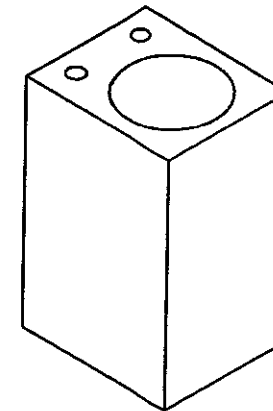
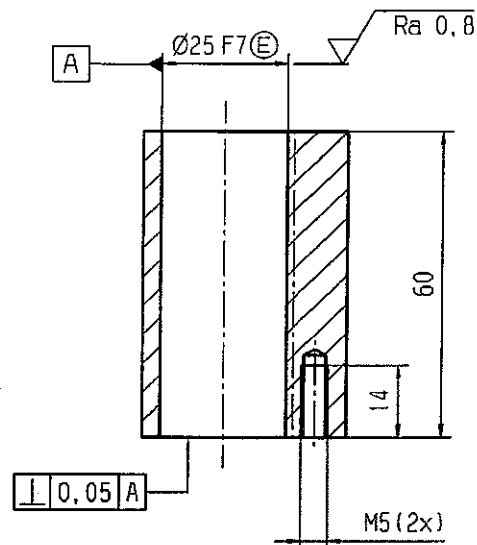


Schnitt A-A



Galvanischer Überzug

ISO 2081-Fe/Zn8/A/T2 / 21N

Electroplated coating

ISO 2081-Fe/Zn8/A/T2

alternativ Werkstoff/
alternativ Material C45

✓ Ra 6.3 (✓ Ra 0.8)

Art der Härterung/ kind of curing:		Härte/ hardness:	
Härtetiefe/ case depth: CHD, NHD, SHD		HRC	
Werkstoff/ material:		C45K	
Verwettbehandlung/ heat treatment: DIN ISO 15787		Ra 0.3	
DIN ISO 13715		Ausg./ type	
Sonderbearbeitung/ Machining:		Datum/ date	
ISO 2768 - mK		07.12.2020	
Schweißkonstruktion/ welded construction:		Name/ name	
ISO 13920-BF		E1/ANK	
Blechoberbearbeitung/ Sheet metal:		Teil-Nr./ part number:	
DIN EN 9013-1 TK1		655 974	
Tolerierung/ Toleration:		Ordnungs-Nr./	
ISO 8015		indenture number:	
Bezeichnung/ part name:		Bl.Nr./page no.: 1/1	
Halteklötz			

Änderung der Zeichnung nur im CAD erlaubt!
modification only in CAD

CATIA V5

