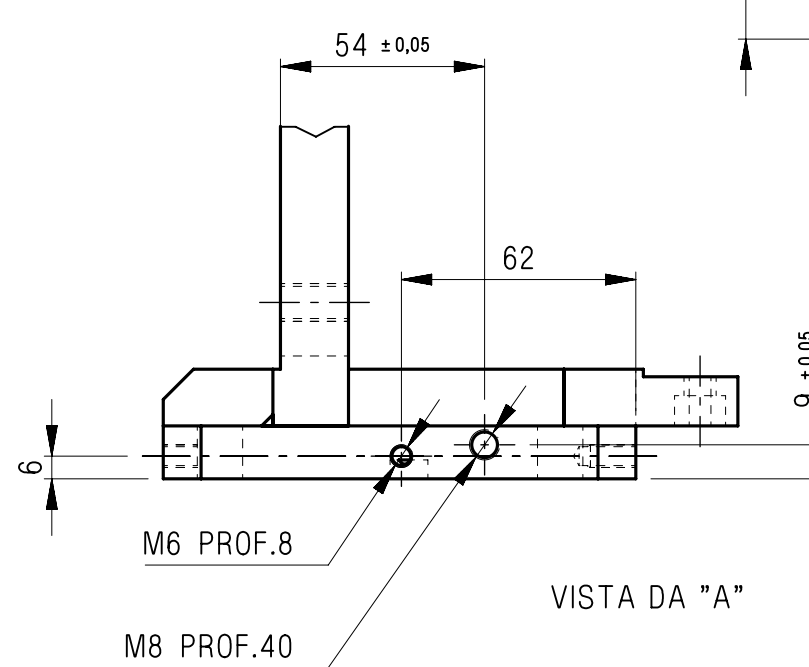
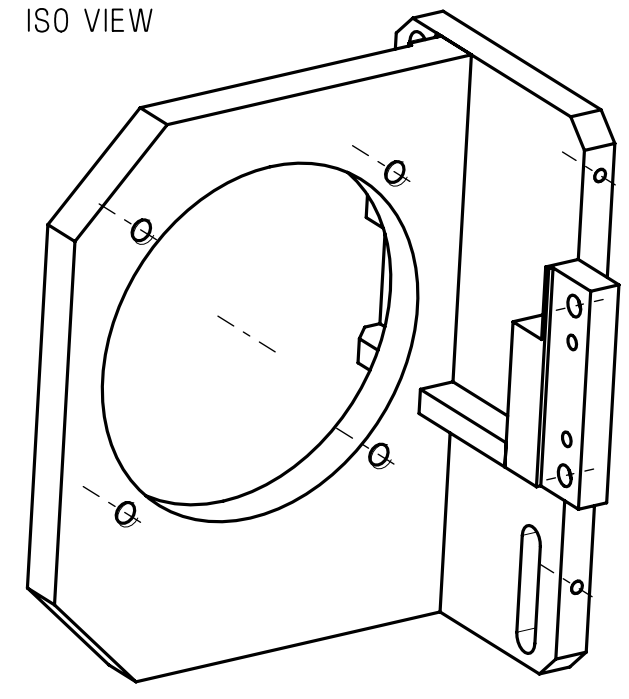
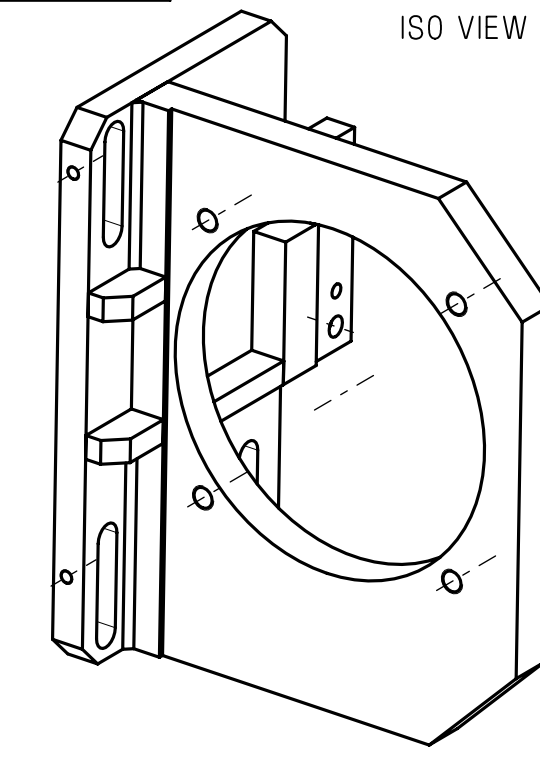
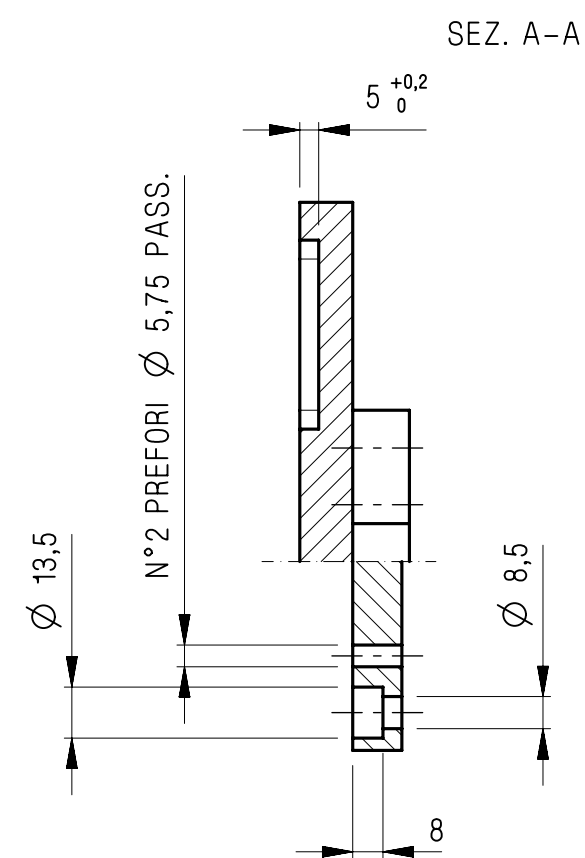
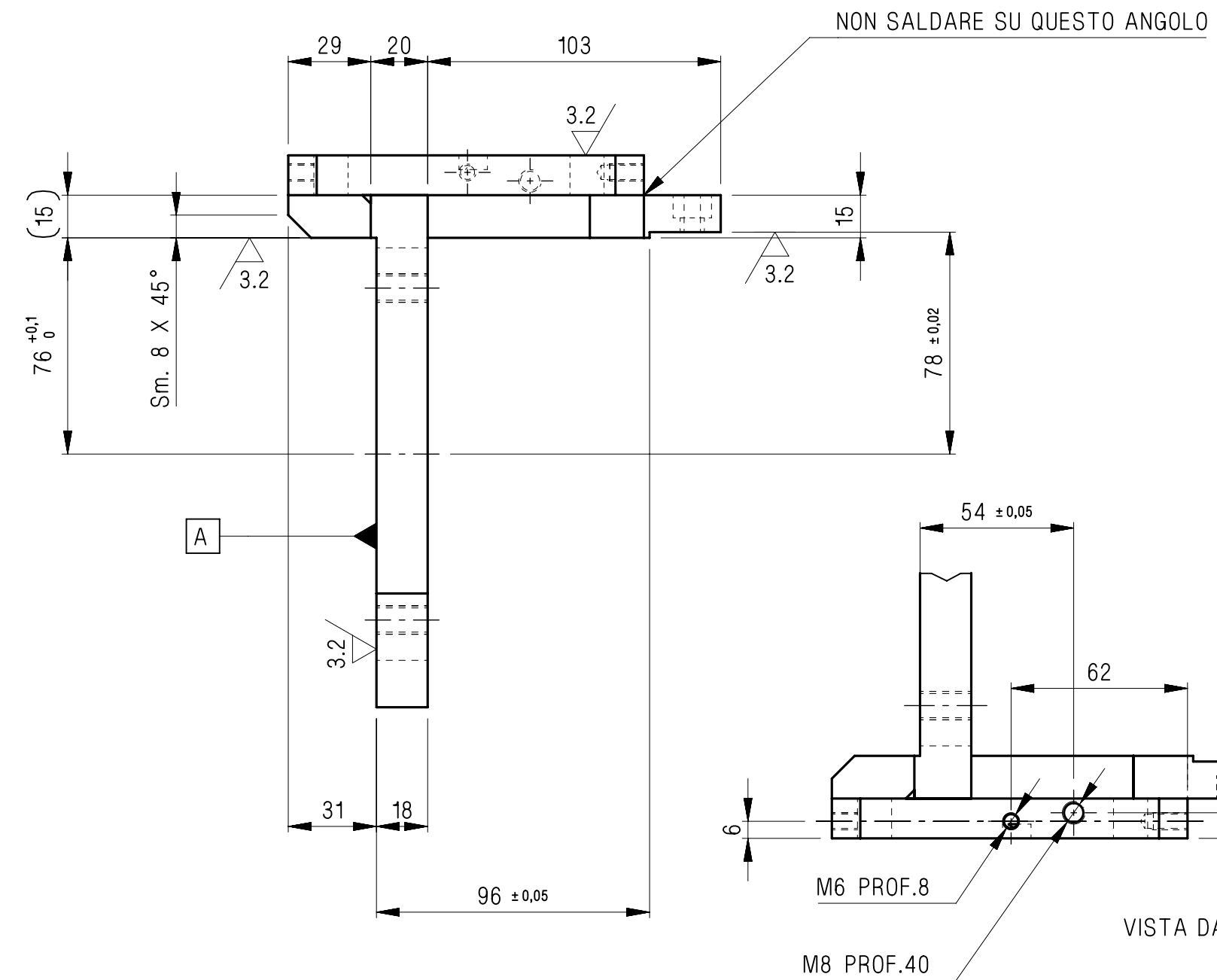
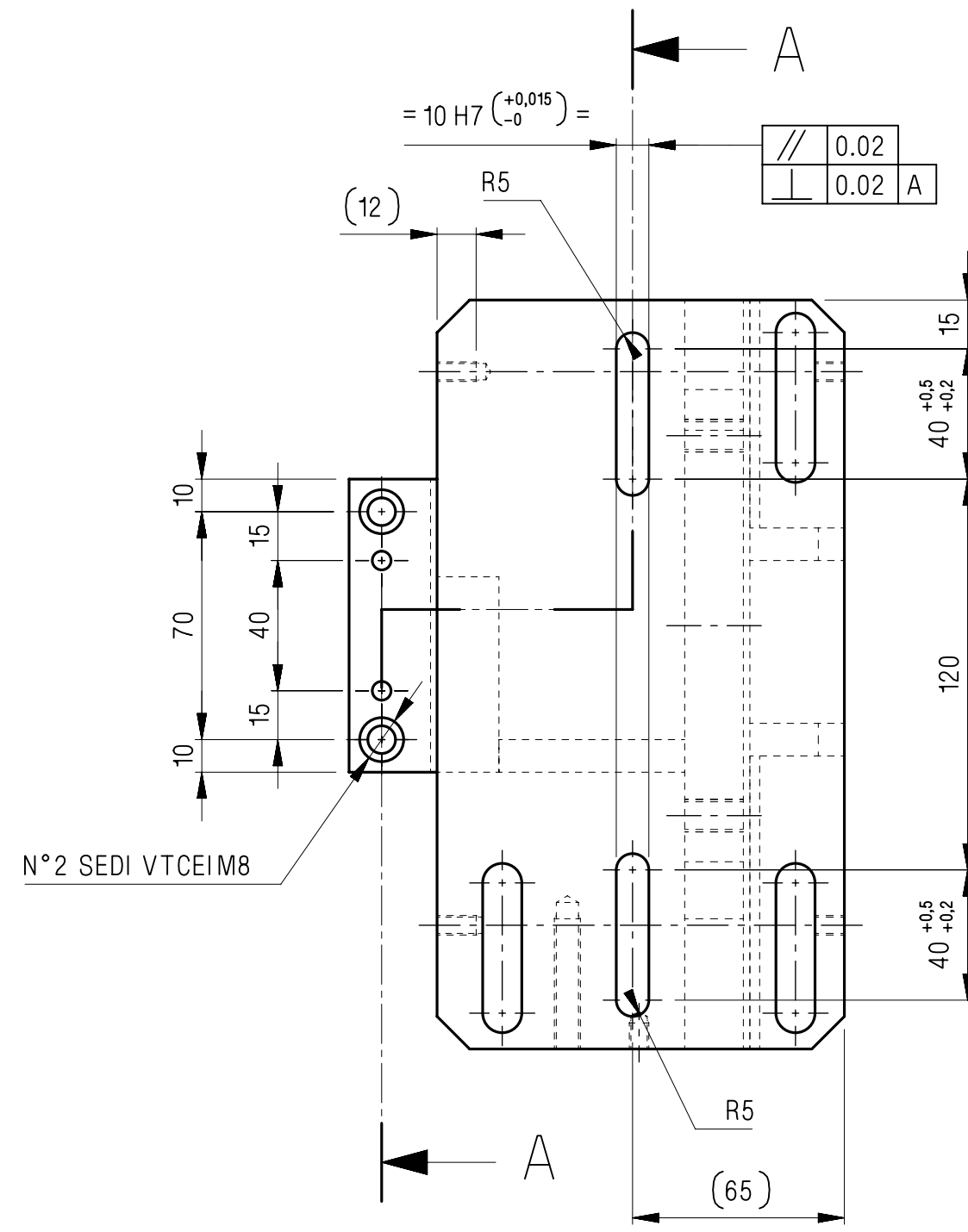
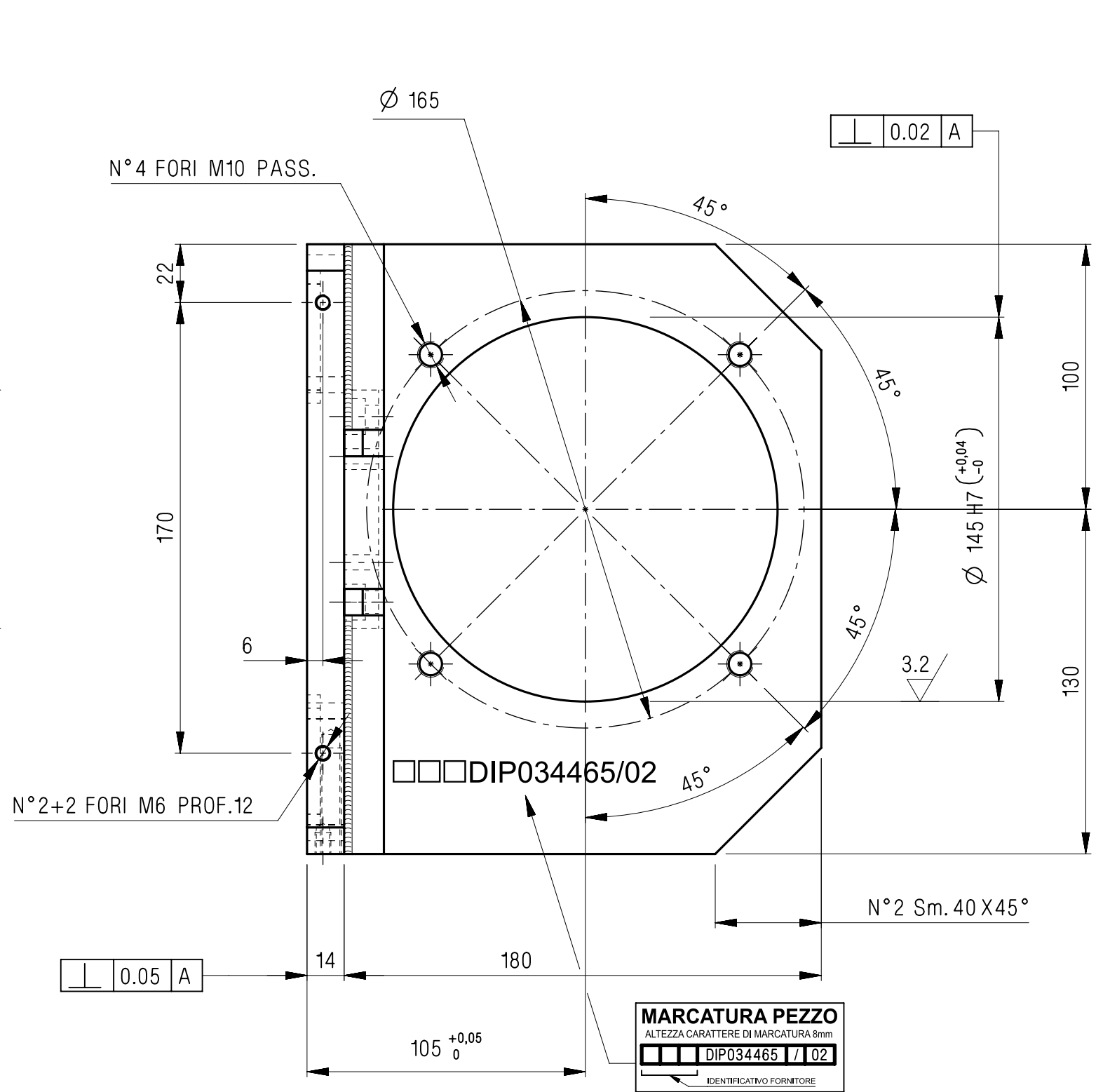
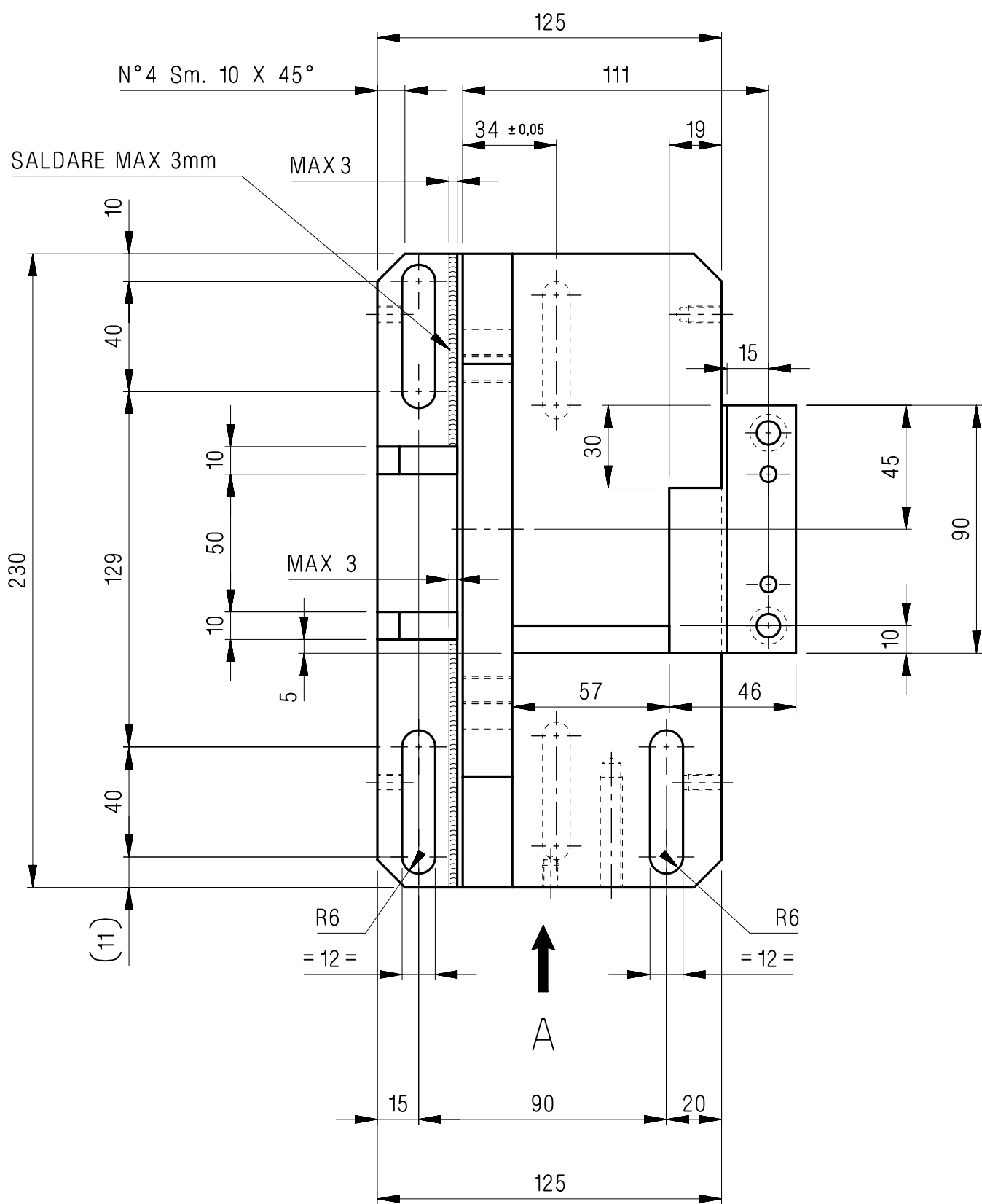


ESTR. PROSP. 2786-1	DA 0,5 FINO A 3	OLTR. 3 FINO A 6	OLTR. 6 FINO A 30	OLTR. 30 FINO A 120	OLTR. 120 FINO A 400	OLTR. 400 FINO A 1000	OLTR. 1000 FINO A 2000	OLTR. 2000 FINO A 4000
CLASSE FINE "I"	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1
CLASSE MEDIA "II"	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2



SALDATURE
WELDINGS

Preparazione dei lembi secondo DIN8551
Edge preparation for welding to DIN 8551

Dove non altrimenti indicato a=0.7
dello spessore minimo da collegare

Where not indicated minimum
thickness to connect is a=0.7

02	AGGIUNTO TRATTAMENTO SUPERFICIALE	21-Apr-2023	Troise Salvatore	Rossan Thomas
REV.	DESCRIZIONE	DATA	DESEGNAIO	CONTRO.TO
COSTRUITO	COLLAUDATO	DATA		
COMM.N°	DOX	PROG.	02	N° PEZZI 01
MACCHINA	MATRIC.	GRUPPO		
MATERIALE	S355JR EN10025	TRATT. TERMICO		
PESO	kg	COLORE	TRATT. SUPERFICIALE	BRUNITURA
SMI s.r.l. Sistemi Meccanici Industriali		SCALA	1:2	FORMATO A2
VARMO (UD) ITALY		DEN.		
DISEGNATO Fabris Gabriele		SUPPORTO MOTORIDUTTORE ASSE Y SILVER 2CD		
CONTR.TO Rossan Thomas		DIS.N°	B.067777.F	REV 02
DATA 26-Nov-2014		COD.INT.	DIP034465	PAG 1/1
Ci riserviamo a termini di legge la proprietà del presente disegno con divieto di riprodurlo e/o divulgarlo senza nostra autorizzazione scritta		RIC.DA B.067777.F/01-SUPPORTO MOTORIDUTTORE ASSE Y SILVER 2CD		