

# Kalibrační protokol Calibration Certificate

# Trescal

Zákazník - -

Číslo zakázky 028214

Typ meridla Závitový mezní kalibr

Stav meridla Nový

Identifikační číslo 53

Jmenovitý rozměr M 4 - 6H

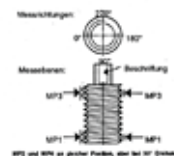
Výrobce bez

Merící postup Trídítková mericí metoda, VDI/VDE/DGQ 2618, list 4.8, Option 1

Norma DIN 13 / DIN ISO 1502 / DIN ISO 965ff, DIN EN ISO 14253 Hranice dovolených hodnot posunuty o spolehlivost měření

Kalibrační list čís.:  
Certificate-No.:

C/14-003661



## Vyhodnocení:

Vizuální kontrola Bez nálezu

### Jmenovité hodnoty:

Střední průměr d2: 3,5453 mm

Stoupání P: 0,7 mm

Počet chodu n: 1

Vrcholový úhel: 60

### Zkouška:

Merící síla F: 2 N

Merící drátek pro závity: 0,4043 mm

### Dobrá strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
3,5543	3,5443 - 3,5583	0,0025	i.O.	..... X.....	MP 1
3,5535	3,5443 - 3,5583	0,0025	i.O.	..... X.....	MP 2
3,5547	3,5443 - 3,5583	0,0025	i.O.	..... X.....	MP 3
3,5537	3,5443 - 3,5583	0,0025	i.O.	..... X.....	MP 4

### Zmetková strana (Střední průměr závitu)

Naměřená hodnota (mm)	Velikost tol.pole [mm] (*)	Nejist. měření (mm)	Posudek	Stav v tolerančním poli	
3,6693	3,6608 - 3,6748	0,0025	i.O.	..... X.....	MP 1
3,6686	3,6608 - 3,6748	0,0025	i.O.	..... X.....	MP 2
3,6696	3,6608 - 3,6748	0,0025	i.O.	..... X.....	MP 3
3,6689	3,6608 - 3,6748	0,0025	i.O.	..... X.....	MP 4

Vysvětlivky

i.O. - je v Toleranci ( G a G' ), n.i.O. - není v Toleranci ( G a G' ), (U) - ve spolehlivosti měření, n.gepr. - neměřeno

Nejistota měření

Vyhodnocení nejistoty měření s k=2 shodně se směrnicí EA-4/02 (DKD-3)

Teplota

(20±1) °C

Zpetná návaznost na  
národní normy

Náštavný trn / 5,003 mm / Ident-Nr. 1 32 67  
Univerzální délkoměr SIP - 305 M / 0 - 300 mm / Ident-čís. 1 24 09 / C/13-006039  
Sada měřících drátků / 0,144 - 3,464 mm / Ident-čís. 1 32 69 / P/13-003897

Rozhodnutí podle  
DIN EN ISO 14253-1

Meridlo je schopno provozu  
(G' - podniková norma)

Datum 26.2.2014

Kontrolor Müller

Razítko/Podpis

Tento kalibrační list smí být použit pouze v plně nezměněné formě. Výňatky a změny potřebují souhlas firmy Trescal. Kalibrační listy bez podpisu a razítka nemají žádnou platnost. Provedení kalibračních listů odpovídá požadavkům normy DIN EN ISO/IEC 17025, VDI/VDE/DGQ-R 2618 Bl. 1.