Universidade Federal de Santa Maria Departamento de Engenharia Química DEQ 1032 - Engenharia das Reações Químicas Avançadas

# Projeto de reatores não-isotérmicos: PFR

Profa. Dra. Gabriela Carvalho Collazzo (gabrielacollazzo@gmail.com)

## **Reator PFR**

Relembrando a equação geral do balanço de energia para reatores em regime estacionário:

$$\dot{Q} - \dot{WS} - F_{A0} \sum \theta_i \tilde{C} p_i (T - T_{i0}) - F_{A0} X \left[ \Delta H^{\circ}_{rx} (T_R) + \Delta \hat{C} p (T - T_R) \right] = 0$$

Normalmente existe uma quantidade desprezível de trabalho realizado sobre a, ou pela, mistura de reagente, de forma que, em geral, o termo de trabalho pode ser desprezado no projeto de reator tubular.

Iremos analisar o PFR adiabático e o PFR com troca térmica.

## PFR adiabático

Para reatores tubulares adiabáticos:  $\dot{Q} = 0$ ,  $\dot{Ws} = 0$ 

$$\dot{Q} - \dot{WS} - F_{A0} \sum \theta_i \tilde{C} p_i (T - T_{i0}) - F_{A0} X \left[ \Delta H^{\circ}_{rx} (T_R) + \Delta \hat{C} p (T - T_R) \right] = 0$$

Balanço de energia se torna:

$$X[-\Delta H_{RX}(T)] = \sum \theta_i \, \tilde{C} p_i (T - T_{i0})$$

Esta equação pode ser combinada com a equação de projeto:

$$F_{A0}\frac{dX}{dV} = -r_A(X, T)$$

Para obter a temperatura, a conversão e os perfis de concentração ao longo do comprimento do reator.

## PFR adiabático

Além da expressão da conversão:

$$X = \frac{\sum \theta_i \tilde{C} p_i (T - T_{i0})}{-\left[\Delta H^{\circ}_{rx}(T_R) + \Delta \hat{C} p (T - T_R)\right]}$$

Podemos rearranjar o balanço para encontrar a temperatura em função da conversão:

$$T = \frac{X[-\Delta H^{\circ}_{rx}(T_R)] + \sum \theta_i C p_i T_{i0} + X \Delta C p T_R}{\sum \theta_i C p_i + X \Delta C p}$$



### Exemplo 8-6

O butano normal,  $n-C_4H_{10}$ , deve ser isomerizado a isobutano,  $i-C_4H_{10}$ , em um PFR. Esta reação elementar reversível deve ser conduzida adiabaticamente em fase líquida sob alta pressão, usando essencialmente traços de um catalisador líquido que promove uma velocidade específica de reação de 31.1  $h^{-1}$  a 360 K. A alimentação entra a 330 K.

- a) Calcule o volume de PFR necessário para processar 100 000 gal/dia (163 kmol/h), a 70 % de conversão, de uma mistura de 90 mol% de n-butano e 10 mol% de i-pentano, que é considerado inerte.
- b) Faça um gráfico e analise X, Xe, T e -r<sub>A</sub> ao longo do comprimento do reator.

#### Additional information:

$$\Delta H_{\rm Rx} = -6900 \, \text{J/mol} \cdot \text{butane}$$

Butane

$$C_{p_{n-B}} = 141 \,\mathrm{J/mol \cdot K}$$

$$C_{p_{i-B}} = 141 \text{ J/mol} \cdot \text{K}$$

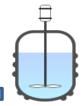
i-Pentane

$$C_{p_{i\text{-P}}} = 161 \text{J/mol} \cdot \text{K}$$

Activation energy = 65.7 kJ/mol

$$K_C = 3.03 \text{ at } 60^{\circ}\text{C}$$

$$C_{A0} = 9.3 \text{ g mol/dm}^3 \approx 9.3 \text{ kg mol/m}^3$$



#### **Resolvendo:**

```
# Reação n-Butano -> i-Butano (reversível)
# A= n-Butano, B=i-Butano, I=i-pentano
# Balanço Molar PFR
d(X)/d(V) = -ra / Fa0
# condição inicial
X(0) = 0
# Condições da reação
FT0 = 163 \# \text{kmol/h}
vao = 0.9
vi0 = 0.1
Fa0 = yao * FT0
Ca0 = 9.3 \# \text{kmol/m3 mesma coisa } 9.3 \text{ mol/dm3}
# Lei de velocidade, sendo a reação elementar
ra = -(k * (Ca - (Cb / Kc))) # kmol/m3*h
rate = -ra
# Constante de velocidade
|k = k1 * exp((E / R) * ((1 / T1) - (1 / T))) # h-1
k1 = 31.1 # h-1
T1 = 360 # K
E = 65.7 * 10 ^ 3 # J/mol
R = 8.314 # J/mol*K
```



#### **Resolvendo:**

```
# Constante de equilíbrio

Kc = Kc2 * exp((deltaHRX / R) * ((1 / T2) - (1 / T)))

Kc2 = 3.03

T2 = 333 # K

# Estequiometria - Reação em fase líquida

Ca = Ca0 * (1 - X) # kmol/m3

Cb = Ca0 * (theta_b + ((b / a) * X)) # kmol/m3

theta_b = 0

theta_i = (0.1/0.9)

a = 1

b = 1

# atenção

# se a reação é reversível, além da conversão da reação, temos o equilíbrio, logo a conversão de equilíbrio

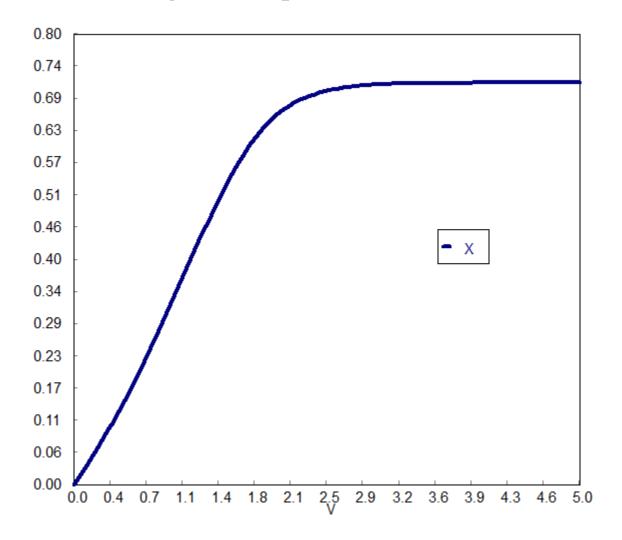
Xe = Kc / (1 + Kc) # lembrando que Xe depende da temperatura
```



#### **Resolvendo:**

```
# Balanço Energia PFR Adiabático, é uma expressão algébrica
T = ((X * -1 * deltaHRX) + (soma_thetai_cpi * T0) + (X * deltaCp * TR)) / (soma_thetai_cpi + (X * deltaCp)) # K
# Entalpia da reação
deltaHRX = -6900 # J/mol (foi informado)
# termo soma thetao cpi
soma_thetai_cpi = Cpa + theta_i * Cpi + theta_b * Cpb # J/mol*K
# Informados valores de CP, O calor específico depende somente da substância, não da quantidade
# de massa, pois ele é definido com a quantidade de calor necessária para elevar uma unidade de massa
# de um grau Celsius (ou Kelvin, ou Fahrenheit).
Cpa = 141 # J/mol*K
Cpb = 141 # J/mol*K
Cpi = 161 # J/mol*K
# Cálculo do delta Cp
deltaCp = (b/a) * Cpb - Cpa # J/mol*K
# Informações sobre a reação em termos de temperatua
T0 = 330 \# K
TR = 330 # K *valor estimado pois o delta Cp será zero, e é por este mesmo motivo que assumimos
# a variação de entalpia da reação constante
# observe : deltaHRX=deltaHRX(TR)+deltaCp*(T-TR), onde a TR é a temperatura de referência
# intervalo de integração
V(0) = 0
V(f) = 5 # m3 foi um chute se não atingir a conversão desejada recomenda-se aumentar esse valor
```

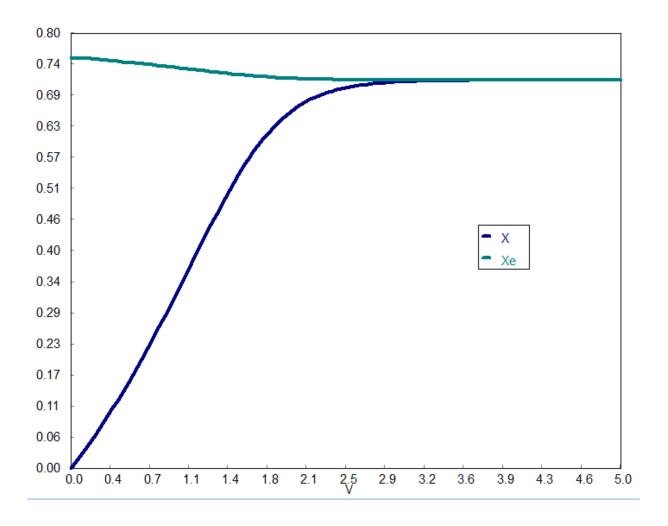
#### Análise: conversão ao longo do comprimento do reator



 $V \sim 2.5 \text{ m}^3$  já tende ao equilíbrio, X=0.7 o  $Volume = 2.53 \text{ m}^3$ 



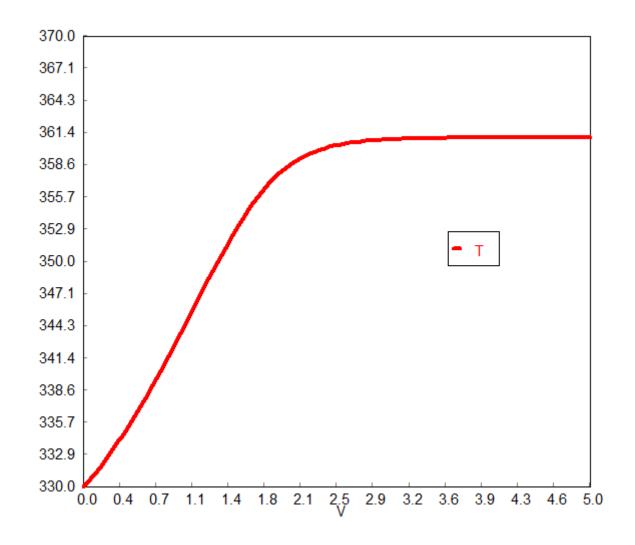
#### Análise :conversão de equilíbrio ao longo do comprimento do reator



Observamos que para volume ~3 m³ X e Xe se encontram, logo a reação atinge o seu máximo e isso acontece em X=0.71



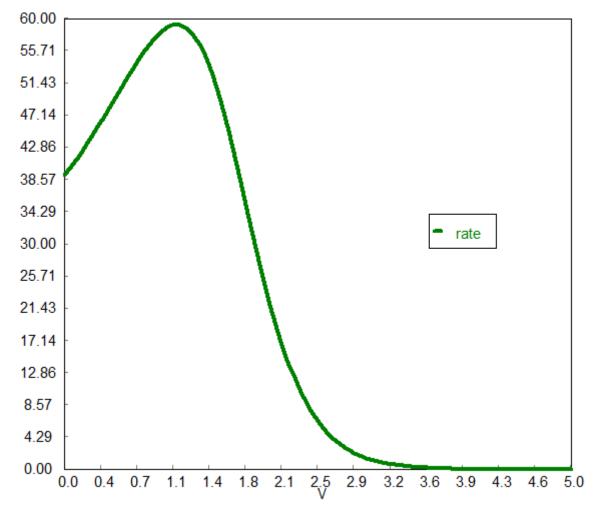
#### Análise: Temperatura ao longo do comprimento do reator



A temperatura aumenta de 330 K para 360 K e atinge um equilíbrio



#### Análise: Taxa de reação ao longo do comprimento do reator



A taxa de reação atinge um máximo ~59 kmol/m³\*h e a partir de 3 m³ já nem acontece mais nada, próxima a zero, logo não faz sentido um reator de volume maior que 3 m³.

