



## MACHINE TAPS HexDrive



### Wenn es schnell und einfach sein soll!

- HSS-E mit Sechskantantrieb (1/4" Bit)
- mit Schälanschnitt (Form B) oder 15° Rechtsspirale
- M3 – M12

### When things have to be quick and easy!

- HSS-E with hexagon drive (1/4" bit)
- Spiral Point and 15° Spiral Flute
- M3 – M12

## HexTap DS



### Vorteile:

- Führungszapfen für fluchtgenauen Ansatz
- Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug
- Anwendung an schwer zugänglichen Stellen
- Zur Erstellung neuer Gewinde
- Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde

### Benefit:

- Pilot for exact alignment
- Rougher and Finisher combined in one tool
- Use in awkward places
- For making new threads
- For cleaning and repairing damaged threads





## BIT EDITION

	M	Mf	UNC UNF	UN	BSW	G(BSP)
HexDrive	62 - 63					
HexTap	65	66 - 69		70		70
Kombi-Bits Combined Bits	71		72			
TriBit <sup>2</sup>	73					
Spiralbohrer-Bits Drill Bits	73 - 74					
Kegelsenker-Bits Countersink Bits	74					
Kombi-Maschinengewindebohrer Combined Machine Tap	75				75	



**because available ■ because reliable ■ because you ■**




**Maschinengewindebohrer HexDrive**

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

**Machine Taps HexDrive**

metric ISO-thread DIN 13

**DIN 371/376****Form C/15°RSP****HSS-E****Tol. ISO2/6H****M**

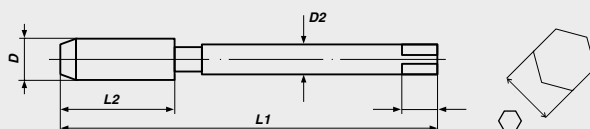
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2		Art.-No.	€
<b>DIN 371</b>						
M 3 x 0.5	56	11	3.5	1/4"	37670	8,80
M 4 x 0.7	63	13	4.5	1/4"	37671	8,80
M 5 x 0.8	70	16	6.0	1/4"	37672	8,80
M 6 x 1.0	80	19	6.0	1/4"	37673	8,80
M 8 x 1.25	90	22	8.0	1/4"	37674	11,00
M 10 x 1.5	100	24	10.0	1/4"	37675	15,70
<b>DIN 376</b>						
M 12 x 1.75	110	29	9.0	1/4"	37676	17,50

**Anwendung:****für allgemeinen Einsatz**

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Sacklöcher

**Application:****for general use**

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for blind holes



## HexTap S

### Technische Informationen:

VÖLKEL-Einschnittgewindebohrer-Bits sind für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrschraubern und Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf konzipiert. Sie eignen sich aber auch für das Gewindeschneiden von Hand und auf stationären Bohrmaschinen. Ihr Akku-Bohrschrauber sollte mindestens eine Leistung von 7,5 Volt erbringen. Achten Sie darauf, dass Werkzeugachse und Lochachse genau fluchten und verwenden Sie ein geeignetes Schneidöl. Für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrschraubern und Handbohrmaschinen nennen wir Ihnen die folgenden technischen Daten:



## HexTap S

### Technical Information:

VÖLKEL-Threading-Bits have been designed for thread cutting using battery-powered screwdriver drills and electric hand drills with right-hand and left-hand rotation. But they are also suitable for thread cutting by hand or in a stationary drilling machine. Your battery-powered screwdriver drill should have a minimum power of 7.5 Volts. Take care that the tool and the axis of the hole are exactly aligned and use a suitable cutting oil.

The following technical data apply for thread cutting using battery-powered screwdriver drills and electric hand drills:

Abmessung / Dimensions	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Kernloch-Ø / Core hole dia	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
Umdrehungen/min. / RPM	niedrigste Einstellungen (0 - 450 U/min.) / Lowest setting (0 - 450 RPM)					
Drehmoment / Torque	maximale Einstellung / Maximum setting					

## HexTap DS

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 900 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs- und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

## HexTap DS

### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 900 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for through and blind holes
- for thread cutting by hand

Vorschneider mit Führungszapfen

Rougher piloted

Innensechskant für Knarre oder Winkelschraubendreher

Hexagon Hole for Ratchet or Hexagon Keys



Fertigschneider  
Finisher/Bottoming

Außensechskant für Maulschlüssel  
External Hexagon for Open-End Wrench

### Vorteile:

- Führungszapfen für fluchtgenauen Ansatz
- Vor- und Fertigschneider in einem Werkzeug
- Anwendung an schwer zugänglichen Stellen
- Zur Erstellung neuer Gewinde
- Zum Nachschneiden und Reparieren beschädigter Gewinde

### Benefit:

- Pilot for exact alignment
- Rougher and Finisher combined in one tool
- Use in awkward places
- For making new threads
- For cleaning and repairing damaged threads





## HexTap S

Gewindebohrer-Bit, 1/4"-Sechskantaufnahme  
metrisches ISO-Gewinde DIN 13

## HexTap S

Threading-Bit, 1/4" Hexagon Shank  
metric ISO-thread DIN 13



**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**M**

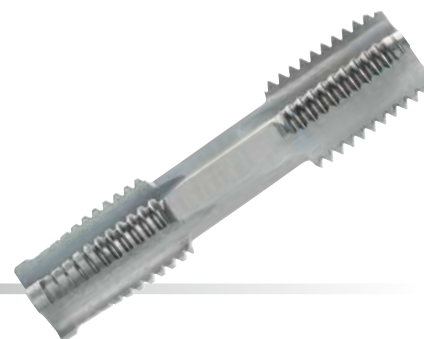
Size	Typ	L 1	L 2	SW1	Art.-No.	€
M 3	S	33.0	11	1/4"	67026	3,60
M 3.5	S	33.5	10	1/4"	67028	4,90
M 4	S	35.0	12	1/4"	67030	3,60
M 4.5	S	35.0	12	1/4"	67032	4,90
M 5	S	36.0	15	1/4"	67034	4,60
M 5.5	S	35.0	15	1/4"	67036	5,60
M 6	S	39.0	18	1/4"	67038	4,60
M 7	S	37.5	16	1/4"	67040	6,10
M 8	S	40.0	19	1/4"	67042	6,50
M 9	S	40.5	18	1/4"	67044	9,40
M 10	S	41.0	21	1/4"	67046	7,70

## HexTap DS

Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive  
metrisches ISO-Gewinde DIN 13

## HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive  
metric ISO-thread DIN 13



**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**M**

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
M 11	DS	70	22	8	4	67048	19,00
M 12	DS	70	22	8	4	67050	21,00
M 14	DS	70	22	10	4	67051	22,00
M 16	DS	70	22	10	4	67052	25,00
M 18	DS	80	24	13	5	67053	29,00
M 20	DS	80	24	13	6	67054	32,00
M 22	DS	80	24	15	6	67055	39,50
M 24	DS	90	27	15	8	67056	47,00
M 27	DS	90	27	19	8	67057	64,50
M 30	DS	90	27	19	10	67058	76,00
M 33	DS	100	29	24	10	67059	96,30
M 36	DS	100	29	24	10	67060	115,60
M 39	DS	110	32	27	12	67061	149,80
M 42	DS	110	27	27	12	67062	171,20
M 45	DS	110	27	32	17	67063	205,40
M 48	DS	140	42	32	17	67064	288,90
M 52	DS	140	42	36	19	67065	288,90



## HexTap S

Gewindebohrer-Bit, 1/4"-Sechskantaufnahme  
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## HexTap S

Threading-Bit, 1/4" Hexagon Shank  
metric-fine ISO-thread DIN 13

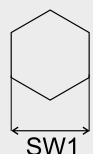
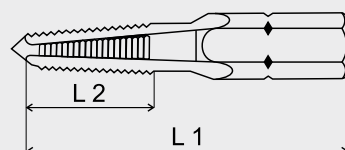
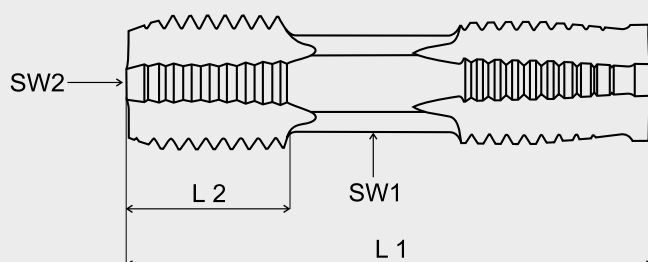


**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	Art.-No.	€
M 3 x 0.35	S	33.0	11	1/4"	67700	4,70
M 3.5 x 0.35	S	33.5	10	1/4"	67701	4,70
M 4 x 0.35	S	35.0	12	1/4"	67702	4,70
M 4 x 0.5	S	35.0	12	1/4"	67703	4,70
M 4.5 x 0.5	S	35.0	12	1/4"	67704	5,40
M 5 x 0.5	S	36.0	15	1/4"	67705	5,40
M 5 x 0.75	S	36.0	15	1/4"	67706	5,40
M 5.5 x 0.5	S	35.0	15	1/4"	67707	5,40
M 6 x 0.5	S	39.0	18	1/4"	67708	5,40
M 6 x 0.75	S	39.0	18	1/4"	67709	5,40
M 7 x 0.5	S	37.5	16	1/4"	67710	7,10
M 7 x 0.75	S	37.5	16	1/4"	67711	7,10
M 8 x 0.5	S	40.0	19	1/4"	67712	7,10
M 8 x 0.75	S	40.0	19	1/4"	67713	7,10
M 8 x 1.0	S	40.0	19	1/4"	67714	7,10
M 9 x 0.5	S	40.5	18	1/4"	67715	9,20
M 9 x 0.75	S	40.5	18	1/4"	67716	9,20
M 9 x 1.0	S	40.5	18	1/4"	67717	9,20
M 10 x 0.5	S	41.0	21	1/4"	67718	9,20
M 10 x 0.75	S	41.0	21	1/4"	67719	9,20
M 10 x 1.0	S	41.0	21	1/4"	67720	9,20
M 10 x 1.25	S	41.0	21	1/4"	67721	9,20



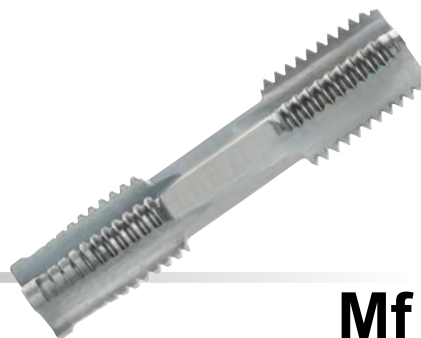


## HexTap DS

Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive  
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive  
metric-fine ISO-thread DIN 13



**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
M 11 x 0.75	DS	70	22	8	4	67722	19,00
M 11 x 1.0	DS	70	22	8	4	67723	19,00
M 11 x 1.25	DS	70	22	8	4	67724	19,00
M 12 x 0.5	DS	70	22	8	4	67725	21,00
M 12 x 0.75	DS	70	22	8	4	67726	21,00
M 12 x 1	DS	70	22	8	4	67727	21,00
M 12 x 1.25	DS	70	22	8	4	67728	21,00
M 12 x 1.5	DS	70	22	8	4	67729	19,00
M 13 x 0.5	DS	70	22	10	4	67730	25,90
M 13 x 0.75	DS	70	22	10	4	67731	25,90
M 13 x 1.0	DS	70	22	10	4	67732	25,90
M 13 x 1.5	DS	70	22	8	4	67733	25,90
M 14 x 0.5	DS	70	22	10	4	67734	25,90
M 14 x 0.75	DS	70	22	10	4	67735	25,90
M 14 x 1.0	DS	70	22	10	4	67736	25,90
M 14 x 1.25	DS	70	22	10	4	67737	22,00
M 14 x 1.5	DS	70	22	10	4	67738	20,50
M 15 x 0.75	DS	70	22	12	4	67739	28,90
M 15 x 1.0	DS	70	22	12	4	67740	28,90
M 15 x 1.5	DS	70	22	10	4	67741	28,90
M 16 x 0.5	DS	70	22	12	4	67742	28,90
M 16 x 0.75	DS	70	22	12	4	67743	28,90
M 16 x 1	DS	70	22	12	4	67744	28,90
M 16 x 1.25	DS	70	22	12	4	67745	28,90
M 16 x 1.5	DS	70	22	12	4	67746	25,00
M 17 x 1.0	DS	80	24	13	5	67747	31,20
M 17 x 1.5	DS	80	24	13	5	67748	31,20
M 18 x 0.5	DS	80	24	13	5	67749	31,20
M 18 x 0.75	DS	80	24	13	5	67750	31,20
M 18 x 1.0	DS	80	24	13	5	67751	31,20
M 18 x 1.25	DS	80	24	13	5	67752	31,20
M 18 x 1.5	DS	80	24	13	5	67753	29,00
M 18 x 2.0	DS	80	24	13	5	67754	31,20
M 19 x 1.0	DS	80	24	15	6	67755	39,20
M 19 x 1.5	DS	80	24	15	6	67756	39,20
M 20 x 0.5	DS	80	24	15	6	67757	39,20
M 20 x 0.75	DS	80	24	15	6	67758	39,20
M 20 x 1.0	DS	80	24	15	6	67759	39,20
M 20 x 1.25	DS	80	24	15	6	67760	39,20
M 20 x 1.5	DS	80	24	15	6	67761	34,00
M 20 x 2.0	DS	80	24	15	6	67762	39,20
M 21 x 1.0	DS	80	24	15	6	67763	40,70
M 21 x 1.5	DS	80	24	15	6	67764	40,70
M 22 x 0.5	DS	80	24	17	6	67765	41,70
M 22 x 0.75	DS	80	24	17	6	67766	41,70
M 22 x 1.0	DS	80	24	17	6	67767	41,70
M 22 x 1.25	DS	80	24	17	6	67768	41,70
M 22 x 1.5	DS	80	24	17	6	67769	41,70
M 22 x 2.0	DS	80	24	17	6	67770	41,70



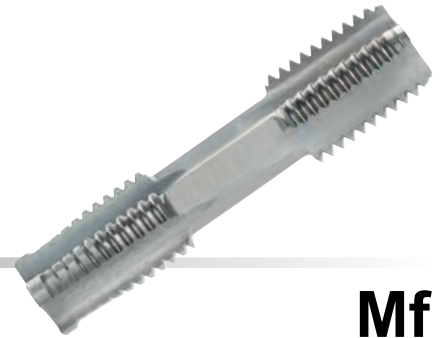


## HexTap DS

Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive  
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive  
metric-fine ISO-thread DIN 13



**HSS-G**

**Tol. ISO2/6H**

**Mf**

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
M 23 x 1.0	DS	80	24	17	6	67771	54,60
M 23 x 1.5	DS	80	24	17	6	67772	54,60
M 24 x 0.5	DS	80	24	19	8	67773	54,60
M 24 x 0,75	DS	80	24	19	8	67774	54,60
M 24 x 1.0	DS	80	24	19	8	67775	54,60
M 24 x 1,25	DS	80	24	19	8	67776	54,60
M 24 x 1.5	DS	90	27	19	8	67777	48,00
M 24 x 2.0	DS	90	27	17	8	67778	54,60
M 25 x 1.0	DS	90	27	19	8	67779	80,30
M 25 x 1.5	DS	90	27	19	8	67780	80,30
M 26 x 1.0	DS	90	27	19	8	67781	80,30
M 26 x 1.5	DS	90	27	19	8	67782	80,30
M 26 x 2.0	DS	90	27	19	8	67783	80,30
M 27 x 1.0	DS	90	27	19	8	67784	80,30
M 27 x 1.5	DS	90	27	19	8	67785	80,30
M 27 x 2.0	DS	90	27	19	8	67786	94,20
M 28 x 1.0	DS	90	27	19	8	67787	94,20
M 28 x 1.5	DS	90	27	19	8	67788	94,20
M 28 x 2.0	DS	90	27	19	8	67789	94,20
M 29 x 1.5	DS	90	27	19	8	67790	94,20
M 30 x 1.0	DS	90	27	24	10	67791	111,30
M 30 x 1.5	DS	90	27	24	10	67792	111,30
M 30 x 2.0	DS	90	27	24	10	67793	111,30
M 30 x 2.5	DS	90	27	22	10	67794	111,30
M 30 x 3.0	DS	90	27	22	10	67795	111,30
M 32 x 1.0	DS	90	27	24	10	67796	111,30
M 32 x 1.5	DS	90	27	24	10	67797	111,30
M 32 x 2.0	DS	90	27	24	10	67798	111,30
M 32 x 3.0	DS	90	27	24	10	67799	111,30
M 33 x 1.5	DS	100	29	24	10	67800	111,30
M 33 x 2.0	DS	100	29	24	10	67801	134,80
M 33 x 3.0	DS	100	29	24	10	67802	134,80
M 34 x 1.0	DS	100	29	27	10	67803	134,80
M 34 x 1.5	DS	100	29	27	10	67804	134,80
M 34 x 2.0	DS	100	29	27	10	67805	134,80
M 35 x 1.0	DS	100	29	27	10	67806	134,80
M 35 x 1.5	DS	100	29	27	10	67807	134,80
M 35 x 2.0	DS	100	29	27	10	67808	134,80
M 36 x 1.0	DS	100	29	27	10	67809	142,30
M 36 x 1.5	DS	100	29	27	10	67810	142,30
M 36 x 2.0	DS	100	29	27	10	67811	142,30
M 36 x 3.0	DS	100	29	27	10	67812	142,30
M 37 x 1.5	DS	100	29	27	10	67813	175,50
M 38 x 1.0	DS	110	32	27	12	67814	175,50
M 38 x 1.5	DS	110	32	27	12	67815	175,50
M 38 x 2.0	DS	110	32	27	12	67816	175,50
M 38 x 3.0	DS	110	32	27	12	67817	175,50
M 39 x 1.5	DS	110	32	32	12	67818	175,50
M 39 x 2.0	DS	110	32	27	12	67819	175,50



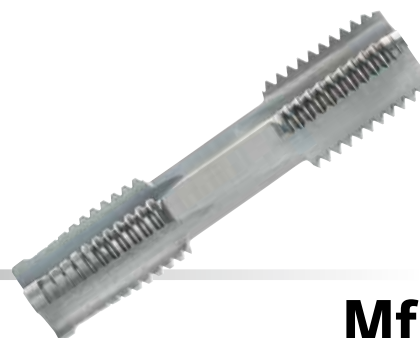


## HexTap DS

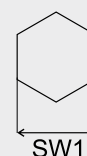
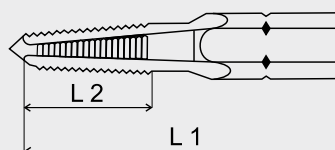
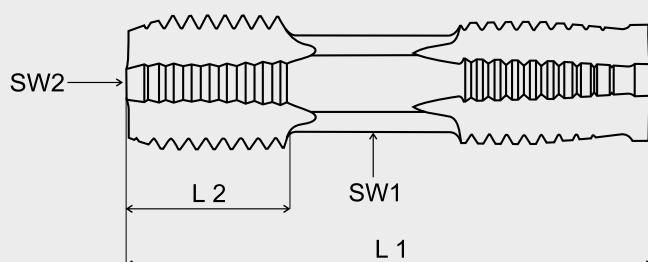
Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive  
metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

## HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive

**HSS-G****Tol. ISO2/6H****Mf**

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
M 39 x 3.0	DS	110	32	27	12	67820	175,50
M 40 x 1.0	DS	110	32	32	12	67821	175,50
M 40 x 1.5	DS	110	32	32	12	67822	175,50
M 40 x 2.0	DS	110	32	32	12	67823	175,50
M 40 x 3.0	DS	110	32	27	12	67824	175,50
M 42 x 1.0	DS	110	32	32	12	67825	175,50
M 42 x 1.5	DS	110	27	32	12	67828	175,50
M 42 x 2.0	DS	110	27	32	12	67826	184,00
M 42 x 3.0	DS	110	27	32	12	67827	184,00
M 44 x 1.5	DS	110	27	36	12	67829	207,60
M 44 x 2.0	DS	110	27	36	12	67830	207,60
M 45 x 1.0	DS	110	27	36	17	67831	207,60
M 45 x 1.5	DS	110	27	36	17	67832	207,60
M 45 x 2.0	DS	110	27	36	17	67833	207,60
M 45 x 3.0	DS	110	27	36	17	67834	207,60
M 46 x 1.5	DS	110	27	36	17	67835	207,60
M 48 x 1.0	DS	140	45	36	17	67836	248,20
M 48 x 1.5	DS	140	45	36	17	67837	248,20
M 48 x 2.0	DS	140	45	36	17	67838	248,20
M 48 x 3.0	DS	140	45	36	17	67839	248,20
M 50 x 1.5	DS	140	42	41	17	67840	271,80
M 50 x 2.0	DS	140	42	41	17	67841	271,80
M 50 x 3.0	DS	140	42	36	17	67842	271,80
M 52 x 1.5	DS	140	42	41	19	67843	325,30
M 52 x 2.0	DS	140	42	41	19	67844	325,30
M 52 x 3.0	DS	140	42	41	19	67845	325,30
M 63 x 1.5	DS	160	47	50	19	67846	532,90





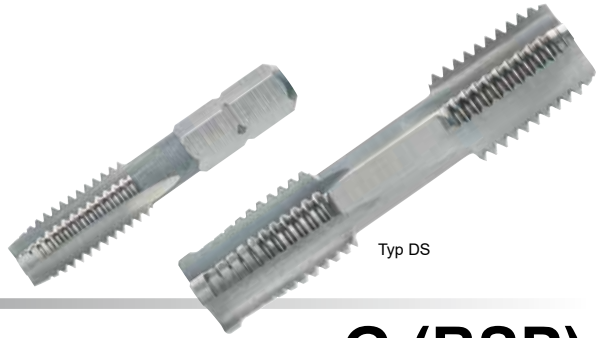
## HexTap

Typ S Gewindebohrer-Bit, 1/4"-Sechskantaufnahme  
Typ DS Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive  
Rohrgewinde DIN ISO 228

## HexTap S

Threading-Bit, 1/4" Hexagon Shank  
Pipe-thread DIN ISO 228

Typ S



Typ DS

## HSS-G

## G (BSP)

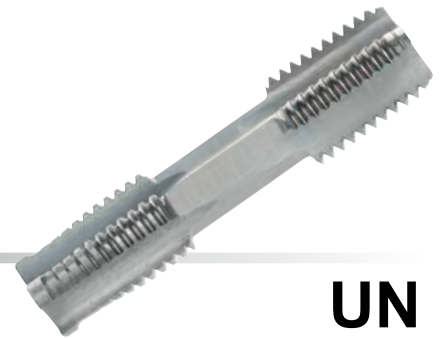
Size	Typ	L 1	L 2	SW1	Art.-No.	€
G 1/8	S	40,5	17	1/4"	67870	9,00
G 1/4	DS	70	22	8	67871	20,20
G 3/8	DS	70	22	12	67872	26,50
G 1/2	DS	80	24	15	67873	30,30
G 3/4	DS	90	27	19	67874	45,50
G 1"	DS	100	29	24	67875	72,00
G 1.1/4	DS	110	27	32	67876	130,00
G 1.1/2	DS	140	42	36	67877	175,00
G 2"	DS	160	47	41	67878	320,00

## HexTap DS

Doppelseitiger Gewindebohrer, Multi-Drive  
amerikanisches Gewinde ANSI B 1.1

## HexTap DS

Double Ended Tap, Multi-Drive  
Pipe-thread DIN ISO 228



## HSS-G

## Tol. 2B

## UN

Size	Typ	L 1	L 2	SW1	SW2	Art.-No.	€
UN 1" x 8	DS	90	27	19	8	67901	80,30
UN 1.1/8 x 8	DS	90	27	19	8	67902	94,20
UN 1.1/4 x 8	DS	90	27	24	10	67903	111,30
UN 1.3/8 x 8	DS	100	29	27	10	67904	134,30
UN 1.1/2 x 8	DS	110	32	27	12	67905	174,40
UN 1.5/8 x 8	DS	110	32	32	12	67906	242,90
UN 1.3/4 x 8	DS	110	27	36	17	67907	242,90
UN 1.7/8 x 8	DS	140	45	36	17	67908	321,00
UN 2" x 8	DS	140	42	36	17	67909	324,20

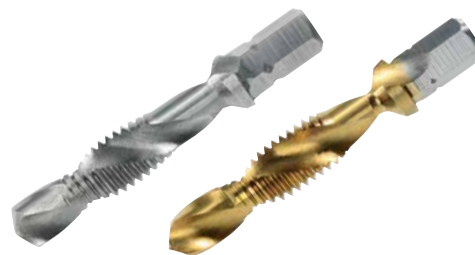


## Kombi-Bits

zum Kernlochbohren, Gewindeschneiden und  
Entgraten in einem Arbeitsgang, mit 1/4"-Sechskantaufnahme

## Combined Bits

for Drilling, Tapping and Deburring in one operation  
with 1/4" Hexagon Drive (Bit)



### HSS-G

### ToI. ISO2/6H

**M**

Nominal Diameter D	D 1	L 1	⬡	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	2.5	36	1/4"	67226	6,80
M 4 x 0.7	3.3	39	1/4"	67230	6,80
M 5 x 0.8	4.2	41	1/4"	67234	6,80
M 6 x 1.0	5.0	44	1/4"	67238	6,80
M 8 x 1.25	6.8	50	1/4"	67242	9,40
M 10 x 1.5	8.5	59	1/4"	67246	11,30

### TIN

M 3 x 0.5	2.5	36	1/4"	67210	13,10
M 4 x 0.7	3.3	39	1/4"	67211	13,10
M 5 x 0.8	4.2	41	1/4"	67212	13,10
M 6 x 1.0	5.0	44	1/4"	67213	13,10
M 8 x 1.25	6.8	50	1/4"	67214	17,60
M 10 x 1.5	8.5	59	1/4"	67215	24,20

#### Technische Informationen:

VÖLKEL-Kombi-Bits sind für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrmaschinen und Handbohrmaschinen mit Rechts- und Linkslauf konzipiert. Sie eignen sich aber auch für das Gewindeschneiden auf stationären Bohrmaschinen. Ihr Einsatzgebiet liegt in der Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen und Kunststoffen (bis 600 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit). Es können nur Durchgangsgewinde bis zu einer maximalen Gewindetiefe von 1 x D gefertigt werden. Besonders nützlich sind sie für Montagearbeiten und Kleinserien.

Achten Sie darauf, dass Werkzeugachse und Lochachse genau fluchten und verwenden Sie ein geeignetes Schneidöl. Für das Gewindeschneiden mit Akku-Bohrmaschinen und Handbohrmaschinen beachten Sie bitte die folgenden technischen Daten:

#### Technical Information:

VÖLKEL-Combined-Bits have been designed for drilling, tapping and deburring in one operation using battery-powered screwdriver drills and electric hand drills with right-hand and left-hand rotation, but they are also suitable for thread cutting in a stationary drilling machine. The Combined Bit is suitable for universal use in materials of medium mechanical strength, non ferrous metals and thermoplastics (up to 600 N/mm<sup>2</sup> tensile strength). It is possible with this tool to produce through threads up to a maximum threaded depth of 1 x D. They are especially useful for mounting and small batch production. Take care that the tool and the axis of the hole are exactly aligned and use a suitable cutting oil.

The following technical data apply for using battery-powered screwdriver and electric hand drills:

Abmessung / Dimensions	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Kernloch-Ø / Core hole dia.	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
max. Drehzahlen / max. RPM.	1600 UpM	1200 UpM	950 UpM	800 UpM	600 UpM	450 UpM





## TriBit²

Eine Box für alle Fälle  
Bohren, Gewindeschneiden, Entgraten  
Kombi- und Spezialwerkzeuge

## TriBit²





One Box for all occasions  
Drilling, Tapping, Deburring  
Combined and specific tools



## HSS-G

## Tol. ISO2/6H

**M**

Nominal Diameter						Art.-No.	€
D							
M 3	3 x 0.5	2.5 mm	6.3 mm	M 3	M 3	67403	23,00
M 4	4 x 0.7	3.3 mm	8.3 mm	M 4	M 4	67404	23,00
M 5	5 x 0.8	4.2 mm	10.4 mm	M 5	M 5	67405	24,20
M 6	6 x 1.0	5.0 mm	12.4 mm	M 6	M 6	67406	24,80
M 8	8 x 1.25	6.8 mm	16.5 mm	M 8	M 8	67408	31,40
M 10	10 x 1.5	8.5 mm	20.5 mm	M 10	M 10	67410	36.60

## Holz-Spiralbohrer-Bits


mit 1/4" Sechskantaufnahme

## Wood Drill Bits

with 1/4" Hexagon Drive



## HSS-G

Nominal Diameter D	L 1	S 2		Art.-No.	€
3.0 mm	38	16	1/4"	67630	3,30
4.0 mm	44	20	1/4"	67640	3,30
5.0 mm	50	26	1/4"	67650	3,30
6.0 mm	50	26	1/4"	67660	3,40
8.0 mm	51	32	1/4"	67680	4,00
10.0 mm	54	38	1/4"	67698	5,20



## Spiralbohrer-Bits

mit 1/4" Sechskantaufnahme

## Drill Bits

with 1/4" Hexagon Drive



## HSS-G

**M**

Nominal Diameter D	L 1	S 2	⬡	Art.-No.	€
1.0 mm	32	7	1/4"	67110	3,40
1.5 mm	32	10	1/4"	67115	3,40
2.0 mm	34	12	1/4"	67120	3,40
2.5 mm (M3)	36	14	1/4"	67125	3,40
3.0 mm	38	16	1/4"	67130	3,40
3.3 mm (M4)	40	18	1/4"	67133	3,40
3.5 mm	40	18	1/4"	67135	3,40
4.0 mm	44	20	1/4"	67140	3,40
4.2 mm (M5)	45	20	1/4"	67142	3,40
4.5 mm	46	24	1/4"	67145	3,40
5.0 mm (M6)	50	26	1/4"	67150	3,40
5.5 mm	50	26	1/4"	67155	3,50
6.0 mm	50	26	1/4"	67160	3,50
6.5 mm	50	30	1/4"	67165	3,50
6.8 mm (M8)	50	30	1/4"	67168	3,50
7.0 mm	50	30	1/4"	67170	3,50
7.5 mm	51	32	1/4"	67175	4,20
8.0 mm	51	32	1/4"	67180	4,20
8.5 mm (M10)	53	33	1/4"	67185	4,80
9.0 mm	53	33	1/4"	67190	4,80
9.5 mm	54	38	1/4"	67195	5,40
10.0 mm	54	38	1/4"	67198	5,40
10.2 mm (M12)	54	38	1/4"	67199	5,40

## Kegelsenker-Bits

90° - 3 Schneiden

mit 1/4"-Sechskantaufnahme

## Countersink Bits

90° - 3 Flutes

with 1/4" Hexagon Drive



## HSS

Nominal Diameter D	L 1	⬡	Art.-No.	€
6.3 mm	31	1/4"	67306	8,90
8.3 mm	31	1/4"	67308	8,90
10.4 mm	34	1/4"	67310	9,90
12.4 mm	35	1/4"	67312	11,00
16.5 mm	40	1/4"	67316	14,00
20.5 mm	41	1/4"	67320	17,00



## Kombi-Maschinengewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

## Combined Machine Tap

metric ISO-thread DIN 13



### HSS-E

Nominal Diameter	L 1	S 1	L 2	D 1	D 2	☐	Art.-No.	€
D								

M	Tol. ISO2/6H								
M	3 x 0.5	56	16	11	2.5	3.0	2.4	37026	19,40
M	4 x 0.7	63	18	14	3.3	4.0	3.0	37030	19,40
M	5 x 0.8	71	20	18	4.2	5.0	3.8	37034	19,40
M	6 x 1.0	80	22	22	5.0	6.0	4.9	37038	21,60
M	8 x 1.25	95	26	25	6.8	8.0	6.2	37042	24,70
M	10 x 1.5	106	30	31	8.5	10.0	8.0	37046	28,00
M	12 x 1.75	115	32	35	10.2	12.0	9.0	37050	40,00

#### SET

M	3 - 12	M 3-4-5-6-8-10-12					47837	152,00
---	--------	-------------------	--	--	--	--	-------	--------

#### BSW

	Tol. med.								
BSW	1/8 x 40	56	16	11	2.6	3.0	2.4	70006	19,80
BSW	5/32 x 32	63	18	14	3.2	4.0	3.0	70008	19,80
BSW	3/16 x 24	71	20	18	3.7	5.0	3.8	70010	19,80
BSW	1/4 x 20	80	22	22	5.1	6.0	4.9	70014	22,40
BSW	5/16 x 18	95	26	25	6.5	8.0	6.2	70016	27,00
BSW	3/8 x 16	106	30	31	7.9	10.0	8.0	70018	28,50
BSW	1/2 x 12	115	32	35	10.5	12.0	9.0	70022	38,00

#### SET

BSW	1/8 - 1/2	BSW 1/8-5/32-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2					47870	156,00
-----	-----------	------------------------------------	--	--	--	--	-------	--------

### Anwendung:

Der Kombi-Gewindebohrer ermöglicht es, Kernloch und Durchgangsgewinde in einem Arbeitsgang ohne Werkzeugwechsel herzustellen. Vor dem Gewindeteil ist ein Spiralbohrerteil.

Es können nur Durchgangsgewinde bis zu einer maximalen Gewindetiefe von  $2 \times D$  gefertigt werden. Geeignet sind diese Kombi-Gewindebohrer zum universellen Einsatz in Werkstoffe mittlerer Festigkeit: unlegierter und legierter Stahl bis  $600 \text{ N/mm}^2$ , Temporguss, Sphäroguss, Kupfer, Messing, Alu, Alu-Magnesium- und Zinklegierungen, Rotguss, Elektron, Zinkdruckguss.

Der Einsatz ist sinnvoll auf Maschineneinrichtungen mit umschaltbaren Drehzahlen zum Bohren und Gewindeschneiden. Der Vorschub ist den jeweiligen Arbeitsgängen Bohren oder Gewindeschneiden anzupassen. Gewindeschneidfutter mit Druckausgleich sind nicht verwendbar.

### Application:

The Combined Tap enables the user to produce the tapping drill hole and the through thread in one operation without any tool changing.

The tool incorporates a twist drill before the thread-tapping part. It is possible with this tool to produce through threads up to a maximum threaded depth of  $2 \times D$ .

The Combined Tap is suitable for universal use in materials of medium mechanical strength:

non-alloyed and alloyed steel sorts up to  $600 \text{ N/mm}^2$ , malleable cast iron, nodulized graphite cast iron, copper, brass, aluminium, aluminium-magnesium and zinc alloys, red bronze, electron metal, pressure-cast zinc.

It is sensible to use this tool on machines possessing an RPM switchover facility for drilling and tapping.

The feed rate must be adapted to the particular operation required - drilling or tapping.

Tapping chucks with pressure compensation may not be used.

