# Feuille de débit

**OS N° :** 2025FA06

**ARC N° :** 11552

**Du :** 06/05/2025

| Délai : | 30/05/2025 |
|---|---|
| Poids : | 2.029 |
| Cumul Qté : | 0.828 |
| Resp : | CROFTI |

**CHARPENTIER PM CPM**

**Chantier : 52325 REMPARTS DE**

| Item | Matériaux | FINITION | Lg | Larg | Ep | Nbre | Qte | Croquis | Chant |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Item | Matériaux | FINITION | Lg | Larg | Ep | Nbre | Qte | Croquis | Chant |
| RG15/16 6PI | FACONNAGE Q | Brut | 40 | 20 | 25 | 1 | 0.0200 | NON | ☐ ☐ |
| RG17/18 3PI | FACONNAGE Q | Brut | 34.5 | 20 | 31.5 | 1 | 0.0217350 | NON | ☐ ☐ |
| RG19 1PI | FACONNAGE Q | Brut | 46 | 20 | 26.5 | 1 | 0.024380 | NON | ☐ ☐ |
| RG19 5PI | FACONNAGE Q | Brut | 39.5 | 20 | 28 | 1 | 0.022120 | NON | ☐ ☐ |
| RG12 2PI G | FACONNAGE Q | Brut | 51 | 20 | 21 | 1 | 0.0214 | NON | ☐ ☐ |
| RG12 2PI GAUCHE | FACONNAGE Q | Brut | 61 | 20 | 22 | 1 | 0.0268 | NON | ☐ ☐ |
| RG13/14 2PI G | FACONNAGE Q | Brut | 62 | 20 | 23 | 1 | 0.02852 | NON | ☐ ☐ |
| RG15/16 2PI | FACONNAGE Q | Brut | 52 | 20 | 25 | 1 | 0.02600 | NON | ☐ ☐ |
| RG15/16 5PI | FACONNAGE Q | Brut | 36 | 20 | 25 | 1 | 0.0180 | NON | ☐ ☐ |
| RG15/16 4PI | FACONNAGE Q | Brut | 41 | 20 | 25 | 1 | 0.02050 | NON | ☐ ☐ |
| R22 | FACONNAGE Q | Brut | 44 | 30 | 22 | 1 | 0.02904 | NON | ☐ ☐ |
| R22 | FACONNAGE Q | Brut | 44 | 30 | 22 | 1 | 0.02904 | NON | ☐ ☐ |
| R24 | FACONNAGE Q | Brut | 46 | 40 | 23 | 1 | 0.04232 | NON | ☐ ☐ |
| R29 | FACONNAGE Q | Brut | 31 | 50 | 14 | 1 | 0.02170 | NON | ☐ ☐ |
| R30 | FACONNAGE Q | Brut | 43 | 60 | 18 | 1 | 0.04644 | NON | ☐ ☐ |
| R27 | FACONNAGE Q | Brut | 42 | 50 | 22 | 1 | 0.04620 | NON | ☐ ☐ |
| R25 | FACONNAGE Q | Brut | 48 | 50 | 18 | 1 | 0.04320 | NON | ☐ ☐ |
| R27 | FACONNAGE Q | Brut | 30 | 50 | 22 | 1 | 0.0330 | NON | ☐ ☐ |
| R30 | FACONNAGE Q | Brut | 38 | 50 | 14 | 1 | 0.02660 | NON | ☐ ☐ |
| R31 | FACONNAGE Q | Brut | 42 | 60 | 19 | 1 | 0.04788 | NON | ☐ ☐ |
| R31 | FACONNAGE Q | Brut | 30 | 50 | 18 | 1 | 0.0270 | NON | ☐ ☐ |
| C35 | FACONNAGE Q | Brut | 77.5 | 70 | 38 | 1 | 0.206150 | NON | ☐ ☐ |