

MODULO REGISTRAZIONE NON CONFORMITA'

Data 10/05/2021		N° NC 003
<input checked="" type="checkbox"/> NC Fornitore	Fornitore: Emmegi Zincatura S.r.L.	
<input type="checkbox"/> NC Interna	Reparto:	Sigla operatore:
N° ciclo di lavoro 220.21/ 196.21		Fase 7 - 6
Cliente / N° ordine:		
DDT: DDT 396 dd. 23/03/2021 - DDT MODULMEC n° 000310 dd. 29/03/2021		

4P1.01667 → Ø 25 MAGGIORATO + SEDE CHIAVETTA STRETTA
4P1.01668 → FORO Ø 25 MINORATO
SPESSORE ZINCATURA NON RISPETTATO

La causa è stata dovuta al fatto che la barra è stata troppo in permanenza sulla vasca di zinco e questo ha fatto sì che i pezzi continuassero a prendere zinco.
 Al momento non c'è un "blocco di corrente" automatico che quando raggiunge i micron desiderati si blocca. Stiamo implementando questa cosa e per la fine di agosto la metteremo in funzione di conseguenza non ci saranno più problemi di spessore.

Cod.	4P1.01667 4P1.01668	Rev. 00 Rev.
N° Disegno	/	Ver./
Descrizione	ALB MOTORID ECOTYPE EL (Revisione 00) Puleggia motrice ecotype D150	
Q.tà lotto 466 100	Q.tà NC 466 100	

MODULO REGISTRAZIONE NON CONFORMITA'

--

Data/ Firma

10/05/2021

[Handwritten signature]