Universidade Federal de Ouro Preto Departamento de Ciência da Computação

Otimização de alocação e roteamento de manutenção para complexos eólicos no litoral

Marina S. Mendes Jordi A. Reinsma

August 22, 2017

Conteúdo



Introdução

O Problema e o Modelo Proposto

O Código em GLPK - Gusek Arquivo Fonte

Conclusão

Considerações e conclusão

Referências





Figure: Exemplo de complexo eólico



 O problema deste trabalho pode ser categorizado como um problema de roteamento de veículos com "pick-up and delivery".[1]



- O problema deste trabalho pode ser categorizado como um problema de roteamento de veículos com "pick-up and delivery".[1]
- Uma quantidade de técnicos precisa ser transferida de pontos de busca para pontos de entrega. O objetivo é encontrar rotas ótimas para a embarcação ou frota de embarcações para visitar os pontos de busca e entrega.



- O problema deste trabalho pode ser categorizado como um problema de roteamento de veículos com "pick-up and delivery".[1]
- Uma quantidade de técnicos precisa ser transferida de pontos de busca para pontos de entrega. O objetivo é encontrar rotas ótimas para a embarcação ou frota de embarcações para visitar os pontos de busca e entrega.
- O modelo encontra a alocação ótima para manutenção das turbinas e as rotas ótimas para as embarcações que vão até elas.



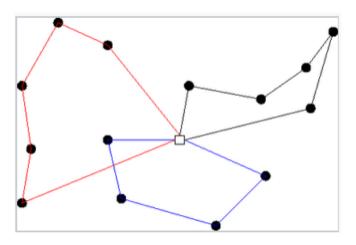


Figure: Exemplo do VRP



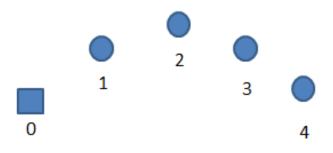


Figure: Exemplo do modelo com 4 nós





Figure: A embarcação sai da base



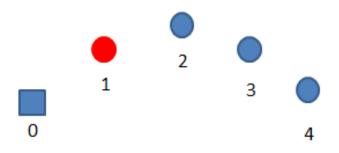


Figure: Primeira turbina a ser feita a manutenção



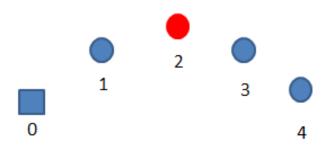


Figure: Segunda turbina a ser feita a manutenção



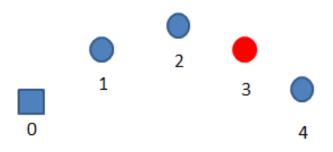


Figure: Terceira turbina a ser feita a manutenção





Figure: Última turbina a ser feita a manutenção



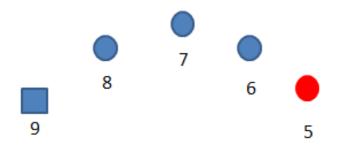


Figure: Primeira turbina onde buscar os técnicos após a manutenção



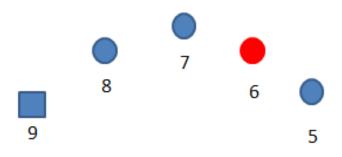


Figure: Segunda turbina onde buscar os técnicos após a manutenção



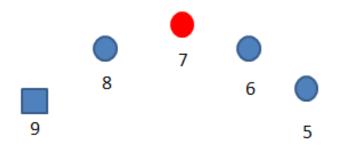


Figure: Terceira turbina onde buscar os técnicos após a manutenção



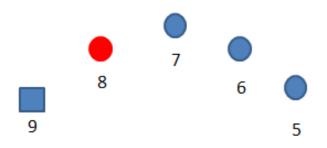


Figure: Quarta turbina onde buscar os técnicos após a manutenção





Figure: A embarcação retorna para a base



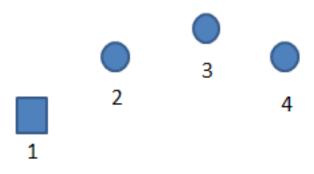


Figure: Exemplo com 4 nós (base inclusa)



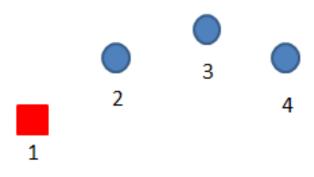


Figure: A embarcação sai da base



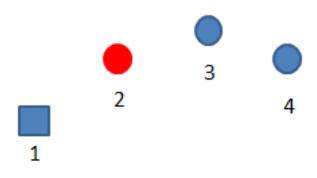


Figure: Primeira turbina a ser feita a manutenção



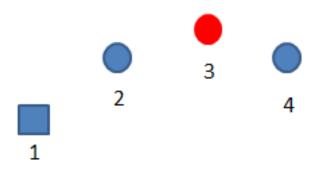


Figure: Segunda turbina a ser feita a manutenção



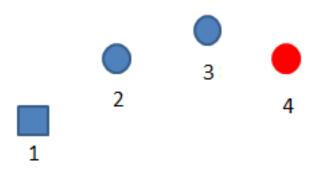


Figure: Última turbina a ser feita a manutenção



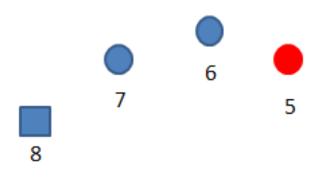


Figure: Primeira turbina onde buscar os técnicos após a manutenção



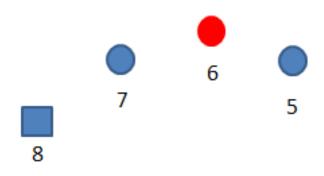


Figure: Segunda turbina onde buscar os técnicos após a manutenção



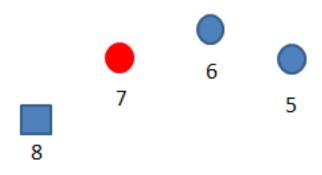


Figure: Última turbina onde buscar os técnicos após a manutenção





Figure: A embarcação retorna para a base



```
J^- :set of delivery/drop nodes, J^- = \{1, 2, ..., n\}.
```

'+ :set of pick up nodes,
$$J^+ = \{n + 1, n + 2, ..., 2n\}.$$

 $J^* = J^- \cup J^+ \cup \{0, 2n+1\}$:Nodes 0 and 2n+1 represent start and end nodes respectively (O&M base b).

 $J^{\nu} \subseteq J^{-}$: the set of turbines that need the vessel to be present during the maintenance operations.

The MILP model aims to find the optimal route that minimises the cost (travel and technicians costs). Indices t, b, f, v, and r are known/fixed; therefore, in this MILP model, those indices are removed. There are three decision variables for this problem as follows:

$$Y_{ii'}$$
 := 1 if vessel ν travel from node i to i' ,=0 otherwise $(i, i' \in J^*)$.

$$\hat{T}_i$$
: the time when vessel v visit (drop/pick) node i ($i \in J^*$).

:number of technicians (type p) on vessel v after leaving node i

Figure: Conjuntos e variáveis do modelo



The objective function is defined as follows:

$$\min Z = c^{qr} + c^{tr} \tag{6}$$

where c^{qr} and c^{tr} are the technicians and travel costs respectively for route r of vessel v in period t which is formulated as follows:

$$c^{qr} = \sum_{p \in P} (q_p \cdot \hat{c}_p) \tag{7}$$

$$c^{tr} = \sum_{i \in J^{\bullet}} \sum_{i' \in J^{\bullet}} (c_{ii'} \cdot y_{ii'})$$
(8)

 q_p is the number of technicians (for each type p) required by vessel v on period t with $q_p = Q_{p0}$. In other words, q_p is the number of technicians leaving from O&M base b.

Figure: Função Objetivo

The constraints are given as follows:

$$\sum_{i' \in J^*} Y_{ii'} = 1 , \forall i \in J^*$$

$$\tag{9}$$

$$\sum_{i \in J^{-}} Y_{0i} = 1 \tag{10}$$

$$\sum_{i \in J^+} Y_{i(2n+1)} = 1 \tag{11}$$

$$\sum_{i' \in J^*} Y_{ii'} = \sum_{i' \in J^*} Y_{i'i}, \forall i \in J^*$$

$$\tag{12}$$

$$\sum_{i' \in J^*} Y_{ii'} = \sum_{i' \in J^*} Y_{(n+i)i'}, \forall i \in J^-$$
(13)

$$Y_{i(n+i)} = 1 , \forall i \in J^{\nu}$$
 (14)

$$\hat{T}_{n+i} - \hat{T}_i \ge \hat{\tau}_i + \tilde{\tau} , \forall i \in J^-$$
(15)

$$\hat{T}_{2n+1} \le \psi \tag{16}$$

$$\hat{T}_0 = 0 \tag{17}$$

$$0 \le \sum Q_{p,i} \le \tilde{\rho} \ , \forall i \in J^*$$
 (18)





$$Y_{ii'}(\hat{T}_i + \tau_{ii'} + \tilde{\tau} - \hat{T}_{i'}) \le 0 , \forall i, i' \in J^*, i' \ne i + n$$
 (19)

$$Y_{ii'}(Q_{pi}-\rho_{pi'}-Q_{pi'})=0\;,\forall p\in P, i\in J^-, i'\in J^* \tag{20}$$

$$Y_{ii'}(Q_{pi} + \rho_{pi'} - Q_{pi'}) = 0 , \forall p \in P, i \in J^+, i' \in J^*$$
(21)

$$q_p = \max_{i \in I^*} \{ Q_{pi} \} = Q_{p0} , \forall p \in P$$
 (22)

$$Q_{pi} \le \hat{\rho}_p , \forall p \in P, i \in J^*$$
 (23)

Figure: Restrições não lineares



Considerações sobre o Modelo

► Restrição não linear de tempo e a linearização pelo Big M



Considerações sobre o Modelo

- ► Restrição não linear de tempo e a linearização pelo Big M
- ► Restrição não linear de técnicos e dificuldades encontradas



Considerações sobre o Modelo

- ► Restrição não linear de tempo e a linearização pelo Big M
- ► Restrição não linear de técnicos e dificuldades encontradas
- ► Simplificação do modelo

O Código em GLPK - Gusek



```
### Declaração dos parâmetros ###
 2
 3
       param N, integer, >= 4; #Número de vértices (2*turbinas + 2 bases)
 4
 5
       check: N mod 2 == 0; #Para verificar se nao tem entrada errada: N deve ser par
 6
 7
       set Jminus := {2..(N/2)}; #Conjunto de entrega
 8
 9
       set Jplus := \{(N/2)+1..N-1\}; #Conjunto de busca
10
11
       set Jstar := {Jminus union Jplus union {1, N}}; #Conjunto total
12
13
       set Jv within Jminus := {N/2}; #Subconjunto das turbinas com manutenção especial
14
15
       set A, within Jstar cross Jstar; #Matriz de arestas
16
17
       param C{(i,i) in A}; #Peso das arestas
18
```

Figure: Parâmetros

O Código em GLPK - Gusek Arquivo Fonte



Figure: Variáveis, Restrições e Função Objetivo

O Código em GLPK - Gusek Arquivo Fonte



```
66
     param N := 8;
67
68
     param : A : ' C :=
69
      70
     71
     ——→···1·4···28
72
     73
        <del>></del>...1.6..999
74
          . . 1 . 7 . . 999
75
          . . 1 . 8 . . 999
```



Considerações e Conclusão

O modelo original apresentou restrições que causaram dificuldade para sua remodelagem e simplificação. Desta forma, uma remodelagem mais simples foi feita do problema de "Pickup and Delivery".

Referências I



[1] C. A. I. et al.

Optimisation of maintenance routing and scheduling for offshore wind farms.

European Journal of Operational Research, 6(256), 2017.