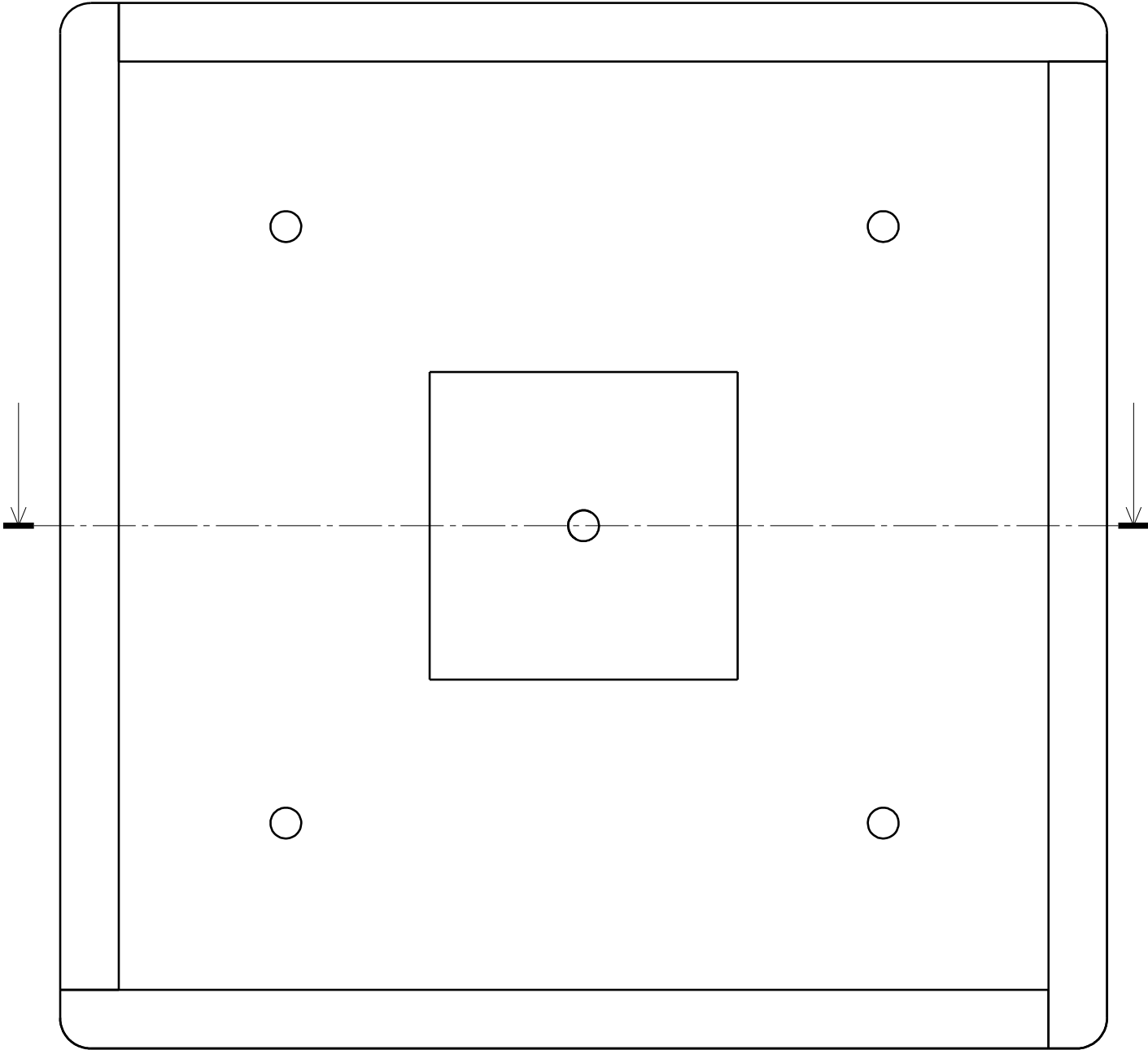
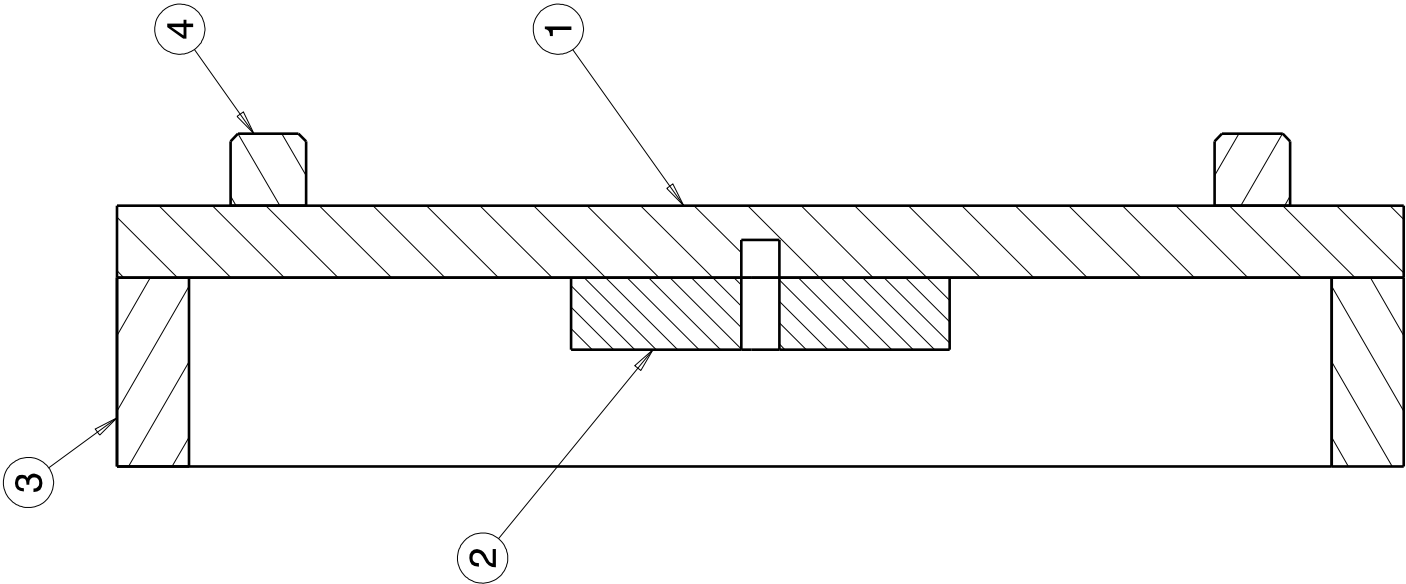




ASSEMBLAGE PAR COLLAGE
POUR TOUT LE MONTAGE

NO.	FEUILLE NO.	DESCRIPTION	QTÉ.	MATÉRIAUX
1	A-1	SOCLE	1	BOIS
2	A-2	SUPPORT FOND	1	BOIS
3	A-3	MONTANT	4	BOIS
4	A-4	PATTE	2	BOIS



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: BASE DU DISTRIBUTEUR



DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL
SIGNATURE:

VÉRIFIER PAR: BERNARD SANSCHAGRIN
SIGNATURE:

DATE: 18/08/2010

ÉCHELLE: 1:1

NO.: A

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUÉ

UNITÉ: mm

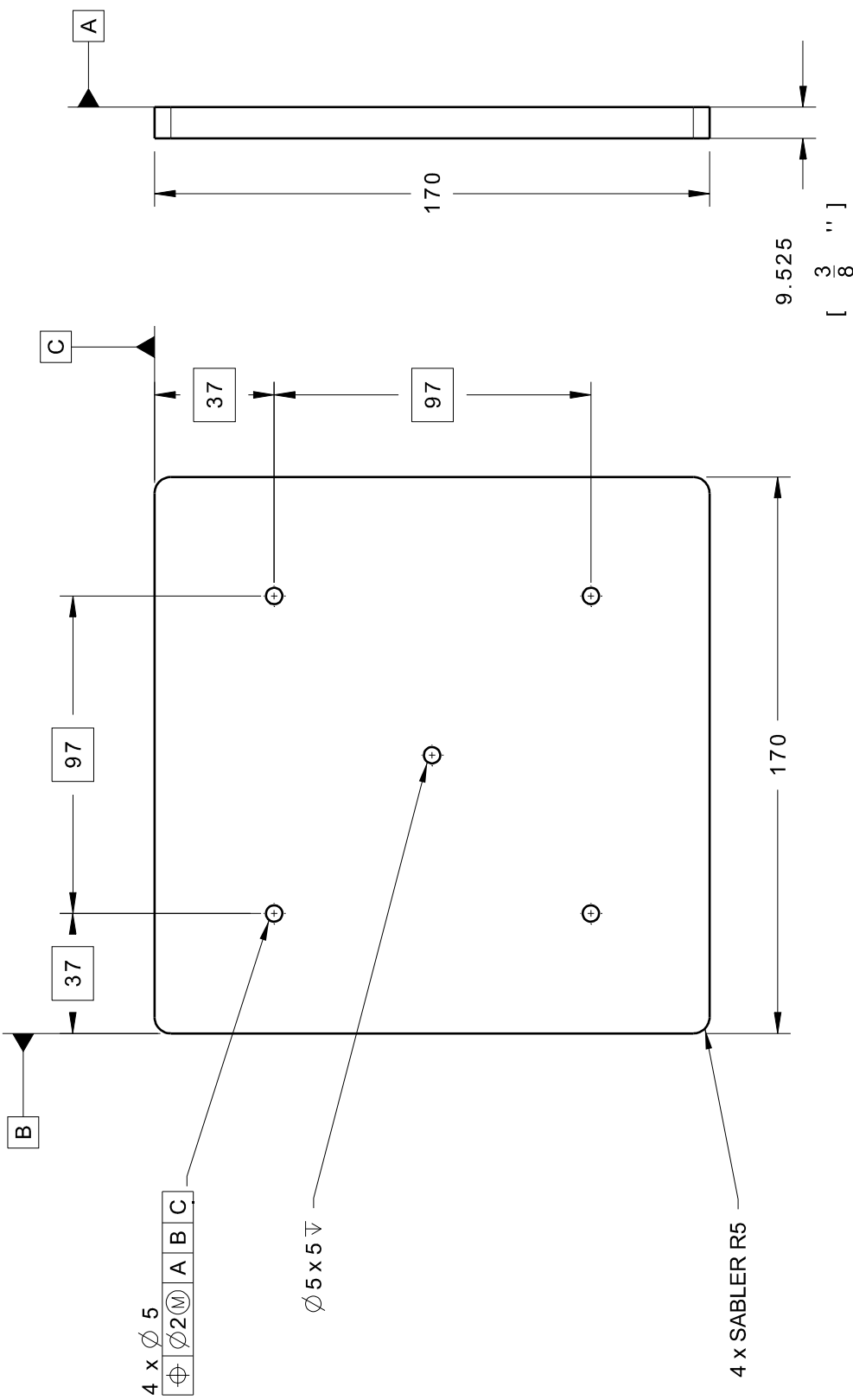
PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 1\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1.5\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 2\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - BASE - SOCLE

ÉCHELLE: 1:2

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 4

DATE: 08/12/2010

NO.: A-1

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUÉ

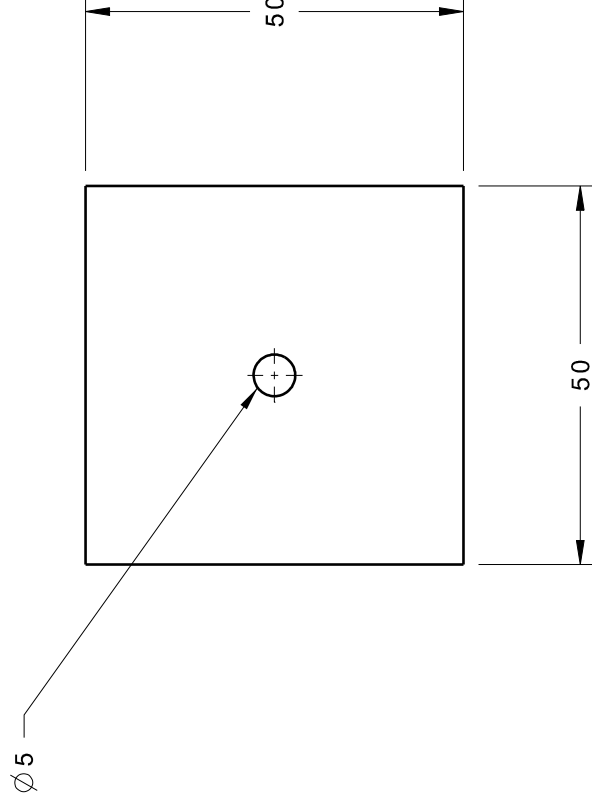
UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 9.525mm (3/8")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

TOUTES MESURES: ± 5



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - BASE - SUPPORT FOND

SIGNATURE:



ÉCHELLE: 1:1

DATE: 12/08/2010

NO.: A-2

VERSION: 3

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUE

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

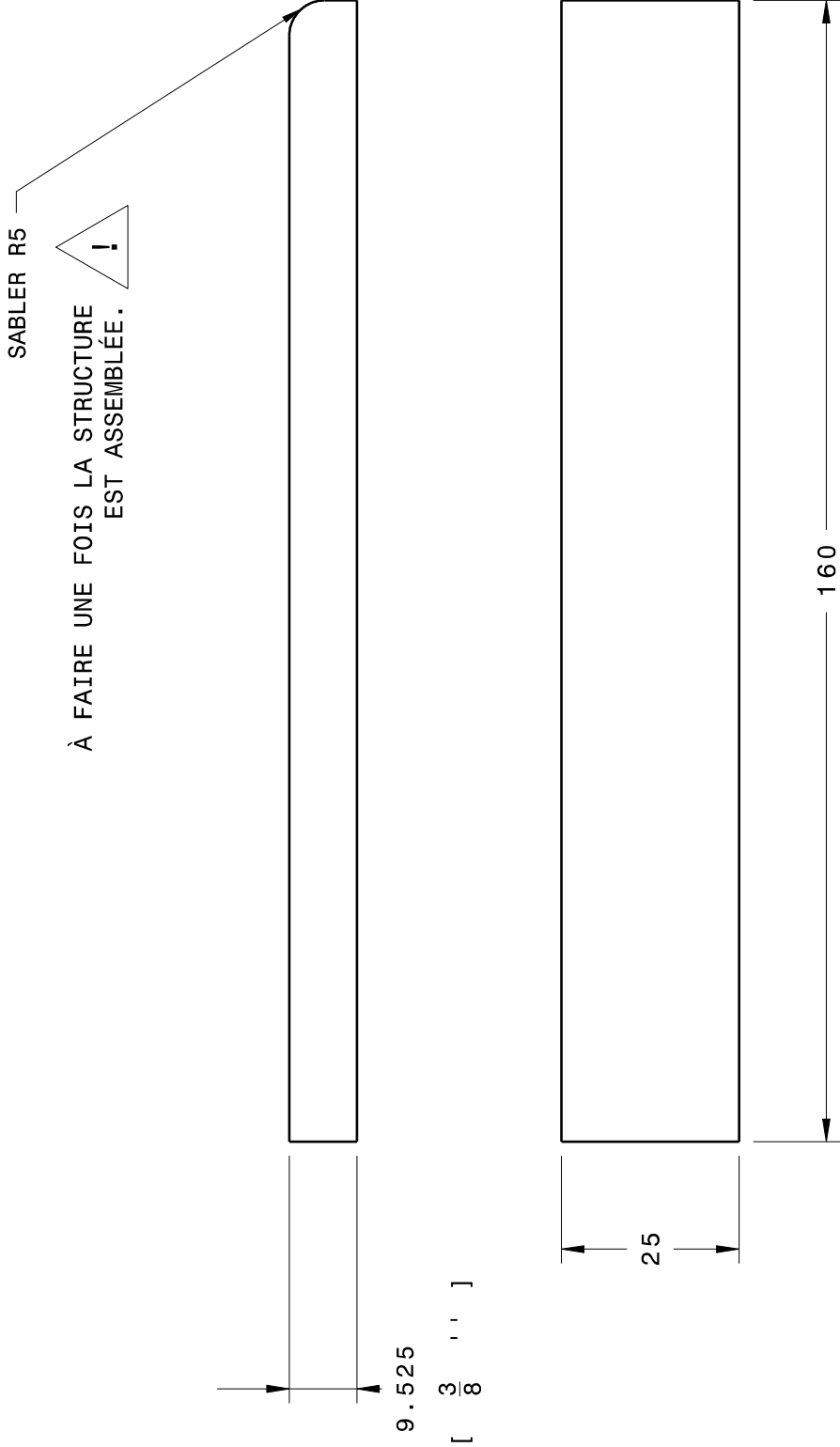
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 9.525mm (3/8")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - BASE - MONTANT



ÉCHELLE: 1:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 2

DATE: 12/08/2010

NO.: A-3

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUE

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

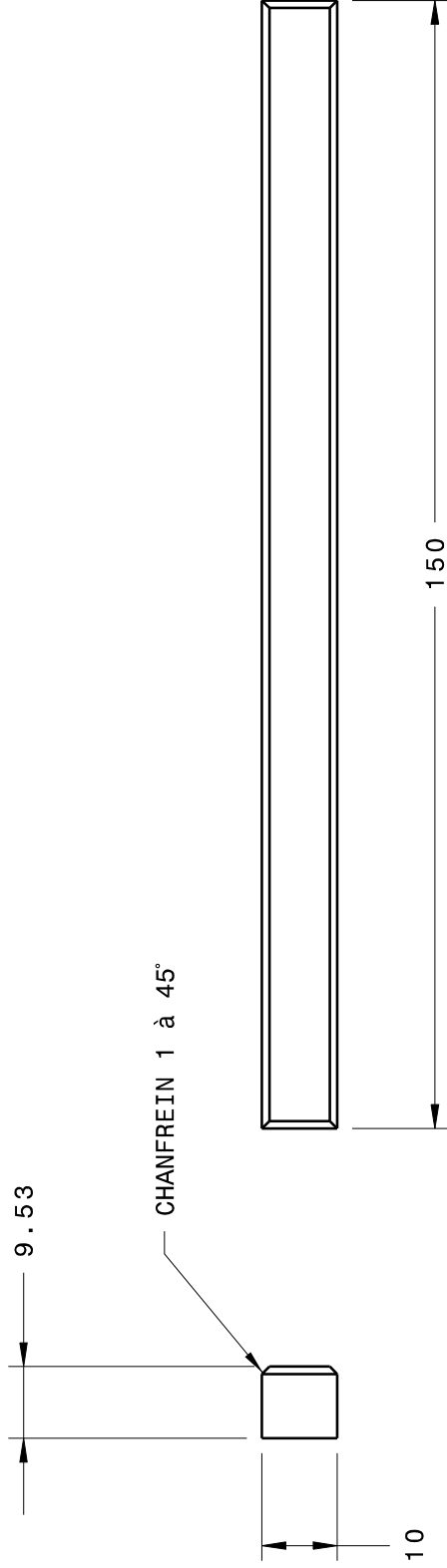
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 9.525mm (3/8")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - BASE - PATTE



ÉCHELLE: 1:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 1

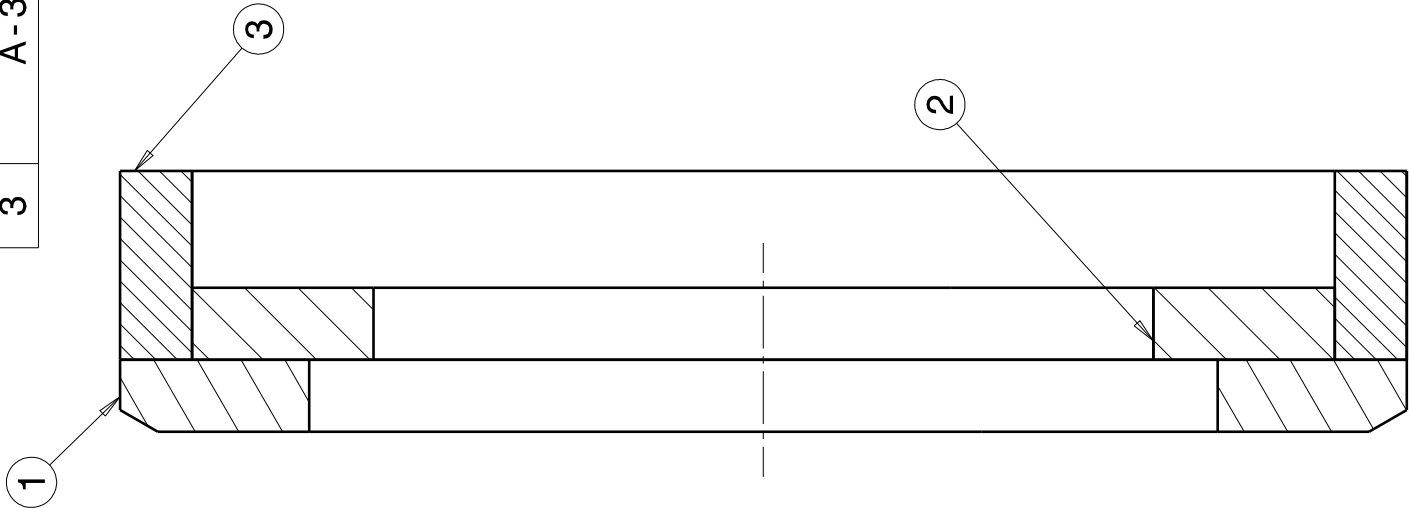
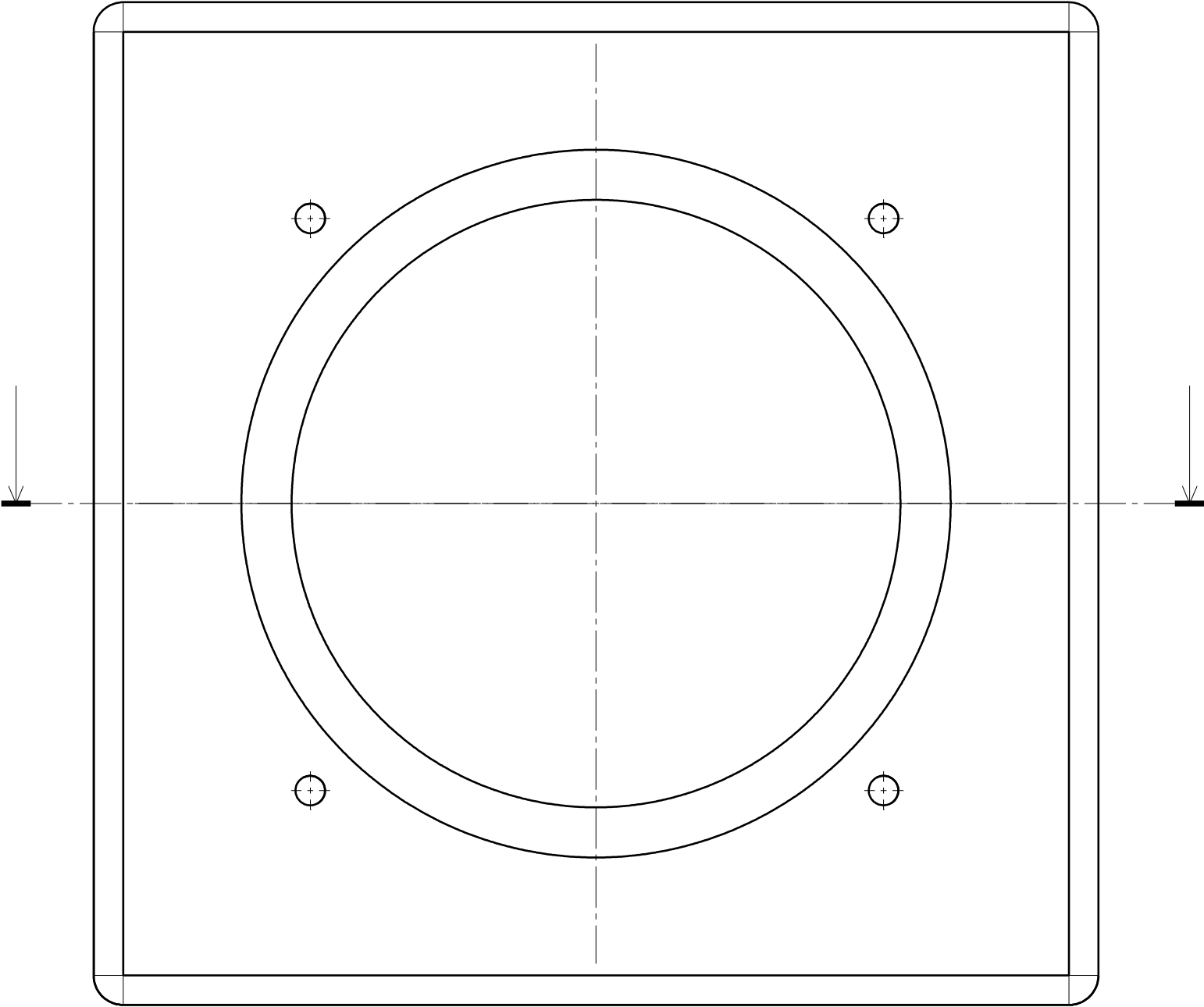
DATE: 18/08/2010

NO.: A-4

ASSEMBLAGE PAR COLLAGE
POUR TOUT LE MONTAGE



NO.	FEUILLE NO.	DESCRIPTION	QTÉ.	MATÉRIAUX
1	B-1	COUVERTCLE DE TÊTE	1	BOIS
2	B-2	SUPPORT DE TÊTE	1	BOIS
3	A-3	MONTANT	4	BOIS



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: TÊTE DU DISTRIBUTEUR	
DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL	
SIGNATURE:	
VÉRIFIÉ PAR: BERNARD SANSCHAGRIN	
SIGNATURE:	
DATE: 12/08/2010	ÉCHELLE: 1:1
	NO.: B

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUE

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 9.525mm (3/8")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

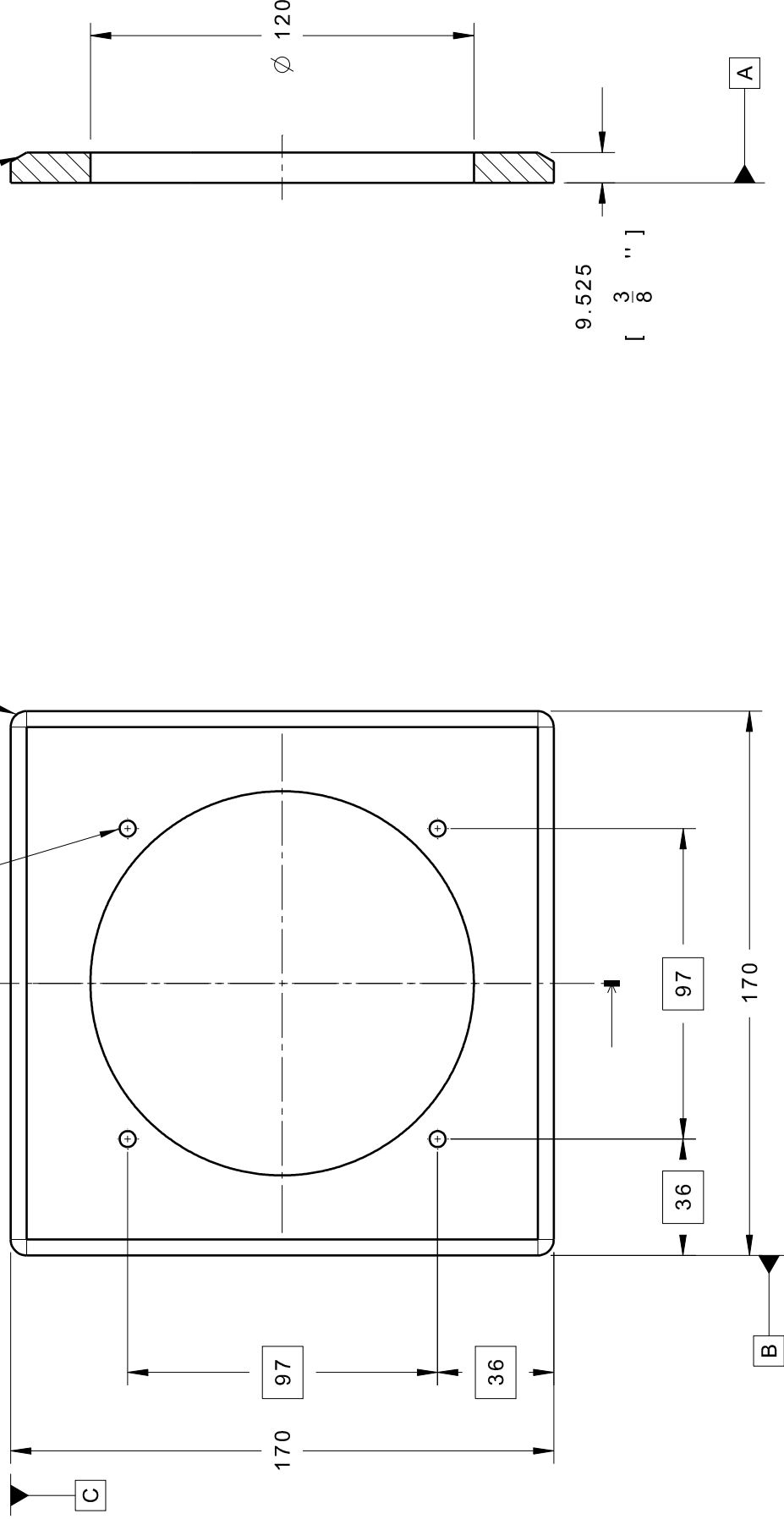
JUSQU'À 6mm INCLU: ± 1 mm
PLUS DE 6mm À 30mm: ± 1.5 mm
PLUS DE 30mm: ± 2mm

4 x Ø 5

⊕ ⊕ 2 ⊕ ⊕ A B C

! ARRONDI DE 5mm À FAIRE UNE FOIS LA STRUCTURE EST ASSEMBLÉE.

CHANFREIN 5mm A 30° PEUT AUSSI ÊTRE MODIFIÉ AU CHOIX



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - TÊTE - COUVERCLE DE TÊTE

ÉCHELLE: 1:2

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 4

DATE: 12/08/2010

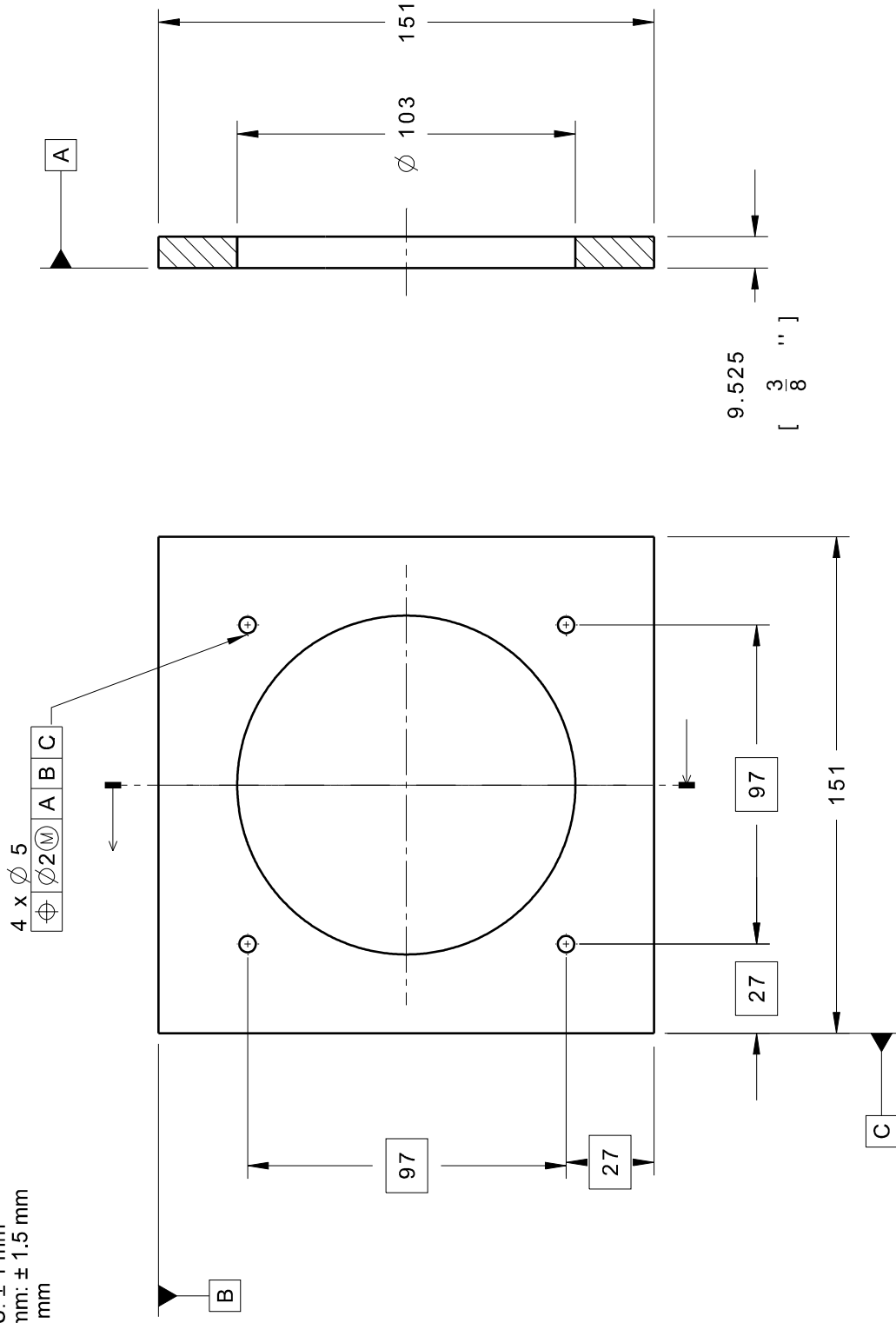
NO.: B-1


NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUE
 UNITÉ: mm
 PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ
 ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 9.525mm (3/8")

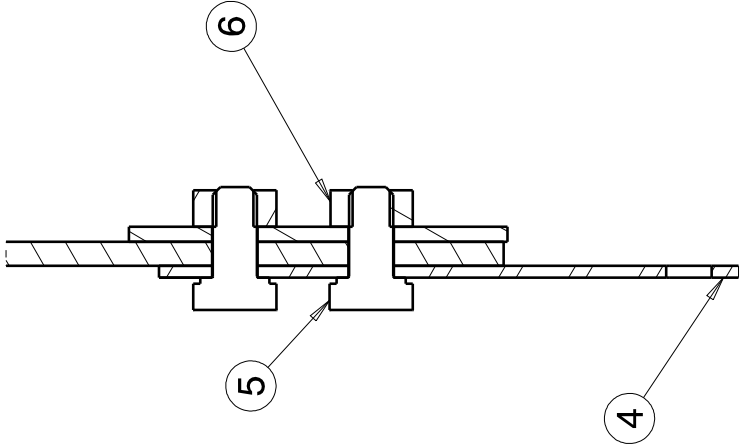
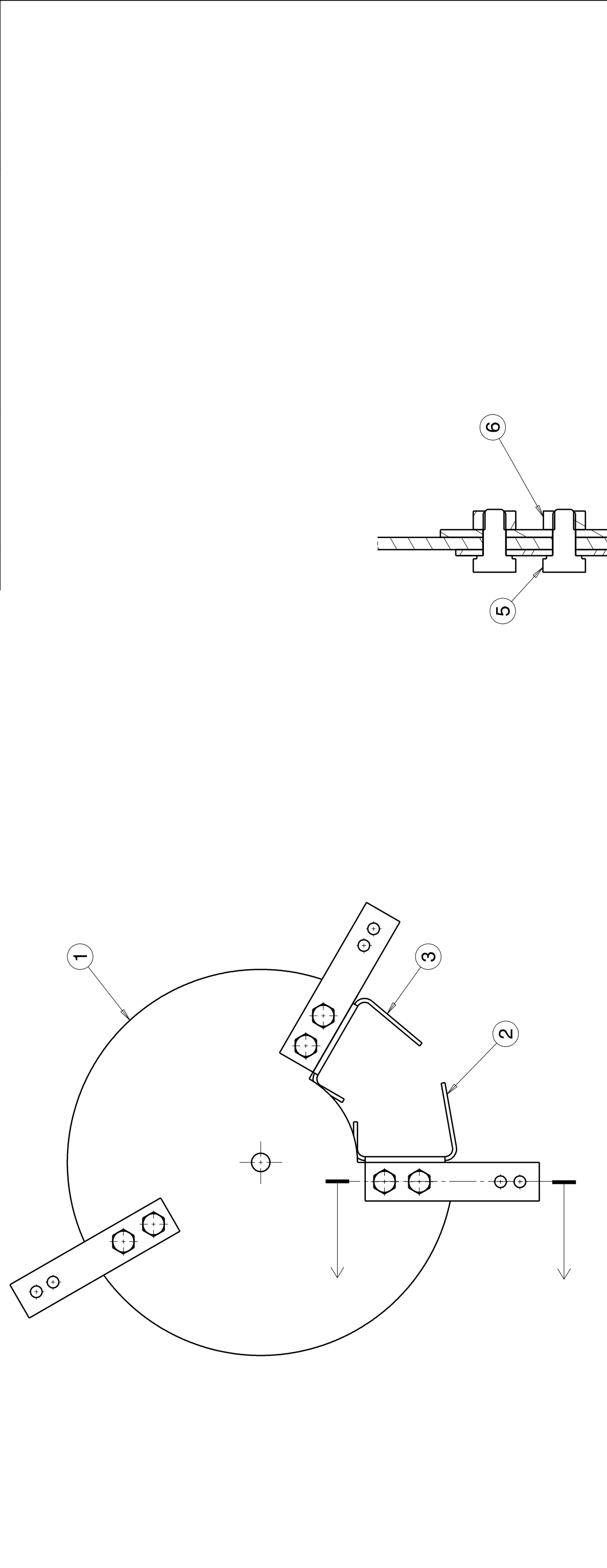
TOLÉRANCES GÉNÉRALES



JUSQU'À 6mm INCLU: ± 1 mm
 PLUS DE 6mm À 30mm: ± 1.5 mm
 PLUS DE 30mm: ± 2 mm



 ÉCOLE POLYTECHNIQUE	TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - TÊTE - SUPPORT DE TÊTE	ÉCHELLE: 1:2
DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL	SIGNATURE:	DATE: 12/08/2010 VERSION: 4 NO.: B-2

NO.	FEUILLE NO.	DESCRIPTION	QTÉ.	MATÉRIAUX
1	C-1	DISQUE FIXE	1	ALUMINIUM
2	C-2	CALE GAUCHE	1	ALUMINIUM
3	C-3	CALE DROITE	1	ALUMINIUM
4	C-4	LANGUETTE	3	ALUMINIUM
5		VIS M3x6 (90353A142)	6	ACIER
6		ÉCROU M3 (90685A037)	6	ACIER



 ÉCOLE POLYTECHNIQUE	
TITRE: DISQUE FIXE	
DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL SIGNATURE:	
VÉRIFIÉ PAR: BERNARD SANSCHAGRIN SIGNATURE:	
DATE: 12/08/2010	ÉCHELLE: 1:1 NO.: C

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

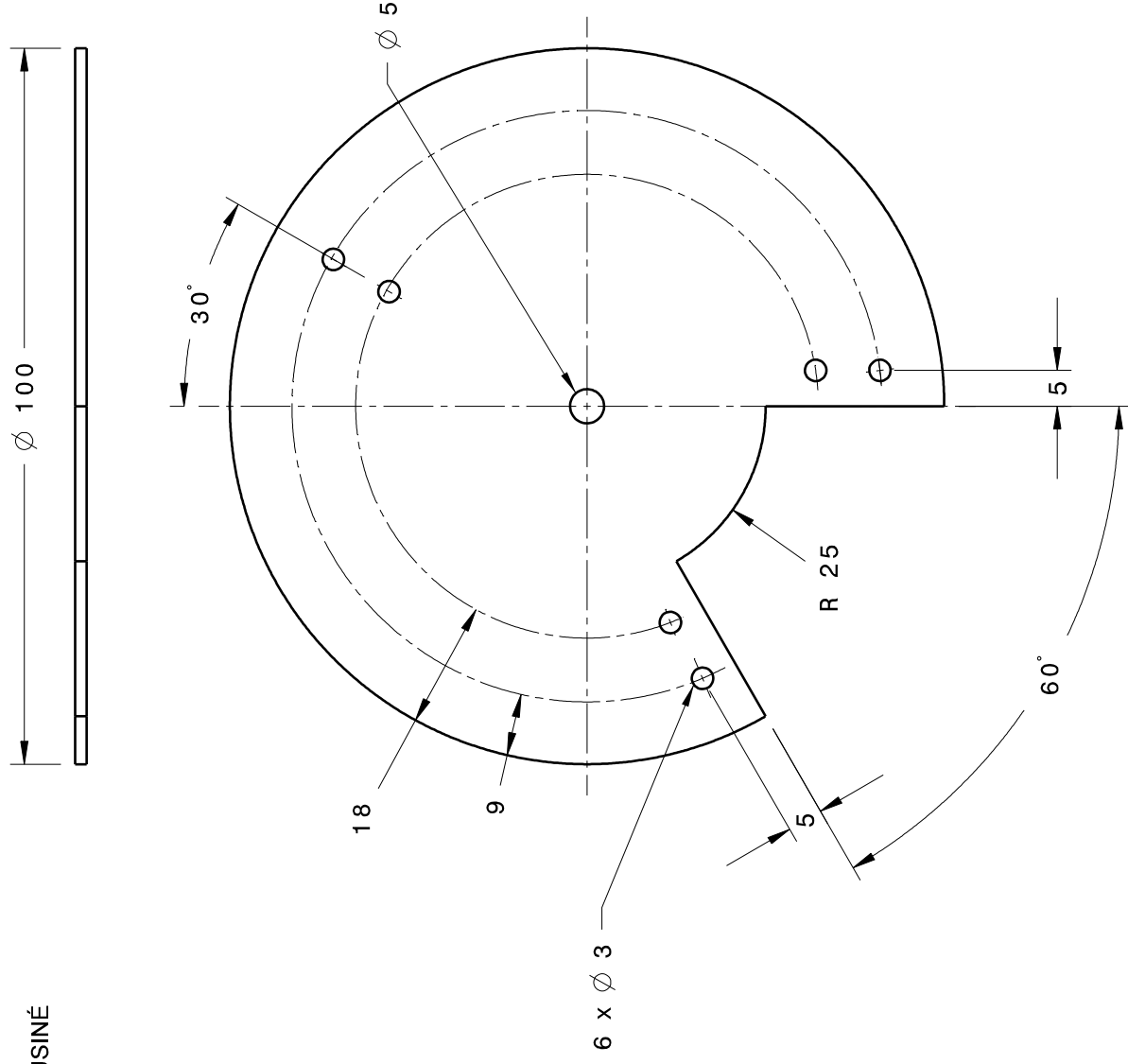
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: ± 1 mm

PLUS DE 30mm: ± 1.5 mm



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - DISQUE FIXE - DISQUE



ÉCHELLE: 1:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 5 DATE: 12/08/2010

NO.: C-1

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM

UNITÉ: mm

PROCÉDE DE FABRICATION: PAR PLIAGE

ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")

RAYON DE PLIAGE: 2mm

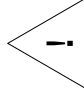
TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

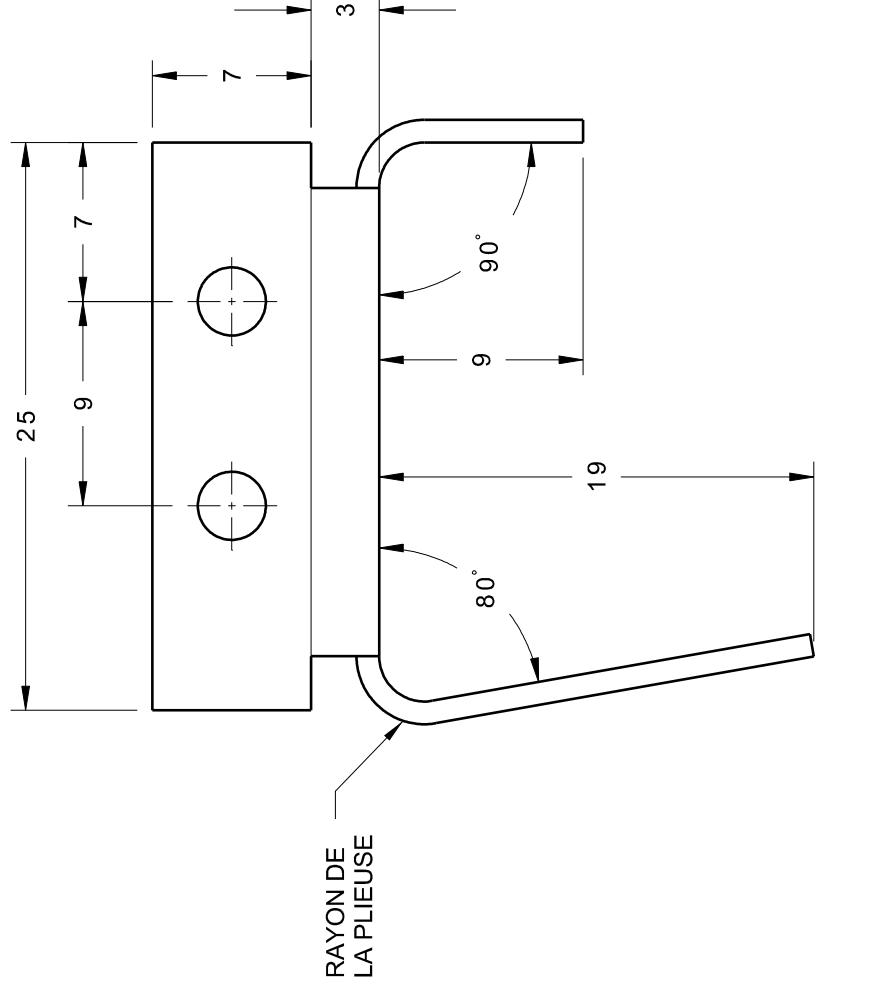
PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$

ANGLE: $\pm 5^\circ$



PLUS DE MESURES SONT DISPONIBLES
SUR LE GABARIT



	ÉCOLE POLYTECHNIQUE		TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - DISQUE FIXE - CALE GAUCHE			ÉCHELLE: 3:1
DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL		SIGNATURE:		VERSION: 4	DATE: 12/08/2010	NO.: C-2

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM

UNITÉ: mm

PROCÉDE DE FABRICATION: PAR PLIAGE

ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")

RAYON DE PLIAGE: 2mm

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

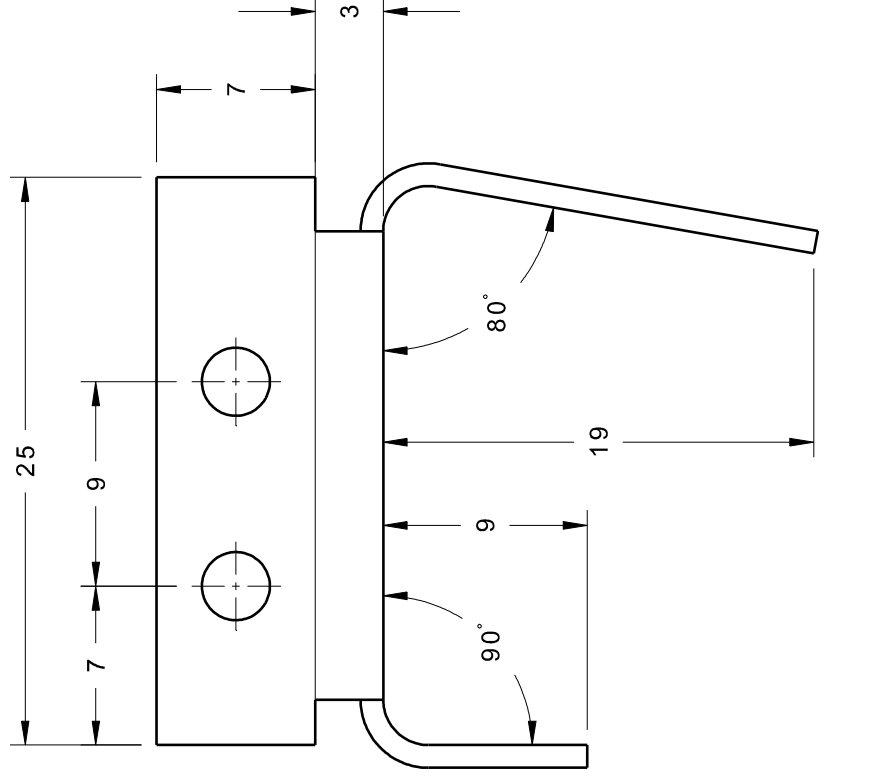
JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$

ANGLE: $\pm 5^\circ$

! PLUS DE MESURES SONT DISPONIBLES
SUR LE GABARIT



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - DISQUE FIXE - CALE DROITE



ÉCHELLE: 3:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 4

DATE: 012/08/2010

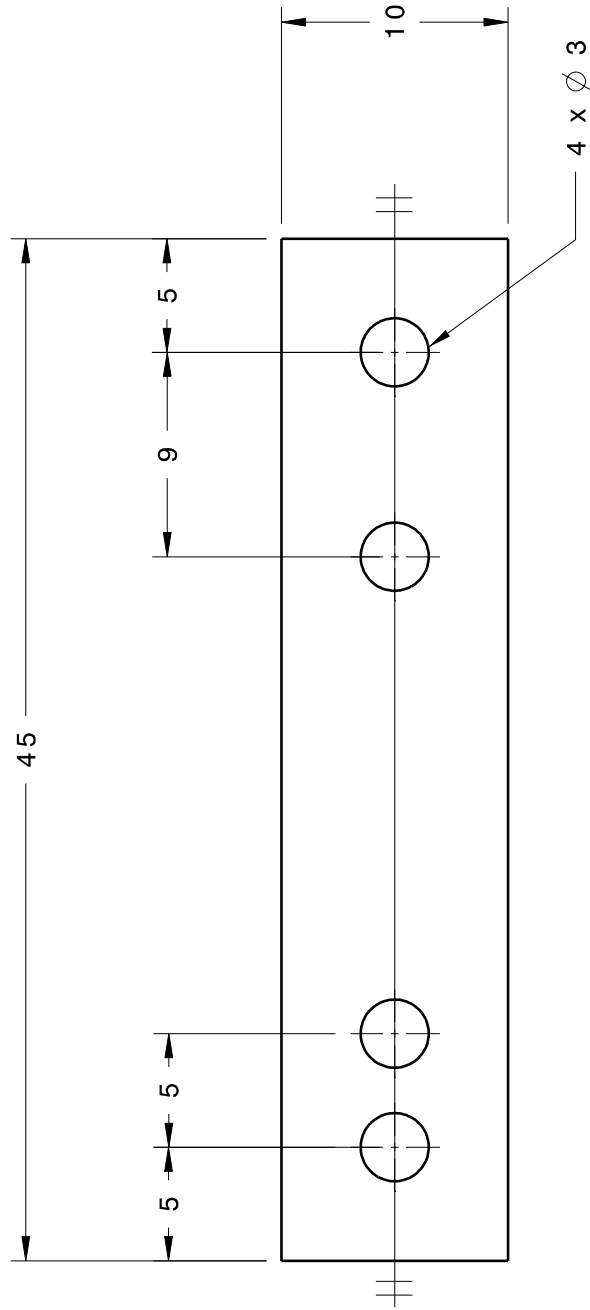
NO.: C-3

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM
UNITÉ: mm
PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 0.8mm (1/32")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$
PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$
PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - DISQUE FIXE - LANGUETTE



ÉCHELLE: 3:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 4

DATE: 12/08/2010

NO.: C-4

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

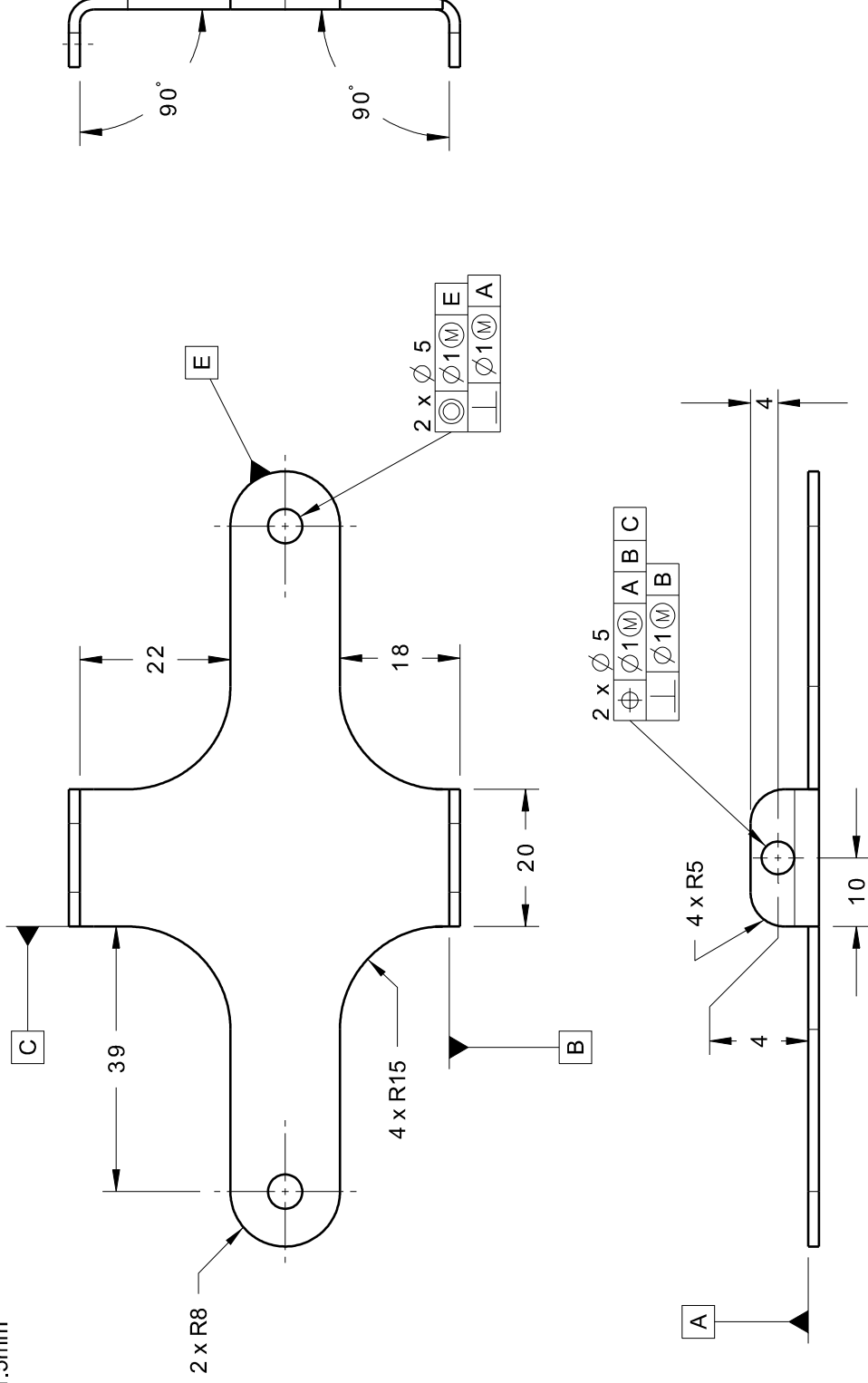
PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$

ANGLE: $\pm 2^\circ$



PLUS DE MESURES SONT DISPONIBLES
SUR LE GABARIT



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - SUPPORT

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 5

DATE: 12/08/2010



ÉCHELLE: 1:1

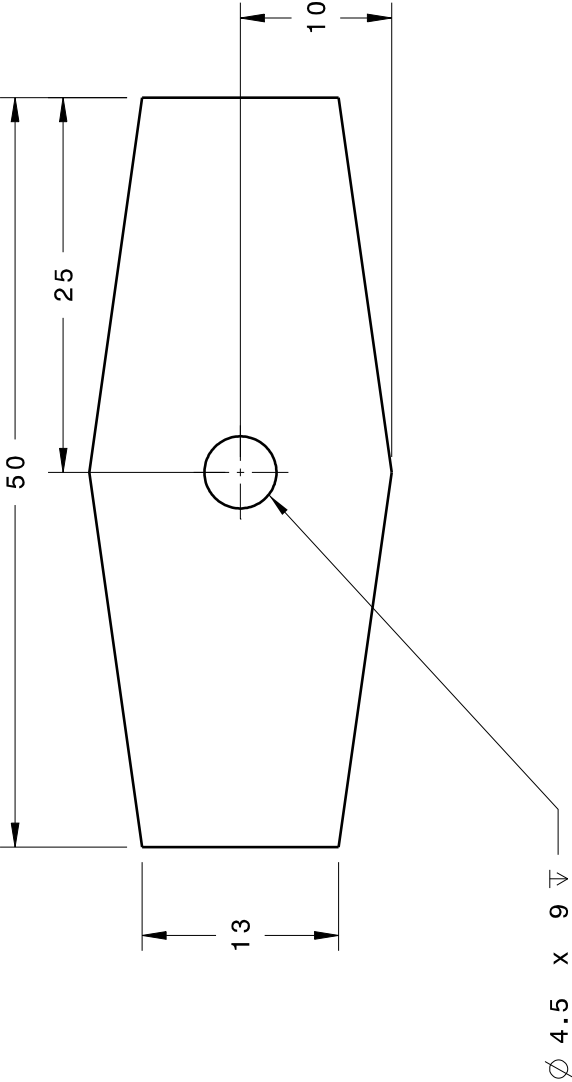
NO.: D-2

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUE
UNITÉ: mm
PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 19 mm [6/8"]

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$
PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$
PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - BOUTON

ÉCHELLE: 2:1



DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 2

DATE: 30-06-2010

NO.: D-3

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUE

UNITÉ: mm

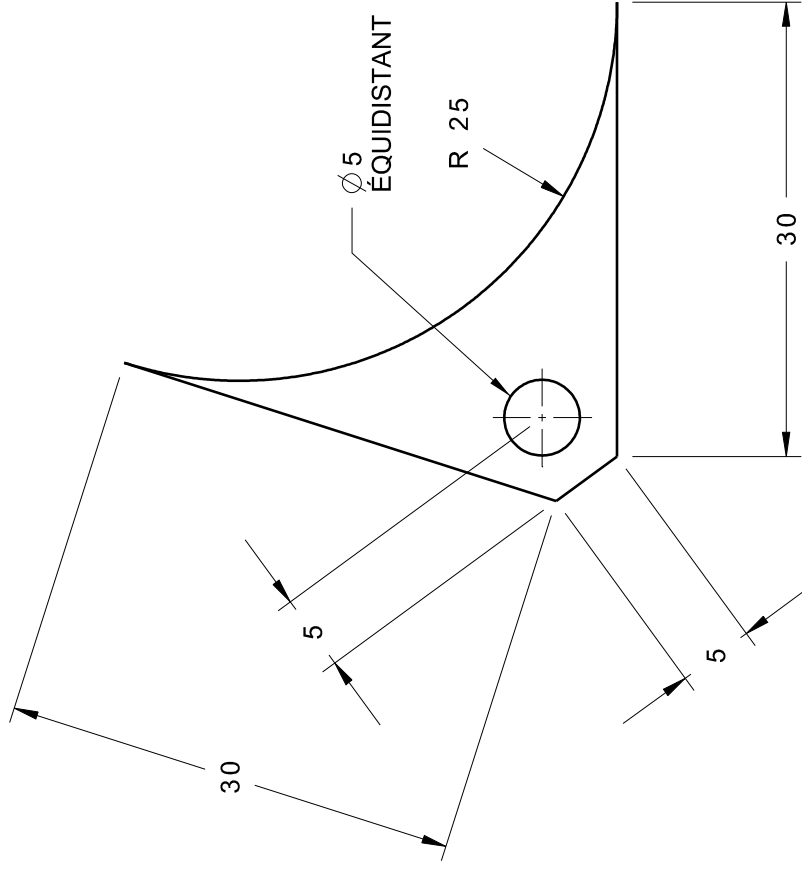
PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - SUPPORT À GLISSIÈRE



ÉCHELLE: 2:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 1

DATE: 27/07/2010

NO.: D-4

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : CONTRE-PLAQUE

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

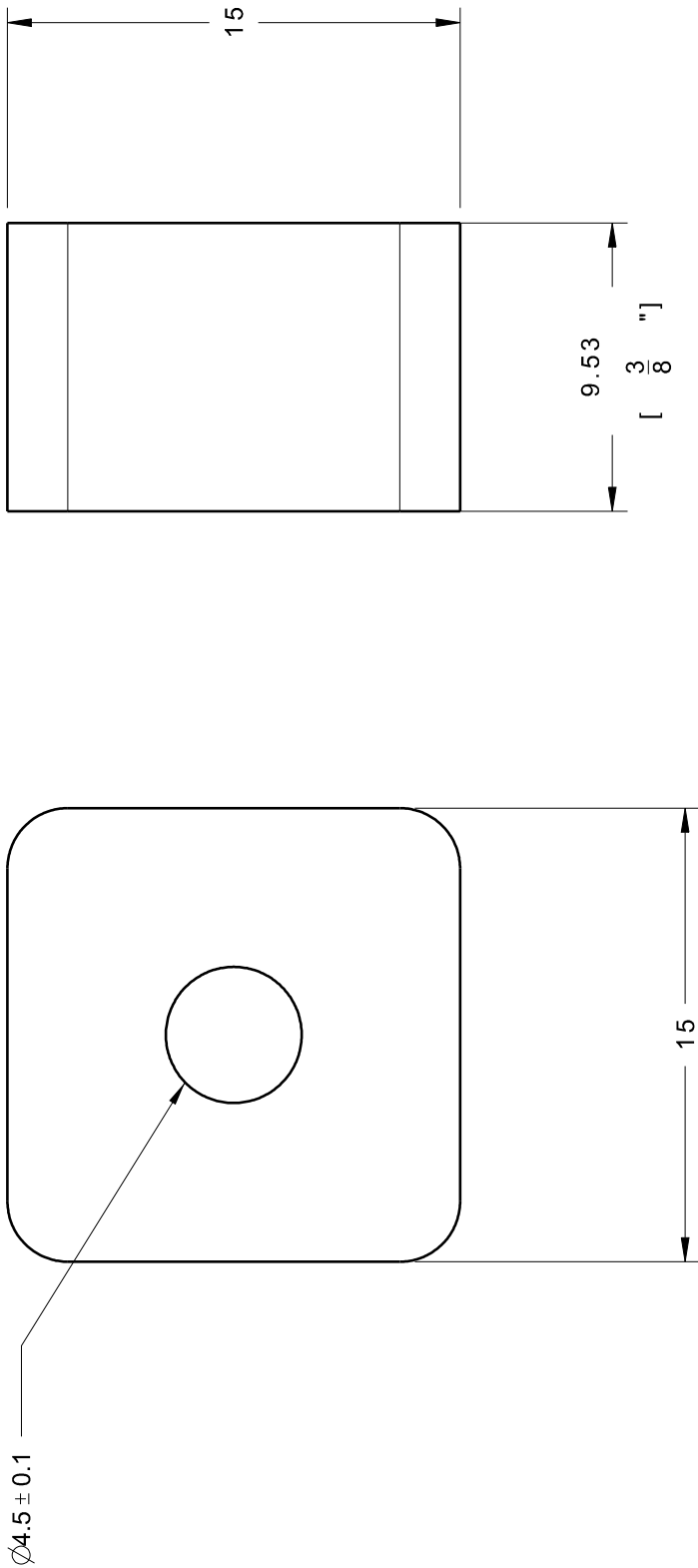
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 9.525mm (3/8")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 3\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 5\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - MÉCANISME - BARRURE



ÉCHELLE: 4:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 1

DATE: 31/07/2010

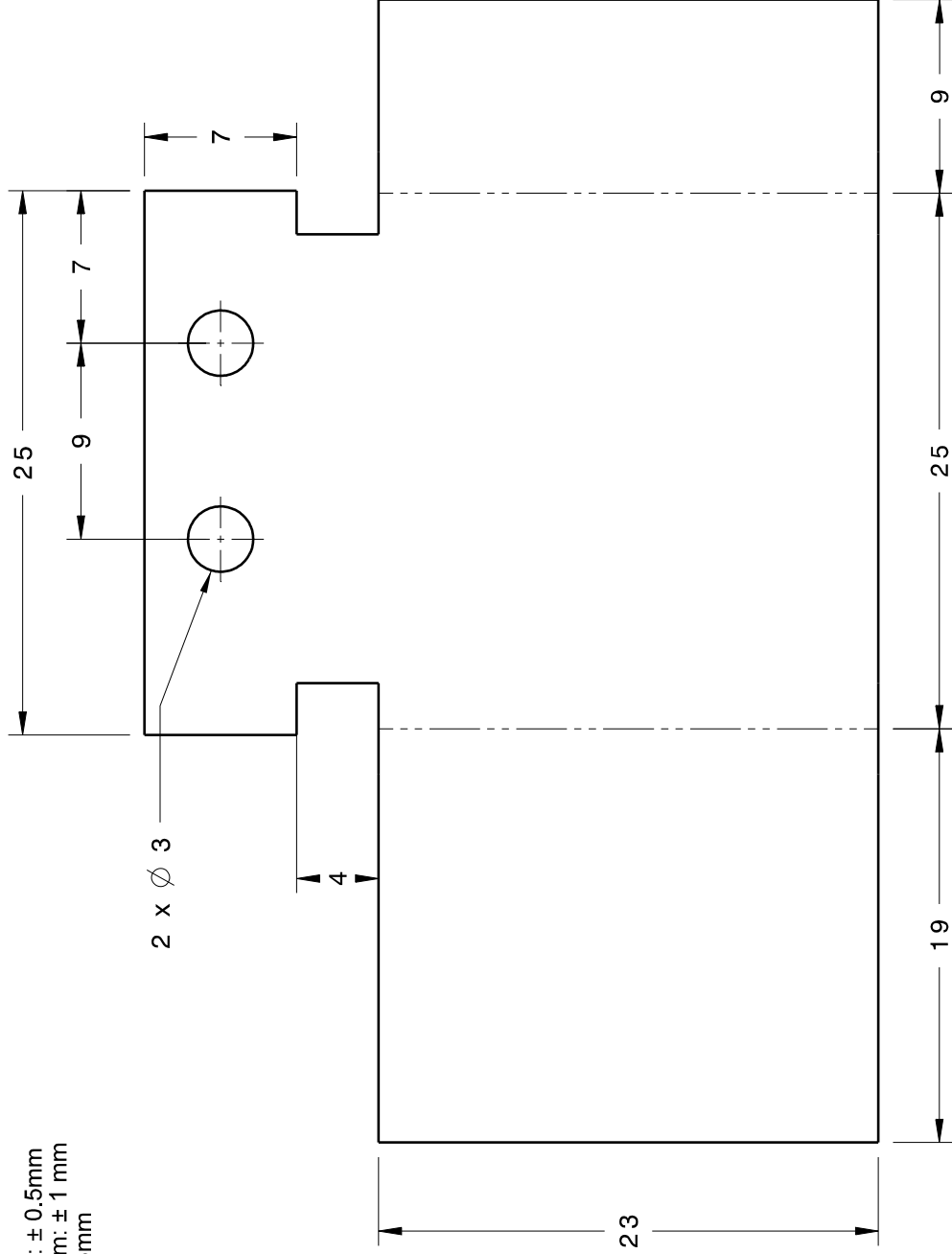
NO.: D-5

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM
UNITÉ: mm
PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")
EXTRÉMITÉ DE PLIAGE: RELIEF CARRÉ 2mm x 2mm

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$
PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$
PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - GABARIT - CALE GAUCHE



ÉCHELLE: 3:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 2

DATE: 08-06-2010

NO.: E-1

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

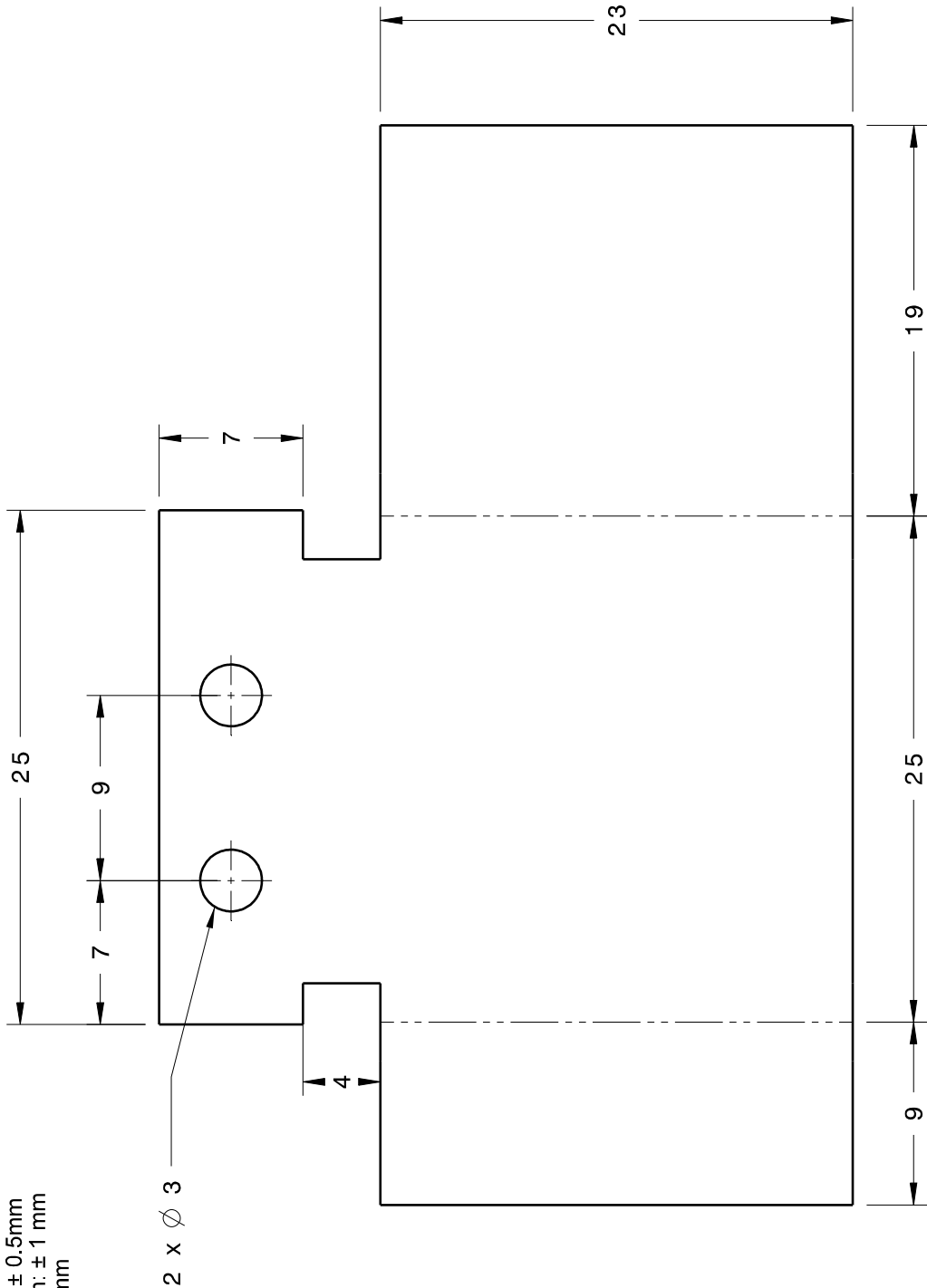
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - GABARIT - CALE DROITE



ÉCHELLE: 3:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 2

DATE: 08-06-2010

NO.: E-2

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

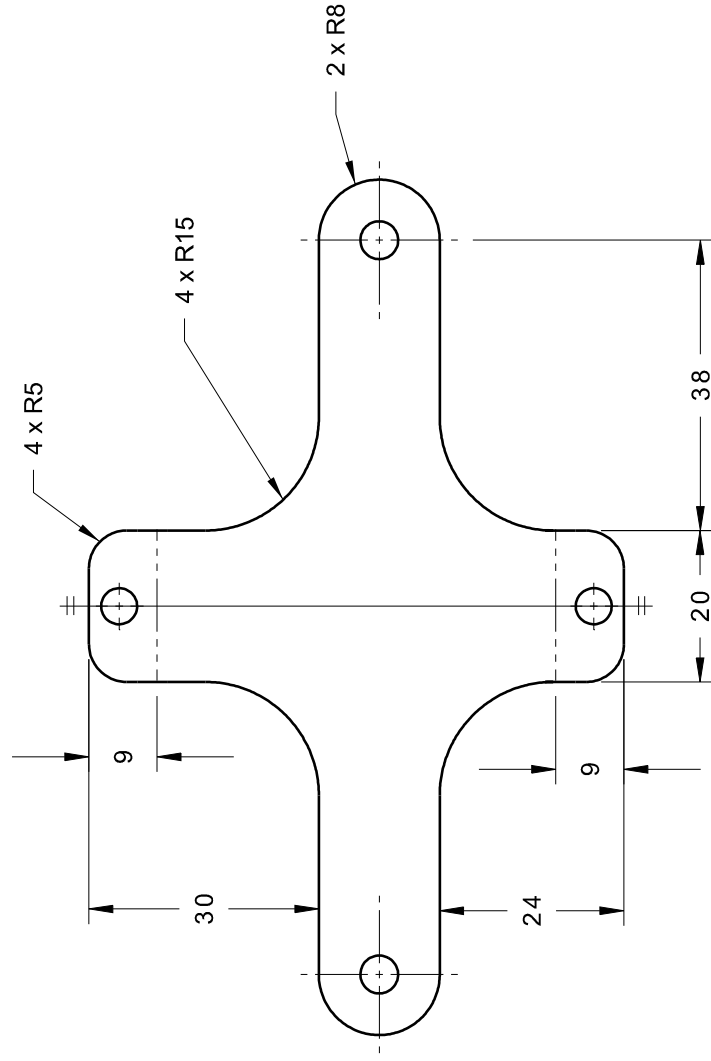
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - GABARIT - SUPPORT

ÉCHELLE: 1:1



DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 4

DATE: 08-06-2010

NO.: E-3

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 0.8mm (1/32")

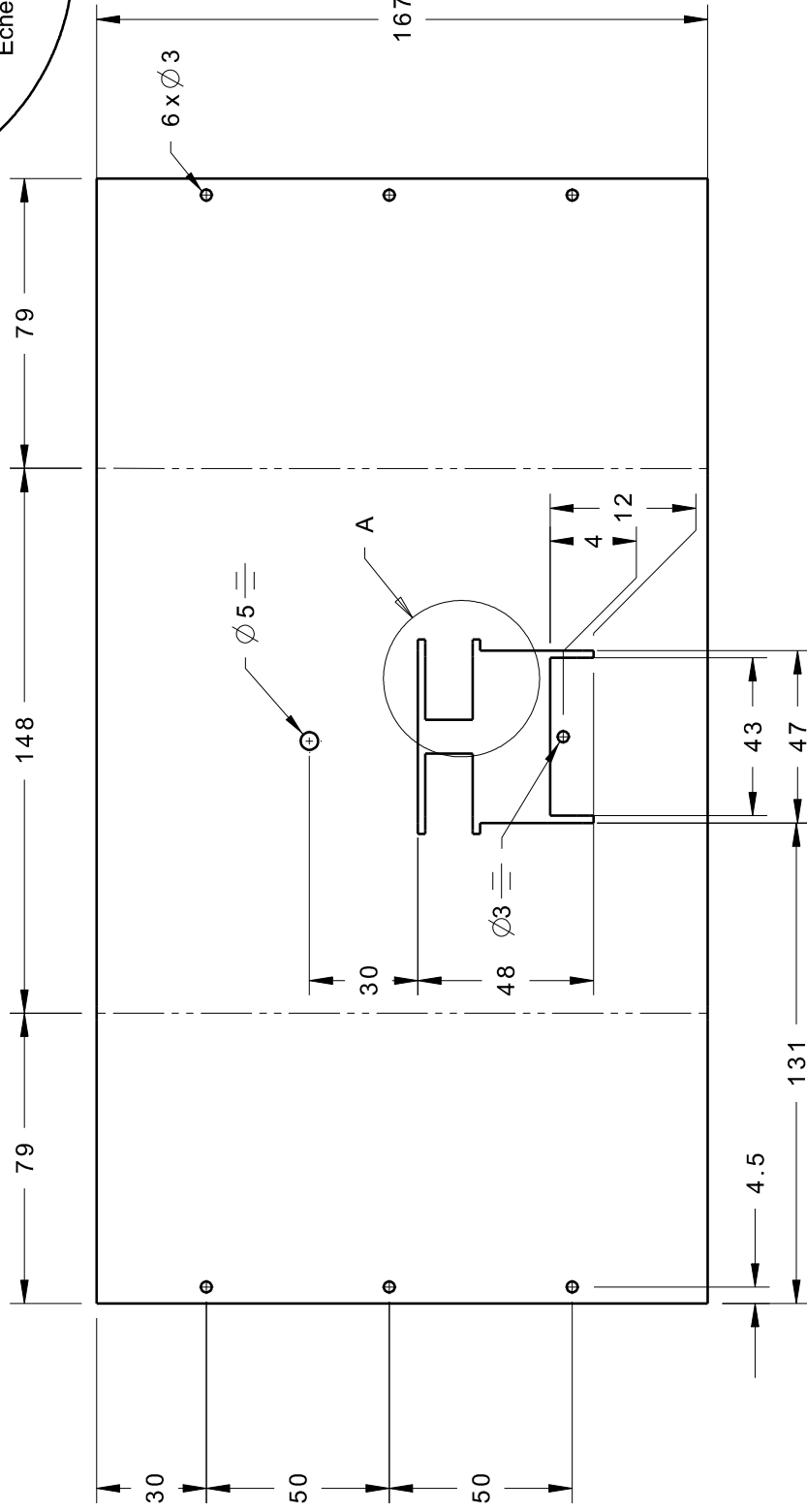
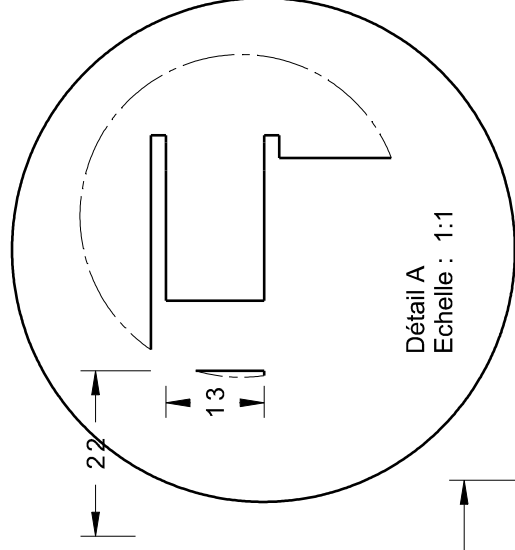
EXTREMITÉ DE PLIAGE: RELIEF CARRÉ 2mm x 2mm

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - GABARIT - CORPS AVANT



ÉCHELLE: 1:2

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 4

DATE: 08/06/2010

NO.: E-4

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM

UNITÉ: mm

PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ

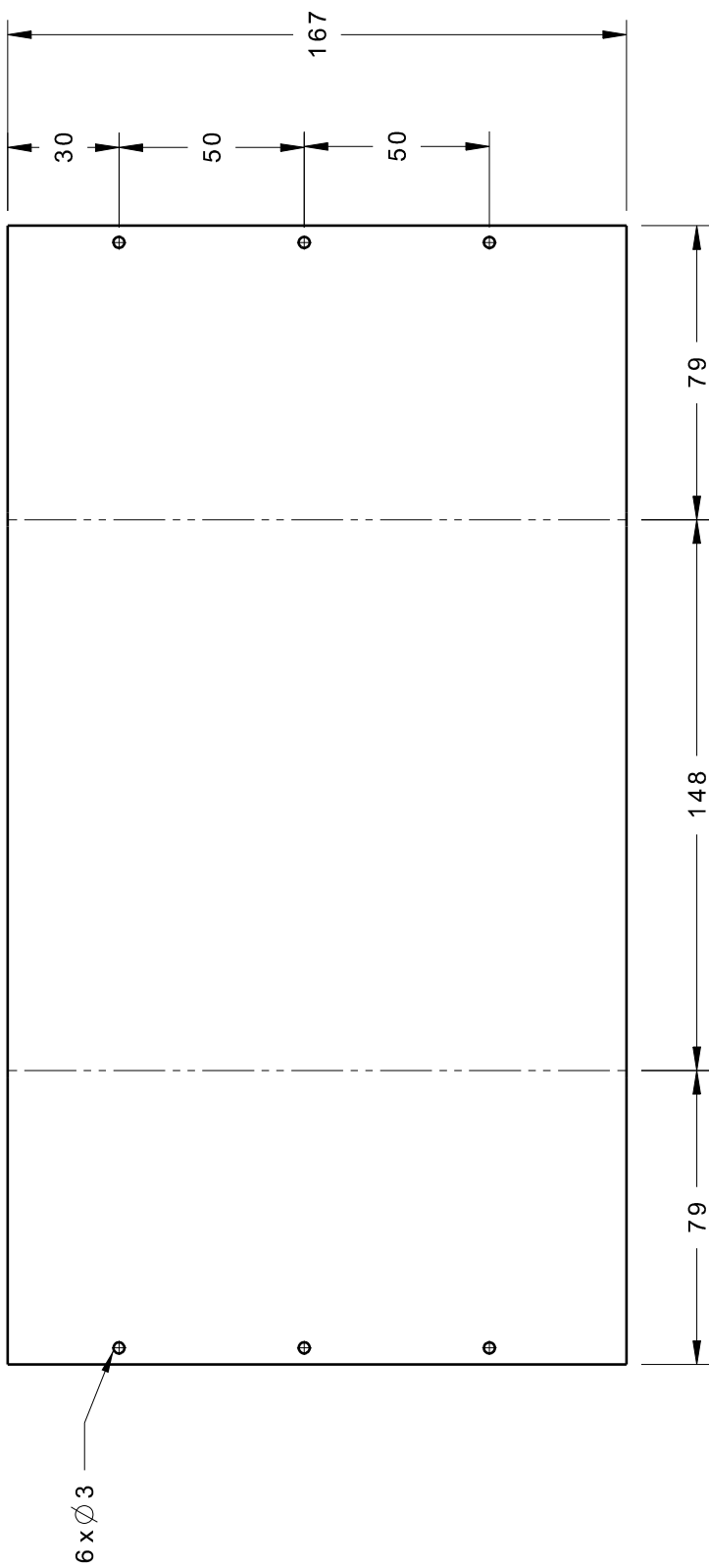
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 0.8mm (1/32")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'A 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$

PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$

PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - GABARIT - CORPS ARRIERE



ÉCHELLE: 1:2

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 2

DATE: 02/07/2010

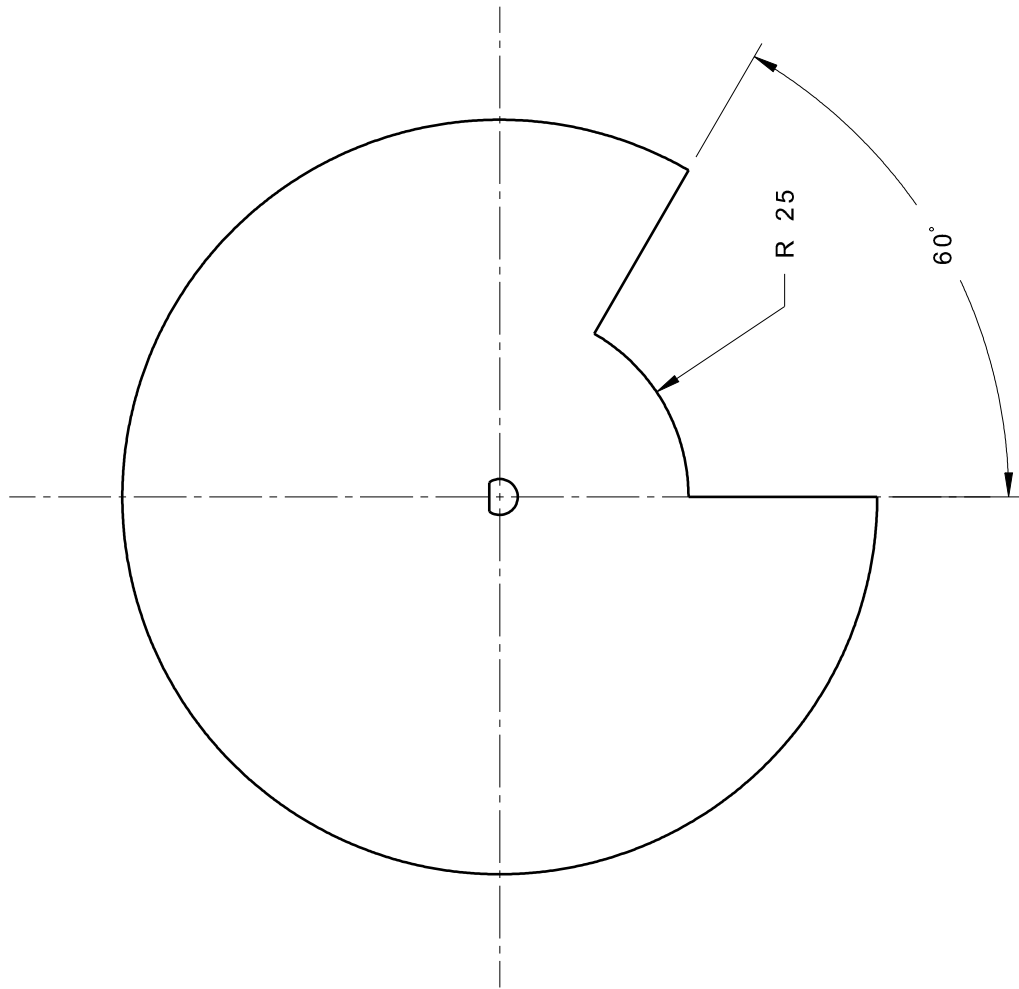
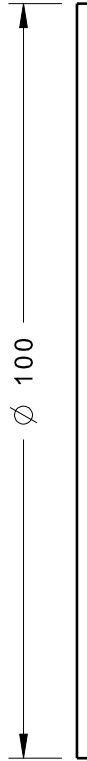
NO.: E-5

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM
UNITÉ: mm
PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$
PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$
PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - DISQUE HAUT

ÉCHELLE: 1:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

SIGNATURE:

VERSION: 1

DATE: 29/07/2010

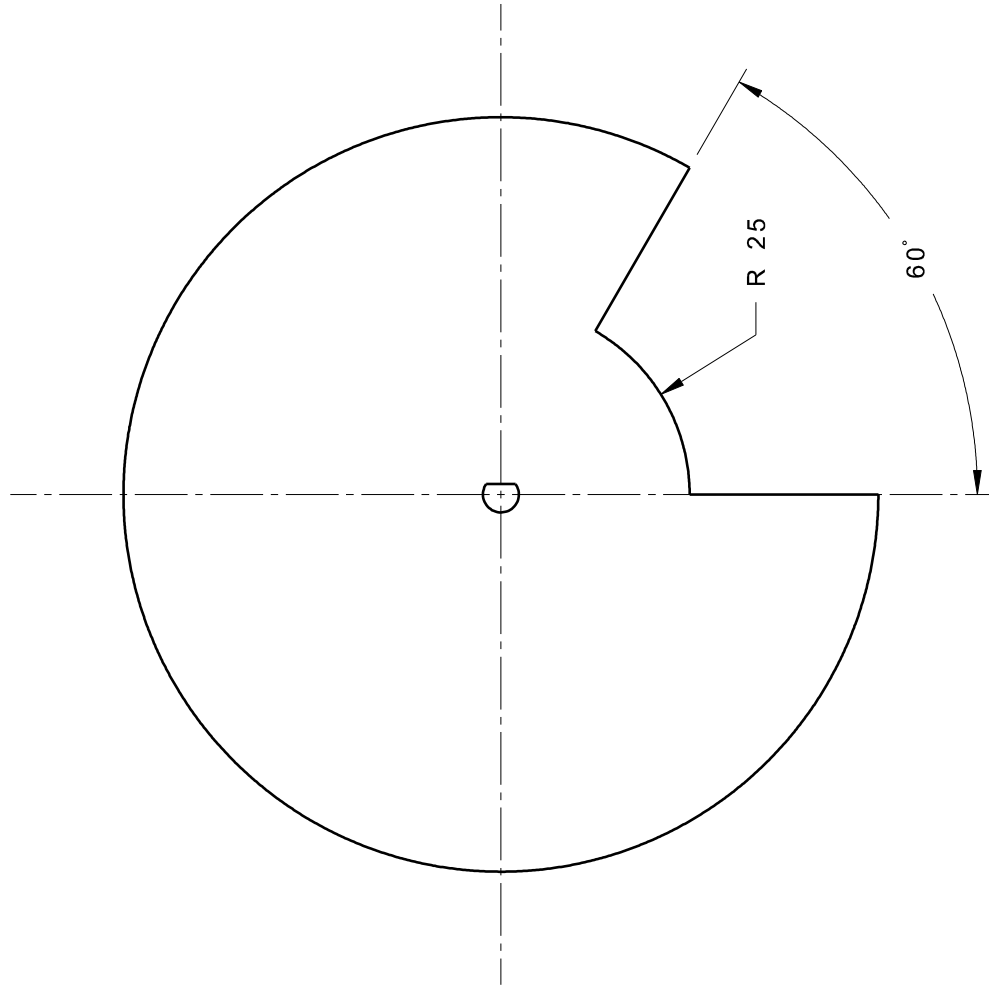
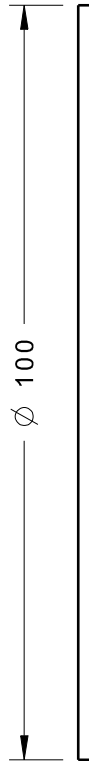
NO.: F-2

NOTES GÉNÉRALES:

MATÉRIAU : ALUMINIUM
UNITÉE: mm
PROCÉDÉ DE FABRICATION: ENTIÈREMENT USINÉ
ÉPAISSEUR GÉNÉRALE: 1.6mm (1/16")

TOLÉRANCES GÉNÉRALES

JUSQU'À 6mm INCLU: $\pm 0.5\text{mm}$
PLUS DE 6mm À 30mm: $\pm 1\text{ mm}$
PLUS DE 30mm: $\pm 1.5\text{mm}$



ÉCOLE POLYTECHNIQUE

TITRE: DISTRIBUTEUR À GOMME - DISQUE BAS

ÉCHELLE: 1:1

DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL

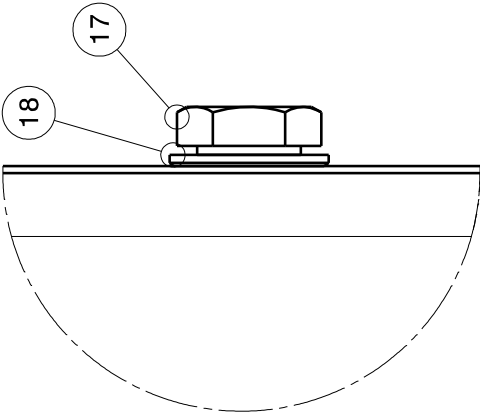
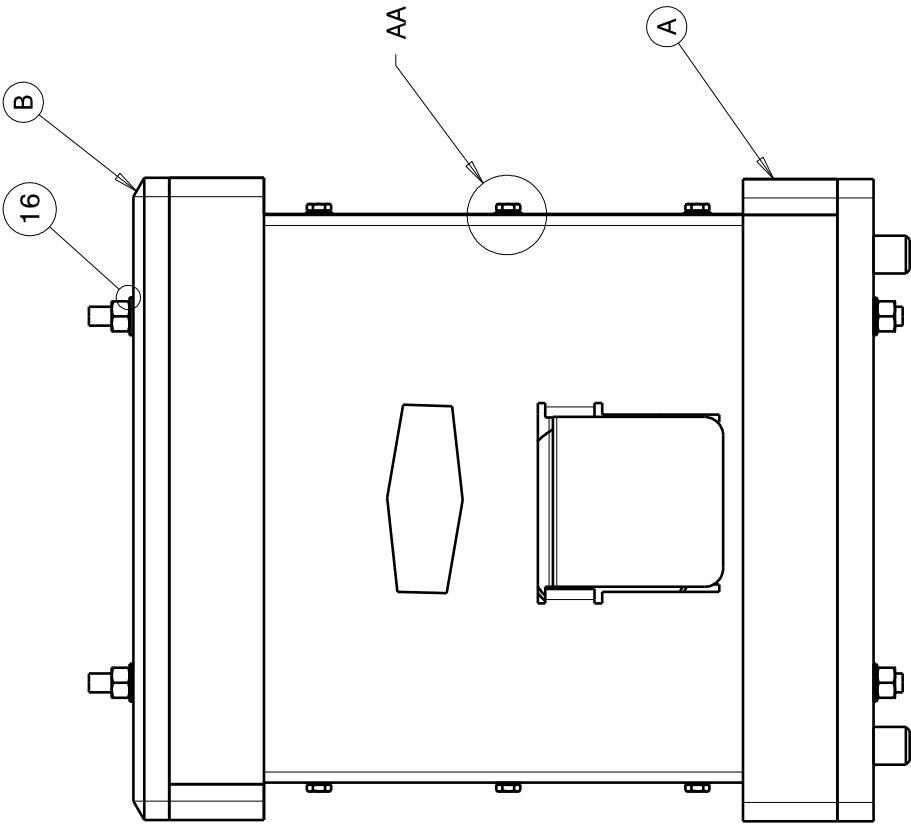
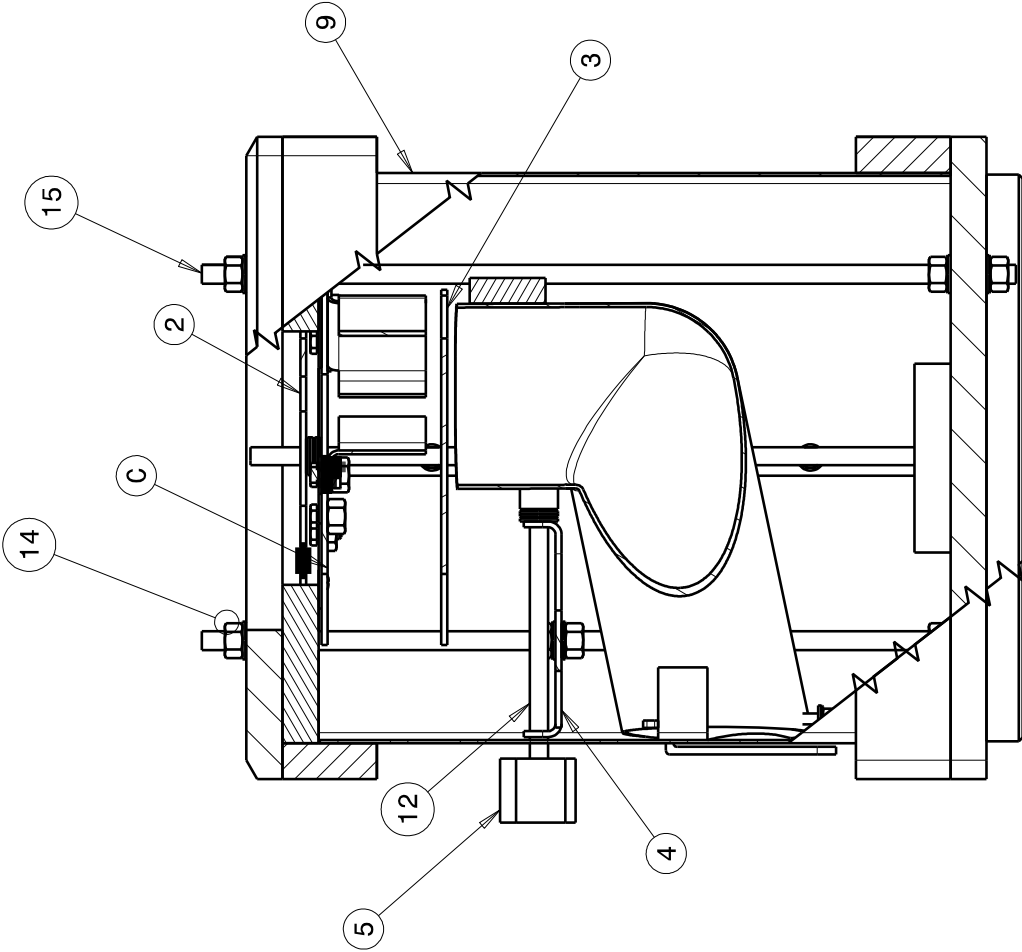
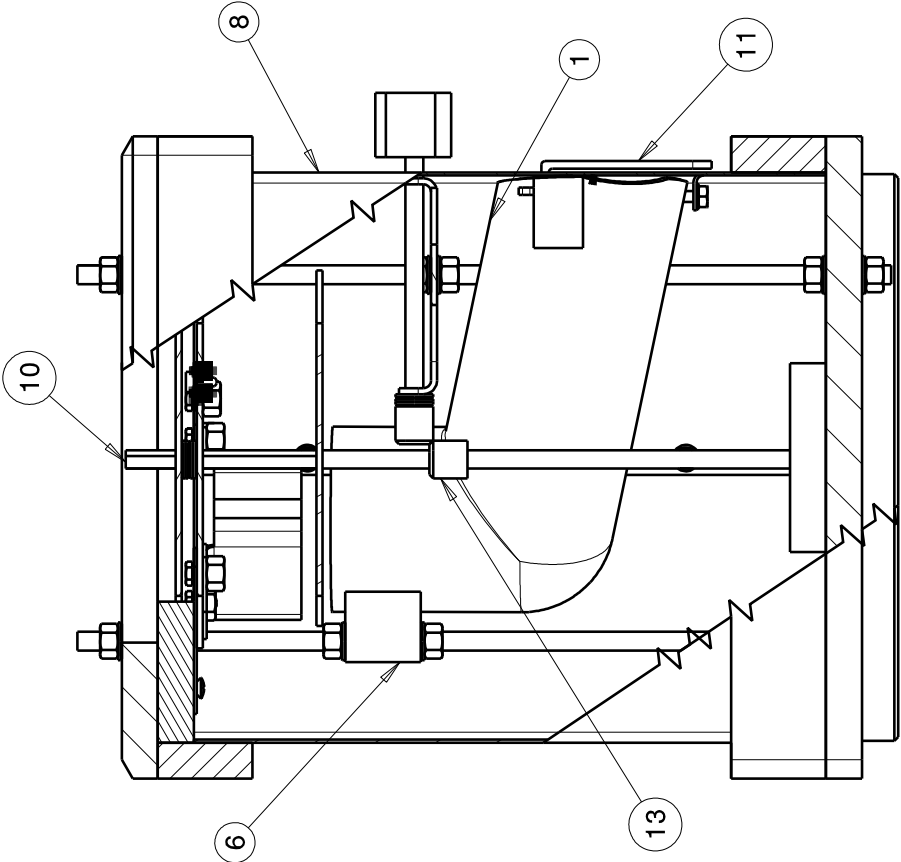
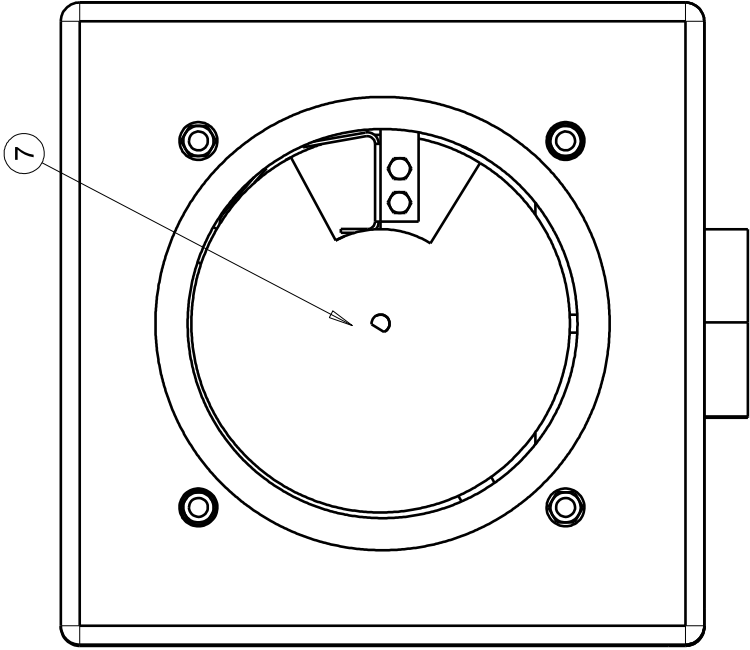
SIGNATURE:

VERSION: 1

DATE: 29/07/2010

NO.: F-3

NO. FEUILLE NO.	DESCRIPTION	QTÉ.	MATÉRIAUX
A	BASE	1	BOIS
B	TETE	1	BOIS
C	DISQUE FIXE	1	ALUMINIUM
1	GLISSIÈRE	1	CARTON
2	DISQUE SUPÉRIEUR	1	ALUMINIUM
3	DISQUE INFÉRIEUR	1	ALUMINIUM
4	SUPPORT	1	BOIS
5	BOUTON	1	BOIS
6	SUPPORT GLISSIÈRE	1	BOIS
7	BARRURE	1	BOIS
8	CORPS AVANT	1	TOLE
9	CORPS ARRIÈRE	1	TOLE
10	ARBRE AVEC PLAT	1	ACIER
11	PORTE DE RÉTENTION	1	ABS
12	ARBRE 3/16" x 92mm (1327K104)	1	ACIER
13	ENGRENAGE CONIQUE (7297K12)	2	NYLON
14	ÉCROU M5 (93695A130)	18	STD
15	TIGE FILETÉ M5 x 215mm (98861A060)	4	STD
16	RONDELLE M5 (91166A240)	25	STD
17	VIS M3 x 6 (90353A142)	7	STD
18	RONDELLE M3 (91100A120)	14	STD



Détail AA
Echelle : 3:1

	ÉCOLE POLYTECHNIQUE
TITRE: ASSEMBLAGE GÉNÉRAL	
DESSINÉ PAR: SÉBASTIEN DUVAL	
SIGNATURE:	
VÉRIFIÉ PAR: BERNARD SANSCHAGRIN	
SIGNATURE:	
DATE: 13/08/2010	ÉCHELLE: 1:2 NO.: G