IALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN.



MANTÉNGASE BAJO LLAVE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

UTILICE EL SIGUIENTE EQUIPO
DE PROTECCIÓN AL MANIPULAR

DTILICE EL SIGUIENTE EQUIPO
DE PROTECCIÓN AL MANIPULAR
EL PRODUCTO, DURANTE LA
PREPARACIÓN DE LA MEZCLA,
CARGA Y APLICACIÓN: BOTAS,
MASCARILLA, ANTEOJOS,
GUANTES, DOSIFICADOR Y
EQUIPO DE APLICACIÓN.



NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO.



BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA.

EN CASO DE INTOXICACIÓN LLEVE EL PACIENTE AL MÉDICO Y DÉLE ESTA ETIQUETA O EL PANFLETO.

SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN: Irritación de la piel y ojos. Sintomas eventuales: náuseas, vómito, molestias intestinales, trastornos circulatorios.

PRIMEROS AUXILIOS:

POR INGESTIÓN: Provocar el vómito, sólo por indicación médica. No provocar nunca el vómito o suministrar algo por la boca cuando la persona afectada está inconsciente o padece convulsiones. Lavar la boca y beber posteriormente abundante aqua.

POR CONTACTO CON LA PIEL: En caso de contacto con la piel, lávese inmediatamente con abundante agua y jabón. En caso de irritación acuda al médico.

POR INHALACIÓN: Reposo, respirar aire fresco, buscar ayuda médica.

POR CONTACTO CON LOS OJOS: Lavar los ojos afectados con agua en chorro, durante por lo menos 15 minutos, manteniendo los párpados abiertos. Consulte al médico.

NUNCA DE A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

TRATAMIENTO MÉDICO: Tratamiento sintomático. No es conocido ningún antidoto específico.



The Chemical Company

Basagran® 48 SL

HERBICIDA -- BENZOTHIODIAZOLE BENTAZONE

Composiciónquímica:	p/v
3-isopropyl-1H-2,1,3-benzothiadiazin-4(3H)-one-2,2-dioxide	48%
Ingredientes inertes	52%
Total	100%
Contiene: 480 gramos de ingrediente activo por litro de producto	comercial.

Contenido neto: 50 L 210 L



DAÑINO

ANTÍDOTO: NO TIENE

FORMULADOR:

BASF SE

BASF Societas Europaea, 67056 Ludwigshafen, Alemania

NÚMERO DE LOTE:

FECHA DE FORMULACIÓN:

FECHA DE VENCIMIENTO

Sovicia Filosofiario del Estato-MAG UNICAG DE REGISTRO NOMBRE: Trans Riin Cardenas Diaz APROSADO TECNICAMENTE Filma: T. C.T. 2013

8 = Marca registrada BASF

MODERADAMENTE PELIGROSO

CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCUA ANTES DE COMPRAR Y USAR ESTE PRODUCTO.

PROTEJA EL AMBIENTE CON BUENAS PRÁCTICAS AGRÍCOLAS, CUMPLA CON LAS RECOMENDACIONES DADAS EN EL PANFLETO.

AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante garantiza el contenido de este envase, siendo apto el producto para los fines recomendados de acuerdo con las instrucciones de uso. El buen uso del producto será responsabilidad exclusiva del comprador.

FECHA DE PAÍS NUMERO DE REGISTRO **REGISTRO** 24-11-05 78-90 **GUATEMALA** 0011-1 24-11-05 BELICE **EL SALVADOR** AG-94-11-198 09-09-11 18-10-99 **HONDURAS** 46-23-I 13-03-02 **NICARAGUA** BA-073C-2-97 **COSTA RICA** 1273 24-08-94 10-09-04 1662 PANAMÁ 2728 22-05-06 REPÚBLICA **DOMINICANA**

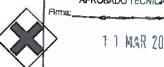
¡ALTO! LEA EL PANFLETO ANTES DE USAR EL PRODUCTO Y CONSULTE AL PROFESIONAL EN CIENCIAS AGRÍCOLAS

BASF

The Chemical Company

Basagran[®] 48

HERBICIDA - BENZOTH FASTATINONS Ented - MAG UNIDAD DE REGIST BENTAZO LEOTIDAS: L'ILDOVYKA Chaves Vare APROBADO TÉCNICAMENTE



DAÑINOR EVISA ANTÍDOTO: NO TIENE

DENSIDAD: 1,19 g/cm3 a 20°C

ESTE PRODUCTO PUEDE SER MORTAL SI SE INGIERE Y/O SE INHALA PUEDE CAUSAR DAÑOS A LOS OJOS Y A LA PIEL POR EXPOSICIÓN

NO ALMACENAR EN CASAS DE HABITACIÓN MANTÉNGASE ALEJADO DE LOS NIÑOS, PERSONAS MENTALMENTE INCAPACES, ANIMALES DOMÉSTICOS, ALIMENTOS Y MEDICAMENTOS



USO AGRONÓMICO

MODO DE ACCIÓN: Basagran[®] 48 SL es un herbicida de contacto, post-emergente, su acción se basa en la inhibición de la fotosíntesis.

EQUIPO DE APLICACIÓN: Este producto puede ser aplicado con equipo manual o terrestre. Antes de utilizar el equipo de aspersión, revise cuidadosamente que esté en buen estado de funcionamiento. Antes de aplicar Basagran® 48 SL calibre con agua el equipo de aspersión para verificar que esté aplicando la dosis correcta. Se recomienda usar boquilias de abanico TJ 8003 o su equivalente. Para dosificar la cantidad correcta de acuerdo al tanque de la aspersora debe utilizar un tazón medidor. Después de la aplicación lave el equipo de aspersión con agua y jabón. Deje secar y guárdelo.









FORMA DE PREPARACIÓN DE LA MEZCLA: Póngase el equipo de protección personal, antes de usar y manipular Basagran⁶ 48 SL. Como con todos los productos químicos evite en lo posible el contacto con la solución. No comer, beber o fumar durante el manejo y aplicación de este producto. De acuerdo a la dosis de Basagran⁶ 48 SL a utilizar mézclelo en el tanque con agua limpia hasta la mitad, seguidamente complete el volumen de agua requerido, agite para obtener una mezcla homogénea antes de comenzar la aspersión. Para las aplicaciones en piña use un mínimo de 1800-1900 litros de agua por hectárea.

RECOMENDACIONES DE USO:

USO AUTORIZADO EN COSTA RICA:

CULTIVO MALEZAS A		MALEZAS A CONTROLAR	
Piña <u>Ananas comosus</u>	Nombre comun	Nombre clentifico	
	Coyoiilio amarilio	Cyperus ferax	1
		Cyperus odoratus	3-4 iitros
	Coyoiillo	Cyperus esculentus	de Basagran [©] 48
		Cyperus difformis	SL por hectárea
	Tamarindiilo	Phylianthus niruri	
	Ciavo de Cristo	Ludwigia octavalvis	
	Fimbristiiis	Fimbristiiis miliacea	<u> </u>

RECOMENDACIONES: Realice una sola aplicación al cultivo 42 días después de siembra.

INTERVALO DE APLICACIÓN: Una sola aplicación al cultivo.

INTERVALO ENTRE LA ÚLTIMA APLICACIÓN Y LA COSECHA: Piña: 180 días, cuando el producto se aplica solo.

INTERVALO DE REINGRESO AL ÁREA TRATADA: Esperar a que se haya secado el caldo pulverizado.

FITOTOXICIDAD: Basagran® 48 SL es selectivo al cultivo aprobado. Puede causar daños a cultivos vecinos por deriva o mala aplicación.

COMPATIBILIDAD: Debido a su alta selectividad al cultivo aprobado, Basagran[®] 48 SL puede ser mezciado con otros herbicidas para ampliar su espectro de control. Cuando se mezcie con propanii no adicionar insecticidas organofosforados y/o carbamatos

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS DE USO:

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE: No es inflamable ni corrosivo. No almacene ni transporte Basagran® 48 SL junto con alimentos de consumo humano, animal, fertilitzantes y semilias. Almacénese y transpórtese en su envase original, en un lugar seco y blen ventilado, iejos del alcance de los niños o personas mentalmente incapacitadas. Manéjese con cuidado para evitar derrames; si esto sucede, cúbralos con aserrin o tierra, recoja en un envase cerrado y disponga del mismo según ia legislación local.

NO ALMACENAR ESTE PRODUCTO EN CASAS DE HABITACIÓN MANTÉNGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS NO COMER, FUMAR O BEBER DURANTE EL MANEJO Y APLICACIÓN DE ESTE PRODUCTO BÁÑESE DESPUÉS DE TRABAJAR Y PÓNGASE ROPA LIMPIA



911

SÍNTOMAS DE INTOXICACIÓN: irritación de la plei y ojos. Sintomas eventuales:

RIMEROS AUXILIOS:

POR INGESTIÓN: Lavar inmediatamente la boca y beber posteriormente abundante agua. Busque ayuda médica. NO inducir el vómito.

POR INHALACIÓN: Retire el paciente a un lugar fresco, seco y aireado; manténgalo en reposo y viglie la respiración.

POR CONTACTO CON LOS CJOS: Abra los párpados y lave los ojos con un flujo continuo de agua limpia por 15 minutos. Consulte al médico.

POR CONTACTO CON LA PIEL: Quitese la ropa contaminada y lávese la piel con abundante agua y jabón por 15 minutos.

NUNCA DE A BEBER NI INDUZCA EL VÓMITO A PERSONAS EN ESTADO DE INCONSCIENCIA.

ANTÍDOTO Y TRATAMIENTO MÉDICO: No tiene antidoto específico. Tratamiento sintomático.

CENTROS NACIONALES DE INTOXICACIÓN:

INSTITUCIÓN PAÍS TELÉFONO
CENTRO NACIONAL DE INTOXICACIONES COSTA RICA 2223-1028/
2222-0122/

MEDIDAS PARA LA PROTECCIÓN DEL AMBIENTE:

NO CONTAMINE RÍOS, LAGOS Y ESTANQUES CON ESTE PRODUCTO O CON ENVASES O EMPAQUES VACÍOS.

MANEJO DE ENVASES, EMPAQUES, DESECHOS Y REMANENTES: Aproveche el contenido compieto del envase, cuando lo vacíe, iave y enjuague tres veces con agua ilmpia y agregue el resultado del enjuague a la mezcia ya preparada. Inutilice los envases vacíos, perfórelos. Si el país cuenta con un programa oficial de recolección y disposición de envases, entregue éste al centro de recolección más cercano o deséchelo de acuerdo a las instrucciones del distribuldor del producto. Los remanentes de piaguicidas sin utilizar deben mantenerse en su envase original debidamente cerrado y etiquetado.

EL USO DE LOS ENVASES O EMPAQUES EN FORMA DIFERENTE PARA LO QUE FUERON DISEÑADOS PONE EL PELIGRO LA SALUD HUMANA Y EL AMBIENTE

AVISO DE GARANTÍA: Las instrucciones para el uso de este producto reflejan los resultados de la experiencia de la compañía basada en ensayos de campo y uso práctico. Dichas instrucciones se creen dignas de conflanza y deben observarse culdadosamente. Es imposible, sin embargo, eliminar los riesgos inherentes al uso de este producto. Cualquier daño a la cosecha, faita de eficacia y otras consecuencias involuntarias, pueden ser el resultado de factores incluyendo, pero no limitados a condiciones climáticas, presencia de otros materiales, el método de uso o aplicación, los cuales están fuera del control de BASF. El usuario debe asumir dichos riesgos.

BASF y el registrante sólo garantizan que el producto se ajusta a la descripción química de la etiqueta y que es razonabiemente apto para los usos aqui descritos y en el panfieto, cuando se usa de acuerdo con las instrucciones y sujeto a los riesgos mencionados anteriormente. BASF NO DA NI AUTORIZA A NINGÚN AGENTE O REPRESENTANTE PARA DAR NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLICITA Y NO PRESTA GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA CUALQUIER FIN DETERMINADO.

Los períodos de carencia indicados en este panfleto son para las condiciones locales, para fines de exportación el usuario debe atenerse a las tolerancias establecidas en los países de destino.

FORMULADO POR: BASF SE, BASF Societas Europaea, 67056 Ludwigshafen, Alemania.

iMPORTADO POR: BASF Costa Rica S. A. Los Balcones, Piaza Roble, Escazú. San José, Costa Rica. Tei.: 2201-1900, Fax: 2201-8221.

PAÍS COSTA RICA NUMERO DE REGISTRO

FECHA DE REGISTRO 24-08-94

18/02/2014 piña solo CR/