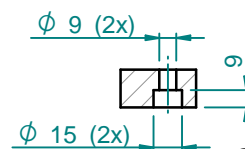
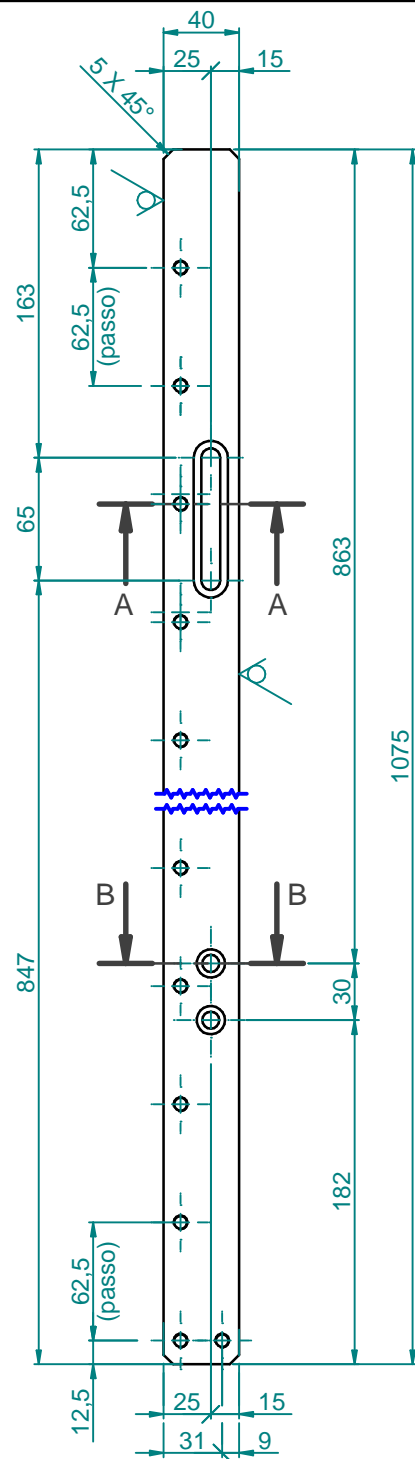
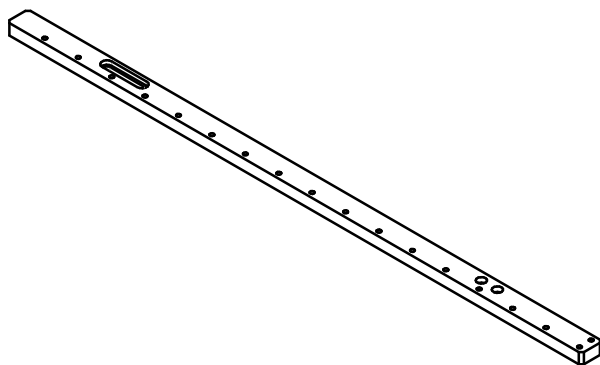
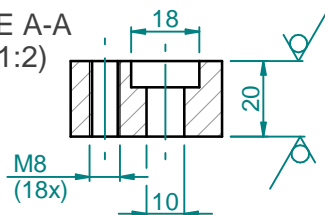




SEZIONE A-A
(scala 1:2)

SEZIONE B-B

NOTA x i particolari meccanici
A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

| | | | | | |
|--|---|---|---|---|--|
| N° Programma: | | rugosità | | ✓ (6.3/) | |
| n° | descrizione della modifica | data | firma | origine | materiale S235JR (Fe 360B) |
| 01 | Aggiunto foro M8 (quantità da 17 a 18). | 31/08/2022 | Vignaga G. | tratt. superf. Nichelatura elettrolitica | data 20/04/2022 |
| | | | | tratt. termico | peso 6.46 kg |
| | | | | grezzo/mod. fonderia Piatto 40x20 - Trafilato | raggi: R1 l. di taglio mt |
| | | | | sostituisce il 4.01.01.AA.126 | sm non quotati 0,5x45° disegni. Vignaga G. |
|  via Trieste, 93/C San Vendemiano (TV) 31020 - Italia info@pecartech.com +39 0438.1841575 | | scala 1:10 | macchina mod. | | verifica |
| | | formato A4 | descrizione Piatto guida laterale sx L.1075 | | |
| | |  | codice 4.01.01.AA.126 | | rev. 01 |