarowe (Caliper gauge); SC - Szczelinomierz (Feeler gauge); KT - Kątomierz (Bevel protractor); KD - Klucz dynamometryczny (Torque wrench); MG - Miernik Grubości Powłok (Coating thickness meter); OM - Omomierz (Ohm meter); WA - Waga (Weight); SD/ST - Średnicówka Dwu-/Trzypunktowa (Bore gauge); LU - Mikroskop (Microscope); VI - Ocena wzrokowa (Visual)

00,00	- wynik w granicach tolerancji / Result in tolerances limit	Notatki: Notes:	Tolerancja rysunkowa przed malowaniem: Ø16+0,05mm
00,00	- wynik poniżej dolnej granicy tolerancji / Result below LTL		
00,00	- wynik powyżej górnej granicy tolerancji / Result above UTL		