## Transcript - Group 3 "Modelers", Interview 2

I ... Interviewer (BLINDED) B ... Expert (Unv.)... Incomprehensible passage (...) ... Pause longer than 3 sec. ( ) ... Comment // ...// ... Speaker overlap

## **Transcript**

1

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

- 1. I: Okay. Aufnahme läuft. #00:00:04-2#
- 2 2. B: Okay. #00:00:05-7#
- 3 3. I: Hallo und danke, dass Sie sich Zeit nehmen, um mit mir dieses Interview durchzuführen.

4 5 Möchten Sie sich vielleicht kurz vorstellen und Ihre Verbindung zu BPMN beziehungsweise zur 6 Verfahrenstechnik, Fertigungstechnik oder Prozessmodellierung erklären? Ich möchte Sie bitten, 7 dabei nicht Ihren Namen zu nennen, sondern nur die folgenden Informationen. Und zwar. 8 Berufsbezeichnung und Umschreibung des Arbeitgebers, Basis der Expertise zum 9 Forschungsthema, Ausbildung beziehungsweise fachlicher Hintergrund und Berufserfahrung. 10 Bitte. #00:00:49-7#



Genau. #00:01:58-7#

I: Okay. Dankeschön. Dann zum Forschungsthema. Unsere Forschung konzentriert sich auf die Entwicklung einer Methodik, um kontinuierliche Prozesse in BPMN darzustellen und sie in einer Workflow Engine ausführbar zu machen. Für diese Aufgabe haben wir an BPMN-Erweiterungen für kontinuierliche Prozesse gearbeitet. Warum kontinuierliche Prozesse? Weil diskrete Prozesse bereits in anderen Forschungsarbeiten behandelt wurden und nicht die gleichen Schwierigkeiten bei der korrekten Darstellung mittels BPMN aufweisen. BPMN ist bereits ein weit verbreiteter Standard im Business Process Management und hat seinen Weg in die Fertigung gefunden. Diskrete Fertigungsprozesse können bereits mit BPMN 2.0 modelliert werden. Im Grunde wollen wir eine Methodik einführen, um solche Prozesse so darzustellen, dass sie von jeder Person in einem Unternehmen, vom Ingenieur bis zum Manager, verstanden werden können. Dies könnte durch die Verwendung dieser Notation erreicht werden. Ein weiterer Vorteil ist auch, dass es bereits eine Reihe von Workflow Engines gibt. Anwendungen, die die Ausführung dieser Prozessmodelle auf der Grundlage der für jedes Symbol implementierten Logik ermöglichen. Wir arbeiten mit einer webbasierten Anwendung, die erweiterbar ist und mehrere Kommunikationsschnittstellen implementiert hat. Ein weiterer Vorteil ist daher die Interoperabilität in diesem Zusammenhang im Vergleich zu anderen proprietären starren Software-Anwendungen. Wir wollen herausfinden, ob diese Technik auch für die Implementierung von digitalen Abbildern eingesetzt werden kann. Da digitale Abbilder dazu dienen, ein physikalisches System oder einen Prozess in digitaler Form darzustellen, meist anhand von Daten oder mathematischen Modellen, mussten wir einen Weg finden den Ablauf

von kontinuierlichen Prozessen, wie sie aus der Prozessindustrie bekannt sind, darzustellen. Aus diesem Grund haben wir uns auf die Modellierung von Regelkreisen konzentriert. Die Prozessmodelle sollen durch BPMN für Personen mit unterschiedlichem Hintergrund leicht verständlich sein. Die Interviews werden geführt, um herauszufinden, wie Prozess- und Regelungstechnik und Techniken aus der Business Process Modellierung kombiniert werden können, und wie erste Ergebnisse von Experten wie Ihnen wahrgenommen werden. Außerdem wollen wir herausfinden, ob es Schwachstellen gibt, die von Experten identifiziert werden und wie wird diese beseitigen können. Und bevor wir jetzt zum Fragenteil kommen, würde ich gerne noch drei Begriffe vorab klären. Und zwar. Einmal der Begriff digitaler Zwilling. Es gibt verschiedene Methoden Dinge aus der echten Welt, zum Beispiel echte Maschinen, zu simulieren. Teils merkt man aber, dass es mehr Parameter brauchen würde, als bei normalen Simulationsmethoden, um eine Maschine vollkommen so abzubilden, wie sie sich in der Realität verhält. Bei einem digitalen Zwilling wird versucht, möglichst nahe an das reale Verhalten einer Maschine oder anderer Objekte heranzukommen. Das soll dazu führen, dass wenn etwas getriggert wird bei einer echten Maschine, der digitale Zwilling das gleiche oder ein möglichst ähnliches Verhalten zeigt. Kontinuierliche Prozesse. Die würde ich gerne mit Beispielen erklären. Wenn man Bierbrauen her nimmt, gibt es zwei Möglichkeiten. Die diskrete, also nicht-kontinuierliche Variante, wäre wenn man in einem geschlossenen Kessel die Zutaten hineingibt, zehn Liter Wasser zum Beispiel, und den Brauprozess einfach schrittweise ablaufen lässt. Am Ende kommt dann eine begrenzte Menge an Bier heraus. Die andere kontinuierliche Variante wäre, wenn man keinen vollkommen abgeschlossenen Kessel hat, sondern miteinander verbundene Kessel, bei denen immer wieder Zutaten zugefügt werden und immer wieder Bier entnommen wird. Das geht die ganze Zeit so, sodass man nicht nachvollziehen kann, welcher Liter Wasser zu welchem Liter Bier gehört. Dabei läuft ein Teilprozess im ersten Kessel ab während gleichzeitig im letzten Kessel der letzte Prozessschritt stattfindet bevor das Bier fertig wird. Und dann noch zum letzten Begriff, geschlossene Regelkreise. Ein geschlossener Regelkreis ist jene Logik in Form von Hardware oder Software, die das kontinuierliche Bierbrauen ermöglicht. Wenn man einen Prozess wie das kontinuierliche Bierbrauen hat, muss man schauen, wie man schlechtes Bier vermeidet während der Prozess läuft. Man möchte die Qualität auf einem gewissen Punkt halten. Beim schrittweisen Bierbrauen hat man nur die zehn Liter, bei denen etwas schief gehen kann. Und mit den nächsten zehn Litern macht man es dann besser. Aber was ist, wenn die Brauanlage dauernd läuft und ständig Bier austritt? Dann muss man währenddessen den Prozess überprüfen und schauen, dass man die gute Qualität des Bieres erhält. Das heißt, man testet oder misst Werte, die die Qualität beschreiben, überprüft, wie sich diese Werte von optimalen Werten unterscheiden, und reagiert entsprechend. Stimmt etwas beispielsweise mit dem Zucker- oder Alkoholgehalt nicht, muss das Mischverhältnis geändert werden. Das heißt, in einem geschlossenen Regelkreis werden während der Prozess läuft, gewisse Werte überprüft. Diese werden mit optimalen Werten verglichen und je nach Abweichung reagiert das System darauf. So. Aus Informatiksicht bestehen kontinuierliche Prozesse aus einer sich ständig wiederholenden Abfolge von Zustandsabfragen und Regulierungen. Zustandsabfragen und Regulierungen sind jeweils traditionelle Code-Stücke, die sich auf Sensoren oder Aktoren beziehen. Um solche kontinuierlichen Prozesse konsistent formal zu beschreiben, zu modellieren und in weiterer Folge ausführen zu können, haben wir folgende Merkmale identifiziert. Ich würde Ihnen die Merkmale gerne einfach mal vortragen und danach würde ich Sie bitten, diese zu bewerten, und zwar als wichtig oder unwichtig, und ich würde Sie dann auch bitten, eine Begründung dafür abzugeben. Und zwar haben wir einmal. Verschiedene Zustandsabfragen- und Regulierungskombinationen sind unabhängig und können parallel ablaufen. Zweite Eigenschaft. Regulierungen folgen immer auf Zustandsabfragen. Drittens. Die Dauer von jeder Zustandsabfrage- und Regulierungskombination ist beschränkt. Viertens. Wenn Zustandsabfragen gewisse Ergebnisse liefern, wird das System beendet. Fünftens. Bevor das System beendet wird, muss es in einen konsistenten Zustand gebracht werden. Und letzter Punkt wäre, das resultierende System soll für Menschen verständlich sein. Zu Punkt Eins. Würden Sie sagen, verschiedene Zustandsabfragen- und Regulierungskombinationen sind unabhängig und können parallel ablaufen, das ist wichtig oder unwichtig? Und warum? #00:08:53-6#

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

- 98 6. B: Ich würde jetzt tatsächlich sagen, die sind alle wichtig. Das finde ich als wichtig, weil, klar, so
  99 ein System ist komplex und da kann man jetzt nicht nur an einer Stelle eine Zustandsabfrage
  100 machen, sondern sollte wahrscheinlich mehrere Parameter parallel überprüfen, mit/ Habe ich
  101 das so richtig verstanden? Ja. Genau. Da finde ich das schon wichtig, also, //I: Okay. // gibt ja
  102 viele Sachen, die man kontinuierlich überprüfen muss. #00:09:20-6#
- 103 7. I: Okay, super. Danke. Punkt Zwei. Regulierungen folgen immer auf Zustandsabfragen. Würden Sie sagen, das ist wichtig oder unwichtig? #00:09:30-8#
- 8. B: Ja, würde ich sagen, ist wieder wichtig. Weil eine Regulierung zu machen, ohne dass man den Zustand abgefragt hat, macht ja wenig Sinn, weil man damit ins Blinde regulieren würde. Also, man muss ja vorher wissen, ist jetzt eine Regulierung notwendig. Ich weiß nicht, ob Zweitens so zu verstehen ist, dass auf eine Zustandsabfrage immer eine Regulierung folgt oder dass Regulierungen nur folgen können auf eine Zustandsabfrage, also. Je nachdem, würde ich zustimmen oder nicht. (lacht) #00:10:04-0#
- 111 9. I: Eher zweiteres. #00:10:06-2#
- 112 10. B: Eher zweiteres? Also auf eine Zustandsabfrage muss immer eine Regulierung folgen? 
  113 #00:10:09-8#
- 114 11. I: Also eine Regulierung/ Ach so. Dann habe ich Sie falsch verstanden. Eine Regulierung sollte nur geschehen, wenn eine Zustandsabfrage vorher // B: Ja. // erfolgt ist. Eigentlich das.
- 116 12. B: Sonst ist es ja eine Black Box. Was reguliert man da? Was passt man an, wenn man nicht vorher den Zustand abgefragt hat? Ja, genau. #00:10:27-4#
- 118 13. I: Okay. #00:10:27-6#
- 14. B: Drittens. Die Dauer ist beschränkt. Ja, das würde ich jetzt vielleicht als unwichtig einstufen, weil ich, ja, gut. Ist auch wichtig, weil man sollte es natürlich so schnell wie möglich durchführen, dass man so schnell wie möglich eingreifen kann. Aber, ja, wie lange das dann dauert, ob das so wichtig ist, kommt mir jetzt im Vergleich zu den anderen Punkten eher unwichtig vor, die Dauer.
- 123 #00:11:02-3#
- 124 15. I: Punkt Vier. Wenn Zustandsabfragen gewisse Ergebnisse liefern, wird das System beendet.
   125 #00:11:12-7#
- 126 16. B: Ja, finde ich sehr wichtig, weil/ Klar, dafür macht man die Zustandsabfragen. Um zu
   127 überprüfen, ob alles okay ist und wenn irgendetwas jetzt super schiefläuft, bevor dann die
   128 Maschinen kaputt gehen oder irgendetwas, dann sollte man lieber das System beenden, also,
   129 bei gewissen Ergebnissen schon. #00:11:32-8#
- 130 17. I: Punkt Fünf. Bevor das System beendet wird, muss es in einen konsistenten Zustand gebracht werden. #00:11:40-6#
- 132 18. B: Ja. Ja, finde ich auch wichtig, weil man kann nicht einfach die Maschinen in jedem Zustand 133 abschalten oder egal, was für ein Prozess es gerade ist, sondern muss schauen, dass, klar, es 134 irgendwie in einem Zustand ist, in dem man es beenden kann. Also finde ich wichtig. 135 #00:11:58-9#
- 136
   19. I: Und der letzte Punkt. Das resultierende System soll für Menschen verständlich sein.
   137 #00:12:04-5#
- B: Ja, vermutlich der wichtigste Punkt. Also, als Consultant hatte ich auch immer die Probleme,
   dass wenn die Anwender es nicht verstehen, dann lassen sie dieses (unv.) Systeme (unv.) Sachen,
   die man sich baut, meistens links liegen und verwenden das gar nicht richtig, vertrauen dem

141 Ganzen nicht, überprüfen es doch noch manuell. Also, ja. Das resultierende System sollte für die 142 Menschen sehr verständlich sein. Das ist super wichtig. #00:12:29-9# 143 21. I: Nach diesen ganzen Punkten, zu Frage Zwei. Können Sie grafische Eigenschaften nennen, die 144 Sie für die Modellierung kontinuierlicher Prozesse wichtig finden und ergeben sich daraus 145 vielleicht Merkmale, die wir hier in dieser Liste von den sechs Eigenschaften vergessen haben? 146 #00:12:51-0# 147 22. B: Nein, muss ich tatsächlich sagen, kann ich so adhoc nicht/ also da müsste ich mich 148 wahrscheinlich mal hinsetzen mit einem kontinuierlichen Prozess und den versuchen, grafisch 149 darzustellen. Dann vielleicht, aber/#00:13:09-9# 150 23. I: Die Frage Drei könnte dann vielleicht auch ein bisschen adhoc gestellt sein. Und zwar, wenn Sie 151 jetzt so darüber nachdenken, wie Sie einen kontinuierlichen Prozess modellieren würden, wo 152 liegen da Ihrer Meinung nach die Herausforderungen? Oder wo könnten sie liegen? 153 #00:13:37-0# 154 24. B: Ja, ich befürchte es ist die gleiche Antwort wie bei Zwei, also. Da bräuchte ich jetzt ein Beispiel 155 um das durchzugehen so in meinem Kopf. So adhoc fällt mir das schwer. #00:13:54-2# 156 25. I: Dürfte ich Sie vielleicht fragen, wenn Sie an kontinuierliche Prozesse denken und Sie ja schon 157 verschiedenste Prozesse modelliert haben, würde Ihnen da vielleicht selber ein Beispiel dafür 158 einfallen, was ein kontinuierlicher Prozess sein könnte? #00:14:12-9# 159 26. B: Nein, gerade fallen mir eher diskrete Prozesse ein. (lacht) #00:14:23-5# 160 27. I: Okay, gut. Dann komme ich mal zur Einführung oder zur Vorstellung der Erweiterungen. Ich 161 werde Ihnen Prozesse zeigen, die mit BPMN 2.0 und mit unseren Erweiterungen modelliert 162 wurden. Die Erweiterungen sollen zum einen vordefinierte Modellierungskonventionen für in 163 der Prozess- und Steuerungstechnik übliche Routinen bereitstellen, und zum anderen auch 164 helfen die Unterschiede zwischen den parallelen Pfaden in den Prozessmodellen zu visualisieren. 165 Die Prozesse werden in der modelliert. Ist Ihnen 166 diese Anwendung ein Begriff? #00:15:04-5# 167 28. B: Ja, ich habe es aber noch nicht selbst verwendet. #00:15:08-7# 168 29. I: Okay, gut. Aber wissen Sie grundsätzlich, was man damit ausführen könnte oder wie man sie 169 grundsätzlich benutzen könnte, wie sie aufgebaut ist? #00:15:17-9# 170 30. B: Ich habe mal kurz einer Veranstaltung beigewohnt, wo sie verwendet wurde. Ja, die 171 Grundzüge würde ich sagen. Ja. #00:15:26-3# 172 31. I: Okay, dann frage ich nochmal kurz nach, weil in unseren Prozessbeispielen kommen nämlich 173 auch einige eigene Symbole vor, also eigene Extensions für die ..., die jetzt nicht Teil dieser 174 Arbeit sind, sondern schon früher eingeführt wurden. Und zwar sind das Service Calls mit einem 175 Zahnrad dargestellt, Scripts und Service Calls mit Scripts. Sind Ihnen diese Symbole, diese Tasks 176 ein Begriff? #00:15:58-9# 177 32. B: Nein. #00:16:00-7# 178 33. I: Okay, gut. Bei Service Calls kann man im Grunde, also da die hauptsächlich mit HTTP 179 arbeitet, kann man über Service Calls im Grunde HTTP Requests absetzen. Bei Scripts kann man 180 Code-Abschnitte in Ruby programmiert abarbeiten lassen, und eine Kombination aus beiden ist 181 im Grunde Service Calls mit Script, wobei zuerst ein Service Call, als ein Get Request oder ein Put, 182 Post, wie auch immer, abgesetzt werden kann. Und dann eventuell sogar mit einem Resultat 183 daraus ein Script ausgeführt werden kann. Dass Sie da den Hintergrund dazu auch wissen. Zu 184 den Erweiterungen im Zuge dieser Arbeit. Das Erste ist einmal das Closed Loop Subsystem

Gateway. Das Gateway ist eine Kombination aus einem inklusiven und einem ereignisbasierten Gateway. Es enthält Verzweigungen beziehungsweise Kanten, die für die Zustandsabfragen- und Regulierungsphasen des Zyklus ausgelöst werden, sowie Kanten, die beim Empfang von Abbruchereignissen ausgeführt werden. Die Ereignisse und Tasks in den einzelnen Kanten sind unabhängig voneinander. Damit erfüllen wir das erste der oben genannten Features, dass einzelne Verläufe unabhängig voneinander sind und sie parallel ausgeführt werden. Das Gateway ermöglicht außerdem die Definition der Intervalldauer jedes Zyklus sowie von Überschreitungsbedingungen im Sinne von Warten oder wait beziehungsweise Abbruch oder cancel, und der Ausführungsreihenfolge für Zustandsabfragen und Regulierungen. Beziehungsweise könnte man auch sagen, Mess- und Steuerungsaufgaben. Man kann also die Attribute hier, Interval duration overrun mit cancel oder wait definieren. Beziehungsweise Measure control cycle execution mit parallel oder sequentiell. Zur Erklärung, wait oder cancel. Wenn wait gewählt wird, beginnt die nächste Iteration wenn alle Verzweigungen beendet sind, alle Kanten beendet sind, und die festgelegte Intervalldauer erreicht ist. Bei cancel definiert die Intervalldauer genau die Zeit, in der jeder Zweig zu beenden ist. Wenn die Tasks in einem Zweig schneller beendet werden, wird der Zweig warten. Wenn noch nicht alle Tasks beendet sind, werden sie abgebrochen. Der Unterschied zwischen parallel und sequentiell. Bei parallel werden die Tasks nach Measure und Control Events parallel ausgeführt, bei sequentiell werden die Tasks nach Control Events erst ausgeführt, nachdem alle Tasks nach Measure Events beendet sind. Ja. Und dann gibt es noch Intermediate Catching Events, die hier eingeführt wurden. In einem Closed Loop Subsystem werden spezifische Ereignisse erwartet, die in eine der drei folgenden Kategorien fallen. Ereignisse für Zustandsabfragen beziehungsweise Messungen, Ereignisse für Regulierungen und Ereignisse für die Unterbrechung des Closed Loop Subsystems. Es gibt für jede Ereigniskategorie zumindest eine Kante, die vom Gateway ausgeht. Die Kanten zeigen an welche Tasks nebeneinander ablaufen. Sobald diese Ereignisse eintreten, werden auch die Tasks, die in den Kanten danach angeordnet sind, ausgeführt. Hier sehen jetzt gleich ein Bild eines Closed Loop Subsystems, in dem nur die Ereignissymbole inkludiert sind, die Ereignisse der drei Kategorien, ohne darauf folgende Tasks. Das heißt, wir haben hier einen Graphen wie man ihn in kennt. Haben das Closed Loop Subsystem hier eingefügt und es werden auch gleich drei Kanten erstellt, eine für ein Measure Events, eine für ein Control Event und eine für ein Cancel Event. Das heißt um diese drei Kategorien geht es. Und zwar. Measure Events. Empfängt Events für die Ausführung von Tasks in Messzyklen, beziehungsweise Zustandsabfragezyklen. Control, empfängt Events für die Ausführung von Tasks in Regelzyklen. Und Cancel empfängt Events für das Abbrechen von Closed-Loop-Systemen. Diese Symbole geben den Zweck der nachfolgenden Tasks an. Diese Tasks werden nur ausgeführt, wenn die Ereignisse ausgelöst werden. Das bedeutet, dass das Messereignis angibt, dass die nachfolgenden Symbole nur Messabläufe beziehungsweise Zustandsabfragen anzeigen. Das Gleiche gilt für Regulierungsoder Kontroll- und Abbruchereignisse. Für Zustandsabfragen und Regulierungen können wir eine Zykluszeit definieren. Dadurch kann die Dauer von Anpassungen im System definiert werden. Je nachdem, ob das Closed Loop Subsystem einen parallelen oder sequentiellen, oder einen Wait- oder Cancel-Ansatz verfolgt, läuft die Ausführung unterschiedlich. Mit diesen Bedingungen kann man definieren, inwiefern Anpassungen beim System erfolgen. Hier sehen Sie ein Closed Loop Subsystem mit einem Task für eine Messung. In diesem Fall wird das Ereignis für die Messung alle zehn Sekunden getriggert. Danach wird der Wert V 1 geholt beziehungsweise gemessen. Wait bedeutet hier, dass ein neuer Zyklus erst startet, wenn die Messung erfolgt, das heißt der Prozess in dieser Kante abgeschlossen ist. Mit Cancel wird nach zehn Sekunden automatisch der neue Zyklus gestartet. Das heißt im Grunde haben wir hier einen Service Call nach dem Measure Event eingefügt. Und bei diesem Service Call wird ein Get Request an einen bestimmten Endpunkt abgesetzt. Und mit diesem Request wird der Wert für V 1 geholt. Für Measure Events kann man hier die folgenden Attribute definieren. Man kann die Interval frequency definieren, das heißt, Frequenz also in Hertz angegeben, Null Komma Eins, also einmal alle zehn Sekunden. Und man kann auch den Wert angeben, bei dem man erwartet, dass er sich ändert. Das heißt in unserem Fall V 1. Man kann aber auch, wenn man in der Measure-Kante mehrere Service Calls definieren möchte, die halt nacheinander erfolgen, auch hier verschiedene Werte angeben. Das heißt wenn zum Beispiel nicht nur V 1 abgefragt wird, sondern V 2, V 3, als Beispiel. Mithilfe von Regelungsereignissen kann ferner festgelegt werden, welches Reglermodell verwendet wird, also PID, PI, PD-Regler zum Beispiel. Diese Regler werden in ihrer

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

mathematischen Form dargestellt. Die Tasks für sie sind im Grunde Berechnungen, die in festen Teilprozessen dargestellt werden. Nach diesen Berechnungen kann der Benutzer Tasks zu weiteren Datenverarbeitung hinzufügen. Dies kann zum Beispiel auch nach Mess-Tasks geschehen, und diese könnte man in diesem Zusammenhang auch einfach als Datenerfassungs-Tasks bezeichnen. Hier sehen Sie ein Prozessmodell mit einem Wert, der gemessen wird, und einer darauf folgenden Regelung. Das heißt, wir haben hier einmal das Measure Event, danach haben wir wieder unseren Service Call, der V 1 abholt, und dann haben wir in der Kante daneben mit dem Control Event einmal die Berechnung der Differenz vom optimalen Wert, also V opt minus V 1, dann haben wir hier zum Beispiel in einem Script, also Script Differenzberechnung, Script PID Code, die Berechnung des PID-Reglers, also des Reglermodells, mit dem jeweiligen Wert, den wir heranziehen, um den Aktor anzusteuern in unserem Prozess. Oder entsprechend ein Kommando an das Element zu schicken, das aktiv auf den Prozess Einfluss nimmt. Das wäre hier auch wieder durch einen Service Call dargestellt. Und zwar Send new manipulated value. Wie Ihnen auffällt, haben wir hier aber noch nichts definiert für die Abbruchbedingung. Das kommt jetzt noch dann gleich. Wir können in der Datenelemente definieren, die gewisse Werte haben als Default values, oder generell zur Berechnung der verschiedenen Reglermodelle. Und bei Control Event, was können wir hier definieren? Wie gesagt, auch die Zykluszeit, also die Intervalldauer, könnte man sagen, in Hertz angegeben. Und beziehungsweise kann man hier auch etwas genauer angeben, um welchen Regler es sich handelt. In unserem Fall haben wir hier einen PID-Regler angesetzt. Welcher Wert würde geändert werden? Das wäre in dem Fall MV, also Manipulating value. Und wir können hier auch einen maximalen und einen minimalen Wert sozusagen als Ranges angeben. Als Sicherheitsmaßnahme. Wait bedeutet wieder, dass für den nächsten Zyklus auf das Beenden aller Tasks gewartet wird, auch auf die Regulierungs-Tasks. Sequential heißt, dass die Tasks nacheinander ausgeführt werden würden. Das heißt, es wird erst gemessen beziehungsweise der Zustand abgefragt und mit diesem Wert, mit diesem gemessenen Wert, wird die Regelung dann durchgeführt. Dabei, wie gesagt, wird vom optimalen Wert, V opt, der aktuelle Wert, V 1, abgezogen und mit dieser Differenz wird der neue Stellenwert MV mithilfe des PID-Modells ausgerechnet. Dieser wird dann in einem Service Request an das entsprechende Stellglied geschickt. #00:26:03-4#

272 34. B: Darf ich eine Frage stellen, oder? #00:26:07-5#

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

- 273 35. I: Ja, sicher. Ja. Entschuldigung, wenn ich so schnell bin, ja. #00:26:10-3#
- 36. B: (lacht) Nur eine Verständnisfrage. Also, ich hatte das im Studium so, dass/ Es wird ja nicht
   immer direkt eingegriffen, sobald es abweicht, ein bisschen vom V opt, sondern halt erst, wenn
   es über eine bestimmte Schwelle ist. War das jetzt dargestellt praktisch, in diesem rechten
   Kasten da? Oder greift ihr immer sofort ein und passt an, sobald es vom V opt abweicht, das
   Gemessene? #00:26:35-7#
- 279 37. I: Also, ja, einerseits soll die Schwelle dafür, also diese Range, dafür dienen, andererseits würde
   280 man dann hier auch im Script einen entsprechenden Abgleich dann einfügen. Also wir haben uns
   281 das offen gelassen, dass wir die Vorgabe für die Scripts eventuell auch noch anpassen können im
   282 jeweiligen Prozess. Oder dass wir vielleicht sogar noch einen zusätzlichen Schritt hier hinein
   283 modellieren und sagen,' Okay, dieser Schwellwert darf nicht überschritten werden oder muss
   284 überschritten werden, je nachdem, wann der Regel eingreifen soll.' #00:27:10-7#
- 285 38. B: Okay. Ich dachte mir nur gerade, so welche drei Fälle können denn eintreten nach der
  286 Messung. Das eine haben wir dargestellt, Anpassung. Das andere wäre Abbruch, wenn es jetzt
  287 ganz schlimm ist oder der dritte wäre halt im Grunde nichts machen, weil es okay ist. Aber das
  288 hatte mir so ein bisschen gefehlt, aber okay. Dann kann man das ja hinein modellieren noch, ja,
  289 perfekt, das/ Okay. #00:27:32-7#
- 39. I: Das ist auch der Vorteil dabei, dass man das recht flexibel eigentlich halten kann. Ja. Würde
   291 hier parallel verwendet werden/ Also nur ganz kurz noch dazwischen. Wenn Sie Fragen haben,
   292 können Sie natürlich mich jederzeit unterbrechen. Ich wollte nur auch ein bisschen bei diesen

Sachen zügiger durchgehen, damit wir auch nicht zu lange mit dem Interview brauchen. #00:27:57-9#

295 40. B: Ja, passt. #00:27:59-5#

296 41. I: Damit das für Sie nicht ermüdend ist. Würde hier parallel verwendet werden, würde der letzte 297 Wert von V 1 genommen werden, für den keine Zeitgarantie besteht. Das heißt, das wäre dann 298 einfach der Wert aus dem letzten Zyklus, aus dem letzten Zeitfenster, könnte man sagen. Der 299 letzte Wert, der auf die Variable geschrieben wurde. Zustandsabfragen und Regulierungen 300 sollten in regelmäßiger Frequenz ausgelöst werden. Abbruchereignisse hingegen werden nur 301 durch ihre Abbruchbedingungen ausgelöst, die der Benutzer definieren kann. Ein Beispiel für ein 302 Abbruchereignis wäre, wenn etwas den Abbruch eines Zyklus auslöst, wie zum Beispiel 303 Notstopp-Funktion. Notstopp, das wurde auch in einem anderen Interview angemerkt, ist 304 vielleicht ein etwas sehr extremes Ereignis, aber man könnte sich hier natürlich auch etwas 305 Anderes, was einfach den Reglervorgang unterbrechen würde, was einfach den kompletten 306 Zyklus unterbrechen würde, vorstellen. Irgendein Kommando von außen beispielsweise. Also nur, 307 dass Sie sich ein konkretes Bild davon machen, wie es funktionieren kann. Die Bedingung auf 308 jeden Fall, die hierfür hergenommen wird, kann man hier im Label neben dem Abbruchereignis, 309 neben dem Cancel-Ereignis, definieren. In unserem Beispiel wäre es jetzt zum/ beispielsweise 310 Emergency Stop Active müsste auf true gesetzt werden. Das heißt, sobald der Notstopp aktiviert 311 wurde, würde aus dem Zyklus ausgebrochen werden und das System würde beendet werden. 312 Also das Modell wäre damit auch beendet, könnte man sagen. Als Default würden wir hier aber 313 natürlich davon ausgehen, dass die Bedingung false ist. Weil sobald die natürlich ausgelöst wird, 314 müsste man gar nicht erst den Prozess weiterführen. (...) Und hier sehen Sie jetzt einen Prozess, 315 bei dem Aufräum-Tasks definiert wurden. Es gibt natürlich die Möglichkeit, dass wir nach Cancel Events auch noch Tasks hinein modellieren, die das System in einen konsistenten Zustand, wie 316 317 vorhin schon erwähnt, überführen können. Das heißt, wenn noch gewisse Bedingungen erfüllt 318 werden müssen oder noch gewisse Tasks ausgeführt werden müssen bevor man das System 319 beendet. In dem Fall könnte man sagen, 'Okay, Initiate shutdown routine für den ersten Kessel, 320 also, for vessel 1.' Oder dergleichen. Also hier mal dargestellt als Service Call. Also, ein 321 Kommando, das nach außen abgesetzt wird. Ja. Die vorgestellten Erweiterungen sollen bei der 322 Modellierung von kontinuierlichen Prozessen helfen, indem Vorlagen für die Erstellung von 323 Prozessmodellen vorgegeben werden. Und andererseits durch die Darstellung als Closed Loop 324 Subsystem mit eigenen Symbolen für Zustandsabfrage-, Regulierungs- und Abbruchereignisse 325 helfen, solche Prozesse leichter nachvollziehen zu können. Hinzu kommt, dass man für eine 326 übersichtlichere Darstellung des gesamten Prozesses auch Subprozesse zur Unterteilung nutzen 327 kann. Damit erfüllen wir auch das letzte Feature, dass wir zur Verständlichkeit der Modelle 328 beitragen wollen. Okay. Beispiele für Prozessmodelle. Ich werde Ihnen nun Prozessbeispiele 329 zeigen, die mit den in unserer Arbeit vorgestellten Erweiterungen modelliert sind. Ich möchte, 330 dass Sie sich die Modelle ansehen und mir sagen, was Sie aus ihnen herauslesen können, und ob 331 die Modelle den notwendigen Informationsgehalt für die Modellierung der zugrundeliegenden 332 Regelungsprozesse erfüllen. Vorab wird Ihnen zum jeweiligen Prozess erklärt, was abgebildet 333 werden soll. Und ich würde Sie bitten, einfach offen Feedback dazu zu geben. In beiden Fällen 334 wird im Grunde ein Heizprozess dargestellt. Im ersten Fall haben wir hierfür einen 335 Wärmetauscher, der mit einem Dampfstrom versorgt wird und damit einen Rührkessel erwärmt. 336 Und im zweiten Fall wäre es ein ganz einfaches Heizelement. Zum ersten Beispiel mit einem 337 einfachen PI-Regler. Temperaturregelung mit einem Wärmetauscher, wie gesagt, basierend auf 338 einem Beispiel aus der MathWorks-Bibliothek. Die Temperatur einer Flüssigkeit in einem 339 Rührkessel wird mittels Wärmetauscher geregelt. Der über den Wärmetauscher eingebrachte 340 Wärmestrom wird über ein Ventil, das den Dampfstrom kontrolliert, gesteuert. Der zu 341 beachtende störende Umgebungseinfluss ist in diesem Fall die schwankende Temperatur der 342 zugeführten Flüssigkeit. Der Tank hingegen, also die Tankwand, gilt aber als isoliert. Das heißt, 343 wir gehen nicht davon aus, dass wir über Wärmeübertragung an die Umgebung irgendwelche 344 Wärmeverluste hätten. Das Flowchart für den Prozess würde so aussehen, also ein einfacher, 345 wie gesagt, ein einfacher Rührkessel mit einem Wärmetauscher, Zufuhr einer zusätzlichen oder 346 der einfließenden Flüssigkeit über das Rohr darüber, ein entsprechendes 347 Temperaturmesselement, und hier haben wir die Steuerung des Ventils. Das heißt, wir hätten

mal einige Datenelemente definiert, die eventuell auch später für die Berechnung des PI-Modells wichtig sein könnten, aber auch sonstige Defaultwerte oder Variablen, die im Zuge des Prozesses oder im Verlauf des Prozesses überschrieben werden. Was jetzt eigentlich/ Als Beispiel auch noch ein paar Endpunkte, aber wenn Sie grundsätzlich die schon mal gesehen haben, wissen Sie, dass man hier auch Endpunkte definieren kann, für die Service Calls oder dergleichen. So. Was wir jetzt hier haben, ist einmal Measure von der Temperatur des Tanks. Einmal Measure für die Temperatur der Störung, also des Zuflusses. Wir haben einmal Control. Wir haben nach dem Control Event das Modell für den PI-Regler. Wir haben dann eventuell noch eine Conversion, wenn wir das möchten, also als Beispiel, wenn wir noch eine Umrechnung brauchen sollten. Und sobald wir den Wert dann in der entsprechenden Größe haben oder in der entsprechenden Form haben und ihn an den Aktor schicken können, das heißt in dem Fall eigentlich den Antrieb für das Ventil, dann können wir den Wert auch über einen Service Call nach außen schicken. Unsere Bedingung für das Beenden des Modells oder des Prozesses gab es im Modell der MathWorks-Bibliothek nicht vorgegeben. Deswegen haben wir hier generell einfach mal Stop activated, sobald das true gesetzt wird, initiieren wir hier als Script dargestellt, aber könnte auch Service Call mit Script oder einfach nur Service Call sein, Execute shutdown sequence. Das heißt das könnte zum Beispiel, wenn man das zur besseren Übersichtlichkeit gestalten möchte, auch einfach ein Subprozess sein, der aufgerufen wird. Und nachdem das aufgerufen wurde, gehen wir aus dem Closed Loop Subsystem heraus und der Prozess würde beendet werden. Hier sehen Sie noch wie das Script ausschauen würde, dass wird das mathematische Modell hätten für den PI-Regler. Hier ein Beispiel, was man zum Beispiel noch hineinschreiben könnte für die Umwandlung. In dem Fall ist es nur ein Überschreiben einer Variablen auf eine andere. Es soll einfach nur verdeutlichen, dass man hier in der Modellierung wie ich es vorhin schon erwähnt habe recht frei ist und dass man noch unterschiedliche Tasks in einer Reihe nacheinander modellieren kann wenn man das möchte. Ja, und zur Bewertung des Modells haben wir ein paar Kriterien. Nämlich Verständlichkeit. Also ist das für Sie ersichtlich, was grundsätzlich passiert? Übersichtlichkeit. Können Sie das Gesamtsystem auf einen Blick erfassen in diesem Modell? Einfachheit. Könnte man das Modell noch einfacher darstellen Ihrer Meinung nach? Logik. Wird klar, was parallel und was sequentiell passiert? Und schließlich Erweiterbarkeit. Könnte man dem Modell noch etwas hinzufügen, was den Informationsgehalt verbessern würde? Und diese Kriterien, würde ich Sie bitten auf einer Skala von Eins bis Fünf zu setzen, wobei Eins die schlechteste Bewertung wäre, also das heißt je mehr Punkte das Modell kriegt, desto besser. Also. Eins, sehr schlecht, und bis Fünf, sehr gut. #00:37:05-4#

- 381 42. B: Ja, es geht jetzt nur um diesen Closed Regelkreis Loop, also es geht jetzt nicht darum, 382 irgendwie komplett darzustellen, was passiert? Wie beim Flowchart auch, also? #00:37:17-4#
- 383 43. I: Es geht im/ Also es geht nicht um das physikalisches System an sich, es geht eher so um die Prozesslogik könnte man sagen. #00:37:27-2#
- 385 44. B: Eh, klar. #00:37:31-7#

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

- 386 45. I: Also, es ist jetzt zum Beispiel/ Natürlich haben wir hier jetzt kein, wie in einem CAD File, haben 387 wir hier natürlich nicht den Umfang des Kessels, wir haben keine Rahmenbedingungen für das 388 physikalische Modell, also, im Sinne von, wie verhält sich zum Beispiel das Fluid im Rührkessel? 389 Wir gehen davon aus, dass wir hier eine ideale Durchmischung haben. Solche Sachen, die 390 natürlich dann eher in FEM, in CFD-Simulationen einfließen würden. Also ich nehme an, das sind 391 Ihnen eh Begriffe, die Sie vielleicht kennen. Das wäre dann natürlich um einiges umfangreicher 392 und in unserem Sinne wollen wir eigentlich nur die Möglichkeit haben, dass wir auch/ dass wir 393 die grundsätzlichen Abläufe dahinter abbilden können. Also physikalische Bedingungen und 394 dergleichen eigentlich nicht. #00:38:26-3#
- 395 46. B: Okay. Aber man // I: Ich hoffe, das veranschaulicht/ // sollte schon jetzt anhand von dieser Darstellung verstehen, 'Okay, da wird Temperatur gemessen und da kommt ein Wärmetauscher hinein, und alles.' Das sollte schon hier heraus (unv.)? // I: Ja/ // #00:38:40-0#

398 399 400 401	47.	I: Aber ich meine, dass es ein Wärmetauscher konkret ist, eher nicht, aber dass es einen Wert gibt, der geregelt wird, und in dem Fall ist es halt ein Temperaturwert, aber das müsste man dann aus vielleicht aus der Bezeichnung der Variablen herauslesen können. Ja. Also es geht eher um die generische Darstellung solcher Prozesse, könnte man sagen. () Ja. #00:39:09-7#
402	48.	B: Okay. #00:39:12-0#
403 404	49.	I: Das erste Kriterium wäre, wenn Sie das eh gemeint haben, Verständlichkeit. Ist für Sie grundsätzlich ersichtlich, was hier vom Prozessablauf passiert? #00:39:25-0#
405 406 407 408 409 410	50.	B: Also, der Mess- und Regelprozess wird mir daraus sehr klar, ja. Das würde ich mit einer Fünf bewerten. Verständlichkeit. Vom Gesamtprozess jetzt, wirklich was wird damit wo erhitzt und so. Also das ganze Big Picture, da finde ich es visuell noch nicht so gut. Also da fand ich die Darstellung, was war das andere? Die //I: Flowchart. // Prozessdarstellung, die Notation. Die noch zusätzlich zu haben, finde ich dann schon hilfreich, also wenn man das Big Picture verstehen will. #00:39:58-3#
411	51.	I: Okay. #00:40:03-3#
412 413	52.	B: Also dahin ging auch so ein bisschen meine Frage. Deshalb wusste ich nicht/ Jetzt nur in Bezug auf diesen Regelkreis, dann finde ich es sehr gut dargestellt. #00:40:11-9#
414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425	53.	I: Es geht hier ein bisschen wie in der Introduction angesprochen eher darum, dass wir mal uns grundsätzlich anschauen,okay, wo ist jetzt der Unterschied zwischen diskreten Fertigungsprozessen, wo man grundsätzlich sagen könnte, 'Okay, ich habe hier jetzt ein Werkobjekt oder ein Werkstück und das kommt hier mal in diese eine Maschine hinein und wir haben einmal einen Fräsprozess, wir haben einmal eine Bohrung, die gesetzt werden muss, oder dergleichen. Vielleicht sogar wird automatisch ein Gewinde geschnitten oder so etwas. Und dann sind diese Prozessschritte aber bei einem gewissen Punkt erledigt und dann würde es wieder in den nächsten Prozessabschnitt wandern. Und irgendwann ist das Teil, das eine Objekt, vielleicht fertig oder eine Charge davon ist fertig. Und natürlich verhalten sich dann kontinuierliche Prozesse bis zu einem gewissen Grad einfach anders, und das versuchen wir hier so ein bisschen hervorzuheben oder heraus zu arbeiten, könnte man sagen. Ja. Zweiter Punkt wäre Übersichtlichkeit. Was würden Sie sagen? #00:41:26-5#
426 427 428 429 430	54.	B: Ja, das ist auch wieder für mich also das Reglersystem sehr, sehr übersichtlich. Gesamtsystem. Ich weiß nicht. Also irgendwie fehlt mir da so der Anfang und das Ende vom Gesamtsystem, also diese Übersicht, die man von der anderen Darstellung hat. Die Übersichtlichkeit von der Überprüfung finde ich sehr gut, aber ist für mich halt eben ein Subprozess, nicht das Gesamtsystem. #00:41:57-7#
431 432	55.	I: Was würden Sie grundsätzlich als/ Was würde Ihnen fehlen, um das Gesamtsystem abzubilden? Also was fehlt Ihnen da an Informationen, konkret? #00:42:08-6#
433 434 435 436 437 438 439	56.	B: Ja, wie Sie schon sagten. So ein bisschen, dass die physikalischen Gegebenheiten, was für eine Flüssigkeit, wie oft kommt da neue Flüssigkeit hinein. Solche Sachen. Also allgemein. Wie ist das Ganze aufgebaut? Weil die Darstellung, wie wir sie jetzt bewerten, ist ja wirklich nur auf dieses Überprüfen eigentlich ausgerichtet. Also. Ja, irgendwie so das allgemeine Setup. Ich glaube, das fehlt mir so ein bisschen. // I: Okay, verstehe.// Ich bin auch immer ein Mensch fürs ganzheitliche Betrachten. Deshalb. Dann würde ich da vielleicht eher auf Gut gehen, ja. #00:42:53-6#
440	57.	I: Okay, danke. Was würden Sie zur Einfachheit sagen? Könnte man Ihrer Meinung nach das

Modell noch einfacher darstellen? #00:43:02-9#

- 442 58. B: Nein, ich denke nicht. Also, das ist ja schon sehr schön mit den Swimlanes und den kleinen
   443 Visualisierungen praktisch, also die einzelnen (lacht) Abschnitte, finde ich sehr gut, ja.
   444 Darstellung, Einfachheit. #00:43:21-2#
- 445 59. I: Dann kommen wir zur Logik. Wird für Sie klar, was parallel und was sequentiell passiert? #00:43:28-1#
- 447 60. B: Ja, können wir da nochmal kurz oben auf das Modell. Ich glaube schon. Danke. (...) Ja, also im
  448 Grunde passieren ja/ die vier Stränge können parallel passieren, aber natürlich muss erst einmal/
  449 Nein, im Grunde nicht. Nein, muss ich leider sagen. Nein. Weil hier ist es jetzt so dargestellt, als
  450 ob die vier Sachen parallel passieren, aber es muss natürlich erst einmal gemessen werden,
  451 bevor dann geregelt werden kann. Da bin ich auch so ein bisschen gerade/ Das ist für mich nicht
  452 ganz klar. #00:44:11-8#
- 453 61. I: Okay, das heißt, da war ich vielleicht auch ein bisschen zu schnell bei der Erklärung, was
  454 sequential in diesem Zusammenhang bedeutet. Also, der Marker alleine beim Closed Loop
  455 Subsystem mit wait und sequential, würden Sie sagen, dass Sie beschreiben könnten, was wait
  456 und sequential bedeuten nach meiner Einführung? Und würden Sie sagen, dass es eventuell
  457 einfach zu schnell war oder dass es doch etwas zu komplex war? #00:44:44-1#
- 458 62. B: Ich würde sagen, dass wir vielleicht bei der Einführung schon ein Beispiel von so einem
   459 Prozess durchgehen. Vielleicht würde das dem Verständnis noch helfen, ja. Also ich könnte jetzt
   460 nicht die Definition wiederholen (unv.). #00:44:59-4#
- 461 63. I: Also wait, warten, würde in diesem Zusammenhang, weil/ wir haben von MathWorks natürlich 462 keine Vorgabe, wie jetzt so etwas in der Steuerung wirklich umgesetzt werden würde. Wir haben 463 eigentlich nur das Reglermodell vorgegeben gehabt. Also ein Blockdiagramm könnte man sagen. 464 Wir sind jetzt einfach davon ausgegangen, dass das System jeden Strang fertig werden lässt und 465 dann erst in den neuen Zyklus übergeht. Aber wir haben auch sequential angegeben. Das heißt, 466 dass zuerst sämtliche Tasks auf jeden Fall in den Messsträngen oder den Messkanten fertig 467 werden sollten, und DANN erst Control ausgeführt werden kann. Das Gegenstück dazu wäre 468 parallel. Bei parallel möchten wir dem Modellierer die Möglichkeit geben, dass er auch sagen 469 kann, okay, grundsätzlich können die Measure- und die Control-Ereignisse gleichzeitig 470 ausgewertet und ausgelöst werden. Das hieße aber dann natürlich, wenn jetzt Control aus 471 irgendeinem Grund dann schneller fertig werden würde, könnte es nicht mehr mit dem letzten 472 aktuellen Wert von Measure arbeiten. Also es müsste natürlich mit dem Wert, der vorhanden ist, 473 arbeiten, aber dann wäre es nicht mehr aus dem gleichen Zyklus oder mit dieser Zeitgarantie. 474 Wir hätten zwar noch ein gewisses Fenster, aus dem der Wert herausgenommen werden kann, 475 aber wir haben nicht mehr die Garantie, dass wirklich zuerst in diesem Zyklus Measure Events 476 fertig geworden sind, oder die Tasks nach den Measure Events abgearbeitet wurden, und DANN 477 erst Control gestartet ist. Diese zwei Möglichkeiten gibt es. #00:46:42-0#
- 478 64. B: Okay, aber bei dieser Darstellung, da sieht das jetzt wirklich so aus, als ob die parallel ablaufen 479 würden. Okay, wait, sequential, okay. Aber warum macht man das dann nicht so, dass die nie 480 hier zum Beispiel aus dem Measure heraus erst in den nächsten Strom geht? Also, dass man 481 sieht, das ist wirklich davon abhängig? #00:47:06-1#
- 482 65. I: Würde es vielleicht helfen eventuell, um zu sehen dass Measure gleichzeitig passieren können, also die beiden, die hier nebeneinander stehen, dass man die auf die gleiche Höhe hebt und dann zum Beispiel erst das Control kommt? #00:47:27-8#
- 485 66. B: Ja. #00:47:31-0#
- 486 67. I: Wissen Sie, was ich meine? Dass man das einfach auf die gleiche Höhe, ungefähr hierher setzt. 487 #00:47:36-4#

- 488 68. B: Ja, das würde schon einmal helfen, weil das die beiden Measures sind. Genau, und dann wenn die beiden, dass dann erst das andere, also/ Ja, es ist/ Für mich würde es mehr Sinn machen, wenn die beiden auf der gleichen Höhe sind und parallel laufen können. Und dann praktisch unter ihnen das weitergeht mit dem Regler. Weil der Regler greift ja erst ein, wenn das andere/ wobei da ist/ es läuft ja dann schon erst danach ab und nicht in einem parallelen Leitfaden, so wie es hier jetzt praktisch aussieht, für mich, auf den ersten Blick, ohne dass ich tief in der Materie bin. (lacht) Ist das verständlich? #00:48:13-3#
- 495 69. I: Ja, schon. Aber würde dadurch, dass wir jetzt beide Ereignisse oder beide 496 Modellierungsvarianten eigentlich offen gehalten haben, also sequential und parallel, würden 497 Sie sagen, dass man parallel komplett streichen könnte und dass Ihnen überhaupt keine 498 Anwendung einfallen könnte, wo/ Ich will es jetzt nicht zu kompliziert formulieren. Parallel 499 hieße ja, dass die Measure Events und die Control Events gleichzeitig beziehungsweise parallel 500 ausgewertet werden, und damit gleichzeitig ausgelöst werden könnten. Das heißt die Stränge 501 würden wirklich komplett parallel durchlaufen. Das hieße aber, dass das jetzige Control-Ereignis 502 oder die Tasks, die auf das jetzige Control-Ereignis folgen, nicht unbedingt auf die aktuellsten 503 Messwerte zugreifen, sondern einfach auf die zuletzt verfügbaren. //B: Also/ // Würde Ihnen/ 504 Entschuldigung. Sagen Sie nur. #00:49:29-0#
- 505 70. B: Wir hätten ja am Anfang die sechs Punkte, glaube ich, waren es, was so ein System erfüllen
   506 muss. Und da hatte ich ja auch gesagt, also, ich würde nie regulieren wollen, ohne dass ich
   507 vorher gemessen habe. Deshalb fällt mir jetzt eigentlich kein Beispiel ein, wo ich sie parallel sehe.
   508 Ich würde das immer da darunter sehen, sequentiell, aber, ja. Vielleicht wenn Sie da mehr
   509 verschiedene Prozesse modelliert haben, wo das vielleicht notwendig ist, das auch parallel zu
   510 tun, dann klar, kann man das in einem Extra-Strang lassen. #00:49:58-7#
- 511 71. I: Das ist jetzt auch ein bisschen die Frage. Also, natürlich sollten sie alle/ Also es sollte eine
   512 Regulierung wirklich nur erfolgen, wenn man den aktuellen Zustand des Systems kennt. Aber
   513 hier geht es eher darum, welchen Wert man dann wirklich nimmt. // B: Den älteren schon, okay.
   514 // Dass das vielleicht dann ein bisschen Sinn ergibt. #00:50:18-2#
- 515 72. B: Okay. #00:50:20-3#
- 516 73. I: Also wir sind da auch ein bisschen teilweise auf den Input von den Interviewgästen angewiesen.
  517 Das wir einfach auch vielleicht andere Sichtweisen hier hineinbringen können, und ein bisschen
  518 erfahren könnten, ob vielleicht jemandem von den Interviewgästen etwas einfällt, wofür man
  519 das dann hier auch einsetzen könnte. Aber natürlich also/ Hm? (nachfragend) Ja? #00:50:46-2#
- 520 74. B: Aber wenn man jetzt sagt, das ist sequentiell, das würde ja auch noch passen bei dem Beispiel, 521 was Sie gerade gesagt haben. Man berechnet das, dann passt man es an, und gleichzeitig 522 berechnet das schon das Neue. Wir passen das jetzt an auf Grundlage der alten Messung. Aber 523 es kann ja trotzdem schon wieder neu hineingehen, oder? Oder kann man nicht wieder neu 524 praktisch in die Loop hineingehen, während man noch reguliert? Wenn das verständlich ist. (lacht) #00:51:15-8#
- 526 75. I: Ja, ich sage es mal so. Wenn ich jetzt ein technisches Setup hernehmen würde, wie eine SPS/ 527 Ich weiß nicht, ob Ihnen bekannt ist, wie SPS'en grundsätzlich funktionieren. #00:51:31-3#
- 528 76. B: Nein. #00:51:32-7#
- 529 77. I: Okay, also man würde grundsätzlich mal ein Prozessabbild machen. Das heißt man würde 530 sämtliche Inputs einfach mal speichern und diese Werte fixieren und mit diesen Werten dann 531 auch weiter arbeiten. Also man hätte einfach mal quasi ein Register ausgefüllt mit den Werten, 532 mit denen man dann eigentlich in die Berechnung des SPS-Programmes hineingeht. Dann wird 533 wie gesagt das SPS-Programm mit einem Regler eventuell sogar ausgeführt. Das heißt hier wird 534 wirklich der aktuelle Wert genommen, der wird verarbeitet und dann geht es erst wieder Eins zu 535 Eins in die Outputs hinaus. Und das passiert alles in dieser einen Zykluszeit. Das heißt das

- 536 passiert auch alles unter Zeitgarantie. Jetzt ist es halt eine technische Anwendung. Aber wir 537 wollten diese Möglichkeit auch nicht verbauen, weil wir gesagt haben, okay, vielleicht gibt es 538 aber auch andere Anwendungsbeispiele, wo man sagen könnte, 'Okay ich muss jetzt zwar den 539 Zustand eines Systems vielleicht überprüfen, aber eventuell kann es passieren, dass trotzdem 540 eine Regulierung schon parallel überprüft werden kann oder los gestartet werden kann. Und 541 dann kriege ich aber einen anderen Wert heraus. Oder ich kriege einen anderen Wert, mit dem 542 ich dann arbeiten muss. Ist das //B: Okay, also die Regulierung in bestimmten Fällen nochmal 543 anstoßen will, bevor man nochmal neu gemessen hat? // verständlich? Vielleicht, ja. 544 #00:53:10-6#
- 545 78. B: Okay. Ja. #00:53:16-4#
- 546 79. I: Aber natürlich, die meisten Fälle wären sequentiell. Wenn man gerade technische Prozesse sich anschauen würde. #00:53:23-1#
- 548 80. B: Okay. #00:53:25-5#
- 549 81. I: Okay, das heißt, die Logik war für Sie nicht unbedingt ersichtlich? #00:53:34-5#
- 82. B: Ja, war für mich ein bisschen schwierig. Ja. #00:53:38-4#
- 551 83. I: Was würden Sie dann sagen? #00:53:40-5#
- 552 84. B: Drei. #00:53:46-4#
- 85. I: Okay. Und der letzte Punkt wäre Erweiterbarkeit. Könnte man im Modell noch etwas
   hinzufügen, was den Informationsgehalt verbessern würde? Das haben Sie auch schon vorhin ein
   bisschen angesprochen, dass da eventuell noch etwas hinzugefügt werden könnte. #00:54:01-7#
- 86. B: Ja, das geht für mich so ein bisschen in die ersten beiden Fragen. (Unv.) Also, ja, für mich so ein bisschen das Big Picture, das Physikalische, dass man eher den Aufbau noch so ein bisschen versteht, aber das ist vielleicht auch eine persönliche Präferenz. #00:54:16-2#
- 559 87. I: Okay, passt. Gut. Das zweite Prozessmodell ist im Grunde wie gesagt auch eine 560 Temperaturregelung. Und zwar aus den Schulungsunterlagen der Firma Siemens entnommen. Es 561 handelt sich hierbei ebenfalls um, wie gesagt, um eine Temperaturregelung für einen 562 Rührreaktor, einen Rührkessel. Die Regelung wird in diesem Beispiel mit einem PID-Regler, also 563 im Grunde ein anderes mathematisches Modell, abgebildet, inklusive einer Handsteuerung 564 sowie einem Pulsgenerator, also Pulsweitenmodulation ist auch Teil des Modells. Die Heizung 565 erfolgt nicht über einen Wärmetauscher, sondern wie gesagt über ein Heizelement. Und wir 566 haben auch Verriegelungsbedingungen definiert. Also wir haben hier eine Bedingung für ein 567 Mindestfüllniveau für den Reaktor. Das sind 200 Milliliter beziehungsweise haben wir auch eine 568 Maximaltemperatur angegeben, also sechzig Grad. Nur um zwei Beispiele mal zu nennen. Als 569 Basis für die Prozessmodellierung wurden Unterlagen für die Prozessmodellierung mit Simatic 570 PCS 7 herangezogen. Unser Prozessmodell wird mit einer automatischen Steuerung modelliert, 571 die mit Umschalten auf Handsteuerung aus dem Closed Loop System ausbrechen würde. Wir 572 gehen davon aus, dass das System bereits angelaufen ist und automatisch gesteuert wird. Das 573 heißt Hochfahren und dergleichen ist schon erledigt, wir sind im kontinuierlichen Zustand 574 könnte man sagen. Und weiters wird der Prozess nur für einen Reaktor und nicht für zwei wie in 575 den Unterlagen eigentlich beschrieben dargestellt. Wir haben wieder verschiedene 576 Datenelemente eingefügt, wie gesagt auch die maximale Temperatur mit sechzig Grad. Das 577 Mindestfüllniveau mit 200 Milliliter. Wieder verschiedene Parameter für die Berechnung des 578 PID-Reglers. Und zum Beispiel in dem Fall auch Operation Mode, dass der auf Automatik 579 gesetzt ist, und zum Beispiel auch den Hauptschalter, dass der auf On steht. Wir haben in diesem 580 Fall cancel und sequential. Cancel, nochmal kurz zur Wiederholung, würde bedeuten, dass wir 581 uns an die Zeitbedingungen halten müssen, also wir eine gewisse Zykluszeit vorgegeben haben 582 und wenn diese Zykluszeit überschritten wird, wird alles beendet und in den nächsten Zyklus

583 gewechselt. Also es fängt dann schon der nächste Zyklus an, wenn wir eine gewisse Dauer 584 überschreiten. So. Messungen, also was hätten wir für Zustandsabfragen, für Measure Events? 585 Wir haben einmal natürlich Temperatur des Reaktors. Wir haben den Füllstand im Reaktor, also 586 ich hoffe das ist für Sie eh gut ersichtlich. Das können Sie eh erkennen. Wir haben einmal zum 587 Beispiel die Abfrage, welchen Operation Mode haben wir aktuell. Wir haben die Abfrage, ob ein 588 Emergency Stop besteht. Das könnte aber auch als Push-Nachricht eventuell implementiert 589 werden. Das war auch ein guter Input von anderen Interviews. Wir haben die Abfrage des 590 Hauptschalters. Und dann haben wir schließlich hier ein Control wieder, ein Control Event mit 591 PID-Controller, Pulsweitenmodulation und dann wird entsprechend das Signal an das jeweilige 592 Stellglied ausgeschickt. Wir haben dann noch mehrere Abbruchbedingungen in den Unterlagen 593 schon vorgegeben, also wie gesagt, die Verriegelungsbedingungen. Zum Beispiel Hauptschalter. 594 Wenn der auf Off geschalten wird, Emergency Stop wieder als Beispiel, ist aber natürlich ein 595 etwas extremeres Beispiel dafür gegeben. Und dann etwas Interessantes, speziell hier für diesen 596 Prozess. Die Temperatur des Reaktors, wenn die die Maximaltemperatur des Reaktors 597 überschreitet beziehungsweise das aktuelle Füllniveau, wenn das unter das Minimalfülllevel 598 kommt. Und dann haben wir noch Operation Mode, wenn der auf Manual gesetzt wird, dann 599 rufen wir zum Beispiel hier Service Call mit Script auf oder einen Subprozess oder dergleichen. Ja, 600 wieder mathematisches Modell für den Regler. Und ich würde Sie wieder wie vorhin bitten, das 601 Modell zu bewerten, also wieder Verständlichkeit, Übersichtlichkeit, Einfachheit, Logik und 602 Erweiterbarkeit. Kurze Zwischenfrage nur. Möchten Sie hier kurz eine Pause machen oder geht 603 es für Sie noch? #00:59:14-8#

- 88. B: Ich glaube, kurze Pause wäre ganz gut für meinen/ #00:59:18-6#
- 89. I: Okay, einen Moment und/dann stoppe ich hier kurz die Aufnahme. #00:59:24-6#
- 606 UNTERBRECHUNG 5 Min. PAUSE
- 607 90. I: Okay, Aufnahme läuft wieder. Wir waren beim zweiten Prozessmodell und schon wieder bei der Bewertung. Beginnen wir mit Verständlichkeit. #00:00:17-4#
- 81. (Unv.) Ja, im Grunde wieder ähnlich wie bei dem Vorhergegangenen. Ich fand aber dieses hier für mich/ da hatte ich irgendwie weniger physikalische Fragen, vielleicht weil ich die Darstellung nicht gesehen hatte. Also hier mit dem Reaktorfüllstand und maximalen Temperatur finde ich eigentlich schon sehr verständlich in der Darstellung. Also da fehlt mir jetzt nicht groß das Big Picture, dass ich da hier physikalische Sachen bräuchte. Vielleicht weil ich mich jetzt auch schon mehr an die Darstellung gewöhnt hatte, aber ich würde dann, Verständlichkeit habe ich eigentlich keine offenen Fragen, sehr gut sagen. #00:00:55-4#
- 92. I: Okay, Übersichtlichkeit. Das ist jetzt natürlich ein etwas komplexeres Modell. Würden Sie
   sagen, dass Sie noch immer irgendwie das Gesamtsystem auf einen Blick erfassen könnten?
   #00:01:10-3#
- 619 93. B: Ja. Ich würde schon kritischer eigentlich/ Ja, ich habe mir halt überlegt, ob man vielleicht die 620 ganzen Abbruchkriterien, ob man das bündeln könnte, dass man dann noch sagt, okay, Abbruch 621 und dann unter welchen Kriterien das eintreten würde, statt das für jedes einzelne Lane macht. 622 Ja, also ich glaube Übersichtlichkeit würde ich eher eine Vier geben. Aus dem Grund, dass man 623 ähnliche Sachen meiner Ansicht nach vielleicht noch ein bisschen bündeln könnte. #00:01:49-0#
- 624 94. I: Das könnte dann eigentlich gleich auch zum nächsten Kriterium passen. Einfachheit. Könnte man das Modell noch einfacher darstellen? #00:02:00-3#
- 626 95. B: Ja, wie Sie schon sagten, habe ich im Grunde schon mit beantwortet. Ja, also aus meiner Sicht könnte man auf jeden Fall die Abbruchkriterien irgendwie bündeln, dass man sagt, unter all

628 629		diesen Bedingungen kommt es zum Abbruch und nicht für jedes einzelne Lane. Bei dem anderen, die anderen Sachen würde ich schon fast getrennt lassen. Ja. #00:02:24-9#
630	96.	I: Dann die Logik. Entschuldigung. #00:02:31-3#
631 632 633 634 635 636 637 638	97.	B: Ja, Entschuldigung. Vielleicht noch eine Sache dachte ich mir gerade. Also, wenn es dann noch komplexer wird, das ist jetzt immer noch ein einfaches Beispiel eigentlich mit dem Heizen, könnte man sich vielleicht so Richtung Objektorientiert, dass man es bündelt und sagt, hier alles, was wir Richtung Reaktor messen, ist dann wieder ein Strang. Auch wenn man da verschiedene Sachen misst und die parallel messen kann, jetzt, die Temperatur, den Füllstand, dann macht man einen Strang Reaktor, das Objekt, und darunter die einzelnen Sachen, die man misst. Das könnte es bei noch komplexeren Sachen vielleicht noch einfacher machen. Aber hierfür ist es jetzt okay, also Einfachheit, ja, würde ich auch eine Vier sagen. #00:03:09-9#
639 640	98.	I: Okay. Dankeschön. Okay, Logik. Wird für Sie klar, was parallel und was sequentiell passiert? #00:03:23-0#
641	99.	B: Das wieder. (lacht) #00:03:25-2#
642	100.	I: Genau, ja. #00:03:26-5#
643 644 645 646 647	101.	B: Ja, da stehe ich ja so ein bisschen mit auf Kriegsfuß. Im Grunde können die ganzen Sachen wieder parallel sein, aber es ist ja mit dem Wait verbunden. Hm. (nachdenklich) Da ist ein Wait. Da ist kein Wait. Also die ganzen Abbruchkriterien, so wie ich das jetzt verstehe, können einfach zu jederzeit/ könnte man einfach ein Abbruchkriterium auswählen. Das ist so gewünscht, dass macht ja auch Sinn. #00:04:01-5#
648 649	102.	I: Genau. //B: Oder? Ja. // Das würde auf jeden Fall jedes Mal im Zyklus überprüft werden, ja. #00:04:05-7#
650 651 652	103.	B: Okay. Und den Regler () Die ganzen Messungen sind jetzt auch parallel, aber sie werden/ nach einer bestimmten Zeit wird abgebrochen, wenn sie nicht durchgelaufen sind. Also dann wird gar nichts geregelt, oder? #00:04:32-1#
653 654 655 656	104.	I: Genau, also die Zykluszeit gibt quasi vor, wenn schon das Messen zu lange dauern würde, würde das auch abgebrochen werden. Aber aufgrund der Prozesslogik, was hier durch sequential angegeben ist, müsste auf jeden Fall zuerst die Messung erfolgt sein, bevor Control ausgeführt werden kann. #00:04:52-8#
657 658	105.	B: Okay. Alle Messungen müssten erfolgt sein? Wenn aber da eins zu lange dauert, dann könnte nichts bei Control hinein gehen. #00:05:00-6#
659	106.	I: Genau, ja. #00:05:01-4#
660 661 662 663 664	107.	B: Okay. Ja, also irgendwie/ Ja. Da habe ich noch zu viele Fragen, wie man merkt. Deshalb würde ich da eher wieder auf Drei gehen. Durch die Darstellung wird mir das nicht klar genug, würde ich sagen. Also da brauche ich schon noch die Erklärung dazu. Die Unterscheidung mit dem Wait oder Cancel und/ es müssen alle Bedingungen erfüllt sein oder es reicht wenn jetzt eins, was in Control hineingeht, es geschafft hat und so was. Also, das ist mir nicht ganz klar. #00:05:40-5#
665 666	108.	I: Okay. Und dann haben wir noch Erweiterbarkeit. Meinen Sie, dass man eventuell noch etwas hinzufügen könnte, um den Informationsgehalt zu verbessern? #00:05:53-1#
667 668 669 670	109.	B: Ja, also ich überlege halt gerade, wie man das/ was mir fehlt bei dem Fluss auch irgendwie hinzufügen könnte mit/ Vielleicht irgendwie mit einem Gateway, also was aus den ganzen Messungen heraus kommt und jetzt sagt, 'Okay, die müssen halt alle erfüllt sein.' So etwas wie Exclusive Gateway, Parallel Gateway. Die gibt es ja alle schon. Dass man so etwas irgendwie

671 672		einbaut und sagt, okay, ja. Also alles, was in Control hineingeht muss erfüllt sein. Solche Sachen. Bestimmte Bündelung irgendwie, wieder. #00:06:42-1#
673 674 675	110.	I: Okay. Nächste Frage. Wären Sie jetzt nach diesen Prozessbeispielen und nach der Einführung aufgrund dieser Erweiterungen vielleicht auch bereit, diese Modellierungsmethode in Ihrem Arbeitsalltag einzuführen, wenn Sie kontinuierliche Prozesse entwickeln würden? #00:07:04-1#
676 677	111.	B: Ja, also, wenn ich was messen und regulieren müsste, dann ja, auf jeden Fall. (lacht) #00:07:10-0#
678	112.	I: Okay. #00:07:11-8#
679 680	113.	B: So ist es, ja. Aber aktuell bin ich ja nicht in der Position, dass ich so etwas modellieren muss, aber ja. Doch, da wäre es praktisch. #00:07:20-4#
681 682 683 684 685 686 687	114.	I: Es folgen jetzt dann auch ein paar Fragen, die im Allgemeinen, also jetzt noch zwei spezielle auf die beiden Modelle bezogen, und dann ein bisschen allgemeiner auf die Erweiterungen, wie man sie von der Usability her bewerten könnte. Also ich würde Sie bitten, vielleicht ganz kurz zu sagen, wie gut beschreiben die Erweiterungen Ihrer Meinung nach ein Kontrollsystem für diese Beispiele. Und auch wieder mit einer Skala von Eins bis Fünf, wobei Fünf der beste Wert wäre. Einmal für Modell Eins, also mit dem PI-Regler, das etwas einfachere Beispiel aus MathWorks. Und dann das zweite Beispiel aus der Siemens Lehrbibliothek, aus den Unterlagen. #00:08:12-5#
688 689	115.	B: Ja, ich finde es soweit ein sehr gutes Kontrollsystem. Wenn es da bisher keines gab, auf jeden Fall eine sehr sinnvolle Sache, so etwas einzuführen. #00:08:24-8#
690 691 692	116.	I: Okay, danke. Würden Sie sagen, dass für eine detailliertere Prozessbeschreibung noch etwas fehlt? Das haben Sie ja eigentlich auch schon am Anfang ein bisschen angeschnitten, dass Ihnen physikalische Bedingungen und dergleichen fehlen um das System zu beschreiben. #00:08:41-5#
693 694 695 696 697	117.	B: Ja, also wenn das jetzt die einzige Prozessbeschreibung wäre, die man als Stakeholder irgendwie zur Hand hat, dann, ja, würde mir wie gesagt noch ein bisschen das Big Picture fehlen, das physikalische, wie ist das Ganze irgendwie/ wie hängt das zusammen? Wie ist das aufgebaut auch, also. (lacht) Ja, eher so klassische Prozessmodell und nicht jetzt von der Datenfluss-, Messungssicht her. #00:09:04-6#
698 699 700 701 702	118.	I: Und jetzt kommt eine Frage, die ist glaube ich hier ganz gut geplant oder die können Sie vielleicht beantworten. Und zwar mit Erfahrung in der Regelungstechnik, als Wirtschaftsingenieurin, was würden Sie empfehlen, um diese Erweiterungen zu ergänzen, um sie für andere Ingenieure, Wirtschaftsingenieure, Maschinenbauer, Verfahrenstechniker interessanter, attraktiver zu machen? #00:09:37-2#
703 704 705 706	119.	B: Ja, also wohl auch wieder Sachen, die ich schon gesagt habe. Dass es auf den ersten Blick noch übersichtlicher ist, also, das mit den Bündelungen. Mit den Gateways. Was war noch? Regelungstechnik. (lacht) Den Kurs hatte ich einmal, aber es ist schon ein bisschen her. Ja, nein, ich muss/ da fällt mir leider gerade nicht mehr ein. #00:10:14-6#
707 708 709 710 711 712 713 714 715 716	120.	I: Okay. // B: Leider. // Und jetzt kommt/ Nein, passt schon. Danke. Ich verstehe natürlich, ich ja, weiß, dass das teilweise auch lange her sein kann und dass das auch sehr viel Stoff in einer Vorlesung meistens ist. Also, ist mir bewusst. Zum Schluss eine etwas umfangreichere Frage. Es gibt wieder eine Bewertung von Eins bis Fünf. Und zwar, wie gesagt, geht es ein bisschen um die Usability. Ich möchte Sie zum Schluss genauer zu den Modellen fragen. Und zwar. Ich gehe mal einfach wieder die einzelnen Fragen mit Ihnen durch. Wie einfach ist in den gezeigten Modellen nachzuvollziehen, dass die einzelnen Abläufe parallel und unabhängig voneinander laufen? Also für Sie als Modellierer, für Sie als User. Wie einfach ist es zu definieren, wann eine Anpassung, eine Regulierung am System erfolgen soll? Wie einfach ist es die maximale Dauer einer Anpassung zu definieren? Wie einfach ist es zu definieren, unter welchen Bedingungen sämtliche

717 718 719 720		repetitiven Aufgaben beendet werden sollen? Also, Ausbruch aus der Closed Loop. Wie einfach ist es zu definieren, dass danach Aufräumaufgaben einmalig zu erfolgen haben? Wie einfach ist es komplexe Abläufe im Kontext von kontinuierlichen Prozessen mit diesen Erweiterungen zu beschreiben? Also um das Verständnis für Regelprozesse ein bisschen zu verbessern, könnte
721 722		man sagen. Erste Frage. Wie einfach ist in den gezeigten Modellen nachzuvollziehen, dass die einzelnen Abläufe parallel und unabhängig voneinander laufen? #00:12:02-1#
723 724	121.	B: Also aktuell sind sie alle parallel dargestellt. Von daher ist das schon sehr einfach nachzuvollziehen, würde ich sagen. Fünf. #00:12:16-8#
725 726	122.	I: Okay, danke. Das zweite wäre, wie einfach ist es zu definieren, wann eine Anpassung am System erfolgt. #00:12:28-8#
727	123.	B: Das steht ja im Control-Block, also. #00:12:32-2#
728	124.	I: Ja. #00:12:33-1#
729 730 731	125.	B: Ja. Auch sehr einfach. Ich störe mich ein bisschen an dem Wie. Also, ich habe es jetzt noch nicht selber angepasst. Wie würde man das denn jetzt denn genau anpassen? (lacht) #00:12:45-1#
732 733 734 735 736 737 738 739	126.	I: Man würde in //B: Entschuldigung. // Nein, passt schon. Man würde in der / wie gesagt, am Anfang habe ich Ihnen ja gezeigt, wenn man das Closed Loop Subsystem in den Prozess einfügen würde, dann hätte man gleich mal am Anfang die drei Lanes, also, Measure, Control und Abbruch, also Cancel. Und dann müsste man entsprechend definieren, was man da für Tasks noch nachher einfügen möchte und die Attribute dazu müsste man definieren. Also beim Measure zum Beispiel so wie auch bei Control Interval duration/ nein, Entschuldigung, da muss ich jetzt selber nochmal nachschauen, wie wir das genau genannt haben. Nur um keinen Blödsinn zu erzählen. #00:13:25-8#
740	127.	B: Aber ist gut, ja. Ich scrolle auch gerade mal hoch. Okay. #00:13:31-9#
741 742	128.	I: So, das war etwas weiter oben. () Genau. Interval frequency in Hertz. Das heißt, wie oft pro Sekunde, könnte man sagen. #00:13:47-9#
743 744	129.	B: Okay, ja dann // I: Das könnte man definieren. // würde ich sagen, das ist einfach. Einfach, weil es in einzelnen Tabs hinterlegt ist, ja. #00:13:59-4#
745 746 747 748 749	130.	I: Also, Sie kennen das vielleicht eh, wenn man mit der Prozessinstanz mal oder ein Modell mal erstellt hat, dann kann man natürlich im linken Fenster den Graphen sehen und im rechten dann noch etwaige Attribute genauer definieren oder Sachen hinzufügen, wenn man das möchte. Und im Grunde so würde es halt wie für andere Symbole oder für andere Tasks ähnlich hier funktionieren. #00:14:24-5#
750	131.	B: Okay. #00:14:26-6#
751 752 753 754	132.	I: Vielleicht habe ich Sie vorhin überhört. Das heißt, Sie haben hier jetzt schon etwas dazu //B: Sehr gut würde ich sagen. // kommentiert? Okay. Dankeschön. Wie einfach ist es zu definieren, unter welchen Bedingungen sämtliche repetitiven Aufgaben beendet werden sollen? #00:14:52-5#
755 756	133.	B: Ja, also es wäre jetzt eigentlich über das Cancel oder nach einer bestimmten Zeit oder durch Abbruchkriterien, oder? #00:15:10-0#
757	134.	I: Genau, es wären die Abbruchbedingungen beziehungsweise das Intervall, ja. #00:15:14-5#

 $\underline{135}$ . B: Dann wieder sehr einfach. Also, sehr gut, Fünf. #00:15:19-7#

759 760 761 762 763	136.	I: Also, das Intervall würde eigentlich/ bei Measure und Control würde man dann definieren, wie lang es maximal dauern darf bis in den nächsten Zyklus übergeht. Aber dann würde noch immer das Regelungssystem weiterlaufen. Also das Closed Loop Subsystem würde weiterlaufen. Die Abbruchbedingungen hingegen sind wirklich dafür gedacht, dass man sagt, okay, man muss den Prozess beenden. #00:15:44-8#
764 765	137.	B: Okay. Also hier sind jetzt nur die //I: Abbruchbedingungen gemeint.// Abbruchbedingungen. Okay. Ja, die sind ja sehr klar eigentlich, mit den, ja, neuen Notationen da. Ja. #00:15:59-0#
766 767	138.	I: Okay. Und nach diesen Abbruchbedingungen, wie einfach ist es zu definieren, dass danach Aufräumaufgaben einmalig zu erfolgen haben? #00:16:14-5#
768 769	139.	B: Aufräumaufgaben. Ich weiß, einmal hatten wir, dass es danach in einen manuellen Prozess geht, als Beispiel. Wäre so etwas eine Aufräumaufgabe? Nein. #00:16:23-7#
770 771 772	140.	I: Ja, also zum Beispiel, dass man noch etwas/ Also ich weiß, dass dieser Prozess abgebrochen wird und möchte zum Beispiel einfach den Rührreaktor herunterfahren, also ich möchte eine Shutdown-Routine zum Beispiel starten. #00:16:42-5#
773	141.	B: Okay. #00:16:46-3#
774	142.	I: Die würde dann ja auch nur einmalig erfolgen. #00:16:49-5#
775 776 777	143.	B: Aber jedes Mal wenn der Ausnahmefall eintritt, also, wenn ich den Exit nehmen, dann könnte man es ja einfach sequenziell dahinter schreiben. Dann wäre es wieder sehr einfach zu definieren. #00:17:07-0#
778	144.	I: Genau, ja. #00:17:07-8#
779	145.	B: Ja, okay. Ja, dann sehr gut. #00:17:11-0#
780 781 782	146.	I: Und das letzte wäre, wie einfach ist es komplexe Abläufe im Kontext von kontinuierlichen Prozessen, also hier spielt man speziell auf Regelung statt Steuerung an, mit diesen Erweiterungen zu beschreiben? #00:17:30-0#
783	147.	B: Regelung statt Steuerung. Könnten Sie das nochmal kurz erklären? (lacht) #00:17:37-7#
784 785	148.	I: Also, ja, wie gesagt, dass man eher keine diskreten Befehle immer wieder nacheinander absetzt, sondern dass man hier eine Regelung durchführt. #00:17:48-8#
786	149.	B: Also, entsprechend des Verlaufes anpasst. Okay, ja, entsprechend der Messung. #00:17:56-4#
787	150.	I: Genau, ja. #00:17:57-0#
788 789 790 791 792	151.	B: Ja, also auf jeden Fall eine Bereicherung. Ich sehe es eher so, mit dem, sobald es sehr komplex wird, also wenn es dann irgendwann zu viele parallele Stränge nebeneinander sind, wie gesagt, sehe ich momentan noch Erweiterungsbedarf um bestimmte Bündelung und so etwas, aber, dementsprechend würde ich da vielleicht auf die Vier mal gehen. Dass es noch gut ist, wegen dem komplexeren in Klammern. (lacht) #00:18:33-2#
793 794 795 796 797	152.	I: Okay, gut. Dankeschön. Ja, damit sind wir durch. Danke, dass Sie sich Zeit genommen haben. Und wenn Sie noch Feedback für das Interview haben, also wenn Ihnen etwas aufgefallen ist in der Fragestellung oder wie die Fragen formuliert sind, dann bin ich hier natürlich auch immer dankbar für Feedback, dass ich es eventuell auch noch verbessern kann. Ich werde jetzt auch gleich die Aufnahme stoppen. #00:18:57-4#