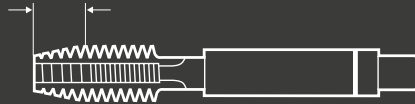




## HANDGEWINDEBOHRER HAND TAPS

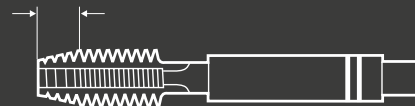
### Nr. 1

Vorschneider, 6-8 Gang Anschnitt  
Rougher, 6-8 Threads Lead



### Nr. 2

Mittelschneider, 4-5 Gang Anschnitt  
Intermediate, 4-5 Threads Lead



### Nr. 3

Fertigschneider, 2-3 Gang Anschnitt  
Finisher, 2-3 Threads Lead



## KONISCHE AUSFÜHRUNG NON-SERIAL FORM

### Nr. 1 - Form A

Fertigschneider, 6-8 Gang Anschnitt  
Finisher, 6-8 Threads Lead



### Nr. 2 - Form D

Fertigschneider, 4-5 Gang Anschnitt  
Finisher, 4-5 Threads Lead



### Nr. 3 - Form C

Fertigschneider, 2-3 Gang Anschnitt  
Finisher, 2-3 Threads Lead





## HANDGEWINDEBOHRER HAND TAPS

	HSS-G	HSS-E	HSS-G Links / Left Hand
M	16	35	39
Mf	20	37	40
BSW	26		41
BSF	27		
BA	28		
UNC	29		42
UNF	30		42
UNEF	31		
G (BSP)	32	38	43
PG	33		
Tr	34		

### Anwendung HSS-G:

- für allgemeinen Einsatz
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

### Application HSS-G:

- for general use
- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel

### Anwendung HSS-E:

- hohe Schneidhaltigkeit
- schwer zerspanbare Werkstoffe
- Stähle bis 1200 N/mm<sup>2</sup>
- sowie für allgemeinen Einsatz

### Application HSS-E:

- high cutting ability
- abrasive material
- steels up to 1200 N/mm<sup>2</sup>
- and general use

**because available ■ because reliable ■ because you ■**



## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13



## Hand Taps

metric ISO-thread DIN 13



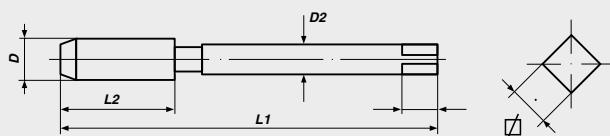
**DIN 352 HSS-G Tol. ISO2/6H**

**M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	 €	 €
M 1 x 0.25	32	5.5	2.5	2.1	27302	6,60	19,80
M 1.1 x 0.25	32	5.5	2.5	2.1	27304	6,60	19,80
M 1.2 x 0.25	32	5.5	2.5	2.1	27306	6,60	19,80
M 1.4 x 0.3	32	7.0	2.5	2.1	27308	6,60	19,80
M 1.6 x 0.35	32	8.0	2.5	2.1	27310	6,60	19,80
M 1.7 x 0.35	32	8.0	2.5	2.1	27312	6,60	19,80
M 1.8 x 0.35	32	8.0	2.5	2.1	27314	6,60	19,80
M 2 x 0.4	36	8.0	2.8	2.1	27316	4,70	14,10
M 2.2 x 0.45	36	9.0	2.8	2.1	27318	4,70	14,10
M 2.3 x 0.4	36	9.0	2.8	2.1	27320	4,70	14,10
M 2.5 x 0.45	40	9.0	2.8	2.1	27322	4,70	14,10
M 2.6 x 0.45	40	9.0	2.8	2.1	27324	4,70	14,10
M 3 x 0.5	40	11.0	3.5	2.7	27326	2,40	7,20
M 3.5 x 0.6	45	13.0	4.0	3.0	27328	3,50	10,50
M 4 x 0.7	45	13.0	4.5	3.4	27330	2,40	7,20
M 4.5 x 0.75	50	16.0	6.0	4.9	27332	3,50	10,50
M 5 x 0.8	50	16.0	6.0	4.9	27334	2,70	8,10
M 5.5 x 0.9	50	18.0	6.0	4.9	27336	4,40	13,20
M 6 x 1.0	50	19.0	6.0	4.9	27338	2,70	8,10
M 7 x 1.0	50	19.0	6.0	4.9	27340	4,40	13,20
M 8 x 1.25	56	22.0	6.0	4.9	27342	3,80	11,40
M 9 x 1.25	63	22.0	7.0	5.5	27344	5,90	17,70
M 10 x 1.5	70	24.0	7.0	5.5	27346	4,90	14,70
M 11 x 1.5	70	24.0	8.0	6.2	27348	7,50	22,50
M 12 x 1.75	75	29.0	9.0	7.0	27350	6,60	19,80
M 14 x 2.0	80	30.0	11.0	9.0	27354	7,20	21,60
M 15 x 2.0	80	32.0	12.0	9.0	27356	8,80	26,40
M 16 x 2.0	80	32.0	12.0	9.0	27358	9,30	27,90
M 18 x 2.5	95	40.0	14.0	11.0	27362	12,70	38,10
M 20 x 2.5	95	40.0	16.0	12.0	27366	14,30	42,90
M 22 x 2.5	100	40.0	18.0	14.5	27370	17,50	52,50
M 24 x 3.0	110	50.0	18.0	14.5	27374	22,80	68,40
M 27 x 3.0	110	50.0	20.0	16.0	27376	37,80	113,40
M 30 x 3.5	125	56.0	22.0	18.0	27378	49,30	147,90
M 33 x 3.5	125	56.0	25.0	20.0	27380	54,00	162,00
M 36 x 4.0	150	63.0	28.0	22.0	27382	64,00	192,00
M 39 x 4.0	150	63.0	32.0	24.0	27384	82,00	246,00
M 42 x 4.5	150	63.0	32.0	24.0	27386	92,00	276,00
M 45 x 4.5	160	70.0	36.0	29.0	27388	112,00	336,00
M 48 x 5.0	180	75.0	36.0	29.0	27390	157,00	471,00
M 52 x 5.0	180	75.0	40.0	32.0	27392	157,00	471,00
M 56 x 5.5	200	85.0	45.0	35.0	27394	239,00	717,00
M 60 x 5.5	200	85.0	45.0	35.0	27396	290,00	870,00
M 64 x 6.0	220	90.0	50.0	39.0	27398	325,00	975,00
M 68 x 6.0	220	90.0	50.0	39.0	27399	397,00	1.191,00

### Bestellbeispiel / How to order:

M3 = 27326  
M3, No. 1 = 27326-1  
M3, No. 2 = 27326-2  
M3, No. 3 = 27326-3





## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

## Hand Taps

metric ISO-thread DIN 13





**DIN 352**

**HSS-G**

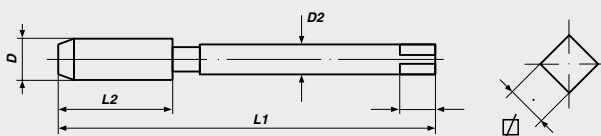
**Tol. ISO2/6H**

**M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	 €	 €
M 72 x 6.0	240	80.0	50.0	39.0	28130	832,00	2.496,00
M 76 x 6.0	240	80.0	50.0	39.0	28131	950,00	2.850,00
M 80 x 6.0	260	85.0	50.0	39.0	28132	1.060,00	3.180,00
M 84 x 6.0	260	85.0	50.0	39.0	28133	1.180,00	3.540,00
M 88 x 6.0	260	85.0	50.0	39.0	28134	1.560,00	4.680,00
M 90 x 6.0	260	85.0	50.0	39.0	28135	1.680,00	5.040,00
M 92 x 6.0	280	90.0	56.0	44.0	28136	1.800,00	5.400,00
M 96 x 6.0	280	90.0	56.0	44.0	28137	2.200,00	6.600,00
M 100 x 6.0	280	90.0	56.0	44.0	28138	2.470,00	7.410,00

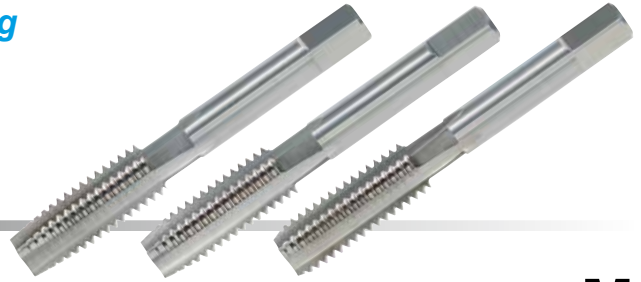
### Bestellbeispiel / How to order:

M3 = 27326  
M3, No. 1 = 27326-1  
M3, No. 2 = 27326-2  
M3, No. 3 = 27326-3



## Handgewindebohrer, *konische Ausführung* metrisches ISO-Gewinde DIN 13

## Hand Taps, *non-serial form* metric ISO-thread DIN 13



**DIN 352 HSS-G Tol. ISO2/6H**

**M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€	€
M 2 x 0.4	36	8	2.8	2.1	27616	4,70	14,10
M 2.5 x 0.45	40	9	2.8	2.1	27622	4,70	14,10
M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	27626	2,40	7,20
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	27630	2,40	7,20
M 5 x 0.8	50	16	6.0	4.9	27634	2,70	8,10
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	27638	2,70	8,10
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	27642	3,80	11,40
M 9 x 1.25	63	22	7.0	5.5	27644	5,90	17,70
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	27646	4,90	14,70
M 11 x 1.5	70	24	8.0	6.2	27648	7,50	22,50
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	27650	6,60	19,80
M 13 x 1.75	75	29	9.0	7.0	27652	8,30	24,90
M 14 x 2.0	80	30	11.0	9.0	27654	7,20	21,60
M 16 x 2.0	80	32	12.0	9.0	27658	9,30	27,90
M 18 x 2.5	95	40	14.0	11.0	27662	12,70	38,10
M 19 x 2.5	95	40	14.0	11.0	27664	15,50	46,50
M 20 x 2.5	95	40	16.0	12.0	27666	14,30	42,90
M 22 x 2.5	100	40	18.0	14.5	27670	17,50	52,50
M 24 x 3.0	110	50	18.0	14.5	27674	22,80	68,40
M 27 x 3.0	110	50	20.0	16.0	27676	37,80	113,40
M 30 x 3.5	125	56	22.0	18.0	27678	49,30	147,90
M 33 x 3.5	125	56	25.0	20.0	27680	54,00	162,00
M 36 x 4.0	150	63	28.0	22.0	27682	64,00	192,00
M 39 x 4.0	150	63	32.0	24.0	27684	82,00	246,00
M 42 x 4.5	150	63	32.0	24.0	27686	92,00	276,00
M 3 x 0.6	40	11	3.5	2.7	27627	4,70	14,10
M 4 x 0.75	45	13	4.5	3.4	27631	4,70	14,10
M 5 x 0.9	50	16	6.0	4.9	27635	4,80	14,40

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

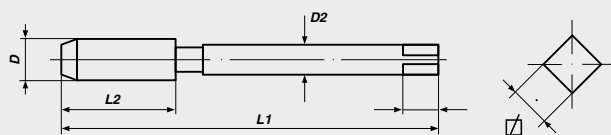
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

- M3 = 27626
- M3, No. 1 = 27626-1
- M3, No. 2 = 27626-2
- M3, No. 3 = 27626-3

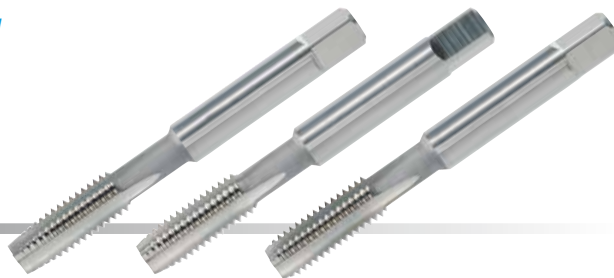




**Handgewindebohrer, *konische Ausführung***

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

**Hand Taps, *non-serial form***

metric ISO-thread DIN 13

**ISO 529****HSS-G****Tol. ISO2/6H****M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
M 3 x 0.5	48	11	3.15	2.5	80426	2,90	8,70
M 4 x 0.7	53	13	4.0	3.15	80430	2,90	8,70
M 5 x 0.8	58	16	5.0	4.0	80434	3,20	9,60
M 6 x 1.0	66	19	6.3	5.0	80438	3,20	9,60
M 8 x 1.25	72	22	8.0	6.3	80442	4,30	12,90
M 10 x 1.5	80	24	10.0	8.0	80446	5,90	17,70
M 12 x 1.75	89	29	9.0	7.1	80450	7,50	22,50
M 14 x 2.0	95	30	11.2	9.0	80454	8,20	24,60
M 16 x 2.0	102	32	12.5	10.0	80458	10,70	32,10
M 18 x 2.5	110	37	14.0	11.2	80462	15,00	45,00
M 20 x 2.5	112	37	14.0	11.2	80466	16,60	49,80
M 22 x 2.5	118	38	16.0	12.5	80470	19,00	57,00
M 24 x 3.0	130	45	18.0	14.0	80474	23,50	70,50

**Anwendung:****für allgemeinen Einsatz**

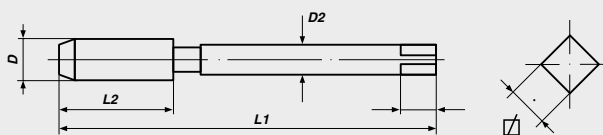
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

**Application:****for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

**Bestellbeispiel / How to order:**

M3 = 80426  
M3, No. 1 = 80426-1  
M3, No. 2 = 80426-2  
M3, No. 3 = 80426-3



## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## Hand Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13



**DIN 2181**

**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€	€
M 2.5 x 0.35	40	9	2.8	2.1	26304	7,20	14,40
M 2.6 x 0.35	40	9	2.8	2.1	26305	7,20	14,40
M 3 x 0.35	40	9	3.5	2.7	26308	7,20	14,40
M 3.5 x 0.35	45	10	4.0	3.0	26309	7,20	14,40
M 4 x 0.35	45	10	4.5	3.4	26310	7,20	14,40
M 4 x 0.5	45	10	4.5	3.4	26312	7,20	14,40
M 4.5 x 0.5	50	12	6.0	4.9	26313	7,20	14,40
M 5 x 0.5	50	12	6.0	4.9	26314	7,20	14,40
M 5 x 0.75	50	12	6.0	4.9	26316	7,20	14,40
M 5.5 x 0.5	50	12	6.0	4.9	26315	7,20	14,40
M 6 x 0.5	50	14	6.0	4.9	26317	7,20	14,40
M 6 x 0.75	50	14	6.0	4.9	26318	6,40	12,80
M 7 x 0.5	50	14	6.0	4.9	26319	6,40	12,80
M 7 x 0.75	50	14	6.0	4.9	26320	6,40	12,80
M 8 x 0.5	50	19	6.0	4.9	26322	6,40	12,80
M 8 x 0.75	50	19	6.0	4.9	26324	6,40	12,80
M 8 x 1.0	56	22	6.0	4.9	26326	6,40	12,80
M 9 x 0.5	56	19	7.0	5.5	26327	7,20	14,40
M 9 x 0.75	56	19	7.0	5.5	26328	7,20	14,40
M 9 x 1.0	63	20	7.0	5.5	26330	7,20	14,40
M 10 x 0.5	63	20	7.0	5.5	26331	7,20	14,40
M 10 x 0.75	63	20	7.0	5.5	26332	7,20	14,40
M 10 x 1.0	63	20	7.0	5.5	26336	6,40	12,80
M 10 x 1.25	70	24	7.0	5.5	26338	7,20	14,40
M 11 x 0.75	63	20	8.0	6.2	26339	9,30	18,60
M 11 x 1.0	63	20	8.0	6.2	26340	9,30	18,60
M 11 x 1.25	63	22	8.0	6.2	26342	9,30	18,60
M 12 x 0.5	70	22	9.0	7.0	26345	9,30	18,60
M 12 x 0.75	70	22	9.0	7.0	26343	9,30	18,60
M 12 x 1.0	70	22	9.0	7.0	26344	9,30	18,60
M 12 x 1.25	70	22	9.0	7.0	26346	9,30	18,60
M 12 x 1.5	70	22	9.0	7.0	26348	8,50	17,00
M 13 x 0.5	70	22	11.0	9.0	26347	14,20	28,40
M 13 x 0.75	70	22	11.0	9.0	26349	14,20	28,40
M 13 x 1.0	70	22	11.0	9.0	26350	14,20	28,40
M 13 x 1.5	70	22	11.0	9.0	26351	14,20	28,40
M 14 x 0.5	70	22	11.0	9.0	26355	14,20	28,40



### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

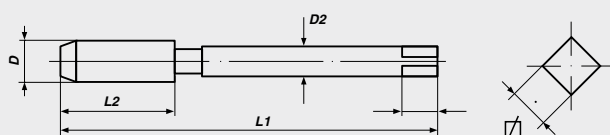
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

M3 x 0.35 = 26308  
M3 x 0.35, No. 1 = 26308-1  
M3 x 0.35, No. 2 = 26308-2





## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## Hand Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13





**DIN 2181**

**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	 €	 €
M 14 x 0.75	70	22	11.0	9.0	26352	14,20	28,40
M 14 x 1.0	70	22	11.0	9.0	26353	14,20	28,40
M 14 x 1.25	70	22	11.0	9.0	26354	10,70	21,40
M 14 x 1.5	70	22	11.0	9.0	26356	9,20	18,40
M 15 x 0.75	70	22	12.0	9.0	26357	15,70	31,40
M 15 x 1.0	70	22	12.0	9.0	26358	15,70	31,40
M 15 x 1.5	70	22	12.0	9.0	26360	15,70	31,40
M 16 x 0.5	70	22	12.0	9.0	26361	15,70	31,40
M 16 x 0.75	70	22	12.0	9.0	26363	15,70	31,40
M 16 x 1.0	70	22	12.0	9.0	26362	15,70	31,40
M 16 x 1.25	70	22	12.0	9.0	26364	15,70	31,40
M 16 x 1.5	70	22	12.0	9.0	26366	11,20	22,40
M 17 x 1.0	70	22	12.0	9.0	26368	17,20	34,40
M 17 x 1.5	70	22	12.0	9.0	26369	17,20	34,40
M 18 x 0.5	80	22	14.0	11.0	26367	17,20	34,40
M 18 x 0.75	80	22	14.0	11.0	26373	17,20	34,40
M 18 x 1.0	80	22	14.0	11.0	26370	17,20	34,40
M 18 x 1.25	80	22	14.0	11.0	26371	17,20	34,40
M 18 x 1.5	80	22	14.0	11.0	26372	12,90	25,80
M 18 x 2.0	80	22	14.0	11.0	26374	17,20	34,40
M 19 x 1.0	80	22	14.0	11.0	26375	21,60	43,20
M 19 x 1.5	80	22	14.0	11.0	26376	21,60	43,20
M 20 x 0.5	80	22	16.0	12.0	26377	21,60	43,20
M 20 x 0.75	80	22	16.0	12.0	26379	21,60	43,20
M 20 x 1.0	80	22	16.0	12.0	26378	21,60	43,20
M 20 x 1.25	80	22	16.0	12.0	26380	21,60	43,20
M 20 x 1.5	80	22	16.0	12.0	26384	15,70	31,40
M 20 x 2.0	80	22	16.0	12.0	26386	21,60	43,20
M 21 x 1.0	80	22	16.0	12.0	26387	22,40	44,80
M 21 x 1.5	80	22	16.0	12.0	26388	22,40	44,80
M 22 x 0.5	80	22	18.0	14.5	26389	22,40	44,80
M 22 x 0.75	80	22	18.0	14.5	26391	22,40	44,80
M 22 x 1.0	80	22	18.0	14.5	26390	22,40	44,80
M 22 x 1.25	80	22	18.0	14.5	26392	22,40	44,80
M 22 x 1.5	80	22	18.0	14.5	26394	22,40	44,80
M 22 x 2.0	80	22	18.0	14.5	26396	22,40	44,80
M 23 x 1.0	80	22	18.0	14.5	26397	30,00	60,00
M 23 x 1.5	80	22	18.0	14.5	26398	30,00	60,00
M 24 x 0.5	90	22	18.0	14.5	26501	30,00	60,00
M 24 x 0.75	90	22	18.0	14.5	26503	30,00	60,00
M 24 x 1.0	90	22	18.0	14.5	26500	30,00	60,00
M 24 x 1.25	90	22	18.0	14.5	26502	30,00	60,00
M 24 x 1.5	90	22	18.0	14.5	26504	24,00	48,00
M 24 x 2.0	90	22	18.0	14.5	26506	30,00	60,00
M 25 x 1.0	90	22	18.0	14.5	26507	44,00	88,00
M 25 x 1.5	90	22	18.0	14.5	26508	44,00	88,00
M 26 x 1.0	90	22	18.0	14.5	26510	44,00	88,00
M 26 x 1.5	90	22	18.0	14.5	26512	44,00	88,00
M 26 x 2.0	90	22	18.0	14.5	26514	44,00	88,00
M 27 x 1.0	90	22	20.0	16.0	26516	44,00	88,00





## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## Hand Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13





**DIN 2181**

**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
M 27 x 1.5	90	22	20.0	16.0	26517	44,00	88,00
M 27 x 2.0	90	22	20.0	16.0	26518	52,00	104,00
M 28 x 1.0	90	22	20.0	16.0	26520	52,00	104,00
M 28 x 1.5	90	22	20.0	16.0	26522	52,00	104,00
M 28 x 2.0	90	22	20.0	16.0	26524	52,00	104,00
M 29 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26526	52,00	104,00
M 30 x 1.0	90	22	22.0	18.0	26528	61,00	122,00
M 30 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26530	61,00	122,00
M 30 x 2.0	90	22	22.0	18.0	26532	61,00	122,00
M 30 x 2.5	125	56	22.0	18.0	26533	61,00	122,00
M 30 x 3.0	125	56	22.0	18.0	26534	61,00	122,00
M 32 x 1.0	90	22	22.0	18.0	26539	61,00	122,00
M 32 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26536	61,00	122,00
M 32 x 2.0	90	22	22.0	18.0	26535	61,00	122,00
M 32 x 3.0	125	56	22.0	18.0	26537	61,00	122,00
M 33 x 1.5	100	25	25.0	20.0	26538	61,00	122,00
M 33 x 2.0	100	25	25.0	20.0	26540	75,00	150,00
M 33 x 3.0	125	56	25.0	20.0	26542	75,00	150,00
M 34 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26543	75,00	150,00
M 34 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26544	75,00	150,00
M 34 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26546	75,00	150,00
M 35 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26547	75,00	150,00
M 35 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26548	75,00	150,00
M 35 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26549	75,00	150,00
M 36 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26551	78,50	157,00
M 36 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26550	78,50	157,00
M 36 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26552	78,50	157,00
M 36 x 3.0	125	40	28.0	22.0	26554	78,50	157,00
M 37 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26553	98,00	196,00
M 38 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26555	98,00	196,00
M 38 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26556	98,00	196,00
M 38 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26557	98,00	196,00
M 38 x 3.0	125	40	28.0	22.0	26559	98,00	196,00
M 39 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26558	98,00	196,00
M 39 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26560	98,00	196,00
M 39 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26562	98,00	196,00
M 40 x 1.0	110	25	32.0	24.0	26563	98,00	196,00
M 40 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26564	98,00	196,00
M 40 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26566	98,00	196,00
M 40 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26568	98,00	196,00
M 42 x 1.0	110	25	32.0	24.0	26569	98,00	196,00
M 42 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26570	98,00	196,00
M 42 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26572	102,00	204,00
M 42 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26574	102,00	204,00
M 44 x 1.5	110	25	36.0	29.0	26571	115,00	230,00
M 44 x 2.0	125	40	36.0	29.0	26573	115,00	230,00
M 45 x 1.0	110	25	36.0	29.0	26575	115,00	230,00
M 45 x 1.5	110	25	36.0	29.0	26576	115,00	230,00
M 45 x 2.0	125	40	36.0	29.0	26578	115,00	230,00
M 45 x 3.0	125	40	36.0	29.0	26580	115,00	230,00



## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## Hand Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13





**DIN 2181**

**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
M 46 x 1.5	140	40	36	29.0	26581	115,00	230,00
M 48 x 1.0	140	40	36	29.0	26583	137,00	274,00
M 48 x 1.5	140	40	36	29.0	26582	137,00	274,00
M 48 x 2.0	140	40	36	29.0	26584	137,00	274,00
M 48 x 3.0	140	40	36	29.0	26586	137,00	274,00
M 50 x 1.5	140	40	36	29.0	26588	150,00	300,00
M 50 x 2.0	140	40	36	29.0	26590	150,00	300,00
M 50 x 3.0	140	40	36	29.0	26592	150,00	300,00
M 52 x 1.5	140	40	40	32.0	26594	180,00	360,00
M 52 x 2.0	140	40	40	32.0	26596	180,00	360,00
M 52 x 3.0	140	40	40	32.0	26598	180,00	360,00
M 54 x 1.0	140	32	40	32.0	28118	330,00	660,00
M 54 x 1.5	140	32	40	32.0	28001	195,00	390,00
M 54 x 2.0	140	36	40	32.0	28002	195,00	390,00
M 54 x 3.0	140	40	40	32.0	28003	195,00	390,00
M 54 x 4.0	180	50	40	32.0	28004	195,00	390,00
M 55 x 1.5	140	32	40	32.0	28005	223,00	446,00
M 55 x 2.0	140	36	40	32.0	28006	223,00	446,00
M 55 x 3.0	140	40	40	32.0	28007	223,00	446,00
M 55 x 4.0	180	50	40	32.0	28008	223,00	446,00
M 56 x 1.0	140	32	40	32.0	28119	360,00	720,00
M 56 x 1.5	140	32	40	32.0	28009	272,00	544,00
M 56 x 2.0	140	36	40	32.0	28010	272,00	544,00
M 56 x 3.0	140	40	40	32.0	28011	272,00	544,00
M 56 x 4.0	180	50	40	32.0	28012	272,00	544,00
M 58 x 1.0	160	32	45	35.0	28120	410,00	820,00
M 58 x 1.5	160	32	45	35.0	28013	276,00	552,00
M 58 x 2.0	160	36	45	35.0	28014	276,00	552,00
M 58 x 3.0	160	40	45	35.0	28015	276,00	552,00
M 58 x 4.0	200	55	45	35.0	28016	276,00	552,00
M 60 x 1.5	160	34	45	35.0	28017	294,00	588,00
M 60 x 2.0	160	36	45	35.0	28018	294,00	588,00
M 60 x 3.0	160	40	45	35.0	28019	294,00	588,00
M 60 x 4.0	200	55	45	35.0	28020	294,00	588,00
M 62 x 1.5	160	34	50	39.0	28021	340,00	680,00
M 62 x 2.0	160	36	50	39.0	28022	340,00	680,00
M 62 x 3.0	180	45	50	39.0	28023	340,00	680,00
M 62 x 4.0	220	55	50	39.0	28024	340,00	680,00
M 63 x 1.5	160	32	50	39.0	28025	350,00	700,00
M 64 x 1.5	160	34	50	39.0	28026	350,00	700,00
M 64 x 2.0	160	36	50	39.0	28027	350,00	700,00
M 64 x 3.0	180	45	50	39.0	28028	350,00	700,00
M 64 x 4.0	220	60	50	39.0	28029	369,00	738,00
M 65 x 1.5	160	34	50	39.0	28030	369,00	738,00
M 65 x 2.0	160	36	50	39.0	28031	369,00	738,00
M 65 x 3.0	180	45	50	39.0	28032	369,00	738,00
M 65 x 4.0	220	60	50	39.0	28033	369,00	738,00
M 68 x 1.5	160	36	50	39.0	28034	381,00	762,00
M 68 x 2.0	160	40	50	39.0	28035	381,00	762,00
M 68 x 3.0	180	50	50	39.0	28036	381,00	762,00



## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## Hand Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13





**DIN 2181**

**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
M 68 x 4.0	220	60	50	39.0	28037	381,00	762,00
M 70 x 1.5	160	36	50	39.0	28038	672,00	1.344,00
M 70 x 2.0	160	40	50	39.0	28039	676,00	1.352,00
M 70 x 3.0	200	50	50	39.0	28040	762,00	1.524,00
M 70 x 4.0	240	60	50	39.0	28041	762,00	1.524,00
M 72 x 1.5	160	36	50	39.0	28042	743,00	1.486,00
M 72 x 2.0	160	40	50	39.0	28043	752,00	1.504,00
M 72 x 3.0	200	50	50	39.0	28044	775,00	1.550,00
M 72 x 4.0	240	60	50	39.0	28045	800,00	1.600,00
M 74 x 1.5	160	36	50	39.0	28046	760,00	1.520,00
M 74 x 2.0	160	40	50	39.0	28047	770,00	1.540,00
M 74 x 3.0	200	50	50	39.0	28048	876,00	1.752,00
M 74 x 4.0	240	60	50	39.0	28049	876,00	1.752,00
M 75 x 1.5	160	36	50	39.0	28050	773,00	1.546,00
M 75 x 2.0	160	40	50	39.0	28051	783,00	1.566,00
M 75 x 3.0	200	50	50	39.0	28052	882,00	1.764,00
M 75 x 4.0	240	60	50	39.0	28053	882,00	1.764,00
M 76 x 1.5	160	36	50	39.0	28054	800,00	1.600,00
M 76 x 2.0	160	40	50	39.0	28055	810,00	1.620,00
M 76 x 3.0	220	50	50	39.0	28056	942,00	1.884,00
M 76 x 4.0	260	60	50	39.0	28057	942,00	1.884,00
M 78 x 1.5	160	36	50	39.0	28058	850,00	1.700,00
M 78 x 2.0	160	40	50	39.0	28059	860,00	1.720,00
M 78 x 3.0	220	55	50	39.0	28060	942,00	1.884,00
M 78 x 4.0	260	65	50	39.0	28061	942,00	1.884,00
M 80 x 1.5	160	36	50	39.0	28062	876,00	1.752,00
M 80 x 2.0	160	40	50	39.0	28063	890,00	1.780,00
M 80 x 3.0	220	55	50	39.0	28064	1.032,00	2.064,00
M 80 x 4.0	260	65	50	39.0	28065	1.032,00	2.064,00
M 82 x 1.5	160	36	50	39.0	28066	930,00	1.860,00
M 82 x 2.0	160	40	50	39.0	28067	940,00	1.880,00
M 82 x 3.0	220	55	50	39.0	28068	1.032,00	2.064,00
M 82 x 4.0	260	65	50	39.0	28069	1.032,00	2.064,00
M 84 x 1.5	160	36	50	39.0	28070	966,00	1.932,00
M 84 x 2.0	160	40	50	39.0	28071	980,00	1.960,00
M 84 x 3.0	220	55	50	39.0	28072	1.167,00	2.334,00
M 84 x 4.0	260	65	50	39.0	28073	1.167,00	2.334,00
M 85 x 1.5	160	36	50	39.0	28074	1.260,00	2.520,00
M 85 x 2.0	160	40	50	39.0	28075	1.260,00	2.520,00
M 85 x 3.0	220	55	50	39.0	28076	1.560,00	3.120,00
M 85 x 4.0	260	65	50	39.0	28077	1.560,00	3.120,00
M 86 x 1.5	160	36	50	39.0	28078	1.260,00	2.520,00
M 86 x 2.0	160	40	50	39.0	28079	1.260,00	2.520,00
M 86 x 3.0	220	55	50	39.0	28080	1.536,00	3.072,00
M 86 x 4.0	260	65	50	39.0	28081	1.536,00	3.072,00
M 88 x 1.5	160	38	50	39.0	28082	1.380,00	2.760,00
M 88 x 2.0	160	40	50	39.0	28083	1.380,00	2.760,00
M 88 x 3.0	220	55	50	39.0	28084	1.584,00	3.168,00
M 88 x 4.0	260	65	50	39.0	28085	1.584,00	3.168,00
M 90 x 1.5	160	38	50	39.0	28086	1.440,00	2.880,00





## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## Hand Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13

**DIN 2181****HSS-G****Tol. ISO2/6H****Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
M 90 x 2.0	160	40	50	39.0	28087	1.416,00	2.832,00
M 90 x 3.0	220	55	50	39.0	28088	1.692,00	3.384,00
M 90 x 4.0	260	65	50	39.0	28089	1.692,00	3.384,00
M 92 x 1.5	180	40	56	44.0	28090	1.440,00	2.880,00
M 92 x 2.0	180	45	56	44.0	28091	1.440,00	2.880,00
M 92 x 3.0	240	60	56	44.0	28092	1.824,00	3.648,00
M 92 x 4.0	280	70	56	44.0	28093	1.824,00	3.648,00
M 95 x 1.5	180	40	56	44.0	28094	1.548,00	3.096,00
M 95 x 2.0	180	45	56	44.0	28095	1.548,00	3.096,00
M 95 x 3.0	240	60	56	44.0	28096	2.040,00	4.080,00
M 95 x 4.0	280	70	56	44.0	28097	1.992,00	3.984,00
M 96 x 1.5	180	40	56	44.0	28098	1.800,00	3.600,00
M 96 x 2.0	180	45	56	44.0	28099	1.800,00	3.600,00
M 96 x 3.0	240	60	56	44.0	28100	2.040,00	4.080,00
M 96 x 4.0	280	70	56	44.0	28101	2.200,00	4.400,00
M 98 x 1.5	180	40	56	44.0	28102	1.850,00	3.700,00
M 98 x 2.0	180	45	56	44.0	28103	1.850,00	3.700,00
M 98 x 3.0	240	60	56	44.0	28104	2.220,00	4.440,00
M 98 x 4.0	280	70	56	44.0	28105	2.250,00	4.500,00
M 100 x 1.5	180	45	56	44.0	28106	2.020,00	4.040,00
M 100 x 2.0	180	50	56	44.0	28107	2.020,00	4.040,00
M 100 x 3.0	240	65	56	44.0	28108	2.340,00	4.680,00
M 100 x 4.0	280	75	56	44.0	28109	2.460,00	4.920,00
M 105 x 1.5	180	45	56	44.0	28110	2.200,00	4.400,00
M 105 x 2.0	180	50	56	44.0	28111	2.200,00	4.400,00
M 105 x 3.0	240	65	56	44.0	28112	2.520,00	5.040,00
M 105 x 4.0	280	75	56	44.0	28113	2.680,00	5.360,00
M 110 x 1.5	180	45	56	44.0	28114	2.390,00	4.780,00
M 110 x 2.0	180	50	56	44.0	28115	2.390,00	4.780,00
M 110 x 3.0	240	65	56	44.0	28116	2.820,00	5.640,00
M 110 x 4.0	280	75	56	44.0	28117	2.920,00	5.840,00

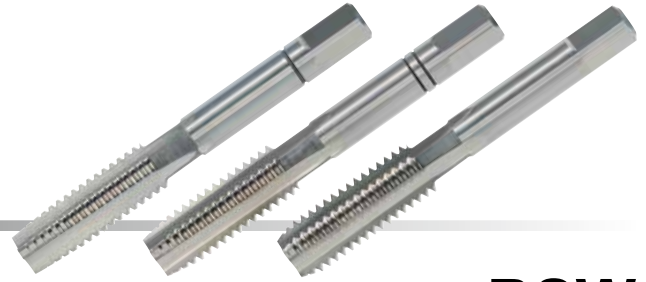


## Handgewindebohrer

Whitworth-Gewinde BS 84

## Hand Taps

Whitworth-thread BS 84





≈ DIN 352

HSS-G

Tol. med

**BSW**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	 €	 €
BSW 1/16 x 60	36	10	2.5	2.1	22302	6,60	19,80
BSW 3/32 x 48	36	10	2.8	2.1	22304	5,10	15,30
BSW 1/8 x 40	40	12	3.5	2.7	22306	4,60	13,80
BSW 5/32 x 32	45	14	4.5	3.4	22308	4,60	13,80
BSW 3/16 x 24	50	18	6.0	4.9	22310	4,50	13,50
BSW 7/32 x 24	50	18	6.0	4.9	22312	4,50	13,50
BSW 1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	22314	4,50	13,50
BSW 5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	22316	5,00	15,00
BSW 3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	22318	5,60	16,80
BSW 7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	22320	7,10	21,30
BSW 1/2 x 12	75	29	9.0	7.0	22322	8,60	25,80
BSW 9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	22324	11,20	33,60
BSW 5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	22326	12,60	37,80
BSW 3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	22330	16,90	50,70
BSW 7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	22334	22,50	67,50
BSW 1" x 8	110	50	18.0	14.5	22338	25,90	77,70
BSW 1.1/8 x 7	132	56	22.0	18.0	22342	39,90	119,70
BSW 1.1/4 x 7	132	56	22.0	18.0	22346	44,90	134,70
BSW 1.3/8 x 6	150	63	28.0	22.0	22350	58,40	175,20
BSW 1.1/2 x 6	150	63	32.0	24.0	22354	67,40	202,20
BSW 1.5/8 x 5	160	70	32.0	24.0	22358	134,80	404,40
BSW 1.3/4 x 5	160	70	36.0	29.0	22362	134,80	404,40
BSW 1.7/8 x 4.1/2	190	80	36.0	29.0	22366	175,50	526,50
BSW 2" x 4.1/2	190	80	40.0	32.0	22370	175,50	526,50
BSW 2.1/4 x 4	220	80	45.0	35.0	22372	417,30	1.251,90
BSW 2.1/2 x 4	220	80	50.0	39.0	22374	665,00	1.995,00
BSW 2.3/4 x 3.1/2	240	80	50.0	39.0	22376	1.391,00	4.173,00
BSW 3" x 3.1/2	260	80	50.0	39.0	22378	1.712,00	5.136,00

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

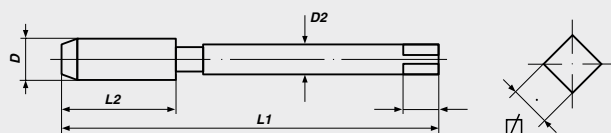
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

BSW 1/8 = 22306  
BSW 1/8, No. 1 = 22306-1  
BSW 1/8, No. 2 = 22306-2  
BSW 1/8, No. 3 = 22306-3





## Handgewindebohrer

Britisch-Standard-Feingewinde BS 84



## Hand Taps

British-Standard-Fine-thread BS 84



≈ DIN 2181 HSS-G Tol. med

# BSF

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☑	Art.-No.	 €	 €
BSF 3/16 x 32	50	14	6.0	4.9	22710	4,50	9,00
BSF 1/4 x 26	50	18	6.0	4.9	22714	4,50	9,00
BSF 5/16 x 22	56	22	6.0	4.9	22716	5,00	10,00
BSF 3/8 x 20	63	22	7.0	5.5	22718	5,60	11,20
BSF 7/16 x 18	63	22	8.0	6.2	22720	7,10	14,20
BSF 1/2 x 16	75	24	9.0	7.0	22722	8,60	17,20
BSF 9/16 x 16	80	28	11.0	9.0	22724	11,20	22,40
BSF 5/8 x 14	80	28	12.0	9.0	22726	12,60	25,20
BSF 3/4 x 12	95	32	14.0	11.0	22730	16,90	33,80
BSF 7/8 x 11	100	36	18.0	14.5	22734	22,50	45,00
BSF 1" x 10	110	40	18.0	14.5	22738	25,90	51,80

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

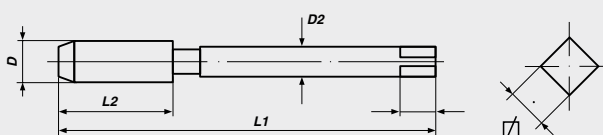
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

BSF 1/4 = 22714  
BSF 1/4, No. 1 = 22714-1  
BSF 1/4, No. 3 = 22714-3



## Handgewindebohrer, *konische Ausführung*

BA-Gewinde BS 93

## Hand Taps, *non-serial form*

BA-thread BS 93



ISO 529

HSS-G

Tol. med.

**BA**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€	€
BA 0	66	19	6.3	5.0	89400	6,20	18,60
BA 1	62	17	5.6	4.5	89401	6,20	18,60
BA 2	58	16	5.0	4.0	89402	6,20	18,60
BA 3	53	13	4.5	3.55	89403	6,20	18,60
BA 4	50	13	3.55	2.8	89404	6,20	18,60
BA 5	48	11	3.15	2.5	89405	6,20	18,60
BA 6	45	9.5	2.8	2.24	89406	6,20	18,60

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

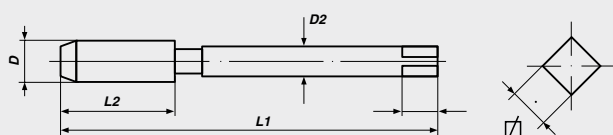
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

BA 6 = 89406  
BA 6, No. 1 = 89406-1  
BA 6, No. 2 = 89406-2  
BA 6, No. 3 = 89406-3







## Handgewindebohrer

amerikanisches Grobgewinde ANSI B 1.1



## Hand Taps

Unified Coarse thread ANSI B 1.1



≈ **DIN 352**    **HSS-G**    **Tol. 2B**

# UNC

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	 €	 €
UNC Nr. 1 x 64	32	10	2.5	2.1	23301	6,60	19,80
UNC Nr. 2 x 56	36	11	2.8	2.1	23302	6,40	19,20
UNC Nr. 3 x 48	36	11	2.8	2.1	23303	6,40	19,20
UNC Nr. 4 x 40	40	12	3.5	2.7	23304	5,40	16,20
UNC Nr. 5 x 40	40	12	3.5	2.7	23305	4,50	13,50
UNC Nr. 6 x 32	45	14	4.0	3.0	23306	4,50	13,50
UNC Nr. 8 x 32	45	14	4.5	3.4	23308	4,50	13,50
UNC Nr. 10 x 24	50	16	6.0	4.9	23310	4,50	13,50
UNC Nr. 12 x 24	50	18	6.0	4.9	23312	4,50	13,50
UNC 1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	23314	4,50	13,50
UNC 5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	23316	5,00	15,00
UNC 3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	23318	5,60	16,80
UNC 7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	23320	7,10	21,30
UNC 1/2 x 13	75	29	9.0	7.0	23322	8,60	25,80
UNC 9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	23324	11,20	33,60
UNC 5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	23326	12,60	37,80
UNC 3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	23330	16,90	50,70
UNC 7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	23334	22,50	67,50
UNC 1" x 8	110	50	18.0	14.5	23338	25,90	77,70
UNC 1.1/8 x 7	132	56	22.0	18.0	23342	39,90	119,70
UNC 1.1/4 x 7	132	56	22.0	18.0	23346	44,90	134,70
UNC 1.3/8 x 6	150	63	28.0	22.0	23350	58,40	175,20
UNC 1.1/2 x 6	150	63	32.0	24.0	23354	67,40	202,20
UNC 1.5/8 x 5	160	70	32.0	24.0	23358	134,80	404,40
UNC 1.3/4 x 5	160	70	36.0	29.0	23362	134,80	404,40
UNC 1.7/8 x 4.1/2	190	80	36.0	29.0	23366	175,50	526,50
UNC 2" x 4.1/2	190	80	40.0	32.0	23370	175,50	526,50
UNC 2.1/4 x 4.1/2	220	80	45.0	35.0	23372	501,00	1.503,00
UNC 2.1/2 x 4	220	80	50.0	39.0	23374	642,00	1.926,00
UNC 2.3/4 x 4	240	80	50.0	39.0	23376	1.560,00	4.680,00
UNC 3" x 4	260	80	50.0	39.0	23378	1.920,00	5.760,00

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

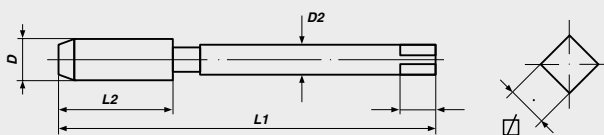
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

UNC 1/4                = 23314  
UNC 1/4, No. 1      = 23314-1  
UNC 1/4, No. 2      = 23314-2  
UNC 1/4, No. 3      = 23314-3







## Handgewindebohrer

amerikanisches Feingewinde ANSI B 1.1



## Hand Taps

Unified Fine thread ANSI B 1.1



≈ DIN 2181 HSS-G Tol. 2B

**UNF**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
UNF Nr. 0 x 80	28	8	2.5	2.1	24300	6,60	13,20
UNF Nr. 1 x 72	32	9	2.8	2.1	24301	6,60	13,20
UNF Nr. 2 x 64	32	10	2.8	2.1	24302	6,40	12,80
UNF Nr. 3 x 56	32	10	2.8	2.1	24303	6,40	12,80
UNF Nr. 4 x 48	36	11	3.5	2.7	24304	5,40	10,80
UNF Nr. 5 x 44	36	11	3.5	2.7	24305	4,50	9,00
UNF Nr. 6 x 40	40	12	4.5	3.4	24306	4,50	9,00
UNF Nr. 8 x 36	40	12	4.5	3.4	24308	4,50	9,00
UNF Nr. 10 x 32	45	14	6.0	4.9	24310	4,50	9,00
UNF Nr. 12 x 28	50	14	6.0	4.9	24312	4,50	9,00
UNF 1/4 x 28	50	18	6.0	4.9	24314	4,50	9,00
UNF 5/16 x 24	56	22	6.0	4.9	24316	5,00	10,00
UNF 3/8 x 24	63	22	7.0	5.5	24318	5,60	11,20
UNF 7/16 x 20	63	22	8.0	6.2	24320	7,10	14,20
UNF 1/2 x 20	75	24	9.0	7.0	24322	8,60	17,20
UNF 9/16 x 18	80	28	11.0	9.0	24324	11,20	22,40
UNF 5/8 x 18	80	28	12.0	9.0	24326	12,60	25,20
UNF 3/4 x 16	95	32	14.0	11.0	24330	16,90	33,80
UNF 7/8 x 14	100	36	18.0	14.5	24334	22,50	45,00
UNF 1" x 12	110	40	18.0	14.5	24338	25,90	51,80
UNF 1" x 14	110	40	18.0	14.5	24340	28,00	56,00
UNF 1.1/8 x 12	110	50	22.0	18.0	24342	39,90	79,80
UNF 1.1/4 x 12	132	56	22.0	18.0	24346	44,90	89,80
UNF 1.3/8 x 12	132	56	28.0	22.0	24350	58,40	116,80
UNF 1.1/2 x 12	150	63	32.0	24.0	24354	67,40	134,80

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

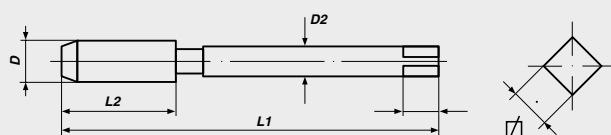
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

UNF 1/4 = 24314  
UNF 1/4, No. 1 = 24314-1  
UNF 1/4, No. 3 = 24314-3





**Handgewindebohrer, *konische Ausführung***

amerikanisches Extra-Feingewinde ANSI B 1.1

**Hand Taps, *non-serial form***

Unified Extra Fine thread ANSI B 1.1

**ISO 529****HSS-G****Tol. 2B****UNEF**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
UNEF 1/4 x 32	66	19	6.3	5.0	83821	5,50	16,50
UNEF 5/16 x 32	72	22	8.0	6.3	83822	6,00	18,00
UNEF 3/8 x 32	80	24	10.0	8.0	83823	7,00	21,00
UNEF 7/16 x 28	85	25	8.0	6.3	83824	8,80	26,40
UNEF 1/2 x 28	89	29	9.0	7.1	83825	9,60	28,80
UNEF 9/16 x 24	95	30	11.2	9.0	83826	13,50	40,50
UNEF 5/8 x 24	102	32	12.5	10.0	83827	18,00	54,00
UNEF 3/4 x 20	112	37	14.0	11.2	83829	21,00	63,00
UNEF 7/8 x 20	118	38	16.0	12.5	83831	28,20	84,60
UNEF 1" x 20	130	45	16.0	14.0	83833	32,00	96,00

**Anwendung:****für allgemeinen Einsatz**

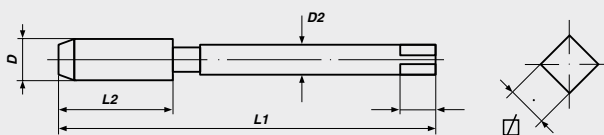
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

**Application:****for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

**Bestellbeispiel / How to order:**

UNEF 1/4 = 83821  
UNEF 1/4, No. 1 = 83821-1  
UNEF 1/4, No. 2 = 83821-2  
UNEF 1/4, No. 3 = 83821-3





## Handgewindebohrer

Rohrgewinde DIN ISO 228



## Hand Taps

Pipe-thread DIN ISO 228



**DIN 5157 HSS-G**

**G (BSP)**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☑	Art.-No.	 €	 €
G 1/8 x 28	63	20	7	5.5	25312	5,90	11,80
G 1/4 x 19	70	22	11	9.0	25314	6,60	13,20
G 3/8 x 19	70	22	12	9.0	25316	9,60	19,20
G 1/2 x 14	80	22	16	12.0	25318	14,80	29,60
G 5/8 x 14	80	22	18	14.5	25320	19,40	38,80
G 3/4 x 14	90	22	20	16.0	25322	19,40	38,80
G 7/8 x 14	90	22	22	18.0	25324	32,60	65,20
G 1" x 11	100	25	25	20.0	25326	32,60	65,20
G 1.1/8 x 11	125	40	28	22.0	25330	71,50	143,00
G 1.1/4 x 11	125	40	32	24.0	25334	71,50	143,00
G 1.3/8 x 11	140	40	36	29.0	25338	96,00	192,00
G 1.1/2 x 11	140	40	36	29.0	25342	96,00	192,00
G 1.5/8 x 11	140	40	40	32.0	25346	156,00	312,00
G 1.3/4 x 11	140	40	40	32.0	25350	156,00	312,00
G 2" x 11	160	40	45	35.0	25354	180,00	360,00
G 2.1/4 x 11	160	40	50	39.0	25358	453,00	906,00
G 2.1/2 x 11	160	40	50	39.0	25362	644,00	1.288,00
G 2.3/4 x 11	160	40	50	39.0	25366	922,00	1.844,00
G 3" x 11	160	40	50	39.0	25370	1.074,00	2.148,00
G 3.1/2 x 11	180	45	56	44.0	25374	1.790,00	3.580,00
G 4" x 11	180	45	56	44.0	25378	2.475,00	4.950,00

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

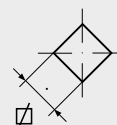
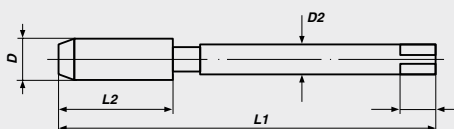
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

G 1/4 = 25314  
G 1/4, No. 1 = 25314-1  
G 1/4, No. 2 = 25314-2





## Handgewindebohrer

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40 430



## Hand Taps

armoured tube thread DIN 40 430



### DIN 40432 HSS-G

**PG**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
PG 7 x 20	70	22	9.0	7.0	25707	11,20	22,40
PG 9 x 18	70	22	12.0	9.0	25709	15,00	30,00
PG 11 x 18	80	22	14.0	11.0	25711	24,70	49,40
PG 13.5 x 18	80	22	16.0	12.0	25713	29,20	58,40
PG 16 x 18	80	22	18.0	14.5	25716	35,40	70,80
PG 21 x 16	90	22	22.0	18.0	25721	54,20	108,40
PG 29 x 16	100	25	28.0	22.0	25729	90,00	180,00
PG 36 x 16	140	40	36.0	29.0	25736	144,00	288,00
PG 42 x 16	140	40	40.0	32.0	25742	228,00	456,00
PG 48 x 16	160	40	45.0	35.0	25748	290,00	580,00

#### Anwendung:

##### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

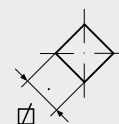
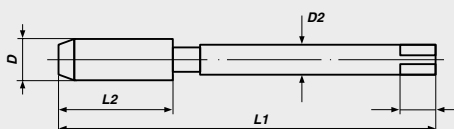
#### Application:

##### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

#### Bestellbeispiel / How to order:

PG 7 = 25707  
PG 7, No. 1 = 25707-1  
PG 7, No. 2 = 25707-2





## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Trapezgewinde DIN 103

## Hand Taps



trapezoidal thread DIN 103



**HSS-G**

**Tol. 7H**

**Tr**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☑	Art.-No.	 €	 €
Tr 10 x 2	90	34	7	5.5	25108	118,00	354,00
Tr 10 x 3	100	40	7	5.5	25112	118,00	354,00
Tr 12 x 3	110	40	8	6.2	25116	123,00	369,00
Tr 14 x 3	130	45	10	8.0	25120	156,00	468,00
Tr 14 x 4	130	55	10	8.0	25124	160,00	480,00
Tr 16 x 4	140	55	11	9.0	25128	169,00	507,00
Tr 18 x 4	150	55	12	9.0	25132	226,00	678,00
Tr 20 x 4	160	55	14	11.0	25136	249,00	747,00
Tr 22 x 5	175	65	16	12.0	25140	298,00	894,00
Tr 24 x 5	190	65	18	14.5	25144	342,00	1.026,00
Tr 26 x 5	210	70	20	16.0	25148	375,00	1.125,00
Tr 28 x 5	220	70	22	18.0	25152	438,00	1.314,00
Tr 30 x 6	240	80	22	18.0	25156	464,00	1.392,00
Tr 32 x 6	255	80	25	20.0	25160	585,00	1.755,00

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

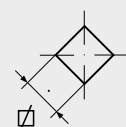
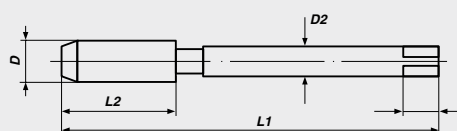
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

- Tr 10x2 = 25108
- Tr 10x2, No. 1 = 25108-1
- Tr 10x2, No. 2 = 25108-2
- Tr 10x2, No. 3 = 25108-3





## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

## Hand Taps

metric ISO-thread DIN 13





**DIN 352**

**HSS-E**

**Tol. ISO2/6H**

**M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	 €	 €
M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	57326	4,60	13,80
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	57330	4,70	14,10
M 5 x 0.8	50	16	6.0	4.9	57334	4,90	14,70
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	57338	4,90	14,70
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	57342	6,70	20,10
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	57346	8,80	26,40
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	57350	10,90	32,70
M 14 x 2.0	80	30	11.0	9.0	57354	12,40	37,20
M 16 x 2.0	80	32	12.0	9.0	57358	16,10	48,30
M 18 x 2.5	95	40	14.0	11.0	57362	22,80	68,40
M 20 x 2.5	95	40	16.0	12.0	57366	25,60	76,80
M 22 x 2.5	100	40	18.0	14.5	57370	31,00	93,00
M 24 x 3.0	110	50	18.0	14.5	57374	42,60	127,80
M 27 x 3.0	110	50	20.0	16.0	57376	74,00	222,00
M 30 x 3.5	125	56	22.0	18.0	57378	80,00	240,00

### Anwendung:

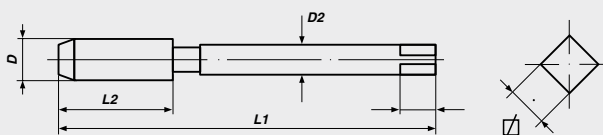
- hohe Schneidhaltigkeit
- schwer zerspanbare Werkstoffe
- Stähle bis 1200 N/mm<sup>2</sup>
- sowie für allgemeinen Einsatz

### Application:

- high cutting ability
- abrasive material
- steels up to 1200 N/mm<sup>2</sup>
- and general use

### Bestellbeispiel / How to order:

M3 = 57326  
M3, No. 1 = 57326-1  
M3, No. 2 = 57326-2  
M3, No. 3 = 57326-3









## Handgewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## Hand Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13

**DIN 2181****HSS-E****Tol. ISO2/6H****Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
M 6 x 0.75	50	14	6.0	4.9	56318	8,60	17,20
M 8 x 0.75	50	19	6.0	4.9	56324	8,60	17,20
M 8 x 1.0	56	22	6.0	4.9	56326	8,60	17,20
M 10 x 1.0	63	20	7.0	5.5	56336	9,30	18,60
M 10 x 1.25	70	24	7.0	5.5	56338	10,70	21,40
M 12 x 1.0	70	22	9.0	7.0	56344	12,90	25,80
M 12 x 1.25	70	22	9.0	7.0	56346	12,90	25,80
M 12 x 1.5	70	22	9.0	7.0	56348	12,90	25,80
M 14 x 1.25	70	22	11.0	9.0	56354	15,00	30,00
M 14 x 1.5	70	22	11.0	9.0	56356	13,60	27,20
M 16 x 1.5	70	22	12.0	9.0	56366	17,20	34,40
M 18 x 1.5	80	22	14.0	11.0	56372	19,80	39,60
M 18 x 2.0	80	22	14.0	11.0	56374	24,00	48,00
M 20 x 1.5	80	22	16.0	12.0	56384	22,50	45,00
M 20 x 2.0	80	22	16.0	12.0	56386	30,00	60,00
M 22 x 1.5	80	22	18.0	14.5	56394	28,00	56,00
M 22 x 2.0	80	22	18.0	14.5	56396	30,00	60,00
M 24 x 1.5	90	22	18.0	14.5	56504	37,50	75,00

### Anwendung:

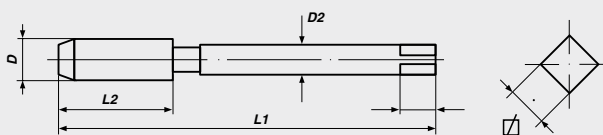
- hohe Schneidhaltigkeit
- schwer zerspanbare Werkstoffe
- Stähle bis 1200 N/mm<sup>2</sup>
- sowie für allgemeinen Einsatz

### Application:

- high cutting ability
- abrasive material
- steels up to 1200 N/mm<sup>2</sup>
- and general use

### Bestellbeispiel / How to order:

M 6 x 0.75 = 56318  
M 6 x 0.75, No. 1 = 56318-1  
M 6 x 0.75, No. 2 = 56318-2







## Handgewindebohrer

Rohrgewinde DIN ISO 228

## Hand Taps



Pipe-thread DIN ISO 228



**DIN 5157**

**HSS-E**

**G (BSP)**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
G 1/8 x 28	63	20	7.0	5.5	55312	8,60	17,20
G 1/4 x 19	70	22	11.0	9.0	55314	10,70	21,40
G 3/8 x 19	70	22	12.0	9.0	55316	15,20	30,40
G 1/2 x 14	80	22	16.0	12.0	55318	23,50	47,00
G 3/4 x 14	90	22	20.0	16.0	55322	28,60	57,20
G 1" x 11	100	25	25.0	20.0	55326	49,20	98,40

### Anwendung:

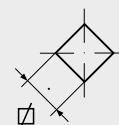
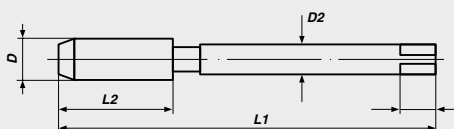
- hohe Schneidhaltigkeit
- schwer zerspanbare Werkstoffe
- Stähle bis 1200 N/mm<sup>2</sup>
- sowie für allgemeinen Einsatz

### Application:

- high cutting ability
- abrasive material
- steels up to 1200 N/mm<sup>2</sup>
- and general use

### Bestellbeispiel / How to order:

G 1/4 = 55314  
G 1/4, No. 1 = 55314-1  
G 1/4, No. 2 = 55314-2





## Handgewindebohrer, *Linksgewinde*

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

## Hand Taps, *Left Hand*

metric ISO-thread DIN 13





**DIN 352**

**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☑	Art.-No.	 €	 €
M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	27026	4,20	12,60
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	27030	4,20	12,60
M 5 x 0.8	50	16	6.0	4.9	27034	4,80	14,40
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	27038	5,00	15,00
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	27042	5,70	17,10
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	27046	7,80	23,40
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	27050	10,20	30,60
M 14 x 2.0	80	30	11.0	9.0	27054	11,30	33,90
M 16 x 2.0	80	32	12.0	9.0	27058	14,10	42,30
M 18 x 2.5	95	40	14.0	11.0	27062	18,30	54,90
M 20 x 2.5	95	40	16.0	12.0	27066	20,50	61,50
M 22 x 2.5	100	40	18.0	14.5	27070	25,00	75,00
M 24 x 3.0	110	50	18.0	14.5	27074	35,00	105,00
M 27 x 3.0	110	50	20.0	16.0	27076	58,00	174,00
M 30 x 3.5	125	56	22.0	18.0	27078	71,00	213,00
M 33 x 3.5	125	56	25.0	20.0	27080	84,00	252,00
M 36 x 4.0	150	63	28.0	22.0	27082	101,00	303,00
M 39 x 4.0	150	63	32.0	24.0	27084	130,00	390,00
M 42 x 4.5	150	63	32.0	24.0	27086	147,00	441,00
M 45 x 4.5	160	70	36.0	29.0	27088	177,00	531,00
M 48 x 5.0	180	75	36.0	29.0	27090	251,00	753,00
M 52 x 5.0	180	75	40.0	32.0	27092	251,00	753,00

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

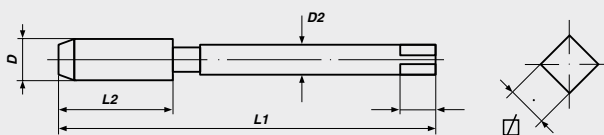
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

M3 = 27026  
M3, No. 1 = 27026-1  
M3, No. 2 = 27026-2  
M3, No. 3 = 27026-3



# Handgewindebohrer, *Linksgewinde* metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## Hand Taps, *Left Hand* metric-fine ISO-thread DIN 13



**DIN 2181 HSS-G Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€	€
M 6 x 0.75	50	14	6.0	4.9	26007	9,50	19,00
M 8 x 0.75	50	19	6.0	4.9	26010	9,50	19,00
M 8 x 1.0	56	22	6.0	4.9	26011	9,50	19,00
M 10 x 1.0	63	20	7.0	5.5	26015	9,50	19,00
M 10 x 1.25	70	24	7.0	5.5	26016	10,70	21,40
M 12 x 1.0	70	22	9.0	7.0	26020	14,10	28,20
M 12 x 1.25	70	22	9.0	7.0	26021	14,10	28,20
M 12 x 1.5	70	22	9.0	7.0	26022	12,90	25,80
M 14 x 1.25	70	22	11.0	9.0	26027	15,70	31,40
M 14 x 1.5	70	22	11.0	9.0	26028	14,10	28,20
M 16 x 1.0	70	22	12.0	9.0	26031	23,50	47,00
M 16 x 1.5	70	22	12.0	9.0	26033	16,90	33,80
M 18 x 1.5	80	22	14.0	11.0	26036	19,80	39,60
M 20 x 1.5	80	22	16.0	12.0	26040	23,50	47,00
M 22 x 1.5	80	22	18.0	14.5	26045	31,00	62,00
M 24 x 1.5	90	22	18.0	14.5	26050	34,20	68,40
M 24 x 2.0	90	22	18.0	14.5	26051	44,90	89,80
M 30 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26063	91,00	182,00
M 30 x 2.0	90	22	22.0	18.0	26064	91,00	182,00

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

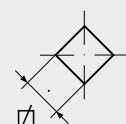
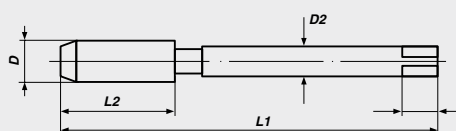
#### Bestellbeispiel / How to order:

M 6 x 0.75 = 26007  
M 6 x 0.75, No. 1 = 26007-1  
M 6 x 0.75, No. 2 = 26007-2

### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand





## Handgewindebohrer, *Linksgewinde*

Whitworth-Gewinde BS 84



## Hand Taps, *Left Hand*

Whitworth-thread BS 84



≈ DIN 352 HSS-G Tol. med.

**BSW**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☑	Art.-No.	 €	 €
BSW 1/8 x 40	40	12	3.5	2.7	22006	7,40	22,20
BSW 5/32 x 32	45	14	4.5	3.4	22008	7,40	22,20
BSW 3/16 x 24	50	18	6.0	4.9	22010	7,40	22,20
BSW 1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	22014	7,40	22,20
BSW 5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	22016	7,70	23,10
BSW 3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	22018	9,00	27,00
BSW 7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	22020	11,00	33,00
BSW 1/2 x 12	75	29	9.0	7.0	22022	13,20	39,60
BSW 9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	22024	17,10	51,30
BSW 5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	22026	19,50	58,50
BSW 3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	22030	26,00	78,00
BSW 7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	22034	32,40	97,20
BSW 1" x 8	110	50	18.0	14.5	22038	38,90	116,70

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

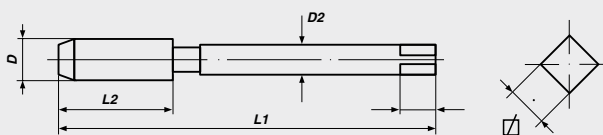
### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

### Bestellbeispiel / How to order:

BSW 1/8 = 22006  
BSW 1/8, No. 1 = 22006-1  
BSW 1/8, No. 2 = 22006-2  
BSW 1/8, No. 3 = 22006-3



## Handgewindebohrer, *Linksgewinde*

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

## Hand Taps, *Left Hand*

Unified thread ANSI B 1.1



≈ **DIN 352**    **HSS-G**    **Tol. 2B**

**UNC / UNF**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------	---	---

### UNC 3-tlg

UNC	Nr. 6 x 32	45	14	4.0	3.0	23006	11,70	35,10
UNC	Nr. 8 x 32	45	14	4.5	3.4	23008	11,70	35,10
UNC	Nr. 10 x 24	50	16	6.0	4.9	23010	11,70	35,10
UNC	Nr. 12 x 24	50	18	6.0	4.9	23012	11,70	35,10
UNC	1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	23014	7,40	22,20
UNC	5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	23016	7,70	23,10
UNC	3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	23018	9,00	27,00
UNC	7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	23020	11,00	33,00
UNC	1/2 x 13	75	29	9.0	7.0	23022	13,20	39,60
UNC	9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	23024	17,10	51,30
UNC	5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	23026	19,50	58,50
UNC	3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	23030	26,00	78,00
UNC	7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	23034	32,40	97,20
UNC	1" x 8	110	50	18.0	14.5	23038	38,90	116,70

### UNF 2-tlg

UNF	Nr. 10 x 32	45	14	6.0	4.9	24010	11,70	23,40
UNF	1/4 x 28	50	18	6.0	4.9	24014	7,40	14,80
UNF	5/16 x 24	56	22	6.0	4.9	24016	7,70	15,40
UNF	3/8 x 24	63	22	7.0	5.5	24018	9,00	18,00
UNF	7/16 x 20	63	22	8.0	6.2	24020	11,00	22,00
UNF	1/2 x 20	75	24	9.0	7.0	24022	13,20	26,40
UNF	9/16 x 18	80	28	11.0	9.0	24024	17,10	34,20
UNF	5/8 x 18	80	28	12.0	9.0	24026	19,50	39,00
UNF	3/4 x 16	95	32	14.0	11.0	24030	26,00	52,00
UNF	7/8 x 14	100	36	18.0	14.5	24034	32,40	64,80
UNF	1" x 12	110	40	18.0	14.5	24038	38,90	77,80

#### Anwendung:

##### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

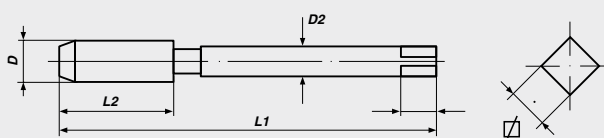
#### Bestellbeispiel / How to order:

UNC 1/4            = 23014  
 UNC 1/4, No. 1 = 23014-1  
 UNC 1/4, No. 2 = 23014-2  
 UNC 1/4, No. 3 = 23014-3

#### Application:

##### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand





## Handgewindebohrer, *Linksgewinde*

Rohrgewinde DIN ISO 228

## Hand Taps, *Left Hand*



Pipe-thread DIN ISO 228



**DIN 5157**

**HSS-G**

**G (BSP)**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	 €	 €
G 1/8 x 28	63	20	7.0	5.5	25012	9,00	18,00
G 1/4 x 19	70	22	11.0	9.0	25014	10,20	20,40
G 3/8 x 19	70	22	12.0	9.0	25016	14,70	29,40
G 1/2 x 14	80	22	16.0	12.0	25018	22,30	44,60
G 5/8 x 14	80	22	18.0	14.5	25020	29,20	58,40
G 3/4 x 14	90	22	20.0	16.0	25022	29,20	58,40
G 1" x 11	100	25	25.0	20.0	25026	49,40	98,80
G 1.1/8 x 11	125	40	28.0	22.0	25030	97,50	195,00
G 1.1/4 x 11	125	40	32.0	24.0	25034	108,00	216,00
G 1.3/8 x 11	140	40	36.0	29.0	25038	130,00	260,00
G 1.1/2 x 11	140	40	36.0	29.0	25042	143,00	286,00
G 1.3/4 x 11	140	40	40.0	32.0	25050	233,30	466,60
G 2" x 11	160	40	45.0	35.0	25054	268,00	536,00

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

#### Bestellbeispiel / How to order:

- G 1/4 = 25014
- G 1/4, No. 1 = 25014-1
- G 1/4, No. 2 = 25014-2

### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

