

Vinofan® BA 739 sa

Dispersión polimérica para pinturas arquitectónicas

Descripción del producto

Vinofan® BA 739 sa es una dispersión acuosa de un copolímero vinílico acrílico diseñada para su empleo en pinturas entregando amplitud de formulación.

Beneficios clave

- Buena capacidad de humectación de cargas.
- Producto que ofrece una baja demanda de coalescente.
- Amplia versatilidad de aplicaciones posibles tanto para utilización en interior como exterior.
- Muy buena consistencia de resultados de formulación.
- Buena resistencia a pruebas de frote húmedo comparado con productos convencionales.

Naturaleza química

Dispersión acuosa de copolímeros vinílicos y acrílicos.

Propiedades

Forma física

Dispersión líquida

Datos técnicos

(no constituyen la especificación actual del producto)

Contenido de sólidos	~ 55%
pH	4.0 – 6.0
T° mínima de formación de película (MFFT)	~ 10 °C
Viscosidad Brookfield (RVT, 3/10, 23°C)	3.000 – 7.000 mPa·s
Densidad	1,10 g/cm ³

Aplicación

En el diseño de Vinofan® BA 739 sa, estuvo considerado el poder satisfacer la generalidad de las condiciones estándar del mercado de pinturas arquitectónicas. Tratándose de una dispersión acuosa de copolímeros vinílicos y acrílicos se puede llegar a superar varios de los atributos técnicos con tecnología acrílicas estirenadas o acrílicas puras, pero habrá que observar con atención los aspectos relacionados con la economía propia de la formulación.

La primera etapa de elaboración del revestimiento considerará la dispersión de las cargas inorgánicas tales como; calcita, dolomita, talco, TiO_2 y otros. Para tal efecto la operación se podrá realizar en un dispersor con altas revoluciones. Se recomienda dispersar inicialmente en medio alcalino, los pigmentos y cargas en presencia de dispersantes y humectantes, tales como: Dispex® AA 4140, Dispex® CX 4345 y/o Hydrolat® WE 3320. Si existe la necesidad de fabricar productos muy viscosos como masillas espatulares o empastes de relleno para nivelación de superficies, se deberá poner primeramente la dispersión junto con los auxiliares. Por su

Para ajustar la viscosidad y las propiedades de aplicación de las pinturas y enlucidos se pueden utilizar espesantes del tipo hidroxietilcelulosa (HEC) o carboximetilcelulosa (CMC). Lo anterior se puede complementar con una variedad de aditivos para modificar la reología. p. ej., uretánicos asociativos como; Rheovis® PU 1331, Rheovis® PU 1291, Rheovis® PU 1191. Además, se puede hacer necesario realzar las propiedades espesantes y antisedimentantes de los revestimientos completando con pequeñas adiciones de; Attagel® 40 o Attagel® 50.

De requerir formar película a temperaturas inferiores a los 10 °C se hará necesaria la adición de agentes filmógenos. Como tal se pueden utilizar desde p. ej., el aguarrás mineral, los éteres glicólicos y sus acetatos. Para estos mismos efectos se puede pensar en la adición de productos como; Loxanol® CA 5308 o Loxanol® CA 5310. Las cantidades por emplear de los mismos deberán ser determinadas experimentalmente en cada caso.

En vista que Vinofan® BA 739 sa, como todas las dispersiones de partículas finas, posee la tendencia a formar espuma durante la fabricación de los revestimientos, se hace necesario emplear un antiespumante en cantidades del orden del 0,3–1,0%. La idoneidad del antiespumante, también en relación con la efectividad a largo plazo, se deberá comprobar en ensayos previos. Se puede evaluar las ventajas con el uso de ej.; Foamaster® MO 2159, FoamStar® ST 2410 o FoamStar® ED 2522.

Almacenamiento

Vinofan® BA 739 sa, no deberá entrar en contacto con metales sensibles a la corrosión o sus aleaciones. En el almacenamiento de este producto se ha de cuidar sobre todo que los recipientes que lo contengan estén herméticamente cerrados; el aire de los tanques de almacenamiento deberá encontrarse siempre saturado con vapor de agua. Evitar tanto un fuerte calentamiento de este producto como la acción sobre el mismo de las heladas. Vinofan® BA 739 sa, contiene un preservante que garantiza su inalterabilidad durante el transporte. Sin embargo, para asegurar que este producto, durante su posterior almacenamiento, no sea atacado por los microorganismos, se podría adicionar un agente preservante adicional y se deberán igualmente tomar las medidas apropiadas con relación a la higiene de los tanques. Vinofan® BA 739 sa, se puede almacenar por un período de tiempo de aprox. 6 meses, a temperaturas comprendidas entre 10 y 30 °C.



RESPONSIBLE CARE®
NUESTRO COMPROMISO
CON LA SUSTENTABILIDAD

Seguridad

Para manipular este producto favor cumplir con los consejos e informaciones contenidas en la respectiva hoja de datos de seguridad del producto observando además las adecuadas medidas de higiene y protección en el lugar de trabajo.

Nota

Los datos incluidos en esta publicación se basan en nuestro conocimiento actual y en nuestra experiencia. Teniendo en cuenta los numerosos factores que pueden afectar el procesamiento y la aplicación de nuestro producto, estos datos no eximen a los procesadores de realizar sus propias pruebas e investigaciones; asimismo, estos datos no implican ninguna garantía respecto de determinadas propiedades ni respecto de la conveniencia de usar el producto para un uso específico. Los dibujos, descripciones, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. indicados en este documento pueden variar sin previo aviso y no constituyen la calidad contractual acordada del producto. La calidad contractual acordada del producto se determina exclusivamente por las declaraciones que figuran en la especificación del producto. Es responsabilidad del receptor de nuestro producto garantizar el cumplimiento de todas las leyes y legislaciones existentes y los derechos de propiedad. Cuando manipule estos productos, debe cumplir con la información y los consejos descritos en la hoja de datos de seguridad. Asimismo, se deben respetar las medidas de protección e higiene en el lugar de trabajo adecuadas para el manejo de productos químicos.

® = marca comercial registrada del grupo BASF

BASF Chile S.A.
División Dispersiones & Resinas
Santiago - Chile
www.basf.com