



Condiții tehnice :

-Suprafețele nefuncționale se vor vopsi -În reductor se introduce ulei de tip 125 EP

-Rugozitatea maximă a suprafețelor nefuncționale va fi de 0.025 mm

-Rugozitatea maximă a suprafețelor nefuncționale va fi de 0.025 mm

-Toate organele de asamblare filetate se vor strânge cu cheie dinamometrică, controlat, respectând cuplurile maxime admise
-Rodajul reductorului se face conform instrucțiunilor din memoriul de prezentare
-În perioada de rodaj se verifica nivelul zgomotului și al vibraților și al temperaturii reductorului
-Nu trebuie să apară scurgeri în planul de separație al reductorului sau la etanșsarea arborilor și capacelor de rulmenți
-Perioada după care se face înlocuirea uleiului este de 2500-3000 de ore de funcționare
-Pe carcasa reductorului, la loc vizibil, se vor marca caracteristicile funcționale principale și anume : puterea, turația de intrare
și raportul de transmitere. Pentru alegerea sistemului de manipulare se va marca și masa reductorului
-În cazul depozitării reductorului se vor preciza condițiile de conservare necesare pentru a evita apariția petelor de rugină (unsori
consistente de protecție, înfoliere în polietilenă, etc)

48	Garnitură		RCDD-48		1	Cu			
47	Şurub M8x45		RCDD-48		4	Gr. 8.8			
46	Garnitură capac vizitare		RCDD-46		1	Cu			
45	Aerisitor		RCDD-45		1	Gr. 8.8			
44	Şaiba Grower M5		STAS 7666		6	1C55			
43	Şaiba Grower M3 Şurub M5x16			STAS 4272 6		Gr. 8			
42	Capac de vizitare		RCDD-42 1		EN-GJI				
41	Inel de ridicare M10		RCDD-41 1		Gr 8				
40	Şurub M8x20					Gr. 8			
39	Şurub M10x45			STAS 4272 1		Gr 8			
38	Carcasă superioară		RCDD-38						
37	Şurub M12x35					Gr. 8			
36	Şaibă Grower M12		STAS 7666		2	1C55			
35	Piuliță hexagonală M12		STAS 4071		$\frac{2}{2}$	Gr.			
34	Şaibă Grower M10		STAS 7666		6 1C:				
33	Piuliță hexagonală M10		STAS 4071		6	Gr.			
32	Şurub M4x8		STAS 4071 STAS 4272		4	Gr. 8			
31	Şurub M4x8 Vizor baie de ulei		RCDD-31		1	Plexig			
30	Dop de golire M16		RCDD-31		1	Gr. 8			
29			STAS 4272		1				
28	Şurub M6x16 Şaibă de siguranță forma B		RCDD-28		1	Gr. 8.8 E360			
27	Şaibă de asamblare tip 1		RCDD-27		1	E360			
26	Pană paralelă A 14x9x50		STAS 1004		1	E360			
25	*		STAS 7950		1	Cauciuc NBR			
24	Manșetă 35x52x8 Capac forma 2		RCDD-24		1	EN-GJL-250			
23	Inel distanțier		RCDD-23		1				
22	Pană A 14x9x40		STAS 1004		1	1C50 E360			
21	Arbore de ieșire		RCDD-21		1	1C45			
$\frac{21}{20}$	Rulment 30208		DIN 720		2	Rul 1			
19	Capac forma 1		RCDD-19		$\frac{2}{1}$	EN-GJL-250			
18	Stift B \emptyset 6x50		STAS 1599		2	S335 SR EN 10025			
17	Set saibe distantier		RCDD-17		8	CuSn10			
16	Capac forma 2		RCDD-16		1	EN-GJL-250			
15	Curea trapezoidală		RCDD-15		2	Cauciuc NBR			
14	Şaibă de asamblare tip 1		RCDD-14		1	E360			
13	Şaiba de siguranță forma B		RCDD-13		1	E360			
12	Şurub M6x22		STAS 4272		1	Gr. 8.8			
11	Pană A 6x6x25		STAS 1004		1	E360			
10	Roată curea		RCDD-10			1 1C55			
9	Manșetă 22x40x7		STAS 7950 1 Cauciuc						
8	Piuliță canelată KME5		STAS 5816		1	Gr. 5			
7	Şaibă caneltăMB5		STAS 5815		1	S235			
6	Inel distanțier 1		RCDD-06		1	1C50			
5	Rulment 32206		DIN 720		2	Rul 1			
4	Casetă de rulmenți		RCDD-04		1	EN-GJL-250			
3	Arbore de intrare		RCDD-04		1	41Cr4			
2	Roată dințată conică cu dinți drepți		RCDD-02		1	1C55			
1	Carcasă inferioară		RCDD-01		$\frac{1}{1}$	EN-GJL-250			
Poz	Denumire		Referință		Buc	Material Material		Observații	
	Decenat Butne		efan-Vlad		Data:		Materi	,	
DTC- pra lui	Verificat P	Popa Ciaudiu							
st desen apartine UTC-N ate drepturile asupra lui sunt rezervate	Scara: 1:1 UN	UNIVERSITATEA TEHNICĂ DIN CLUJ-NAPOCA							
sen al Ireptur unt rez		Reductor conic cu dinți drepți							
st de	7)	——————————————————————————————————————							

RCDD-0