



**SERVIZIO COMPLETO PER LA LAVORAZIONE
DELLA LAMIERA E DEI TUBOLARI**

OFFICINE GSP SRL
VIA F.LLI ZAMBON, 3 | 33080
Z.A. PRATURLONE DI FUME VENETO | PN
ITALY

T +39 0434 560216
F +39 0434 957054
INFO@OFFICINE-GSP.IT
OFFICINE-GSP.IT



CSI
CERT

ISO 9001

REG. IMPRESE PN
C.F. | P. IVA 00396960932
REA N° PN - 43523
CAP. SOC. € 100.000,00 I.V.

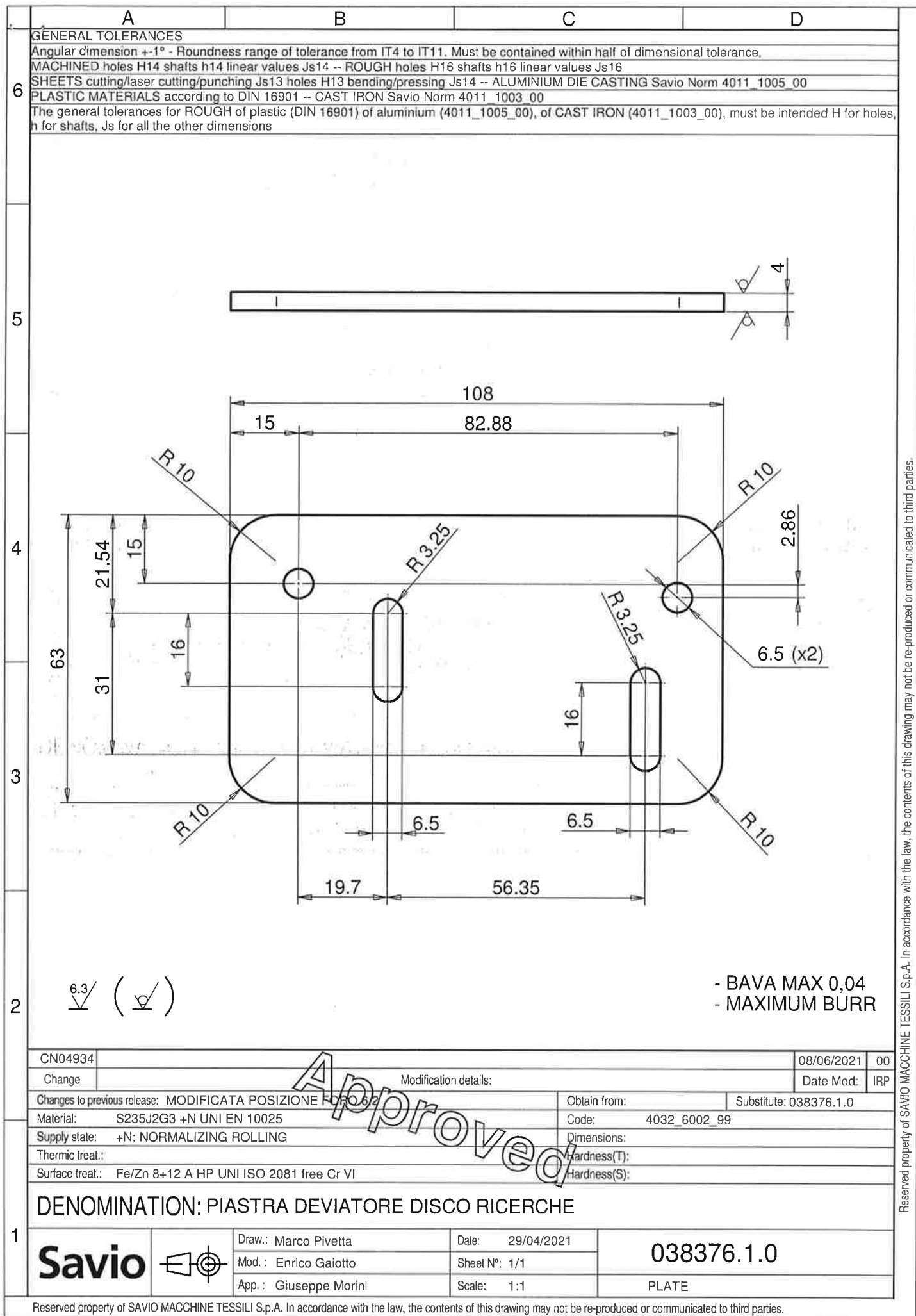
Richiesta di preventivo N° 127	Del: 22/06/2021	Spett.Le:
Condizioni di pagamento: Solite in uso		EMMEGI ZINCATURA SRL
Porto: Franco		VIA E. DA FIUME 16
		33080 FIUME VENETO PN
Imballo: Compreso		Alla cortese att.ne del sig. Paolo Boschetti

[illegible]

Il Fornitore prende atto che le disposizioni della normativa sulla privacy - Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 aprile 2016 relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, di seguito "GDPR" - riguardano il trattamento dei dati personali, relativi cioè alle sole persone fisiche, acquisite e trattati dal Cliente per la conclusione e l'esecuzione del Contratto e non sono applicabili ai dati riferiti a società, enti ed associazioni. Ai fini del presente Contratto, il Cliente potrà effettuare il trattamento di dati personali riguardanti (i) il Fornitore, ove si tratti di impresa individuale o libero professionista, e/o comunque (ii) i rappresentanti, esponenti, dipendenti o collaboratori del Fornitore. Il Fornitore dichiara di essere a conoscenza, ai sensi dell'art. 13 del GDPR, che i dati personali dallo stesso comunicati per la conclusione ed esecuzione del Contratto sono raccolti e trattati dal Cliente, quale Titolare, esclusivamente per tali finalità e per i correlati adempimenti normativi, amministrativi e contabili, mediante idonee modalità e procedure (anche informatizzate), attraverso il personale interno appositamente autorizzato e tramite collaboratori esterni designati quali responsabili del trattamento o autorizzati a svolgere singole operazioni dello stesso. Il Fornitore prende atto che, relativamente ai dati personali trattati per la conclusione ed esecuzione del presente Contratto, la persona fisica cui si riferiscono i dati ("interessato") gode del diritto di accesso, rettifica, limitazione, cancellazione, portabilità ed opposizione (artt. 15-22 del GDPR), nonché del diritto di reclamo al Garante Privacy. E' onere del Fornitore garantire la lecita utilizzabilità dei dati personali riguardanti, in via esemplificativa e non esaustiva, eventuali suoi rappresentanti, esponenti, dipendenti e collaboratori, che vengano comunicati al Cliente ai fini della conclusione ed esecuzione del Contratto e, in particolare, il corretto adempimento degli obblighi di informativa nei confronti degli interessati oltre che, ove necessario, di raccolta del loro consenso, per quanto concerne il trattamento dei loro dati personali da parte del Cliente per i fini suddetti nei termini sopra evidenziati.

Confidando in un Vostro pronto riscontro, cogliamo l'occasione per porVi i nostri più distinti saluti.

Annotazioni: 	Per conferma
-----------------------------	-----------------------------



	A	B	C	D																														
6	GENERAL TOLERANCES Angular dimension $\pm 1^\circ$ - Roundness range of tolerance from IT4 to IT11. Must be contained within half of dimensional tolerance. MACHINED holes H14 shafts h14 linear values Js14 -- ROUGH holes H16 shafts h16 linear values Js16 SHEETS cutting/laser cutting/punching Js13 holes H13 bending/pressing Js14 -- ALUMINIUM DIE CASTING Savio Norm 4011_1005_00 PLASTIC MATERIALS according to DIN 16901 -- CAST IRON Savio Norm 4011_1003_00 The general tolerances for ROUGH of plastic (DIN 16901) of aluminium (4011_1005_00), of CAST IRON (4011_1003_00), must be intended H for holes, h for shafts, Js for all the other dimensions																																	
5	<p>Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:</p> <ul style="list-style-type: none"> Overall width: 120 Overall height: 66 Top edge: R5 Bottom edge: R5 Left edge: R5 Right edge: R5 Top hole: Diameter 6.3, position 41.5 from left edge, 20 from top edge. Bottom hole: Diameter 6.2, position 87.2 from left edge, 15 from bottom edge. Internal slot: Width 58.25, depth 6.5, position 41.5 from left edge. Bottom slot: Width 41.5, depth 6.5, position 87.2 from left edge. Bottom edge offset: 22 																																	
4	<p>6.3 (6.3)</p> <p>- BAVA MAX 0,04 - MAXIMUM BURR</p>																																	
3	<table border="1"> <tr> <td>CN04934</td> <td>08/06/2021</td> <td>00</td> </tr> <tr> <td>Change</td> <td>Date Mod:</td> <td>IRP</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> Changes to previous release: MODIFICATA POSIZIONE FORO 6.2 ZONA C3 </td> </tr> <tr> <td>Material:</td> <td>S235J2G3 +N UNI EN 10025</td> <td>Obtain from:</td> </tr> <tr> <td>Supply state:</td> <td>+N: NORMALIZING ROLLING</td> <td>Code:</td> </tr> <tr> <td>Thermic treat.:</td> <td></td> <td>Substitute:</td> </tr> <tr> <td>Surface treat.:</td> <td>Fe/Zn 8+12 A HP UNI ISO 2081 free Cr VI</td> <td>4032_6002_99</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Dimensions:</td> <td>038066.0.0</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Hardness(T):</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Hardness(S):</td> <td></td> </tr> </table>				CN04934	08/06/2021	00	Change	Date Mod:	IRP	Changes to previous release: MODIFICATA POSIZIONE FORO 6.2 ZONA C3			Material:	S235J2G3 +N UNI EN 10025	Obtain from:	Supply state:	+N: NORMALIZING ROLLING	Code:	Thermic treat.:		Substitute:	Surface treat.:	Fe/Zn 8+12 A HP UNI ISO 2081 free Cr VI	4032_6002_99	Dimensions:		038066.0.0	Hardness(T):			Hardness(S):		
CN04934	08/06/2021	00																																
Change	Date Mod:	IRP																																
Changes to previous release: MODIFICATA POSIZIONE FORO 6.2 ZONA C3																																		
Material:	S235J2G3 +N UNI EN 10025	Obtain from:																																
Supply state:	+N: NORMALIZING ROLLING	Code:																																
Thermic treat.:		Substitute:																																
Surface treat.:	Fe/Zn 8+12 A HP UNI ISO 2081 free Cr VI	4032_6002_99																																
Dimensions:		038066.0.0																																
Hardness(T):																																		
Hardness(S):																																		
2	<p>Approved</p>																																	
1	<p>DENOMINATION: PIASTRA SUPPORTO DEVIATORE PROXIMA</p> <table border="1"> <tr> <td rowspan="3"> Savio </td> <td>Draw.: Marco Pivetta</td> <td>Date: 29/04/2021</td> <td rowspan="3"> 038066.1.0 PLATE </td> </tr> <tr> <td>Mod.: Marco Pivetta</td> <td>Sheet N°: 1/1</td> </tr> <tr> <td>App.: Giuseppe Morini</td> <td>Scale: 1:1</td> </tr> </table>				Savio	Draw.: Marco Pivetta	Date: 29/04/2021	038066.1.0 PLATE	Mod.: Marco Pivetta	Sheet N°: 1/1	App.: Giuseppe Morini	Scale: 1:1																						
Savio	Draw.: Marco Pivetta	Date: 29/04/2021	038066.1.0 PLATE																															
	Mod.: Marco Pivetta	Sheet N°: 1/1																																
	App.: Giuseppe Morini	Scale: 1:1																																

