

Unser Portfolio für die Imprägnierindustrie

Kategorie	Produkttyp	Produktname	Anwendungsgebiet
Tränkharze	Tränkharze	Kaurit® Tränkharz 2** flüssig	Dekorpapier-Imprägnierung
		Kaurit® Tränkharzsystem 820	Dekorpapier-Imprägnierung
		Kauramin® Tränkharz 753 flüssig	HPL & CPL-Imprägnierung
		Kauramin® Tränkharz 783 flüssig	Gegenzug-Imprägnierung
		Kauramin® Tränkharz 79* flüssig	Overlay-, Gegenzug- und Dekorpapiere-Imprägnierung
		Kauramin® Tränkharz 8** flüssig	Finish Folie, HPL und Soft-Kanten-Imprägnierung
	Härter	Komponentensystem für Kaurit® und Kauramin® Tränkharze	Vernetzungsbeschleuniger Tränkharze
Additive	Hilfs-/Zusatzstoffe	Kauropal® Netzmittel	Effizienzsteigerung für Finish Folien und Overlay-Imprägnierung
		Kauropal® 936 flüssig	Elastizitäts-Additiv für mehr Flexibilität von Dekorpapieren
	Hilfs-/Zusatzstoffe (Dosierung mit Tränkharz)	Kauropal® K	Hohe Kratzfestigkeit und Erhaltung des Glanzgrades imprägnierter Oberflächen
		Kauropal® S	Antistatische Eigenschaften für Kraft- und Dekorpapiere
Dispersionen	Styrolacrylate	Acronal® Power 2477	Herstellung von Vorimprägnat
		Acronal® S 305 D	Herstellung von Vorimprägnat
		Acronal® Pure 2728	Herstellung von Vorimprägnat
Pigmente	Pigment Präparationen (Dosierung mit Tränkharz)	Dispers Weiß 0022 (weiße Pigmentpräparation, neutral)	Einsatz von weniger Tränkharz und geringeren Papiergrammaturen
		Dispers Weiß 0023 (weiße Pigmentpräparation, gelblich)	Einsatz von weniger Tränkharz und geringeren Papiergrammaturen
		Dispers Weiß 0010 (weiße Pigmentpräparation, brilliant weiß)	Einsatz von weniger Tränkharz und geringeren Papiergrammaturen
		Dispers Schwarz 0079	HPL (Einfärbung von Phenolharzen)
		Dispers Braun 3581	HPL (Einfärbung von Phenolharzen)
Lackrohstoffe	Styrolacrylate	Luhydran® S938T/S945T	Styrolacrylate für 2K-Möbelfolienlacke in Kombination mit Luwipal®/Plastopal® Harzen
	Härter	Luwipal®	MF-Harze für 2K-Möbelfolienlacke
		Plastopal®	UF-Harze für 2K-Möbelfolienlacke

* ** Im Rahmen dieser Produktreihen sind verschiedene Produkte erhältlich.

Acronal®

Dekorfinishfolien auf Basis Vorimprägnat werden überwiegend zur Veredelung von Möbeloberflächen eingesetzt. Durch ihre gute Bedruckbarkeit lassen sich nahezu endlose Dekorvariationen abbilden. Durch die Verklebung mit einem Trägermaterial, in der Regel Span- oder Faserplatten, entstehen Möbelstücke in Echtholzoptik.

Mit wasserbasierten Styrolacrylaten der Marke Acronal® lassen sich die benötigten Eigenschaften eines hochwertigen Vorimprägnats realisieren. Bei einem ausgezeichneten Preis-Leistungs-Verhältnis sorgen unsere Acronal®-Marken für eine gute Spaltfestigkeit und Verarbeitbarkeit sowie für eine optimale Bedruckbarkeit.

Eigenschaften Vorimprägnate

- + Gute Spaltfestigkeit
- + Optimale Bedruckbarkeit
- + Geringes Flächengewicht
- + Geringe Systemkosten

Eigenschaften Acronal®

- + Wasserbasierte Styrolacrylat-Dispersion
- + Verbessert mechanische Eigenschaften (z. B. Spaltfestigkeit) der Dekorfinishfolie
- + Sehr gute Verarbeitbarkeit
- + Gewährleistet sehr gute Verklebbarkeit der Dekorfinishfolie auf Trägermaterial
- + Ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis

Anwendungen

- + Dekorfinishfolien

BASF Produktübersicht

	Produktmerkmale
Acronal® Power 2477	Glasübergangstemperatur 28 °C
	Soft und flexibel
	Formaldehydfrei
Acronal® S 305 D	Glasübergangstemperatur 25 °C
	Selbstvernetzend
	Soft und flexibel
Acronal® Pure 2728	Niedrig in Formaldehyd
	Glasübergangstemperatur 23 °C
	Soft und flexibel
	Niedrig in Formaldehyd

Unser Ansprechpartner:

BASF SE
Marketing Fiber Bonding EMEA
Dieter Belafi
Tel: +49 621 60-43980
E-Mail: dieter.belafi@basf.com



Dispers Weiß 0022 (weiße Pigmentpräparation, neutral)

Dispers Weiß 0023 (weiße Pigmentpräparation, gelblich)

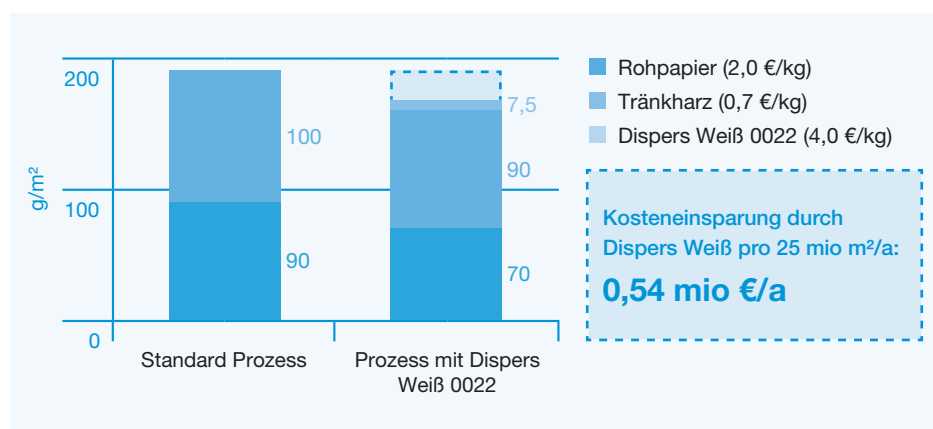
Dispers Weiß 0010 (weiße Pigmentpräparation, brilliant weiß)

Für die optimale Formulierung einer Pigmentpräparation werden die am besten geeigneten Verbindungen aus hoch entwickelten Additiven und anderen Rohstoffen kombiniert, um die größtmögliche Effizienz für die jeweilige Zielanwendung zu erreichen. Bereits mit geringen Zusätzen von Dispers Weiß Pigmentpräparationen lassen sich substantielle Kostenvorteile realisieren.

Ihre Vorteile

- + Dispers Pigmentpräparationen färben selektiv die Oberfläche der Dekorpapiere ein
- + Leichtere, kostengünstigere Papiere können verwendet werden
- + Grammaturen senken, bedeutet auch, Harzkosten zu senken

Beispielkalkulation Kosteneinsparung Dispers Pigmentpräparationen



Anwendungen

- + Dekorpapier

Unser Ansprechpartner:

BASF SE
BASF Colors & Effects GmbH
Preparations Europe
Eva Schober
Tel.: +49 621 60-42426
E-Mail: eva.schober@basf.com



Kaurit®/Kauramin® Tränkhharze

Kaurit®/Kauramin® Tränkhharze wurden speziell zur Imprägnierung verschiedenster Papiere, wie zum Beispiel Overlay, Gegenzug oder Dekorpapier entwickelt.

Ihre Vorteile

- + Gute Haftfähigkeit
- + Hohe Kratzfestigkeit
- + Hervorragende anforderungsspezifische Eigenschaften wie u.a. AC Klasse und Transparenz
- + Komplementiert durch Tränkhharz Härter
- + Wirtschaftlichkeit
- + Schnelle Lieferzeiten und effiziente Logistik

Unser Ansprechpartner:

BASF SE

Product Management Amino Resins
 E-Mail: monomers@basf.com

Eigenschaften

Kaurit® Tränkhharze 210 - 220 flüssig	Dekorpapier- Imprägnierung	Aussehen pH-Wert bei 20 °C Dichte bei 20 °C Viskosität bei 20 °C	klar 6,5 - 8,5 1,205 - 1,25 g/cm³ 10 - 30 mPa·s
Kaurit® Tränkhharzsystem 820	Dekorpapier- Imprägnierung	Aussehen pH-Wert bei 20 °C Dichte bei 20 °C Viskosität bei 20 °C	klar 7,5 - 8,6 1,125 - 1,135 g/cm³ 10 - 30 mPa·s
Kauramin® Tränkhharz 753 flüssig	HPL & CPL- Imprägnierung	Aussehen pH-Wert bei 20 °C Dichte bei 20 °C Viskosität bei 20 °C	wasserklare, farblose Flüssigkeit 9,8 - 10,2 1,235 - 1,255 g/cm³ 45 - 70 mPa·s
Kauramin® Tränkhharz 783 flüssig	Gegenzug- Imprägnierung	Aussehen pH-Wert bei 20 °C Dichte bei 20 °C Viskosität bei 20 °C	wasserklare, farblose Flüssigkeit 9,0 - 10,0 1,255 - 1,27 g/cm³ 80 - 150 mPa·s

Kauramin® Tränkhharze 790 - 799 flüssig	Overlay-, Gegenzug- und Dekorpa- pier- Imprägnierung	Aussehen pH-Wert bei 20 °C Dichte bei 20 °C Viskosität bei 20 °C	klare Flüssigkeit 9,0 - 10,0 1,25 - 1,275 g/cm³ 80 - 150 mPa·s
Kauramin® Tränkhharz 800 flüssig	Finish Folie, HPL und Soft- Kanten- Imprägnierung	Aussehen pH-Wert bei 20 °C Dichte bei 20 °C Viskosität bei 20 °C	klare Flüssigkeit 9 +- 1 1,18 g/cm³ 150 - 300 mPa·s

Anwendungen

- + Overlay
- + Gegenzug
- + Dekorpapiere
- + Finish Folie
- + HPL
- + Soft-Kanten

Härter

Härter katalysieren die Vernetzung von Harnstoff- und Melamin-Tränkhärzen bei der Herstellung von Overlay, Gegenzug oder Dekorpapieren. Die Härter der BASF sind optimal auf Kaurit®/Kauramin® Tränkhärze abgestimmt.

Ihre Vorteile

- + BASF Qualität und Formulierungs-Know-How für Kaurit und Kauramin Tränkhärze
- + Hohe Effizienz

Härter 423	Härter 527	Härter 528	Härter 529
Härter für UF Tränkhärze	Härter für MF Tränkhärze	Latenthärter für MF Tränkhärze	Härter für MF Tränkhärze
Besonders lange Trübungszeit der Tränkhärzflotte	Vielseitig einsetzbar	Optimiert für den Einsatz auf Kurztahtpressen	Für besonders schnelle Aushärtung
		Besonders lange Trübungszeit der Tränkhärzflotte	

Eigenschaften

	Produktspezifikation		Testmethode
Härter 423 flüssig	Aussehen	Farblose Flüssigkeit	visuell
	pH bei 20 °C	6.8 – 7.4	ISO 976
	Dichte bei 20 °C	1.14 – 1.15	ISO 2811-3
Härter 527 flüssig	Aussehen	gelblich	visuell
	pH bei 20 °C	4.5 – 6.0	ISO 976
	Dichte bei 20 °C	1.19 – 1.21	ISO 2811-3
Härter 528 flüssig	Aussehen	gelblich	visuell
	pH bei 20 °C	7.0 – 8.0	ISO 976
	Dichte bei 20 °C g / cm ³	1.27 – 1.29	ISO 2811-3
Härter 529 flüssig	Aussehen	gelblich	visuell
	pH bei 20 °C	6.0 – 7.0	ISO 976
	Dichte bei 20 °C g / cm ³	1.34 – 1.36	ISO 2811-3

Unser Ansprechpartner:

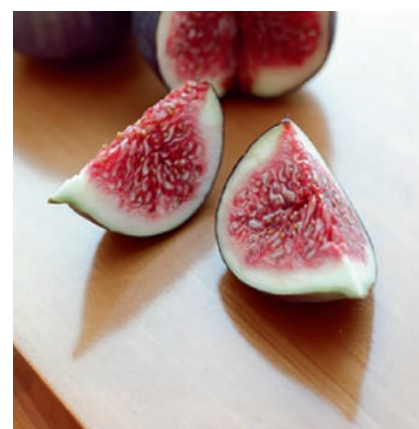
BASF SE

Technical Marketing

Ralph Lunkwitz

Tel.: +49 621 60 91675

E-Mail: ralph.lunkwitz@basf.com



Kauopal® K

Kauopal® K verbessert die Kratzfestigkeit imprägnierter Papieroberflächen. Es ist vielseitig einsetzbar und kann in Verbindung mit Harnstoff-, Melamin- oder Phenol-Formaldehydharz sowie mit Acrylester-Copolymerdispersionen verwendet werden.

Ihre Vorteile

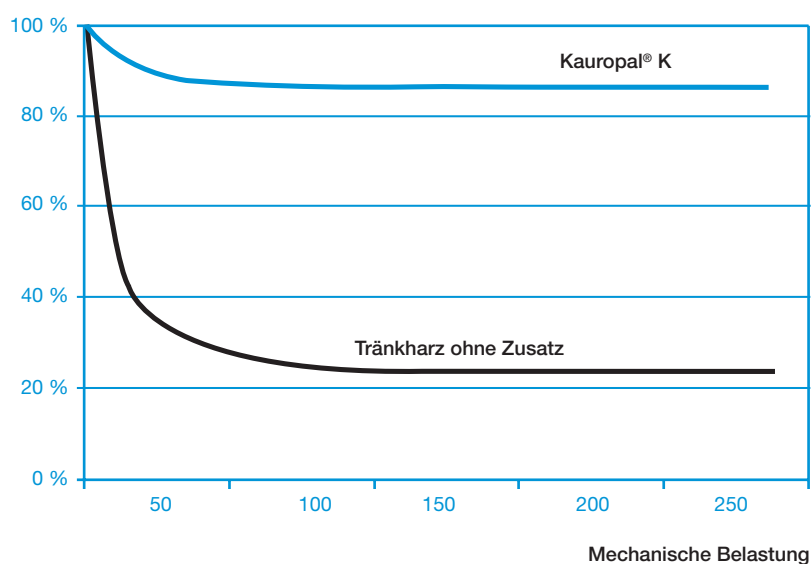
- + Verbesserte Kratzfestigkeit für imprägnierte Dekoroberflächen nach der neuen EU-Norm für Mikrokratzbeständigkeit EN 16094
- + Ästhetische Schönheit – hohe Glanzbeständigkeit

Eigenschaften

Kauopal® K wird als 1,0–3,0 %iger Anteil zur Gesamtimprägnierlösung zugegeben. Das Ergebnis ist eine höhere Mikrokratzbeständigkeit der Dekoroberfläche. Die höhere Kratzbeständigkeit bewirkt wiederum eine verbesserte Glanzerhaltung sowie eine geringere Abnutzung nach EN 16094 (Verfahren A).

Glanzerhaltung mit und ohne Kauopal® K

Glanzerhaltung



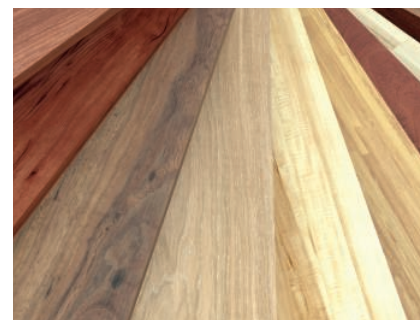
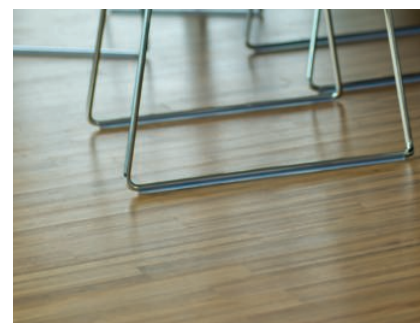
Anwendungen

- + Imprägnierung von Dekorpapieren

Unser Ansprechpartner:

BASF SE

Technical Marketing
 Ralph Lunkwitz
 Tel.: +49 621 60 91675
 E-Mail: ralph.lunkwitz@basf.com



EN 16094 - Verfahren A	Glanzverlust
MSR-A1	≤ 10 %
MSR-A2	> 10 % bis ≤ 30 %
MSR-A3	> 30 % bis ≤ 50 %
MSR-A4	> 50 % bis ≤ 70 %
MSR-A5	> 70 %

Klassifizierung der Durchschnittswerte des Glanzverlustes

Kauropal® 936

Gemischt mit Harnstoff-Formaldehyd-Tränkharzen, wird Kauropal® 936 für die Herstellung von Dekorfolien verwendet. Die mit einer solchen Mischung imprägnierten Dekorpapiere sind wesentlich flexibler und lassen sich leichter beschichten als mit reinem Harnstoffharz behandelte Papiere.

Ihre Vorteile

Zusätzliche Funktionen:

- + Erhöhte Flexibilität
- + Höhere Effizienz
- + Höhere Deckkraft für weiße Dekore

Eigenschaften

Produktspezifikation (Messung der Werte bei Abfüllung im Werk)	Aussehen	dunkle Flüssigkeit	
	Feststoffgehalt	50 ± 1 %	ISO 1625
	pH bei 20 °C	4,5–5,0	ISO 1148
	Dichte bei 20 °C	ca. 1,04 g/cm ³	
	Viskosität bei 20 °C	20–75 mPa·s	ISO 3219 B
Sonstige Eigenschaften	Emulgatorsystem	anionisch	
	Löslichkeit in Wasser	unbegrenzt	
	Kompatibilität mit Kaurit® Tränkharzen	sehr gut	

Anwendung

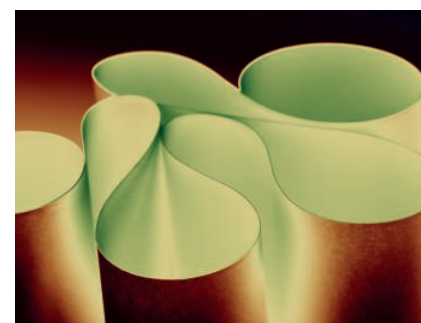
Kauropal® 936 eignet sich besonders als elastifizierendes Additiv für Kaurit® Tränkharze. Zur Vernetzung werden der Imprägnierlösung Härter wie z. B. Ammoniumchlorid, Magnesiumchlorid, p-Toluolsulfonsäure oder vorzugsweise Härter 529 bzw. Härter 423 beigemischt.

Kauropal® 936 kann dem Kaurit® Tränkharz in beliebiger Menge, bei generell 30 bis 100 Gewichtsanteilen, hinzugefügt werden. Die mit einer solchen Lösung imprägnierten Papierbahnen werden gewöhnlich sofort im Anschluss mit einer Foliendeckschicht beschichtet.

Unser Ansprechpartner:

BASF SE

Product Management Amino Resins
E-Mail: monomers@basf.com



Kauropal® S

Kauropal® S wird als antistatischer Zusatz bei der Imprägnierung von Kraft- oder Dekorpapieren eingesetzt.

Ihre Vorteile

- + Zusätzliche Funktionen: antistatische Eigenschaften
- + Mehrwert für den Endkundenmarkt
- + Gesteigerte Effizienz

Kauropal® S wird zur Verbesserung der elektrischen Leitfähigkeit der Oberflächen von holzbasierten, mit Melaminfolien beschichteten Werkstoffen verwendet. Die nach dieser Formel hergestellten Melaminfolien eignen sich insbesondere für das Aufbringen mit Niederdruck-Laminierverfahren. Alternativ kommen sie, mit einer Trübungszeit der Imprägnierlösung von 3–13 Minuten, auch bei der Herstellung von Hochdrucklaminaten zum Einsatz.

Eigenschaften

Produktspezifikation (Messung der Werte bei Abfüllung im Werk)	Aussehen	wässrige Lösung
	Feststoffgehalt	75 %
	pH bei 20 °C	5–6
	Dichte bei 20 °C	ca. 1,10 g/cm ³
	Viskosität bei 20 °C	15 mPa·s
Sonstige Eigenschaften	Emulgatorsystem	anionisch
	Löslichkeit in Wasser	unbegrenzt
	Kompatibilität mit Kaurit® und Kauramin® Tränkharzen	sehr gut

Anwendungen

- + Dekoroberflächen (Möbel, Bodenbeläge)
- + Hochdrucklaminat

Unser Ansprechpartner:

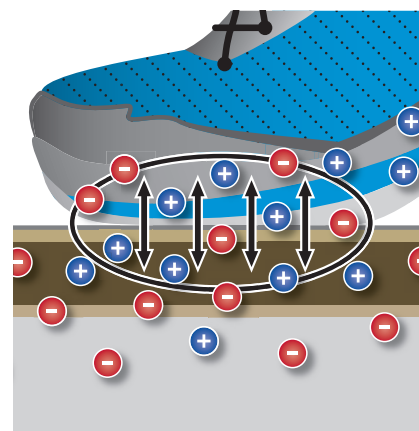
BASF SE

Technical Marketing

Ralph Lunkwitz

Tel.: +49 621 60 91675

E-Mail: ralph.lunkwitz@basf.com



Kauropal® Netzmittel

Kauropal® 931 wird bei der Imprägnierung von Dekorpapieren mit wässrigen Tränkhharzen, insbesondere Melamin- und Harnstoff-Formaldehydharzen, zur Verbesserung des Einweichprozesses verwendet.

Kauropal® 933 ist ein Benetzungsmittel zur Kontrolle der Oberflächenspannung wässriger Tränkhharzbäder. Typische Anwendungen sind Harnstoff-, Melamin- oder Phenol-Formaldehydharze sowie Acrylester-Copolymerdispersionen.

Ihre Vorteile

- + Hohe Effizienz
- + Langjährig etabliertes Produkt

Eigenschaften

	Produktspezifikation		Test method
Kauropal® 931	Aussehen	fast farblose, klare Flüssigkeit	
	Konzentration	ca. 90 %	
	Farbwert (APHA, 50 °C)	max. 50	
	pH (5 % in destilliertem Wasser)	5,0 – 8,0	
Kauropal® 933	Aussehen	milchig weiß	
	Konzentration	100 %	
	pH bei 20 °C	ca. 7,0	
	Viskosität bei 23 °C	ca. 160 mPa·s	
	Dichte bei 23 °C	ca. 0.99 g/cm³	

Anwendungen

Kauropal® 931 gewährleistet einen gleichmäßigen Fluss der Tränkhharze Kauramin® und Kaurit® auf der Papierbahn. Dieses Produkt wird daher gewöhnlich in Kombination mit dem Benetzungsmittel Kauropal® 933 flüssig verwendet.

Kauropal® 933 wird den Tränkhharzen Kauramin® und Kaurit® zur Reduzierung der Oberflächenspannung der Imprägnierlösung beigemischt. Dies verbessert die Faserbenetzung sowie die Harzdurchtränkung.

Unser Ansprechpartner:

BASF SE

Product Management Amino Resins
 E-Mail: monomers@basf.com



Luhydran® / Luwipal® / Plastopal®

Für Beschichtungen auf Möbelfolien werden hohe mechanische und chemische Beständigkeiten, sowie Temperaturstabilität beim Verpressen gefordert. Auf Basis von OH-funktionellen Luhydran® Dispersionen in Kombination mit Luwipal®/Plastopal® Aminoharzen formuliert man säurehärtende Folienlacke für höchste Ansprüche.

Ihre Vorteile

- + hohe chemische und mechanische Beständigkeiten
- + hervorragendes Preis - Leistungsverhältnis
- + Luhydran® Dispersionen sind alternativ auch für 2K-PUR Lacke geeignet, die mit Isocyanaten wie den Basonat® HW Marken vernetzt werden können

Eigenschaften

Luhydran®

OH funktionelle Styrolacrylatdispersionen, mit hoher Chemikalien- und Kratzbeständigkeit für 2K-Möbelfolienlacke für die Vernetzung mit Aminoharzen oder Isocyanaten z. B. Luhydran® S938T

Luwipal®

Melamin-Formaldehydharze als Vernetzerkomponente für OH funktionelle Dispersionen, mit höchster Chemikalienbeständigkeit und Reaktivität z. B. Luwipal® 069

Plastopal®

Harnstoff-Formaldehydharze als Vernetzerkomponente für OH funktionelle Dispersionen oder als Alleinbindemittel mit hoher Flexibilität und hoher Wirtschaftlichkeit z. B. Plastopal® BTW

Überblick

Technologie	Eigenschaften	Empfohlene Produkte
OH - funktionelle Styrolacrylate	vernetzbar mit Melaminharzen	Luhydran® S 938 T + Luwipal® 069
	hohe chemische Beständigkeit	
	exzellente Haftung	Luhydran® S 938 T + Basonat® HW1000/ Basonat® HW2000
	breites pH-Verarbeitungsfenster	
	hohe Vergilbungsbeständigkeit	Luhydran® S 945 T
	Kreidungsbeständigkeit	

Anwendungen

- + Möbelfolien für Möbeloberflächen, Türen und Fußböden

Unser Ansprechpartner:

BASF SE

Technical Marketing Industry
 Management Furniture & Flooring
 Dr. Juergen Kaczun
 Tel: +49 621 60-99772
 E-Mail: juergen.kaczun@basf.com

