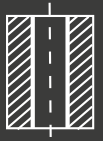




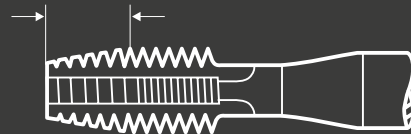
MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-E MACHINE TAPS HSS-E



Durchgangsloch
Through hole

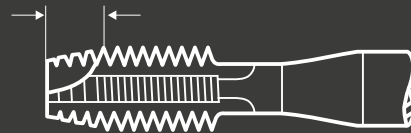
Form A

6-8 Gang Anschnitt
6-8 Threads Lead



Form B

4-5 Gang mit Schälanschnitt
4-5 Threads Lead with Spiral Point



Form B-AZ

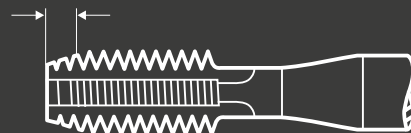
4-5 Gang mit Schälanschnitt und ausgesetzten Zähnen
4-5 Threads Lead, Spiral Point with interrupted threads



Sackloch
Blind hole

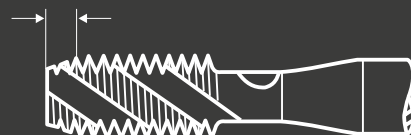
Form C

2-3 Gang Anschnitt
2-3 Threads Lead



Form C/RSP

2-3 Gang Anschnitt, 15° oder 35° Rechtsspirale
2-3 Threads Lead, 35° Spiral Flute











MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-E MACHINE TAPS HSS-E

	Form A	Form C	Form B	15° RSP	35° RSP	B-AZ	TwinBox
M	80	81	82	86	84	87	79
M - extra lang			88		89		
M - 6G - 7G - +0,1 - 4H			90		92		
M - LH		121	122		123		
Mf		94	95		98		
Mf - LH			124		127		
BSW			101		102		
BSW - LH			130		131		
UNC			103		104		
UNC - LH			132		133		
UNF			105		106		
UNF - LH			132		133		
8 - UN / 12 - UN			107		108		
UNEF			109		110		
UN / UNS			111				
G (BSP)		112	113		114		
G (BSP) - LH		134					
Rc (BSPT)		115					
NPT		116					
Rd		117					
FG		118					
BSC		119					
Vg		120					

because available ■ because reliable ■ because you ■



EMPFOHLENE ANWENDUNG FÜR MASCHINENGEWINDEBOHRER RECOMMENDED APPLICATION OF MACHINE TAPS

Art.-No. M	373/383	374/384	375/385	376/386	377/387	379/389
Art.-No. Mf		394	395		397	
Art.-No. BSW			705/715		707/717	
Art.-No. UNC			745/755		747/757	
Art.-No. UNF			765/775		767/777	
Art.-No. G (BSP)		784	785		787	
Form	A	C	B	15°RSP	35°RSP	B-AZ
Bohrungsart / Typ of hole						
Werkstoff / Material						
Baustähle bis 500 N/mm ² Structural Steel up to 500N/mm ²	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Baustähle über 500 N/mm ² Structural Steel over 500 N/mm ²	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Automatenstähle Free-cutting Steel			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Einsatz- und Vergütungsstähle Cementation Steel, heat treatable Steel			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Werkzeugstähle Tool Steel			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
rostfreie Stähle Stainless Steel			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Stahlguss Cast Steel			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Grauguss / Sphäroguss Cast Iron, spheroidal graphite Iron		<input type="radio"/>				
Temperguss Malleable Cast Iron	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Messing, kurzspanend Brass, short-chipping		<input type="radio"/>				
Messing, langspanend Brass, long-chipping			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Bronze Bronzes			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Kupfer Copper			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Alu, kurzspanend Al-alloys, short-chipping		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Alu, langspanend Al-alloys, long-chipping			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Zinklegierungen Zinc Alloys			<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	
Magnesiumlegierungen Magnesium Alloys		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kunststoffe, Thermoplaste Thermoplastics			<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	
Kunststoffe, Duroplaste Thermosetting Plastics		<input type="radio"/>				



Standard TwinBox

Maschinengewindebohrer + Spiralbohrer, metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Standard TwinBox

Machine Tap + Twist Drill, metric ISO-thread DIN 13



DIN 371/376

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D			Art.-No.	€
-----------------------	---	---	----------	---

Form B mit Schälanschnitt / Form B, Spiral Point

M	3 x 0.5	DIN 371	2.5 mm	37590	6,80
M	4 x 0.7	DIN 371	3.3 mm	37591	7,10
M	5 x 0.8	DIN 371	4.2 mm	37592	8,40
M	6 x 1.0	DIN 371	5.0 mm	37593	8,60
M	8 x 1.25	DIN 371	6.8 mm	37594	11,20
M	10 x 1.5	DIN 371	8.5 mm	37595	14,30
M	12 x 1.75	DIN 376	10.2 mm	38596	19,00
M	14 x 2.0	DIN 376	12.0 mm	38597	25,30
M	16 x 2.0	DIN 376	14.0 mm	38598	31,50

Form C, 35° Rechtsspirale / Form C, Spiral Flute

M	3 x 0.5	DIN 371	2.5 mm	37790	8,10
M	4 x 0.7	DIN 371	3.3 mm	37791	8,20
M	5 x 0.8	DIN 371	4.2 mm	37792	9,10
M	6 x 1.0	DIN 371	5.0 mm	37793	9,80
M	8 x 1.25	DIN 371	6.8 mm	37794	13,00
M	10 x 1.5	DIN 371	8.5 mm	37795	17,70
M	12 x 1.75	DIN 376	10.2 mm	38796	21,20
M	14 x 2.0	DIN 376	12.0 mm	38797	26,40
M	16 x 2.0	DIN 376	14.0 mm	38798	34,90

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

Form B: für Durchgangslöcher

35° RSP: für Sacklöcher

HSS-G Spiralbohrer DIN 338, Typ N

blanke Ausführung, profilgeschliffen

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel

Spiral Point for through holes

Spiral Flute for blind holes

HSS-G Twist Drills DIN 338, type N

bright finish, profile ground

Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376

Form A

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
DIN 371						
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37316	10,20
M 2.3 x 0.4	45	9	2.8	2.1	37318	9,20
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37322	9,20
M 2.6 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37324	9,20
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37326	6,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37330	6,00
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37334	6,40
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37338	6,40
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37342	9,40
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37346	11,00
DIN 376						
M 2 x 0.4	45	8	1.4	—	38316	11,00
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38326	6,60
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38330	6,60
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38334	7,00
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38338	7,00
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38342	9,90
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38346	12,20
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38350	14,00
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38354	16,90
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38358	19,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38362	35,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38366	65,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38370	86,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38374	104,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38376	118,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38378	122,00
SET						
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47813	61,00

Anwendung:

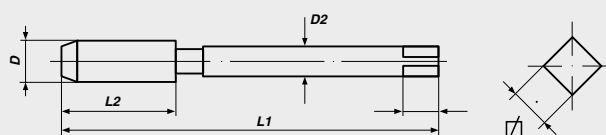
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes





Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376

**DIN 371/376****Form C****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

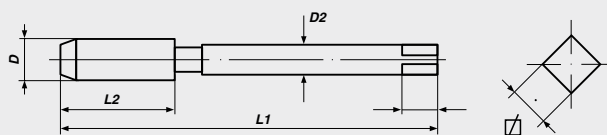
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
DIN 371						
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37416	10,20
M 2.3 x 0.4	45	9	2.8	2.1	37418	9,20
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37422	9,20
M 2.6 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37424	9,20
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37426	6,00
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37428	6,70
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37430	6,00
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37434	6,40
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37438	6,40
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37440	8,90
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37442	9,40
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37446	11,00
DIN 376						
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38426	6,60
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38430	6,60
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38434	7,00
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38438	7,00
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38442	9,90
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38446	12,20
M 11 x 1.5	100	24	8.0	6.2	38448	14,00
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38450	14,00
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38454	16,90
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38458	19,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38462	35,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38466	61,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38470	74,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38474	97,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38476	119,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38478	149,00
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38480	184,00
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38482	223,00
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38484	323,00
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38486	355,00
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38488	376,00
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38490	416,00
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38492	502,00
SET						
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47814	61,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes



Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 371

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
M 1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37502	22,00
M 1.1 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37504	22,00
M 1.2 x 0.25	40	5	2.5	2.1	37506	22,00
M 1.4 x 0.3	40	7	2.5	2.1	37508	22,00
M 1.6 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37510	22,00
M 1.7 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37512	22,00
M 1.8 x 0.35	40	8	2.5	2.1	37514	22,00
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37516	12,00
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37522	12,00
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37526	6,30
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37528	7,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37530	6,40
M 4.5 x 0.75	70	16	6.0	4.9	37532	11,80
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37534	7,40
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37538	7,50
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37540	10,70
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37542	9,60
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37546	12,90

TIN

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	31526	9,80
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	31530	9,90
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	31534	10,90
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	31538	11,50
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	31542	14,60
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	31546	19,40

VAP

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	31570	7,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	31571	7,00
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	31572	8,20
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	31573	8,20
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	31574	10,50
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	31575	14,20

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

TIN beschichtet:

- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

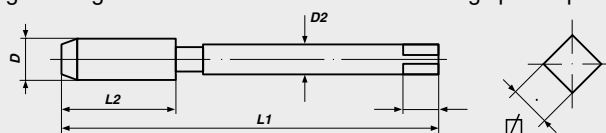
Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible





Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

**DIN 376****Form B****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38526	6,80
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38530	6,80
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38534	7,40
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38538	7,50
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38542	9,60
M 9 x 1.25	90	22	7.0	5.5	38544	12,90
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38546	12,90
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38550	15,50
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38554	18,80
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38558	21,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38562	38,50
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38566	61,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38570	74,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38574	97,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38576	119,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38578	149,00
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38580	184,00
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38582	245,00
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38584	355,00
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38586	390,00
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38588	413,00
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38590	457,00
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38592	553,00

TIN

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	31550	25,50
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	31554	29,80
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	31558	33,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	31562	54,50
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	31566	77,00

VAP

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	31576	17,10
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	31577	20,70
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	31578	23,10
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	31579	42,40
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	31580	67,10

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

TIN beschichtet:

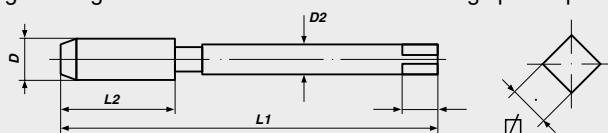
- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible



Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 371

Form C/35°RSP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
M 1 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37702	24,20
M 1.1 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37704	24,20
M 1.2 x 0.25	40	4	2.5	2.1	37706	24,20
M 1.4 x 0.3	40	5	2.5	2.1	37708	24,20
M 1.6 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37710	24,20
M 1.7 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37712	24,20
M 1.8 x 0.35	40	6	2.5	2.1	37714	24,20
M 2 x 0.4	45	6	2.8	2.1	37716	14,50
M 2.5 x 0.45	50	6	2.8	2.1	37722	14,50
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	37726	7,60
M 3.5 x 0.6	56	6	4.0	3.0	37728	8,30
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	37730	7,60
M 4.5 x 0.75	70	8	6.0	4.9	37732	14,40
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	37734	8,40
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	37738	9,00
M 7 x 1.0	80	12	7.0	5.5	37740	12,80
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	37742	11,50
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	37746	15,50

TIN

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	31726	11,10
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	31730	11,10
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	31734	11,90
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	31738	13,00
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	31742	16,50
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	31746	22,00

VAP

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	31770	8,40
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	31771	8,40
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	31772	9,30
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	31773	9,90
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	31774	12,70
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	31775	17,00

Anwendung: für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

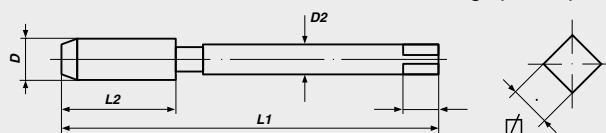
- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application: for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible



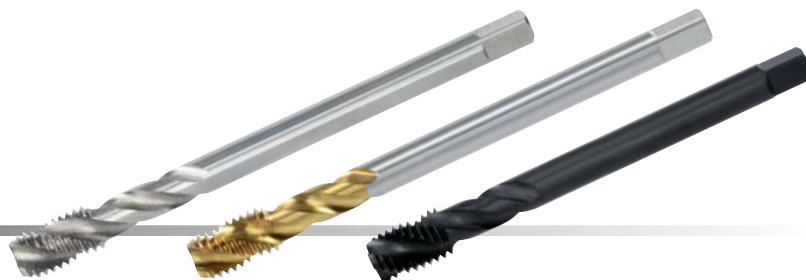


Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13



DIN 376

Form C/35°RSP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	56	6	2.2	—	38726	8,30
M 4 x 0.7	63	7	2.8	2.1	38730	8,30
M 5 x 0.8	70	8	3.5	2.7	38734	8,80
M 6 x 1.0	80	10	4.5	3.4	38738	9,40
M 8 x 1.25	90	14	6.0	4.9	38742	12,00
M 10 x 1.5	100	16	7.0	5.5	38746	16,00
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	38750	17,70
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	38754	21,00
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	38758	24,00
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	38762	40,50
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	38766	61,00
M 22 x 2.5	140	27	18.0	14.5	38770	74,00
M 24 x 3.0	160	30	18.0	14.5	38774	97,00
M 27 x 3.0	160	30	20.0	16.0	38776	119,00
M 30 x 3.5	180	35	22.0	18.0	38778	149,00
M 33 x 3.5	180	35	25.0	20.0	38780	205,00
M 36 x 4.0	200	40	28.0	22.0	38782	272,00
M 39 x 4.0	200	40	32.0	24.0	38784	355,00
M 42 x 4.5	200	45	32.0	24.0	38786	390,00
M 45 x 4.5	220	45	36.0	29.0	38788	470,00
M 48 x 5.0	250	50	36.0	29.0	38790	520,00
M 52 x 5.0	250	50	40.0	32.0	38792	580,00

TIN

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	31750	27,70
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	31754	32,00
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	31758	36,00
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	31762	56,50
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	31766	77,00

VAP

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	31776	19,50
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	31777	23,10
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	31778	26,40
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	31779	44,60
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	31780	67,10

Anwendung: für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

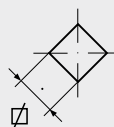
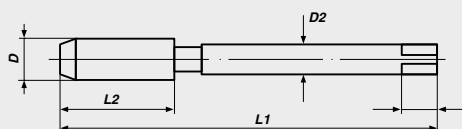
- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application: for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible



Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376 Form C/15°RSP HSS-E Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37626	10,50
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37628	11,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37630	10,50
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37634	12,20
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37638	12,40
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37640	17,60
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37642	15,80
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37646	21,30
DIN 376						
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38626	11,60
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38630	11,60
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38634	12,20
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38638	12,40
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38642	15,80
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38646	21,30
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38650	20,50
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38654	28,00
M 16 x 2.0	110	32	12.0	11.0	38658	30,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38662	42,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38666	71,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38670	95,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38674	115,00
SET						
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47816	81,00

Anwendung:

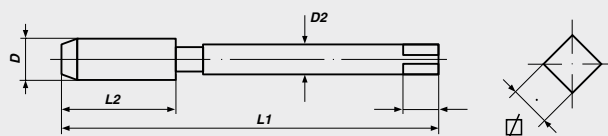
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376

**DIN 371/376****Form B-AZ****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

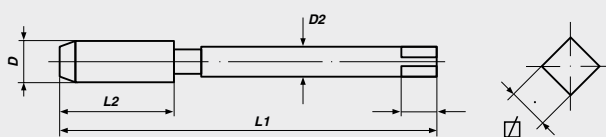
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37926	11,00
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37930	11,00
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37934	12,50
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37938	13,50
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37942	17,00
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37946	21,50
DIN 376						
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38926	11,00
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38930	11,00
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38934	12,50
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38938	13,50
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38942	17,00
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38946	21,50
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38950	27,50
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38954	36,00
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38958	48,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38962	64,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38966	84,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38970	92,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38974	112,00
SET						
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47819	96,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Maschinengewindebohrer, *extra lang*

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, *extra long*

metric ISO-thread DIN 13



≈ DIN 371

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
100 mm						
M 3 x 0.5	100	11	3.5	2.7	32010	14,00
M 4 x 0.7	100	13	4.5	3.4	32011	14,00
M 5 x 0.8	100	16	6.0	4.9	32012	15,00
M 6 x 1.0	100	19	6.0	4.9	32013	15,00
M 8 x 1.25	100	22	8.0	6.2	32014	18,00
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32015	18,80
M 12 x 1.75	100	29	12.0	9.0	32016	21,20
120 mm						
M 4 x 0.7	120	13	4.5	3.4	32021	15,00
M 5 x 0.8	120	16	6.0	4.9	32022	16,30
M 6 x 1.0	120	19	6.0	4.9	32023	16,30
M 8 x 1.25	120	22	8.0	6.2	32024	19,00
M 10 x 1.5	120	24	10.0	8.0	32025	21,40
M 12 x 1.75	120	29	12.0	9.0	32026	25,00
150 mm						
M 4 x 0.7	150	13	4.5	3.4	32031	16,00
M 5 x 0.8	150	16	6.0	4.9	32032	17,50
M 6 x 1.0	150	19	6.0	4.9	32033	17,50
M 8 x 1.25	150	22	8.0	6.2	32034	21,30
M 10 x 1.5	150	24	10.0	8.0	32035	26,00
M 12 x 1.75	150	29	12.0	9.0	32036	30,50
150 mm mit Überlaufschaft / with reduced shank						
M 4 x 0.7	150	13	2.8	2.1	32071	16,00
M 5 x 0.8	150	16	3.5	2.7	32072	17,50
M 6 x 1.0	150	19	4.5	3.4	32073	17,50
M 8 x 1.25	150	22	6.0	4.9	32074	21,30
M 10 x 1.5	150	24	7.0	5.5	32075	26,00
M 12 x 1.75	150	29	9.0	7.0	32076	30,50

Anwendung:

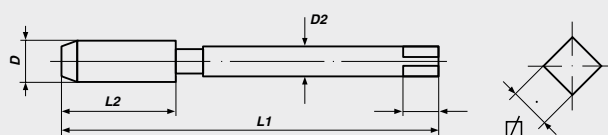
**für allgemeinen Einsatz zum Gewinde-
schneiden an schwer zugänglichen Stellen**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use in awkward places

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



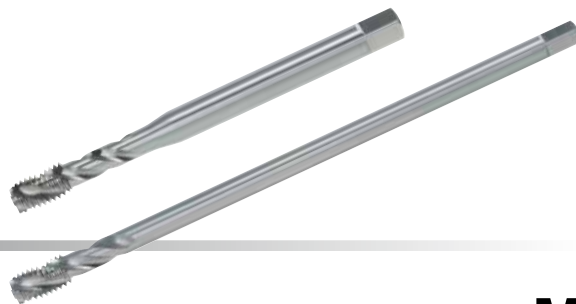


Maschinengewindebohrer, *extra lang*

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, *extra long*

metric ISO-thread DIN 13



≈ DIN 371

Form C/35°RSP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
100 mm						
M 3 x 0.5	100	6	3.5	2.7	32040	17,00
M 4 x 0.7	100	7	4.5	3.4	32041	17,00
M 5 x 0.8	100	8	6.0	4.9	32042	18,30
M 6 x 1.0	100	10	6.0	4.9	32043	18,30
M 8 x 1.25	100	14	8.0	6.2	32044	21,20
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32045	22,90
M 12 x 1.75	100	18	12.0	9.0	32046	23,10
120 mm						
M 4 x 0.7	120	7	4.5	3.4	32051	17,60
M 5 x 0.8	120	8	6.0	4.9	32052	19,60
M 6 x 1.0	120	10	6.0	4.9	32053	19,60
M 8 x 1.25	120	14	8.0	6.2	32054	22,30
M 10 x 1.5	120	16	10.0	8.0	32055	25,50
M 12 x 1.75	120	18	12.0	9.0	32056	27,00
150 mm						
M 4 x 0.7	150	7	4.5	3.4	32061	18,30
M 5 x 0.8	150	8	6.0	4.9	32062	20,80
M 6 x 1.0	150	10	6.0	4.9	32063	20,80
M 8 x 1.25	150	14	8.0	6.2	32064	25,00
M 10 x 1.5	150	16	10.0	8.0	32065	30,00
M 12 x 1.75	150	18	12.0	9.0	32066	32,50
150 mm mit Überlaufschäft / with reduced shank						
M 4 x 0.7	150	7	2.8	2.1	32081	18,20
M 5 x 0.8	150	8	3.5	2.7	32082	21,00
M 6 x 1.0	150	10	4.5	3.4	32083	21,00
M 8 x 1.25	150	14	6.0	4.9	32084	25,00
M 10 x 1.5	150	16	7.0	5.5	32085	30,00
M 12 x 1.75	150	18	9.0	7.0	32086	32,50

Anwendung:

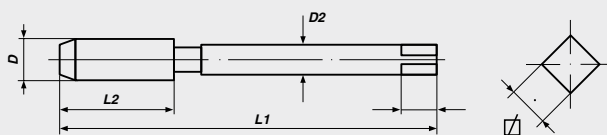
**für allgemeinen Einsatz zum Gewinde-
schneiden an schwer zugänglichen Stellen**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use in awkward places

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes



Maschinengewindebohrer, *mit Übermaß*

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, *with oversize*

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376 Form B HSS-E

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
6G						
DIN 371						
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	32522	8,50
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	32526	8,50
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	32530	8,50
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	32534	8,80
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	32538	8,80
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	32542	10,80
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32546	12,40
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	32550	14,90
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	32554	21,40
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	32558	24,70
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	32562	33,70
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	32566	47,20
7G						
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	32503	8,60
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	32504	8,60
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	32505	9,00
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	32506	9,00
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	32508	11,40
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32510	13,60
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	32512	15,70
+ 0,1 mm						
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	32583	8,60
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	32584	8,60
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	32585	9,00
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	32586	9,00
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	32588	11,40
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32590	13,60
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	32592	15,70

Anwendung:

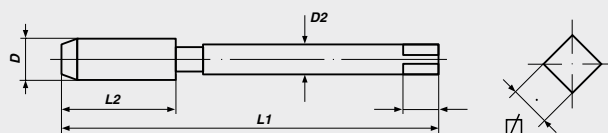
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- langspanende Werkstoffe
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- long chipping material
- for through holes



**Maschinengewindebohrer mit Feinpassung**

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, with undersize

metric ISO-thread DIN13

DIN 371

DIN 376

**DIN 371/376****Form B****HSS-E****Tol. ISO1/4H****M**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------	---

4H

DIN 371

M	3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	32612	8,60
M	4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	32614	8,60
M	5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	32616	9,00
M	6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	32618	9,00
M	8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	32620	11,40
M	10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32622	13,60

DIN 376

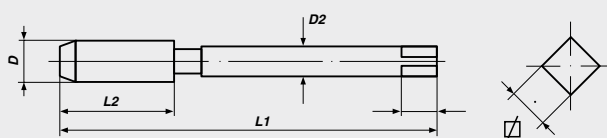
M	12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	32624	15,70
M	14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	32625	21,40
M	16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	32626	24,70

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- langspanende Werkstoffe
- für Durchgangslöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- long chipping material
- for through holes



Maschinengewindebohrer, *mit Übermaß*

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, *with oversize*

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376

DIN 371/376

Form C/35°RSP

HSS-E

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
6G						
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	32726	10,20
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	32730	10,20
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	32734	10,60
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	32738	10,60
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	32742	12,90
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32746	16,50
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	32750	18,00
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	32754	23,50
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	32758	24,60
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	32762	36,90
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	32766	51,40
7G						
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	32703	10,40
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	32704	10,40
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	32705	11,10
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	32706	11,10
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	32708	14,30
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32710	16,90
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	32712	18,20
+ 0,1 mm						
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	32783	10,40
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	32784	10,40
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	32785	11,10
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	32786	11,10
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	32788	14,30
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32790	16,90
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	32792	18,20

Anwendung:

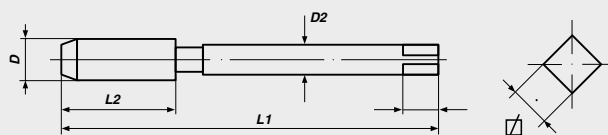
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- langspanende Werkstoffe
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- long chipping material
- for blind holes





Maschinengewindebohrer *mit Feinpassung*

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, *with undersize*

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376

Form C/35°RSP

HSS-E

Tol. ISO1/4H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------	---

4H

DIN 371

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	32652	10,40
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	32654	10,40
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	32656	11,10
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	32658	11,10
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	32660	14,30
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32662	16,90

DIN 376

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	32664	18,20
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	32665	25,90
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	32666	27,00

Anwendung:

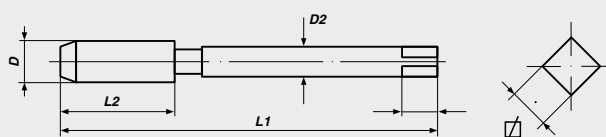
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- langspanende Werkstoffe
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- long chipping material
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374

Form C

HSS-E

Tol. ISO2/6H

Mf

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
M 4 x 0.35	63	10	2.8	2.1	39402	15,70
M 5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	39404	11,70
M 6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	39407	11,70
M 8 x 0.75	80	19	6.0	4.9	39410	11,70
M 8 x 1.0	90	22	6.0	4.9	39411	11,70
M 10 x 1.0	90	20	7.0	5.5	39415	14,00
M 10 x 1.25	100	24	7.0	5.5	39416	14,00
M 12 x 1.0	100	22	9.0	7.0	39420	18,20
M 12 x 1.25	100	22	9.0	7.0	39421	18,70
M 12 x 1.5	100	22	9.0	7.0	39422	18,20
M 14 x 1.0	100	22	11.0	9.0	39426	22,60
M 14 x 1.25	100	22	11.0	9.0	39427	22,60
M 14 x 1.5	100	22	11.0	9.0	39428	22,60
M 16 x 1.0	100	22	12.0	9.0	39431	26,80
M 16 x 1.5	100	22	12.0	9.0	39433	26,80
M 18 x 1.0	110	25	14.0	11.0	39434	42,70
M 18 x 1.5	110	25	14.0	11.0	39436	38,00
M 18 x 2.0	125	34	14.0	11.0	39437	38,00
M 20 x 1.0	125	25	16.0	12.0	39438	70,00
M 20 x 1.25	125	25	16.0	12.0	39439	70,00
M 20 x 1.5	125	25	16.0	12.0	39440	70,00
M 20 x 2.0	140	34	16.0	12.0	39441	70,00
M 22 x 1.0	125	25	18.0	14.5	39443	70,00
M 22 x 1.5	125	25	18.0	14.5	39445	70,00
M 22 x 2.0	140	34	18.0	14.5	39446	70,00
M 24 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39448	87,00
M 24 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39450	87,00
M 24 x 2.0	140	28	18.0	14.5	39451	87,00
M 25 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39452	107,00
M 26 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39454	107,00
M 27 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39456	107,00
M 27 x 2.0	140	28	20.0	16.0	39457	107,00
M 28 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39459	118,00
M 30 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39463	120,00
M 30 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39464	120,00
M 32 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39466	136,00
M 32 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39467	136,00
M 33 x 2.0	160	30	25.0	20.0	39468	150,00
M 35 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39472	172,00
M 36 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39473	172,00
M 36 x 2.0	170	30	28.0	22.0	39474	172,00
M 38 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39476	190,00
M 40 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39480	209,00
M 42 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39483	240,00
M 45 x 1.5	180	32	36.0	29.0	39486	288,00
M 48 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39489	329,00
M 50 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39494	375,00
M 52 x 1.5	190	32	40.0	32.0	39497	420,00

**Maschinengewindebohrer**
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13**Machine Taps**
metric-fine ISO-thread DIN 13**DIN 374****Form B****HSS-E****Tol. ISO2/6H****Mf**

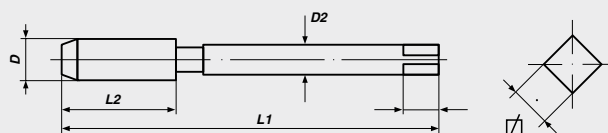
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
M 3 x 0.35	56	9	2.2	-	39501	15,70
M 4 x 0.35	63	10	2.8	2.1	39502	15,70
M 4 x 0.5	63	10	2.8	2.1	39503	13,10
M 5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	39504	13,10
M 5 x 0.75	70	12	3.5	2.7	39505	13,10
M 6 x 0.5	80	14	4.5	3.4	39506	13,10
M 6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	39507	13,10
M 7 x 0.75	80	14	5.5	4.3	39508	13,10
M 8 x 0.5	80	19	6.0	4.9	39509	13,10
M 8 x 0.75	80	19	6.0	4.9	39510	13,10
M 8 x 1.0	90	22	6.0	4.9	39511	13,10
M 9 x 0.75	80	19	7.0	5.5	39512	13,10
M 9 x 1.0	90	22	7.0	5.5	39513	13,10
M 10 x 0.75	90	20	7.0	5.5	39514	15,10
M 10 x 1.0	90	20	7.0	5.5	39515	15,10
M 10 x 1.25	100	24	7.0	5.5	39516	15,10
M 11 x 1.0	90	20	8.0	6.2	39517	20,80
M 11 x 1.25	90	22	8.0	6.2	39518	20,80
M 12 x 0.75	100	22	9.0	7.0	39519	20,80
M 12 x 1.0	100	22	9.0	7.0	39520	20,80
M 12 x 1.25	100	22	9.0	7.0	39521	20,80
M 12 x 1.5	100	22	9.0	7.0	39522	20,80
M 13 x 1.0	100	22	11.0	9.0	39523	26,80
M 13 x 1.5	100	22	11.0	9.0	39524	26,80
M 14 x 0.75	100	22	11.0	9.0	39525	26,80
M 14 x 1.0	100	22	11.0	9.0	39526	26,80
M 14 x 1.25	100	22	11.0	9.0	39527	26,80
M 14 x 1.5	100	22	11.0	9.0	39528	26,80
M 15 x 1.0	100	22	12.0	9.0	39529	29,40
M 15 x 1.5	100	22	12.0	9.0	39530	29,40
M 16 x 1.0	100	22	12.0	9.0	39531	30,00
M 16 x 1.25	100	22	12.0	9.0	39532	30,00
M 16 x 1.5	100	22	12.0	9.0	39533	30,00
M 18 x 1.0	110	25	14.0	11.0	39534	44,00
M 18 x 1.25	110	25	14.0	11.0	39535	44,00
M 18 x 1.5	110	25	14.0	11.0	39536	44,00
M 18 x 2.0	125	34	14.0	11.0	39537	44,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes





Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

Mf

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
M 20 x 1.0	125	25	16.0	12.0	39538	70,00
M 20 x 1.25	125	25	16.0	12.0	39539	70,00
M 20 x 1.5	125	25	16.0	12.0	39540	70,00
M 20 x 2.0	140	34	16.0	12.0	39541	70,00
M 21 x 1.5	125	25	16.0	12.0	39542	70,00
M 22 x 1.0	125	25	18.0	14.5	39543	70,00
M 22 x 1.25	125	25	18.0	14.5	39544	70,00
M 22 x 1.5	125	25	18.0	14.5	39545	70,00
M 22 x 2.0	140	34	18.0	14.5	39546	70,00
M 23 x 1.5	125	25	18.0	14.5	39547	87,00
M 24 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39548	87,00
M 24 x 1.25	140	28	18.0	14.5	39549	87,00
M 24 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39550	87,00
M 24 x 2.0	140	28	18.0	14.5	39551	87,00
M 25 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39552	107,00
M 25 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39553	107,00
M 26 x 1.0	140	28	18.0	14.5	3955X	107,00
M 26 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39554	107,00
M 26 x 2.0	140	28	18.0	14.5	39555	107,00
M 27 x 1.0	140	28	20.0	16.0	39500	107,00
M 27 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39556	107,00
M 27 x 2.0	140	28	20.0	16.0	39557	107,00
M 28 x 1.0	140	28	20.0	16.0	39558	118,00
M 28 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39559	118,00
M 28 x 2.0	140	28	20.0	16.0	39560	118,00
M 29 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39561	120,00
M 30 x 1.0	150	28	22.0	18.0	39562	120,00
M 30 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39563	120,00
M 30 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39564	120,00
M 30 x 2.5	180	45	22.0	18.0	3956X	120,00
M 30 x 3.0	180	45	22.0	18.0	39565	120,00
M 32 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39566	136,00
M 32 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39567	136,00
M 32 x 3.0	180	50	22.0	18.0	39592	136,00
M 33 x 1.5	160	30	25.0	20.0	39593	150,00
M 33 x 2.0	160	30	25.0	20.0	39568	150,00
M 33 x 3.0	180	50	25.0	20.0	39569	150,00



Anwendung:

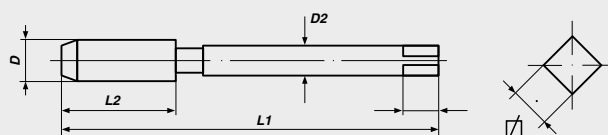
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes





Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13

**DIN 374****Form B****HSS-E****Tol. ISO2/6H****Mf**

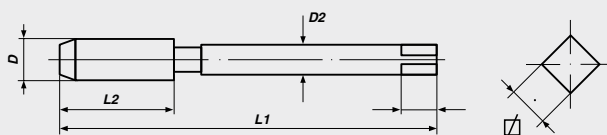
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
M 34 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39570	150,00
M 34 x 2.0	170	30	28.0	22.0	39571	150,00
M 35 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39572	172,00
M 36 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39573	172,00
M 36 x 2.0	170	30	28.0	22.0	39574	172,00
M 36 x 3.0	200	56	28.0	22.0	39575	172,00
M 38 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39576	190,00
M 39 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39577	190,00
M 39 x 2.0	170	30	32.0	24.0	39578	190,00
M 39 x 3.0	200	60	32.0	24.0	39579	190,00
M 40 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39580	209,00
M 40 x 2.0	170	30	32.0	24.0	39581	209,00
M 40 x 3.0	200	60	32.0	24.0	39582	209,00
M 42 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39583	240,00
M 42 x 2.0	170	30	32.0	24.0	39584	240,00
M 42 x 3.0	200	60	32.0	24.0	39585	240,00
M 45 x 1.5	180	32	36.0	29.0	39586	311,00
M 45 x 2.0	180	32	36.0	29.0	39587	311,00
M 45 x 3.0	200	50	36.0	29.0	39588	311,00
M 48 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39589	364,00
M 48 x 2.0	190	32	36.0	29.0	39590	364,00
M 48 x 3.0	225	50	36.0	29.0	39591	364,00
M 50 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39594	480,00
M 50 x 2.0	190	32	36.0	29.0	39595	480,00
M 50 x 3.0	225	50	36.0	29.0	39596	480,00
M 52 x 1.5	190	32	40.0	32.0	39597	480,00
M 52 x 2.0	190	32	40.0	32.0	39598	480,00
M 52 x 3.0	225	50	40.0	32.0	39599	480,00
M 63 x 1.5	275	50	50.0	39.0	3959X	950,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374

Form C/35° RSP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

Mf

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
M 3 x 0.35	56	5	2.2	-	39701	15,70
M 4 x 0.35	63	5	2.8	2.1	39702	15,70
M 4 x 0.5	63	5	2.8	2.1	39703	14,80
M 5 x 0.5	70	5	3.5	2.7	39704	14,80
M 5 x 0.75	70	8	3.5	2.7	39705	14,80
M 6 x 0.5	80	5	4.5	3.4	39706	14,80
M 6 x 0.75	80	8	4.5	3.4	39707	14,80
M 7 x 0.75	80	8	5.5	4.3	39708	14,80
M 8 x 0.5	80	8	6.0	4.9	39709	14,80
M 8 x 0.75	80	8	6.0	4.9	39710	14,80
M 8 x 1.0	90	10	6.0	4.9	39711	14,80
M 9 x 0.75	80	10	7.0	5.5	39712	17,40
M 9 x 1.0	90	10	7.0	5.5	39713	17,40
M 10 x 0.75	90	10	7.0	5.5	39714	17,40
M 10 x 1.0	90	10	7.0	5.5	39715	17,40
M 10 x 1.25	100	16	7.0	5.5	39716	17,40
M 11 x 1.0	90	11	8.0	6.2	39717	22,50
M 11 x 1.25	90	14	8.0	6.2	39718	22,50
M 12 x 0.75	100	10	9.0	7.0	39719	22,50
M 12 x 1.0	100	11	9.0	7.0	39720	22,50
M 12 x 1.25	100	15	9.0	7.0	39721	22,50
M 12 x 1.5	100	15	9.0	7.0	39722	22,50
M 13 x 1.0	100	11	11.0	9.0	39723	27,50
M 13 x 1.5	100	15	11.0	9.0	39724	27,50
M 14 x 0.75	100	10	11.0	9.0	39725	27,50
M 14 x 1.0	100	11	11.0	9.0	39726	27,50
M 14 x 1.25	100	15	11.0	9.0	39727	27,50
M 14 x 1.5	100	15	11.0	9.0	39728	27,50
M 15 x 1.0	100	12	12.0	9.0	39729	31,90
M 15 x 1.5	100	15	12.0	9.0	39730	31,90
M 16 x 1.0	100	12	12.0	9.0	39731	31,90
M 16 x 1.25	100	15	12.0	9.0	39732	31,90
M 16 x 1.5	100	15	12.0	9.0	39733	31,90
M 18 x 1.0	110	13	14.0	11.0	39734	50,00
M 18 x 1.25	110	15	14.0	11.0	39735	50,00
M 18 x 1.5	110	17	14.0	11.0	39736	50,00
M 18 x 2.0	125	20	14.0	11.0	39737	50,00



Anwendung:

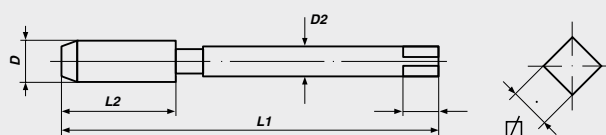
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13

**DIN 374****Form C/35° RSP****HSS-E****Tol. ISO2/6H****Mf**

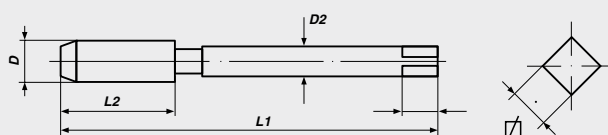
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
M 20 x 1.0	125	14	16.0	12.0	39738	70,00
M 20 x 1.25	125	17	16.0	12.0	39739	70,00
M 20 x 1.5	125	17	16.0	12.0	39740	70,00
M 20 x 2.0	140	20	16.0	12.0	39741	70,00
M 21 x 1.5	125	17	16.0	12.0	39742	70,00
M 22 x 1.0	125	14	18.0	14.5	39743	70,00
M 22 x 1.25	125	17	18.0	14.5	39744	70,00
M 22 x 1.5	125	17	18.0	14.5	39745	70,00
M 22 x 2.0	140	20	18.0	14.5	39746	70,00
M 23 x 1.5	125	17	18.0	14.5	39747	87,00
M 24 x 1.0	140	15	18.0	14.5	39748	87,00
M 24 x 1.25	140	17	18.0	14.5	39749	87,00
M 24 x 1.5	140	20	18.0	14.5	39750	87,00
M 24 x 2.0	140	20	18.0	14.5	39751	87,00
M 25 x 1.0	140	15	18.0	14.5	39752	107,00
M 25 x 1.5	140	20	18.0	14.5	39753	107,00
M 26 x 1.0	140	15	18.0	14.5	3975X	107,00
M 26 x 1.5	140	20	18.0	14.5	39754	107,00
M 26 x 2.0	140	20	18.0	14.5	39755	107,00
M 27 x 1.0	140	15	20.0	16.0	39700	107,00
M 27 x 1.5	140	20	20.0	16.0	39756	107,00
M 27 x 2.0	140	20	20.0	16.0	39757	107,00
M 28 x 1.0	140	15	20.0	16.0	39758	118,00
M 28 x 1.5	140	20	20.0	16.0	39759	118,00
M 28 x 2.0	140	20	20.0	16.0	39760	118,00
M 29 x 1.5	150	22	22.0	18.0	39761	120,00
M 30 x 1.0	150	17	22.0	18.0	39762	120,00
M 30 x 1.5	150	22	22.0	18.0	39763	120,00
M 30 x 2.0	150	22	22.0	18.0	39764	120,00
M 30 x 2.5	180	27	22.0	18.0	3976X	120,00
M 30 x 3.0	180	30	22.0	18.0	39765	120,00
M 32 x 1.5	150	22	22.0	18.0	39766	177,00
M 32 x 2.0	150	22	22.0	18.0	39767	156,00
M 32 x 3.0	180	30	22.0	18.0	39792	177,00
M 33 x 1.5	160	24	25.0	20.0	39793	183,00
M 33 x 2.0	160	24	25.0	20.0	39768	183,00
M 33 x 3.0	180	30	25.0	20.0	39769	183,00

**Anwendung:****für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes



Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374 **Form C/35° RSP** **HSS-E** **Tol. ISO2/6H** **Mf**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
M 34 x 1.5	170	24	28.0	22.0	39770	222,00
M 34 x 2.0	170	24	28.0	22.0	39771	222,00
M 35 x 1.5	170	24	28.0	22.0	39772	231,00
M 36 x 1.5	170	24	28.0	22.0	39773	244,00
M 36 x 2.0	170	24	28.0	22.0	39774	244,00
M 36 x 3.0	200	30	28.0	22.0	39775	244,00
M 38 x 1.5	170	24	28.0	22.0	39776	287,00
M 39 x 1.5	170	25	32.0	24.0	39777	287,00
M 39 x 2.0	170	25	32.0	24.0	39778	287,00
M 39 x 3.0	200	30	32.0	24.0	39779	287,00
M 40 x 1.5	170	25	32.0	24.0	39780	297,00
M 40 x 2.0	170	25	32.0	24.0	39781	297,00
M 40 x 3.0	200	30	32.0	24.0	39782	297,00
M 42 x 1.5	170	25	32.0	24.0	39783	325,00
M 42 x 2.0	170	25	32.0	24.0	39784	325,00
M 42 x 3.0	200	30	32.0	24.0	39785	325,00
M 45 x 1.5	180	27	36.0	29.0	39786	406,00
M 45 x 2.0	180	27	36.0	29.0	39787	406,00
M 45 x 3.0	200	30	36.0	29.0	39788	406,00
M 48 x 1.5	190	27	36.0	29.0	39789	406,00
M 48 x 2.0	190	27	36.0	29.0	39790	406,00
M 48 x 3.0	225	33	36.0	29.0	39791	406,00
M 50 x 1.5	190	27	36.0	29.0	39794	485,00
M 50 x 2.0	190	27	36.0	29.0	39795	485,00
M 50 x 3.0	225	33	36.0	29.0	39796	485,00
M 52 x 1.5	190	27	40.0	32.0	39797	485,00
M 52 x 2.0	190	27	40.0	32.0	39798	485,00
M 52 x 3.0	225	33	40.0	32.0	39799	485,00
M 63 x 1.5	275	40	50.0	39.0	3979X	990,00

Anwendung:

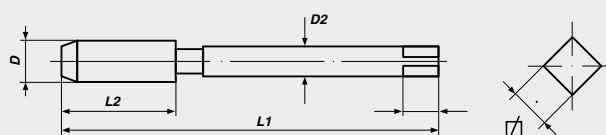
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

Whitworth-Gewinde BS 84

Machine Taps

Withworth-thread BS 84

DIN 371

DIN 376

≈ DIN 371/376

Form B

HSS-E

Tol. med.

BSW

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
BSW 1/8 x 40	56	11	3.5	2.7	70506	10,30
BSW 5/32 x 32	63	13	4.5	3.4	70508	10,30
BSW 3/16 x 24	70	15	6.0	4.9	70510	10,60
BSW 1/4 x 20	80	17	7.0	5.5	70514	10,60
BSW 5/16 x 18	90	20	8.0	6.2	70516	13,10
BSW 3/8 x 16	100	22	9.0	7.0	70518	14,60
BSW 7/16 x 14	100	22	11.0	9.0	70520	17,60
BSW 1/2 x 12	110	25	12.0	9.0	70522	17,60
≈ DIN 376						
BSW 1/4 x 20	80	17	4.5	3.4	71514	10,60
BSW 5/16 x 18	90	20	6.0	4.9	71516	13,10
BSW 3/8 x 16	100	22	7.0	5.5	71518	14,60
BSW 7/16 x 14	100	22	8.0	6.2	71520	17,60
BSW 1/2 x 12	110	25	9.0	7.0	71522	17,60
BSW 9/16 x 12	110	26	11.0	9.0	71524	26,50
BSW 5/8 x 11	110	27	12.0	9.0	71526	26,50
BSW 3/4 x 10	125	30	14.0	11.0	71530	55,50
BSW 7/8 x 9	140	32	18.0	14.5	71534	62,40
BSW 1" x 8	160	36	20.0	16.0	71538	70,80
BSW 1.1/4 x 7	180	40	22.0	18.0	71546	105,00
BSW 1.3/8 x 6	200	50	28.0	22.0	71550	206,40
BSW 1.1/2 x 6	200	50	32.0	24.0	71554	220,00

Anwendung:

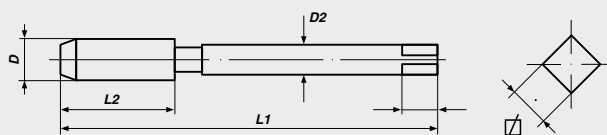
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Maschinengewindebohrer

Whitworth-Gewinde BS 84

Machine Taps

Withworth-thread BS 84

DIN 371

DIN 376

≈ DIN 371/376

Form C/35° RSP

HSS-E

Tol. med.

BSW

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
BSW 1/8 x 40	56	7	3.5	2.7	70706	13,00
BSW 5/32 x 32	63	7	4.5	3.4	70708	13,00
BSW 3/16 x 24	70	10	6.0	4.9	70710	13,50
BSW 1/4 x 20	80	13	7.0	5.5	70714	13,50
BSW 5/16 x 18	90	14	8.0	6.2	70716	16,10
BSW 3/8 x 16	100	16	9.0	7.0	70718	18,00
BSW 7/16 x 14	100	17	11.0	9.0	70720	22,00
BSW 1/2 x 12	110	20	12.0	9.0	70722	22,00
≈ DIN 376						
BSW 1/4 x 20	80	13	4.5	3.4	71714	13,50
BSW 5/16 x 18	90	14	6.0	4.9	71716	16,10
BSW 3/8 x 16	100	16	7.0	5.5	71718	18,00
BSW 7/16 x 14	100	17	8.0	6.2	71720	22,00
BSW 1/2 x 12	110	20	9.0	7.0	71722	22,00
BSW 9/16 x 12	110	20	11.0	9.0	71724	32,00
BSW 5/8 x 11	110	22	12.0	9.0	71726	32,00
BSW 3/4 x 10	125	25	14.0	11.0	71730	63,80
BSW 7/8 x 9	140	27	18.0	14.5	71734	78,00
BSW 1" x 8	160	30	20.0	16.0	71738	87,60
BSW 1.1/4 x 7	180	35	22.0	18.0	71746	120,00
BSW 1.3/8 x 6	200	40	28.0	22.0	71750	243,60
BSW 1.1/2 x 6	200	40	32.0	24.0	71754	250,00

Anwendung:

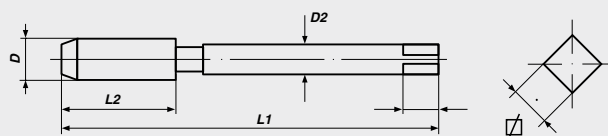
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

amerikanisches Grobgewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified Coarse thread ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ DIN 371/376

Form B

HSS-E

Tol. 2B

UNC

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
UNC No. 4 x 40	50	10	3.5	2.7	74504	10,30
UNC No. 5 x 40	56	11	3.5	2.7	74505	10,30
UNC No. 6 x 32	56	12	4.0	3.0	74506	10,30
UNC No. 8 x 32	63	13	4.5	3.4	74508	10,30
UNC No. 10 x 24	70	15	6.0	4.9	74510	10,60
UNC No. 12 x 24	70	16	6.0	4.9	74512	10,60
UNC 1/4 x 20	80	17	7.0	5.5	74514	10,60
UNC 5/16 x 18	90	20	8.0	6.2	74516	13,10
UNC 3/8 x 16	100	22	9.0	7.0	74518	14,60
≈ DIN 376						
UNC No. 4 x 40	50	10	1.8	-	75504	10,60
UNC No. 5 x 40	56	11	2.2	1.8	75505	10,60
UNC No. 6 x 32	56	12	2.5	2.1	75506	10,60
UNC No. 8 x 32	63	13	2.8	2.1	75508	10,60
UNC No. 10 x 24	70	15	3.5	2.7	75510	10,60
UNC No. 12 x 24	70	16	3.5	2.7	75512	10,60
UNC 1/4 x 20	80	17	4.5	3.4	75514	10,60
UNC 5/16 x 18	90	20	6.0	4.9	75516	13,20
UNC 3/8 x 16	100	22	7.0	5.5	75518	15,20
UNC 7/16 x 14	100	22	8.0	6.2	75520	18,10
UNC 1/2 x 13	110	25	9.0	7.0	75522	18,10
UNC 9/16 x 12	110	26	11.0	9.0	75524	26,50
UNC 5/8 x 11	110	27	12.0	9.0	75526	26,50
UNC 3/4 x 10	125	30	14.0	11.0	75530	57,00
UNC 7/8 x 9	140	32	18.0	14.5	75534	63,00
UNC 1" x 8	160	36	20.0	16.0	75538	70,80
UNC 1.1/4 x 7	180	40	22.0	18.0	75546	108,00
UNC 1.1/2 x 6	200	50	32.0	24.0	75554	250,00
UNC 1.3/4 x 5	220	65	36.0	29.0	75562	354,00
UNC 2" x 4.1/2	250	70	40.0	32.0	75570	695,00

Anwendung:

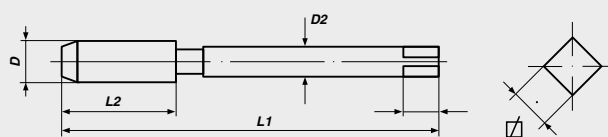
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Maschinengewindebohrer

amerikanisches Grobgewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified Coarse thread ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376

≈ DIN 371/376

Form C/35° RSP

HSS-E

Tol. 2B

UNC

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
UNC No. 4 x 40	50	6	3.5	2.7	74704	16,20
UNC No. 5 x 40	56	7	3.5	2.7	74705	16,20
UNC No. 6 x 32	56	7	4.0	3.0	74706	16,20
UNC No. 8 x 32	63	8	4.5	3.4	74708	16,20
UNC No. 10 x 24	70	10	6.0	4.9	74710	16,20
UNC No. 12 x 24	70	10	6.0	4.9	74712	13,50
UNC 1/4 x 20	80	13	7.0	5.5	74714	12,80
UNC 5/16 x 18	90	14	8.0	6.2	74716	16,10
UNC 3/8 x 16	100	16	9.0	7.0	74718	18,00
≈ DIN 376						
UNC No. 4 x 40	50	6	1.8	-	75704	16,20
UNC No. 5 x 40	56	7	2.2	1.8	75705	16,20
UNC No. 6 x 32	56	7	2.5	2.1	75706	16,20
UNC No. 8 x 32	63	8	2.8	2.1	75708	16,20
UNC No. 10 x 24	70	10	3.5	2.7	75710	16,20
UNC No. 12 x 24	70	10	3.5	2.7	75712	16,20
UNC 1/4 x 20	80	13	4.5	3.4	75714	12,80
UNC 5/16 x 18	90	14	6.0	4.9	75716	16,10
UNC 3/8 x 16	100	16	7.0	5.5	75718	18,00
UNC 7/16 x 14	100	17	8.0	6.2	75720	21,70
UNC 1/2 x 13	110	20	9.0	7.0	75722	21,70
UNC 9/16 x 12	110	20	11.0	9.0	75724	32,00
UNC 5/8 x 11	110	22	12.0	9.0	75726	32,00
UNC 3/4 x 10	125	25	14.0	11.0	75730	63,80
UNC 7/8 x 9	140	27	18.0	14.5	75734	105,00
UNC 1" x 8	160	30	20.0	16.0	75738	128,00
UNC 1.1/4 x 7	180	35	22.0	18.0	75746	210,00
UNC 1.1/2 x 6	200	40	32.0	24.0	75754	370,00
UNC 1.3/4 x 5	220	45	36.0	29.0	75762	384,00
UNC 2" x 4.1/2	250	50	40.0	32.0	75770	705,00

Anwendung:

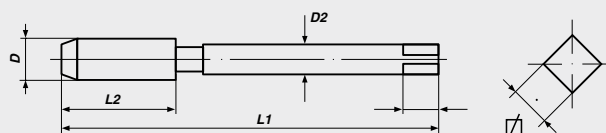
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

amerikanisches Feingewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified Fine thread ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376

≈ DIN 371/376

Form B

HSS-E

Tol. 2B

UNF

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
UNF No. 4 x 48	50	10	3.5	2.7	76504	10,60
UNF No. 5 x 44	56	11	3.5	2.7	76505	10,60
UNF No. 6 x 40	56	12	4.0	3.0	76506	10,60
UNF No. 8 x 36	63	13	4.5	3.4	76508	10,60
UNF No. 10 x 32	70	15	6.0	4.9	76510	10,60
UNF No. 12 x 28	70	16	6.0	4.9	76512	10,60
UNF 1/4 x 28	80	17	7.0	5.5	76514	10,60
UNF 5/16 x 24	90	17	8.0	6.2	76516	13,20
UNF 3/8 x 24	100	18	9.0	7.0	76518	15,20
≈ DIN 376						
UNF 7/16 x 20	100	22	8.0	6.2	77520	18,10
UNF 1/2 x 20	100	22	9.0	7.0	77522	18,10
UNF 9/16 x 18	100	22	11.0	9.0	77524	26,50
UNF 5/8 x 18	100	22	12.0	9.0	77526	26,50
UNF 3/4 x 16	110	25	14.0	11.0	77530	57,00
UNF 7/8 x 14	140	26	18.0	14.5	77534	63,00
UNF 1" x 14	150	28	20.0	16.0	77540	70,80
UNF 1" x 12	150	28	20.0	16.0	77538	70,80
UNF 1.1/4 x 12	150	30	22.0	18.0	77546	108,00
UNF 1.1/2 x 12	170	33	32.0	24.0	77554	250,00

Anwendung:

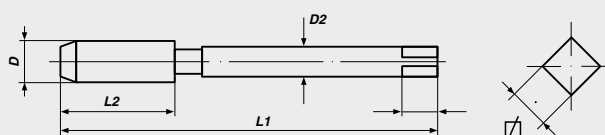
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Maschinengewindebohrer

amerikanisches Feingewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified Fine thread ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376



≈ DIN 371/376

Form C/35° RSP

HSS-E

Tol. 2B

UNF

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
UNF No. 4 x 48	50	6	3.5	2.7	76704	16,20
UNF No. 5 x 44	56	7	3.5	2.7	76705	16,20
UNF No. 6 x 40	56	7	4.0	3.0	76706	16,20
UNF No. 8 x 36	63	8	4.5	3.4	76708	16,20
UNF No. 10 x 32	70	10	6.0	4.9	76710	16,20
UNF No. 12 x 28	70	10	6.0	4.9	76712	16,20
UNF 1/4 x 28	80	10	7.0	5.5	76714	12,80
UNF 5/16 x 24	90	10	8.0	6.2	76716	16,10
UNF 3/8 x 24	100	10	9.0	7.0	76718	18,00
≈ DIN 376						
UNF 7/16 x 20	100	13	8.0	6.2	77720	21,70
UNF 1/2 x 20	100	13	9.0	7.0	77722	21,70
UNF 9/16 x 18	100	15	11.0	9.0	77724	32,00
UNF 5/8 x 18	100	15	12.0	9.0	77726	32,00
UNF 3/4 x 16	110	17	14.0	11.0	77730	63,80
UNF 7/8 x 14	140	17	18.0	14.5	77734	105,00
UNF 1" x 14	150	20	20.0	16.0	77740	128,00
UNF 1" x 12	150	20	20.0	16.0	77738	128,00
UNF 1.1/4 x 12	150	22	22.0	18.0	77746	210,00
UNF 1.1/2 x 12	170	25	32.0	24.0	77754	370,00

Anwendung:

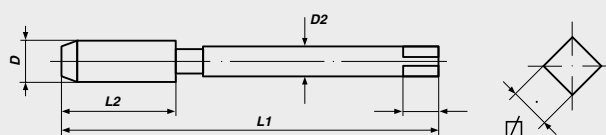
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified thread ANSI B 1.1

**ISO 529****Form B****HSS-E****Tol. 2B****UN**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
8-UN						
UN 1.1/16 x 8	138	48	20.0	16.0	83101	73,20
UN 1.1/8 x 8	138	48	20.0	16.0	83102	73,20
UN 1.3/16 x 8	151	51	22.4	18.0	83103	85,70
UN 1.1/4 x 8	151	51	22.4	18.0	83104	85,70
UN 1.5/16 x 8	162	57	25.0	20.0	83105	108,00
UN 1.3/8 x 8	162	57	25.0	20.0	83106	108,00
UN 1.1/2 x 8	170	60	28.0	22.4	83107	139,20
UN 1.5/8 x 8	170	60	28.0	22.4	83108	164,40
UN 1.3/4 x 8	187	67	31.5	25.0	83109	303,00
UN 1.7/8 x 8	187	67	31.5	25.0	83110	342,00
UN 2" x 8	200	70	35.5	28.0	83111	760,00
UN 2.1/8 x 8	200	70	35.5	28.0	83112	1.160,00
UN 2.1/4 x 8	221	76	40.0	31.5	83113	1.160,00
UN 2.1/2 x 8	224	79	40.0	31.5	83115	1.545,00
UN 2.3/4 x 8	234	79	45.0	35.5	83116	1.705,00
UN 3" x 8	258	83	50.0	40.0	83117	2.270,00
UN 3.1/4 x 8	261	86	50.0	40.0	83118	2.700,00
UN 3.1/2 x 8	261	86	50.0	40.0	83119	3.086,00
UN 3.3/4 x 8	279	89	56.0	45.0	83120	4.260,00
UN 4" x 8	279	89	56.0	45.0	83121	4.800,00

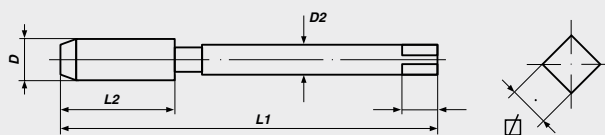
12-UN						
UN 1.5/8 x 12	170	60	28.0	22.4	83301	164,40
UN 1.3/4 x 12	187	67	31.5	25.0	83302	303,00
UN 1.7/8 x 12	187	67	31.5	25.0	83303	342,00
UN 2" x 12	200	70	35.5	28.0	83304	760,00
UN 2.1/8 x 12	200	70	35.5	28.0	83305	1.160,00
UN 2.1/4 x 12	221	76	40.0	31.5	83306	1.160,00
UN 2.1/2 x 12	224	79	40.0	31.5	83308	1.545,00
UN 2.3/4 x 12	234	79	45.0	35.5	83309	1.705,00
UN 3" x 12	258	83	50.0	40.0	83310	2.270,00
UN 3.1/4 x 12	261	86	50.0	40.0	83311	2.700,00
UN 3.1/2 x 12	261	86	50.0	40.0	83312	3.086,00
UN 3.3/4 x 12	279	89	56.0	45.0	83313	4.260,00
UN 4" x 12	279	89	56.0	45.0	83314	4.800,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Maschinengewindebohrer

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified thread ANSI B 1.1



ISO 529

Form C/35° RSP

HSS-E

Tol. 2B

UN

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☑	Art.-No.	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------	---

8-UN

UN 1.1/16 x 8	138	48	20.0	16.0	83151	105,00
UN 1.1/8 x 8	138	48	20.0	16.0	83152	105,00
UN 1.3/16 x 8	151	51	22.4	18.0	83153	147,00
UN 1.1/4 x 8	151	51	22.4	18.0	83154	147,00
UN 1.5/16 x 8	162	57	25.0	20.0	83155	196,00
UN 1.3/8 x 8	162	57	25.0	20.0	83156	196,00
UN 1.1/2 x 8	170	60	28.0	22.4	83157	305,00
UN 1.5/8 x 8	170	60	28.0	22.4	83158	380,00
UN 1.3/4 x 8	187	67	31.5	25.0	83159	410,00
UN 1.7/8 x 8	187	67	31.5	25.0	83160	520,00
UN 2" x 8	200	70	35.5	28.0	83161	760,00
UN 2.1/8 x 8	200	70	35.5	28.0	83162	1.160,00
UN 2.1/4 x 8	221	76	40.0	31.5	83163	1.160,00
UN 2.1/2 x 8	224	79	40.0	31.5	83165	1.545,00
UN 2.3/4 x 8	234	79	45.0	35.5	83166	1.705,00
UN 3" x 8	258	83	50.0	40.0	83167	2.270,00
UN 3.1/4 x 8	261	86	50.0	40.0	83168	2.700,00
UN 3.1/2 x 8	261	86	50.0	40.0	83169	3.086,00
UN 3.3/4 x 8	279	89	56.0	45.0	83170	4.260,00
UN 4" x 8	279	89	56.0	45.0	83171	4.800,00

12-UN

UN 1.5/8 x 12	170	60	28.0	22.4	83351	260,00
UN 1.3/4 x 12	187	67	31.5	25.0	83352	330,00
UN 1.7/8 x 12	187	67	31.5	25.0	83353	372,00
UN 2" x 12	200	70	35.5	28.0	83354	760,00
UN 2.1/8 x 12	200	70	35.5	28.0	83355	1.160,00
UN 2.1/4 x 12	221	76	40.0	31.5	83356	1.160,00
UN 2.1/2 x 12	224	79	40.0	31.5	83358	1.545,00
UN 2.3/4 x 12	234	79	45.0	35.5	83359	1.735,00
UN 3" x 12	258	83	50.0	40.0	83360	2.270,00
UN 3.1/4 x 12	261	86	50.0	40.0	83361	2.700,00
UN 3.1/2 x 12	261	86	50.0	40.0	83362	3.086,00
UN 3.3/4 x 12	279	89	56.0	45.0	83363	4.260,00
UN 4" x 12	279	89	56.0	45.0	83364	4.800,00

Anwendung:

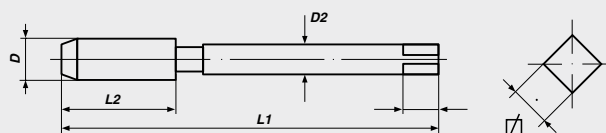
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

amerikanisches Extra-Feingewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified Extra Fine thread ANSI B 1.1

**ISO 529****Form B****HSS-E****Tol. 2B****UNEF**

Nominal Diameter D		L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
UNEF	Nr.12 x 32	62	17	5.6	4.5	83320	12,00
UNEF	1/4 x 32	66	19	6.3	5.0	83321	11,40
UNEF	5/16 x 32	72	22	8.0	6.3	83322	14,30
UNEF	3/8 x 32	80	24	10.0	8.0	83323	17,50
UNEF	7/16 x 28	85	25	8.0	6.3	83324	22,00
UNEF	1/2 x 28	89	29	9.0	7.1	83325	19,50
UNEF	9/16 x 24	95	30	11.2	9.0	83326	29,00
UNEF	5/8 x 24	102	32	12.5	10.0	83327	32,00
UNEF	11/16 x 24	112	37	14.0	11.2	83328	55,00
UNEF	3/4 x 20	112	37	14.0	11.2	83329	58,00
UNEF	13/16 x 20	118	38	16.0	12.5	83330	66,00
UNEF	7/8 x 20	118	38	16.0	12.5	83331	68,00
UNEF	15/16 x 20	130	45	18.0	14.0	83332	77,00
UNEF	1" x 20	130	45	18.0	14.0	83333	77,00
UNEF	1.1/16 x 18	138	48	20.0	16.0	83334	88,00
UNEF	1.1/8 x 18	138	48	20.0	16.0	83335	88,00
UNEF	1.3/16 x 18	151	51	22.4	18.0	83336	130,00
UNEF	1.1/4 x 18	151	51	22.4	18.0	83337	155,00
UNEF	1.5/16 x 18	162	57	25.0	20.0	83338	170,00
UNEF	1.3/8 x 18	162	57	25.0	20.0	83339	170,00
UNEF	1.7/16 x 18	170	60	28.0	22.4	83340	180,00
UNEF	1.1/2 x 18	170	60	28.0	22.4	83341	180,00
UNEF	1.9/16 x 18	170	60	28.0	22.4	83342	260,00
UNEF	1.5/8 x 18	170	60	28.0	22.4	83343	260,00
UNEF	1.11/16 x 18	187	67	31.5	25.0	83344	310,00
UNEF	1.3/4 x 18	187	67	31.5	25.0	83345	310,00
UNEF	2" x 18	200	70	35.5	28.0	83346	720,00

Anwendung:

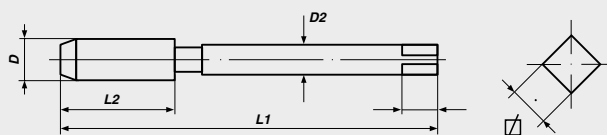
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Maschinengewindebohrer

amerikanisches Extra-Feingewinde ANSI B 1.1

Maschine Taps

Unified Extra Fine thread ANSI B 1.1



ISO 529

Form C/35°RSP

HSS-E

Tol. 2B

UNEF

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
UNEF Nr. 12 x 32	62	17	5.6	4.5	83370	15,60
UNEF 1/4 x 32	66	19	6.3	5.0	83371	14,80
UNEF 5/16 x 32	72	22	8.0	6.3	83372	18,60
UNEF 3/8 x 32	80	24	10.0	8.0	83373	22,80
UNEF 7/16 x 28	85	25	8.0	6.3	83374	28,60
UNEF 1/2 x 28	89	29	9.0	7.1	83375	25,40
UNEF 9/16 x 24	95	30	11.2	9.0	83376	37,70
UNEF 5/8 x 24	102	32	12.5	10.0	83377	41,60
UNEF 11/16 x 24	112	37	14.0	11.2	83378	71,50
UNEF 3/4 x 20	112	37	14.0	11.2	83379	75,50
UNEF 13/16 x 20	118	38	16.0	12.5	83380	86,00
UNEF 7/8 x 20	118	38	16.0	12.5	83381	89,00
UNEF 15/16 x 20	130	45	18.0	14.0	83382	102,00
UNEF 1" x 20	130	45	18.0	14.0	83383	102,00

Anwendung:

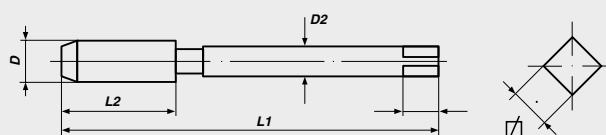
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Machine Taps

Unified thread ANSI B 1.1

**ISO 529****Form B****HSS-E****Tol. 2B****UN**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------	---

UNS

UNS 1/4 x 24	66	19	6.3	5.0	83201	9,50
UNS 1/4 x 36	66	19	6.3	5.0	83202	9,50
UNS 1/4 x 40	66	19	6.3	5.0	83203	9,50
UNS 3/8 x 27	80	24	10.0	8.0	83204	13,60
UNS 7/16 x 24	85	25	8.0	6.3	83205	16,00
UNS 1/2 x 24	89	29	9.0	7.1	83206	16,00
UNS 5/8 x 27	102	32	12.5	10.0	83207	26,00
UNS 3/4 x 24	112	37	14.0	11.2	83208	45,40
UNS 7/8 x 18	118	38	16.0	12.5	83209	55,40
UNS 1" x 14	130	45	18.0	14.0	83210	63,60

UN

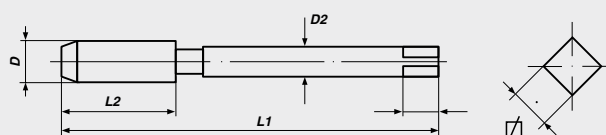
UN 5/16 x 20	72	22	8.0	6.3	83220	12,00
UN 5/16 x 28	72	22	8.0	6.3	83221	12,00
UN 3/8 x 20	80	24	10.0	8.0	83222	13,60
UN 3/8 x 28	80	24	10.0	8.0	83223	13,60
UN 7/16 x 32	85	25	8.0	6.3	83224	16,00
UN 1/2 x 32	89	29	9.0	7.1	83225	16,00
UN 9/16 x 20	95	30	11.2	9.0	83226	24,00
UN 9/16 x 28	95	30	11.2	9.0	83227	24,00
UN 9/16 x 32	95	30	11.2	9.0	83228	24,00
UN 5/8 x 20	102	32	12.5	10.0	83229	26,00
UN 5/8 x 28	102	32	12.5	10.0	83230	26,00
UN 11/16 x 20	112	37	14.0	11.2	83231	45,40
UN 11/16 x 16	112	37	14.0	11.2	83232	45,40
UN 1" x 32	130	45	18.0	14.0	83233	63,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

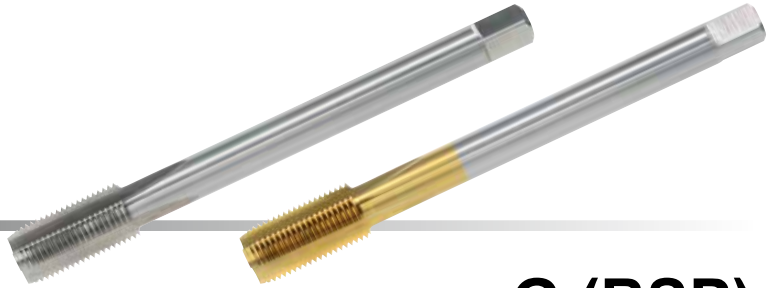


Maschinengewindebohrer

Rohrgewinde DIN ISO 228

Machine Taps

Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 5156

Form C

HSS-E

G (BSP)

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78412	16,80
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78414	21,20
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78416	25,20
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78418	37,20
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78420	43,20
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78422	55,20
G 7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78424	69,60
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78426	95,00
G 1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78430	140,00
G 1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78434	155,00
G 1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78438	324,00
G 1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78442	324,00
G 1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78450	450,00
G 2" x 11	220	40	45.0	35.0	78454	535,00

TIN

G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78413	23,30
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78415	32,20
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78417	41,20
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78419	69,20
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78423	98,20
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78427	161,00

Anwendung: für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

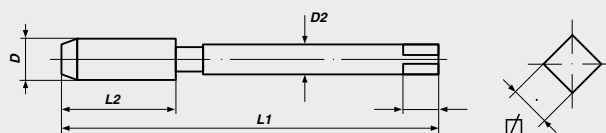
- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebsfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application: for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible



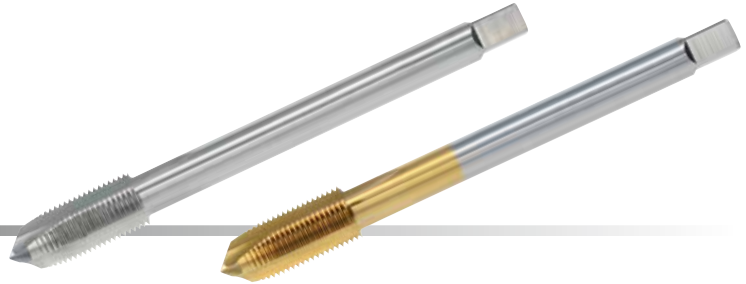


Maschinengewindebohrer

Rohrgewinde DIN ISO 228

Machine Taps

Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 5156

Form B

HSS-E

G (BSP)

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78512	16,80
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78514	21,20
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78516	25,20
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78518	37,20
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78520	43,20
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78522	55,20
G 7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78524	69,60
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78526	95,00
G 1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78530	140,00
G 1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78534	155,00
G 1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78538	324,00
G 1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78542	324,00
G 1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78550	450,00
G 2" x 11	220	40	45.0	35.0	78554	535,00

TIN

G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78513	23,30
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78515	32,20
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78517	41,20
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78519	69,20
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78523	98,20
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78527	161,00

Anwendung: für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

TIN beschichtet:

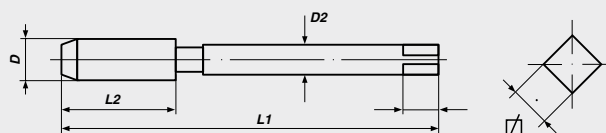
- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebsfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application: for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible



Maschinengewindebohrer

Rohrgewinde DIN ISO 228

Machine Taps

Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 5156

Form C/35° RSP

HSS-E

G (BSP)

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78712	22,00
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78714	28,00
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78716	33,00
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78718	49,00
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78720	56,00
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78722	72,00
G 7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78724	91,00
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78726	124,00
G 1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78730	182,00
G 1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78734	195,00
G 1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78738	405,00
G 1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78742	405,00
G 1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78750	562,00
G 2" x 11	220	40	45.0	35.0	78754	668,00

TIN

G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78713	28,50
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78715	39,00
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78717	49,00
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78719	81,00
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78723	115,00
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78727	190,00

Anwendung: für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

TIN beschichtet:

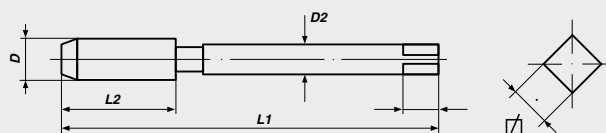
- verbesserte Verschleiß- bzw. Abriebsfestigkeit
- hervorragende Gleiteigenschaften
- höhere Schnittgeschwindigkeit möglich

Application: for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes

TIN-coating:

- improved resistance to wear and abrasion
- excellent anti-friction properties
- faster cutting speeds possible



**Maschinengewindebohrer**

kegeliges Rohrgewinde, Kegel 1:16, kon. 55°

Machine Taps

tapered pipe thread, taper 1:16, con. 55°

**DIN 5156****Form C****HSS-E****Rc (BSPT)**

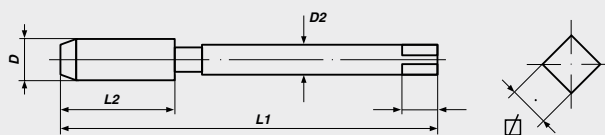
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
Rc 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	73404	25,00
Rc 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	73406	36,00
Rc 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	73408	49,00
Rc 1/2 x 14	125	28	16.0	12.0	73410	85,00
Rc 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	73412	140,00
Rc 1" x 11	160	38	25.0	20.0	73414	147,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes





Maschinengewindebohrer

amerikanisches kegeliges Rohrgewinde, Kegel 1:16

Machine Taps

american tapered pipe thread, taper 1:16



Form C

HSS-E

NPT

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
NPT 1/16 x 27	90	20	6.0	4.9	73432	35,00
NPT 1/8 x 27	90	20	7.0	5.5	73434	27,20
NPT 1/4 x 18	100	22	11.0	9.0	73436	27,20
NPT 3/8 x 18	100	22	12.0	9.0	73438	38,00
NPT 1/2 x 14	125	28	16.0	12.0	73440	68,00
NPT 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	73442	122,00
NPT 1" x 11.5	160	38	25.0	20.0	73444	148,00

Anwendung:

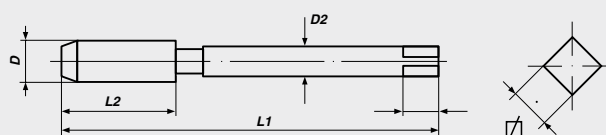
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes





Maschinengewindebohrer

Rundgewinde DIN 405

Machine Taps

Knuckle thread DIN 405

**DIN 374****Form C****HSS-E****Tol. 7H****Rd**

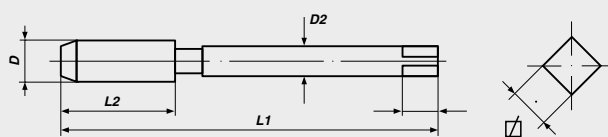
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
Rd 8 x 1/10	90	26	6.0	4.9	79440	97,00
Rd 9 x 1/10	90	26	7.0	5.5	79441	97,00
Rd 10 x 1/10	100	28	7.0	5.5	79442	97,00
Rd 11 x 1/10	100	28	8.0	6.2	79443	119,00
Rd 12 x 1/10	110	28	9.0	7.0	79444	132,00
Rd 14 x 1/8	110	32	11.0	9.0	79445	166,00
Rd 16 x 1/8	110	32	12.0	9.0	79446	175,00
Rd 18 x 1/8	125	32	14.0	11.0	79447	209,00
Rd 20 x 1/8	140	32	16.0	12.0	79448	209,00
Rd 22 x 1/8	140	32	18.0	14.5	79449	270,00
Rd 24 x 1/8	160	34	18.0	14.5	79450	326,00
Rd 26 x 1/8	160	36	20.0	16.0	79451	382,00
Rd 28 x 1/8	160	36	20.0	16.0	79452	410,00
Rd 30 x 1/8	180	36	22.0	18.0	79453	430,00
Rd 32 x 1/8	180	36	25.0	20.0	79454	575,00
Rd 34 x 1/8	200	36	28.0	22.0	79455	654,00
Rd 36 x 1/8	200	36	28.0	22.0	79456	659,00
Rd 38 x 1/8	200	38	28.0	22.0	79457	763,00
Rd 40 x 1/6	200	50	32.0	24.0	79458	902,00
Rd 42 x 1/6	200	50	32.0	24.0	79459	1.040,00
Rd 44 x 1/6	200	50	36.0	29.0	79460	1.250,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes





Maschinengewindebohrer

Fahrradgewinde DIN 79012

Machine Taps

Cycle thread DIN 79012



DIN 374

Form C

HSS-E

Tol. medium

FG

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
FG 2 x 56	45	8	2.8	2.1	79401	96,00
FG 2.3 x 56	45	8	2.8	2.1	79402	96,00
FG 2.6 x 56	56	8	3.5	2.7	79403	96,00
FG 6.35 x 26	80	14	7.0	5.5	79404	93,00
FG 7.9 x 26	90	16	8.0	6.2	79405	99,00
FG 9.5 x 26	90	16	7.0	5.5	79406	99,00
FG 14.3 x 20	100	22	11.0	9.0	79407	106,00
FG 14.3 x 20 - LH	100	22	11.0	9.0	79408	120,00
FG 25.4 x 24	140	24	18.0	14.5	79409	172,00

Anwendung:

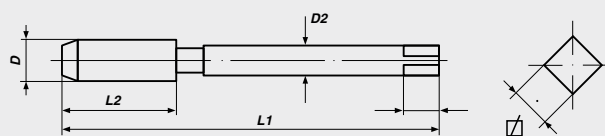
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes





Maschinengewindebohrer

britisches Fahrradgewinde BS 811

Machine Taps

Cycle thread BS 811

**DIN 374****Form C****HSS-E****Tol. medium****BSC**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
BSC 1/4 x 26	80	14	7.0	5.5	79420	93,00
BSC 5/16 x 26	90	16	8.0	6.2	79421	99,00
BSC 3/8 x 26	90	16	7.0	5.5	79422	106,00
BSC 9/16 x 20	100	22	11.0	9.0	79423	106,00
BSC 9/16 x 20 - LH	100	22	11.0	9.0	79424	120,00
BSC 1" x 24	140	24	18.0	14.5	79425	172,00

Anwendung:

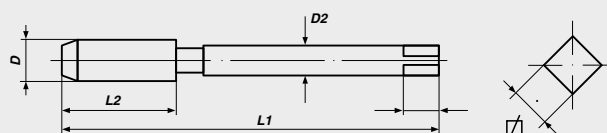
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes





Maschinengewindebohrer

Ventilgewinde DIN 7756

Machine Taps

Valve thread DIN 7756



DIN 374

Form C

HSS-E

Tol. medium

Vg

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
Vg 5 x 36	70	12	6.0	4.9	79430	86,00
Vg 5.2 x 24	80	17	6.0	4.9	79431	86,00
Vg 6 x 32	80	14	7.0	5.5	79432	96,00
Vg 8 x 32	80	16	8.0	6.2	79433	98,00
Vg 10 x 28	90	18	8.0	6.2	79434	106,00
Vg 12 x 26	100	22	9.0	7.0	79435	120,00

Anwendung:

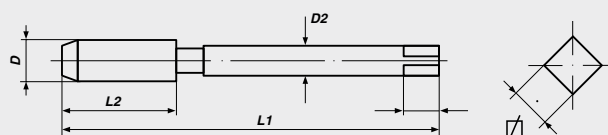
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes



**Maschinengewindebohrer, Linksgewinde**

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, Left Hand

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376

**DIN 371/376****Form C****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

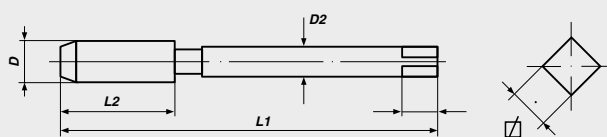
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	33426	17,50
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	33430	17,50
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	33434	17,50
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	33438	17,80
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	33442	17,80
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	33446	23,70
DIN 376						
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	34450	27,00
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	34454	35,50
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	34458	52,80
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	34462	69,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	34466	93,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	34470	113,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	34474	121,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes



Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, *Left Hand*

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376



DIN 371/376

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

M

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	33526	19,50
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	33530	19,50
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	33534	19,50
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	33538	19,50
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	33540	19,80
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	33542	19,80
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	33546	24,10
DIN 376						
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	34526	23,70
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	34530	19,50
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	34534	19,50
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	34538	19,50
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	34542	19,50
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	34546	24,10
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	34550	30,00
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	34554	39,50
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	34558	58,00
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	34562	69,00
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	34566	93,00
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	34570	113,00
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	34574	121,00
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	34576	200,00
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	34578	250,00
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	34580	410,00
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	34582	410,00
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	34584	410,00
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	34586	468,00
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	34588	516,00
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	34590	575,00
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	34592	695,00

Anwendung:

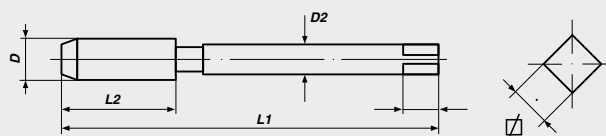
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



**Maschinengewindebohrer, Linksgewinde**

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Machine Taps, Left Hand

metric ISO-thread DIN 13

DIN 371

DIN 376

**DIN 371/376****Form C/35°SP****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

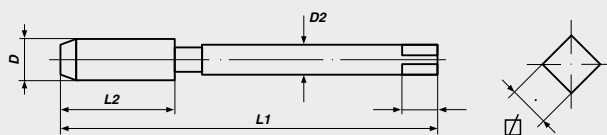
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
DIN 371						
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	33726	22,50
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	33730	22,50
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	33734	22,50
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	33738	22,50
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	33742	23,60
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	33746	27,50
DIN 376						
M 3 x 0.5	56	6	2.2	—	34726	22,50
M 4 x 0.7	63	7	2.8	2.1	34730	22,50
M 5 x 0.8	70	8	3.5	2.7	34734	22,50
M 6 x 1.0	80	10	4.5	3.4	34738	22,50
M 8 x 1.25	90	14	6.0	4.9	34742	23,60
M 10 x 1.5	100	16	7.0	5.5	34746	31,00
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	34750	35,00
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	34754	45,50
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	34758	66,70
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	34762	80,00
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	34766	107,00
M 22 x 2.5	140	27	18.0	14.5	34770	130,00
M 24 x 3.0	160	30	18.0	14.5	34774	140,00
M 27 x 3.0	160	30	20.0	16.0	34776	230,00
M 30 x 3.5	180	35	22.0	18.0	34778	290,00
M 33 x 3.5	180	35	25.0	20.0	34780	472,00
M 36 x 4.0	200	40	28.0	22.0	34782	472,00
M 39 x 4.0	200	40	32.0	24.0	34784	472,00
M 42 x 4.5	200	45	32.0	24.0	34786	540,00
M 45 x 4.5	220	45	36.0	29.0	34788	595,00
M 48 x 5.0	250	50	36.0	29.0	34790	662,00
M 52 x 5.0	250	50	40.0	32.0	34792	800,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes



Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps, *Left Hand*

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

Mf

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
M 3 x 0.35	56	9	2.2	-	34801	31,50
M 4 x 0.35	63	10	2.8	2.1	34802	31,50
M 4 x 0.5	63	10	2.8	2.1	34803	31,50
M 5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	34804	31,50
M 5 x 0.75	70	12	3.5	2.7	34805	31,50
M 6 x 0.5	80	14	4.5	3.4	34806	31,50
M 6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	34807	31,50
M 7 x 0.75	80	14	5.5	4.3	34808	31,50
M 8 x 0.5	80	19	6.0	4.9	34809	31,50
M 8 x 0.75	80	19	6.0	4.9	34810	31,50
M 8 x 1.0	90	22	6.0	4.9	34811	31,50
M 9 x 0.75	80	19	7.0	5.5	34812	34,50
M 9 x 1.0	90	22	7.0	5.5	34813	35,50
M 10 x 0.75	90	20	7.0	5.5	34814	40,60
M 10 x 1.0	90	20	7.0	5.5	34815	40,60
M 10 x 1.25	100	24	7.0	5.5	34816	42,00
M 11 x 1.0	90	20	8.0	6.2	34817	49,00
M 11 x 1.25	90	22	8.0	6.2	34818	49,00
M 12 x 0.75	100	22	9.0	7.0	34819	53,70
M 12 x 1.0	100	22	9.0	7.0	34820	53,70
M 12 x 1.25	100	22	9.0	7.0	34821	53,70
M 12 x 1.5	100	22	9.0	7.0	34822	53,70
M 13 x 1.0	100	22	11.0	9.0	34823	59,50
M 13 x 1.5	100	22	11.0	9.0	34824	59,50
M 14 x 0.75	100	22	11.0	9.0	34825	59,50
M 14 x 1.0	100	22	11.0	9.0	34826	59,50
M 14 x 1.25	100	22	11.0	9.0	34827	59,50
M 14 x 1.5	100	22	11.0	9.0	34828	59,50
M 15 x 1.0	100	22	12.0	9.0	34829	69,00
M 15 x 1.5	100	22	12.0	9.0	34830	69,00
M 16 x 1.0	100	22	12.0	9.0	34831	69,00
M 16 x 1.25	100	22	12.0	9.0	34832	69,00
M 16 x 1.5	100	22	12.0	9.0	34833	69,00
M 18 x 1.0	110	25	14.0	11.0	34834	83,00
M 18 x 1.25	110	25	14.0	11.0	34835	83,00
M 18 x 1.5	110	25	14.0	11.0	34836	83,00
M 18 x 2.0	125	34	14.0	11.0	34837	83,00



Anwendung:

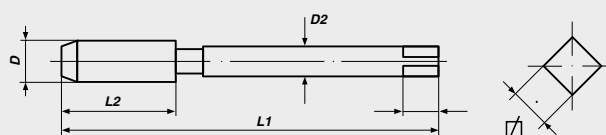
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes





Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps, *Left Hand*

metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

Mf

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
M 20 x 1.0	125	25	16.0	12.0	34838	102,00
M 20 x 1.25	125	25	16.0	12.0	34839	102,00
M 20 x 1.5	125	25	16.0	12.0	34840	102,00
M 20 x 2.0	140	34	16.0	12.0	34841	102,00
M 21 x 1.5	125	25	16.0	12.0	34842	124,50
M 22 x 1.0	125	25	18.0	14.5	34843	125,00
M 22 x 1.25	125	25	18.0	14.5	34844	125,00
M 22 x 1.5	125	25	18.0	14.5	34845	125,00
M 22 x 2.0	140	34	18.0	14.5	34846	125,00
M 23 x 1.5	125	25	18.0	14.5	34847	163,50
M 24 x 1.0	140	28	18.0	14.5	34848	163,50
M 24 x 1.25	140	28	18.0	14.5	34849	163,50
M 24 x 1.5	140	28	18.0	14.5	34850	163,50
M 24 x 2.0	140	28	18.0	14.5	34851	163,50
M 25 x 1.0	140	28	18.0	14.5	34852	200,00
M 25 x 1.5	140	28	18.0	14.5	34853	200,00
M 26 x 1.0	140	28	18.0	14.5	3485X	200,00
M 26 x 1.5	140	28	18.0	14.5	34854	200,00
M 26 x 2.0	140	28	18.0	14.5	34855	200,00
M 27 x 1.0	140	28	20.0	16.0	34800	200,00
M 27 x 1.5	140	28	20.0	16.0	34856	200,00
M 27 x 2.0	140	28	20.0	16.0	34857	200,00
M 28 x 1.0	140	28	20.0	16.0	34858	205,00
M 28 x 1.5	140	28	20.0	16.0	34859	205,00
M 28 x 2.0	140	28	20.0	16.0	34860	205,00
M 29 x 1.5	150	28	22.0	18.0	34861	224,00
M 30 x 1.0	150	28	22.0	18.0	34862	224,00
M 30 x 1.5	150	28	22.0	18.0	34863	224,00
M 30 x 2.0	150	28	22.0	18.0	34864	224,00
M 30 x 2.5	180	45	22.0	18.0	3486X	224,00
M 30 x 3.0	180	45	22.0	18.0	34865	251,00
M 32 x 1.5	150	28	22.0	18.0	34866	266,00
M 32 x 2.0	150	28	22.0	18.0	34867	266,00
M 32 x 3.0	180	50	22.0	18.0	34892	266,00
M 33 x 1.5	160	30	25.0	20.0	34893	310,00
M 33 x 2.0	160	30	25.0	20.0	34868	310,00
M 33 x 3.0	180	50	25.0	20.0	34869	310,00



Anwendung:

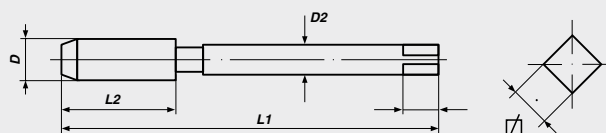
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde* metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps, *Left Hand* metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374

Form B

HSS-E

Tol. ISO2/6H

Mf

Nennmaß D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
M 34 x 1.5	170	30	28.0	22.0	34870	310,00
M 34 x 2.0	170	30	28.0	22.0	34871	310,00
M 35 x 1.5	170	30	28.0	22.0	34872	310,00
M 36 x 1.5	170	30	28.0	22.0	34873	322,00
M 36 x 2.0	170	30	28.0	22.0	34874	322,00
M 36 x 3.0	200	56	28.0	22.0	34875	322,00
M 38 x 1.5	170	30	28.0	22.0	34876	322,00
M 39 x 1.5	170	30	32.0	24.0	34877	322,00
M 39 x 2.0	170	30	32.0	24.0	34878	322,00
M 39 x 3.0	200	60	32.0	24.0	34879	322,00
M 40 x 1.5	170	30	32.0	24.0	34880	342,00
M 40 x 2.0	170	30	32.0	24.0	34881	342,00
M 40 x 3.0	200	60	32.0	24.0	34882	342,00
M 42 x 1.5	170	30	32.0	24.0	34883	390,00
M 42 x 2.0	170	30	32.0	24.0	34884	390,00
M 42 x 3.0	200	60	32.0	24.0	34885	390,00
M 45 x 1.5	180	32	36.0	29.0	34886	505,00
M 45 x 2.0	180	32	36.0	29.0	34887	505,00
M 45 x 3.0	200	50	36.0	29.0	34888	505,00
M 48 x 1.5	190	32	36.0	29.0	34889	560,00
M 48 x 2.0	190	32	36.0	29.0	34890	560,00
M 48 x 3.0	225	50	36.0	29.0	34891	560,00
M 50 x 1.5	190	32	36.0	29.0	34894	702,00
M 50 x 2.0	190	32	36.0	29.0	34895	702,00
M 50 x 3.0	225	50	36.0	29.0	34896	702,00
M 52 x 1.5	190	32	40.0	32.0	34897	702,00
M 52 x 2.0	190	32	40.0	32.0	34898	702,00
M 52 x 3.0	225	50	40.0	32.0	34899	702,00

Anwendung:

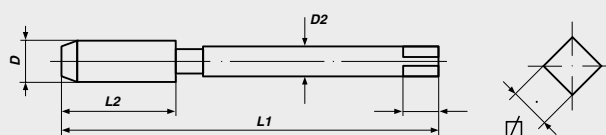
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes





Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde* metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps, *Left Hand* metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374

Form C/35° SP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

Mf

Nennmaß D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
M 3 x 0.35	56	5	2.2	-	34901	36,50
M 4 x 0.35	63	5	2.8	2.1	34902	36,50
M 4 x 0.5	63	5	2.8	2.1	34903	36,50
M 5 x 0.5	70	5	3.5	2.7	34904	36,50
M 5 x 0.75	70	8	3.5	2.7	34905	36,50
M 6 x 0.5	80	5	4.5	3.4	34906	36,50
M 6 x 0.75	80	8	4.5	3.4	34907	36,50
M 7 x 0.75	80	8	5.5	4.3	34908	36,50
M 8 x 0.5	80	8	6.0	4.9	34909	36,50
M 8 x 0.75	80	8	6.0	4.9	34910	36,50
M 8 x 1.0	90	10	6.0	4.9	34911	36,50
M 9 x 0.75	80	10	7.0	5.5	34912	40,00
M 9 x 1.0	90	10	7.0	5.5	34913	41,00
M 10 x 0.75	90	10	7.0	5.5	34914	47,00
M 10 x 1.0	90	10	7.0	5.5	34915	47,00
M 10 x 1.25	100	16	7.0	5.5	34916	48,50
M 11 x 1.0	90	11	8.0	6.2	34917	63,00
M 11 x 1.25	90	14	8.0	6.2	34918	63,00
M 12 x 0.75	100	10	9.0	7.0	34919	63,00
M 12 x 1.0	100	11	9.0	7.0	34920	63,00
M 12 x 1.25	100	15	9.0	7.0	34921	63,00
M 12 x 1.5	100	15	9.0	7.0	34922	63,00
M 13 x 1.0	100	11	11.0	9.0	34923	68,50
M 13 x 1.5	100	15	11.0	9.0	34924	68,50
M 14 x 0.75	100	10	11.0	9.0	34925	68,50
M 14 x 1.0	100	11	11.0	9.0	34926	68,50
M 14 x 1.25	100	15	11.0	9.0	34927	68,50
M 14 x 1.5	100	15	11.0	9.0	34928	68,50
M 15 x 1.0	100	12	12.0	9.0	34929	80,00
M 15 x 1.5	100	15	12.0	9.0	34930	80,00
M 16 x 1.0	100	12	12.0	9.0	34931	80,00
M 16 x 1.25	100	15	12.0	9.0	34932	80,00
M 16 x 1.5	100	15	12.0	9.0	34933	80,00
M 18 x 1.0	110	13	14.0	11.0	34934	95,50
M 18 x 1.25	110	15	14.0	11.0	34935	95,50
M 18 x 1.5	110	17	14.0	11.0	34936	95,50
M 18 x 2.0	125	20	14.0	11.0	34937	95,50



Anwendung:

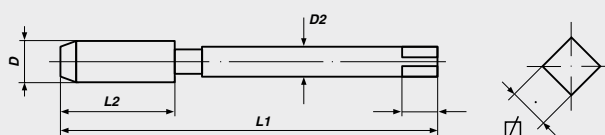
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes



Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde* metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps, *Left Hand* metric-fine ISO-thread DIN 13



DIN 374

Form C/35° SP

HSS-E

Tol. ISO2/6H

Mf

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
M 20 x 1.0	125	14	16.0	12.0	34938	122,00
M 20 x 1.25	125	17	16.0	12.0	34939	122,00
M 20 x 1.5	125	17	16.0	12.0	34940	122,00
M 20 x 2.0	140	20	16.0	12.0	34941	122,00
M 21 x 1.5	125	17	16.0	12.0	34942	148,00
M 22 x 1.0	125	14	18.0	14.5	34943	148,00
M 22 x 1.25	125	17	18.0	14.5	34944	148,00
M 22 x 1.5	125	17	18.0	14.5	34945	148,00
M 22 x 2.0	140	20	18.0	14.5	34946	148,00
M 23 x 1.5	125	17	18.0	14.5	34947	188,00
M 24 x 1.0	140	15	18.0	14.5	34948	188,00
M 24 x 1.25	140	17	18.0	14.5	34949	188,00
M 24 x 1.5	140	20	18.0	14.5	34950	188,00
M 24 x 2.0	140	20	18.0	14.5	34951	188,00
M 25 x 1.0	140	15	18.0	14.5	34952	230,00
M 25 x 1.5	140	20	18.0	14.5	34953	230,00
M 26 x 1.0	140	15	18.0	14.5	3495X	230,00
M 26 x 1.5	140	20	18.0	14.5	34954	230,00
M 26 x 2.0	140	20	18.0	14.5	34955	230,00
M 27 x 1.0	140	15	20.0	16.0	34900	230,00
M 27 x 1.5	140	20	20.0	16.0	34956	230,00
M 27 x 2.0	140	20	20.0	16.0	34957	230,00
M 28 x 1.0	140	15	20.0	16.0	34958	236,00
M 28 x 1.5	140	20	20.0	16.0	34959	236,00
M 28 x 2.0	140	20	20.0	16.0	34960	236,00
M 29 x 1.5	150	22	22.0	18.0	34961	258,00
M 30 x 1.0	150	17	22.0	18.0	34962	258,00
M 30 x 1.5	150	22	22.0	18.0	34963	258,00
M 30 x 2.0	150	22	22.0	18.0	34964	258,00
M 30 x 2.5	180	27	22.0	18.0	3496X	258,00
M 30 x 3.0	180	30	22.0	18.0	34965	290,00
M 32 x 1.5	150	22	22.0	18.0	34966	306,00
M 32 x 2.0	150	22	22.0	18.0	34967	306,00
M 32 x 3.0	180	30	22.0	18.0	34992	306,00
M 33 x 1.5	160	24	25.0	20.0	34993	357,00
M 33 x 2.0	160	24	25.0	20.0	34968	357,00
M 33 x 3.0	180	30	25.0	20.0	34969	357,00



Anwendung:

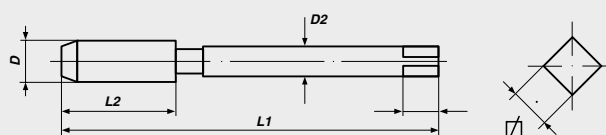
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

Machine Taps, *Left Hand*

metric-fine ISO-thread DIN 13

**DIN 374****Form C/35° SP****HSS-E****Tol. ISO2/6H****Mf**

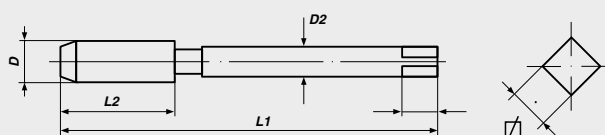
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
M 34 x 1.5	170	24	28.0	22.0	34970	357,00
M 34 x 2.0	170	24	28.0	22.0	34971	357,00
M 35 x 1.5	170	24	28.0	22.0	34972	357,00
M 36 x 1.5	170	24	28.0	22.0	34973	370,00
M 36 x 2.0	170	24	28.0	22.0	34974	370,00
M 36 x 3.0	200	30	28.0	22.0	34975	370,00
M 38 x 1.5	170	24	28.0	22.0	34976	370,00
M 39 x 1.5	170	25	32.0	24.0	34977	370,00
M 39 x 2.0	170	25	32.0	24.0	34978	370,00
M 39 x 3.0	200	30	32.0	24.0	34979	370,00
M 40 x 1.5	170	25	32.0	24.0	34980	394,00
M 40 x 2.0	170	25	32.0	24.0	34981	394,00
M 40 x 3.0	200	30	32.0	24.0	34982	394,00
M 42 x 1.5	170	25	32.0	24.0	34983	449,00
M 42 x 2.0	170	25	32.0	24.0	34984	449,00
M 42 x 3.0	200	30	32.0	24.0	34985	449,00
M 45 x 1.5	180	27	36.0	29.0	34986	581,00
M 45 x 2.0	180	27	36.0	29.0	34987	581,00
M 45 x 3.0	200	30	36.0	29.0	34988	581,00
M 48 x 1.5	190	27	36.0	29.0	34989	644,00
M 48 x 2.0	190	27	36.0	29.0	34990	644,00
M 48 x 3.0	225	33	36.0	29.0	34991	644,00
M 50 x 1.5	190	27	36.0	29.0	34994	808,00
M 50 x 2.0	190	27	36.0	29.0	34995	808,00
M 50 x 3.0	225	33	36.0	29.0	34996	808,00
M 52 x 1.5	190	27	40.0	32.0	34997	808,00
M 52 x 2.0	190	27	40.0	32.0	34998	808,00
M 52 x 3.0	225	33	40.0	32.0	34999	808,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes



Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

Whitworth-Gewinde BS 84

Machine Taps, *Left Hand*

Whitworth-thread BS 84



≈ **DIN 371/376** **Form B** **HSS-E** **BSW**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
BSW 1/8 x 40	56	11	3.5	2.7	70201	20,00
BSW 5/32 x 32	63	13	4.5	3.4	70202	20,00
BSW 3/16 x 24	70	15	6.0	4.9	70203	20,00
BSW 1/4 x 20	80	17	7.0	5.5	70204	22,00
BSW 5/16 x 18	90	20	8.0	6.2	70205	24,00
BSW 3/8 x 16	100	22	9.0	7.0	70206	26,00
BSW 7/16 x 14	100	22	11.0	9.0	70207	32,20
≈ DIN 376						
BSW 1/2 x 12	110	25	9.0	7.0	70221	36,00
BSW 9/16 x 12	110	26	11.0	9.0	70222	39,70
BSW 5/8 x 11	110	27	12.0	9.0	70223	46,00
BSW 3/4 x 10	125	30	14.0	11.0	70224	80,00
BSW 7/8 x 9	140	32	18.0	14.5	70225	117,00
BSW 1" x 8	160	36	20.0	16.0	70226	143,00

Anwendung:

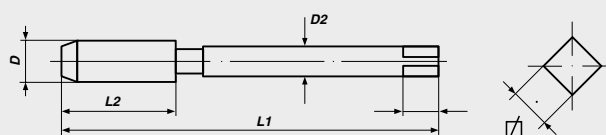
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes



**Maschinengewindebohrer, Linksgewinde**

Whitworth-Gewinde BS 84

Machine Taps, Left Hand

Whitworth-thread BS 84



≈ DIN 371/376

Form C/35° SP

HSS-E

BSW

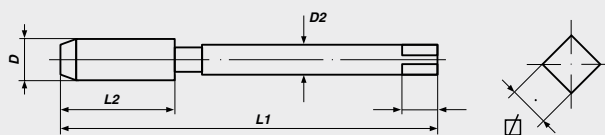
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
≈ DIN 371						
BSW 1/8 x 40	56	7	3.5	2.7	70209	22,00
BSW 5/32 x 32	63	7	4.5	3.4	70210	22,00
BSW 3/16 x 24	70	10	6.0	4.9	70211	22,00
BSW 1/4 x 20	80	13	7.0	5.5	70212	24,00
BSW 5/16 x 18	90	14	8.0	6.2	70213	29,00
BSW 3/8 x 16	100	16	9.0	7.0	70214	30,00
BSW 7/16 x 14	100	17	11.0	9.0	70215	39,00
≈ DIN 376						
BSW 1/2 x 12	110	20	9.0	7.0	70234	44,00
BSW 9/16 x 12	110	20	11.0	9.0	70235	50,00
BSW 5/8 x 11	110	22	12.0	9.0	70236	50,00
BSW 3/4 x 10	125	25	14.0	11.0	70237	96,00
BSW 7/8 x 9	140	27	18.0	14.5	70238	140,00
BSW 1" x 8	160	30	20.0	16.0	70239	155,00

Anwendung:**für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:**for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes



Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Machine Taps, *Left Hand*

Unified thread ANSI B1.1



≈ **DIN 371/376** **Form B** **HSS-E** **Tol. 2B** **UNC/UNF**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☐	Art.-No.	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------	---

UNC ≈ DIN 371

UNC Nr. 6 x 32	56	12	4.0	3.0	74203	16,50
UNC Nr. 8 x 32	63	13	4.5	3.4	74204	19,30
UNC Nr. 10 x 24	70	15	6.0	4.9	74205	20,70
UNC 1/4 x 20	80	17	7.0	5.5	74207	22,20
UNC 5/16 x 18	90	20	8.0	6.2	74208	28,00
UNC 3/8 x 16	100	22	9.0	7.0	74209	32,00

≈ DIN 376

UNC 7/16 x 14	100	22	8.0	6.2	74228	38,40
UNC 1/2 x 13	110	25	9.0	7.0	74229	43,50
UNC 9/16 x 12	110	26	11.0	9.0	74230	45,50
UNC 5/8 x 11	110	27	12.0	9.0	74231	45,50
UNC 3/4 x 10	125	30	14.0	11.0	74232	80,00
UNC 7/8 x 9	140	32	18.0	14.5	74233	128,00
UNC 1" x 8	160	36	20.0	16.0	74234	143,00

UNF ≈ DIN 371

UNF Nr. 10 x 32	70	15	6.0	4.9	76205	20,00
UNF 1/4 x 28	80	17	7.0	5.5	76207	20,00
UNF 5/16 x 24	90	17	8.0	6.2	76208	24,00
UNF 3/8 x 24	100	18	9.0	7.0	76209	26,00
UNF 7/16 x 20	100	22	11.0	9.0	76210	29,00

≈ DIN 376

UNF 7/16 x 20	100	22	8.0	6.2	76220	32,00
UNF 1/2 x 20	100	22	9.0	7.0	76222	32,00
UNF 9/16 x 18	100	22	11.0	9.0	76223	39,70
UNF 5/8 x 18	100	22	12.0	9.0	76224	58,00
UNF 3/4 x 16	110	25	14.0	11.0	76225	102,00
UNF 7/8 x 14	140	26	18.0	14.5	76226	112,00
UNF 1" x 12	150	28	20.0	16.0	76227	136,00
UNF 1" x 14	150	28	20.0	16.0	76228	136,00

Anwendung:

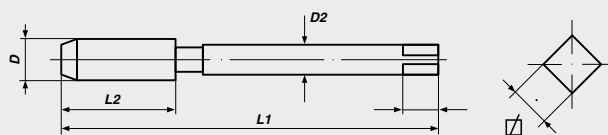
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangslöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through holes





Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

Machine Taps, *Left Hand*

Unified thread ANSI B1.1



≈ DIN 371/376

Form C/35° SP

HSS-E

Tol. 2B

UNC/UNF

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	☒	Art.-No.	€
-----------------------	-----	-----	-----	---	----------	---

UNC ≈ DIN 371

UNC Nr. 6 x 32	56	7	4.0	3.0	74212	19,80
UNC Nr. 8 x 32	63	8	4.5	3.4	74213	23,20
UNC Nr. 10 x 24	70	10	6.0	4.9	74214	25,00
UNC 1/4 x 20	80	13	7.0	5.5	74216	27,00
UNC 5/16 x 18	90	14	8.0	6.2	74217	33,60
UNC 3/8 x 16	100	16	9.0	7.0	74218	38,40

≈ DIN 376

UNC 7/16 x 14	100	17	8.0	6.2	74248	46,00
UNC 1/2 x 13	110	20	9.0	7.0	74249	52,00
UNC 9/16 x 12	110	20	11.0	9.0	74250	55,00
UNC 5/8 x 11	110	22	12.0	9.0	74251	55,00
UNC 3/4 x 10	125	25	14.0	11.0	74252	96,00
UNC 7/8 x 9	140	27	18.0	14.5	74253	154,00
UNC 1" x 8	160	30	20.0	16.0	74254	172,00

UNF ≈ DIN 371

UNF Nr. 10 x 32	70	10	6.0	4.9	76215	22,00
UNF 1/4 x 28	80	10	7.0	5.5	76217	22,00
UNF 5/16 x 24	90	10	8.0	6.2	76218	26,00
UNF 3/8 x 24	100	10	9.0	7.0	76219	28,50

≈ DIN 376

UNF 1/2 x 20	100	13	9.0	7.0	76232	45,20
UNF 9/16 x 18	100	15	11.0	9.0	76233	48,00
UNF 5/8 x 18	100	15	12.0	9.0	76234	50,00
UNF 3/4 x 16	110	17	14.0	11.0	76235	96,00
UNF 7/8 x 14	140	17	18.0	14.5	76236	140,00
UNF 1" x 12	150	20	20.0	16.0	76237	156,00
UNF 1" x 14	150	20	20.0	16.0	76238	156,00

Anwendung:

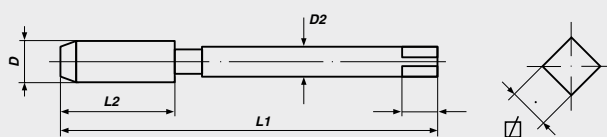
für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes





Maschinengewindebohrer, *Linksgewinde*

Rohrgewinde DIN ISO 228

Machine Taps, *Left Hand*

Pipe-thread DIN ISO 228



DIN 5156

Form C

HSS-E

G (BSP)

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78202	28,80
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78203	41,00
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78204	56,50
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78205	109,00
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78206	133,00
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78207	155,00
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78209	312,00

Anwendung:

für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm²
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher

Application:

for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm²
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes

