



- NOTE:
- effettuare saldature a tenuta stagna.
  - pulire l'interno da residui di lavorazione.
  - effettuare prova idraulica a 0.4 bar.
  - IO 7520: preparazione verniciatura pezzo.
  - : sigillatura parti accoppiate non coperte da saldatura.

N°	Codice	Descrizione	Materiale	Sp.	Q.tà
1	6.513021460-1-Part1	Appoggio SX	S355JR	80/10	1
2	6.513021460-1-part2	Guida slitte sp.8mm	S355JR	80/10	2
3	6.513021460-1-part3	Ponte interno	S355 J0	80/10	1
4	6.513021460-1-Part.4	Tetto scomparto olio	S355 J0	40/10	1
5	6.513021460-1-part5	Flangia filtro HF547	S235JR	100/10	1
6	6.513021460-1-part6	Manicotto G1/2" cod.acq.6707345	Ferro	acq	2
7	6.513021460-1-part7	Ass. Tubo aspirazione olio		acq	1
8	6.513021460-1-part8	Ass Tubo aspirazione olio		acq	1
9	6.513021460-1.Part.9	Fondello scomparto olio	S235JR	40/10	1
10	202003	borchie a saldare G 2" cod.acq. 202003	Acciaio	acq	1
11	6.513021460-1-part11	Chiusura sinistra	S355 J0	80/10	2
12	6.513021460-1-part12	Piastra cilindro rib	S235JR	150/10	1
13	6.513021460-1-part13	Attacco naso	S235JR	150/10	2
14	6.513021460-1-Part.14	Appoggio DX	S355JR	80/10	1
15	6.513021460-1-part15	Tappo olio	Acciaio	acq	1
16	6.513021460-1-part16	Rinforzo tubo 20x5	S235JR	50/10	1
17	6.513021460-1-part17	Guida cavi camera di lavaggio	Fe 360	acq	1
18	6.513021460-1-part18	Lama di fissaggio	S355 J0	80/10	1
19	6.513021460-1-part19	Part19	S355J2G3	80/10	1
20	6.513021460-1-part19B	Part19	S355J2G3	80/10	1
21	6.513021460-1-part20	Part20	S355J2G3	80/10	1
22	6.513021460-1-part20B	Part20	S355J2G3	80/10	1
23	6.513021460-1-part21	Tubo D.21.3 sp.2.2 (1/2")	S235JR	acq	1
24	6.513021460-1-part22A.B	Tubo D. 21.3 sp.2.2 (1/2")			1

armato A3

 <b>Lavorazione Lamiere</b>	TRATTAMENTO TERMICO		TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT. DI TRUCIOLO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - mH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - mH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH			
	TRATTAMENTO SUPERFICIALE NON VERNICIARE vedi email 14/06/2016		NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIANTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE		DISEGNATORE utente	
	MATERIALE	Sp.	Peso netto in Kg. 218.7	Tempo reale laser	REV. 12	DATA 06/02/2020
	DENOMINAZIONE: Basamento fisso Large				CODICE DISEGNO C.L.P.2 6.513021460-1	
SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA						

Via Maligrano, 40 - 33080 Fiume Veneto (PN) - Tel. 0434 959256 - Fax 0434 540179  
Cod. Fis./P.I. 01663160933 - www.clp2l.com - email: info@clp2l.com



Esente da bave e spigoli vivi

al Cliente che deve essere in allegato



Formato A3											
		TRATTAMENTO TERMICO		TOLLERANZE GENERALI LAV. CON ASPORT. DI TRUCIULO E STAMP. PLASTICA ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE FINO A 2 mm ISO 2768 - fH LAMIERE CON SPESSORE > DI 2 mm ISO 2768 - mH							
		TRATTAMENTO SUPERFICIALE NON VERNICIARE vedi email 14/06/2016		NOTE GENERALI TUTTI GLI SPIGOLI TAGLIANTI DELLE LAMIERE VANNO SBAVATI ACCURATAMENTE							
		MATERIALE		Sp.	Peso netto in Kg. 218.7		Tempo reale laser	REV. 12	DATA 06/02/2020		
		DENOMINAZIONE: Basamento fisso Large					C.L.P.2		CODICE DISEGNO 6.513021460-1		
		SU QUESTO DISEGNO GRAVA IL NOSTRO DIRITTO DI PROPRIETA', NE E' VIETATA LA RIPRODUZIONE E LA COMUNICAZIONE A TERZI. CIO' AI SENSI DI LEGGE E SALVO NOSTRA AUTORIZZAZIONE CONCORDATA E SCRITTA									