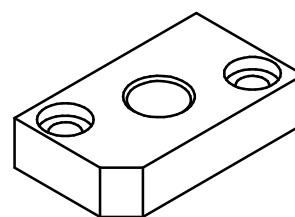
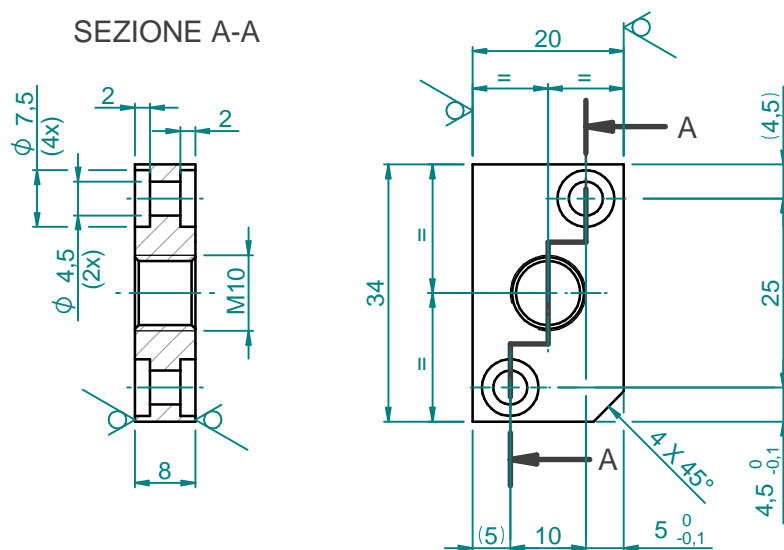


SEZIONE A-A



NOTA x i particolari meccanici

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

N° Programma:		rugosità		✓ (5.3)		A fine lavorazione smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.	
n°	descrizione della modifica		data	firma	origine	materiale S235JR (Fe 360B)	
					tratt. superf. Nichelatura elettrolitica		data 13/04/2022
					tratt. termico		peso 0.03 kg
					grezzo/mod. fonderia Piatto 20x8 - Trafilato		raggi: R1
					sostituisce il 4.01.01.AA.122		sm non quotati 0,5x45°
							l. di taglio mt
							disegn. Vignaga G.
				scala 1:1		macchina mod.	
				formato A4		descrizione Piastra fissaggio volantino	
						codice 4.01.01.AA.122	
via Trieste, 93/C San Vendemiano (TV) 31020 - Italia info@pecartech.com +39 0438.1841575						rev. 00	