Produkt Information Ultramid®

A3WG10 HP BK23325



09/2025 **PA66-GF50**

Hersteller-Text

Glasfaserverstärkte und wärmealterungsbeständige Spritzgussmarke mit hoher Wärmealterungsbeständigkeit für technische Artikel mit sehr hoher Steifigkeit.

Lieferform und Lagerung

Das Produkt wird als Granulat geliefert. Die Schüttdichte beträgt ca. 0,7 g/cm³. Standardverpackungen sind Sack und Schüttgutbehälter (achteckiger IBC=Intermediate Bulk Container aus Wellpappe mit Einstellsack). Nach Vereinbarung sind weitere Packmittel und der Versand in Straßen- oder Bahnsilowagen möglich. Die Gebinde sollten erst unmittelbar vor der Verarbeitung bzw. Trocknung geöffnet werden. Damit das gelieferte Produkt möglichst wenig Feuchtigkeit aufnehmen kann, sollten die Gebinde in trockenen Räumen gelagert und nach der Entnahme von Teilmengen stets wieder sorgfältig verschlossen werden. Das Produkt kann prinzipiell über längere Zeit gelagert werden. In kalten Räumen gelagerte Gebinde sind vor dem Öffnen zu temperieren, damit sich auf dem Granulat kein Kondenswasser niederschlägt. Das Produkt sollte unabhängig von den Lagerungsbedingungen entsprechend unseren Empfehlungen vorgetrocknet werden und die Beschickung der Maschine vorzugsweise mittels geschlossenem Fördersystem erfolgen.

Produktsicherheit

Sofern die Verarbeitung unter den empfohlenen Bedingungen erfolgt (vgl. Verarbeitungsdatenblatt), sind Schmelzen thermisch stabil und bringen keine Gefährdung durch molekularen Abbau oder Entwicklung von Gasen und Dämpfen. Wie alle thermoplastischen Polymere zersetzt sich das Produkt bei übermäßiger thermischer Beanspruchung, z.B. bei Überhitzung oder beim Reinigen durch Abbrennen. Dabei bilden sich gasförmige Zersetzungsprodukte. Weitere Angaben hierzu finden sich im Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Hinsichtlich der Verfügbarkeit von Produkten bitten wir um Kontaktaufnahme mit unserem Hause bzw. unserer Verkaufsstelle.

Ultramid® A3WG10 HP BK23325

Produkt Information



Richtwerte für ungefärbtes Produkt bei 23 °C¹)	Prüfnorm	Einheit	Werte ²⁾
Produktmerkmale			
Kurzzeichen Dichte Viskositätszahl (0.5% in 96% H ₂ SO ₄) Feuchtigkeitsaufnahme, Sättigung bei Normalklima 23°C/50%r.F. Wasseraufnahme, Sättigung in Wasser bei 23°C	ISO 1183 ISO 307, 1157, 1628 ähnlich ISO 62 ähnlich ISO 62	kg/m³ cm³/g %	PA66-GF50 1570 123 1.25 4.3
Verarbeitung			
Schmelztemperatur, DSC MVR 275 °C/5 kg Massetemperaturbereich, Spritzgießen/Extrusion Werkzeugtemperaturbereich, Spritzgießen Verarbeitungsschwindung, Testkästchen 1.5 mm ³) Verarbeitungsschwindung parallel Verarbeitungsschwindung senkrecht Fließfähigkeit Fließweglänge Spirale d = 2.0 mm Massetemperatur Spritzgießen empf. Massetemperatur Spritzgießen empf. Werkzeugtemperatur Pre/Post-processing Vortrocknung Temperatur Pre/Post-processing Vortrocknung Zeit	ISO 11357-1/-3 ISO 1133 ISO 294-4 ISO 294-4 BASF-Methode	°C cm³/10min °C °C % % cm °C °C °C °C	260 12 290 - 310 80 - 100 0.38 0.34 0.85 33 300 300 100 80 4
Mechanische Eigenschaften			tr. / lf.
Zug-E-Modul Bruchspannung Bruchdehnung Zug-Kriechmodul, 1000 h, Dehnung Biege-Modul Biegefestigkeit Charpy-Schlagzähigkeit (23°C) Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	ISO 527-1/-2 ISO 527-1/-2 ISO 527-1/-2 ISO 899-1 ISO 178 ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eA ISO 179/1eA	MPa MPa % MPa MPa MPa kJ/m² kJ/m² kJ/m²	17000 / 12900 250 / 180 2.5 / 3.4 * / 10000 15600 / 12500 380 / 285 100 / 100 90 / 90 16 / 20 15 / 15
Thermische Eigenschaften			
Biegetemperatur unter Last 1.8 MPa (HDT A) Biegetemperatur unter Last 0.45 MPa (HDT B) Therm. Längenausdehnungskoeffizient längs (23-55)°C Therm. Längenausdehnungskoeffizient quer (23-55)°C	ISO 75-1/-2 ISO 75-1/-2 ISO 11359-1/-2 ISO 11359-1/-2	°C °C E-6/K E-6/K	255 262 20 75
Elektrische Eigenschaften			tr. / lf.
Dielektrizitätszahl (1 MHz) Dielektr. Verlustfaktor (1 MHz) Spez. Durchgangswiderstand Spez. Oberflächenwiderstand CTI, Prüflösung A	IEC 62631-2-1 IEC 62631-2-1 IEC 62631-3-1 IEC 62631-3-2 IEC 60112	E-4 Ohm*m Ohm	4.3 / 5.1 117 / 690 2E12 / 8E08 - / 3E13 - / 600

Fußnoten

¹⁾ Falls in der Produktbezeichnung oder in den Eigenschaften nicht anders angegeben.
2) Das Stern-Symbol '*' anstelle eines numerischen Wertes bedeutet unzutreffender Wert.
3) Testkästchen mit Zentralanschnitt, Bodenmaße (107*47*1,5) mm, Verarbeitungsbedingungen: TM = 290°C, TW = 80°C