





Condiții tehnice:

- -Muchiile ascuțite se vor teși la 3x45°
- -Toleranțe mS conform ISO 2768 sau SR EN 22768
- -Filetul S32x6 se va verifica cu calibrul de filet
- -Se va asigura tehnologic coaxialitatea filetului S32x6 cu diametrul ϕ 42
- -Semifabricat turnat în clasa de precizie III, conform STAS 1592/1
- -Cote libere conform SR EN 22678, execuție mijlocie

