Vorläufiges Datenblatt

Ultramid®

A4H R01

09/2025 **PA66**



Hersteller-Text

Hoch wärmealterungsbeständige, mittelviskose Spritzgussmarke für hochbeanspruchte Teile wie Lagerkäfige, Zahnräder, Spulenkörper und Kabelbinder.

Lieferform und Lagerung

Das Produkt wird als Granulat geliefert. Die Schüttdichte beträgt ca. 0,7 g/cm³. Standardverpackungen sind Sack und Schüttgutbehälter (achteckiger IBC=Intermediate Bulk Container aus Wellpappe mit Einstellsack). Nach Vereinbarung sind weitere Packmittel und der Versand in Straßen- oder Bahnsilowagen möglich. Die Gebinde sollten erst unmittelbar vor der Verarbeitung bzw. Trocknung geöffnet werden. Damit das gelieferte Produkt möglichst wenig Feuchtigkeit aufnehmen kann, sollten die Gebinde in trockenen Räumen gelagert und nach der Entnahme von Teilmengen stets wieder sorgfältig verschlossen werden. Das Produkt kann prinzipiell über längere Zeit gelagert werden. In kalten Räumen gelagerte Gebinde sind vor dem Öffnen zu temperieren, damit sich auf dem Granulat kein Kondenswasser niederschlägt. Das Produkt sollte unabhängig von den Lagerungsbedingungen entsprechend unseren Empfehlungen vorgetrocknet werden und die Beschickung der Maschine vorzugsweise mittels geschlossenem Fördersystem erfolgen.

Produktsicherheit

Sofern die Verarbeitung unter den empfohlenen Bedingungen erfolgt (vgl. Verarbeitungsdatenblatt), sind Schmelzen thermisch stabil und bringen keine Gefährdung durch molekularen Abbau oder Entwicklung von Gasen und Dämpfen. Wie alle thermoplastischen Polymere zersetzt sich das Produkt bei übermäßiger thermischer Beanspruchung, z.B. bei Überhitzung oder beim Reinigen durch Abbrennen. Dabei bilden sich gasförmige Zersetzungsprodukte. Weitere Angaben hierzu finden sich im Sicherheitsdatenblatt.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Hinsichtlich der Verfügbarkeit von Produkten bitten wir um Kontaktaufnahme mit unserem Hause bzw. unserer Verkaufsstelle.

Ultramid® A4H R01

Vorläufiges Datenblatt 3)



Richtwerte für ungefärbtes Produkt bei 23 °C¹)	Prüfnorm	Einheit	Werte ²⁾			
Produktmerkmale						
Kurzzeichen Dichte Viskositätszahl (0.5% in 96% H ₂ SO ₄) Wasseraufnahme, Sättigung in Wasser bei 23°C Feuchtigkeitsaufnahme, Sättigung bei Normalklima 23°C/50%r.F.	ISO 1183 ISO 307, 1157, 1628 ähnlich ISO 62 ähnlich ISO 62	- kg/m³ cm³/g %	PA66 1130 170 8 - 9 2.5 - 3.1			
Verarbeitung						
Schmelztemperatur, DSC MVR 275 °C/5 kg Massetemperaturbereich, Spritzgießen/Extrusion Werkzeugtemperaturbereich, Spritzgießen Verarbeitungsschwindung, Testkästchen 1.5 mm Verarbeitungsschwindung parallel Verarbeitungsschwindung senkrecht	ISO 11357-1/-3 ISO 1133 - - - ISO 294-4 ISO 294-4	°C cm³/10min °C °C % %	260 60 280 - 300 60 - 80 1.1 1.40			
Thermische Eigenschaften						
Biegetemperatur unter Last 1.8 MPa (HDT A) Biegetemperatur unter Last 0.45 MPa (HDT B) Längenausdehnungskoeffizient 23°C - 55°C (parallel)	ISO 75-1/-2 ISO 75-1/-2 ISO 11359-1/-2	°C °C E-6/K	70 200 98			
Brennverhalten (UL-Listung siehe Anhang)						
GWFI (Dicke)	IEC 60695-2-12	°C (mm)	850 (0.8)			
Elektrische Eigenschaften			tr. / If.			
Dielektrizitätszahl (1 MHz) Dielektrischer Verlustfaktor (1 MHz) Spezifischer Durchgangswiderstand Spezifischer Oberflächenwiderstand CTI, Prüflösung A	IEC 62631-2-1 IEC 62631-2-1 IEC 62631-3-1 IEC 62631-3-2 IEC 60112	- E-4 Ohm*m Ohm -	3.2/5 250/2000 1E13/1E10 -/1E13 600			
Mechanische Eigenschaften			tr. / lf.			
Zug-E-Modul Streckspannung Streckdehnung Bruchdehnung Biegemodul Charpy-Schlagzähigkeit, 23 °C Charpy-Schlagzähigkeit, -30°C Charpy-Kerbschlagzähigkeit, 23°C	ISO 527-1/-2 ISO 527-1/-2 ISO 527-1/-2 ISO 527-1/-2 ISO 178 ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eA	MPa MPa % % MPa kJ/m² kJ/m² kJ/m²	3000 / 1200 80 / 50 4 / 20 20 / >50 3000 / 1200 N / N 100 / - 5.4 / 20			

Fußnoten

¹⁾ Falls in der Produktbezeichnung oder in den Eigenschaften nicht anders angegeben.
2) Das Stern-Symbol ** anstelle eines numerischen Wertes bedeutet unzutreffender Wert.
3) Bei vorläufigen Datenblättern sind die Richtwerte nicht statistisch abgesichert.

Ultramid® A4H R01

UL - Yellow Card



Component - Plastics E41871

BASF SE

Performance Materials Europe, PMD/EX - H201, Ludwigshafen 67056 DE

A4H R01

Polyamide 66 (PA66) "Ultramid", furnished as pellets

Color	Min. Thk (mm)	Flame Class	HWI	HAI	RTI Elec (°C)	RTI Imp (°C)	RTI Str (°C)
ALL	0.75	V-2	4	0	115	65	65
	1.5	V-2	4	0	115	105	105
	3.0	V-2	3	0	115	105	105

Comparative Tracking Index (CTI): 0 Inclined Plane Tracking (IPT) kV: -

Dielectric Strength (kV/mm): 18 Volume Resistivity (10xohm-cm): 15

Surface Resistivity (10xohms/ High-Voltage Arc Tracking Rate (HVTR): 0 square):

> High Volt, Low Current Arc Resis (D495): 5 Dimensional Change (%): 1.5

ANSI/UL 94 small-scale test data does not pertain to building materials, furnishings and related contents. ANSI/UL 94 small-scale test data is intended solely for determining the flammability of plastic materials used in the components and parts of end-product devices and appliances, where the acceptability of the combination is determined by UL.

Report

Last 2022-11-28 Revised:

Date:

1976-08-23

IEC and ISO Test Methods

© 2025 UL Solutions

Test Name	Test Method	Units	Thk (mm)	Value
Flammability	IEC 60695-11-10	Class (color)	0.75	V-2 (ALL)
			1.5	V-2 (ALL)
			3.0	V-2 (ALL)
Glow-Wire Flammability (GWFI)	IEC 60695-2-12	°C	-	-
Glow-Wire Ignition (GWIT)	IEC 60695-2-13	°C	-	-
IEC Comparative Tracking Index	IEC 60112	Volts (Max)	-	-
IEC AC Dielectric Strength (AC DS)	IEC 60243-1	kV/mm	-	-
IEC DC Dielectric Strength (DC DS)	IEC 60243-2	kV/mm	-	-
IEC Volume Resistivity (VR)	IEC 62631-3-1	10x ohm-m	-	-
IEC Surface Resistivity (SR)	IEC 62631-3-2	10x ohms	-	-
IEC Inclined Plane Tracking (IPT)	IEC 60587	kV	-	-
IEC Ball Pressure	IEC 60695-10-2	°C	-	-
ISO Heat Deflection (1.80 MPa)	ISO 75-2	°C	-	-
ISO Tensile Strength	ISO 527-2	MPa	-	-
ISO Flexural Strength	ISO 178	MPa	-	-
ISO Tensile Impact	ISO 8256	kJ/m2	-	-

BASF SE

67056 Ludwigshafen, Deutschland

Ultramid® A4H R01





 ISO Izod Impact
 ISO 180
 kJ/m2

 ISO Charpy Impact
 ISO 179-1
 kJ/m2