

Acronal[®] MB A 200

Polymer Dispersions for Construction

Charakteristik/Chemie Acronal[®] MB A 200 ist die Biomass Balance Version von Acronal[®] A 200.
Reinacrylatdispersion, hergestellt ohne Zusatz von APEO.

Eigenschaften

Lieferform	flüssig		
Technische Daten (keine Lieferspezifikation)	Feststoffgehalt	DIN EN ISO 3251	67.0 – 71.0 %
	pH-Wert	DIN ISO 976	6,5 – 8,0
	Viskosität, dynamisch	DIN EN ISO 3219 (100 1/s, 23 °C)	150 – 500 mPa.s
	Glasübergangstemperatur (Tg)		~ -43 °C
	MFT	DIN ISO 2115	< 1 °C
	Schmelzbeginn ¹		≤ 20 °C

¹ Gemäß Verordnung (EU) 2023/2055 der Kommission vom 25. September 2023 zur Änderung von Anhang XVII der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH) hinsichtlich synthetischer Polymermikropartikel.
Der Schmelzbeginn wurde gemäß dem Positionspapier des europäischen Verbands der Polymerdispersionshersteller (EPDLA) vom Dezember 2024 (EPDLA's position paper on polymer dispersions, redispersible polymer powders made thereof and synthetic polymer microparticles) und der darin beschriebenen Methode bestimmt.

Anwendung

Einsatzgebiete

Acronal® MB A 200 ist aufgrund seiner starken Haftklebrigkeit sehr gut für Bodenbelagsfixierungen geeignet.

Darüber hinaus empfehlen wir Acronal® MB A 200 zur Formulierung von harzfreien Klebstoffen für flexible Bodenbeläge.

Aufgrund ihres geringen Eigengeruchs und der Möglichkeit, damit harzfreie Formulierungen herzustellen, eignet sich diese Dispersion besonders für geruchsarme Klebstoffe.

Mit Acronal® MB A 200 lassen sich sehr emissionsarme Klebstoffe (Emicode® EC1 oder sogar EC1PLUS) herstellen, weiterhin ist die Dispersion auch für Produkte mit dem Blauen Engel (DE-UZ-113) geeignet.

Durch das Biomassebilanz-Verfahren (Biomass Balance) hat Acronal® MB A 200 einen signifikant geringeren CO₂-Fußabdruck (Betrachtung von der „Wiege bis zum Werkstor“) als Acronal® A 200.

Anwendungshinweise

Bei der Herstellung von Bodenbelagsklebstoffen auf Basis von Acronal® MB A 200 wird die Dispersion in einem Mischaggregat vorgelegt, Dispergiermittel (z. B. Dispex® AA 4135), Entschäumer (z. B. FoamStar® SI 2210) sowie Verdickungsmittel (z. B. Rheovis® AS 1125) zugegeben und am Schluss werden die Füllstoffe untergerührt. Bei Zusatz von Alkalilauge oder Ammoniak steigt die Viskosität deutlich an.

Wir empfehlen, den mit Acronal® MB A 200 hergestellten Klebstoffen Konservierungsmittel zuzusetzen, um sie vor Mikroorganismenbefall zu schützen.

Sicherheit

Bei der Handhabung dieses Produktes sind die Angaben und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt zu beachten. Im Übrigen sind die beim Umgang mit Chemikalien gebotenen Vorsichts- und arbeitshygienischen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

Zur Beachtung

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unseres Produktes nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle in diesem Dokument vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u. Ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar. Die vereinbarte vertragliche Qualität des Produkts ergibt sich ausschließlich aus den in der Produktspezifikation gemachten Angaben. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unseres Produktes in eigener Verantwortung zu beachten.

® = Registered trademark

™ = Trademark of the BASF Group, unless otherwise noted

BASF SE

Dispersions Europe

67056 Ludwigshafen, Germany

www.basf.com/dispersions