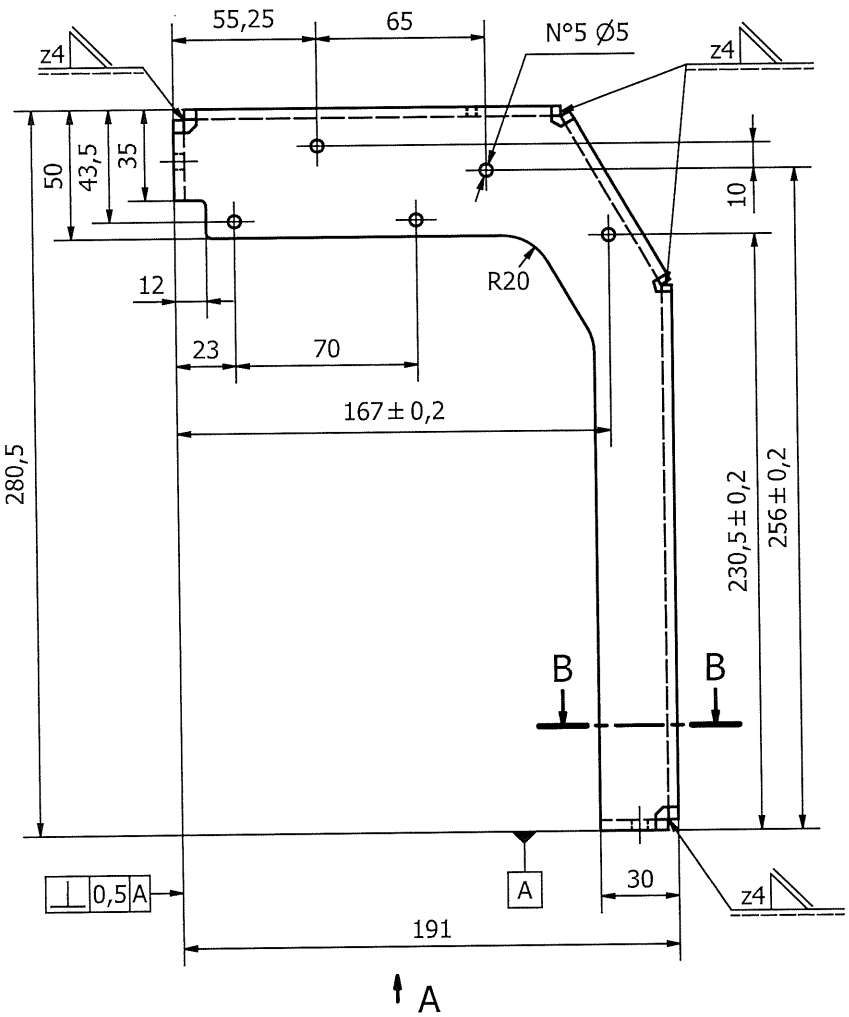
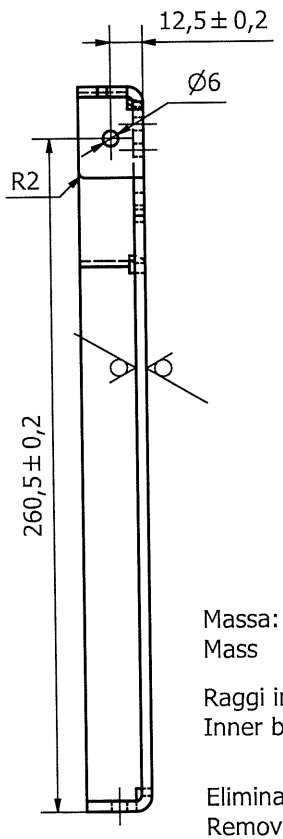
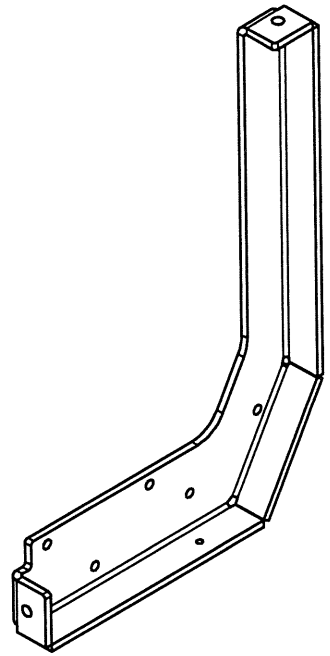
| Tolleranze geometriche per elementi privi di indicazione di tolleranze specifiche secondo norma UNI EN 22768-2 | Scostamenti in mm per dimensioni senza indicazione di tolleranza secondo norma UNI EN 22768-1 | da 0,5 fino a 3 | oltre 3 fino a 6 | oltre 6 fino a 30 | oltre 30 fino a 120 | oltre 120 fino a 400 | oltre 400 fino a 1000 | oltre 1000 fino a 2000 | oltre 2000 fino a 4000 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | ± 0,1 | ± 0,1 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 2 |



Massa: 0,765 kg
Mass

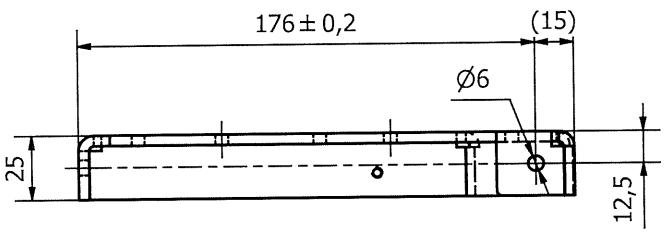
Raggi interni di piega: R2
Inner bending radii

Eliminare spigoli vivi e bave di lavorazione
Remove sharp edges and processing burrs

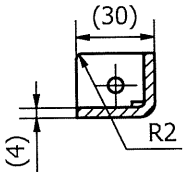
Le tolleranze sulle quote finite devono essere rispettate tenendo conto del trattamento superficiale
Tolerances on finished dimensions must be respected also considering the surface tratment

12.5

A




B-B




| ITEM | QTY | PART NUMBER | MATERIAL | DESCRIPTION |
|---|---|---|---|---|
| 1 | 1 | PRD2100568 | S235JR | Lamiera s=4 320x230 |

| Rev | Descrizione modifica | Data | Firma |
|---|---|---|---|
| | | | |

| Tavola | Commessa | N.RO PEZZI NEC. ASS. | N.RO PEZZI DA FARE |
|---|---|---|---|
| - | - | - | - |

| Materiale | Trattamento termico | Trattamento superficiale |
|---|---|---|
| S235JR | - | Zincatura galvanica 20µm |

| Sostituisce | Firma | Sostituito da | Firma |
|---|---|---|---|
| - | Data | - | Data |

Questo disegno non puo' essere riprodotto ne ceduto a terze persone o a ditte concorrenti senza il nostro consenso.
Esso è consegnato a questa espressa condizione.

| Scala | Formato |
|---|---|
| 1 : 2 | A3 |

SANTEX RIMAR GROUP
SperottoRimar

| | Disegnato | Controllato | Approvato |
|---|---|---|---|
| Firma | cpi-eng | Controllato | Approvato |
| Data | 01/02/2022 | | |

Denominazione
Supporto L

DISEGNO N. PRD2100568

REV. 00