

Rheovis® HS 1178

(antigo Latekoll BA 978)



The Chemical Company

geral

Espessante acrílico associativo utilizado em formulações de tintas acrílicas.

O Rheovis® HS 1178 é um espessante acrílico associativo tipo HASE (hydrophobically modified alkali-soluble emulsion) com alta capacidade de promover associações hidrofóbicas com ligantes acrílicos e outros componentes utilizados em tinta à base de água.

Nas formulações de tinta base acrílica é comum realizar o controle da reologia da tinta, seja de viscosidade Stormer ou IC,I através de combinações de espessantes associativos ou não-associativos, como CMC (carboxi-metil-celulose) ou HEC (hidroxi-etil-celulose). Para uma boa combinação de associativos é requerido conhecimento prévio das propriedades individuais dos associativos envolvidos. Além disso, o uso de não-associativos pode provocar deficiências características de aplicação tais como, respingamento excessivo, baixa transferência e anomalias de nivelamento tipo “casca de laranja” ou escorrimento (sagging). Também, se observa na embalagem, separação de fases (sinéresis) em excesso.

O Rheovis® HS 1178 é um espessante associativo que pode ser usado isoladamente, tornando desnecessária a combinação com outros tipos de espessantes e facilita o controle da reologia da tinta através da formação de redes por adsorção com o ligante e outros componentes, espessando pelos mecanismos de “inchamento” dos grupos hidrofílicos e auto-associação pelos grupos hidrofóbicos. Desta forma, o Rheovis® HS 1178 modifica completamente o comportamento reológico das tintas assumindo comportamento pseudoplástico na região de Low-shear (baixa taxa de cisalhamento) e aproxima do Newtoniano na região de High-shear, alta tensão de cisalhamento, obtendo assim, o controle ideal da viscosidade.

Dentre as propriedades do Rheovis® HS 1178 destacam-se:

Baixo custo;

Excelente resistência a respingamento;

Bom nivelamento e transferência excelente;

Transferência excelente;

Estabilidade na embalagem;

Evita degradação microbológica;

Controle de viscosidade tanto em low quanto em high-shear (pode ser utilizado como espessante único na formulação).

Rheovis® HS 1178 foi desenvolvido a fim de evitar as complicadas combinações de espessante para obter viscosidade em Low e High-shear. Assim, o Rheovis® HS 1178 pode ser usado tanto na base de moagem como na completagem, tornando desnecessário outros espessantes, pois possui equilíbrio hidrofílico/hidrofóbico e peso moleculares específicos para a obtenção de Low e High-shear.

composição química

Dispersão aquosa de um copolímero acrílico, contendo grupos hidrofóbicos.

Propriedades**aspecto físico**

Líquido branco.

armazenagem

O Rheovis® HS 1178 pode ser armazenado por um período de 6 meses em recipientes hermeticamente fechados, à temperatura ambiente, porém é sensível à temperatura abaixo de 0 °C, devendo, portanto, ser estocado em ambiente adequado, ventilado e nunca sob ação solar.

O Rheovis® HS 1178 contém um conservante que garante sua inalterabilidade durante o transporte. Para assegurar que este produto, durante seu posterior armazenamento, não seja atacado por microorganismos, ocorre a adição de um agente de conservação, e deve-se tomar as medidas apropriadas com relação à higiene dos tanques.

**Propriedades típicas
(não é especificação de
fornecimento)**

Viscosidade Brookfield (23°C)	15 – 50 mPa.s
Teor de sólidos	30,0 ± 1,0
pH	4,5 – 5,5

Aplicação

Para assegurar uma boa estabilidade da viscosidade da tinta acrílica, recomenda-se ajustar o pH em valores de 8,5 a 9,0.

Para facilitar a incorporação do Rheovis® HS 1178 à tinta é conveniente preparar uma solução aquosa segundo a fórmula abaixo:

Água	75,0 %
Rheovis® HS 1178	25,0 %

É importante observar também que a pré-mescla composta da pasta de pigmentos, aditivos e resina acrílica também esteja com pH alcalino antes da entrada da solução de Rheovis® HS 1178.

Para desenvolvimento de formulações de tintas acrílicas aquosas base Rheovis® HS 1178, apoios necessários e sugestões de fórmulas, adaptações de matérias-primas locais e processos de aplicação, avaliação, a BASF coloca à sua disposição a AWETA (Laboratório de Aplicação Técnica).

Segurança

Quando manusear este produto, por favor, siga as orientações contidas na ficha de segurança (MSDS) e verifique a sua proteção e higiene do local de trabalho adequadas para manuseio de produtos químicos.

Nota

Os dados contidos nesta publicação são baseados no nosso conhecimento atual e experimental. Tendo em vista os diversos fatores que podem afetar os processos de aplicação de nosso produto, estes dados não isentam de realizar testes e investigações; informações destes dados não implica qualquer garantia de propriedades do produto para uma finalidade específica. As descrições, desenhos, fotografias, gráficos, dados, proporções, pesos, etc., apresentados neste documento podem ser alterados sem informação prévia e não constituem uma qualidade contratual acordada do produto. A qualidade contratual acordada é relativa aos resultados do produto exclusivos das declarações feitas na especificação do produto. É de responsabilidade do destinatário de nossos produtos garantir que todos os direitos de propriedade e legislação em vigor sejam observados.

® = registered trademark, ™ = trademark of BASF Group, unless otherwise noted

BASF SA
Performance Additives
Estrada do Rio Abaixo, Rod Pres Dutra, s/n,
KM161
12335-010- Jacareí- SP
www.basf.com
formulation-additives-south-america@basf.com