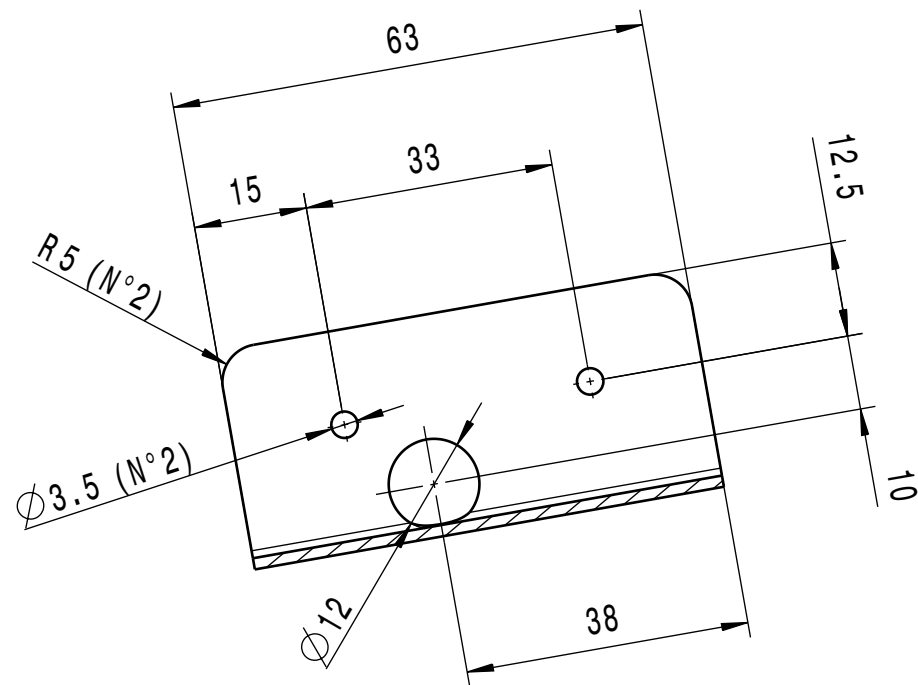
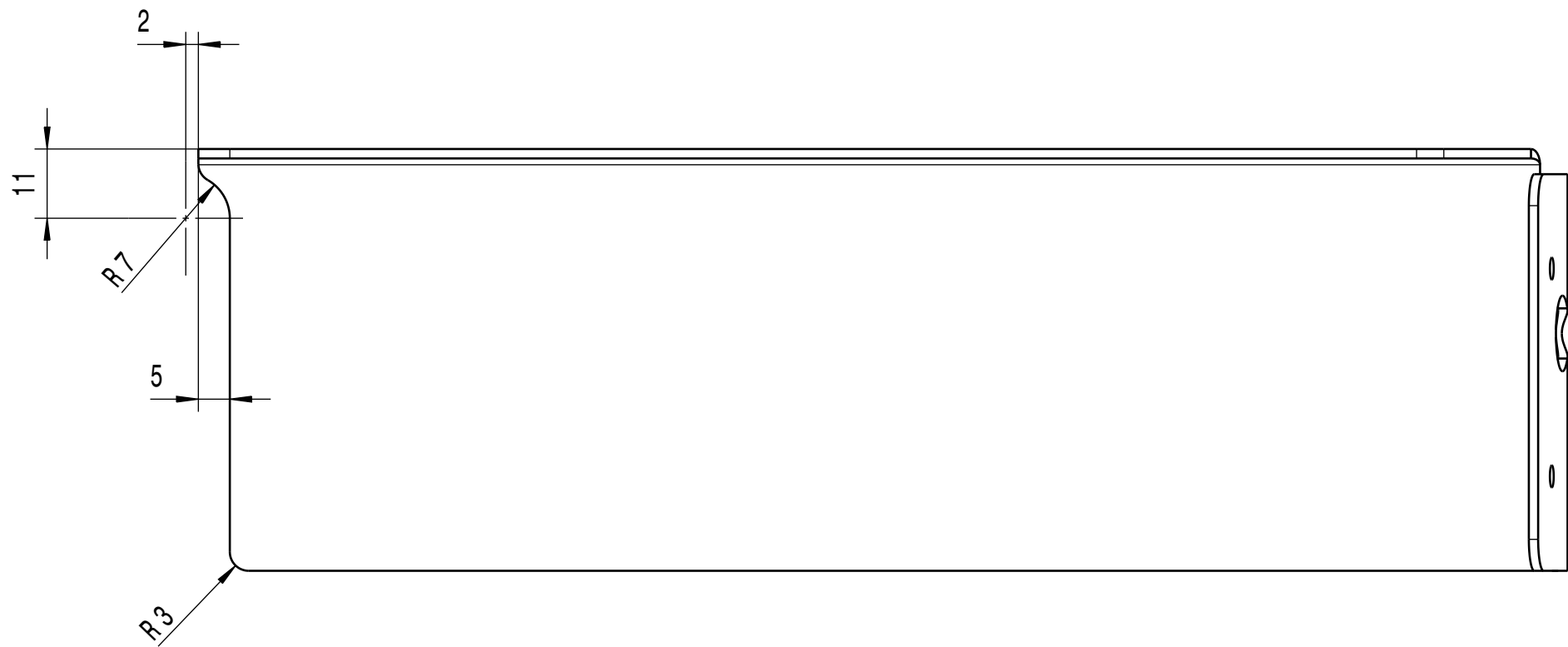
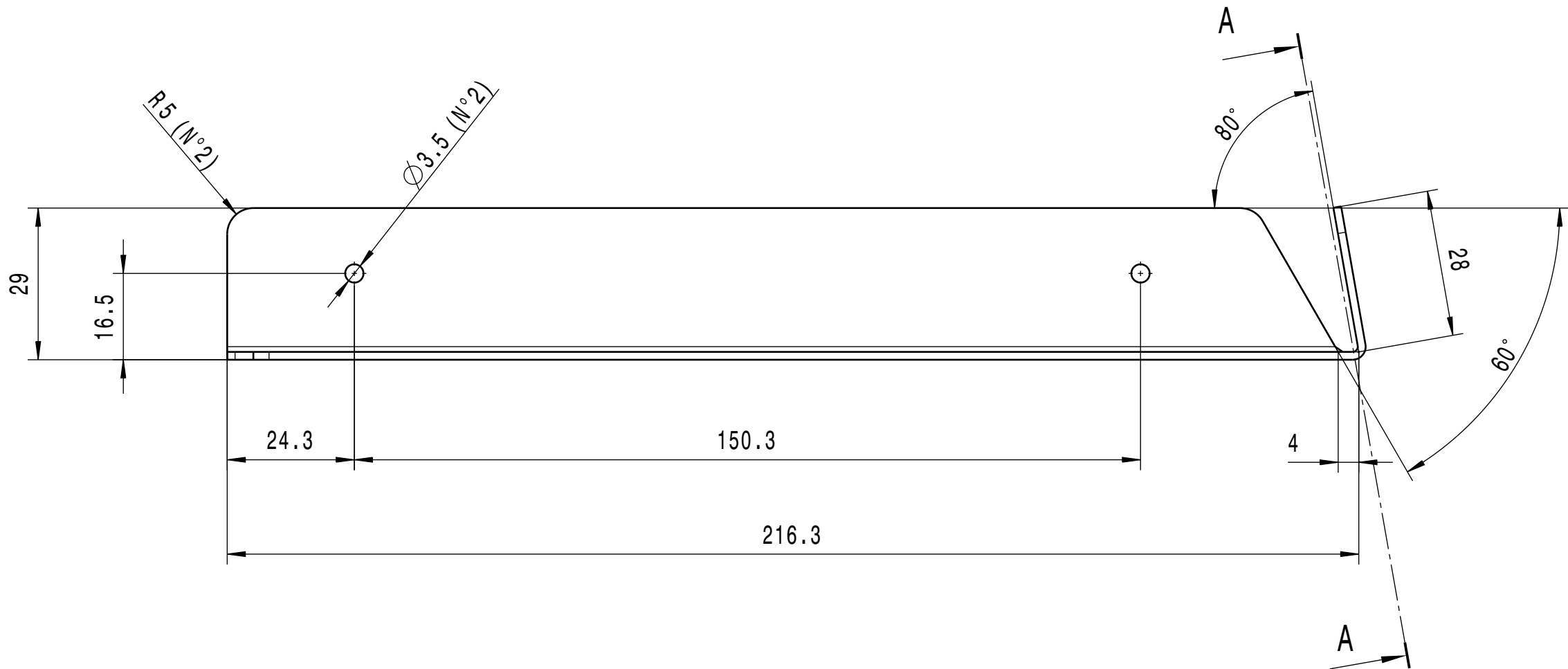
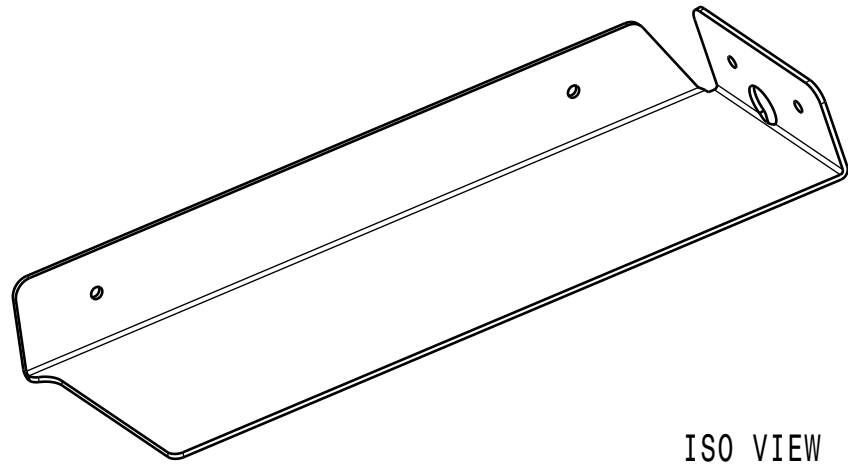


CL1		CL2	QTY	CA-NO.	CHANGE	DO-MM-YY	DRAW	CHECK
A		02		478063	FIRST RELEASE/Primo disegno per rilascio	05/02/18	BA.M.	FA.F.
B		03		517189	UPDATES NOTES AND QUOTE SYSTEM	30.10.19	Ta.L.	Ta.L.



Section A-A



ISO VIEW  
Scale 1:2

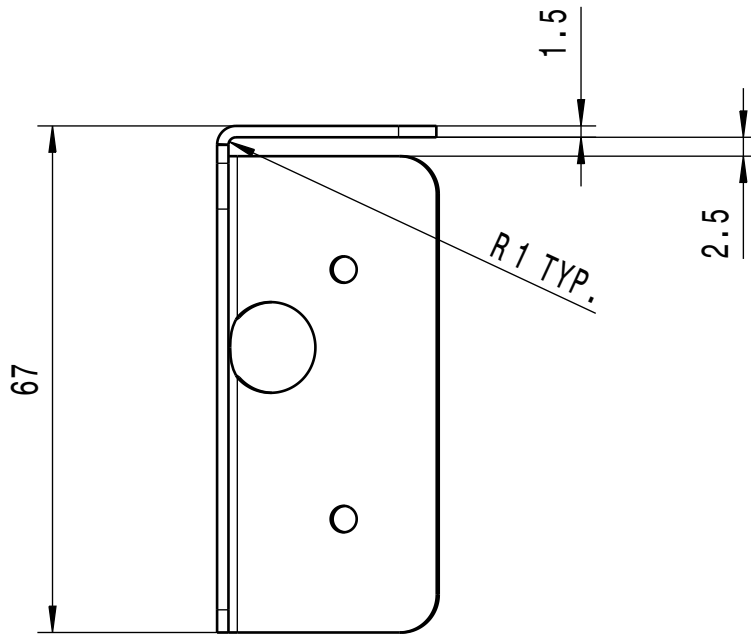
General notes:  
Eliminate cutting edges  
Perform sheet metal cutting in nitrogen  
Note generali:  
Eliminare bordi taglienti  
Eseguire taglio lamiera in azoto

Surface preparation:  
The component to be painted must be superficially cleaned to remove any traces of grease, oxidation and anything that may prevent a good adhesion of the paint film.  
Preparazione delle superfici:  
Il componente da verniciare deve essere sottoposto ad una pulizia superficiale per eliminare eventuali tracce di grasso, ossidazione e tutto quanto possa impedire una buona adesione del film di vernice.

Type of painting:  
Cataphoresis with a thickness of 20 ÷ 35 micron  
Tipo di verniciatura:  
Cataforesi con spessore di 20 ÷ 35 micron.

Salt spray resistance:  
Cross engraving and 300 h exposure according to UNI ISO 9227  
Resistenza in nebbia salina:  
Incisione a croce e 300 h di esposizione secondo UNI ISO 9227

Color:  
Black RAL 9005  
Colore:  
Nero RAL 9005



For the realization of the cutting program use the dxf files obtained from the 3D sheet metal model P.N. 6243527A.  
Per la realizzazione del programma di taglio utilizzare il file dxf ricavato dal modello 3D sheet metal codice 6243527A.

☐ ENGLISH LANGUAGE IS BINDING  
La lingua inglese è vincolante  
☒ ITALIAN LANGUAGE IS BINDING  
La lingua italiana è vincolante

- COMPLIES WITH DIRECTIVE 2000/53/EC IN THE MOST RECENT AMENDMENT.  
EXEMPTIONS ACCORDING TO ANNEX II ARE NOT PERMITTED.  
- Conforme alla direttiva 2000/53/EC nella versione più recente.  
Non sono ammesse le esenzioni secondo l'allegato II.

FOR MISSING DIMENSIONS SEE CAD-DATA SET  
Per le dimensioni non quotate fare riferimento al modello CAD

<div><div></div></div>				REF./POS. DIN		( ) INFORMATION DIN		CAD-SYSTEM		CATIA V5 R24								
PERMISSIBLE DEVIATION FOR DIN WITHOUT TOLERANCES ISO 2768 cL								VOLTAGE		WEIGHT ESTIMATED		kg		SURFACE mm <sup>2</sup>				
								-		0.25				.				
MATERIAL								MATERIAL-NO										
EN 10130-DC01 A m								SUPPL.-DRAW										
								<div>N</div>										
SURFACE PROTECTION								SEE NOTE VEDI NOTA								ECA-NO.		
																517189		
PART NAME																		
EVAPORATOR RIGHT BRACKET																		
STAFFA DESTRA EVAPORATORE																		
DATE		05.02.18		05.02.18		05.02.18		SCALE		OLD WEBASTO NO.			PART-NO.			CLT CL2		
NAME		BA.M.		BA.M.		FA.F.		1:1		<div><div></div></div>			STATUS			6243527 B 03		
MOD/DRAM		CHECK		APP		<div><div></div></div>		<div><div></div></div>			SIZE							
						<div><div></div></div>		<div><div></div></div>			NF							
											1							
<div><div><div></div></div><div>Webasto</div><div>Webasto Thermo &amp; Comfort Italy S.r.l.</div></div>																		
REPLACED BY DRW.-NO.				FROM				REPLACEMENT FOR DRW.-NO.				FROM				PAGE 1 / 1		