



Matière: Acier EN 10025 S275J2G3 Tolérances générales: JS13 / js13

Traitement de surface: Revêtement électrolytique de zinc avec passivation au chrome trivalent + finition organique (FOM) - Tenue 200 Heures brouillard salin rouille blanche.

Numéro dessin		Repère	Symbole	1 00 1	D	ésignation des pièces	3	Matière - Norme - Dessii Spécification technique	unitaire
cons	tructeur			pièces				opeomodien teeninge	en Kg
E M11-006 11-		11-11	C.L	S.V	S.V Côte 39 devient 32. Côtes 12			(22)	
) M07-001		01-07	C.L	S.V	Modifier traitement de surface.				
M04-002		07-06	C.L	S.V	Plan refait INVENTOR				
nd Numéro		Date	Modifi	é Vérifié					
Dessiné	Date 07-06	Nom C.L	_			53211	73		Indices E
Vérifié	07-06	S.V	A	LST	O M				
	ı			⊕ MJ	2004		<u> </u>		
+			Spécif.	Tol. géné	PA	$I \mid I \vdash G$	ADE	ENASSAC	àЬ
			gene	gene		L	ISINA	GE	
					Remplace				Feuille
				Date N	Pormat mo	Ech: 1			$\frac{1}{1}$
			Vérifié		4				/ 1
					─				I Nbre