



SEZIONE A-A

Macchina Utensile: Mazak Integrex 200-IV

N° Programma: 1367

Grezzo: Tondo Ø25 - Trafilato

Tempo Lavorazione: 4min

Lung. di taglio: 28mm

NOTA x i particolari meccanici

A fine lavorazioni smussare tutti i bordi del particolare per evitare spigoli vivi o superfici con bordi taglienti.

n°	descrizione della modifica	data	firma	materiale	11SMnPb30 (A.V.P.)	rugosità	data
				tratt. superf.	Zincatura bianca	✓ 3.2/	10/05/2013
				tratt. termico			disegn. Vignaga G.
				mod. fonderia			verifica
				sostituisce il	213102780	raggi non quotati R2	scala 1:1
						sm non quotati 0,5x45°	peso 0.06 kg



COMEC srl – Corso Italia 55/A
33080 PORCIA – Pordenone – ITALY
tel. +39 0434 921101 – fax +39 0434 922877
mail: comecc@comecpn.com
www.comecpn.com

formato A4

foglio 1 di 1



macchina mod. RP100 - RP1300

descrizione Cursore finecorsa testa

codice

211102680

rev. 00