



## MASCHINEN-MUTTERGEWINDEBOHRER MACHINE NUT TAPS

	M	Tr
Maschinen-Muttergewindebohrer Machine Nut Taps	168	169



**because available ■ because reliable ■ because you ■**

## Maschinen-Muttergewindebohrer

metrisches ISO-Gewinde DIN 13

## Machine Nut Taps

metric ISO-thread DIN 13



**DIN 357 HSS-E Tol. ISO2/6H**

**M**

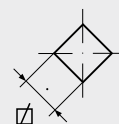
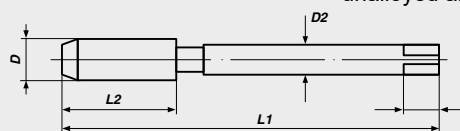
Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	Ø	Art.-No.	€
M 3 x 0.5	70	22	2.2	—	37126	17,00
M 4 x 0.7	90	25	2.8	2.1	37130	17,00
M 5 x 0.8	100	28	3.5	2.7	37134	18,50
M 6 x 1.0	110	32	4.5	3.4	37138	19,00
M 8 x 1.25	125	40	6.0	4.9	37142	23,00
M 10 x 1.5	140	45	7.0	5.5	37146	28,00
M 12 x 1.75	180	50	9.0	7.0	37150	39,00
M 14 x 2.0	200	56	11.0	9.0	37154	55,00
M 16 x 2.0	200	63	12.0	9.0	37158	62,00
M 18 x 2.5	220	63	14.0	11.0	37162	85,00
M 20 x 2.5	250	70	16.0	12.0	37166	130,00
M 22 x 2.5	280	80	18.0	14.5	37170	205,00
M 24 x 3.0	280	80	18.0	14.5	37174	275,00

### Anwendung:

- langer Überlaufschaft zur Aufnahme mehrerer geschnittener Muttern
- für Gewindetiefen bis 1 x D
- zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen
- für Durchgangsgewinde
- für allgemeinen Einsatz**
- gut zerspanbare Werkstoffe bis 800 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle

### Application:

- long reduced shank to allow nuts to run over
- for thread depth up to 1 x D
- ideal for tapping difficult to reach holes
- for through holes
- for general use**
- non abrasive material up to 800 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel





## Maschinen-Muttergewindebohrer

mit Führungszapfen, metrisches ISO-Trapezgewinde DIN 103

## Machine Nut Taps

piloted, trapezoidal thread DIN 103



**HSS-G**

**Tol. 7H**

**Tr**

Nominal Diameter D	L 1	L 2	D 2	∅	Art.-No.	€
Tr 10 x 2	110	63	7	5.5	79108	275,00
Tr 10 x 3	125	75	7	5.5	79112	275,00
Tr 12 x 3	165	111	8	6.2	79116	238,00
Tr 14 x 3	140	85	10	8.0	79120	254,00
Tr 14 x 4	170	112	10	8.0	79124	254,00
Tr 16 x 4	180	116	11	9.0	79128	278,00
Tr 18 x 4	190	120	12	9.0	79132	284,00
Tr 20 x 4	200	124	14	11.0	79136	295,00
Tr 22 x 4	210	130	16	12.0	79139	383,00
Tr 22 x 5	235	155	16	12.0	79140	383,00
Tr 24 x 5	245	160	18	14.5	79144	439,00
Tr 26 x 5	255	165	20	16.0	79148	462,00
Tr 28 x 5	265	170	22	18.0	79152	515,00
Tr 30 x 6	290	185	22	18.0	79156	601,00
Tr 32 x 6	300	191	25	20.0	79160	740,00
Tr 36 x 6	310	200	28	22.0	79164	753,00

### LINKS GEWINDE / LEFT HAND THREAD

Tr 10 x 2	110	63	7	5.5	79108-L	350,40
Tr 10 x 3	125	75	7	5.5	79112-L	350,40
Tr 12 x 3	165	111	8	6.2	79116-L	302,40
Tr 14 x 3	140	85	10	8.0	79120-L	324,00
Tr 14 x 4	170	112	10	8.0	79124-L	324,00
Tr 16 x 4	180	116	11	9.0	79128-L	350,40
Tr 18 x 4	190	120	12	9.0	79132-L	350,40
Tr 20 x 4	200	124	14	11.0	79136-L	375,60
Tr 22 x 5	235	155	16	12.0	79140-L	486,00
Tr 24 x 5	245	160	18	14.5	79144-L	558,00
Tr 26 x 5	255	165	20	16.0	79148-L	583,20
Tr 28 x 5	265	170	22	18.0	79152-L	649,20
Tr 30 x 6	290	185	22	18.0	79156-L	762,00
Tr 32 x 6	300	191	25	20.0	79160-L	924,00
Tr 36 x 6	310	200	28	22.0	79164-L	948,00

### Anwendung:

#### für allgemeinen Einsatz

- gut zerspanbare Werkstoffe bis 700 N/mm<sup>2</sup>
- unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Gewindetiefen bis 1 x D
- für Durchgangslöcher

### Application:

#### for general use

- non abrasive material up to 700 N/mm<sup>2</sup>
- unalloyed and low alloyed steel
- for thread depth up to 1 x D
- for through holes

