Produkt Information Ultramid®

B3EG6

09/2025 **PA6-GF30** 



## **Hersteller-Text**

Glasfaserverstärkte Spritzgussmarke für technische Artikel sowie elektrische Isolierteile. Die Produkte können als BMBcert™ und/oder Ccycled™ Variante angeboten werden. Durch den Ansatz der Massenbilanzierung bleiben die Produkteigenschaften unverändert.

## Lieferform und Lagerung

Das Produkt wird als Granulat geliefert. Die Schüttdichte beträgt ca. 0,7 g/cm³. Standardverpackungen sind Sack und Schüttgutbehälter (achteckiger IBC=Intermediate Bulk Container aus Wellpappe mit Einstellsack). Nach Vereinbarung sind weitere Packmittel und der Versand in Straßen- oder Bahnsilowagen möglich. Die Gebinde sollten erst unmittelbar vor der Verarbeitung bzw. Trocknung geöffnet werden. Damit das gelieferte Produkt möglichst wenig Feuchtigkeit aufnehmen kann, sollten die Gebinde in trockenen Räumen gelagert und nach der Entnahme von Teilmengen stets wieder sorgfältig verschlossen werden. Das Produkt kann prinzipiell über längere Zeit gelagert werden. In kalten Räumen gelagerte Gebinde sind vor dem Öffnen zu temperieren, damit sich auf dem Granulat kein Kondenswasser niederschlägt. Das Produkt sollte unabhängig von den Lagerungsbedingungen entsprechend unseren Empfehlungen vorgetrocknet werden und die Beschickung der Maschine vorzugsweise mittels geschlossenem Fördersystem erfolgen.

#### **Produktsicherheit**

Sofern die Verarbeitung unter den empfohlenen Bedingungen erfolgt (vgl. Verarbeitungsdatenblatt), sind Schmelzen thermisch stabil und bringen keine Gefährdung durch molekularen Abbau oder Entwicklung von Gasen und Dämpfen. Wie alle thermoplastischen Polymere zersetzt sich das Produkt bei übermäßiger thermischer Beanspruchung, z.B. bei Überhitzung oder beim Reinigen durch Abbrennen. Dabei bilden sich gasförmige Zersetzungsprodukte. Weitere Angaben hierzu finden sich im Sicherheitsdatenblatt.

## Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten. Hinsichtlich der Verfügbarkeit von Produkten bitten wir um Kontaktaufnahme mit unserem Hause bzw. unserer Verkaufsstelle.

# **Ultramid® B3EG6**

## **Produkt Information**



Richtwerte für ungefärbtes Produkt bei 23 °C¹)	Prüfnorm	Einheit	Werte <sup>2)</sup>
Produktmerkmale			
Kurzzeichen Dichte Viskositätszahl (0.5% in 96% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ) Wasseraufnahme, Sättigung in Wasser bei 23°C Feuchtigkeitsaufnahme, Sättigung bei Normalklima 23°C/50%r.F. Halogengehalt (Cl, Br, I) bezogen auf Chlor, coulometrisch <sup>3)</sup>	ISO 1183 ISO 307, 1157, 1628 ähnlich ISO 62 ähnlich ISO 62 ähnlich DIN 51408-2	- kg/m³ cm³/g % % mg/kg	PA6-GF30 1360 140 6.3 - 6.9 1.9 - 2.3 < 50
Verarbeitung			
Schmelztemperatur, DSC MVR 275 °C/5 kg Massetemperaturbereich, Spritzgießen/Extrusion Werkzeugtemperaturbereich, Spritzgießen Verarbeitungsschwindung, Testkästchen 1.5 mm <sup>4)</sup> Verarbeitungsschwindung parallel Verarbeitungsschwindung senkrecht Pre/Post-processing Vortrocknung Temperatur Pre/Post-processing Vortrocknung Zeit Massetemperatur Werkzeugtemperatur	ISO 11357-1/-3 ISO 1133 - - - ISO 294-4 ISO 294-4 - - -	°C cm³/10min °C °C % % % % °C h °C °C	220 35 270 - 290 80 - 90 0.3 0.25 0.70 80 4 280 80
Werkstoffkennwerte zum Brennverhalten			
Brennbarkeit nach UL94 bei nominal 1.5 mm (geprüfte Dicke) Gelbe Karte verfügbar Kfz-Innenausstattung: Dicke 1 mm <sup>5)</sup>	IEC 60695-11-10 - ISO 3795, FMVSS 302	class (mm) - -	HB (1.57) ja +
Mechanische Eigenschaften			tr. / If.
Zug-E-Modul Bruchspannung Bruchdehnung Biege-Modul Biegefestigkeit Charpy-Schlagzähigkeit (23°C) Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) Charpy-Kerbschlagzähigkeit (23°C) Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) Izod-Kerbschlagzähigkeit (23°C) Izod-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) Izod-Kerbschlagzähigkeit (23°C) Izod-Schlagzähigkeit (23°C) Izod-Schlagzähigkeit (-30°C)	ISO 527-1/-2 ISO 527-1/-2 ISO 527-1/-2 ISO 527-1/-2 ISO 178 ISO 178 ISO 179/1eU ISO 179/1eU ISO 179/1eA ISO 180/A ISO 180/A ASTM D 256 ISO 180/U	MPa MPa % MPa MPa kJ/m² kJ/m² kJ/m² kJ/m² kJ/m² kJ/m²	9500 / 6200 185 / 115 3.5 / 8 8600 / 5000 270 / 180 95 / 110 80 / - 15 / 30 11 / - 15.5 / 20 11 / - 150 / 300 80 / - 70 / -
Thermische Eigenschaften			
Biegetemperatur unter Last 1.8 MPa (HDT A) Biegetemperatur unter Last 0.45 MPa (HDT B) Max. Gebrauchstemperatur, bis zu einigen Stunden Temperatur-Index bez. auf 50% Zugfestigkeitsabfall n. 5000 h Temperatur-Index bez. auf 50% Zugfestigkeitsabfall n. 20000 h Therm. Längenausdehnungskoeffizient längs (23-55)°C Therm. Längenausdehnungskoeffizient quer (23-55)°C Wärmeleitfähigkeit Spezifische Wärmekapazität	ISO 75-1/-2 ISO 75-1/-2 - IEC 60216 IEC 60216 ISO 11359-1/-2 ISO 11359-1/-2 DIN 52612-1	°C °C °C °C E-6/K E-6/K W/(m K) J/(kg*K)	210 220 200 165 135 22 106 0.36 1500

- Fußnoten

  1) Falls in der Produktbezeichnung oder in den Eigenschaften nicht anders angegeben.

  2) Das Stern-Symbol '\* anstelle eines numerischen Wertes bedeutet unzutreffender Wert.

  3) Anderweitig gefärbte Produkte können ggf. erhöhte Halogengehalte aufweisen.

  4) Testkästchen mit Zentralanschnitt, Bodenmaße (107\*47\*1,5) mm, Verarbeitungsbedingungen: TM = 280°C, TW = 80°C

  5) + = bestanden

# **Ultramid® B3EG6**





Richtwerte für ungefärbtes Produkt bei 23 °C1)	Prüfnorm	Einheit	Werte <sup>2)</sup>
Elektrische Eigenschaften			
Dielektrizitätszahl (1 MHz)	IEC 62631-2-1	-	3.8 / 6.8
Dielektr. Verlustfaktor (1 MHz)	IEC 62631-2-1	E-4	230 / 2200
Spez. Durchgangswiderstand	IEC 62631-3-1	Ohm*m	1E13 / 1E10
Spez. Oberflächenwiderstand	IEC 62631-3-2	Ohm	1E12 / 1E10
CTI, Prüflösung A	IEC 60112	-	- / 575
Durchschlagfestigkeit K20/K20, (60*60*1 mm³)	IEC 60243-1	kV/mm	39 / 35

Fußnoten

1) Falls in der Produktbezeichnung oder in den Eigenschaften nicht anders angegeben.

2) Das Stern-Symbol \*\* anstelle eines numerischen Wertes bedeutet unzutreffender Wert.