

产品介绍

市场与应用

汽车：金属替换，车身，底盘和动力总成的结构件，轻量化零件
工业产品：装载的工业设备，泵，风扇，齿轮和压缩机
消费品：消费类电子产品中的薄型精密结构

物理形态和储存

本产品以颗粒形式供应，堆积密度约为 0.7 g/cm³。标准包装为袋装和散装容器（八角形 IBC 是一类由瓦楞纸板制成并带有内衬袋的中型散装容器）。其他包装形式以及通过公路或铁路筒仓运输可根据协议安排。容器应仅在加工或干燥前立即开启。为确保产品尽可能少地吸湿，容器应存放在干燥的房间内，并在取用部分产品后再次仔细密封。原则上，该产品可长期储存。若容器存放于冷库中，开启前应先恢复至室温，以避免颗粒表面凝结水分。无论储存条件如何，产品在加工前应根据我们的建议进行预干燥，并优先使用封闭式输送系统进行上料。

安全

如果在推荐的条件下进行加工（参见加工数据表），熔体是热稳定的，不会因分子降解或气体和蒸汽的释放而产生危害。像所有热塑性聚合物一样，产品在过度的热负荷下分解，例如过热或通过燃烧进行清洁时。更多信息可从安全数据表中获得。

注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识和经验。
由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，因此本公司不排除用户进行试验研究的必要。
本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致性的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。
有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

基本产品信息³⁾

| 未着色产品的典型值，在23 °C下 ¹⁾ | 测试方法 | 单位 | 代表值 ²⁾ |
|---------------------------------|----------------|-------|-------------------|
| 特征 | | | |
| 树脂缩写 | - | - | PA9T-CF30 |
| 密度 | ISO 1183 | kg/m³ | 1274 |
| 加工 | | | |
| 熔融温度, DSC | ISO 11357-1/-3 | °C | 300 |
| 熔体温度范围,注塑成型/挤出成型 | - | °C | 310 - 350 |
| 模具温度范围,注塑成型 | - | °C | 80 - 160 |
| 成型收缩率(平行) | ISO 294-4 | % | 0.21 |
| 成型收缩率(垂直) | ISO 294-4 | % | 0.61 |
| 机械性能 | | | |
| | | | 干 / 湿 |
| 拉伸模量 | ISO 527-1/-2 | MPa | 28100 / 28500 |
| 断裂应力 | ISO 527-1/-2 | MPa | 329 / 321 |
| 断裂应变 | ISO 527-1/-2 | % | 1.9 / 1.8 |
| 弯曲模量 | ISO 178 | MPa | 26200 / 26000 |
| 弯曲强度 | ISO 178 | MPa | 475 / 457 |
| 无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C) | ISO 179/1eU | kJ/m² | 89 / - |
| 简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(-40 °C) | ISO 179/1eA | kJ/m² | 10 / - |
| 简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C) | ISO 179/1eA | kJ/m² | 11 / - |
| 热性能 | | | |
| 热变形温度, 1.8MPa负荷 (HDT A) | ISO 75-1/-2 | °C | 289 |

注

- 1) 对于只提供着色粒子的产品,测定值针对表中所指定的特殊色。
 2) 星符号(*)出现在定量性能参数值的位置表示“不合适”的值。
 3) 基本产品信息中的样本值并非完全符合统计结果。