

产品介绍

部分芳香族聚邻苯二甲酰胺，可用于注塑和挤出。具有很强的机械性能，尤其是在高温下，具有良好的长期热稳定性和对高应力零件的出色耐化学性。该产品的特点是具有高韧性、极低吸水率、出色的尺寸稳定性和非常好的耐磨损/滑动摩擦性能。它具有高熔点 (300 °C) 和出色的熔体稳定性。

市场与应用

汽车：齿轮，阀门，动力总成，挤出应用，耐摩擦应用

工业产品：耐摩擦应用，挤出应用

消费品：家用电器，滚子/滚轮，消费类电子产品

物理形态和储存

本产品以颗粒形式供应，堆积密度约为 0.7 g/cm³。标准包装为袋装和散装容器（八角形 IBC 是一类由瓦楞纸板制成并带有内衬袋的中型散装容器）。其他包装形式以及通过公路或铁路筒仓运输可根据协议安排。容器应仅在加工或干燥前立即开启。为确保产品尽可能少地吸湿，容器应存放在干燥的房间内，并在取用部分产品后再次仔细密封。

原则上，该产品可长期储存。若容器存放于冷库中，开启前应先恢复至室温，以避免颗粒表面凝结水分。无论储存条件如何，产品在加工前应根据我们的建议进行预干燥，并优先使用封闭式输送系统进行上料。

安全

如果在推荐的条件下进行加工（参见加工数据表），熔体是热稳定的，不会因分子降解或气体和蒸汽的释放而产生危害。像所有热塑性聚合物一样，产品在过度的热负荷下分解，例如过热或通过燃烧进行清洁时。更多信息可从安全数据表中获得。

注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识和经验。

由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，因此本公司不排除用户进行试验研究的必要。

本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

产品信息

未着色产品的典型值，在23 °C 下 ¹⁾	测试方法	单位	代表值 ²⁾
特征			
树脂缩写	-	-	PA9T
粘度 (0.5% in 96% H ₂ SO ₄)	ISO 307, 1157, 1628	cm ³ /g	125
加工			
熔融温度, DSC	ISO 11357-1/-3	°C	300
熔体温度范围,注塑成型/挤出成型	-	°C	320 - 340
模具温度范围,注塑成型	-	°C	125 - 160
成型收缩率(平行)	ISO 294-4	%	1.70
成型收缩率(垂直)	ISO 294-4	%	1.80
Test specimen production, injection moulding, melt temp.	ISO 294	°C	330
Test specimen production, injection moulding, mould temp.	ISO 294	°C	140
机械性能			干 / 湿
拉伸模量	ISO 527-1/-2	MPa	2600 / -
屈服应力, 50 mm/min	ISO 527-1/-2	MPa	90 / -
屈服伸长率, 50 mm/min	ISO 527-1/-2	%	> 5 / -
断裂应力	ISO 527-1/-2	MPa	65 / -
断裂应变	ISO 527-1/-2	%	7 / -
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(-30 °C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	120 / -
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)	ISO 179/1eU	kJ/m ²	N / -
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(-30 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	7 / -
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m ²	6 / -

注
1) 对于只提供着色粒子的产品,测定值针对表中所指定的特殊色。
2) 星符号 (*) 出现在定量性能参数值的位置表示 “ 不合适 ” 的值。