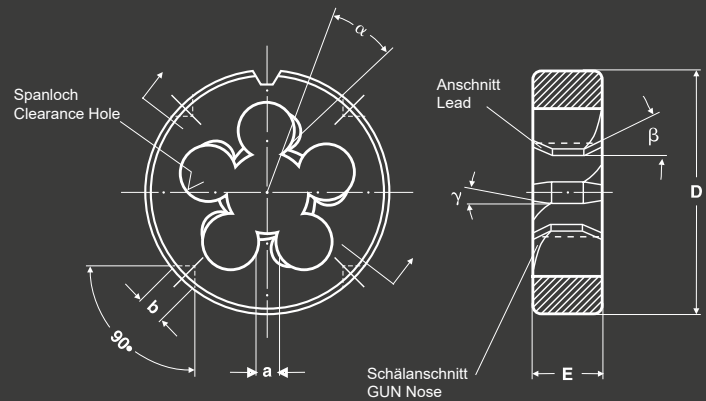


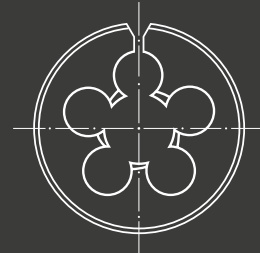


SCHNEIDEISEN
SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN
ROUND DIES
HEXAGON DIE NUTS

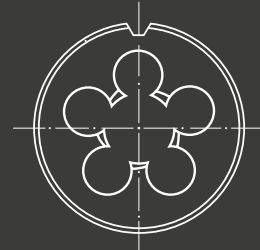


D	Außendurchmesser	Outside diameter
E	Schneideisenhöhe	Width of die
a	Stegbreite	Width of land
b	Bohrung für Halteschrauben	Hole for holding screws
α	Spanwinkel	Rake angle
β	Anschnittwinkel	Lead angle
γ	Schälanschnittwinkel	Angle of gun nose

Form A geschnitten / Form A split



Form B geschlossen / Form B solid



Soweit nicht anders angegeben,
liefern wir alle Schneideisen in
Form B (geschlossen).

Unless otherwise requested,
all dies are supplied solid
(Form B).



Runde Schneideisen VS

HSS Schneideisen für den allgemeinen Einsatz von Hand, für die Bearbeitung von gut zerspanbaren Werkstoffen.

Round Dies VS

HSS Round Dies for general use by hand, for non abrasive material



Runde Schneideisen VE

HSSE Schneideisen mit Schälanschnitt für den allgemeinen Einsatz von Hand, für die Bearbeitung von rostfreien Stählen und schwer zerspanbaren Werkstoffen.

Round Dies VE

HSS-E Round Dies with gun nose, for general use by hand, for stainless steel and abrasive material



Runde Schneideisen VX

Geläpptes und vaporisiertes High Performance HSSE Schneideisen mit Schälanschnitt für den Hand- und Maschineneinsatz, für die Bearbeitung von legierten zäharten Werkstoffen, rostfreien Stählen, Aluminium- und Sphäroguss (GGG).

Round Dies VX

Lapped and steam tempered high performance HSS-E Round Dies with gun nose, for thread cutting by hand and machine, for alloyed, tough-hard material, stainless steel, aluminium and spheroidal graphite cast iron (GGG)



Runde Schneideisen MS

geläpptes HSS Schneideisen mit Schälanschnitt für die optimale Bearbeitung von Messing und kurzspanenden Werkstoffen und kurzspanender Bronze.

Round Dies MS

Lapped HSS Round Dies with gun nose, optimized for machining brass, short-chipping material and short-chipping bronze



Sechskant-Schneidmuttern VS






HSS Sechskantmuttern für den allgemeinen Einsatz von Hand, für die Bearbeitung von gut zerspanbaren Werkstoffen, zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen.

Hexagon Die Nuts VS

HSS Hexagon Die Nuts, for general use by hand, for non abrasive material, for cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places










EMPFOHLENE ANWENDUNGEN FÜR SCHNEIDEISEN / SCHNEIDMUTTERN RECOMMENDED APPLICATION OF ROUND DIES / HEXAGON DIE NUTS

	VS HSS 	VS HSS 	VE HSSE 	VX HSSE-VAP 	MS HSS 	Kühl- und Schmiermittel Collants and lubrications
Einsatz von Hand Thread cutting by hand	●	●	●	●	●	
Maschinen Einsatz Machine use	○		○	●	○	
Unlegierte Stähle; Zugfestigkeit < 800N/mm² Steel, unalloyed; tensile strength < 800N/mm²	●	●	●	●		Schneidöl auch mit schmierfähigkeitserhöhen- den Zusätzen, Emulsion Thread cutting oil also with lubricity-increasing additives, emulsion
Automatenstähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle; Zugfestigkeit < 800 N/mm² Machining steels, case hardening steels, tempered steels; tensile strength < 800 N/mm²	○	○	●	●		
Unlegierte Stähle, Zugfestigkeit < 1000N/mm² Steel, unalloyed; tensile strength < 1000N/mm²			●	●		
Unlegierte und legierte Stähle; Zugfestigkeit < 1200 N/mm² Steel, alloyed and unalloyed; tensile strength < 1200 N/mm²			○	●		Gewindeschneidöl, Schnei- döl hochaktiviert mit beson- deren Additiven, Emulsion Thread cutting oil, thread cutting oil highly activated with special additives, emulsion
Rost- und säurebeständige Stähle; V2A-Stähle < 850 N/mm² Rust- and acid-resistant steels; VA-steels < 850 N/mm²			○	●		
Rost- und säurebeständige Stähle mit hohem Chrom-Nickel Gehalt, V4A Stähle Rust- and acid-resistant steels with high chromium-nickel content, V4A steels				●		
Messing kurzspanend Brass, short-chipping					●	Gewindeschneidöl für NE-Metalle, Emulsion Thread cutting oil for non- ferrous metals, emulsion
Messing langspanend Brass, long-chipping	○	○	●			
Bronze kurzspanend Bronze, short-chipping					●	
Kupfer Legierung Copper alloys			○	●		
Aluminium kurzspanend Aluminium, short-chipping				●		
Aluminium langspanend Aluminium, long-chipping	○	○	●			
Titanlegierungen; Zugfestigkeit < 1200 N/mm² Titanium alloys; tensile strength < 1200 N/mm²				○		Spezial-Gewindeschneidöl Special thread cutting oil
Duroplaste Thermosetting plastics					●	Ölnebel, Preßluft, Formtrennöl Oil mist, compressed air, mold release oil

● = geeignet / appropriate ○ = bedingt geeignet / conditionally suitable



SCHNEIDEISEN
SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN
ROUND DIES
HEXAGON DIE NUTS

	VS HSS 	MS HSS 	VE HSSE 	VX HSSE-VAP 	VS LH 	VS HSS 	VS LH 
M	174	201	194	197	205	212	221
M - 6e	176						
Mf	177	202	195	198	206	213	
BSW	183				209	215	
BSF	183					215	
BA	184						
UNC	185				210	216	
UNF	186				210	216	
UNEF	187						
8 - UN						217	
G (BSP)	188	204	196	200	211	218	222
R (BSPT)	189					219	
PG	190						
NPT	191					220	
NPTF	191						
FG	192						
BSC	192						
Vg	193						

because available ■ because reliable ■ because you ■



Runde Schneideisen VS

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Round Dies VS

metric ISO-thread DIN 13


DIN 223 (DIN EN 22568)
HSS
Tol. 6g
M

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 1 x 0.25	16 x 5	27402	12,30
M 1.1 x 0.25	16 x 5	27404	12,30
M 1.2 x 0.25	16 x 5	27406	12,30
M 1.4 x 0.3	16 x 5	27408	12,30
M 1.6 x 0.35	16 x 5	27410	12,30
M 1.7 x 0.35	16 x 5	27412	12,30
M 1.8 x 0.35	16 x 5	27414	10,70
M 2 x 0.4	16 x 5	27416	10,70
M 2.2 x 0.45	16 x 5	27418	10,70
M 2.3 x 0.4	16 x 5	27420	10,70
M 2.5 x 0.45	16 x 5	27422	10,70
M 2.6 x 0.45	16 x 5	27424	10,70
M 3 x 0.5	20 x 5	27426	5,10
M 3.5 x 0.6	20 x 5	27428	7,90
M 4 x 0.7	20 x 5	27430	5,10
M 4.5 x 0.75	20 x 7	27432	7,90
M 5 x 0.8	20 x 7	27434	5,40
M 5.5 x 0.9	20 x 7	27436	7,90
M 6 x 1.0	20 x 7	27438	5,40
M 7 x 1.0	25 x 9	27440	8,60
M 8 x 1.25	25 x 9	27442	5,70
M 9 x 1.25	25 x 9	27444	9,70
M 10 x 1.5	30 x 11	27446	8,60
M 11 x 1.5	30 x 11	27448	11,80
M 12 x 1.75	38 x 14	27450	13,90
M 14 x 2.0	38 x 14	27454	13,90
M 15 x 2.0	38 x 14	27456	22,00
M 16 x 2.0	45 x 18	27458	22,00
M 18 x 2.5	45 x 18	27462	22,00
M 19 x 2.5	45 x 18	27464	31,00
M 20 x 2.5	45 x 18	27466	22,00
M 22 x 2.5	55 x 22	27470	42,00
M 24 x 3.0	55 x 22	27474	42,00
M 27 x 3.0	65 x 25	27476	56,20
M 30 x 3.5	65 x 25	27478	56,20
M 33 x 3.5	65 x 25	27480	60,00
M 36 x 4.0	65 x 25	27482	60,00
M 39 x 4.0	75 x 30	27484	98,00
M 42 x 4.5	75 x 30	27486	98,00
M 45 x 4.5	90 x 36	27488	167,00
M 48 x 5.0	90 x 36	27490	167,00
M 52 x 5.0	90 x 36	27492	167,00
M 56 x 5.5	105 x 36	27494	425,00
M 60 x 5.5	105 x 36	27496	425,00
M 64 x 6.0	120 x 36	27498	587,00
M 68 x 6.0	120 x 36	27499	587,00

Anwendung:
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:
for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

**Runde Schneideisen VS**
metrisches ISO-Gewinde DIN 13**Round Dies VS**
metric ISO-thread DIN 13**HSS****Tol. 6g****M**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 72 x 6.0	120 x 36	28280	587,00
M 76 x 6.0	120 x 36	28281	587,00
M 80 x 6.0	120 x 36	28282	587,00
M 84 x 6.0	130 x 36	28283	722,00
M 88 x 6.0	140 x 36	28284	756,00
M 90 x 6.0	140 x 36	28285	756,00
M 92 x 6.0	140 x 36	28286	756,00
M 96 x 6.0	140 x 36	28287	756,00
M 100 x 6.0	150 x 36	28288	926,00
M 3 x 0.5	25 x 9	27826	5,70
M 4 x 0.7	25 x 9	27830	5,70
M 5 x 0.8	25 x 9	27834	5,70
M 6 x 1.0	25 x 9	27838	5,70
M 8 x 1.25	25 x 9	27842	5,70
M 10 x 1.5	25 x 9	27846	5,70
M 12 x 1.75	25 x 9	27850	5,70
M 3 x 0.5	25.4	Form A 27926	7,00
M 4 x 0.7	25.4	Form A 27930	7,00
M 5 x 0.8	25.4	Form A 27934	7,00
M 6 x 1.0	25.4	Form A 27938	7,00
M 8 x 1.25	25.4	Form A 27942	7,00
M 10 x 1.5	25.4	Form A 27946	7,00
M 12 x 1.75	25.4	Form A 27950	7,00
M 14 x 2.0	38.1	Form A 27954	15,90
M 16 x 2.0	38.1	Form A 27958	15,90
M 18 x 2.5	38.1	Form A 27962	15,90
M 20 x 2.5	38.1	Form A 27966	15,90

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS
metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Round Dies VS
metric ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6e

M

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	20 x 5	27503	8,60
M 4 x 0.7	20 x 5	27505	8,60
M 5 x 0.8	20 x 7	27507	8,90
M 6 x 1.0	20 x 7	27509	8,90
M 8 x 1.25	25 x 9	27511	9,50
M 10 x 1.5	30 x 11	27513	12,30
M 12 x 1.75	38 x 14	27515	19,00
M 14 x 2.0	38 x 14	27516	24,60
M 16 x 2.0	45 x 18	27517	37,00
M 18 x 2.5	45 x 18	27518	37,00
M 20 x 2.5	45 x 18	27519	37,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

**Runde Schneideisen VS**

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies VS

metric-fine ISO-thread DIN 13

**DIN 223 (DIN EN 22568)****HSS****Tol. 6g****Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 2.5 x 0.35	16 x 5	26404	14,50
M 2.6 x 0.35	16 x 5	26405	14,50
M 3 x 0.35	20 x 5	26408	11,80
M 3.5 x 0.35	20 x 5	26409	11,80
M 4 x 0.35	20 x 5	26410	11,80
M 4 x 0.5	20 x 5	26412	11,80
M 4.5 x 0.5	20 x 5	26413	11,80
M 5 x 0.5	20 x 5	26414	11,80
M 5 x 0.75	20 x 7	26416	11,80
M 5.5 x 0.5	20 x 5	26415	11,80
M 6 x 0.5	20 x 5	26417	11,80
M 6 x 0.75	20 x 7	26418	10,20
M 7 x 0.5	25 x 9	26419	12,80
M 7 x 0.75	25 x 9	26420	12,80
M 8 x 0.5	25 x 9	26422	12,80
M 8 x 0.75	25 x 9	26424	10,70
M 8 x 1.0	25 x 9	26426	10,70
M 9 x 0.5	25 x 9	26427	16,10
M 9 x 0.75	25 x 9	26428	16,10
M 9 x 1.0	25 x 9	26430	16,10
M 10 x 0.5	30 x 11	26431	16,10
M 10 x 0.75	30 x 11	26432	16,10
M 10 x 1.0	30 x 11	26436	12,30
M 10 x 1.25	30 x 11	26438	12,30
M 11 x 1.0	30 x 11	26440	18,50
M 11 x 1.25	30 x 11	26442	18,50
M 12 x 0.5	38 x 10	26445	18,50
M 12 x 0.75	38 x 10	26443	18,50
M 12 x 1.0	38 x 10	26444	15,70
M 12 x 1.25	38 x 10	26446	15,70
M 12 x 1.5	38 x 10	26448	15,20
M 13 x 0.5	38 x 10	26447	25,80
M 13 x 0.75	38 x 10	26449	25,80
M 13 x 1.0	38 x 10	26450	20,70
M 13 x 1.5	38 x 10	26451	20,70
M 14 x 0.5	38 x 10	26455	25,80
M 14 x 0.75	38 x 10	26452	20,70
M 14 x 1.0	38 x 10	26453	20,70
M 14 x 1.25	38 x 10	26454	17,30
M 14 x 1.5	38 x 10	26456	17,30
M 15 x 0.75	38 x 10	26457	32,60
M 15 x 1.0	38 x 10	26458	28,10
M 15 x 1.5	38 x 10	26460	28,10
M 16 x 0.5	45 x 14	26461	36,00
M 16 x 0.75	45 x 14	26463	36,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies VS

metric-fine ISO-thread DIN 13


DIN 223 (DIN EN 22568)
HSS
Tol. 6g
Mf

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 16 x 1.0	45 x 14	26462	28,10
M 16 x 1.25	45 x 14	26464	28,10
M 16 x 1.5	45 x 14	26466	22,10
M 17 x 1.0	45 x 14	26468	38,20
M 17 x 1.5	45 x 14	26469	38,20
M 18 x 0.5	45 x 14	26467	38,20
M 18 x 0.75	45 x 14	26473	38,20
M 18 x 1.0	45 x 14	26470	25,80
M 18 x 1.25	45 x 14	26471	25,80
M 18 x 1.5	45 x 14	26472	22,10
M 18 x 2.0	45 x 14	26474	26,40
M 19 x 1.0	45 x 14	26475	38,20
M 19 x 1.5	45 x 14	26476	25,80
M 20 x 0.5	45 x 14	26477	38,20
M 20 x 0.75	45 x 14	26479	38,20
M 20 x 1.0	45 x 14	26478	26,40
M 20 x 1.25	45 x 14	26480	26,40
M 20 x 1.5	45 x 14	26484	22,10
M 20 x 2.0	45 x 14	26486	26,40
M 21 x 1.0	45 x 14	26487	39,90
M 21 x 1.5	45 x 14	26488	39,90
M 22 x 0.5	55 x 16	26489	55,10
M 22 x 0.75	55 x 16	26491	55,10
M 22 x 1.0	55 x 16	26490	42,70
M 22 x 1.25	55 x 16	26492	42,70
M 22 x 1.5	55 x 16	26494	42,70
M 22 x 2.0	55 x 16	26496	42,70
M 23 x 1.0	55 x 16	26497	56,00
M 23 x 1.5	55 x 16	26498	42,70
M 24 x 0.5	55 x 16	26601	55,10
M 24 x 0.75	55 x 16	26603	55,10
M 24 x 1.0	55 x 16	26600	42,70
M 24 x 1.25	55 x 16	26602	42,70
M 24 x 1.5	55 x 16	26604	42,70
M 24 x 2.0	55 x 16	26606	42,70
M 25 x 1.0	55 x 16	26607	55,10
M 25 x 1.5	55 x 16	26608	55,10
M 26 x 1.0	55 x 16	26610	55,10
M 26 x 1.5	55 x 16	26612	55,10
M 26 x 2.0	55 x 16	26614	55,10
M 27 x 1.0	65 x 18	26616	63,00
M 27 x 1.5	65 x 18	26617	63,00
M 27 x 2.0	65 x 18	26618	63,00
M 28 x 1.0	65 x 18	26620	63,00
M 28 x 1.5	65 x 18	26622	63,00
M 28 x 2.0	65 x 18	26624	63,00
M 29 x 1.5	65 x 18	26626	63,00
M 30 x 1.0	65 x 18	26628	63,00
M 30 x 1.5	65 x 18	26630	63,00
M 30 x 2.0	65 x 18	26632	63,00



**Runde Schneideisen VS**
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13**Round Dies VS**
metric-fine ISO-thread DIN 13**DIN 223 (DIN EN 22568)****HSS****Tol. 6g****Mf**

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 30 x 2.5	65 x 18	26633	63,00
M 30 x 3.0	65 x 25	26634	63,00
M 32 x 1.0	65 x 18	26639	89,00
M 32 x 1.5	65 x 18	26636	63,00
M 32 x 2.0	65 x 18	26635	63,00
M 32 x 3.0	65 x 25	26637	63,00
M 33 x 1.5	65 x 18	26638	63,00
M 33 x 2.0	65 x 18	26640	63,00
M 33 x 3.0	65 x 25	26642	63,00
M 34 x 1.0	65 x 18	26643	89,00
M 34 x 1.5	65 x 18	26644	63,00
M 34 x 2.0	65 x 18	26646	63,00
M 35 x 1.0	65 x 18	26647	89,00
M 35 x 1.5	65 x 18	26648	63,00
M 35 x 2.0	65 x 18	26649	89,00
M 36 x 1.0	65 x 18	26651	89,00
M 36 x 1.5	65 x 18	26650	63,00
M 36 x 2.0	65 x 18	26652	63,00
M 36 x 3.0	65 x 25	26654	63,00
M 37 x 1.5	65 x 18	26653	134,00
M 38 x 1.0	75 x 20	26655	134,00
M 38 x 1.5	75 x 20	26656	102,00
M 38 x 2.0	75 x 20	26657	102,00
M 38 x 3.0	75 x 30	26659	134,00
M 39 x 1.5	75 x 20	26658	102,00
M 39 x 2.0	75 x 20	26660	102,00
M 39 x 3.0	75 x 30	26662	102,00
M 40 x 1.0	75 x 20	26663	134,00
M 40 x 1.5	75 x 20	26664	102,00
M 40 x 2.0	75 x 20	26666	102,00
M 40 x 3.0	75 x 30	26668	102,00
M 42 x 1.0	75 x 20	26669	134,00
M 42 x 1.5	75 x 20	26670	102,00
M 42 x 2.0	75 x 20	26672	102,00
M 42 x 3.0	75 x 30	26674	102,00
M 44 x 1.5	90 x 22	26671	220,00
M 44 x 2.0	90 x 22	26673	220,00
M 45 x 1.0	90 x 22	26675	220,00
M 45 x 1.5	90 x 22	26676	170,00
M 45 x 2.0	90 x 22	26678	170,00
M 45 x 3.0	90 x 36	26680	170,00
M 46 x 1.5	90 x 22	26681	220,00
M 48 x 1.0	90 x 22	26683	220,00
M 48 x 1.5	90 x 22	26682	170,00
M 48 x 2.0	90 x 22	26684	170,00
M 48 x 3.0	90 x 36	26686	170,00
M 50 x 1.5	90 x 22	26688	170,00
M 50 x 2.0	90 x 22	26690	170,00
M 50 x 3.0	90 x 36	26692	170,00
M 52 x 1.5	90 x 22	26694	170,00



Runde Schneideisen VS
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies VS
metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 52 x 2.0	90 x 22	26696	170,00
M 52 x 3.0	90 x 36	26698	170,00
M 54 x 1.0	105 x 22	28267	425,00
M 54 x 1.5	105 x 22	28150	386,00
M 54 x 2.0	105 x 22	28151	386,00
M 54 x 3.0	105 x 36	28152	386,00
M 54 x 4.0	105 x 36	28153	386,00
M 55 x 1.5	105 x 22	28154	386,00
M 55 x 2.0	105 x 22	28155	386,00
M 55 x 3.0	105 x 36	28156	386,00
M 55 x 4.0	105 x 36	28157	386,00
M 56 x 1.0	105 x 22	28268	425,00
M 56 x 1.5	105 x 22	28158	425,00
M 56 x 2.0	105 x 22	28159	425,00
M 56 x 3.0	105 x 36	28160	425,00
M 56 x 4.0	105 x 36	28161	425,00
M 58 x 1.0	105 x 22	28269	425,00
M 58 x 1.5	105 x 22	28162	425,00
M 58 x 2.0	105 x 22	28163	425,00
M 58 x 3.0	105 x 36	28164	425,00
M 58 x 4.0	105 x 36	28165	425,00
M 60 x 1.5	105 x 22	28166	425,00
M 60 x 2.0	105 x 22	28167	425,00
M 60 x 3.0	105 x 36	28168	425,00
M 60 x 4.0	105 x 36	28169	425,00
M 62 x 1.5	105 x 22	28170	386,00
M 62 x 2.0	105 x 22	28171	386,00
M 62 x 3.0	105 x 36	28172	425,00
M 62 x 4.0	105 x 36	28173	425,00
M 63 x 1.5	105 x 22	28174	386,00
M 64 x 1.5	120 x 22	28175	533,00
M 64 x 2.0	120 x 22	28176	533,00
M 64 x 3.0	120 x 36	28177	587,00
M 64 x 4.0	120 x 36	28178	587,00
M 65 x 1.5	120 x 22	28179	533,00
M 65 x 2.0	120 x 22	28180	533,00
M 65 x 3.0	120 x 36	28181	587,00
M 65 x 4.0	120 x 36	28182	587,00
M 68 x 1.5	120 x 22	28183	533,00
M 68 x 2.0	120 x 22	28184	533,00
M 68 x 3.0	120 x 36	28185	587,00
M 68 x 4.0	120 x 36	28186	587,00
M 70 x 1.5	120 x 22	28187	533,00
M 70 x 2.0	120 x 22	28188	533,00
M 70 x 3.0	120 x 36	28189	587,00
M 70 x 4.0	120 x 36	28190	587,00
M 72 x 1.5	120 x 22	28191	533,00
M 72 x 2.0	120 x 22	28192	533,00
M 72 x 3.0	120 x 36	28193	587,00
M 72 x 4.0	120 x 36	28194	587,00





Runde Schneideisen VS

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies VS

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 74 x 1.5	120 x 22	28195	533,00
M 74 x 2.0	120 x 22	28196	533,00
M 74 x 3.0	120 x 36	28197	587,00
M 74 x 4.0	120 x 36	28198	587,00
M 75 x 1.5	120 x 22	28199	533,00
M 75 x 2.0	120 x 22	28200	533,00
M 75 x 3.0	120 x 36	28201	587,00
M 75 x 4.0	120 x 36	28202	587,00
M 76 x 1.5	120 x 22	28203	533,00
M 76 x 2.0	120 x 22	28204	533,00
M 76 x 3.0	120 x 36	28205	587,00
M 76 x 4.0	120 x 36	28206	587,00
M 78 x 1.5	120 x 22	28207	533,00
M 78 x 2.0	120 x 22	28208	533,00
M 78 x 3.0	120 x 36	28209	587,00
M 78 x 4.0	120 x 36	28210	587,00
M 80 x 1.5	120 x 22	28211	533,00
M 80 x 2.0	120 x 22	28212	533,00
M 80 x 3.0	120 x 36	28213	587,00
M 80 x 4.0	120 x 36	28214	587,00
M 82 x 1.5	130 x 25	28215	656,00
M 82 x 2.0	130 x 25	28216	656,00
M 82 x 3.0	130 x 36	28217	722,00
M 82 x 4.0	130 x 36	28218	722,00
M 84 x 1.5	130 x 25	28219	656,00
M 84 x 2.0	130 x 25	28220	656,00
M 84 x 3.0	130 x 36	28221	722,00
M 84 x 4.0	130 x 36	28222	722,00
M 85 x 1.5	130 x 25	28223	656,00
M 85 x 2.0	130 x 25	28224	656,00
M 85 x 3.0	130 x 36	28225	722,00
M 85 x 4.0	130 x 36	28226	722,00
M 86 x 1.5	140 x 22	28227	756,00
M 86 x 2.0	140 x 22	28228	756,00
M 86 x 3.0	140 x 22	28229	756,00
M 86 x 4.0	140 x 22	28230	756,00
M 88 x 1.5	140 x 22	28231	756,00
M 88 x 2.0	140 x 22	28232	756,00
M 88 x 3.0	140 x 22	28233	756,00
M 88 x 4.0	140 x 22	28234	756,00
M 90 x 1.5	140 x 22	28235	756,00
M 90 x 2.0	140 x 22	28236	756,00
M 90 x 3.0	140 x 22	28237	756,00
M 90 x 4.0	140 x 22	28238	756,00
M 92 x 1.5	140 x 22	28239	756,00
M 92 x 2.0	140 x 22	28240	756,00
M 92 x 3.0	140 x 22	28241	756,00
M 92 x 4.0	140 x 22	28242	756,00
M 95 x 1.5	140 x 22	28243	756,00
M 95 x 2.0	140 x 22	28244	756,00



Runde Schneideisen VS
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies VS
metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 95 x 3.0	140 x 22	28245	756,00
M 95 x 4.0	140 x 22	28246	756,00
M 96 x 1.5	140 x 22	28247	756,00
M 96 x 2.0	140 x 22	28248	756,00
M 96 x 3.0	140 x 22	28249	756,00
M 96 x 4.0	140 x 22	28250	756,00
M 98 x 1.5	150 x 25	28251	926,00
M 98 x 2.0	150 x 25	28252	926,00
M 98 x 3.0	150 x 25	28253	926,00
M 98 x 4.0	150 x 25	28254	926,00
M 100 x 1.5	150 x 25	28255	926,00
M 100 x 2.0	150 x 25	28256	926,00
M 100 x 3.0	150 x 25	28257	926,00
M 100 x 4.0	150 x 25	28258	926,00
M 105 x 1.5	150 x 25	28259	926,00
M 105 x 2.0	150 x 25	28260	926,00
M 105 x 3.0	150 x 25	28261	926,00
M 105 x 4.0	150 x 25	28262	926,00
M 110 x 1.5	160 x 25	28263	1.080,00
M 110 x 2.0	160 x 25	28264	1.080,00
M 110 x 3.0	160 x 25	28265	1.080,00
M 110 x 4.0	160 x 25	28266	1.080,00



Runde Schneideisen VS

Whitworth-Gewinde BS 84

Round Dies VS

Whitworth-thread BS 84



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. med.

BSW / BSF

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
BSW			
BSW 1/16 x 60	16 x 5	22402	11,20
BSW 3/32 x 48	16 x 5	22404	11,20
BSW 1/8 x 40	20 x 5	22406	11,20
BSW 5/32 x 32	20 x 5	22408	11,20
BSW 3/16 x 24	20 x 7	22410	11,20
BSW 7/32 x 24	20 x 7	22412	11,20
BSW 1/4 x 20	20 x 7	22414	11,20
BSW 5/16 x 18	25 x 9	22416	12,80
BSW 3/8 x 16	30 x 11	22418	14,20
BSW 7/16 x 14	30 x 11	22420	16,50
BSW 1/2 x 12	38 x 14	22422	18,50
BSW 9/16 x 12	38 x 14	22424	22,90
BSW 5/8 x 11	45 x 18	22426	25,00
BSW 3/4 x 10	45 x 18	22430	25,00
BSW 7/8 x 9	55 x 22	22434	42,80
BSW 1" x 8	55 x 22	22438	42,80
BSW 1.1/8 x 7	65 x 25	22442	64,70
BSW 1.1/4 x 7	65 x 25	22446	64,70
BSW 1.3/8 x 6	65 x 25	22450	64,70
BSW 1.1/2 x 6	65 x 25	22452	64,70
BSW 1.1/2 x 6	75 x 30	22454	115,60
BSW 1.5/8 x 5	75 x 30	22458	115,60
BSW 1.3/4 x 5	90 x 36	22462	176,60
BSW 1.7/8 x 4.1/2	90 x 36	22466	176,60
BSW 2" x 4.1/2	90 x 36	22470	176,60
BSW 2.1/4 x 4	105 x 36	22472	510,00
BSW 2.1/2 x 4	105 x 36	22474	510,00
BSW 2.3/4 x 3.1/2	120 x 36	22476	625,20
BSW 3" x 3.1/2	120 x 36	22478	625,20
BSF			
BSF 3/16 x 32	20 x 7	22810	11,20
BSF 1/4 x 26	20 x 7	22814	11,20
BSF 5/16 x 22	25 x 9	22816	12,80
BSF 3/8 x 20	30 x 11	22818	14,20
BSF 7/16 x 18	30 x 11	22820	16,50
BSF 1/2 x 16	38 x 10	22822	21,20
BSF 9/16 x 16	38 x 10	22824	23,50
BSF 5/8 x 14	45 x 14	22826	32,10
BSF 3/4 x 12	45 x 14	22830	32,10
BSF 7/8 x 11	55 x 16	22834	43,90
BSF 1" x 10	55 x 22	22838	43,90

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

**Runde Schneideisen VS**

amerikanisches Grobgewinde

Round Dies VS

Unified Coarse thread

**DIN 223 (DIN EN 22568)****HSS****Tol. 2A****UNC**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
UNC Nr. 1 x 64	16 x 5	23401	13,20
UNC Nr. 2 x 56	16 x 5	23402	13,20
UNC Nr. 3 x 48	16 x 5	23403	12,80
UNC Nr. 4 x 40	20 x 5	23404	11,80
UNC Nr. 5 x 40	20 x 5	23405	11,80
UNC Nr. 6 x 32	20 x 7	23406	11,80
UNC Nr. 8 x 32	20 x 7	23408	11,80
UNC Nr.10 x 24	20 x 7	23410	11,80
UNC Nr.12 x 24	20 x 7	23412	11,80
UNC 1/4 x 20	20 x 7	23414	11,20
UNC 5/16 x 18	25 x 9	23416	12,80
UNC 3/8 x 16	30 x 11	23418	14,20
UNC 7/16 x 14	30 x 11	23420	16,50
UNC 1/2 x 13	38 x 14	23422	18,50
UNC 9/16 x 12	38 x 14	23424	22,90
UNC 5/8 x 11	45 x 18	23426	25,00
UNC 3/4 x 10	45 x 18	23430	25,00
UNC 7/8 x 9	55 x 22	23434	42,80
UNC 1" x 8	55 x 22	23438	42,80
UNC 1.1/8 x 7	65 x 25	23442	64,70
UNC 1.1/4 x 7	65 x 25	23446	64,70
UNC 1.3/8 x 6	65 x 25	23450	64,70
UNC 1.1/2 x 6	65 x 25	23452	64,70
UNC 1.1/2 x 6	75 x 30	23454	115,60
UNC 1.5/8 x 5	75 x 30	23458	115,60
UNC 1.3/4 x 5	90 x 36	23462	176,60
UNC 1.7/8 x 4.1/2	90 x 36	23466	176,60
UNC 2" x 4.1/2	90 x 36	23470	176,60
UNC 2.1/4 x 4.1/2	105 x 36	23472	510,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS
amerikanisches Feingewinde

Round Dies VS
Unified Fine thread



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 2A

UNF

Nominal Diameter			Ø	Art.-No.	€
			o / d		
UNF	Nr.	0 x 80	16 x 5	24400	13,20
UNF	Nr.	1 x 72	16 x 5	24401	13,20
UNF	Nr.	2 x 64	16 x 5	24402	12,80
UNF	Nr.	3 x 56	16 x 5	24403	12,80
UNF	Nr.	4 x 48	20 x 5	24404	11,80
UNF	Nr.	5 x 44	20 x 5	24405	11,80
UNF	Nr.	6 x 40	20 x 5	24406	11,80
UNF	Nr.	8 x 36	20 x 7	24408	11,80
UNF	Nr.	10 x 32	20 x 7	24410	11,80
UNF	Nr.	12 x 28	20 x 7	24412	11,80
UNF		1/4 x 28	20 x 7	24414	11,20
UNF		5/16 x 24	25 x 9	24416	12,80
UNF		3/8 x 24	30 x 11	24418	14,20
UNF		7/16 x 20	30 x 11	24420	16,50
UNF		1/2 x 20	38 x 10	24422	18,50
UNF		9/16 x 18	38 x 10	24424	22,90
UNF		5/8 x 18	45 x 14	24426	25,00
UNF		3/4 x 16	45 x 14	24430	25,00
UNF		7/8 x 14	55 x 16	24434	42,80
UNF		1" x 12	55 x 16	24438	42,80
UNF		1" x 14	55 x 16	24440	42,80
UNF		1.1/8 x 12	65 x 18	24442	64,70
UNF		1.1/4 x 12	65 x 18	24446	64,70
UNF		1.3/8 x 12	65 x 18	24450	64,70
UNF		1.1/2 x 12	65 x 18	24452	64,70
UNF		1.1/2 x 12	75 x 20	24454	115,60

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

amerikanisches Extra-Feingewinde ANSI B 1.1

Round Dies VS

Unified Extra Fine thread ANSI B 1.1

**DIN 223 (DIN EN 22568)****HSS****Tol. 2A****UNEF**

Nominal Diameter		Ø	Art.-No.	€
		o / d		
UNEF	Nr. 12 x 32	20 x 7	24612	13,90
UNEF	1/4 x 32	20 x 7	24614	13,90
UNEF	5/16 x 32	25 x 9	24615	17,70
UNEF	3/8 x 32	30 x 11	24616	20,20
UNEF	7/16 x 28	30 x 11	24620	20,20
UNEF	1/2 x 28	38 x 10	24621	31,20
UNEF	9/16 x 24	38 x 10	24625	31,20
UNEF	5/8 x 24	45 x 14	24626	49,40
UNEF	11/16 x 24	45 x 14	24627	49,40
UNEF	3/4 x 20	45 x 14	24633	49,40
UNEF	13/16 x 20	55 x 16	24634	58,30
UNEF	7/8 x 20	55 x 16	24635	58,30
UNEF	15/16 x 20	55 x 16	24636	58,30
UNEF	1" x 20	55 x 16	24637	58,30
UNEF	1.1/16 x 18	65 x 18	24645	96,50
UNEF	1.1/8 x 18	65 x 18	24646	96,50
UNEF	1.3/16 x 18	65 x 18	24647	96,50
UNEF	1.1/4 x 18	65 x 18	24648	96,50
UNEF	1.5/16 x 18	65 x 18	24649	96,50
UNEF	1.3/8 x 18	65 x 18	24650	96,50
UNEF	1.7/16 x 18	75 x 20	24651	117,70
UNEF	1.1/2 x 18	75 x 20	24652	117,70

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Rohrgewinde DIN ISO 228

Round Dies VS

Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS

Tol. A

G (BSP)

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	25412	16,60
G 1/4 x 19	38 x 10	25414	16,90
G 3/8 x 19	45 x 14	25416	22,50
G 1/2 x 14	45 x 14	25418	22,50
G 5/8 x 14	55 x 16	25420	40,70
G 3/4 x 14	55 x 16	25422	40,70
G 7/8 x 14	65 x 18	25424	54,60
G 1" x 11	65 x 18	25426	54,60
G 1.1/8 x 11	75 x 20	25430	92,00
G 1.1/4 x 11	75 x 20	25434	92,00
G 1.3/8 x 11	90 x 22	25438	160,50
G 1.1/2 x 11	90 x 22	25442	160,50
G 1.5/8 x 11	90 x 22	25446	160,50
G 1.3/4 x 11	105 x 22	25450	275,00
G 2" x 11	90 x 22	25452	160,50
G 2" x 11	105 x 22	25454	308,00
G 2.1/4 x 11	120 x 22	25458	533,00
G 2.1/2 x 11	120 x 22	25462	561,60
G 2.3/4 x 11	120 x 22	25466	561,60
G 3" x 11	130 x 25	25470	660,00
G 3.1/2 x 11	150 x 25	25474	1.008,00
G 4" x 11	160 x 25	25478	1.248,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

**Runde Schneideisen VS**

kegeliges Rohrgewinde, Kegel 1:16, kon. 55°

Round Dies VS

tapered pipe thread, taper 1:16, con. 55°

**HSS****R (BSPT)**

Nominal Diameter		Ø	Art.-No.		€
		o / d			
PT	1/8 x 28	38 x 11	Form A	97006	23,50
PT	1/4 x 19	38 x 16	Form A	97014	23,50
PT	3/8 x 19	50 x 18	Form A	97020	42,00
PT	1/2 x 14	50 x 22	Form A	97022	42,00
PT	3/4 x 14	50 x 24	Form A	97030	42,00
PT	1" x 11	63 x 28	Form A	97040	85,00
PT	1.1/4 x 11	75 x 32	Form A	97048	125,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40 430

Round Dies VS

armoured tube thread DIN 40 430



DIN 40434

HSS

PG

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
PG 7 x 20	38 x 10	25807	46,80
PG 9 x 18	45 x 14	25809	57,00
PG 11 x 18	45 x 14	25811	57,00
PG 13.5 x 18	45 x 14	25813	57,00
PG 16 x 18	55 x 16	25816	67,20
PG 21 x 16	65 x 18	25821	103,20
PG 29 x 16	65 x 18	25829	103,20
PG 36 x 16	90 x 22	25836	324,00
PG 42 x 16	105 x 22	25842	425,00
PG 48 x 16	105 x 22	25848	425,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

amerikanisches kegeliges Rohrgewinde, Kegel 1:16

Round Dies VS

american tapered pipe thread, taper 1:16



HSS

NPT / NPTF

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
------------------	------------	----------	---

NPT

NPT	1/16 x 27	25 x 9	23610	37,80
NPT	1/8 x 27	30 x 11	23612	40,20
NPT	1/4 x 18	38 x 14	23614	49,20
NPT	3/8 x 18	45 x 14	23616	62,40
NPT	1/2 x 14	45 x 18	23618	64,50
NPT	5/8 x 14	55 x 22	23620	99,60
NPT	3/4 x 14	55 x 22	23622	99,60
NPT	7/8 x 14	65 x 25	23624	147,60
NPT	1" x 11.5	65 x 25	23626	147,60
NPT	1.1/4 x 11.5	75 x 26	23634	174,00
NPT	1.1/2 x 11.5	90 x 27	23642	284,40
NPT	2" x 11.5	105 x 28	23654	390,00

NPTF

NPTF	1/8 x 27	50 x 11	Form A	98072	42,00
NPTF	1/4 x 18	50 x 14	Form A	98074	42,00
NPTF	3/8 x 18	50 x 14	Form A	98076	42,00
NPTF	1/2 x 14	50 x 18	Form A	98078	42,00
NPTF	3/4 x 14	50 x 22	Form A	98080	42,00
NPTF	1" x 11.5	50 x 25	Form A	98082	42,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Fahrradgewinde DIN 79012 und BS 811

Round Dies VS

Cycle thread DIN 79012 and BS 811



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. med.

FG / BSC

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
FG (DIN 79012)			
FG 2 x 56	16 x 5	79301	42,00
FG 2.3 x 56	16 x 5	79302	42,00
FG 2.6 x 56	16 x 5	79303	42,00
FG 6.35 x 26	20 x 7	79304	43,20
FG 7.9 x 26	25 x 9	79305	61,20
FG 9.5 x 26	30 x 11	79306	85,20
FG 14.3 x 20	38 x 10	79307	130,80
FG 14.3 x 20 - LH	38 x 10	79308	157,20
FG 25.4 x 24	55 x 16	79309	356,40
BSC (BS 811)			
BSC 1/4 x 26	20 x 7	79320	43,20
BSC 5/16 x 26	25 x 9	79321	61,20
BSC 3/8 x 26	30 x 11	79322	85,20
BSC 9/16 x 20	38 x 10	79323	130,80
BSC 9/16 x 20 - LH	38 x 10	79324	157,20
BSC 1" x 24	55 x 16	79325	356,40

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Ventilgewinde DIN 7756

Round Dies VS

Valve thread DIN 7756



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. med.

Vg

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
VG 5 x 36	20 x 7	79330	43,20
VG 5.2 x 24	20 x 7	79331	43,20
VG 6 x 32	20 x 7	79332	43,20
VG 8 x 32	25 x 9	79333	61,20
VG 10 x 28	30 x 11	79334	85,20
VG 12 x 26	30 x 11	79335	85,20

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VE

mit Schälanschnitt
metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Round Dies VE

gun nosed
metric ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS-E

Tol. 6g

M

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	20 x 5	57426	9,70
M 4 x 0.7	20 x 5	57430	9,70
M 5 x 0.8	20 x 7	57434	10,10
M 6 x 1.0	20 x 7	57438	10,10
M 8 x 1.25	25 x 9	57442	14,30
M 10 x 1.5	30 x 11	57446	20,30
M 12 x 1.75	38 x 14	57450	32,00
M 14 x 2.0	38 x 14	57454	32,00
M 16 x 2.0	45 x 18	57458	54,20
M 18 x 2.5	45 x 18	57462	54,20
M 20 x 2.5	45 x 18	57466	54,20
M 22 x 2.5	55 x 22	57470	93,00
M 24 x 3.0	55 x 22	57474	93,00
M 27 x 3.0	65 x 25	57476	136,00
M 30 x 3.5	65 x 25	57478	136,00

Vorteile:

- hohe Schneidhaltigkeit
- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne
- kein Verstopfen der Spanlöcher

Anwendung:

- schwer zerspanbare Werkstoffe bis 1200 N/mm²
- rostfreie Stähle (VA-Werkstoffe)
- sowie für allgemeinen Einsatz

Advantage:

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

Application:

- abrasive material up to 1200 N/mm
- INOX (stainless steel)
- and general use



Runde Schneideisen **VE**

mit Schälanschnitt
Rohrgewinde DIN ISO 228

Round Dies **VE**

gun nosed
Pipe-thread DIN ISO 228

DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS-E

Tol. A

G (BSP)

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	55412	29,40
G 1/4 x 19	38 x 10	55414	32,00
G 3/8 x 19	45 x 14	55416	54,00
G 1/2 x 14	45 x 14	55418	54,00
G 3/4 x 14	55 x 16	55422	90,00
G 1" x 11	65 x 18	55426	136,00

Vorteile:

- hohe Schneidhaltigkeit
- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne
- kein Verstopfen der Spanlöcher

Anwendung:

- schwer zerspanbare Werkstoffe bis 1200 N/mm²
- rostfreie Stähle (VA-Werkstoffe)
- sowie für allgemeinen Einsatz

Advantage:

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

Application:

- abrasive material up to 1200 N/mm²
- INOX (stainless steel)
- and general use



Runde Schneideisen **VE**

mit Schälanschnitt

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies **VE**

gun nosed

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS-E

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 6 x 0.75	20 x 7	56418	14,40
M 8 x 0.75	25 x 9	56424	19,00
M 8 x 1.0	25 x 9	56426	19,00
M 10 x 1.0	30 x 11	56436	21,50
M 10 x 1.25	30 x 11	56438	21,50
M 12 x 1.0	38 x 10	56444	37,20
M 12 x 1.25	38 x 10	56446	37,20
M 12 x 1.5	38 x 10	56448	37,20
M 14 x 1.25	38 x 10	56454	37,20
M 14 x 1.5	38 x 10	56456	37,20
M 16 x 1.5	45 x 14	56466	58,80
M 18 x 1.5	45 x 14	56472	58,80
M 18 x 2.0	45 x 14	56474	58,80
M 20 x 1.5	45 x 14	56484	58,80
M 20 x 2.0	45 x 14	56486	58,80
M 22 x 1.5	55 x 16	56494	103,20
M 24 x 1.5	55 x 16	56604	103,20

Vorteile:

- hohe Schneidhaltigkeit
- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne
- kein Verstopfen der Spanlöcher

Anwendung:

- schwer zerspanbare Werkstoffe bis 1200 N/mm²
- rostfreie Stähle (VA-Werkstoffe)
- sowie für allgemeinen Einsatz

Advantage:

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

Application:

- abrasive material up to 1200 N/mm
- INOX (stainless steel)
- and general use



Runde Schneideisen **VX**

mit Schälanschnitt, geläppt und vaporisiert
metrisches ISO-Gewinde DIN 13



Round Dies **VX**

gun nosed, lapped and steam-tempered
metric ISO-thread DIN 13

DIN 223 (DIN EN 22568)

HSSE-VAP**Tol. 6g****M**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	20 x 5	57826	24,00
M 4 x 0.7	20 x 5	57830	24,00
M 5 x 0.8	20 x 7	57834	24,00
M 6 x 1.0	20 x 7	57838	24,00
M 8 x 1.25	25 x 9	57842	28,00
M 10 x 1.5	30 x 11	57846	35,00
M 12 x 1.75	38 x 14	57850	42,60
M 14 x 2.0	38 x 14	57854	43,00
M 16 x 2.0	45 x 18	57858	63,00
M 18 x 2.5	45 x 18	57862	64,00
M 20 x 2.5	45 x 18	57866	65,00
M 22 x 2.5	55 x 22	57870	97,00
M 24 x 3.0	55 x 22	57874	107,00
M 27 x 3.0	65 x 25	57876	154,00
M 30 x 3.5	65 x 25	57878	168,00

Anwendung:

- legierte zähnharte Werkstoffe bis 1200 N/mm²
- rostfreie Stähle
- Aluminiumguss
- Sphäroguss (GGG)
- sowie für allgemeinen Einsatz
für den Hand- und Maschineneinsatz

Vorteile:

- hohe Schneidhaltigkeit
 - leichter Schnitt
 - freies Abfließen der Späne nach vorne
 - kein Verstopfen der Spanlöcher
- Vaporisiert und damit optimale Anhaftung des Schneidöls

Application:

- alloyed, tough-hard material up to 1.200 N/mm²
- stainless steel
- aluminium cast
- spheroidal graphite cast iron (GGG)
- as well as for general use
for thread cutting by hand and machine

Advantages:

- high cutting ability
 - reduction of torque
 - uninterrupted swarf flow in direction of feed
 - prevents jamming of swarf
- Steam tempered and hence optimal adhesion of the cutting oil



Runde Schneideisen VX

mit Schälanschnitt, geläppt und vaporisiert
metrisches ISO-Feinewinde DIN 13

Round Dies VX

gun nosed, lapped and steam-tempered
metric-fine ISO-thread DIN 13


DIN 223 (DIN EN 22568)
HSSE-VAP
Tol. 6g
Mf

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
Mf 4 x 0.5	20 x 5	56806	28,60
Mf 5 x 0.5	20 x 5	56808	28,60
Mf 6 x 0.5	20 x 5	56811	28,60
Mf 6 x 0.75	20 x 7	56812	28,60
Mf 7 x 0.75	25 x 9	56814	35,00
Mf 8 x 0.5	25 x 9	56815	35,00
Mf 8 x 0.75	25 x 9	56816	35,00
Mf 8 x 1.0	25 x 9	56817	35,00
Mf 9 x 0.5	25 x 9	56818	43,20
Mf 9 x 0.75	25 x 9	56819	43,20
Mf 9 x 1.0	25 x 9	56820	43,20
Mf 10 x 0.5	30 x 11	56821	43,20
Mf 10 x 0.75	30 x 11	56822	43,20
Mf 10 x 1.0	30 x 11	56823	43,20
Mf 10 x 1.25	30 x 11	56824	43,20
Mf 11 x 1.0	30 x 11	56825	52,50
Mf 11 x 1.25	30 x 11	56826	52,50
Mf 12 x 0.5	38 x 10	56827	52,50
Mf 12 x 0.75	38 x 10	56828	52,50
Mf 12 x 1.0	38 x 10	56829	52,50
Mf 12 x 1.25	38 x 10	56830	52,50
Mf 12 x 1.5	38 x 10	56831	52,50
Mf 14 x 0.5	38 x 10	56836	53,00
Mf 14 x 0.75	38 x 10	56837	53,00
Mf 14 x 1.0	38 x 10	56838	53,00
Mf 14 x 1.25	38 x 10	56839	53,00
Mf 14 x 1.5	38 x 10	56840	53,00
Mf 15 x 0.75	38 x 10	56841	77,50
Mf 15 x 1.0	38 x 10	56842	77,50
Mf 15 x 1.5	38 x 10	56843	77,50
Mf 16 x 0.5	45 x 14	56844	77,50
Mf 16 x 0.75	45 x 14	56845	77,50
Mf 16 x 1.0	45 x 14	56846	77,50
Mf 16 x 1.25	45 x 14	56847	77,50
Mf 16 x 1.5	45 x 14	56848	77,50
Mf 17 x 1.0	45 x 14	56849	78,20
Mf 17 x 1.5	45 x 14	56850	78,20
Mf 18 x 0.5	45 x 14	56851	78,20
Mf 18 x 0.75	45 x 14	56852	78,20
Mf 18 x 1.0	45 x 14	56853	78,20
Mf 18 x 1.25	45 x 14	56854	78,20
Mf 18 x 1.5	45 x 14	56855	78,20
Mf 18 x 2.0	45 x 14	56856	78,20
Mf 20 x 0.5	45 x 14	56859	80,00
Mf 20 x 0.75	45 x 14	56860	80,00
Mf 20 x 1.0	45 x 14	56861	80,00
Mf 20 x 1.25	45 x 14	56862	80,00
Mf 20 x 1.5	45 x 14	56863	80,00
Mf 20 x 2.0	45 x 14	56864	80,00
Mf 22 x 0.5	55 x 16	56867	120,00







Runde Schneideisen VX

mit Schälanschnitt, geläppt und vaporisiert
Rohrgewinde DIN ISO 228

Round Dies VX

gun nosed, lapped and steam-tempered
Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSSE-VAP

G (BSP)

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	55612	30,50
G 1/4 x 19	38 x 10	55614	40,00
G 3/8 x 19	45 x 14	55616	64,00
G 1/2 x 14	45 x 14	55618	62,70
G 3/4 x 14	55 x 16	55622	114,20
G 1" x 11	65 x 18	55626	170,00

Anwendung:

- legierte zähnharte Werkstoffe bis 1200 N/mm²
- rostfreie Stähle
- Aluminiumguss
- Sphäroguss (GGG)
- sowie für allgemeinen Einsatz
für den Hand- und Maschineneinsatz

Vorteile:

- hohe Schneidhaltigkeit
- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne
- kein Verstopfen der Spanlöcher
- Vaporisiert und damit optimale Anhaftung des Schneidöls

Application:

- alloyed, tough-hard material up to 1.200 N/mm²
- stainless steel
- aluminium cast
- spheroidal graphite cast iron (GGG)
- as well as for general use
for thread cutting by hand and machine

Advantages:

- high cutting ability
- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf
- Steam tempered and hence optimal adhesion of the cutting oil



Runde Schneideisen MS

mit Schälanschnitt, geläpft
metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Round Dies MS

gun nosed, lapped
metric ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

M

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	20 x 5	57226	17,00
M 4 x 0.7	20 x 5	57230	17,00
M 5 x 0.8	20 x 7	57234	17,00
M 6 x 1.0	20 x 7	57238	17,00
M 8 x 1.25	25 x 9	57242	17,50
M 10 x 1.5	30 x 11	57246	20,40
M 12 x 1.75	38 x 14	57250	29,00
M 14 x 2.0	38 x 14	57254	31,30
M 16 x 2.0	45 x 18	57258	44,00
M 18 x 2.5	45 x 18	57262	45,00
M 20 x 2.5	45 x 18	57266	46,50
M 22 x 2.5	55 x 22	57270	60,90
M 24 x 3.0	55 x 22	57274	73,00
M 27 x 3.0	65 x 25	57276	91,50
M 30 x 3.5	65 x 25	57278	97,00

Anwendung:

- optimiert für die Bearbeitung von Messing
- für kurzspanende Bronze
- sowie kurzspanende Werkstoffe bis 800 N/mm²

Vorteile:

- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne
- kein Verstopfen der Spanlöcher

Application:

- optimised for machining of brass
- short-chipping bronze
- short-chipping material up to 800 N/mm²

Advantages:

- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf



Runde Schneideisen MS
mit Schälanschnitt, geläppt
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies MS
gun nosed, lapped
metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter		Ø o / d	Art.-No.	€
Mf	4 x 0.5	20 x 5	56206	21,00
Mf	5 x 0.5	20 x 5	56208	21,00
Mf	6 x 0.5	20 x 5	56211	21,00
Mf	6 x 0.75	20 x 7	56212	21,00
Mf	7 x 0.75	25 x 9	56214	22,70
Mf	8 x 0.5	25 x 9	56215	22,70
Mf	8 x 0.75	25 x 9	56216	22,70
Mf	8 x 1.0	25 x 9	56217	22,70
Mf	9 x 0.5	25 x 9	56218	25,00
Mf	9 x 0.75	25 x 9	56219	25,00
Mf	9 x 1.0	25 x 9	56220	25,00
Mf	10 x 0.5	30 x 11	56221	25,00
Mf	10 x 0.75	30 x 11	56222	25,00
Mf	10 x 1.0	30 x 11	56223	25,00
Mf	10 x 1.25	30 x 11	56224	25,00
Mf	11 x 1.0	30 x 11	56225	25,00
Mf	11 x 1.25	30 x 11	56226	25,00
Mf	12 x 0.5	38 x 10	56227	36,00
Mf	12 x 0.75	38 x 10	56228	36,00
Mf	12 x 1.0	38 x 10	56229	36,00
Mf	12 x 1.25	38 x 10	56230	36,00
Mf	12 x 1.5	38 x 10	56231	36,00
Mf	14 x 0.5	38 x 10	56236	38,50
Mf	14 x 0.75	38 x 10	56237	38,50
Mf	14 x 1.0	38 x 10	56238	38,50
Mf	14 x 1.25	38 x 10	56239	38,50
Mf	14 x 1.5	38 x 10	56240	38,50
Mf	15 x 0.75	38 x 10	56241	38,50
Mf	15 x 1.0	38 x 10	56242	38,50
Mf	15 x 1.5	38 x 10	56243	38,50
Mf	16 x 0.5	45 x 14	56244	54,20
Mf	16 x 0.75	45 x 14	56245	54,20
Mf	16 x 1.0	45 x 14	56246	54,20
Mf	16 x 1.25	45 x 14	56247	54,20
Mf	16 x 1.5	45 x 14	56248	54,20
Mf	17 x 1.0	45 x 14	56249	55,00
Mf	17 x 1.5	45 x 14	56250	55,00
Mf	18 x 0.5	45 x 14	56251	55,00
Mf	18 x 0.75	45 x 14	56252	55,00
Mf	18 x 1.0	45 x 14	56253	55,00
Mf	18 x 1.25	45 x 14	56254	55,00
Mf	18 x 1.5	45 x 14	56255	55,00
Mf	18 x 2.0	45 x 14	56256	55,00
Mf	20 x 0.5	45 x 14	56259	57,20
Mf	20 x 0.75	45 x 14	56260	57,20
Mf	20 x 1.0	45 x 14	56261	57,20
Mf	20 x 1.25	45 x 14	56262	57,20
Mf	20 x 1.5	45 x 14	56263	57,20
Mf	20 x 2.0	45 x 14	56264	57,20
Mf	22 x 0.5	55 x 16	56267	79,70



**Runde Schneideisen MS**

mit Schälanschnitt, geläppt
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies MS

gun nosed, lapped
metric-fine ISO-thread DIN 13

**DIN 223 (DIN EN 22568)****HSS****Tol. 6g****Mf**

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
Mf 22 x 0.75	55 x 16	56268	79,70
Mf 22 x 1.0	55 x 16	56269	79,70
Mf 22 x 1.25	55 x 16	56270	79,70
Mf 22 x 1.5	55 x 16	56271	79,70
Mf 22 x 2.0	55 x 16	56272	79,70
Mf 24 x 0.5	55 x 16	56275	89,30
Mf 24 x 0.75	55 x 16	56276	89,30
Mf 24 x 1.0	55 x 16	56277	89,30
Mf 24 x 1.25	55 x 16	56278	89,30
Mf 24 x 1.5	55 x 16	56279	89,30
Mf 24 x 2.0	55 x 16	56280	89,30

Anwendung:

- optimiert für die Bearbeitung von Messing
- für kurzspanende Bronze
- sowie kurzspanende Werkstoffe bis 800 N/mm²

Vorteile:

- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne
- kein Verstopfen der Spanlöcher

Application:

- optimised for machining of brass
- short-chipping bronze
- short-chipping material up to 800 N/mm²

Advantages:

- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf

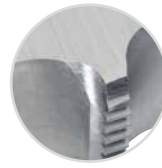


Runde Schneideisen MS

mit Schälanschnitt, geläppt
Rohrgewinde DIN ISO 228

Round Dies MS

gun nosed, lapped
Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS

G (BSP)

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	30 x 11	55212	20,00
G 1/4 x 19	38 x 10	55214	27,00
G 3/8 x 19	45 x 14	55216	39,50
G 1/2 x 14	45 x 14	55218	39,50
G 3/4 x 14	55 x 16	55222	59,00
G 1" x 11	65 x 18	55226	77,50

Anwendung:

- optimiert für die Bearbeitung von Messing
- für kurzspanende Bronze
- sowie kurzspanende Werkstoffe bis 800 N/mm²

Vorteile:

- leichter Schnitt
- freies Abfließen der Späne nach vorne
- kein Verstopfen der Spanlöcher

Application:

- optimised for machining of brass
- short-chipping bronze
- short-chipping material up to 800 N/mm²

Advantages:

- reduction of torque
- uninterrupted swarf flow in direction of feed
- prevents jamming of swarf



Runde Schneideisen VS

Linksgewinde

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Round Dies VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13

DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

M

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 2 x 0.4	16 x 5	27216	19,30
M 3 x 0.5	20 x 5	27226	8,90
M 4 x 0.7	20 x 5	27230	8,90
M 5 x 0.8	20 x 7	27234	9,50
M 6 x 1.0	20 x 7	27238	9,50
M 8 x 1.25	25 x 9	27242	11,00
M 10 x 1.5	30 x 11	27246	14,40
M 12 x 1.75	38 x 14	27250	20,50
M 14 x 2.0	38 x 14	27254	23,50
M 16 x 2.0	45 x 18	27258	32,60
M 18 x 2.5	45 x 18	27262	32,60
M 20 x 2.5	45 x 18	27266	32,60
M 22 x 2.5	55 x 22	27270	49,20
M 24 x 3.0	55 x 22	27274	49,20
M 27 x 3.0	65 x 25	27276	89,00
M 30 x 3.5	65 x 25	27278	89,00
M 33 x 3.5	65 x 25	27280	89,00
M 36 x 4.0	65 x 25	27282	89,00
M 39 x 4.0	75 x 30	27284	150,00
M 42 x 4.5	75 x 30	27286	150,00
M 45 x 4.5	90 x 36	27288	236,00
M 48 x 5.0	90 x 36	27290	236,00
M 52 x 5.0	90 x 36	27292	236,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Linksgewinde

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter mm	Ø o / d	Art.-No.	€
M 2.5 x 0.35	16 x 5	26801	15,00
M 3 x 0.35	20 x 5	26802	15,00
M 3.5 x 0.35	20 x 5	26803	15,00
M 4 x 0.35	20 x 5	26804	15,00
M 4 x 0.5	20 x 5	26805	15,00
M 4.5 x 0.5	20 x 5	26806	15,00
M 5 x 0.5	20 x 5	26807	15,00
M 5 x 0.75	20 x 7	26808	15,00
M 5.5 x 0.5	20 x 5	26809	15,00
M 6 x 0.5	20 x 5	26810	15,00
M 6 x 0.75	20 x 7	26207	15,00
M 7 x 0.5	25 x 9	26811	18,00
M 7 x 0.75	25 x 9	26812	18,00
M 8 x 0.5	25 x 9	26813	18,00
M 8 x 0.75	25 x 9	26210	18,00
M 8 x 1.0	25 x 9	26211	18,00
M 9 x 0.5	25 x 9	26814	18,00
M 9 x 0.75	25 x 9	26815	18,00
M 9 x 1.0	25 x 9	26816	18,00
M 10 x 0.5	30 x 11	26817	22,50
M 10 x 0.75	30 x 11	26818	22,50
M 10 x 1.0	30 x 11	26215	22,50
M 10 x 1.25	30 x 11	26216	22,50
M 11 x 1.0	30 x 11	26819	22,50
M 11 x 1.25	30 x 11	26820	22,50
M 12 x 0.5	38 x 10	26821	29,20
M 12 x 0.75	38 x 10	26822	29,20
M 12 x 1.0	38 x 10	26220	29,20
M 12 x 1.25	38 x 10	26221	29,20
M 12 x 1.5	38 x 10	26222	29,20
M 13 x 0.5	38 x 10	26823	29,20
M 13 x 0.75	38 x 10	26824	29,20
M 13 x 1.0	38 x 10	26825	29,20
M 13 x 1.5	38 x 10	26826	29,20
M 14 x 0.5	38 x 10	26827	29,20
M 14 x 0.75	38 x 10	26828	29,20
M 14 x 1.0	38 x 10	26829	29,20
M 14 x 1.25	38 x 10	26227	29,20
M 14 x 1.5	38 x 10	26228	29,20
M 15 x 0.75	38 x 10	26830	29,20
M 15 x 1.0	38 x 10	26831	29,20
M 15 x 1.5	38 x 10	26832	29,20
M 16 x 0.75	45 x 14	26833	44,00
M 16 x 1.0	45 x 14	26231	43,90
M 16 x 1.25	45 x 14	26834	44,00
M 16 x 1.5	45 x 14	26233	43,90

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Linksgewinde

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13

DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 17 x 1.0	45 x 14	26835	44,00
M 17 x 1.5	45 x 14	26836	44,00
M 18 x 0.75	45 x 14	26837	44,00
M 18 x 1.0	45 x 14	26838	44,00
M 18 x 1.25	45 x 14	26839	44,00
M 18 x 1.5	45 x 14	26236	43,90
M 18 x 2.0	45 x 14	26840	44,00
M 19 x 1.0	45 x 14	26841	44,00
M 19 x 1.5	45 x 14	26842	44,00
M 20 x 0.5	45 x 14	26843	44,00
M 20 x 0.75	45 x 14	26844	44,00
M 20 x 1.0	45 x 14	26845	44,00
M 20 x 1.25	45 x 14	26846	44,00
M 20 x 1.5	45 x 14	26240	43,90
M 20 x 2.0	45 x 14	26847	44,00
M 21 x 1.0	45 x 14	26848	44,00
M 21 x 1.5	45 x 14	26849	44,00
M 22 x 1.0	55 x 16	26850	71,00
M 22 x 1.25	55 x 16	26851	71,00
M 22 x 1.5	55 x 16	26245	69,60
M 22 x 2.0	55 x 16	26852	71,00
M 24 x 1.25	55 x 16	26853	71,00
M 24 x 1.5	55 x 16	26250	69,60
M 24 x 2.0	55 x 16	26251	69,60
M 25 x 1.0	55 x 16	26854	71,00
M 25 x 1.5	55 x 16	26855	71,00
M 26 x 1.0	55 x 16	26856	71,00
M 26 x 1.5	55 x 16	26857	71,00
M 26 x 2.0	55 x 16	26858	71,00
M 27 x 1.0	65 x 18	26859	110,20
M 27 x 1.5	65 x 18	26860	110,20
M 27 x 2.0	65 x 18	26861	110,20
M 28 x 1.0	65 x 18	26862	110,20
M 28 x 1.5	65 x 18	26863	110,20
M 28 x 2.0	65 x 18	26864	110,20
M 29 x 1.5	65 x 18	26865	110,20
M 30 x 1.0	65 x 18	26866	110,20
M 30 x 1.5	65 x 18	26867	110,20
M 30 x 2.0	65 x 18	26264	110,20
M 30 x 2.5	65 x 18	26265	110,20
M 30 x 3.0	65 x 25	26266	110,20
M 32 x 1.0	65 x 18	26267	110,20
M 32 x 1.5	65 x 18	26268	110,20
M 32 x 2.0	65 x 18	26269	110,20
M 32 x 3.0	65 x 25	26270	110,20
M 33 x 1.5	65 x 18	26271	110,20

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Linksgewinde

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Round Dies VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter	Ø o / d	Art.-No.	€
M 33 x 2.0	65 x 18	26272	110,20
M 33 x 3.0	65 x 25	26273	110,20
M 34 x 1.0	65 x 18	26274	110,20
M 34 x 1.5	65 x 18	26275	110,20
M 34 x 2.0	65 x 18	26276	110,20
M 35 x 1.0	65 x 18	26277	110,20
M 35 x 1.5	65 x 18	26278	110,20
M 35 x 2.0	65 x 18	26279	110,20
M 36 x 1.0	65 x 18	26280	110,20
M 36 x 1.5	65 x 18	26281	110,20
M 36 x 2.0	65 x 18	26282	110,20
M 36 x 3.0	65 x 25	26283	110,20
M 37 x 1.5	65 x 18	26284	110,20
M 38 x 1.0	75 x 20	26285	168,00
M 38 x 1.5	75 x 20	26286	168,00
M 38 x 2.0	75 x 20	26287	168,00
M 38 x 3.0	75 x 30	26288	168,00
M 39 x 1.5	75 x 20	26289	168,00
M 39 x 2.0	75 x 20	26290	168,00
M 39 x 3.0	75 x 30	26291	168,00
M 40 x 1.0	75 x 20	26292	168,00
M 40 x 1.5	75 x 20	26293	168,00
M 40 x 2.0	75 x 20	26294	168,00
M 40 x 3.0	75 x 30	26295	168,00
M 42 x 1.0	75 x 20	26296	168,00
M 42 x 1.5	75 x 20	26297	168,00
M 42 x 2.0	75 x 20	26298	168,00
M 42 x 3.0	75 x 30	26299	168,00
M 44 x 1.5	90 x 22	26868	301,00
M 45 x 1.5	90 x 22	26869	301,00
M 45 x 2.0	90 x 22	26870	301,00
M 45 x 3.0	90 x 36	26871	301,00
M 46 x 1.5	90 x 22	26872	301,00
M 48 x 1.5	90 x 22	26873	301,00
M 48 x 2.0	90 x 22	26874	301,00
M 48 x 3.0	90 x 36	26875	301,00
M 50 x 1.5	90 x 22	26876	301,00
M 50 x 2.0	90 x 22	26877	301,00
M 50 x 3.0	90 x 36	26878	301,00
M 52 x 1.5	90 x 22	26879	301,00
M 52 x 2.0	90 x 22	26880	301,00
M 52 x 3.0	90 x 36	26881	301,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Linksgewinde

Whitworth-Gewinde BS 84

Round Dies VS

Left Hand

Whitworth-thread BS 84



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. med

BSW

Nominal Diameter	Ø	Art.-No.	€
	o / d		
BSW 1/8 x 40	20 x 5	22206	17,30
BSW 5/32 x 32	20 x 5	22208	17,30
BSW 3/16 x 24	20 x 7	22210	17,30
BSW 1/4 x 20	20 x 7	22214	17,30
BSW 5/16 x 18	25 x 9	22216	20,20
BSW 3/8 x 16	30 x 11	22218	24,60
BSW 7/16 x 14	30 x 11	22220	24,60
BSW 1/2 x 12	38 x 14	22222	38,50
BSW 9/16 x 12	38 x 14	22224	38,50
BSW 5/8 x 11	45 x 18	22226	49,20
BSW 3/4 x 10	45 x 18	22230	49,20
BSW 7/8 x 9	55 x 22	22234	71,70
BSW 1" x 8	55 x 22	22238	71,70

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel



Runde Schneideisen VS

Linksgewinde

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Round Dies VS

Left Hand

Unified thread ANSI B 1.1



DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS

Tol. 2A

UNC / UNF

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
UNC			
UNC Nr. 6 x 32	20 x 7	23206	21,40
UNC Nr. 8 x 32	20 x 7	23208	21,40
UNC Nr. 10 x 24	20 x 7	23210	21,40
UNC 1/4 x 20	20 x 7	23214	17,30
UNC 5/16 x 18	25 x 9	23216	20,20
UNC 3/8 x 16	30 x 11	23218	24,60
UNC 7/16 x 14	38 x 14	23220	24,60
UNC 1/2 x 13	38 x 14	23222	38,50
UNC 9/16 x 12	38 x 14	23224	38,50
UNC 5/8 x 11	45 x 18	23226	49,20
UNC 3/4 x 10	45 x 18	23230	49,20
UNC 7/8 x 9	55 x 22	23234	71,70
UNC 1" x 8	55 x 22	23238	71,70
UNF			
UNF Nr. 10 x 32	20 x 7	24210	21,40
UNF 1/4 x 28	20 x 7	24214	17,30
UNF 5/16 x 24	25 x 9	24216	20,20
UNF 3/8 x 24	30 x 11	24218	24,60
UNF 7/16 x 20	30 x 11	24220	24,60
UNF 1/2 x 20	38 x 10	24222	38,50
UNF 9/16 x 18	38 x 10	24224	38,50
UNF 5/8 x 18	45 x 14	24226	49,20
UNF 3/4 x 16	45 x 14	24230	49,20
UNF 7/8 x 14	55 x 16	24234	71,70
UNF 1" x 12	55 x 16	24238	71,70

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Application:

for general use

- non abrasive material up to 800 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel





Sechskant-Schneidmuttern VS

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Hexagon Die Nuts VS

metric ISO-thread DIN 13



DIN 382

HSS

Tol. 6g

M

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	19 x 5	27126	10,70
M 3.5 x 0.6	19 x 5	27128	10,70
M 4 x 0.7	19 x 5	27130	10,70
M 5 x 0.8	19 x 7	27134	10,70
M 6 x 1.0	19 x 7	27138	10,70
M 7 x 1.0	22 x 9	27140	11,80
M 8 x 1.25	22 x 9	27142	11,80
M 9 x 1.25	22 x 9	27144	11,80
M 10 x 1.5	27 x 11	27146	13,90
M 11 x 1.5	27 x 11	27148	13,90
M 12 x 1.75	36 x 14	27150	19,30
M 14 x 2.0	36 x 14	27154	19,30
M 16 x 2.0	41 x 18	27158	27,30
M 18 x 2.5	41 x 18	27162	27,30
M 20 x 2.5	41 x 18	27166	27,30
M 22 x 2.5	50 x 22	27170	46,00
M 24 x 3.0	50 x 22	27174	57,50
M 27 x 3.0	60 x 25	27176	84,50
M 30 x 3.5	60 x 25	27178	84,50
M 33 x 3.5	60 x 25	27180	84,50
M 36 x 4.0	60 x 25	27182	84,50
M 39 x 4.0	70 x 30	27184	141,00
M 42 x 4.5	70 x 30	27186	141,00
M 45 x 4.5	85 x 36	27188	194,00
M 48 x 5.0	85 x 36	27190	194,00
M 52 x 5.0	85 x 36	27192	194,00
M 56 x 5.5	100 x 36	27194	350,00
M 60 x 5.5	100 x 36	27196	350,00
M 64 x 6.0	100 x 36	27198	453,00
M 68 x 6.0	115 x 36	27199	700,00

Anwendung:

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen.

Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.



Sechskant-Schneidmuttern VS

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Hexagon Die Nuts VS

metric-fine ISO-thread DIN 13

**DIN 382****HSS****Tol. 6g****Mf**

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
M 3 x 0.35	19 x 5	26108	20,90
M 4 x 0.35	19 x 5	26110	20,90
M 4 x 0.5	19 x 5	26112	20,90
M 5 x 0.5	19 x 5	26114	20,90
M 5 x 0.75	19 x 7	26116	20,90
M 6 x 0.5	19 x 5	26117	20,90
M 6 x 0.75	19 x 7	26118	20,90
M 7 x 0.75	22 x 9	26120	22,50
M 8 x 0.5	22 x 9	26122	22,50
M 8 x 0.75	22 x 9	26124	22,50
M 8 x 1.0	22 x 9	26126	22,50
M 9 x 0.75	22 x 9	26128	22,50
M 9 x 1.0	22 x 9	26130	22,50
M 10 x 0.75	27 x 11	26132	22,50
M 10 x 1.0	27 x 11	26136	22,50
M 10 x 1.25	27 x 11	26138	22,50
M 11 x 1.0	27 x 11	26140	31,50
M 11 x 1.25	27 x 11	26142	31,50
M 12 x 0.75	36 x 10	26143	31,50
M 12 x 1.0	36 x 10	26144	31,50
M 12 x 1.25	36 x 10	26146	31,50
M 12 x 1.5	36 x 10	26148	31,50
M 13 x 1.0	36 x 10	26150	35,80
M 13 x 1.5	36 x 10	26151	35,80
M 14 x 0.75	36 x 10	26152	35,80
M 14 x 1.0	36 x 10	26153	35,80
M 14 x 1.25	36 x 10	26154	35,80
M 14 x 1.5	36 x 10	26156	35,80
M 15 x 1.0	36 x 10	26158	41,70
M 15 x 1.5	36 x 10	26160	41,70
M 16 x 1.0	41 x 14	26162	43,90
M 16 x 1.25	41 x 14	26164	43,90
M 16 x 1.5	41 x 14	26166	43,90
M 18 x 1.0	41 x 14	26170	46,00
M 18 x 1.25	41 x 14	26171	46,00
M 18 x 1.5	41 x 14	26172	46,00
M 18 x 2.0	41 x 14	26174	46,00
M 20 x 1.0	41 x 14	26178	46,00
M 20 x 1.25	41 x 14	26180	46,00
M 20 x 1.5	41 x 14	26184	46,00
M 20 x 2.0	41 x 14	26186	46,00
M 21 x 1.5	41 x 14	26188	67,40
M 22 x 1.0	50 x 16	26190	67,40
M 22 x 1.25	50 x 16	26192	67,40
M 22 x 1.5	50 x 16	26194	67,40
M 22 x 2.0	50 x 16	26196	67,40
M 23 x 1.5	50 x 16	26198	67,40
M 24 x 1.0	50 x 16	26700	67,40
M 24 x 1.25	50 x 16	26702	67,40
M 24 x 1.5	50 x 16	26704	67,40





Sechskant-Schneidmuttern VS

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Hexagon Die Nuts VS

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 382

HSS

Tol. 6g

Mf

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
M 24 x 2.0	50 x 16	26706	67,40
M 25 x 1.0	50 x 16	26707	97,40
M 25 x 1.5	50 x 16	26708	97,40
M 26 x 1.0	50 x 16	26710	97,40
M 26 x 1.5	50 x 16	26712	97,40
M 26 x 2.0	50 x 16	26714	97,40
M 27 x 1.0	60 x 18	26717	102,00
M 27 x 1.5	60 x 18	26716	102,00
M 27 x 2.0	60 x 18	26718	102,00
M 28 x 1.0	60 x 18	26720	102,00
M 28 x 1.5	60 x 18	26722	102,00
M 28 x 2.0	60 x 18	26724	102,00
M 29 x 1.5	60 x 18	26726	102,00
M 30 x 1.0	60 x 18	26728	102,00
M 30 x 1.5	60 x 18	26730	102,00
M 30 x 2.0	60 x 18	26732	102,00
M 30 x 3.0	60 x 25	26734	102,00
M 32 x 1.5	60 x 18	26736	102,00
M 32 x 2.0	60 x 18	26735	102,00
M 32 x 3.0	60 x 25	26737	102,00
M 33 x 1.5	60 x 18	26738	102,00
M 33 x 2.0	60 x 18	26740	102,00
M 33 x 3.0	60 x 25	26742	102,00
M 34 x 1.5	60 x 18	26744	102,00
M 34 x 2.0	60 x 18	26746	102,00
M 35 x 1.5	60 x 18	26748	102,00
M 36 x 1.5	60 x 18	26750	102,00
M 36 x 2.0	60 x 18	26752	102,00
M 36 x 3.0	60 x 25	26754	102,00
M 38 x 1.5	70 x 20	26756	170,00
M 39 x 1.5	70 x 20	26758	170,00
M 39 x 2.0	70 x 20	26760	170,00
M 39 x 3.0	70 x 30	26762	170,00
M 40 x 1.5	70 x 20	26764	170,00
M 40 x 2.0	70 x 20	26766	170,00
M 40 x 3.0	70 x 30	26768	170,00
M 42 x 1.5	70 x 20	26770	170,00
M 42 x 2.0	70 x 20	26772	170,00
M 42 x 3.0	70 x 30	26774	170,00
M 45 x 1.5	85 x 22	26776	250,00
M 45 x 2.0	85 x 22	26778	250,00
M 45 x 3.0	85 x 36	26780	250,00
M 48 x 1.5	85 x 22	26782	250,00
M 48 x 2.0	85 x 22	26784	250,00
M 48 x 3.0	85 x 36	26786	250,00
M 50 x 1.5	85 x 22	26788	250,00
M 50 x 2.0	85 x 22	26790	250,00
M 50 x 3.0	85 x 36	26792	250,00
M 52 x 1.5	85 x 22	26794	250,00
M 52 x 2.0	85 x 22	26796	250,00
M 52 x 3.0	85 x 36	26798	250,00

**Sechskant-Schneidmuttern VS**

Whitworth-Gewinde BS 84

Hexagon Die Nuts VS

Whitworth-thread BS 84

**DIN 382****HSS****Tol. med.****BSW / BSF**

Nominal Diameter mm	Width across flats mm	Art.-No.	€
BSW			
BSW 1/8 x 40	19 x 5	22106	13,90
BSW 3/16 x 24	19 x 7	22110	13,90
BSW 1/4 x 20	19 x 7	22114	13,90
BSW 5/16 x 18	22 x 9	22116	14,40
BSW 3/8 x 16	27 x 11	22118	17,40
BSW 7/16 x 14	27 x 11	22120	17,40
BSW 1/2 x 12	36 x 14	22122	21,40
BSW 9/16 x 12	36 x 14	22124	21,40
BSW 5/8 x 11	41 x 18	22126	29,20
BSW 3/4 x 10	41 x 18	22130	29,20
BSW 7/8 x 9	50 x 22	22134	60,70
BSW 1" x 8	50 x 22	22138	60,70
BSW 1.1/8 x 7	60 x 25	22142	92,00
BSW 1.1/4 x 7	60 x 25	22146	92,00
BSW 1.3/8 x 6	60 x 25	22150	92,00
BSW 1.1/2 x 6	70 x 30	22154	110,20
BSW 2" x 4.1/2	85 x 36	22170	161,00
BSW 2.1/4 x 4	100 x 36	22172	570,00
BSW 2.1/2 x 4	115 x 36	22174	872,00
BSW 2.3/4 x 3.1/2	115 x 36	22176	872,00
BSW 3" x 3.1/2	115 x 36	22178	872,00
BSF			
BSF 3/16 x 32	19 x 7	22510	15,70
BSF 1/4 x 26	19 x 7	22514	15,70
BSF 5/16 x 22	22 x 9	22516	17,40
BSF 3/8 x 20	27 x 11	22518	21,40
BSF 7/16 x 18	27 x 11	22520	21,40
BSF 1/2 x 16	36 x 10	22522	33,70
BSF 9/16 x 16	36 x 10	22524	33,70
BSF 5/8 x 14	41 x 14	22526	51,70
BSF 3/4 x 12	41 x 14	22530	51,70
BSF 7/8 x 11	50 x 16	22534	61,00
BSF 1" x 10	50 x 16	22538	61,00

Anwendung:

Zum Nachschneiden und Reparieren
beschädigter Gewinde, sowie an
schwer zugänglichen Stellen.

Application:

For cleaning and repairing damaged
threads and for general use in awkward
places.



Sechskant-Schneidmuttern VS

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Hexagon Die Nuts VS

Whitworth-thread BS 84



DIN 382

HSS

Tol. 2A

UNC / UNF

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
UNC			
UNC 1/4 x 20	19 x 7	23114	13,90
UNC 5/16 x 18	22 x 9	23116	14,40
UNC 3/8 x 16	27 x 11	23118	17,40
UNC 7/16 x 14	27 x 11	23120	17,40
UNC 1/2 x 13	36 x 14	23122	21,40
UNC 9/16 x 12	36 x 14	23124	21,40
UNC 5/8 x 11	41 x 18	23126	29,20
UNC 3/4 x 10	41 x 18	23130	29,20
UNC 7/8 x 9	50 x 22	23134	60,70
UNC 1" x 8	50 x 22	23138	60,70
UNC 1.1/8 x 7	60 x 25	23142	92,00
UNC 1.1/4 x 7	60 x 25	23146	92,00
UNC 1.3/8 x 6	60 x 25	23150	92,00
UNC 1.1/2 x 6	70 x 30	23154	110,20
UNF			
UNF 1/4 x 28	19 x 7	24114	13,90
UNF 5/16 x 24	22 x 9	24116	14,40
UNF 3/8 x 24	27 x 11	24118	17,40
UNF 7/16 x 20	27 x 11	24120	17,40
UNF 1/2 x 20	36 x 10	24122	21,40
UNF 9/16 x 18	36 x 10	24124	21,40
UNF 5/8 x 18	41 x 14	24126	29,20
UNF 3/4 x 16	41 x 14	24130	29,20
UNF 7/8 x 14	50 x 16	24134	60,70
UNF 1" x 12	50 x 16	24138	60,70
UNF 1.1/8 x 12	60 x 18	24142	92,00
UNF 1.1/4 x 12	60 x 18	24146	92,00
UNF 1.3/8 x 12	60 x 18	24150	92,00
UNF 1.1/2 x 12	70 x 20	24154	110,20

Anwendung:

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen.

Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.



Sechskant-Schneidmuttern VS

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Hexagon Die Nuts VS

Unified thread ANSI B 1.1

**DIN 382****HSS****Tol. 2A****8-UN**

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
UN 1.1/8 x 8	60 x 25	24171	92,00
UN 1.1/4 x 8	60 x 25	24172	92,00
UN 1.3/8 x 8	60 x 25	24173	92,00
UN 1.1/2 x 8	70 x 30	24174	165,00
UN 1.5/8 x 8	70 x 30	24175	165,00
UN 1.3/4 x 8	85 x 36	24176	175,00
UN 1.7/8 x 8	85 x 22	24177	175,00
UN 2" x 8	85 x 22	24178	175,00
UN 2.1/8 x 8	85 x 22	24179	285,70
UN 2.1/4 x 8	100 x 22	24180	285,70
UN 2.1/2 x 8	115 x 22	24181	428,00

Anwendung:

Zum Nachschneiden und Reparieren
beschädigter Gewinde, sowie an
schwer zugänglichen Stellen.

Application:

For cleaning and repairing damaged
threads and for general use in awkward
places.



Sechskant-Schneidmuttern VS

Rohrgewinde DIN ISO 228

Hexagon Die Nuts VS

Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 382

HSS

Tol. A

G (BSP)

Nominal Diameter		Width across flats mm	Art.-No.	€
G	1/8 x 28	27 x 11	25512	19,30
G	1/4 x 19	36 x 10	25514	23,00
G	3/8 x 19	41 x 14	25516	34,20
G	1/2 x 14	41 x 14	25518	34,20
G	5/8 x 14	50 x 16	25520	57,20
G	3/4 x 14	50 x 16	25522	57,20
G	7/8 x 14	60 x 18	25524	77,60
G	1" x 11	60 x 18	25526	77,60
G	1.1/8 x 11	70 x 20	25530	114,50
G	1.1/4 x 11	70 x 20	25534	114,50
G	1.3/8 x 11	85 x 22	25538	190,50
G	1.1/2 x 11	85 x 22	25542	190,50
G	1.5/8 x 11	85 x 22	25546	190,50
G	1.3/4 x 11	100 x 22	25550	285,70
G	2" x 11	100 x 22	25554	285,70

Anwendung:

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen.

Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.





Sechskant-Schneidmuttern VS

amerikanisches kegeliges Rohrgewinde, Kegel 1:16

Hexagon Die Nuts VS

american tapered pipe thread, taper 1:16



DIN 382

HSS

NPT

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
NPT 1/16 x 27	22 x 9	23510	43,20
NPT 1/8 x 27	27 x 11	23512	46,80
NPT 1/4 x 18	36 x 14	23514	57,60
NPT 3/8 x 18	41 x 14	23516	72,00
NPT 1/2 x 14	50 x 16	23518	72,00
NPT 3/4 x 14	60 x 18	23522	114,00
NPT 1" x 11.5	60 x 25	23526	168,00
NPT 1.1/4 x 11.5	70 x 25	23528	207,50
NPT 1.1/2 x 11.5	85 x 28	23530	390,00
NPT 2" x 11.5	100 x 28	23534	498,50

Anwendung:

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen.

Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.



Sechskant-Schneidmuttern VS

Linksgewinde

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Hexagon Die Nuts VS

Left Hand

metric ISO-thread DIN 13

DIN 382

HSS

Tol. 6g

M

Nominal Diameter		Width across flats mm	Art.-No.	€
M	3 x 0.5	19 x 5	28426	12,80
M	4 x 0.7	19 x 5	28430	12,80
M	5 x 0.8	19 x 7	28434	13,90
M	6 x 1.0	19 x 7	28438	13,90
M	8 x 1.25	22 x 9	28442	15,50
M	10 x 1.5	27 x 11	28446	21,90
M	12 x 1.75	36 x 14	28450	33,70
M	14 x 2.0	36 x 14	28454	33,70
M	16 x 2.0	41 x 18	28458	52,40
M	18 x 2.5	41 x 18	28462	52,40
M	20 x 2.5	41 x 18	28466	52,40
M	22 x 2.5	50 x 22	28470	71,20
M	24 x 3.0	50 x 22	28474	71,20
M	27 x 3.0	60 x 25	28476	110,00
M	30 x 3.5	60 x 25	28478	110,00
M	33 x 3.5	60 x 25	28480	110,00
M	36 x 4.0	60 x 25	28482	110,00
M	39 x 4.0	70 x 30	28484	182,00
M	42 x 4.5	70 x 30	28486	182,00
M	45 x 4.5	85 x 36	28488	258,00
M	48 x 5.0	85 x 36	28490	258,00
M	52 x 5.0	85 x 36	28492	258,00

Anwendung:

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen.

Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.



Sechskant-Schneidmuttern VS

Linksgewinde

Rohrgewinde DIN ISO 228

Hexagon Die Nuts VS

Left Hand

Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 382 HSS Tol. A G (BSP)

Nominal Diameter	Width across flats mm	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	27 x 11	25612	33,20
G 1/4 x 19	36 x 10	25614	37,50
G 3/8 x 19	41 x 14	25616	56,20
G 1/2 x 14	41 x 14	25618	56,20
G 5/8 x 14	50 x 16	25620	74,90
G 3/4 x 14	50 x 16	25622	74,90
G 1" x 11	60 x 18	25626	96,30
G 1.1/8 x 11	70 x 20	25630	149,80
G 1.1/4 x 11	70 x 20	25634	150,00
G 1.3/8 x 11	85 x 22	25638	248,00
G 1.1/2 x 11	85 x 22	25642	248,00
G 1.3/4 x 11	100 x 22	25650	372,00
G 2" x 11	100 x 22	25654	372,00

Anwendung:

Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde, sowie an schwer zugänglichen Stellen.

Application:

For cleaning and repairing damaged threads and for general use in awkward places.