

Karta charakterystyki

Strona: 1/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023

Wersja: 16.0

Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu

SOLVENON® PM

Nazwa chemiczna: 1-metoksypropan-2-ol

Numer INDEX: 603-064-00-3 Numer CAS: 107-98-2

Numer rejestracji REACH: 01-2119457435-35-0004, 01-2119457435-35-0033, 01-2119457435-35-

0032, 01-2119457435-35-0036, 01-2119457435-35

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Odpowiednie zidentyfikowane zastosowania: rozpuszczalnik

Szczegółowe informacje o zidentyfikowanych zastosowaniach produktu zawarte są w załączniku do karty charakterystyki

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Firma / Producent:
BASF SE
67056 Ludwigshafen
GERMANY

Kontakt w języku polskim: BASF Polska Sp. z o.o. Al. Jerozolimskie 142b 02-305 Warszawa POLAND

Telefon: +48 22 5709-999 (8:00 - 17:00) Adres e-mail: product-safety-poland@basf.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

International emergency number: Telefon: +49 180 2273-112

Strona: 2/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Flam. Liq. 3 H226 Łatwopalna ciecz i pary.

STOT SE 3 H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

Dla wszystkich klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji zostały podane pełne teksty w sekcji 16.

2.2. Elementy oznakowania

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Piktogram:





Hasło ostrzegawcze.:

Uwaga

Zwrot informujący o zagrożeniu:

H226 Łatwopalna ciecz i pary.

H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (zapobieganie):

P271 Stosować wyłącznie na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym

pomieszczeniu.

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł

iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić.

P280 Stosować rękawice ochronne i ochronę oczu lub twarzy.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (reagowanie):

P312 W przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM

ZATRUĆ lub z lekarzem.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (przechowywanie):

P233 Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty.

Zwroty wskazujące środki ostrożności (usuwanie):

P501 Zawartość i pojemnik usuwać do punktów zbiórki odpadów

niebezpiecznych lub specjalnych.

Składniki wpływające na stopień zagrożenia wymagające etykietowania: 1-metoksypropan-2-ol

2.3. Inne zagrożenia

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr. 1272/2008 (CLP)

Jeśli w tej sekcji zostaną wymienione dodatkowe dane odnośnie pozostałych zagrożeń, które nie wpłyną na klasyfikację, muszą być dodane do ogólnych zagrożeń substancji lub mieszaniny. Proszę patrzeć w sekcji 12 - Wyniki oceny PBT i vPvB

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Produkt nie zawiera substancji powyżej dopuszczalnych prawnie limitów zawartych w wykazie sporządzonym zgodnie z art. 59 ust. 1 Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 dla posiadania właściwości zaburzających funkcjonowanie układu hormonalnego lub która zostałaby zidentyfikowana jako posiadająca właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z kryteriami ustalonymi w rozporządzeniu delegowanym Komisji (UE) 2017/2100 lub rozporządzeniu Komisji (UE) 2018/605.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1. Substancje

Charakterystyka chemiczna

1-metoksypropan-2-ol

Zawartość (W/W): >= 99,5 % Flam. Liq. 3

Numer CAS: 107-98-2 STOT SE 3 (Zawroty głowy i senność)

Numer WE: 203-539-1 H226, H336

Numer INDEX: 603-064-00-3

Składniki istotne z punktu widzenia regulacji prawnych

1-metoksypropan-2-ol

Zawartość (W/W): >= 99,5 % - <= Flam. Liq. 3

100 % STOT SE 3 (Zawroty głowy i senność)

Numer CAS: 107-98-2 H226, H336

Numer WE: 203-539-1 Numer INDEX: 603-064-00-3

2-metoksypropan-1-ol

Zawartość (W/W): >= 0 % - < 0,3 Flam. Liq. 3 % Skin Corr./Irrit. 2 Numer CAS: 1589-47-5 Eye Dam./Irrit. 1

Numer WE: 216-455-5 Repr. 1B (nienarodzone dziecko)

STOT SE 3 (irr. to respiratory syst.) H226, H318, H315, H335, H360D

Dla klasyfikacji nie w pełni opisanych w tej sekcji, w tym klas zagrożenia i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia, pełne brzmienie podano w sekcji 16.

3.2. Mieszaniny

bez zastosowania

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Udzielający pomocy - uwaga na bezpieczeństwo własne. W przypadku utraty przytomności ułożyć i transportować w pozycji bocznej ustalonej. Natychmiast zdjąć zanieczyszczoną odzież.

Wdychanie:

Spokój, świeże powietrze, pomoc lekarska.

Kontakt ze skóra:

Zmyć dokładnie woda z mydłem.

Kontakt z oczami:

Zanieczyszczone oczy natychmiast płukać przez 15 minut ciągłym strumieniem wody przy szeroko rozwartych powiekach; konsultacja z lekarzem okulistą.

Połknięcie:

Natychmiast wypłukać jamę ustną i wypić 200-300 ml wody, konsultacja lekarska.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Symptomy: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS-Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne..

Niebezpieczeństwa: Dalsze ważne informacje o symptomach i działaniu zostały opisane w sekcji 2 GHS- Elementy oznakowania produktu i w sekcji 11 Informacje toksykologiczne.. (Dalsze) objawy i/lub skutki nie są jeszcze znane.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Postępowanie: Leczenie objawowe (detoksykacja, podtrzymywanie funkcji życiowych), nie jest znane żadne specyficzne antidotum.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:

proszek gaśniczy, rozproszone prądy wody, dwutlenek węgla, piana odporna na działanie alkoholu

Ze względów bezpieczeństwa nie stosować jako środków gaśniczych: pełny strumień wody

Dodatkowe wskazówki:

Środki gaśnicze dostosować do rodzaju pożaru.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Wskazówka: ciecz zapalna Zagrożone pojemniki schłodzić wodą. Patrz sekcja 7 karty charakterystyki - Postępowanie z substancja i jej magazynowanie.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersia pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Szczególne wyposażenie ochronne:

Stosować aparaty oddechowe z niezależnym dopływem powietrza. Specjalne wyposażenie ochrony przeciwpożarowej

Inne dane:

Ewakuować z zagrożonego obszaru cały niepotrzebny personel. Gasić pożar z możliwie największej odległosci.

Poszczególne kroki przeciwpożarowe powinny być dostosowane do otoczenia. Pozostałości po pożarze i zanieczyszczoną wodę gaśniczą unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

Szczególne niebezpieczeństwo poślizgnięcia się na rozlanym/rozsypanym produkcie.

Uwolnienie substancji/ produktu może powodować pożar bądź eksplozję. Zamknij lub zatrzymaj źródło wycieku. Usunąć lub zahamować uwolnienie substancji/produktu w bezpiecznych warunkach.

Dostarczyć do utylizacji w dobrze zamykanych pojemnikach.

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami.

Unikać wszelkich źródeł zapłonu: ciepło, iskry, otwarty ogień. Stosować narzędzia antystatyczne.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Należy unikać uwolnienia produktu do środowiska. Nie wylewać zanieczyszczonej wody po myciu, utylizować zgodnie z przepisami.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zebrać za pomocą odpowiedniego sprzętu i unieszkodliwić. Wylany produkt należy zebrać, utwardzić i w odpowiednim opakowaniu przekazać do utylizacji. Zebrany materiał unieszkodliwić zgodnie z przepisami.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Dane dotyczące ograniczeń, kontroli narażenia, osobistych środków ochrony oraz wskazówki dotyczące utylizacji odpadów znajdują się w sekcjach 8 i 13.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami.

Ochrona przed pożarem i eksplozja:

Unikać wszelkich źródeł zapłonu: ciepło, iskry, otwarty ogień. Uziemić odpowiednio całe wyposażenie przelewowe, aby uniknąć wyładowań elektrostatycznych.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Dalsze dane dot. warunków magazynowania: Szczelnie zamknięte pojemniki przechowywać w suchym i chłodnym miejscu.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Przy odpowiednich zidentyfikowanych zastosowaniach podanych w sekcji 1 należy przestrzegać wskazówek podanych w sekcji 7.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia / środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Składniki z wartościami granicznymi dla narażenia w miejscu pracy.

107-98-2: 1-metoksypropan-2-ol

NDSCh 568 mg/m3; 150 ppm (OEL(EU))

indykatywnie

Zjawisko naskórkowości (OEL(EU))

Substancja może wchłaniać się przez skórę.

NDS 375 mg/m3; 100 ppm (OEL(EU))

indykatywnie

Zjawisko naskórkowości (Dz.U.2018.1286))

Substancja może wchłaniać się przez skórę.

NDS 180 mg/m3 (Dz.U.2018.1286)) NDSCh 360 mg/m3 (Dz.U.2018.1286))

PNEC

woda słodka: 10 mg/l

woda morska: 1 mg/l

sporadyczne uwolnienie: 100 mg/l

oczyszczalnia: 100 mg/l

osad (woda słodka): 41,6 mg/kg

Strona: 7/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

gleba: 2,47 mg/kg

osad (woda morska): 4,17 mg/kg

DNEL

pracownik:

Narażenie krótkotrwałe - efekt układowy i lokalny, inhalacja: 553,5 mg/m3

pracownik:

Narażenie długotrwałe - efekt systemowy, dermalne: 183 mg/kg

pracownik:

Narażenie długotrwałe - efekt systemowy, inhalacja: 369 mg/m3

użytkownik/konsument:

Narażenie długotrwałe - efekt systemowy, dermalne: 78 mg/kg

użytkownik/konsument:

Narażenie długotrwałe - efekt systemowy, inhalacja: 43,9 mg/m3

użytkownik/konsument:

Narażenie długotrwałe - efekt systemowy, doustne: 33 mg/kg

8.2. Kontrola narażenia

<u>ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ</u>

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH:

Filtr przeciwgazowy dla organicznych gazów/par (temperatura wrzenia > 65 °C np. EN 14387 Typ A).

OCHRONA RAK:

rekawice ochronne odporne na działanie chemikaliów (EN ISO 374-1)

Odpowiednie materiały także przy dłuższym bezpośrednim kontakcie (Zalecane: wskaźnik ochrony 6, odpowiadający > 480 minut czasu przenikalności według EN ISO 374-1):

kauczuk butylowy (butyl) - grubość powłoki 0,7 mm

Ze względu na dużą ilość rodzajów należy przestrzegać instrukcji dostarczonych przez producenta. Uwaga dodatkowa: dane oparte zostały o badania własne, dane z literatury i informacje producentów rękawic, albo wywodzi się z analogii dla podobnych materiałów. Należy wziąć pod uwagę, że w praktyce czas użytkowania rękawic ochronnych dla przemysłu chemicznego może być znacznie krótszy niż określony na podstawie testów, z uwagi na wpływ wielu czynników np. temperatury.

OCHRONA OCZU:

okulary ochronne z osłoną boczną (okulary ramowe)(np. EN 166)

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

OCHRONA CIAŁA:

Środki ochrony ciała dobierać w zależności od wykonywanych czynności i możliwego oddziaływania, np. fartuch, buty ochronne, gazoszczelne i odporne na działanie chemikaliów ubranie ochronne (zgodnie z EN 14605 w przypadku cieczy lub EN ISO 13982 w przypadku pyłów)

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny

Należy przestrzegać środków ostrożności zalecanych przy obchodzeniu się z chemikaliami. Oprócz podanego osobistego wyposażenia ochronnego konieczne jest noszenie zamkniętego ubrania ochronnego.

Kontrole narażenia środowiska

Należy zastosować wszystkie możliwe środki aby nie dopuścić do przedostania się do otoczenia a w nieszczęśliwym wypadku unikać rozprzestrzenienia . Należy zastosować odpowiednie środki zarządzania ryzykiem.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia: ciekły
Stan skupienia/forma: ciekły
Kolor: bezbarwny

Zapach: łagodny, alkoholowy

Próg zapachu:

nie określono

Temperatura topnienia: -95 °C (Pozostałe)

(1.013 hPa)
Dane z literatury.

temperatura wrzenia: 119,8 °C (Pozostałe)

(1.013 hPa)

Zapalność: Łatwopalna ciecz i pary. (na podstawie temperatur

zapłonu i wrzeni)

Dolna granica wybuchowości: 1,7 %(V) (powietrze)

(27 °C)

Określono dolną temperaturę

wybuchowości

substancji/mieszaniny. Granica określa temperaturę łatwopalnej cieczy, w której stężenie pary nasyconej w mieszaninie z powietrzem osiąga dolną granicę

wybuchowości.

Górna granica wybuchowości:

Nie istotne dla klasyfikacji i

oznakowania cieczy.

Temperatura zapłonu: 31,5 °C (DIN 51755, naczynie

zamknięte)

Temperatura samozapłonu: 287 °C (Dyrektywa 92/69/EWG, C.4-E)

Rozkład termiczny: Brak danych.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Wartość pH:

(20 °C)

rozpuszczalny, neutralny

Lepkość dynamiczna: 1,81 mPa.s

(20 °C)

Dane z literatury.

Tiksotropia: nie tiksotropowy

Rozpuszczalność w wodzie: Dane z literatury., miesza się (Pozostałe)

(20 °C)

Rozpuszczalność (jakościowo) rozpuszczalnik: rozpuszczalniki organiczne

rozpuszczalny

Współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Kow): -0,43 (zmierzony(e))

(25 °C)

Dane z literatury.

Prężność par: 17,1 hPa (zmierzony(e))

(25,1 °C) dynamiczny

Gęstość względna: 0,92

(20 °C)

Gęstość: 0,92 g/cm3 (DIN 51757)

(20 °C, 1.013 hPa)

Względna gęstość pary (powietrze): 3,1 (obliczony)

(20 °C)

Cięższy niż powietrze.

9.2. Inne informacje

Informacje dotyczące klas zagrożenia fizycznego

Materialy wybuchowe

Niebezpieczeństwo eksplozji: Na podstawie struktury produkt

nie jest klasyfikowany jako

wybuchowy.

Wrażliwość na uderzanie: nieczuły na uderzenia

Nieczuły na uderzenia ze względu na strukturę chemiczną.

Właściwości utleniające

Właściwości sprzyjające pożarom: Produkt nie został

zaklasyfikowany jako podtrzymujący

palenie z uwagi na strukturę.

Ciecze łatwopalne

Trwała palność:

nie określono

Właściwości piroforyczne

Temperatura samozapłonu: Temperatura: 20 °C typ testu: Spontaniczne

samozapalenie w temperaturze

pokojowej.

Na podstawie budowy produkt nie został zaklasyfikowany jako samozapalny.

Strona: 10/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0

Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Substancje i mieszaniny, które w kontakcie z wodą wydzielają gazy palne

Tworzenie zapalnych gazów:

Nie tworzy palnych gazów w obecności wody.

Korozja metali

Nie działa korozyjnie na metal.

Inne właściwości bezpieczeństwa

pKa:

Substancja nie podlega dysocjacji.

Adsorpcja/woda-grunt: log KOC: -0,69 (obliczony)

Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

Napięcie powierzchniowe: 70,7 mN/m (OECD Wytyczna 115, OECD

(20 °C) zharmonizowana metoda

W oparciu o strukturę chemiczną nie pierscieniowa)

należy oczekiwać aktywności

powierzchniowej.

Masa molowa: 90,12 g/mol

Temperatura SAPT:

Ze względów naukowych studium nie jest konieczne.

szybkość parowania:

Wartość można określić w

przybliżeniu zgodnie z prawem stałej

Henry'ego lub prężności par.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Przy nagrzaniu mogą być uwalniane zapalne opary.

Korozja metali: Nie działa korozyjnie na metal.

Tworzenie zapalnych Uwagi: Nie tworzy palnych gazów w

gazów: obecności wody.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt jest stabilny jeżeli jest przechowywany i manipulowany jak zapisano/ wskazano.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Reakcja z silnymi utleniaczami.

10.4. Warunki, których należy unikać

Unikać skrajnego nagrzewania. Unikać źródła zapłonu.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

10.5. Materialy niezgodne

Należy unikać kontaktu substancji/mieszaniny z: silny utleniacz

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozkładu:

Nie są znane żadne niebezpieczne produkty rozkładu, o ile przestrzegane są przepisy/wskazówki dotyczące magazynowania i obchodzenia się z produktem.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Toksyczność ostra

Ocena ostrej toksyczności:

Po jednorazowym połknięciu dawki o małej toksyczności Po jednorazowym zażyciu właściwie nie toksyczny. Przy jednorazowym kontakcie ze skórą nie toksyczny

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

LD50 szczur (doustne): 4.016 mg/kg (porównywalna z OECD Wytyczne 401) LCO szczur (inhalacyjne): > 7000 ppm 6 h (porównywalne z OECD 403)

Pary były testowane

LD50 szczur (dermalne): > 2.000 mg/kg (porównywalne z OECD 402)

Działanie drażniace

Ocena działania drażniącego:

Nie działa drażniąco na skórę. Nie działa drażniąco na oczy.

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Nadżerki / podrażnienia skóry

królik: Nie działa drażniąco. (porównywalny z OECD Wytyczne 404)

Poważne uszkodzenie / podrażnienie oczu

królik: Nie działa drażniąco. (porównywalne z OECD 405)

Działanie uczulające na drogi oddechowe / skórę

Ocena działania uczulającego.:

Przetestowany na zwierzętach, nie wywołuje reakcji alergicznych.

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

świnka morska: nie działa uczulająco (Pozostałe)

Strona: 12/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Ocena mutagenności:

Substancja nie wykazała mutagenicznych właściwości na bakteriach. Substancja nie wykazała właściwości mutagennych w teście mutacji genowych na komórkach ssaków. W badaniach na ssakach substancja nie wykazała mutagennych właściwości.

Kancerogenność

Ocena kancerogenności:

W czasie długoterminowych badań na szczurach i myszach substancja nie wykazała działania rakotwórczego po podaniu inhalacyjnym.

Toksyczność reprodukcyjna

Ocena toksyczności reprodukcyjnej:

Badania na zwierzętach nie wykazały negatywnego wpływu na zdolności rozrodcze.

Toksyczność rozwojowa

Ocena teratogenności:

W badaniach na zwierzętach nie stwierdzono szkodliwego wpływu na płód.

Oddziaływanie na człowieka:

Dane eksperymentalne / obliczeniowe.:

Wysokie stężenia mają działanie narkotyczne.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (narażenie jednorazowe)

Działanie toksyczne na narządy docelowe STOT narażenie jednorazowe:

Możliwe efekty narkotyczne (senność, zawroty głowy)

Działanie toksyczne na narządy docelowe przy wielokrotnym narażeniu (narażenie powtarzające się)

Ocena toksyczności przy wielokrotnym podaniu:

W doświadczeniach na zwierzętach nie zaobserwowano efektów przeciwstawnych przy powtarzającym się narażeniu dermalnym. Przy powtórzonym narażeniu inhalacyjnym dużą dawką substancja może spowodować uszkodzenia wątroby. Jak pokazano w badaniach na zwierzętach, w wyniku powtarzanego spożycia dużych dawek, substancja może powodować uszkodzenie wątroby.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

nie znajduje zastosowania

Efekty interaktywne

Brak danych.

11.2. Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Strona: 13/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Nie stwierdzono, że przedmiotowa substancja ma właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2017/2100 lub Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/605, ani nie znajduje się na liście kandydackiej substancji wzbudzającej szczególne obawy zgodnie z artykułem 59 Rozporządzenia REACH z powodu właściwości zaburzających gospodarkę hormonalną.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność

Ocena toksyczności wodnej:

Małe prawdopodobieństwo szkodliwego wpływu na organizmy wodne. Przy odpowiednim wprowadzeniu niewielkich stężeń do biologicznej oczyszczalni ścieków nie należy spodziewać się zakłóceń rozkładu osadu czynnego.

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) > 6.800 mg/l, Leuciscus idus (DIN 38412 część 15, statyczny) Stężenie nominalne.

Bezkregowce wodne:

LC50 (48 h) 23.300 mg/l, Daphnia magna (Dafnia-test ostrej toksyczności, statyczny) Stężenie nominalne.

Rośliny wodne:

EC50 (7 d) > 1.000 mg/l (stopień wzrostu), Pseudokirchneriella subcapitata (Test- hamowanie wzrostu alg)

Stężenie nominalne.

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

EC50 (3 h) > 1.000 mg/l, Osad aktywny, komunalny (Wytyczne OECD 209)

Stężenie nominalne. Dane z literatury.

Chroniczna toksyczność dla ryb:

Brak danych.

Toksyczność chroniczna bezkręgowce wodne:

Brak danych.

Ocena toksyczności ziemnej:

Brak danych.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H2O):

Ulega łatwo biodegradacji (według kryteriów OECD).

Dane dotyczące eliminacji:

Strona: 14/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

90 - 100 % redukcja DOC (28 d) (OECD 301E/92/69/EWG, V, C.4B) (tlenowy, Ścieki oczyszczalni komunalnej)

Ocena trwałości w wodzie.:

Struktura chemiczna nie wskazuje na możliwość zajścia hydrolizy.

Produkt nie został zbadany. Stwierdzenia opierają się o strukturę substancji.

Dane dotyczące stabilności w wodzie (hydroliza):

Struktura chemiczna nie wskazuje na możliwość zajścia hydrolizy.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) nie należy spodziewać się nagromadzenia w organizmach.

Potencjał bioakumulacyjny:

Brak danych.

12.4. Mobilność w glebie

Ocena wpływu transportu na środowisko.:

Lotność: Substancja nie paruje z powierzchni wody do atmosfery.

Adsorpcja w glebie: Adsorpcja na cząsteczkach fazy stałej gleby nie jest przewidywana.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Zgodnie z Załącznikiem XIII Rozporządzenia UE Nr. 1907/2006 dotyczącego Rejestracji, Ocenie, Udzielaniu Zezwoleń i Ograniczeń w zakresie Chemikaliów (REACH): Produkt nie spełnia kryteriów dla PBT (trwałe, zdolne do bioakumulacji, toksyczne) i vPvB (o bardzo dużej trwałości, bardzo dużej zdolności do bioakumulacji).

12.6. Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Nie stwierdzono, że przedmiotowa substancja ma właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2017/2100 lub Rozporządzeniem Komisji (UE) 2018/605, ani nie znajduje się na liście kandydackiej substancji wzbudzającej szczególne obawy zgodnie z artykułem 59 Rozporządzenia REACH z powodu właściwości zaburzających gospodarkę hormonalną.

12.7. Inne szkodliwe skutki działania

Substancja nie jest wymieniona w Rozporządzeniu UE 1005/2009 o substancjach niszczących warstwę ozonową.

Strona: 15/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

12.8. Dodatkowe wskazówki

Ulegające adsorpcji organicznie związane chlorowco-pochodne (AOX): Produkt nie zawiera organicznie związanych chlorowco-pochodnych.

Pozostałe wskazówki ekotoksykologiczne:

Przy odpowiednim wprowadzeniu niskich steżeń do zaadoptowanych biologicznych oczyszczalni ścieków nie należy spodziewać się hamowania aktywności do degradacji osadu czynnego.

SEKCJA 13: Postepowanie z odpadami

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. nr 2020 poz.10 z późniejszymi zmianami).

Ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012r. (tekst jednolity Dz.U. 2022 poz. 699 z późniejszymi zmianami) oraz ustawa o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi z dnia 13 czerwca 2013r. (tekst jednolity Dz.U. 2023 poz 160 z późniejszymi zmianami).

Opakowanie nieoczyszczone:

Usuwanie opakowania zgodnie z przepisami administracyjnymi.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

Transport droga lądową

ADR

Numer UN lub numer

UN3092

identyfikacyjny ID:

Prawidłowa nazwa

1-METOKSY-2-PROPANOL

przewozowa UN:

Klasa(-y) zagrożenia w

3

transporcie:

Grupa pakowania: Ш Zagrożenia dla środowiska: nie

Szczególne środki

ostrożności dla użytkowników:

kod tunelu: D/E

RID

Numer UN lub numer

UN3092

identvfikacvinv ID:

Prawidłowa nazwa

1-METOKSY-2-PROPANOL

przewozowa UN:

Klasa(-y) zagrożenia w

transporcie:

3

Strona: 16/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Grupa pakowania: III Zagrożenia dla środowiska: nie

Szczególne środki nie znane

ostrożności dla użytkowników:

Transport żeglugą śródlądowa

ADN

Numer UN lub numer UN3092

identyfikacyjny ID:

Prawidłowa nazwa 1-METOKSY-2-PROPANOL

przewozowa UN:

Klasa(-y) zagrożenia w 3

transporcie:

Grupa pakowania: III
Zagrożenia dla środowiska: nie
Szczególne środki nie znane

ostrożności dla użytkowników:

Transport cysterną żeglugi śródlądowej / statek na materiały sypkie

Numer UN lub numer UN3092

identyfikacyjny ID:

Prawidłowa nazwa 1-METOKSYPROPANOL-2

przewozowa UN:

Klasa(-y) zagrożenia w 3

transporcie:

Grupa pakowania: III Zagrożenia dla środowiska: nie Typ jednostki żeglugi N

śródlądowej:

Stan zbiornika: 3 Typ zbiornika 2

załadunkowego:

<u>Transport droga morska</u> <u>Sea transport</u>

IMDG IMDG

Numer UN lub numer UN 3092 UN number or ID UN 3092

identyfikacyjny ID:

Prawidłowa nazwa 1-METOKSY-2- UN proper shipping 1-METHOXY-2- przewozowa UN: PROPANOL name: PROPANOL

number:

Klasa(-y) zagrożenia w 3 Transport hazard 3 transporcie: class(es):

Grupa pakowania: III Packing group: III

Strona: 17/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0

Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

needed

Data wydruku 21.10.2025

Zagrożenia dla środowiska: nie Environmental no

Substancja hazards: Marine pollutant:

niebezpieczna w NO

IATA/ICAO

transporcie morskim: NIE

Szczególne środki EmS: F-E; S-D Special precautions EmS: F-E; S-D

ostrożności dla for user:

użytkowników:

<u>Transport droga</u> <u>Air transport</u>

<u>powietrzną</u>

IATA/ICAO

Numer UN lub numer UN 3092 UN number or ID UN 3092

Numer UN lub numer UN 3092 UN number or ID identyfikacyjny ID: unmber:

Prawidłowa nazwa 1-METOKSY-2- UN proper shipping 1-METHOXY-2-

przewozowa UN: PROPANOL name: PROPANOL

Klasa(-y) zagrożenia w 3 Transport hazard 3

transporcie: class(es):

Grupa pakowania: III Packing group: III

Zagrożenia dla środowiska: Nie wymagane Environmental No Mark as

oznakowanie hazards: dangerous for the "Niebezpieczny dla environment is

Środowiska"

Szczególne środki nie znane Special precautions None known

ostrożności dla for user: użytkowników:

14.1. Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

Patrz odpowiednie wpisy "Numer UN lub numer ID" dla odpowiednich przepisów w powyższych tabelach.

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Patrz odpowiednie wpisy dla "Obowiązujące oznaczenia transportowe UN" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Patrz odpowiednie wpisy dla "Klasy zagrożenia w transporcie" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.4. Grupa pakowania

Patrz odpowiednie wpisy dla "Grupa pakowania" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Patrz odpowiednie wpisy dla "Zagrożenie dla środowiska" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Strona: 18/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Patrz odpowiednie wpisy dla "Szczególne środki ostrożności dla użytkownika" dla każdego przepisu w powyższej tabeli.

14.7. Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Maritime transport in bulk according to IMO instruments

przepis: IBC-Code Regulation:

Nazwa produktu: Propylene glycol

monoalkyl ether

: Z

Rodzaj zanieczyszczeń:

Rodzaj jednostki

3

Product name:

Propylene glycol monoalkyl ether

IBC-Code

3

Pollution category: Z

Ship Type:

pływającej:

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Zakazy, ograniczenia i zezwolenia

Załącznik XVII do Rozporządzenia EG Nr. 1907/2006: numer na liście: 3, 40

Dyrektywa 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi (UE):

Pozycja w przepisie prawnym: P5a Pozycja w przepisie prawnym: P5b Pozycja w przepisie prawnym: P5c

Jeśli mają zastosowanie inne przepisy prawne, które w innym miejscu karty charakterystyki nie zostały wymienione, zostały opisane w tej podsekcji.

Jeśli mają zastosowanie inne przepisy prawne, które w innym miejscu karty charakterystyki nie zostały wymienione, zostały opisane w tej podsekcji.

Ustawa z dnia 25.02.2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (tekst jednolity Dz.U. 2022 poz. 1816 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 26 września 1997r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity Dz.U. 2003 nr 169 poz.1650 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz.1286 z późniejszymi zmianami).

Strona: 19/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Ustawa z dnia 19.06.1997r. o zakazie stosowania wyrobów zawierających azbest (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz. 1680 z późniejszymi zmianami).

Protokół Montrealski z 16.09.1987r. w sprawie substancji zubożających warstwę ozonową (Dz.U. 1992 nr 98 poz. 490 z późniejszymi zmianami) oraz Ustawa z dnia 15 maja 2015r. o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz o niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych (tekst jednolity Dz.U. 2020 poz. 2065 z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138 z późniejszymi zmianami).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Uwagi dotyczące obchodzenia się z produktem są zawarte w sekcji 7 i 8 tej karty charakterystyki

SEKCJA 16: Inne informacje

Ocena klas zagrożenia według kryteriów GHS ONZ (najnowsza wersja)

STOT SE 3 (Może spowodować zawroty głowy i senność.)

Flam. Liq. 3

Acute Tox. 5 (doustne)

Pełny tekst klasyfikacji, w tym klas zagrożenia i zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia, o ile zostały wymienione w sekcji 2 lub 3:.

Flam. Lig. Substancje ciekłe łatwopalne

STOT SE Działanie toksyczne na narzady docelowe (narażenie jednorazowe)

Skin Corr./Irrit. Działanie żrące/drażniące na skórę
Eye Dam./Irrit. Działanie szkodliwe/drażniące na oczy
Repr. Działanie toksyczne na rozrodczość.

H226 Łatwopalna ciecz i pary.

H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu.

H315 Działa drażniąco na skórę.

H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. H360D Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki .

<u>Skróty</u>

ADR = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. ADN = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu śródlądowymi drogami wodnymi towarów niebezpiecznych. ATE = Oszacowana toksyczność ostra. CAO = Cargo Aircraft Only. CAS = Chemical Abstract Service. CLP = Rozporządzenie w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin. DIN = Niemiecka krajowa organizacja normalizacyjna. DNEL = Pochodny poziom niepowodujący zmian. EC50 = Skuteczna mediana stężenia dla 50% populacji. EC = Wspólnota Europejska. EN = Norma europejska. IARC = Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem. IATA = Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego. IBC-Code = międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem. IMDG = Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych. ISO = Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna. STE = narażenie krótkotrwałe. LC50 = Mediana stężenia śmiertelnego dla 50% populacji. LD50 = Mediana dawki śmiertelnej dla 50% populacji. MAK, TLV, NDS = Najwyższe

Strona: 20/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprz Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

dopuszczalne stężenie. NDSCh = Najwyższe dopuszczalne stężenie chwilowe. MARPOL = Międzynarodowa konwencja o zapobieganiu zanieczyszczania morza przez statki. NEN = Norma holenderska. NOEC = stężenie, przy którym nie obserwuje się zmian. OEL = Limit narażenia zawodowego. OECD = Organizacja Współpracy Gospodarczej i Rozwoju. PBT = Trwały, bioakumulacyjny i toksyczny. PNEC = Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku. PPM = części na milion. RID = Umowa europejska dotycząca międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych. TWA = średnia ważona w czasie. UN-number = Numer ONZ w transporcie. vPvB = bardzo trwały i bardzo bioakumulacyjny.

Dane zawarte w karcie charakterystyki oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu i opisują produkt w zakresie wymogów bezpieczeństwa. Niniejsza karta charakterystyki nie jest Certyfikatem Analizy ani kartą danych technicznych i nie może być mylona z umową o specyfikacji. Zidentyfikowane zastosowania w niniejszej karcie charakterystyki nie stanowią ani umowy o jakości substancji/mieszaniny, ani o uzgodnionym zastosowaniu.

Ewentualnych praw patentowych, jak i istniejących przepisów i postanowień odbiorca naszego produktu jest zobowiązany przestrzegać we własnym zakresie.

Pionowe kreski widoczne po lewej stronie wskazują na zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Załącznik: Scenariusz Narażenia

Spis treści

- 1. wytwarzanie substancji, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS: IS: ERC1: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15
- **2.** zastosowanie jako półprodukt, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC6a; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15
- formulacja i pakowanie/przepakowanie substancji i mieszanin, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych)
 IS; IS; ERC2; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15
- **4.** zastosowanie przy nakładaniu powłok, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC4; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15
- **5.** zastosowanie przy nakładaniu powłok, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC4; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15
- **6.** zastosowanie w środkach czyszczących, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC4; PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13
- **7.** zastosowanie przy nakładaniu powłok, (wykorzystanie w urządzeniach profesjonalnych) PW; PW; ERC8a, ERC8d; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19
- **8.** zastosowanie przy nakładaniu powłok, (wykorzystanie w urządzeniach profesjonalnych) PW; PW; ERC8a, ERC8b; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19
- **9.** zastosowanie w środkach czyszczących, (wykorzystanie w urządzeniach profesjonalnych) PW; PW; ERC8a, ERC8d; PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13
- **10.**zastosowanie w agrochemii, (wykorzystanie w urządzeniach profesjonalnych) PW; PW; ERC8d; PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC11, PROC13
- **11.**zastosowanie przy nakładaniu powłok, (zastosowanie konsumenckie) C: C: ERC8a, ERC8d: PC9
- **12.**zastosowanie przy nakładaniu powłok, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a, ERC8d; PC9
- **13.**zastosowanie w środkach czyszczących, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a, ERC8d; PC35
- **14.**zastosowanie w produktach do pielęgnacji ciała, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a

Strona: 22/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

15.zastosowanie w odmrażaczach i środkach przeciw zamarzaniu, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a, ERC8d; PC4

* * * * * * * * * * * * * * *

1. Krótki tytuł scenariusza narażenia

wytwarzanie substancji, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC1; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	ERC1: Produkcja substano	eji
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	200.000.000 kg	
dzienna ilość na zakład	400.000 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	0,1 %	
współczynnik emisji woda	0,3 %	
współczynnik emisji grunt	0,01 %	
	Użycie w systemie zamkni danych z tabel A&B TGD 2	ętym. Raty uwalniania bazują na 2003.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		
	Unikanie wycieku nierozcie lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości subs ścieków przy czynnościach zmniejszają (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni	(m3/d)	2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	utylizacja opakowań wedłu	ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,757	
	Ryzyko dla środowiska sta środowiska stanowi woda	nowi woda słodka., Ryzyko dla morska.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	527.982 kg/dzień
Ryzyko dla środowiska stanowi woda s	łodka., Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia	
uoiączony scenanusz narażenia	PROC1: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w
akraálana daakrumtaru dla	zamkniętym procesie bez prawdopodobieństwa narażenia
określone deskryptory dla	lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji.
zastosowań	Obszar zastosowania: przemysłowy
	γ,
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
	480 min 5 dni w tygodniu
okres i częstotliwość użycia	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie
	wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	0,04 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0.0001
Ryzyka (RCR)	0,0001
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.01
Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	ra
http://www.esig.org/en/regulatory-info	rmation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji ogólne narażenie proces ciągły (systemy zamknięte) z pobieraniem próbek Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0.1
Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0,03
Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji pobieranie próbek (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	15 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	3,75 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inforn	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji przechowywanie towarów luzem (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	
http://www.esig.org/en/regulatory-info	rmation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji Zastosowanie w hermetycznych procesach okresowych. Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	a źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik

Strona: 26/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	93,85 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	a
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia ogólne narażenie (systemy otwarte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	75,08 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	a
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. konserwacja czyszczenie Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się n	na źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
•	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkown	ika
http://www.esig.org/en/regulatory-inf	formation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. transfer dużych ładunków specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Czyszczenie/płukanie linii	
transportowych przed rozłączeniem	
ocena narażenia i powołanie się na ż	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik

Strona: 28/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.14
Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC15: Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne. czynności laboratoryjne Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

* * * * * * * * * * * * * * *

2. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie jako półprodukt, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC6a; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	ERC6a: Stosowanie półproduktu
zastosowań	
Warunki eksploatacyjne	
roczna ilość w UE	57.200.000 kg

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

dzienna ilość na zakład	38.133 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	0,01 %	
współczynnik emisji woda	0,05 %	
współczynnik emisji grunt	0,01 %	
	Raty uwalniania bazują na	danych z tabel A&B TGD 2003.
	formulacja mokra	
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		
	Unikanie wycieku nierozcie lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni	(m3/d)	2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów	•	·
	utylizacja opakowań wedłu	ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,0129	
	Ryzyko dla środowiska sta	nowi woda morska.
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	2.851,573 t/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda m	norska.	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji. Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
	1-metoksypropan-2-ol	
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie	

Strona: 30/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	0,04 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0.0001
Ryzyka (RCR)	0,0001
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0,01
Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji ogólne narażenie proces ciągły (systemy zamknięte) z pobieraniem próbek Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m ³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

zastosowań	zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji przechowywanie towarów luzem (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ż	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji pobieranie próbek (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	15 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się n	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -

Strona: 32/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	systemowo
ocena narażenia	3,75 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji Zastosowanie w hermetycznych procesach okresowych. Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na	źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	93,85 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik		
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia ogólne narażenie (systemy otwarte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie
	wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	75,08 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0.2
Ryzyka (RCR)	0,2
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.14
Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inforn	nation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. konserwacja czyszczenie Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się i	na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27	

Strona: 34/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. transfer dużych ładunków specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Czyszczenie/płukanie linii		
transportowych przed rozłączeniem		
ocena narażenia i powołanie się na ż		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inforr		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC15: Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne. czynności laboratoryjne Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu

Strona: 35/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się n	ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki	0.1	
Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki	0.01	
Ryzyka (RCR)	0,01	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

* * * * * * * * * * * * * * * *

3. Krótki tytuł scenariusza narażenia

formulacja i pakowanie/przepakowanie substancji i mieszanin, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych)

IS; IS; ERC2; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	ERC2: Formulacja do mieszaniny	
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	63.050.000 kg	
dzienna ilość na zakład	84.066 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	0,5 %	
współczynnik emisji woda	0,3 %	
współczynnik emisji grunt	0,01 %	
	Raty uwalniania bazują na danych z tabel A&B TGD 2003.	
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		

Strona: 36/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Unikanie wycieku nierozcie lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości su ścieków przy czynnościach zmniejsza (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni (m3/d)		2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów		•
	utylizacja opakowań wedłu	ug miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na	źródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1603	
	Ryzyko dla środowiska sta	anowi woda morska.
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	524.614 kg/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda	morska.	

dołączony scenariusz narażenia	dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji. Obszar zastosowania: przemysłowy		
Warunki eksploatacyjne			
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %		
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność		
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu		
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.		
ocena narażenia i powołanie się na :	źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik		
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo		
ocena narażenia	0,04 mg/m ³		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,0001		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik		
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo		
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01		
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	1		
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

zastosowań	zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji ogólne narażenie proces ciągły (systemy zamknięte) z pobieraniem próbek Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	
http://www.esig.org/en/regulatory-info	rmation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji przechowywanie towarów luzem (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	

Strona: 38/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji ogólne narażenie Zastosowanie w hermetycznych procesach okresowych. pobieranie próbek Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ź	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
-	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	93,85 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle
określone deskryptory dla	chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze
zastosowań	sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w
	procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Procedura postępowania z partiami towaru w podwyższonej temperaturze (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Czynność przeprowadza się przy wyższych temperaturach (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).
Środki zarządzania ryzykiem	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające	Sprawność: 90 %
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
-	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji pobieranie próbek (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik

Strona: 40/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	3,75 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia ogólne narażenie (systemy otwarte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się i	na źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	75,08 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
•	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkowr	nika
http://www.esig.org/en/regulatory-in	formation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC5: Mieszanie lub blendowanie w procesach wsadowych. procesy mieszania (systemy otwarte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się i	na źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
_	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkowi	nika
http://www.esig.org/en/regulatory-in	nformation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. konserwacja czyszczenie Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na .	źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	a	
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Transfer/wlewanie z pojemników (ręcznie) Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m ³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inforn	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. transfer dużych ładunków specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Czyszczenie/płukanie linii transportowych przed rozłączeniem	
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0,51
Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.14
Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. transfer beczki/ partii towaru specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	a źródło
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkowni	ka
http://www.esig.org/en/regulatory-info	ormation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

określone deskryptory dla zastosowań	PROC9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem). Napełnianie beczek i kanistrów. specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
	1-metoksypropan-2-ol	
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-info	rmation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC14: Tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, peletyzacja, granulacja. produkcja lub obróbka artykułów przez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie i peletowanie Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo

Strona: 45/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	3,43 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,07
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC15: Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne. czynności laboratoryjne Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	a źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-info	rmation/reach/ges-library/ges-library-3

4. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie przy nakładaniu powłok, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC4; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15

Strona: 46/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia		
		ktywnego środka pomocniczego
określone deskryptory dla zastosowań	w przetwórstwie przemysło wyrób)	owym (bez włączania do lub na
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	63.050.000 kg	
dzienna ilość na zakład	105.087 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	27 %	
współczynnik emisji woda	2 %	
współczynnik emisji grunt	0,1 %	
	Raty uwalniania bazują na	danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia:	100	
wybrzeże/woda morska		
Środki zarządzania ryzykiem		70.0/
uwzględnione zmniejszenie emisji do po		70 %
	lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni 87,3 % (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni ((m3/d)	2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów	/	
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	utylizacja opakowań wedłu	ig miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1338	
	środowiska stanowi woda	nowi woda słodka., Ryzyko dla morska.
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	79.180 kg/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda s	łodka., Ryzyko dla środowis	ka stanowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia	
	PROC1: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w
określone deskryptory dla	zamkniętym procesie bez prawdopodobieństwa narażenia
zastosowań	lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji.
	Obszar zastosowania: przemysłowy

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,04 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,0001
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji ogólne narażenie proces ciągły (systemy zamknięte) z pobieraniem próbek Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	

Strona: 48/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji Tworzenie się warstwy - szybkie suszenie, dotwardzanie lub utwardzanie promieniami UV/EB. Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Czynność przeprowadza się przy wyższych temperaturach (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).
ocena narażenia i powołanie się na z	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	mation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji procesy mieszania ogólne narażenie (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się n	na źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
·	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	93,85 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
·	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inf	formation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia tworzenie się warstwy - suszenie powietrzem. Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	75,08 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC5: Mieszanie lub blendowanie w procesach wsadowych. Przygotowanie materiału dla zastosowania. procesy mieszania (systemy otwarte) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się r	na źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkown	ika
	formation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC7: Napylanie przemysłowe spryskiwanie (automatyczne/przy pomocy robota) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Realizacja w przewietrzonej kabinie lub w wentylowanej osłonie.	Sprawność: 95 %
ocena narażenia i powołanie się na	źródło

Strona: 51/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	46,93 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,13
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	FCIC CFC processile
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	2,14 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.04
Ryzyka (RCR)	0,04
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC7: Napylanie przemysłowe natrysk (ręczny) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard kontrolowanego przewietrzania (10 do 15 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 70 %
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	281,56 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,76
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	8,57 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,17
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

zastosowań	(załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. transfer materiału Urządzenia przewidziane specjalnie nie tylko dla jednego produktu. Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	
http://www.esig.org/en/regulatory-info	rmation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. transfer materiału specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo

Strona: 53/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki	0,51	
Ryzyka (RCR)		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki	0,14	
Ryzyka (RCR)		
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem). transfer materiału transfer beczki/ partii towaru Transfer/wlewanie z pojemników specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na z	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
·	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.coig.org/on/rogulatory.infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Zastosowanie przy wałkowaniu, powlekaniu, spływaniu. Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	1-metoksypropan-2-ol	
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	5,49 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki	0,11	
Ryzyka (RCR)		
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. Szkliwienie, zanurzanie i odlewanie. Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się r	na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC14: Tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, peletyzacja, granulacja. produkcja lub obróbka artykułów przez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie i peletowar Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	3,43 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,07	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC15: Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne. czynności laboratoryjne Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki	0.1	
Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki	0.01	
Ryzyka (RCR)	0,01	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

* * * * * * * * * * * * * * * *

5. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie przy nakładaniu powłok, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC4; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	ERC4: Stosowanie niereaktywnego środka pomocniczego w przetwórstwie przemysłowym (bez włączania do lub na wyrób)
Warunki eksploatacyjne	
roczna ilość w UE	2.600.000 kg
dzienna ilość na zakład	430 kg
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300
współczynnik emisji powietrze	80 %
współczynnik emisji woda	10 %
współczynnik emisji grunt	0,1 %
	Raty uwalniania bazują na danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100
Środki zarządzania ryzykiem	
	Unikanie wycieku nierozcieńczonego materiału do ścieków

Strona: 57/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	lub odzysk ze ścieków.	
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie		
ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni (m3/d)		2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów		
	utylizacja opakowań wedłu	ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,029	
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda słodka., Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.	
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	140.104 kg/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda s	słodka., Ryzyko dla środowis	ka stanowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji. (systemy zamknięte) ogólne narażenie Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na		
PROC1		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i	
	czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się	
	jako bezpieczne.	
Wytyczne dla Dalszego Użytkowni		
http://www.esig.org/en/regulatory-info	ormation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji ogólne narażenie (systemy zamknięte) z pobieraniem próbek

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się i	na źródło
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	7,51 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,02
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkowr	nika
http://www.esig.org/en/regulatory-in	formation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji Tworzenie się warstwy - szybkie suszenie, dotwardzanie lub utwardzanie promieniami UV/EB. Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Czynność przeprowadza się przy wyższych temperaturach (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0,1

Strona: 59/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Ryzyka (RCR)	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.03
Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji procesy mieszania ogólne narażenie (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	18,77 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,05	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia tworzenie się warstwy - suszenie powietrzem. Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	15,02 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,04
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
-	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC5: Mieszanie lub blendowanie w procesach wsadowych. Przygotowanie materiału dla zastosowania. procesy mieszania (systemy otwarte) Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na	źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m ³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	a	
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC7: Napylanie przemysłowe spryskiwanie (automatyczne/przy pomocy robota) natrysk (ręczny) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	8,57 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,17
Wytyczne dla Dalszego Użytkownii	
http://www.esig.org/en/regulatory-info	rmation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC7: Napylanie przemysłowe natrysk (ręczny) Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Nosić odpowiednie rękawice	
sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło	

Strona: 62/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

PROC7	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. transfer materiału Urządzenia przewidziane specjalnie nie tylko dla jednego produktu. Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. transfer materiału specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny ESIG GES, pracownik		
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC9: Przenoszenie substancji lub preparatu do małych pojemników (przeznaczoną do tego celu linią do napełniania wraz z ważeniem). transfer materiału transfer beczki/ partii towaru Transfer/wlewanie z pojemników specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Zastosowanie przy wałkowaniu, powlekaniu, spływaniu. Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na	źródło	
metoda oceny	ESIG GES, pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES, pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	27,43 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,54	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia			
określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. Szkliwienie, zanurzanie i odlewanie. Obszar zastosowania: przemysłowy		
Warunki eksploatacyjne			
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %		
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność		
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu		
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.		
ocena narażenia i powołanie się na źródło			

Strona: 65/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
_	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC14: Tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, peletyzacja, granulacja. produkcja lub obróbka artykułów przez tabletkowanie, prasowanie, wyciskanie i peletowanie Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia 37,54 mg/m³		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	3,43 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,07	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC15: Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne. czynności laboratoryjne Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	1-metoksypropan-2-ol	
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie	
	wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	7,51 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,02	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

* * * * * * * * * * * * * * * *

6. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie w środkach czyszczących, (wykorzystanie w urządzeniach przemysłowych) IS; IS; ERC4; PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	ERC4: Stosowanie niereaktywnego środka pomocniczego w przetwórstwie przemysłowym (bez włączania do lub na wyrób)	
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	5.200.000 kg	
dzienna ilość na zakład	5.000 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	20	
współczynnik emisji powietrze	30 %	
współczynnik emisji woda	0,01 %	
współczynnik emisji grunt	0 %	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Raty uwalniania bazują na wartościach zadanych z ESVOC/CEFIC.	
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni (m3/d)		2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów		
utylizacja opakowań według miejscowych rozporządzeń		ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,0017	
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.	
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	3.105,264 kg/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji automatyczny proces w systemie (pół)zamkniętym użycie systemów hermetycznych zastosowanie produktów czyszczących w systemach zamkniętych Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na	źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	37,54 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji zastosowanie produktów czyszczących w systemach zamkniętych Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC2		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
	Użycie określa się jako bezpieczne.	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji automatyczny proces w systemie (pół)zamkniętym użycie systemów hermetycznych transfer beczki/ partii towaru Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.

Strona: 69/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	93,85 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0.25
Ryzyka (RCR)	0,25
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.01
Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia Zastosowanie w hermetycznych procesach okresowych. obróbka cieplna Obszar zastosowania: przemysłowy		
Warunki eksploatacyjne			
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %		
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność		
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu		
	Czynność przeprowadza się przy wyższych temperaturach (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).		
Środki zarządzania ryzykiem			
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające	Sprawność: 90 %		
ocena narażenia i powołanie się na ż	ródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik		
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo		
ocena narażenia	37,54 mg/m³		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik		
•	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo		
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14		
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	1		
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	mation/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC7: Napylanie przemysłowe czyszczenie myjką

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

zastosowań	wysokociśnieniową
	Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
Transmit enepreusacyjne	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 25 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
Wiasciwosc lizyczna	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie
	wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard	
kontrolowanego przewietrzania (10 do	Sprawność: 70 %
15 wymian powietrza na godzinę).	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
•	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	168,94 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0,46
Ryzyka (RCR)	0,40
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	8,57 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	
Ryzyka (RCR)	0,17
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. transfer dużych ładunków Urządzenia przewidziane specjalnie nie tylko dla jednego produktu. Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	

Strona: 71/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Napełnianie/przygotowanie urządzeń z beczkami lub pojemnikami transportowymi. specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się n	a źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkowni	ika
http://www.esig.org/en/regulatory-infe	ormation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. czyszczenie w myjkach niskociśnieniowych powierzchnie bez natrysku (ręcznie)

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	I
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %
ocena narażenia i powołanie się r	na źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	5,49 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,11
Wytyczne dla Dalszego Użytkown	ika
	ormation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. czyszczenie powierzchnie bez natrysku (ręcznie)
zastosowań	
Zastosowan	Obszar zastosowania: przemysłowy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	· · ·
Nosić odpowiednie rękawice	
sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
PROC10	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania

Strona: 73/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. odtłuszczanie małych przedmiotów w stacjach czyszczących Obszar zastosowania: przemysłowy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na	źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	187,71 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

* * * * * * * * * * * * * * *

7. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie przy nakładaniu powłok, (wykorzystanie w urządzeniach profesjonalnych) PW; PW; ERC8a, ERC8d; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8a: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, w pomieszczeniach)

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Morunki akanlaataavina		
Warunki eksploatacyjne	2.600.000 kg	
roczna ilość w UE	2.000.000 kg	
dzienna ilość na zakład	433 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	80 %	
współczynnik emisji woda	10 %	
współczynnik emisji grunt	0,1 %	
		danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		
	Unikanie wycieku nierozcie lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości su ścieków przy czynnościach zmniejsza (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalr	ni (m3/d)	2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów		
		ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na	n źródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,029	
	Ryzyko dla środowiska sta środowiska stanowi woda	nowi woda słodka., Ryzyko dla morska.
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	15.141 kg/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda	a słodka., Ryzyko dla środowis	ka stanowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8d: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, poza pomieszczeniami)
Warunki eksploatacyjne	
roczna ilość w UE	2.600.000 kg
dzienna ilość na zakład	433 kg
minimalna liczba dni emisji w roku	300

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

ciągle/ciągły		
współczynnik emisji powietrze	80 %	
współczynnik emisji woda	10 %	
współczynnik emisji grunt	0,1 %	
	Raty uwalniania bazują na	danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		
	Unikanie wycieku nierozcie lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie		
ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszcza (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni ((m3/d)	2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów		
	utylizacja opakowań wedłu	ig miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,029	
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda słodka., Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.	
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	15.141 kg/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda s	łodka., Ryzyko dla środowis	ka stanowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -

Strona: 76/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	systemowo
ocena narażenia	0,04 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,0001
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia			
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji Napełnianie/przygotowanie urządzeń z beczkami lub pojemnikami transportowymi. Obszar zastosowania: rzemieślniczy		
Warunki eksploatacyjne			
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %		
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność		
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu		
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.		
ocena narażenia i powołanie się na ź	ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC2			
metoda oceny	ESIG GES , pracownik		
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania		
	Użycie określa się jako bezpieczne.		
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika			
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji ogólne narażenie użycie systemów hermetycznych (systemy zamknięte) Napełnianie/przygotowanie urządzeń z beczkami lub pojemnikami transportowymi. Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	75,08 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
-	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji Przygotowanie materiału dla zastosowania. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	93,85 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Wytyczne dla Dalszego Użytkownika
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia tworzenie się warstwy - suszenie powietrzem. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się i	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkowr	nika
http://www.esig.org/en/regulatory-in	formation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia tworzenie się warstwy - suszenie powietrzem. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.

Strona: 79/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
PROC4	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Użycie określa się jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC5: Mieszanie lub blendowanie w procesach wsadowych. Przygotowanie materiału dla zastosowania.
zastosowań	Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Zastosowan	Obszai zastosowania. Izemiesiniczy
Warunki eksploatacyjne	1
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie
6 - di de di di di di di	wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard	0
ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 - 5	Sprawność: 30 %
wymian powietrza na godzinę).	
alternatywnie:, Należy zabezpieczyć,	
że proces pracy zostanie	
przeprowadzony na zewnątrz.	
ocena narażenia i powołanie się na z	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	262,79 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki	0.71
Ryzyka (RCR)	0,71
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	
Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information-	mation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC5: Mieszanie lub blendowanie w procesach wsadowych. Przygotowanie materiału dla zastosowania. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem	wyzszej filz zo G.	
Należy zabezpieczyć, że proces pracy		
zostanie przeprowadzony na		
zewnątrz.		
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC5		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i	
	czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się	
	jako bezpieczne.	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	•	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. transfer materiału transfer beczki/ partii towaru Urządzenia przewidziane specjalnie nie tylko dla jednego produktu. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 - 5 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 30 %
ocena narażenia i powołanie się na ź	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	262,79 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,71

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.27
Ryzyka (RCR)	0,21
Wytyczne dla Dalszego Użytkowni	ka
http://www.esig.org/en/regulatory-info	ormation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. transfer materiału transfer beczki/ partii towaru specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Zastosowanie przy wałkowaniu, powlekaniu, spływaniu. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard	
ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 - 5	Sprawność: 30 %
wymian powietrza na godzinę).	
Nosić odpowiednie rękawice	Sprawność: 80 %
sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawnosc. 80 %
Przy braku ogólnej wentylacji:, Należy	
zabezpieczyć, że proces pracy	
zostanie przeprowadzony na	
zewnątrz.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	ESIG GES , pracownik
	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
metoda oceny	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo 262,79 mg/m³
metoda oceny ocena narażenia	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
metoda oceny ocena narażenia Współczynnik Charakterystyki	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo 262,79 mg/m³
metoda oceny ocena narażenia Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo 262,79 mg/m³ 0,71
metoda oceny ocena narażenia Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo 262,79 mg/m³ 0,71 ESIG GES , pracownik
metoda oceny ocena narażenia Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR) metoda oceny	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo 262,79 mg/m³ 0,71 ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo 5,49 mg/kg KG/dzień
metoda oceny ocena narażenia Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR) metoda oceny ocena narażenia	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo 262,79 mg/m³ 0,71 ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
metoda oceny ocena narażenia Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR) metoda oceny ocena narażenia Współczynnik Charakterystyki	ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo 262,79 mg/m³ 0,71 ESIG GES , pracownik Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo 5,49 mg/kg KG/dzień 0,11

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Zastosowanie przy wałkowaniu, powlekaniu, spływaniu. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Należy zabezpieczyć, że proces pracy	
zostanie przeprowadzony na	
zewnątrz.	
Nosić odpowiednie rękawice	
sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło

Strona: 83/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

PROC10	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC11: Napylanie nieprzemysłowe. natrysk (ręczny) Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
-	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Realizacja w przewietrzonej kabinie lub w wentylowanej osłonie.	Sprawność: 80 %
Nosić ochronę dróg oddechowych wg. EN 140 z filtrem typu A lub lepszym.	Sprawność: 90 %
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	2,14 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,04
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC11: Napylanie nieprzemysłowe. natrysk (ręczny) Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Należy zabezpieczyć, że proces pracy zostanie przeprowadzony na zewnątrz.	Sprawność: 30 %
Nosić ochronę dróg oddechowych wg. EN 140 z filtrem typu A lub lepszym.	Sprawność: 90 %
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	131,4 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,36
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	21,43 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,42
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. Szkliwienie, zanurzanie i odlewanie. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 - 5 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 30 %
alternatywnie:, Należy zabezpieczyć,	

Strona: 85/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

że proces pracy zostanie	
przeprowadzony na zewnątrz.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	262,79 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0,71
Ryzyka (RCR)	0,71
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.27
Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. Szkliwienie, zanurzanie i odlewanie. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	I
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Należy zabezpieczyć, że proces pracy zostanie przeprowadzony na zewnątrz.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
PROC13	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
•	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC15: Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne. czynności laboratoryjne Obszar zastosowania: rzemieślniczy

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC19: Czynności manualne wymagające kontaktu ręcznego nanoszenie ręczne - farby do nanoszenia palcami, farby pastelowe, klej Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	l
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 - 5 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 30 %
Noszenie rękawic odpornych na chemikalia w połączeniu z podstawowym szkoleniem pracowników.	Sprawność: 90 %
Przy braku ogólnej wentylacji:, Należy zabezpieczyć, że proces pracy	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

zostanie przeprowadzony na	1
zewnątrz.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	262,79 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki	0,71
Ryzyka (RCR)	0,71
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	14,14 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0,28
Ryzyka (RCR)	0,20
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC19: Czynności manualne wymagające kontaktu ręcznego nanoszenie ręczne - farby do nanoszenia palcami, farby pastelowe, klej Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	ı
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Należy zabezpieczyć, że proces pracy zostanie przeprowadzony na zewnątrz.	
Noszenie rękawic odpornych na chemikalia w połączeniu z podstawowym szkoleniem pracowników.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
PROC19	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

* * * * * * * * * * * * * * *

8. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie przy nakładaniu powłok, (wykorzystanie w urządzeniach profesjonalnych) PW; PW; ERC8a, ERC8b; PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8a: Powszechne stose substancji pomocniczych v do lub na wyrób, w pomies	v przetwarzaniu (bez włączania
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	2.600.000 kg	
dzienna ilość na zakład	433 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	80 %	
współczynnik emisji woda	10 %	
współczynnik emisji grunt	0,1 %	
	Raty uwalniania bazują na	danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		
	Unikanie wycieku nierozcie lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszci (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni	(m3/d)	2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów		
		ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,029	
	Ryzyko dla środowiska sta środowiska stanowi woda	inowi woda słodka., Ryzyko dla morska.
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	15.141 kg/dzień	

Strona: 89/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Ryzyko dla środowiska stanowi woda słodka., Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8d: Powszechne stose substancji pomocniczych v do lub na wyrób, poza pom	v przetwarzaniu (bez włączania
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	2.600.000 kg	
dzienna ilość na zakład	433 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	80 %	
współczynnik emisji woda	10 %	
współczynnik emisji grunt	0,1 %	
	Raty uwalniania bazują na	danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		
	Unikanie wycieku nierozcie lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni	(m3/d)	2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów		
	utylizacja opakowań wedłu	ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,029	
	Ryzyko dla środowiska sta środowiska stanowi woda	nowi woda słodka., Ryzyko dla morska.
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	15.141 kg/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda s	łodka., Ryzyko dla środowis	ka stanowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie bez prawdopodobieństwa narażenia lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	ogólne narażenie (systemy zamknięte) Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się n	na źródło
PROC1	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkown	ika
http://www.esig.org/en/regulatory-inf	formation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji Napełnianie/przygotowanie urządzeń z beczkami lub pojemnikami transportowymi. Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC2		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji ogólne narażenie użycie systemów hermetycznych (systemy zamknięte) Napełnianie/przygotowanie urządzeń z beczkami lub pojemnikami transportowymi. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ż	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	15,02 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,04
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
-	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inforr	nation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji Przygotowanie materiału dla zastosowania. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.

Strona: 92/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	18,77 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki	0,05	
Ryzyka (RCR)	0,03	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki	0.01	
Ryzyka (RCR)	0,01	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia tworzenie się warstwy - suszenie powietrzem. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkowni	ka
http://www.esig.org/en/regulatory-info	ormation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia tworzenie się warstwy - suszenie powietrzem. Obszar zastosowania: rzemieślniczy

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
μιο όριμο ό ό fiz γο z no	ajakky áradnia latnaáá
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na z	źródło
PROC4	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i
	czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się
	jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	1
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	mation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC5: Mieszanie lub blendowanie w procesach wsadowych. Przygotowanie materiału dla zastosowania. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się i	na źródło
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	75,08 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
•	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkowi	nika
	formation/reach/ges-library/ges-library-3

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC5: Mieszanie lub blendowanie w procesach wsadowych. Przygotowanie materiału dla zastosowania. Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne	l .	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Należy zabezpieczyć, że proces pracy zostanie przeprowadzony na zewnatrz.		
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC5		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inform		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. transfer materiału transfer beczki/ partii towaru Urządzenia przewidziane specjalnie nie tylko dla jednego produktu. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo

Strona: 95/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

ocena narażenia	75,08 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. transfer materiału transfer beczki/ partii towaru specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	l
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	37,54 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Zastosowanie przy wałkowaniu, powlekaniu, spływaniu. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol

Strona: 96/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	75,08 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	27,43 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,54	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Zastosowanie przy wałkowaniu, powlekaniu, spływaniu. Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie zewnętrzne	
-	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC10		
metoda oceny	ESIG GES, pracownik	
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC11: Napylanie nieprzemysłowe. natrysk (ręczny)

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

zastosowań	Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 - 5 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 30 %
Noszenie rękawic odpornych na chemikalia w połączeniu z podstawowym szkoleniem pracowników.	Sprawność: 90 %
Przy braku ogólnej wentylacji:, Należy zabezpieczyć, że proces pracy zostanie przeprowadzony na zewnątrz.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	262,79 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,71
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	10,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,21
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC11: Napylanie nieprzemysłowe. natrysk (ręczny) Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie

Strona: 98/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Należy zabezpieczyć, że proces pracy		
zostanie przeprowadzony na		
zewnątrz.		
Noszenie rękawic odpornych na		
chemikalia w połączeniu z		
podstawowym szkoleniem		
pracowników.		
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC11		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i	
	czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się	
	jako bezpieczne.	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. Szkliwienie, zanurzanie i odlewanie. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	a źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	75,08 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkowni	ka
http://www.esig.org/en/regulatory-info	ormation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. Szkliwienie, zanurzanie i odlewanie. Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC13		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inforn	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC15: Stosowanie jako odczynniki laboratoryjne. czynności laboratoryjne Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	7,51 mg/m ³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,02	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień	

Strona: 100/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC19: Czynności manualne wymagające kontaktu ręcznego nanoszenie ręczne - farby do nanoszenia palcami, farby pastelowe, klej Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	75,08 mg/m ³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	28,29 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,56	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC19: Czynności manualne wymagające kontaktu ręcznego nanoszenie ręczne - farby do nanoszenia palcami, farby pastelowe, klej Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
	1-metoksypropan-2-ol	
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	

Strona: 101/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie zewnętrzne
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Nosić odpowiednie rękawice	
sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	
ocena narażenia i powołanie się na ż	ródło
PROC19	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Przy zastosowaniu zidentyfikowanych warunków użycia i czynności minimalizujących ryzyko:, Użycie określa się jako bezpieczne.
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inforr	nation/reach/ges-library/ges-library-3

* * * * * * * * * * * * * * * *

9. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie w środkach czyszczących, (wykorzystanie w urządzeniach profesjonalnych)
PW; PW; ERC8a, ERC8d; PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13

kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8a: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, w pomieszczeniach)
Warunki eksploatacyjne	
roczna ilość w UE	5.200.000 kg
dzienna ilość na zakład	0,71 kg
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	365
współczynnik emisji powietrze	2 %
współczynnik emisji woda	0,001 %
współczynnik emisji grunt	0 %
	Raty uwalniania bazują na wartościach zadanych z ESVOC/CEFIC.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10
współczynnik rozcieńczenia:	100

Strona: 102/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

wybrzeże/woda morska		
Środki zarządzania ryzykiem		
uwzględnione zmniejszenie emisji do powietrza (%)		70 %
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni (%)		87,3 %
Przewidziany przepływ w oczyszczalni (m3/d)		2.000 m3/d
Czynności dotyczące odpadów		
	utylizacja opakowań według miejscowych rozporządzeń	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,00138	
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.	
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	550 kg/dzień	
Ryzyko dla środowiska stanowi woda r	norska.	

dołączony scenariusz narażenia			
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8d: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, poza pomieszczeniami)		
Warunki eksploatacyjne			
roczna ilość w UE	5.200.000 kg		
dzienna ilość na zakład	0,71 kg	0,71 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	365		
współczynnik emisji powietrze	2 %		
współczynnik emisji woda	0,001 %		
współczynnik emisji grunt	0 %		
	Raty uwalniania bazują na wartościach zadanych z ESVOC/CEFIC.		
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10		
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100		
inne współczynniki: środowisko	użycie zewnętrzne		
Środki zarządzania ryzykiem			
uwzględnione zmniejszenie emisji do powietrza (%)		70 %	
typ oczyszczalni		oczyszczalnia komunalna	
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni (%)		87,3 %	

Strona: 103/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Przewidziany przepływ w oczyszczalni (m3/d) 2.000 m3/d		2.000 m3/d	
Czynności dotyczące odpadów		·	
	utylizacja opa	utylizacja opakowań według miejscowych rozporządzeń	
ocena narażenia i powołanie się na źródło			
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,00138		
	Ryzyko dla ś	rodowiska stanowi woda morska.	
maksymalna, bezpieczna ilość w użyciu	550 kg/dzień		
Ryzyko dla środowiska stanowi woda	morska.		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji automatyczny proces w systemie (pół)zamkniętym użycie systemów hermetycznych Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne	1	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	75,08 mg/m ³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inforn	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Wytwarzanie lub formułacja w przemyśle chemicznym w zamkniętych procesach wsadowych ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub w procesach o równoważnych warunkach hermetyzacji użycie systemów hermetycznych transfer beczki/ partii

Strona: 104/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	towaru automatyczny proces w systemie (pół)zamkniętym Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie
	wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się n	a źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	93,85 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
-	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	0,34 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
Wytyczne dla Dalszego Użytkown	ika
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia proces półautomatyczny zastosowanie produktów czyszczących w systemach zamkniętych czyszczenie urządzeń medycznych Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51

Strona: 105/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.14
Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia zastosowanie produktów czyszczących w systemach zamkniętych Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
PROC4		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania	
Użycie określa się jako bezpieczne.		
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia czyszczenie urządzeń medycznych Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
PROC4	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - wszystkie znaczące drogi wchłaniania
	Użycie określa się jako bezpieczne.

Strona: 106/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Wytyczne dla Dalszego Użytkownika http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. Napełnianie/przygotowanie urządzeń z beczkami lub pojemnikami transportowymi. Urządzenia przewidziane specjalnie nie tylko dla jednego produktu. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	240 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Należy zabezpieczyć, że proces pracy zostanie przeprowadzony na zewnątrz.	Sprawność: 30 %
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	157,68 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,43
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Napełnianie/przygotowanie urządzeń z beczkami lub pojemnikami transportowymi. specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	•

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie
	wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	187,71 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki	0,51
Ryzyka (RCR)	0,31
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0.14
Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inf	formation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. czyszczenie w myjkach niskociśnieniowych Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne	L	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Musi być zapewniony dobry standard kontrolowanego przewietrzania (10 do 15 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 70 %	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	112,63 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,31	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	

Strona: 108/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	ocena narażenia	27,43 mg/kg KG/dzień
	Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,54
	Wytyczne dla Dalszego Użytkownika http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. czyszczenie powierzchnie (ręcznie) natrysk Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard kontrolowanego przewietrzania (10 do 15 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 30 %
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	262,79 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,71
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	5,49 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,11
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Krótkotrwałe ręczne użycie poprzez aerozol rozpryskowy, zanurzenie itp. nanoszenie wałkiem/malowanie Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %

Strona: 109/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające	Sprawność: 80 %	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	75,08 mg/m ³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	27,43 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,54	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC11: Napylanie nieprzemysłowe. czyszczenie myjką wysokociśnieniową
zastosowań	Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
,	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard kontrolowanego przewietrzania (10 do 15 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 70 %
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo

Strona: 110/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

ocena narażenia	112,63 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,31
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	21,43 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,42
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC11: Napylanie nieprzemysłowe. czyszczenie myjką wysokociśnieniową Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Należy zabezpieczyć, że proces pracy zostanie przeprowadzony na zewnątrz.	Sprawność: 30 %	
Noszenie rękawic odpornych na chemikalia w połączeniu z podstawowym szkoleniem pracowników.	Sprawność: 90 %	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	262,79 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,71	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	10,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,21	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez

Strona: 111/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

zastosowań	zamaczanie lub zalewanie. czyszczenie powierzchnie (ręcznie) Szkliwienie, zanurzanie i odlewanie. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
Środki zarządzania ryzykiem	
Musi być zapewniony dobry standard kontrolowanego przewietrzania (10 do 15 wymian powietrza na godzinę).	Sprawność: 70 %
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	112,63 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,31
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-inform	nation/reach/ges-library/ges-library-3

10. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie w agrochemii, (wykorzystanie w urządzeniach profesjonalnych) PW; PW; ERC8d; PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC11, PROC13

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8d: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, poza pomieszczeniami)
Warunki eksploatacyjne	
roczna ilość w UE	650.000 kg
minimalna liczba dni emisji w roku	2

Strona: 112/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

czasowo	
współczynnik emisji powietrze	0,05 %
współczynnik emisji woda	10 %
współczynnik emisji grunt	85 %
	Raty uwalniania bazują na danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia:	10
rzeki/woda słodka	
współczynnik rozcieńczenia:	100
wybrzeże/woda morska	
Czynności dotyczące odpadów	
	utylizacja opakowań według miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,0176
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Produkcja chemiczna lub rafineryjna w zamkniętym procesie ciągłym ze sporadycznym kontrolowanym narażeniem lub procesy o równoważnych warunkach hermetyzacji magazynowanie
	Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	_
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 25 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie zewnętrzne
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	45,05 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,12
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	1,37 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	a

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Produkcja chemiczna, w której pojawia się możliwość narażenia procesy mieszania (systemy otwarte) Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 25 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie zewnętrzne
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES, pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	112,63 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,31
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	a
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. konserwacja czyszczenie Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 25 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	

Strona: 114/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	225,25 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,61
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. utylizacja odpadów (utylizacja/transfer) Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 25 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie zewnętrzne	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na ź	ródło	
metoda oceny	ESIG GES, pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	225,25 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,61	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC8b: Przenoszenie substancji lub mieszaniny (załadunek/rozładunek) w pomieszczeniach przeznaczonych do tego celu. Transfer/wlewanie z

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

	pojemników specjalne urządzenie przewidziane tylko dla jednego produktu
	Obszar zastosowania: rzemieślniczy
Warunki eksploatacyjne	
	1-metoksypropan-2-ol
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 25 %
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie
	wyższej niż 20°C.
ocena narażenia i powołanie się na	źródło
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -
	systemowo
ocena narażenia	112,63 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,31
metoda oceny	ESIG GES , pracownik
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	6,86 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki	0,14
Ryzyka (RCR)	0,14
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika	
http://www.esig.org/en/regulatory-info	rmation/reach/ges-library/ges-library-3

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC11: Napylanie nieprzemysłowe. Natrysk/rozpylanie przy użyciu metody ręcznej. Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 25 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie zewnętrzne	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Nosić ochronę dróg oddechowych wg. EN 140 z filtrem typu A lub lepszym.	Sprawność: 90 %	
Nosić odpowiednie rękawice sprawdzone wg. EN ISO 374-1.	Sprawność: 80 %	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		

Strona: 116/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	112,63 mg/m ³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,31	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	21,43 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,42	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PROC11: Napylanie nieprzemysłowe. Natrysk/napylanie maszynowe Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 25 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
Środki zarządzania ryzykiem		
Realizacja w przewietrzonej kabinie lub w wentylowanej osłonie.	Sprawność: 80 %	
ocena narażenia i powołanie się na	źródło	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	225,25 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,61	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	2,14 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,04	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	a	
http://www.esig.org/en/regulatory-infor	mation/reach/ges-library/ges-library-3	

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. Krótkotrwałe ręczne użycie poprzez aerozol rozpryskowy, zanurzenie itp.

Strona: 117/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	Obszar zastosowania: rzemieślniczy	
Warunki eksploatacyjne		
	1-metoksypropan-2-ol	
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 25 %	
właściwość fizyczna	ciekły, średnia lotność	
okres i częstotliwość użycia	480 min 5 dni w tygodniu	
	Zakłada się stosowanie przy temperaturze otoczenia nie wyższej niż 20°C.	
ocena narażenia i powołanie się na	, ,	
metoda oceny	ESIG GES , pracownik	
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -	
	systemowo	
ocena narażenia	225,25 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,61	
metoda oceny	ESIG GES, pracownik	
-	Pracownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	13,71 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,27	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
http://www.esig.org/en/regulatory-information/reach/ges-library/ges-library-3		

* * * * * * * * * * * * * * * * *

11. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie przy nakładaniu powłok, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a, ERC8d; PC9

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8a: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, w pomieszczeniach)
Warunki eksploatacyjne	
roczna ilość w UE	2.600.000 kg
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300
współczynnik emisji powietrze	80 %
współczynnik emisji woda	15 %
współczynnik emisii grunt	1 %

Strona: 118/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	Raty uwalniania bazują na danych z tabel A&B TGD 2003.	
współczynnik rozcieńczenia:	10	
rzeki/woda słodka		
współczynnik rozcieńczenia:	100	
wybrzeże/woda morska		
Środki zarządzania ryzykiem		
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie		
ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni 87 %		
(%)		
Czynności dotyczące odpadów		
	utylizacja opakowań według miejscowych rozporządzeń	
ocena narażenia i powołanie się na źródło		
Współczynnik Charakterystyki	0,00139	
Ryzyka (RCR)	0,00133	
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.	

dołączony scenariusz narażenia		
	ERC8d: Powszechne stos	
określone deskryptory dla		w przetwarzaniu (bez włączania
zastosowań	do lub na wyrób, poza pon	nieszczeniami)
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	2.600.000 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	80 %	
współczynnik emisji woda	15 %	
współczynnik emisji grunt	1 %	
	Raty uwalniania bazują na	danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia:	10	
rzeki/woda słodka		
współczynnik rozcieńczenia:	100	
wybrzeże/woda morska		
Środki zarządzania ryzykiem	•	
Łączna efektywność redukcji ilości su	bstancji w przepływie	
ścieków przy czynnościach zmniejsza (%)	jących ryzyko i oczyszczalni	87,3 %
Czynności dotyczące odpadów		-
, , ,	utylizacja opakowań wedłu	ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na	<u> </u>	
Współczynnik Charakterystyki		
Ryzyka (RCR)	0,00139	
, ,	Ryzyko dla środowiska sta	nowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia

Strona: 119/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

określone deskryptory dla zastosowań	PC9a: Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb, powłoki, farba wodna
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 5 %
właściwość fizyczna	płynny, wysoka lotność
okres i częstotliwość użycia	okres stosowania: 180 min 1 zastosowań dziennie
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Wielkość pomieszczenia	20 m3
	Zakłada się przeprowadzenie czynności przy temperaturze otoczenia., Zastosowanie w pomieszczeniach z otwartymi oknami.
	ilość na zastosowanie 1,88 kg
ocena narażenia i powołanie się na źródło	
metoda oceny	ConsExpo v4.1 Użytkownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	5,73 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,39
metoda oceny	ConsExpo v4.1
	Użytkownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	4,5 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
Wytyczne dla Dalszego Użytkownik	
Dla przeprowadzenia obliczeń/kalkula http://www.rivm.nl/en/healthanddiseas	

12. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie przy nakładaniu powłok, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a, ERC8d; PC9

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8a: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, w pomieszczeniach)	
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	63.050.000 kg	

Strona: 120/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	80 %	
współczynnik emisji woda	15 %	
współczynnik emisji grunt	1 %	
	Raty uwalniania bazują na	danych z tabel A&B TGD 2003.
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia:	100	
wybrzeże/woda morska		
Środki zarządzania ryzykiem		
	Unikanie wycieku nierozcie lub odzysk ze ścieków.	eńczonego materiału do ścieków
Łączna efektywność redukcji ilości sub	stancji w przepływie	
ścieków przy czynnościach zmniejszaj (%)	ących ryzyko i oczyszczalni	87 %
Czynności dotyczące odpadów		
_	utylizacja opakowań wedłu	ıg miejscowych rozporządzeń
ocena narażenia i powołanie się na	źródło	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001433	
	Ryzyko dla środowiska sta	nowi woda morska.

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8d: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, poza pomieszczeniami)	
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość w UE	63.050.000 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	300	
współczynnik emisji powietrze	80 %	
współczynnik emisji woda	15 %	
współczynnik emisji grunt	1 %	
	Raty uwalniania bazują na danych z tabel A&B TGD 2003.	
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10	
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100	
Środki zarządzania ryzykiem		
	Unikanie wycieku nierozcieńczonego materiału do ścieków lub odzysk ze ścieków.	

Strona: 121/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

Łączna efektywność redukcji ilości subs ścieków przy czynnościach zmniejszają (%)		87 %	
Czynności dotyczące odpadów	Czynności dotyczące odpadów		
utylizacja opakowań wedł		g miejscowych rozporządzeń	
ocena narażenia i powołanie się na źródło			
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001433		
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.		

dołączony scenariusz narażenia określone deskryptory dla zastosowań	PC9a: Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb, farba rozpuszczalnikowa
Warunki eksploatacyjne	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 10 %
właściwość fizyczna	płynny, wysoka lotność
okres i częstotliwość użycia	okres stosowania: 66 min 1 zastosowań dziennie
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Wielkość pomieszczenia	20 m3
	Zakłada się przeprowadzenie czynności przy temperaturze otoczenia., Zastosowanie w pomieszczeniach z otwartymi oknami.
	ilość na zastosowanie 0,5 kg
ocena narażenia i powołanie się r	na źródło
metoda oceny	ConsExpo v4.1
	Użytkownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	7,46 mg/m³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,51
metoda oceny	ConsExpo v4.1
	Użytkownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo
ocena narażenia	3,3 mg/kg KG/dzień
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,18
Wytyczne dla Dalszego Użytkown	ika
Dla przeprowadzenia obliczeń/kalku http://www.rivm.nl/en/healthanddise	

13. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie w środkach czyszczących, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a, ERC8d; PC35

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

dołączony scenariusz narażenia				
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8a: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, w pomieszczeniach)			
Warunki eksploatacyjne				
roczna ilość w UE	260.000 kg			
dzienna ilość na zakład	0,03 kg			
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	365			
współczynnik emisji powietrze	95 %	95 %		
współczynnik emisji woda	2,5 %			
współczynnik emisji grunt	2,5 %			
	Raty uwalniania bazują na wartościach zadanych z ESVOC/CEFIC.			
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10			
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100			
Środki zarządzania ryzykiem				
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni (%)		87 %		
ocena narażenia i powołanie się na źródło				
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,00138			
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.			

dołączony scenariusz narażenia	
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8d: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, poza pomieszczeniami)
Warunki eksploatacyjne	
roczna ilość w UE	260.000 kg
dzienna ilość na zakład	0,03 kg
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	365
współczynnik emisji powietrze	95 %

Strona: 123/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

współczynnik emisji woda	2,5 %		
współczynnik emisji grunt	2,5 %	2,5 %	
	Raty uwalniania bazują na ESVOC/CEFIC.	wartościach zadanych z	
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10		
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100		
Środki zarządzania ryzykiem			
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni (%)		87 %	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	PC35: Produkty myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach), PC8_3, PC35_3: Podkategoria: środki czyszczące, spryskiwacze spustowe (wszystkie środki czyszczące, produkty sanitarne, środki do czyszczenia powierzchni szklanych), czyszczenie powierzchni	
Warunki eksploatacyjne	•	
stężenie substancji	1-metoksypropan-2-ol Zawartość: >= 0 % - <= 10 %	
właściwość fizyczna	płynny, wysoka lotność	
okres i częstotliwość użycia	okres stosowania: 60 min 3 zastosowań dziennie	
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne	
Wielkość pomieszczenia	15 m3	
	Zakłada się przeprowadzenie czynności przy temperaturze otoczenia., Pokrywa zastosowanie w gospodarstwie domowym z typową wentylacją. ilość na zastosowanie 0,016 kg	
ocena narażenia i powołanie się na z		
metoda oceny	ConsExpo v4.1	
	Użytkownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	2,57 mg/m³	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,18	
metoda oceny	ConsExpo v4.1	
	Użytkownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,9 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,05	
metoda oceny	ConsExpo v4.1	

Strona: 124/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: **SOLVENON® PM**

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	Użytkownicy - przez usta, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,004 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki	0.004	
Ryzyka (RCR)	0,001	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
Dla przeprowadzenia obliczeń/kalkulacji patrz:		
http://www.rivm.nl/en/healthanddisease/productsafety/ConsExpo.jsp		

* * * * * * * * * * * * * * * *

14. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie w produktach do pielęgnacji ciała, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a

dołączony scenariusz narażenia			
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8a: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, w pomieszczeniach)		
Warunki eksploatacyjne			
roczna ilość w UE	2.600.000 kg		
dzienna ilość na zakład	0,04 kg		
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	365	365	
współczynnik emisji powietrze	95 %	95 %	
współczynnik emisji woda	2,5 %		
współczynnik emisji grunt	2,5 %		
	Raty uwalniania bazują na wartościach zadanych z ESVOC/CEFIC.		
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10		
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100		
Środki zarządzania ryzykiem			
Łączna efektywność redukcji ilości su ścieków przy czynnościach zmniejsza (%)			
ocena narażenia i powołanie się na	a źródło		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,00138	_	
	Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.	•	

Strona: 125/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0 Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

* * * * * * * * * * * * * * *

15. Krótki tytuł scenariusza narażenia

zastosowanie w odmrażaczach i środkach przeciw zamarzaniu, (zastosowanie konsumenckie) C; C; ERC8a, ERC8d; PC4

dołączony scenariusz narażenia			
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8a: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, w pomieszczeniach)		
Warunki eksploatacyjne			
roczna ilość na zakład	260.000 kg		
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	365		
współczynnik emisji powietrze	90 %		
współczynnik emisji woda	5 %	5 %	
współczynnik emisji grunt	5 %		
	Raty uwalniania bazują na ESVOC/CEFIC.	wartościach zadanych z	
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10		
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100		
Środki zarządzania ryzykiem			
Łączna efektywność redukcji ilości su ścieków przy czynnościach zmniejsza (%)		87 %	
ocena narażenia i powołanie się na	źródło		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001385		
	Ryzyko dla środowiska sta	nowi woda morska.	

dołączony scenariusz narażenia		
określone deskryptory dla zastosowań	ERC8d: Powszechne stosowanie niereaktywnych substancji pomocniczych w przetwarzaniu (bez włączania do lub na wyrób, poza pomieszczeniami)	
Warunki eksploatacyjne		
roczna ilość na zakład	260.000 kg	
minimalna liczba dni emisji w roku ciągle/ciągły	365	

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0
Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

współczynnik emisji powietrze	90 %			
współczynnik emisji woda	5 %			
współczynnik emisji grunt	5 %			
	Raty uwalniania bazują na ESVOC/CEFIC.	wartościach zadanych z		
współczynnik rozcieńczenia: rzeki/woda słodka	10			
współczynnik rozcieńczenia: wybrzeże/woda morska	100			
inne współczynniki: środowisko	użycie zewnętrzne			
Środki zarządzania ryzykiem				
Łączna efektywność redukcji ilości substancji w przepływie ścieków przy czynnościach zmniejszających ryzyko i oczyszczalni (%)		87 %		
ocena narażenia i powołanie się na źródło				
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001385			
Ryzyko dla środowiska stanowi woda morska.		nowi woda morska.		

dołączony scenariusz narażenia			
określone deskryptory dla	PC4: Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające		
zastosowań			
Warunki eksploatacyjne			
	1-metoksypropan-2-ol		
stężenie substancji	Zawartość: >= 0 % - <= 30 %		
właściwość fizyczna	płynny, wysoka lotność		
okres i częstotliwość użycia	okres stosowania: 30 min 1 zastosowań dziennie		
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie zewnętrzne		
	Zakłada się przeprowadzenie czynności przy temperaturze		
	otoczenia.		
	ilość na zastosowanie 0,5 kg		
ocena narażenia i powołanie się na	ocena narażenia i powołanie się na źródło		
metoda oceny	ConsExpo v4.1		
	Użytkownicy - przez wdychanie, przez długi czas -		
	systemowo		
ocena narażenia	5,2 mg/m³		
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,36		
metoda oceny	ConsExpo v4.1		
•	Użytkownicy - przez skórę, przez długi czas - systemowo		
ocena narażenia	0,9 mg/kg KG/dzień		
Współczynnik Charakterystyki	0,05		
Ryzyka (RCR)			
metoda oceny	ConsExpo v4.1		

Strona: 127/127

BASF Karta charakterystyki zgodnie z Rozporządzeniem (EU) Nr. 1907/2006 z późniejszymi zmianami.

Data / zaktualizowano: 27.09.2023 Wersja: 16.0

Data poprzedniej wersji: 08.11.2022 Poprzednia wersja: 15.0

Data / Wersja pierwsza: 02.07.2002

Produkt: SOLVENON® PM

(ID nr 30034847/SDS_GEN_PL/PL)

Data wydruku 21.10.2025

	Użytkownicy - przez usta, przez długi czas - systemowo	
ocena narażenia	0,1 mg/kg KG/dzień	
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,03	
Wytyczne dla Dalszego Użytkownika		
Dla przeprowadzenia obliczeń/kalkulacji patrz:		
http://www.rivm.nl/en/healthanddisease/productsafety/ConsExpo.jsp		

* * * * * * * * * * * * * * *