

EXTREME

RHINO
ecowash

Rhino Ecowash Extreme

Sistema de lavado de alto rendimiento por aspersión con sistema de recirculación de agua

El Rhino Ecowash Extreme es un sistema de lavado automático por aspersión de agua a alta presión diseñado para prevenir la extensión de lodos y residuos a las carreteras. Al igual que muchos de los sistemas de la gama Rhino Ecowash, funciona con bombas alimentadas a través de variadores de velocidad lo que proporciona ahorros de hasta un 50% en costes operacionales, un rendimiento sin igual, una elevada fiabilidad y una alta flexibilidad de presión de agua. Su modelo de operación en circuito cerrado permite la máxima reutilización del agua.

El Rhino Ecowash Extreme se compone de una robusta plataforma de lavado de 12m, cuatro rampas opcionales de 5m y un depósito para el reciclaje de agua con una capacidad de 56.000 litros. Todo fabricado en acero de alta resistencia. Las bombas son de alta calidad y el sistema de control está alojado en una sala de bobas dotada de cerradura.

La nueva y mejorada plataforma de lavado posee 8 barras de aspersión colocadas estratégicamente para obtener una cortina de agua de hasta 5 bar capaz de llegar a toda la superficie de cada rueda. El posicionamiento escalonado de las boquillas asegura un lavado eficaz de la totalidad de la rueda. El posicionamiento de cada barra y boquilla está diseñada para minimizar el exceso de pulverización y las altas pantallas laterales vienen de serie para asegurar que el agua de lavado sea devuelta nuevamente a la plataforma de lavado. El ciclo de lavado es gobernado de forma automática mediante sensores de entrada y salida, esto asegura que el agua este solamente rociando cuando hay un vehículo presente dentro de la plataforma de lavado.

El sumidero lateral, rejillas desmontables y su sistema de lavado automático convierten al Ecowash Extreme en un sistema más fácil de limpiar y mantener. Barreras de protección desmontables en tramos para facilitar la sustitución de las mismas en el improbable caso de que se dañen.

El depósito de sedimentación se encuentra dividido en tres partes divididas por placas perforadas y deflectores para ayudar a la separación de los residuos y mejorar la calidad del agua. La eliminación de los lodos sedimentados se realiza con facilidad mediante la apertura de una válvula situada en la parte inferior de cada uno de los depósitos. Un punto de aporte de agua limpia ubicado en el último compartimiento asegura que siempre hay suficiente agua para responder a la demanda. Equipada con una válvula de flotador, el depósito de agua se rellena automáticamente desde un suministro principal de agua, cuando sea necesario.

El sistema viene de estándar con una manguera de lavado para un lavado adicional y móvil.



variador de
velocidad

-50%

-50% costes
operacionales



5 Bar



80amps, 80kva



56,000 L reciclaje
de agua



4 revoluciones
de rueda



móvil



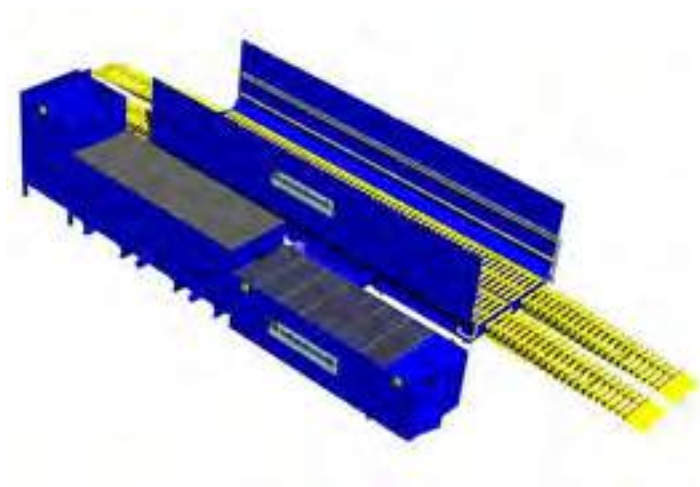
no requiere
obra civil



sumidero externo



funcionamiento
automático



Único con un lavado eficaz y preciso



Energía ajustable y costes reducidos



Lavado automático, rejillas desmontables



Opcional Ecoclear

Información adicional

Suministramos:

- Consultas gratuitas para visitar el sitio
- Los dibujos técnicos y planos de elevación
- 4 revisiones de mantenimiento incluidas en las tarifas de alquiler de los sistemas
- Contratos de mantenimiento para las unidades compradas
- Apoyo técnico de ingenieros capacitados y con experiencia

Plataforma de lavado	12000mm x 3300mm x 415mm
Rampas**	3000mm x 1100mm x 415mm
Tramos móviles**	3000mm x 1100mm x 415mm
Bomba de Lavado	45kw, 3600 L/min.
Bomba de Lodos	6kw, 2500 L/min.
Tanque Primario	2000mm x 4000mm x 2000mm 12,000 L capacidad
Depósito de sedimentación	6000mm x 2000mm x 2000mm 24,000 L capacidad
Estación de bombeo/deposito principal	6000mm x 2000mm x 2000mm 20,000 L capacidad
Pantallas laterales (6)	2000mm x 2000mm x 43mm
Manguera de lavado	10m
Sensores	entrada y salida
Suministro eléctrico	80amps, 80kva 400 V, 50 Hz

Requisitos del cliente

- Zona de elevación disponible para la descarga del sistema
- Una base nivelada y compactada adecuada para soportar el peso del Sistema y la carga dinámica del vehículo que va a utilizar el Sistema
- Suministro de al menos 10.000 litros de agua en el momento de la instalación / puesta en marcha
- Electricista cualificado para la realización del cableado desde la red eléctrica o el generador
- Personal disponible para la formación



www.wheelwash.com