



COOL... COOLER...  
**COOLANT**

**LEISTUNG  
UND QUALITÄT**

**Bewährte  
Premiumqualität**  
Made in Germany für  
identische Leistungs-  
merkmale des Produkts.

**VERBESSERTE  
KLIMABILANZ**

**Reduktion des  
CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks**  
in der Herstellung durch  
den Einsatz nachhaltig  
zertifizierter Biomasse.

**NACHWACHSENDE  
ROHSTOFFE**

**Einsparung fossiler  
Rohstoffe** durch die  
Verwendung von 100%  
nachhaltig erzeugten  
Ressourcen (Biogas).

# GLYSANTIN® ECO BMB

**aus 100%  
nachwachsenden  
Rohstoffen  
ohne Verzicht auf  
Premiumqualität  
und beste  
Leistung**

Das neue **GLYSANTIN® ECO BMB** stellt unter Beweis, dass nachhaltige Produkte keine Kompromisse bei Qualität oder Leistung machen müssen. Dabei werden 100% der fossilen Rohstoffe, die für die Herstellung dieses Produkts benötigt werden, durch nachhaltig zertifizierte Biomasse ersetzt. Die Einhaltung dieses Anspruchs wird von **REDcert**<sup>2</sup>, Anbieter für Zertifizierungssystemen unter Auditierung von TÜV Nord, überprüft. Indem weniger fossile Rohstoffe genutzt und Treibhausgase einspart werden, tragen die Produkte aus der GLYSANTIN® ECO BMB Serie messbar zur Reduktion der CO<sub>2</sub>-Emissionen in der Herstellung bei.

Selbstverständlich behalten unsere Freigaben und Empfehlungen weiterhin ihre Gültigkeit. Auch die technische Mischbarkeit von konventionellen GLYSANTIN® Produkten mit GLYSANTIN® ECO BMB ist in der gleichen Produktqualität möglich.

Als erstes patentiertes Kühlerschutzmittel der Welt mit den meisten Zulassungen steht GLYSANTIN® für Innovation und Fortschritt. Mit GLYSANTIN® ECO BMB verbindet die Traditionsmarke nun Premiumqualität und hervorragende Produktleistungen mit einem signifikanten Beitrag zu mehr Nachhaltigkeit.



**Gemeinsam die Zukunft gestalten!**

**glysantin.com**



A brand of

**BASF**

We create chemistry