



- TRATTAMENTI:
- CATAFORESI
 - Sgrassaggio alcalino a 2 fasi (immersione pH 12 + spruzzo pH 10)
 - Risciacquo a spruzzo a 2 fasi (acqua di rete + acqua demineralizzata)
 - Attivazione a spruzzo
 - Fosfatazione tricationica Zn–Mn–Ni a spruzzo
 - Risciacquo a 2 fasi (acqua di rete a spruzzo + acqua demineralizzata a immersione)
 - Elettrodeposizione cataforetica ad immersione
 - Lavaggio con ultrafiltrato a 2 fasi (immersione + spruzzo)
 - Cottura in forno a 180° per 55’
 - VERNICIATURA
 - Goffrata a polvere poliuretanica colore RAL 1013
 - Cottura in forno a 200° per 20’
 - Spessore totale minimo 60µm
 - CONTROLLI
 - Controllo di aderenza a campione (3%)
 - Controllo spessore a campione (10%) su: parete posteriore, sportello, pannello superiore

TAGLIO LASER

TOGLIERE BAVE E SPIGOLI VIVI

OGNI FORNITURA DEVE ESSERE CORREDATA
DA CERTIFICATO DI CONFORMITA

SMUSSI NON QUOTATI 0.5X45°	RAGGI NON QUOTATI R10	RUGOSITA' √/(√,√)	TOLLERANZE LIBERE ISO 2768 – mH	DIMENSIONI IN mm	
MATERIALE Fe360			DISEGNATO 2C2M	APPROVATO	
TRATTAMENTO VEDI NOTA			DATA 09/10/2018	DATA	
DENOMINAZIONE PANNELLO LATERALE LATAM STD		CODICE MAGAZZINO		SCALA 1/2	FORMATO A2
DUCATI ENERGIA		CODICE DISEGNO 161022771		FOGLIO 1/1	EDIZIONE B

Il presente disegno è di proprietà della DUCATI ENERGIA S.p.A. – Sono vietate riproduzioni o cessioni a terzi del presente disegno se non esplicitamente autorizzate.