Общество с ограниченной ответственностью «Автодиагностика» (ООО «Автодиагностика»)

143002, Московская область, Одинцовский г.о., г. Одинцово, ул. Акуловская, д. 11A, стр. 3 ИНН 5032051769/КПП 503201001, ОГРН 1035006460180 в ФИЛИАЛ «ЦЕНТРАЛЬНЫЙ» БАНКА ВТБ (ПАО), р/сч 40702810825220000032, кор. счет 30101810145250000411, БИК 044525411, rulab-auto@bk.ru, тел.: 8-9015155415, WWW.OPERATOR-AUTO.RU

Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Автодиагностика» (ИЛ ООО «Автодиагностика»)

Адреса мест осуществления деятельности:

143002, Россия, Московская обл., район Одинцовский, г. Одинцово, ул. Акуловская, д. 11a, строен. 3, комната № 7, 9, 10, 18; 143002, Россия, Московская обл., г.о. Одинцовский, г. Одинцово, ул. Акуловская, з/у 11A/3, площадка Б Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21PH40 от 04.09.2024

	УТВЕРЖДАЮ: Руководитель ИЛ ООО «Авт	одиагностика»
МΠ	/	/.
IVIII	20 г.	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ транспортного средства

Заказчик (для ЮЛ контактные данные заказчика, ОГРН, ИНН, КПП, для физического лица указывают фамилию, имя и отчество)	
Юридический адрес заказчика:	
Фактический адрес заказчика:	
Дата получения объекта	
Заказчиком предоставлены сведения:	

Марка ТС	
Коммерческое наименование	
Тип	

Шасси
Идентификационный номер (VIN)

Месяц (при наличии) и год выпуска

Категория TC
Пробег

 Тип топлива

 Наименование изготовителя:

Юридический адрес изготовителя:

Фактический адрес изготовителя:

Условия проведения испытаний

Наименование объекта испытаний

у словия проведения испытани	in
Адрес проведения испытаний:	
Дата проведения испытаний	
Температура воздуха, °С	
Относительная влажность воздуха, %	
Атмосферное давление, кПа	
Иная информация, если требуется для объективности проведения испытаний (фон шумовых помех, комплектность ТС и т.п.)	
Дополнительные сведения	

Средства измерения

Ų,	редства измерения			
	Наименование, модель	Зав. № СИ, Инв. № оборудования	Номер свидетельства о поверке и срок действия	Погрешность СИ
	Мультиметр цифровой	Зав. №	№ С-ДРШ/01-04-	Предел допускаемой основной абсолютной

Наименование, модель	Зав. № СИ, Инв. № оборудования	Номер свидетельства о поверке и срок действия	Погрешность СИ
Fluke 107	58141642WS; Инв. № 23-0006	2024/328059402 от 01.04.2024 г. до 31.03.2025 г.	погрешности при измерении напряжения постоянного тока при верхней границе диапазона 600В - ± (0,005 U + 0,3 В); при измерении напряжения переменного тока при верхней границе диапазона 600В -± (0,01 U + 0,3 В); при измерении силы постоянного тока при верхней границе диапазона 10А - ± (0,015 + 0,03 A); при измерении силы переменного тока при верхней границе диапазона 10А - ± (0,015 I + 0,03 A); при измерении электрического сопротивления при верхней границе диапазона 40 МОм - ± (0,015 R + 0,03 МОм).
Измеритель светового коэффициента пропускания автомобильных стекол ИСС -1	Зав. № 1204; Инв. № 23-0041	№ С-ЕВЖ/07-03- 2024/324078736 от 07.03.2024 г. до 06.03.2025 г.	Предел допускаемой абсолютной погрешност измерений светового коэффициента пропускания, %T, не более - ±2.
Роликовый стенд для проверки тормозных систем IW4 Truck в составе диагностической линии Eurosystem TRUCK	Зав. № 407326-001; Инв. № 23-0032	№ С-ЕВЖ/07-03- 2024/324078752 от 07.03.2024 г. до 06.03.2025 г.	Пределы допускаемой относительной погрешности измерения тормозной силы ±3% массы транспортного средства ±3%, усилия н педали привода тормозных систем ±7%, давления воздуха в тормозном приводе ±5%
Прибор для измерения суммарного люфта рулевого управления автотранспортных средств ИСЛ-401М	Зав. № 060759; Инв. № 23-0035	№ С-ЕВЖ/07-03- 2024/324078746 от 07.03.2024 г. до 06.03.2025 г.	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений угла суммарного люфта рулевого управления ±0,5°
Штангенрейсмас с цифровым отчетным устройством 0-1600	Зав № С00882; Инв. № 24-0083	№ С-ГЖЕ/24-01- 2024/311027845 от 24.01.2024 г. до 23.01.2025 г.	Пределы допускаемой абсолютной погрешности: от 0 до 300 вкл $\pm 0,05$ мм; от 300 до 1000 - $\pm 0,10$ мм; от 1000 до 1600 мм - $\pm 0,20$
Рулетка измерительная металлическая RGK RL3	Зав. № 3RL0111; Инв. № 23-0011	№ С-АЦМ/03-04- 2024/329824193 от 03.04.2024 г. до 02.04.2025 г.	Класс точности 2 по ГОСТ 7502-98. Отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты, не более - 30' Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: миллиметрового - $\pm 0,15$ мм; сантиметрового - $\pm 0,20$ мм; дециметрового - $\pm 0,30$ мм; метрового и более - $\pm [0,30+0,15\cdot(L-1)]$, мм, гд $L-$ число полных и неполных метров.
Рулетка измерительная металлическая RGK RL5	Зав. № 5RL0267; Инв. № 23-0012	№ С-АЦМ/03-04- 2024/329824109 от 03.04.2024 г. до 02.04.2025 г.	Класс точности 2 по ГОСТ 7502-98. Отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты, не более - 30' Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: миллиметрового - $\pm 0,15$ мм; сантиметрового - $\pm 0,20$ мм; дециметрового - $\pm 0,30$ мм; метрового и более - $\pm [0,30+0,15\cdot(L-1)]$, мм, гд $L-$ число полных и неполных метров.
Рулетка измерительная металлическая RGK R10	Зав. № 10М7482; Инв. № 23-0013	№ С-АЦМ/03-04- 2024/329963699 от 03.04.2024 г. до 02.04.2025 г.	Класс точности 2 по ГОСТ 7502-98. Отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты, не более - 30' Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: миллиметрового - ±0,15 мм; сантиметрового - ±0,20 мм; дециметрового - ±0,30 мм; метрового и более - ±[0,30+0,15·(L-1)], мм, гд L – число полных и неполных метров.

Наименование, модель	Зав. № СИ, Инв. № оборудования	Номер свидетельства о поверке и срок действия	Погрешность СИ
Рулетка измерительная металлическая RGK R-20	Зав. № 20М0523; Инв. № 23-0014	№ С-АЦМ/03-04- 2024/329963700 от 03.04.2024 г. до 02.04.2025 г.	Класс точности 2 по ГОСТ 7502-98. Отклонение от перпендикулярности штрихов шкалы к рабочей кромке ленты, не более - 30' Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы, не более: миллиметрового - $\pm 0,15$ мм; сантиметрового - $\pm 0,20$ мм; дециметрового - $\pm 0,30$ мм; метрового и более - $\pm [0,30+0,15\cdot(L-1)]$, мм, гд L – число полных и неполных метров.
Весы автомобильные подкладные ИСТОК-30-4П (2Z; 1) с весовым индикатором CI-200A	Зав. № 237819; Инв. № 23-0072; Зав. № терминала 022920408	№ С-ДЮП/14-10- 2024/380161781 от 14.10.2024 г. до 13.10.2025 г.	Предел допускаемой погрешности при первичной поверке: от 200 до 5000 кг - ±5 кг, св. 5000 до 20000 кг - ±10 кг, от 20000 до 3000 кг - ±15 кг. Пределы допускаемой погрешности в эксплуатации равны удвоенному значению пределов допускаемых погрешностей при первичной поверке. Класс точности весов по ГОСТ ОІМL R 76-1-2011 - средний (III)
Весы ProMAS PM1E-100-4560	Зав. № РМ2312129; Инв. № 24-0077	№ С-ДВ3/14-12- 2023/311145605 от 14.12.2023 г. до 13.12.2024 г.	Класс точности III (средний)
Линейка измерительная металлическая Линейка-1000 д	Зав. № 74; Инв. № 23-0042	№ С-ЕВЖ/07-03- 2024/324078734 от 07.03.2024 г. до 06.03.2025 г.	Отклонение от номинального значения длины шкалы и расстояний между любым штрихом и началом или концом шкалы при температуре окружающей среды (20±5) °C составляет: 0,2 мм - для линеек до 1000 мм
Штангенциркуль RGK SCM-150	Зав. № 98770132; Инв. № 23-0068	№ С-ЕВЧ/07-08- 2024/360939139 от 07.08.2024 г. до 06.08.2025 г.	Предел допускаемой абсолютной погрешност $-\pm 0{,}03$ мм
Рейка нивелирная телескопическая RGK TS-5	Зав. № ТЅ57113; Инв. № 24-0081	№ С-ДЮП/14-10- 2024/380161777 от 14.10.2024 г. до 13.10.2025 г.	Допускаемое отклонение действительной длины интервалов шкалы рейки, мм, не более - дециметрового $-\pm 0.5$; - сантиметрового ± 0.2 ; - метрового интервала ± 1.0 .
Угломер универсальный нониусный с лупой торговой марки «Калиброн» диапазон измерений 03600 с ценой деления 5'	Зав. № 4-22070254; Инв. № 23-0025	№ С-ДЮП/05-04- 2024/330416750 от 05.04.2024 г. до 04.04.2025 г.	Предел допускаемой абсолютной погрешност угломеров не более ±5'
Угломер с нониусом 2УМ, тип 1, мод. 1-2	Зав. № 353; Инв. № 23-0016	№ С-АК3/27-03- 2024/327423892 от 27.03.2024 г. до 26.03.2025 г.	Предел допускаемой абсолютной погрешност измерений плоских углов ±2'
Прибор проверки фар модели ОПК	Зав. № 80; Инв. № 24-0088	№ С-ДХР/29-02- 2024/320063500 от 29.02.2024 г. до 28.02.2025 г.	Пределы допускаемой абсолютной погрешности измерений углов наклона светотеневой границы - ±15'. Пределы допускаемой относительной погрешности измерений силы света, % - ±15.
Измеритель скорости и длины ИСД-5.1 лазерный	Зав. № 2023.5250; Инв. № 23-0004	№ С-С/15-03- 2024/325091879 от 15.03.2024 г. до 14.03.2025 г.	Точность измеряемой скорости (стандартное отклонение) ± 0.07 -0,15% - без усреднения, точность измеряемой скорости (стандартное отклонение) ± 0.02 -0,1% - с усреднением. Абсолютная точность измеряемой длины

Наименование, модель	Зав. № СИ, Инв. № оборудования	Номер свидетельства о поверке и срок действия	Погрешность СИ
			<±0,03-0,1%.
Пирометр инфракрасный RGK мод. PL-12	Зав. № 22101845; Инв. № 23-0067	№ С-ДЮП/05-04- 2024/330416749 от 05.04.2024 г. до 04.04.2025 г.	ИК-точность: ±2,5 °C (-5020) °C, ±1°С или ±1% (-20+300) °C, ±1% (300550) °С при температуре окружающей среды 23-25 °C
Измеритель-регистратор параметров микроклимата ТКА-ПКЛ (26)-Д	Зав. № 26 0901; Инв. № 23-0010	№ С-ДТЖ/02-04- 2024/328713292 от 02.04.2024 г. до 01.04.2025 г.	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения относительной влажности $\pm 3\%$; измерения температуры воздуха: от -30 до -10 °C - ± 0 ,5°C; св10 до +15°C - ± 0 ,3 °C; св. +15до 25 °C - ± 0 ,2 °C; св. +25 до 45 °C - ± 0 ,3 °C; св. +45 до+60 °C - ± 0 ,5 °C; измерения атмосферного давления: от -30 до +5 °C - ± 0 ,4 кПа; св. +5 до +60 °C - ± 0 ,2 кП
Секундомер «Интеграл С-01»	Зав. № 451668; Инв. № 24-0079	№ С-ГЖЕ/24-01- 2024/311130321 от 24.01.2024 г. до 23.01.2025 г.	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения в режиме секундомер в нормальных условиях эксплуатации (25 ± 5) °C, с, где Тх — значение измеренного интервала времени, с - ±(9,6×106×Тх+0,01). Пределы допускаемой дополнительной абсолютной погрешности измерения в режим секундомера, вызванной отклонением температуры окружающего воздуха от нормальных условий (25± 5) °C в интервале рабочих температур от минус 10 °C до 50 °C на 1 °C изменения температуры, с2,2×10-6×Тх
Секундомер «Интеграл С-01»	Зав. № 451468; Инв. № 24-0080	№ С-ГЖЕ/24-01- 2024/311130322 от 24.01.2024 г. до 23.01.2025 г.	Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения в режиме секундомер в нормальных условиях эксплуатации (25 ± 5) °С, с, где Тх — значение измеренного интервала времени, с - ±(9,6×106×Тх+0,01). Пределы допускаемой дополнительной абсолютной погрешности измерения в режим секундомера, вызванной отклонением температуры окружающего воздуха от нормальных условий (25± 5) °С в интервале рабочих температур от минус 10 °С до 50 °С на 1 °С изменения температуры, с2,2×10-6×Тх
Манометр шинный TM310P	Зав. № С0910316; Инв. № 24-0087	№ С-ДЛЮ/16-03- 2023/231342610 от 16.03.2023 г. до 15.03.2025 г.	Класс точности 2,5, расчетная абсолютная погрешность $\pm 0,015~\text{M}\Pi a$
Уровень строительный УС- II-2000	Зав. № 4669; Инв. № 23-0069	№ С-ЕВЧ/19-08- 2024/364002272 от 19.08.2024 г. до 18.08.2025 г.	Предельное отклонение от номинальной длины - ±25%, предельное отклонение средне цены деления ампулы - ±30", отклонение от плоскостности рабочих поверхностей – 0,4 мм отклонение от параллельности рабочих поверхностей – 0,4 мм

Наименование испытательного оборудования

Наименование	Инв. № оборудования	Номер аттестата
Шар испытательный неметаллический 100 мм ТД-056.100	Зав. № ТД-086/23; Инв. № 23-0001	№ 268/А/317 от 18.04.2023 г. до 17.04.2025 г.
Шар испытательный неметаллический 165 мм ТД-056.165	Зав. № ТД-074/23; Инв. № 23-0002	№ 267/А/317 от 18.04.2023 г. до 17.04.2025 г.
Комплект радиусных шаблонов (1мм; 1,5мм; 2,5мм; 3,2мм; 5мм) ТД-127	Зав. № ТД-012/23; Инв. № 23-0003	№ 269/A/317 от 18.04.2023 г. до 17.04.2025 г.
Площадка в комнате № 7	Зав. № -; Инв. № 24-0085	№ СК-029/01-2024 от 31.01.2024 г. до 30.01.2025 г.
Площадка Б	Зав. № -; Инв. № 24-0086	№ Д1-1/24 от 14.08.2024 г. до 13.08.2025 г.
Тестер люфтов пневматический для а/м с нагрузкой на ось до 16 т ТЛ8000	Зав. № 52; Инв. № 23-0026	№ VDL-AB-036/02-24 от 31.01.2024 г. до 30.01.2026 г.
Гири 12 кг, 24 кг, 32 кг	Зав. № -; Инв. №: 12/1, 24/1, 32/1, 32/2	№ VDL-AB-038/02-24 от 31.01.2024 г. до 30.01.2026 г.
Блины 1 кг	Зав. № -; Инв. №: 1/1, 1/2, 1/3, 1/4, 1/5, 1/6, 1/7, 1/8, 1/9, 1/10, 1/11, 1/12, 1/13, 1/14	№ VDL-AB-039/02-24 от 31.01.2024 г. до 30.01.2026 г.

Наименование вспомогательного оборудования

тиченование веномогатемвного осорудования					
Инв. № оборудования					
Зав. № -; Инв. № 23-0063					
Зав. № 960647903559; Инв. № 24-0089					
Зав. № -; Инв. № 23-0029					
Зав. № -; Инв. № 23-0030					
Зав. № РF-339МZА; Инв. № 23-0060					
Зав. № -; Инв. № 24-0090					
Зав. № -; Инв. № 24-0078					
Зав. № -; Инв. №24-0093					
Зав. № М2006С3LG; Инв. № 23-0066					

НД, устанавливающие метод проведения измерений:

Наименование нормативного документа

ГОСТ 22748-77 «Автотранспортные средства. Номенклатура наружных размеров. Методы измерений»

ГОСТ 33670-2015 «Автомобильные транспортные средства единичные. Методы экспертизы и испытаний для провед оценки соответствия»

ГОСТ 33987-2016 «Транспортные средства колесные. Массы и размеры. Технические требования и методы определе

ГОСТ 33997-2016 «Колесные транспортные средства. Требования к безопасности в эксплуатации и методы проверки

Результаты испытаний / измерений

	<u>*</u>					
№	Наименование	НД на метод испытаний	Значение показателя			
п/п	показателя		ед. физ. величины	по НД	при испытаниях (среднее)	Примеч.

1	2	3	4	5	6	
1.	Габаритная длина	ГОСТ 33987-2016 Приложение В, В.1 ГОСТ 22748-77 п.2.1, п.2.2.1, п.2.2.5	ММ	не более 12000	4825	
	Габаритная ширина	ГОСТ 33987-2016 Приложение В, В.2 ГОСТ 22748-77 п.2.1, п.2.2.1, п.2.2.21	ММ	не более 2550	1930	
	Габаритная высота	ГОСТ 33987-2016 Приложение В, В.3 ГОСТ 22748-77 п.2.1, п.2.2.1, п.2.2.27	ММ	не более 4000	1656	
	Рабочая тормозная система: Тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, A.5.1.1.3 – A. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	кН	-	3,08	Передне
	Рабочая тормозная система: Тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	кН	-	3,58	Переднее
	Рабочая тормозная система:	ГОСТ 33670-2015	кН	-	2,89	Заднее

1	2	3	4	5	6	
	Тормозная сила	приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)				
	Рабочая тормозная система: Тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	кН	-	3,33	Заднее в
	Рабочая тормозная система: Усилие на органе управления	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	Н	не более 490	95	Пер
	Рабочая тормозная система: Усилие на органе управления	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	Н	не более 490	125	3a,
	Рабочая тормозная система: Относительная разность тормозных сил колес оси	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	%	не более 20	14	Пер
	Рабочая тормозная система: Относительная разность тормозных сил колес оси	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)	%	не более 20	13	3a
	Рабочая тормозная система: Удельная тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.1.1.3 – А. 5.1.1.4 (метод с использованием тормозного стенда)		не менее 0,50	0,54	
	Стояночная тормозная система: Удельная тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A. 5.1.4.1 – A.5.1.4.2		не менее 0,16	0,35	
	Усилие на органе управления	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)	Н	не более 490	95	Рабоча с Пер
	Усилие на органе управления	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)	н	не более 490	125	Рабоча с За,
	Относительная разность тормозных сил колес оси	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)	%	не более 20	14	Пер (Рабоч: сі
	Относительная разность тормозных сил колес оси	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)	%	не более 20	13	За, (Рабоч с
	Удельная тормозная сила	ГОСТ 33670-2015		не менее 0,50	0,54	Рабоча

удельная тормозная сила 1 OC1 336/0-2015 не менее 0,50 0,54
Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения руководителя ИЛ ООО «Автодиагностика» Основание: ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» Протокол испытаний транспортного средства № ____ от ____.20___ года.

1	2	3	4	5	6	
		приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)				С
	Удельная тормозная сила	ГОСТ 33670-2015 приложение А, А.5.9 (метод с использованием тормозного стенда)		не менее 0,16	0,35	Стояноч с
	Размещение фар ближнего света по высоте над опорной поверхностью	Приложение А, А.8.9	ММ	не менее 500 не более 1200	820	
	Размещение фар ближнего света по высоте над опорной поверхностью	Приложение А, А.8.9	ММ	не менее 500 не более 1200	820	I
	Размещение сигналов торможения по ширине от края габаритной ширины ТС	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.12.1	ММ	не более 400	320	
	Размещение сигналов торможения по ширине от края габаритной ширины ТС	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.12.1	ММ	не более 400	320	Г
	Размещение сигналов торможения по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.12.2	ММ	от 350 до 1500	1100	
	Размещение сигналов торможения по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.12.2	ММ	от 350 до 1500	1100	Γ
	Размещение дополнительных сигналов торможения относительно нижнего края внешней поверхности или покрытия заднего стекла	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.12.3	ММ	не более 150	70	
	Размещение дополнительных сигналов торможения по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.12.3	ММ	не менее 850	1560	
	Смещение оптического центра дополнительного сигнала торможения влево или вправо от средней продольной плоскости ТС	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.12.4	ММ	не более 150	0	
	Размещение заднего противотуманного фонаря по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.13.2	ММ	не менее 250 не более 1000	660	
	Размещение заднего противотуманного фонаря по высоте над опорной поверхностью	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.13.2	ММ	не менее 250 не более 1000	660	Γ
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.4	,	-	60	Левая (знач регулиро св
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.4	,	-	60	Левая (угол р ближне
	Расчетный показатель: Угол регулировки ближнего света фар не выходит за пределы вертикального направления от нормативного значения угла регулировки, указанного в эксплуатационной документации и/или обозначенного на ТС, более чем на 0,2%. Показатели, необходимые для проведения	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, A.8.20.4	%	не более 0,2	0	

1	2	3	4	5	6	
	расчета и определяемые инструментальными методами: угловые размеры					
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.4	,	-	60	Правая знач регулиро св
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.4	,	-	60	Правая угол <u>г</u> ближне
	Расчетный показатель: Угол регулировки ближнего света фар не выходит за пределы вертикального направления от нормативного значения угла регулировки, указанного в эксплуатационной документации и/или обозначенного на ТС, более чем на 0,2%. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.4	%	не более 0,2	0	1
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.5	0	-	0	
	Расчетный показатель: Угловое отклонение в горизонтальном направлении точки пересечения левого горизонтального и правого наклонного участков светотеневой границы светового пучка фар типов С, НС, DС, CR, HCR, DCR от вертикальной плоскости, проходящей через ось отсчета, не более ±0,2%. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, A.8.20.5	%	не более 0,2	0	
	Угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, A.8.20.5	۰	-	0	1
	Расчетный показатель: Угловое отклонение в горизонтальном направлении точки пересечения левого горизонтального и правого наклонного участков светотеневой границы светового пучка фар типов С, НС, DС, CR, НСR, DCR от вертикальной плоскости, проходящей через ось отсчета, не более ±0,2%. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: угловые размеры	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.8.20.5	%	не более 0,2	0	
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.6	кд	не более 750	263	Ближ 3.
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.6	кд	не менее 1600	16839	Ближ 5
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение A,	кд	не более 750	232	Ближ 3

1	2	3	4	5	6	
		A.8.20.6				
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.6	кд	не менее 1600	17164	Блид
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.7	кд	-	66256	Дал
	Сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.20.7	кд	-	67217	Далі
	Расчетный показатель: Максимальная сила света всех фар. Показатели, необходимые для проведения расчета и определяемые инструментальными методами: сила света фар	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, A.8.20.7	кд	не более 300000	167971	
	Частота следования проблесков указателей поворотов	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.8.22.1	Гц	в пределах 1,5±0,5	1,28	
	Остаточная глубина рисунка протектора шин	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.10.7.2	ММ	не менее 1,6	5,5	Пер
	Остаточная глубина рисунка протектора шин	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.10.7.2	ММ	не менее 1,6	5,5	Пере
	Остаточная глубина рисунка протектора шин	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.10.7.2	ММ	не менее 1,6	5,5	3a,
	Остаточная глубина рисунка протектора шин	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.10.7.2	ММ	не менее 1,6	5,5	Зад
	Светопропускание стекол	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.11.8	%	не менее 70	78	Ветр
	Светопропускание стекол	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.11.8	%	не менее 70	76	Пра
	Светопропускание стекол	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.11.8	%	не менее 70	76	Ле
	Скорость ТС по показаниям спидометра выше его фактической скорости	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.12.3	км/ч	>	21,00 / 19,85	Ско спі фа
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.15.3	Н	300	300	Про положе Пер
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение А, А.15.3	Н	300	300	Око положе Пер
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.15.3	Н	300	300	Про положе Пере
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.15.3	Н	300	300	Око полож Пер

1	2	3	4	5	6	
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.15.3	Н	300	300	Пром положен Зад
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.15.3	Н	300	300	Окон положен Зад
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.15.3	Н	300	300	Пром положен Задн
	Механизм замка двери, закрепленной на петлях, не открывается при приложении силы, равной 300 Н	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.15.3	Н	300	300	Окон положен Задн
	Расстояние между краем бампера и кузовом менее 20 мм	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.16.7	ММ	не более 20	0	
	Выступание ручек дверей или багажника за наружную поверхность кузова менее 40 мм	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.16.9	ММ	не более 40	0	
	Выступание остальных элементов за наружную поверхность кузова менее 30 мм	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.16.9	ММ	не более 30	15	
	Наличие острых кромок на поверхностях внутреннего объема пассажирского помещения ТС	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.18.1	ММ	>5	более 5	
	Ширина выступающих частей элементов салона больше, чем величина выступания	ГОСТ 33670-2015 Приложение A, A.18.4.1	ММ	>	42 / 19	Шири выступа элеме
	Суммарный люфт в рулевом управлении	ГОСТ 33670-2015 Приложение А А.24.3	۰	не более 10	3	

Приложение №1. Фототаблица (по требованиям методики)

Данный протокол касается только объекта, подвергнутого испытаниям

Конец протокола испытаний