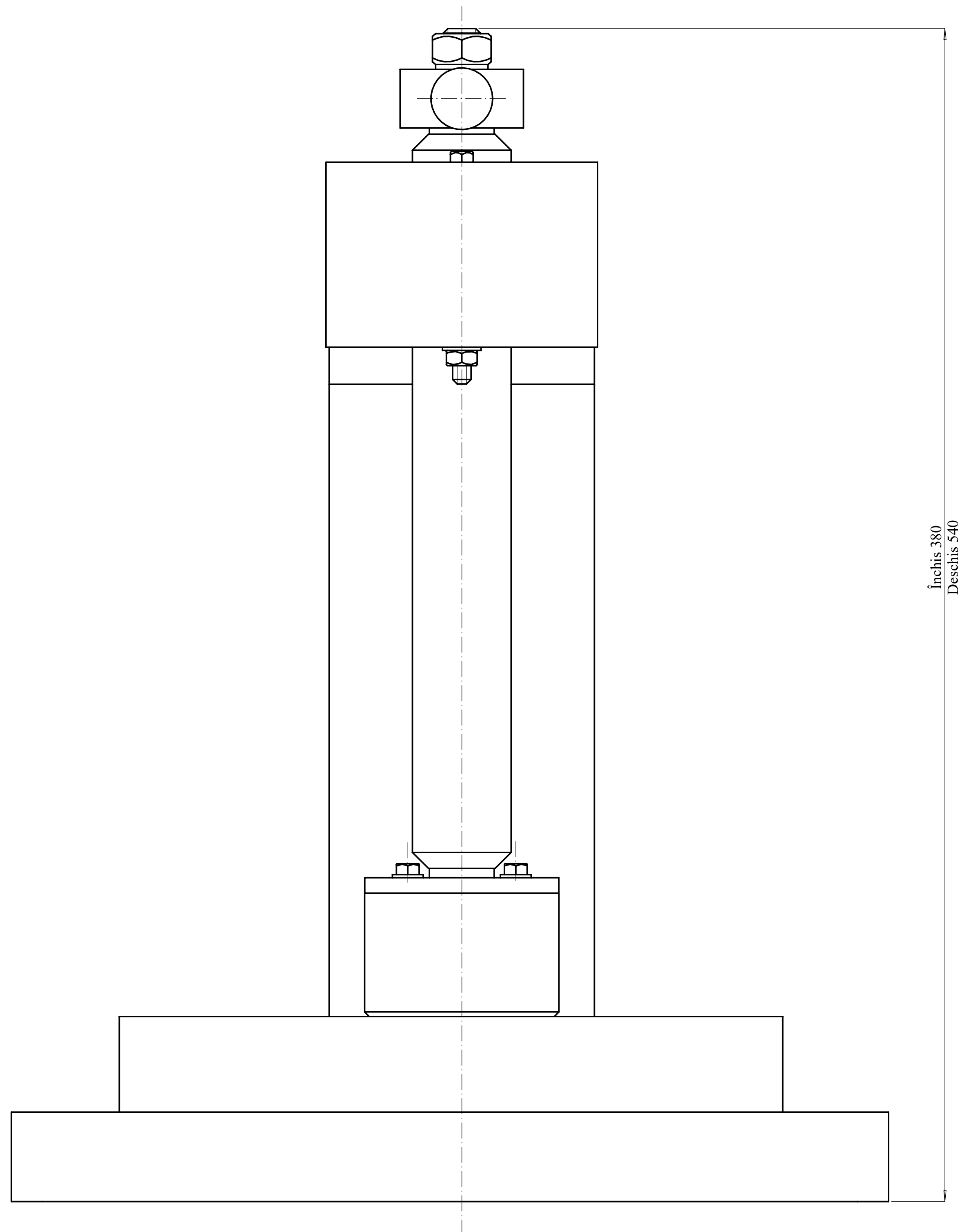
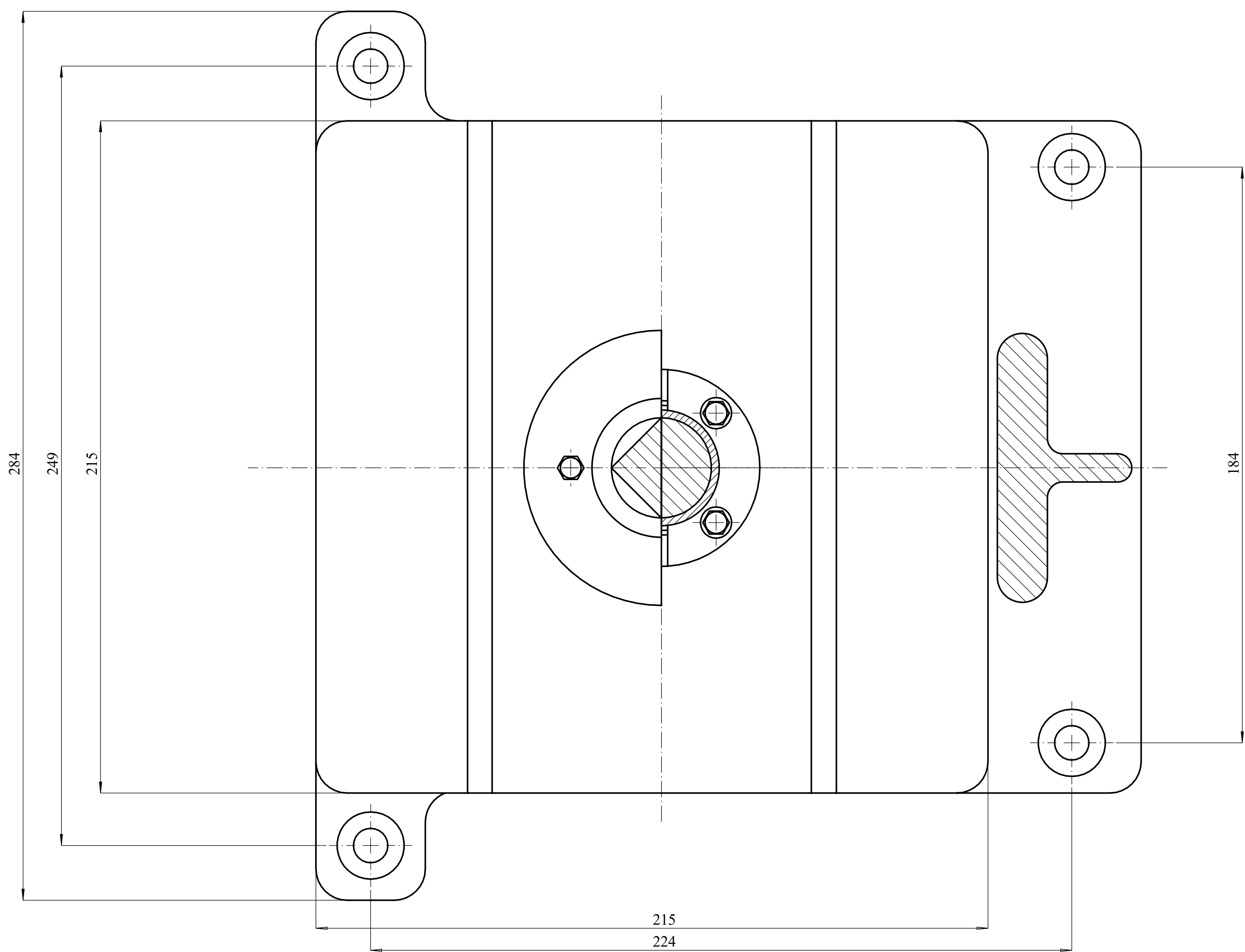


A-A



Închis: 389  
Deschis: 540

- Condiții tehnice :
- Fmax= 16060 N
  - hmax = 160 mm
  - Rugozitatea maximă a suprafețelor nefuncționale exterioare va fi Ra 25 < μm.
  - Toate suprafețele în frecare și ansamblele componente se vor unge conform instrucțiunilor din memoriul de prezentare.
  - Toate suprafețele nefuncționale se vor vopsi cu vopsea pentru metale de culoare verde.

15	Piulița hexagonală M12	STAS 4071	1	Gr. 8	
14	Șaibă M12	STAS 5200	1	S 275	
13	Butuc cu mănere	PPF-13	1	E 360	
12	Cap sferic A16	STAS 1130	2	EN 10025	
11	Șurub M6x72	STAS 4272	2	Gr. 8.8	
10	Piuliță fixă	PPF-10	1	EN-GJS-400-18	
9	Șaibă M6	STAS 5200	2	S 275	
8	Piuliță hexagonală M6	STAS 4071	2	Gr. 5	
7	Șurub de mișcare	PPF-07	1	1 C 45*	
6	Șurub M5x20	STAS 4272	4	Gr. 5	
5	Șaibă M5	STAS 5200	4	S 275	
4	Semi-inel	PPF-04	2	S 275	
3	Berbec	PPF-03	1	2 C 22*	
2	Rulment 51204	SR 3921-93	1	Rul 1	
1	Corp presă	PPF-01	1	EN-GJS-450-10	
Poz.	Denumire	Referință	Buc.	Material	Observații
Așezat: desenat: verificat: U.T.C.N. Târnăveni, însoțitor: ...	Desenat	Bunariu Ștefan-Vlad	Data:		Material:
	Verificat	Popa Claudiu			
	Scara: 1:1	UNIVERSITATEA TEHNICĂ DIN CLUJ-NAPOCA			
		Presă cu piuliță fixă			
A0		PPF-00			