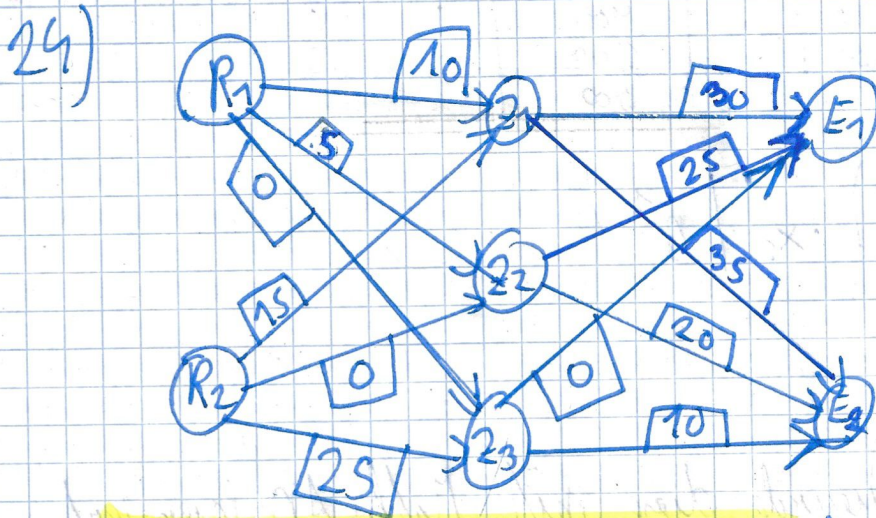


Anzahl Blatt BNBW am 1.10.2023

Stevan Ukyri

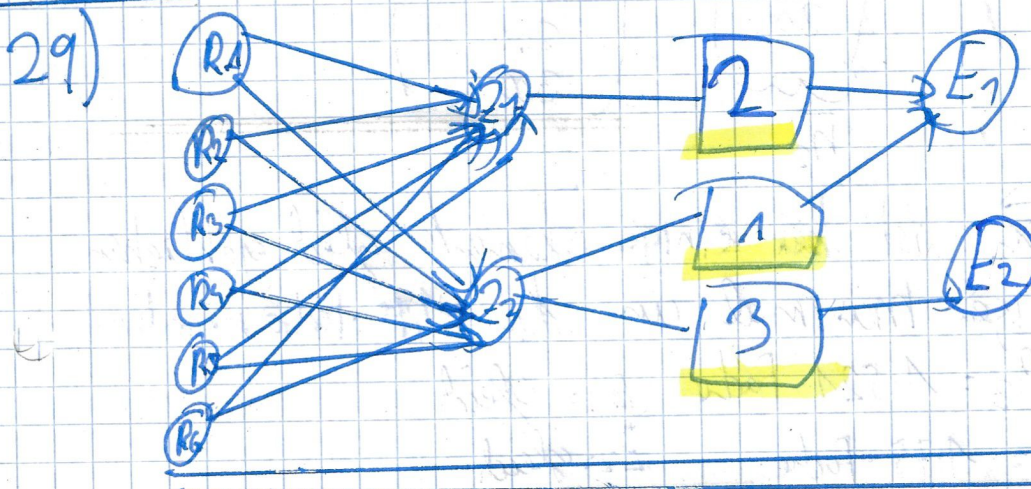
19) $\begin{pmatrix} 956 \\ 429 \\ 170 \end{pmatrix} \cdot \frac{1}{25} = \begin{pmatrix} 38,24 \\ 16,96 \\ 6,8 \end{pmatrix}$ \leftarrow hier wird die Füllmenge pro Kibel (kg) berechnet \rightarrow insgesamt werden 25 Kibeln benötigt.
 Es werden jeweils 38,24 kg weiße Farbe, 16,96 kg rote Farbe und 6,8 kg blaue Farbe pro 25 Kibeln benötigt.

Nun wird aufgerundet und die Differenz der zwei Mengen berechnet. Dadurch wird ~~übrig Menge~~ an vorhandene Menge, pro Kibel von der benötigten Menge pro Kibel abgezogen und man bekommt die übrige Restmenge an Farben heraus.



8) $\begin{pmatrix} 10 & 10 \\ 5 & 4 \\ 12 & 6 \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} 50 \\ 30 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 800 \\ 370 \\ 780 \end{pmatrix}$

Es werden 800 Taler, 370 Sterne und 780 Ringe dafür benötigt.



3) $A = \begin{pmatrix} 0 & 0 & 0 & 20 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 30 & 10 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 10 & 0 & 15 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 3 & 2 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \end{pmatrix} \quad \vec{x} = \begin{pmatrix} 32\,000 \\ 51\,000 \\ 23\,000 \\ 16\,000 \\ 200 \\ 300 \end{pmatrix}$

$N = (E_n - A) \cdot \vec{x} \leftarrow \text{Formel aus dem Internet}$

$$\begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} - \begin{pmatrix} 0 & 0 & 0 & 20 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 30 & 10 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 10 & 0 & 15 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 3 & 2 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \end{pmatrix} =$$

$$\begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & -20 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & -30 & -10 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & -10 & 0 & -15 \\ 0 & 0 & 0 & 1 & -3 & -2 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix} \cdot \begin{pmatrix} 32\,000 \\ 51\,000 \\ 23\,000 \\ 16\,000 \\ 200 \\ 300 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 0 \\ 1\,000 \\ 2\,500 \\ 400 \\ 200 \\ 300 \end{pmatrix} = \vec{n}$$

$\vec{n}_2 = \begin{pmatrix} 0 \\ 500 \\ 2\,500 \\ 16\,000 \\ 200 \\ 300 \end{pmatrix}$

$N = \underbrace{(E_n - A)}_B \cdot \vec{x}_2 \quad | \cdot B^{-1}$

$B^{-1} \cdot N = \vec{x}_2$

$B^{-1} \rightarrow 6 \times 6$ Matrix daher wurde diese mit MathCAD inversiert.

$$\underbrace{\begin{pmatrix} 1 & 0 & 0 & 20 & 60 & 40 \\ 0 & 1 & 0 & 30 & 80 & 60 \\ 0 & 0 & 1 & 10 & 30 & 35 \\ 0 & 0 & 0 & 1 & 3 & 2 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix}}_{B^{-1}} \cdot \underbrace{\begin{pmatrix} 0 \\ 500 \\ 2\,500 \\ 16\,000 \\ 200 \\ 300 \end{pmatrix}}_{\vec{n}_2} = \begin{pmatrix} 56\,000 \\ 82\,500 \\ 35\,000 \\ 28\,000 \\ 200 \\ 300 \end{pmatrix} \leftarrow \vec{x}_2 \in \mathbb{R}_0^7$$

Der Produktionsvektor \vec{x}_2 ist bei einigen Elementen gleich geblieben und hat sich bei einigen maximal um das 1,75-fache verändert
 für $B_1 = 1,75$ -fache $B_3 = 1,521$ -fache $E_1 = \text{gleich}$
 $B_2 = 1,617$ -fache $Z = 1,75$ -fache $E_2 = \text{gleich}$

$$M := \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & -20 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & -30 & 10 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & -10 & 0 & -15 \\ 0 & 0 & 0 & 1 & -3 & -2 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

$$M^{-1} \rightarrow \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 20 & 60 & 40 \\ 0 & 1 & 0 & 30 & 80 & 60 \\ 0 & 0 & 1 & 10 & 30 & 35 \\ 0 & 0 & 0 & 1 & 3 & 2 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

+