

# AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA im. Stanisława Staszica w Krakowie

# Programowanie dynamiczne – Wyznaczanie optymalnej wielkości partii produkcyjnej

Stanisław Olech - 412023

Automatyka i Robotyka

**EAliIB** 

### Zad. 1

### Kod. 1 Zaimplementowany przez mnie algorytmu

```
#include <iostream>
#include <vector>
template <typename type>
std::tuple<int, int> chose(std::vector<std::vector<type>>& tab,
std::vector<type>& cost, std::vector<type>& storage_cost,
        type new_cost = cost[i] + storage_cost[next] + next_cost;
template <typename type>
std::vector<type> decisionProcess(std::vector<type>& cost,
std::vector<type>& storage cost, std::vector<type>& demand, type end, type
begin) {
    for(int i = 0; i != storage cost.size(); i++) {
```

```
int num = end - tab[i][0] + demand[demand.size()-1];
      if (num < 0 or num > cost.size() - 1){
std::cout << std::setfill('0') << std::setw(3) <<</pre>
```

```
int main() {
    std::vector<int> cost = {2, 8, 12, 15, 17, 20};
    std::vector<int> storage_cost = {inf, 0, 0, 2, 2, 4}; // Tu mamy
pojemność magazynu min i maks
    std::vector<int> demand = {4, 2, 6, 5, 3, 3, 2, 6, 0, 5, 5, 1}; // Tu
mamy ilość etapów w długości
    std::vector<int> ans = decisionProcess(cost, storage_cost, demand, 3,
4);
    for(int i = 0; i != ans.size(); i++) {
        std::cout << ans[i] << " produkcja w " << i + 1 << " etapie"<<
std::endl;
    }
    return 0;
}</pre>
```

kod źródłowy mojego algorytmu.

```
std::vector<int> cost = {2, 8, 12, 15, 17, 20};
std::vector<int> storage_cost = {inf, 0, 0, 2, 2, 4}; // Tu mamy pojemność magazynu min i maks
std::vector<int> demand = {4, 2, 6, 5, 3, 3, 2, 6, 0, 5, 5, 1}; // Tu mamy ilość etapów w długości
std::vector<int> ans = decisionProcess(cost, storage_cost, demand, end: 3, begin: 4);
```

Rys. 1 Definicja mojego problem. Od góry: wektor kosztów produkcji, macierz kosztów składowania (inf oznacza że algorytm zawsze będzie mieć produkt w zapasie), macierz kolejnych zamówień. W wywołaniu funkcji kryje się wartość początkowa 4 produkty i wartość końcowa 3.

# Zad. 2

Rys. 2 macierz decyzji optymalnych, wartości funkcji dla każdego etapu i rozważanego stanu. Na czerwono zostały pokazane decyzje.

```
5 produkcja w 1 etapie
0 produkcja w 2 etapie
5 produkcja w 3 etapie
5 produkcja w 4 etapie
4 produkcja w 5 etapie
5 produkcja w 6 etapie
0 produkcja w 7 etapie
5 produkcja w 8 etapie
0 produkcja w 9 etapie
5 produkcja w 10 etapie
5 produkcja w 11 etapie
2 produkcja w 12 etapie
```

Rys. 3. Wynik działania programu.

Wartość funkcji celu to 179.

### Zad. 3

- Jakie modyfikacje zagadnienia można dodać, aby rozszerzyć i bardziej dostosować model problemu do rzeczywistych uwarunkowań produkcyjnych?
  - Możemy dodać więcej parametrów i więcej ograniczeń. Oznacza to jednak znaczące powiększenie złomności problemu.
- Jaka jest złożoność obliczeniowa algorytmu?
  - o Algorytm ma złożoność zależną od ilości: etapów e, stanów s, liczby wyborów e.

$$O(e \cdot s \cdot w)$$

## Wnioski

algorytmu programowania dynamicznego problemu Implementacja dla Wyznaczania optymalnej wielkości partii produkcyjnej tak jak dla problemu załadunku wymaga odpowiedniego zdefiniowania wag, zysków oraz ograniczeń zasobowych. Użyłem do tego biblioteki std::vector w c++ by zminimalizować problemy w związku z odczytywaniem rozmiarów tabeli. Złożoność obliczeniowa algorytmu programowania dynamicznego zależy od liczby etapów, możliwych stanów i możliwych decyzji. Dla pojedynczego problemu nie jest to duża złożoność ale uwzględniając wiele parametrów dochodzimy do problemu wielowymiarowego z dużą liczbą wyborów oraz stanów. Ćwiczenie okazało się proste i satysfakcjonujące. Jest to kolejne zagadnienie z programowania dynamicznego które jest przydatne w problemach związanych z optymalizacją rozmaitych procesów.