

Общество с ограниченной ответственностью «Автодиагностика»
(ООО «Автодиагностика»)

143002, Московская область, Одинцовский г.о., г. Одинцово, ул. Акуловская, д. 11А, стр. 3
ИНН 5032051769/КПП 503201001, ОГРН 1035006460180
в ФИЛИАЛ «ЦЕНТРАЛЬНЫЙ» БАНКА ВТБ (ПАО), р/сч 40702810825220000032, кор. счет 30101810145250000411,
БИК 044525411, rulab-auto@bk.ru, тел.: 8-9015155415, WWW.OPERATOR-AUTO.RU

Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Автодиагностика»
(ИЛ ООО «Автодиагностика»)

Адреса мест осуществления деятельности:

143002, Россия, Московская обл., район Одинцовский, г. Одинцово, ул. Акуловская, д. 11а, строен. 3, комната № 7, 9,
10, 18; 143002, Россия, Московская обл., г.о. Одинцовский, г. Одинцово, ул. Акуловская, з/у 11А/3, площадка Б
Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21PH40 от 04.09.2024

УТВЕРЖДАЮ:

Руководитель ИЛ ООО «Автодиагностика»

_____/_____/.

МП

_____. 20__ г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ транспортного средства
№ _____

Заказчик (для ЮЛ контактные данные заказчика, ОГРН, ИНН, КПП, для физического лица указывают фамилию, имя и отчество)	ывавываы
Юридический адрес заказчика:	
Фактический адрес заказчика:	
Дата получения объекта	
Заказчиком предоставлены сведения:	

Наименование объекта испытаний

Марка ТС	
Коммерческое наименование	
Тип	
Шасси	
Идентификационный номер (VIN)	
Месяц (при наличии) и год выпуска	
Категория ТС	
Пробег	
Тип топлива	
Наименование изготовителя:	
Юридический адрес изготовителя:	
Фактический адрес изготовителя:	

Условия проведения испытаний

Адрес проведения испытаний:	
Дата проведения испытаний	
Температура воздуха, °С	
Относительная влажность воздуха, %	
Атмосферное давление, кПа	
Иная информация, если требуется для объективности проведения испытаний (фон шумовых помех, комплектность ТС и т.п.)	
Дополнительные сведения	

Средства измерения

Наименование, модель	Зав. № СИ, Инв. № оборудования	Номер свидетельства о поверке и срок действия	Погрешность СИ
Мультиметр цифровой	Зав. №	№ С-ДРШ/01-04-	Предел допускаемой основной абсолютной

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения руководителя ИЛ ООО «Автодиагностика»

Основание: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

Протокол испытаний транспортного средства № ____ от _____.20__ года.

Наименование, модель	Зав. № СИ, Инв. № оборудования	Номер свидетельства о поверке и срок действия	Погрешность СИ
Fluke 107	58141642WS; Инв. № 23-0006	2024/328059402 от 01.04.2024 г. до 31.03.2025 г.	погрешности при измерении напряжения постоянного тока при верхней границе диапазона 600В - $\pm (0,005 U + 0,3 В)$; при измерении напряжения переменного тока при верхней границе диапазона 600В $\pm (0,01 U + 0,3 В)$; при измерении силы постоянного тока при верхней границе диапазона 10А - $\pm (0,015 + 0,03 А)$; при измерении силы переменного тока при верхней границе диапазона 10А - $\pm (0,015 I + 0,03 А)$; при измерении электрического сопротивления при верхней границе диапазона 40 МОм - $\pm (0,015 R + 0,03 МОм)$.
Измеритель светового коэффициента пропускания автомобильных стекол ИСС -1	Зав. № 1204; Инв. № 23-0041	№ С-ЕВЖ/07-03-2024/324078736 от 07.03.2024 г. до 06.03.2025 г.	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений светового коэффициента пропускания, %Т, не более - ± 2 .
Роликовый стенд для проверки тормозных систем IW4 Truck в составе диагностической линии Eurosystem TRUCK	Зав. № 407326-001; Инв. № 23-0032	№ С-ЕВЖ/07-03-2024/324078752 от 07.03.2024 г. до 06.03.2025 г.	Пределы допускаемой относительной погрешности измерения тормозной силы $\pm 3\%$ массы транспортного средства $\pm 3\%$, усилия на педали привода тормозных систем $\pm 7\%$, давления воздуха в тормозном приводе $\pm 5\%$
Прибор для измерения суммарного люфта рулевого управления автотранспортных средств ИСЛ-401М	Зав. № 060759; Инв. № 23-0035	№ С-ЕВЖ/07-03-2024/324078746 от 07.03.2024 г. до 06.03.2025 г.	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла суммарного люфта рулевого управления $\pm 0,5^\circ$
Штангенрейсмас с цифровым отчетным устройством 0-1600	Зав. № С00882; Инв. № 24-0083	№ С-ГЖЕ/24-01-2024/311027845 от 24.01.2024 г. до 23.01.2025 г.	Пределы допускаемой абсолютной погрешности: от 0 до 300 вкл. - $\pm 0,05$ мм; от 300 до 1000 - $\pm 0,10$ мм; от 1000 до 1600 мм - $\pm 0,20$
Рулетка измерительная металлическая RGK RL3	Зав. № 3RL0111; Инв. № 23-0011	№ С-АЦМ/03-04-2024/329824193 от 03.04.2024 г. до 02.04.2025 г.	Класс точности 2 по ГОСТ 7502-98. Отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты, не более - $30'$. Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: миллиметрового - $\pm 0,15$ мм; сантиметрового - $\pm 0,20$ мм; дециметрового - $\pm 0,30$ мм; метрового и более - $\pm [0,30 + 0,15 \cdot (L-1)]$, мм, где L – число полных и неполных метров.
Рулетка измерительная металлическая RGK RL5	Зав. № 5RL0267; Инв. № 23-0012	№ С-АЦМ/03-04-2024/329824109 от 03.04.2024 г. до 02.04.2025 г.	Класс точности 2 по ГОСТ 7502-98. Отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты, не более - $30'$. Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: миллиметрового - $\pm 0,15$ мм; сантиметрового - $\pm 0,20$ мм; дециметрового - $\pm 0,30$ мм; метрового и более - $\pm [0,30 + 0,15 \cdot (L-1)]$, мм, где L – число полных и неполных метров.
Рулетка измерительная металлическая RGK R10	Зав. № 10M7482; Инв. № 23-0013	№ С-АЦМ/03-04-2024/329963699 от 03.04.2024 г. до 02.04.2025 г.	Класс точности 2 по ГОСТ 7502-98. Отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты, не более - $30'$. Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: миллиметрового - $\pm 0,15$ мм; сантиметрового - $\pm 0,20$ мм; дециметрового - $\pm 0,30$ мм; метрового и более - $\pm [0,30 + 0,15 \cdot (L-1)]$, мм, где L – число полных и неполных метров.

Наименование, модель	Зав. № СИ, Инв. № оборудования	Номер свидетельства о поверке и срок действия	Погрешность СИ
Рулетка измерительная металлическая RGK R-20	Зав. № 20M0523; Инв. № 23-0014	№ С-АЦМ/03-04-2024/329963700 от 03.04.2024 г. до 02.04.2025 г.	Класс точности 2 по ГОСТ 7502-98. Отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты, не более - 30' Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: миллиметрового - $\pm 0,15$ мм; сантиметрового - $\pm 0,20$ мм; дециметрового - $\pm 0,30$ мм; метрового и более - $\pm [0,30 + 0,15 \cdot (L-1)]$, мм, где L – число полных и неполных метров.
Весы автомобильные подкладные ИСТОК-30-4П (2Z; 1) с весовым индикатором CI-200A	Зав. № 237819; Инв. № 23-0072; Зав. № терминала 022920408	№ С-ДЮП/14-10-2024/380161781 от 14.10.2024 г. до 13.10.2025 г.	Предел допускаемой погрешности при первичной поверке: от 200 до 5000 кг - ± 5 кг, св. 5000 до 20000 кг - ± 10 кг, от 20000 до 30000 кг - ± 15 кг. Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемых погрешностей при первичной поверке. Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011 - средний (III)
Весы ProMAS PM1E-100-4560	Зав. № PM2312129; Инв. № 24-0077	№ С-ДВЗ/14-12-2023/311145605 от 14.12.2023 г. до 13.12.2024 г.	Класс точности III (средний)
Линейка измерительная металлическая Линейка-1000 д	Зав. № 74; Инв. № 23-0042	№ С-ЕВЖ/07-03-2024/324078734 от 07.03.2024 г. до 06.03.2025 г.	Отклонение от номинального значения длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы при температуре окружающей среды (20 ± 5) °C составляет: 0,2 мм - для линеек до 1000 мм
Штангенциркуль RGK SCM-150	Зав. № 98770132; Инв. № 23-0068	№ С-ЕВЧ/07-08-2024/360939139 от 07.08.2024 г. до 06.08.2025 г.	Предел допускаемой абсолютной погрешности - $\pm 0,03$ мм
Рейка нивелирная телескопическая RGK TS-5	Зав. № TS57113; Инв. № 24-0081	№ С-ДЮП/14-10-2024/380161777 от 14.10.2024 г. до 13.10.2025 г.	Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы рейки, мм, не более: - дециметрового - $\pm 0,5$; - сантиметрового - $\pm 0,2$; - метрового интервала - $\pm 1,0$.
Угломер универсальный нониусный с лупой торговой марки «Калиброн» диапазон измерений 0...3600 с ценой деления 5'	Зав. № 4-22070254; Инв. № 23-0025	№ С-ДЮП/05-04-2024/330416750 от 05.04.2024 г. до 04.04.2025 г.	Предел допускаемой абсолютной погрешности угломеров не более $\pm 5'$
Угломер с нониусом 2УМ, тип 1, мод. 1-2	Зав. № 353; Инв. № 23-0016	№ С-АКЗ/27-03-2024/327423892 от 27.03.2024 г. до 26.03.2025 г.	Предел допускаемой абсолютной погрешности измерений плоских углов $\pm 2'$
Прибор проверки фар модели ОПК	Зав. № 80; Инв. № 24-0088	№ С-ДХР/29-02-2024/320063500 от 29.02.2024 г. до 28.02.2025 г.	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов наклона светотеневой границы - $\pm 15'$. Пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы света, % - ± 15 .
Измеритель скорости и длины ИСД-5.1 лазерный	Зав. № 2023.5250; Инв. № 23-0004	№ С-С/15-03-2024/325091879 от 15.03.2024 г. до 14.03.2025 г.	Точность измеряемой скорости (стандартное отклонение) $\pm 0,07$ - $0,15\%$ - без усреднения, точность измеряемой скорости (стандартное отклонение) $\pm 0,02$ - $0,1\%$ - с усреднением. Абсолютная точность измеряемой длины

Наименование, модель	Зав. № СИ, Инв. № оборудования	Номер свидетельства о поверке и срок действия	Погрешность СИ
			$\leq \pm 0,03-0,1\%$.
Пирометр инфракрасный RGK мод. PL-12	Зав. № 22101845; Инв. № 23-0067	№ С-ДЮП/05-04-2024/330416749 от 05.04.2024 г. до 04.04.2025 г.	ИК-точность: $\pm 2,5^\circ\text{C}$ ($-50 \dots -20$) $^\circ\text{C}$, $\pm 1^\circ\text{C}$ или $\pm 1\%$ ($-20 \dots +300$) $^\circ\text{C}$, $\pm 1\%$ ($300 \dots 550$) $^\circ\text{C}$ при температуре окружающей среды $23-25^\circ\text{C}$
Измеритель-регистратор параметров микроклимата ТКА-ПКЛ (26)-Д	Зав. № 26 0901; Инв. № 23-0010	№ С-ДТЖ/02-04-2024/328713292 от 02.04.2024 г. до 01.04.2025 г.	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения относительной влажности $\pm 3\%$; измерения температуры воздуха: от -30 до -10°C - $\pm 0,5^\circ\text{C}$; св. -10 до $+15^\circ\text{C}$ - $\pm 0,3^\circ\text{C}$; св. $+15$ до 25°C - $\pm 0,2^\circ\text{C}$; св. $+25$ до 45°C - $\pm 0,3^\circ\text{C}$; св. $+45$ до $+60^\circ\text{C}$ - $\pm 0,5^\circ\text{C}$; измерения атмосферного давления: от -30 до $+5^\circ\text{C}$ - $\pm 0,4$ кПа; св. $+5$ до $+60^\circ\text{C}$ - $\pm 0,2$ кПа
Секундомер «Интеграл С-01»	Зав. № 451668; Инв. № 24-0079	№ С-ГЖЕ/24-01-2024/311130321 от 24.01.2024 г. до 23.01.2025 г.	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения в режиме секундомера в нормальных условиях эксплуатации (25 ± 5) $^\circ\text{C}$, с, где T_x – значение измеренного интервала времени, с - $\pm (9,6 \times 106 \times T_x + 0,01)$. Пределы допускаемой дополнительной абсолютной погрешности измерения в режиме секундомера, вызванной отклонением температуры окружающего воздуха от нормальных условий (25 ± 5) $^\circ\text{C}$ в интервале рабочих температур от минус 10°C до 50°C на 1°C изменения температуры, с - $-2,2 \times 10^{-6} \times T_x$
Секундомер «Интеграл С-01»	Зав. № 451468; Инв. № 24-0080	№ С-ГЖЕ/24-01-2024/311130322 от 24.01.2024 г. до 23.01.2025 г.	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения в режиме секундомера в нормальных условиях эксплуатации (25 ± 5) $^\circ\text{C}$, с, где T_x – значение измеренного интервала времени, с - $\pm (9,6 \times 106 \times T_x + 0,01)$. Пределы допускаемой дополнительной абсолютной погрешности измерения в режиме секундомера, вызванной отклонением температуры окружающего воздуха от нормальных условий (25 ± 5) $^\circ\text{C}$ в интервале рабочих температур от минус 10°C до 50°C на 1°C изменения температуры, с - $-2,2 \times 10^{-6} \times T_x$
Манометр шинный ТМ310Р	Зав. № С0910316; Инв. № 24-0087	№ С-ДЛЮ/16-03-2023/231342610 от 16.03.2023 г. до 15.03.2025 г.	Класс точности 2,5, расчетная абсолютная погрешность $\pm 0,015$ МПа
Уровень строительный УС-II-2000	Зав. № 4669; Инв. № 23-0069	№ С-ЕВЧ/19-08-2024/364002272 от 19.08.2024 г. до 18.08.2025 г.	Предельное отклонение от номинальной длины - $\pm 25\%$, предельное отклонение средней цены деления ампулы - $\pm 30''$, отклонение от плоскостности рабочих поверхностей - $0,4$ мм, отклонение от параллельности рабочих поверхностей - $0,4$ мм

Наименование испытательного оборудования

Наименование	Инв. № оборудования	Номер аттестата
Шар испытательный неметаллический 100 мм ТД-056.100	Зав. № ТД-086/23; Инв. № 23-0001	№ 268/A/317 от 18.04.2023 г. до 17.04.2025 г.
Шар испытательный неметаллический 165 мм ТД-056.165	Зав. № ТД-074/23; Инв. № 23-0002	№ 267/A/317 от 18.04.2023 г. до 17.04.2025 г.
Комплект радиусных шаблонов (1мм; 1,5мм; 2,5мм; 3,2мм; 5мм) ТД-127	Зав. № ТД-012/23; Инв. № 23-0003	№ 269/A/317 от 18.04.2023 г. до 17.04.2025 г.
Площадка в комнате № 7	Зав. № -; Инв. № 24-0085	№ СК-029/01-2024 от 31.01.2024 г. до 30.01.2025 г.
Площадка Б	Зав. № -; Инв. № 24-0086	№ Д1-1/24 от 14.08.2024 г. до 13.08.2025 г.
Тестер люфтов пневматический для а/м с нагрузкой на ось до 16 т ТЛ8000	Зав. № 52; Инв. № 23-0026	№ VDL-AB-036/02-24 от 31.01.2024 г. до 30.01.2026 г.
Гири 12 кг, 24 кг, 32 кг	Зав. № -; Инв. №: 12/1, 24/1, 32/1, 32/2	№ VDL-AB-038/02-24 от 31.01.2024 г. до 30.01.2026 г.
Блины 1 кг	Зав. № -; Инв. №: 1/1, 1/2, 1/3, 1/4, 1/5, 1/6, 1/7, 1/8, 1/9, 1/10, 1/11, 1/12, 1/13, 1/14	№ VDL-AB-039/02-24 от 31.01.2024 г. до 30.01.2026 г.

Наименование вспомогательного оборудования

Наименование	Инв. № оборудования
Противооткатные упоры	Зав. № -; Инв. № 23-0063
OBD-II сканер диагностический THINKTOOL Lite v.2023	Зав. № 960647903559; Инв. № 24-0089
Отвес «MASTER» строительный со шнуром STAYER 0635-10_z01	Зав. № -; Инв. № 23-0029
Отвес «MASTER» строительный со шнуром STAYER 0635-30_z01	Зав. № -; Инв. № 23-0030
Ноутбук Lenovo ThinkPad E15 Gen 2 Black (20TES1FT00)	Зав. № PF-339MZA; Инв. № 23-0060
Фонарь ручной	Зав. № -; Инв. № 24-0090
Тиски слесарные с ручным приводом	Зав. № -; Инв. № 24-0078
Компрессор поршневой с ременным приводом NORDBERG NC100/360	Зав. № -; Инв. № 24-0093
Телефон Xiaomi Redmi 9A 32GB	Зав. № M2006C3LG; Инв. № 23-0066

НД, устанавливающие метод проведения измерений:

Наименование нормативного документа
ГОСТ 22748-77 «Автотранспортные средства. Номенклатура наружных размеров. Методы измерений»
ГОСТ 33670-2015 «Автомобильные транспортные средства единичные. Методы экспертизы и испытаний для проведения оценки соответствия»
ГОСТ 33987-2016 «Транспортные средства колесные. Массы и размеры. Технические требования и методы определения»
ГОСТ 33997-2016 «Колесные транспортные средства. Требования к безопасности в эксплуатации и методы проверки»

Результаты испытаний / измерений

№ п/п	Наименование показателя	НД на метод испытаний	Значение показателя			Примеч.
			ед. физ. величины	по НД	при испытаниях (среднее)	

1	2	3	4	5	6	
1. 1	Габаритная длина	ГОСТ 33987-2016 Приложение В, В.1 ГОСТ 22748-77 п.2.1, п.2.2.1, п.2.2.5	мм	не более 12000	4825	
	Габаритная ширина	ГОСТ 33987-2016 Приложение В, В.2 ГОСТ 22748-77 п.2.1, п.2.2.1, п.2.2.21	мм	не более 2550	1930	
	Габаритная высота	ГОСТ 33987-2016 Приложение В, В.3 ГОСТ 22748-77 п.2.1, п.2.2.1, п.2.2.27	мм	не более 4000	1656	
	Рабочая тормозная система: Тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	кН	-	3,08	Переднее
	Рабочая тормозная система: Тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	кН	-	3,58	Переднее
	Рабочая тормозная система:	ГОСТ 33670-2015	кН	-	2,89	Заднее

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения руководителя ИЛ ООО «Автодиагностика»

Основание: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

Протокол испытаний транспортного средства № ____ от _____.20__ года.

1	2	3	4	5	6	
	Тормозная сила	приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)				
	Рабочая тормозная система: Тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	кН	-	3,33	Заднее колесо
	Рабочая тормозная система: Усилие на органе управления	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	Н	не более 490	95	Переднее левое колесо
	Рабочая тормозная система: Усилие на органе управления	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	Н	не более 490	125	Заднее правое колесо
	Рабочая тормозная система: Относительная разность тормозных сил колес оси	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	%	не более 20	14	Передняя ось
	Рабочая тормозная система: Относительная разность тормозных сил колес оси	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	%	не более 20	13	Задняя ось
	Рабочая тормозная система: Удельная тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)		не менее 0,50	0,54	
	Стояночная тормозная система: Удельная тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А. 5.1.4.1 – А.5.1.4.2		не менее 0,16	0,35	
	Усилие на органе управления	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)	Н	не более 490	95	Рабочая тормозная система: Переднее левое колесо
	Усилие на органе управления	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)	Н	не более 490	125	Рабочая тормозная система: Заднее правое колесо
	Относительная разность тормозных сил колес оси	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)	%	не более 20	14	Передняя ось (Рабочая тормозная система)
	Относительная разность тормозных сил колес оси	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)	%	не более 20	13	Задняя ось (Рабочая тормозная система)
	Удельная тормозная сила	ГОСТ 33670-2015		не менее 0,50	0,54	Рабочая тормозная система

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения руководителя ИЛ ООО «Автодиагностика»

Основание: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

Протокол испытаний транспортного средства № ____ от _____.20__ года.

1	2	3	4	5	6	
		приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)				с
	Удельная тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)		не менее 0,16	0,35	Стояноч с
	Размещение фар ближнего света по высоте над опорной поверхностью	Приложение А, А.8.9	мм	не менее 500 не более 1200	820	
	Размещение фар ближнего света по высоте над опорной поверхностью	Приложение А, А.8.9	мм	не менее 500 не более 1200	820	П
	Размещение сигналов торможения по ширине от края габаритной ширины ТС	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.12.1	мм	не более 400	320	Д
	Размещение сигналов торможения по ширине от края габаритной ширины ТС	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.12.1	мм	не более 400	320	П
	Размещение сигналов торможения по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.12.2	мм	от 350 до 1500	1100	Д
	Размещение сигналов торможения по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.12.2	мм	от 350 до 1500	1100	П
	Размещение дополнительных сигналов торможения относительно нижнего края внешней поверхности или покрытия заднего стекла	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.12.3	мм	не более 150	70	
	Размещение дополнительных сигналов торможения по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.12.3	мм	не менее 850	1560	
	Смещение оптического центра дополнительного сигнала торможения влево или вправо от средней продольной плоскости ТС	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.12.4	мм	не более 150	0	
	Размещение заднего противотуманного фонаря по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.13.2	мм	не менее 250 не более 1000	660	Д
	Размещение заднего противотуманного фонаря по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.13.2	мм	не менее 250 не более 1000	660	П
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.4	'	-	60	Левая (знач регулиру св
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.4	'	-	60	Левая (угол р ближне
	Расчетный показатель: Угол регулировки ближнего света фар не выходит за пределы вертикального направления от нормативного значения угла регулировки, указанного в эксплуатационной документации и/или обозначенного на ТС, более чем на 0,2%. Показатели, необходимые для проведения	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.4	%	не более 0,2	0	

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения руководителя ИЛ ООО «Автодиагностика»
Основание: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»
Протокол испытаний транспортного средства № ____ от __.__.20__ года.

1	2	3	4	5	6	
	расчета и определяемые инструментальными методами: угловые размеры					
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.4	'	-	60	Правая знач регулиру св
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.4	'	-	60	Правая угло р ближне
	Расчетный показатель: Угол регулировки ближнего света фар не выходит за пределы вертикального направления от нормативного значения угла регулировки, указанного в эксплуатационной документации и/или обозначенного на ТС, более чем на 0,2%. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.4	%	не более 0,2	0	П
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.5	°	-	0	
	Расчетный показатель: Угловое отклонение в горизонтальном направлении точки пересечения левого горизонтального и правого наклонного участков светотеневой границы светового пучка фар типов С, НС, DC, CR, HCR, DCR от вертикальной плоскости, проходящей через ось отсчета, не более ±0,2%. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.5	%	не более 0,2	0	
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.5	°	-	0	П
	Расчетный показатель: Угловое отклонение в горизонтальном направлении точки пересечения левого горизонтального и правого наклонного участков светотеневой границы светового пучка фар типов С, НС, DC, CR, HCR, DCR от вертикальной плоскости, проходящей через ось отсчета, не более ±0,2%. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.5	%	не более 0,2	0	П
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.6	кд	не более 750	263	Ближ 34
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.6	кд	не менее 1600	16839	Ближ 5
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение А,	кд	не более 750	232	Ближ 34

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения руководителя ИЛ ООО «Автодиагностика»

Основание: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»

Протокол испытаний транспортного средства № ____ от _____.20__ года.

1	2	3	4	5	6	
		A.8.20.6				
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.6	кд	не менее 1600	17164	Ближ 5
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.7	кд	-	66256	Даль
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.7	кд	-	67217	Даль
	Расчетный показатель: Максимальная сила света всех фар. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.7	кд	не более 300000	167971	
	Частота следования проблесков указателей поворотов	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.22.1	Гц	в пределах 1,5±0,5	1,28	
	Остаточная глубина рисунка протектора шин	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.10.7.2	мм	не менее 1,6	5,5	Пере
	Остаточная глубина рисунка протектора шин	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.10.7.2	мм	не менее 1,6	5,5	Перед
	Остаточная глубина рисунка протектора шин	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.10.7.2	мм	не менее 1,6	5,5	Зад
	Остаточная глубина рисунка протектора шин	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.10.7.2	мм	не менее 1,6	5,5	Задн
	Светопропускание стекол	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.11.8	%	не менее 70	78	Ветро
	Светопропускание стекол	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.11.8	%	не менее 70	76	Прав
	Светопропускание стекол	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.11.8	%	не менее 70	76	Лев
	Скорость ТС по показаниям спидометра выше его фактической скорости	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.12.3	км/ч	>	21,00 / 19,85	Скор спи фак
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Пром положен Пере
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Окон положен Пере
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Пром положен Перед
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Окон положен Перед

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения руководителя ИЛ ООО «Автодиагностика»
Основание: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий»
Протокол испытаний транспортного средства № ____ от __.__.20__ года.

1	2	3	4	5	6	
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Пром. положен. Зад.
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Окон. положен. Зад.
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Пром. положен. Зад.
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Окон. положен. Зад.
	Расстояние между краем бампера и кузовом менее 20 мм	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.16.7	мм	не более 20	0	
	Выступление ручек дверей или багажника за наружную поверхность кузова менее 40 мм	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.16.9	мм	не более 40	0	
	Выступление остальных элементов за наружную поверхность кузова менее 30 мм	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.16.9	мм	не более 30	15	
	Наличие острых кромок на поверхностях внутреннего объема пассажирского помещения ТС	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.18.1	мм	>5	более 5	
	Ширина выступающих частей элементов салона больше, чем величина выступания	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.18.4.1	мм	>	42 / 19	Шири. выступа. элеме.
	Суммарный люфт в рулевом управлении	ГОСТ 33670-2015 Приложение А А.24.3	°	не более 10	3	

Приложение №1. Фототаблица (по требованиям методики)



Данный протокол касается только объекта, подвергнутого испытаниям

Конец протокола испытаний