

Acronal® HA 725

Dispersión polimérica para pinturas arquitectónicas

Descripción del producto

Acronal® HA 725 se emplea como ligante para pinturas, sobre todo para esmaltes acrílicos de alto brillo y satinados. Por su característica auto reticulante es que resulta en una excelente resistencia al "blocking" en los esmaltes fabricados con él. La adherencia de las pinturas fabricadas con Acronal® HA 725 sobre diversos sustratos, como pinturas alquídicas envejecidas totalmente endurecidas, es muy buena incluso bajo la acción del agua.

Beneficios clave

- Buena resistencia para uso en exteriores.
- Excelente desarrollo del brillo.
- Muy buena adherencia sobre sustratos complejos de pintar con productos convencionales.
- Apto para ser usado sobre madera como un barniz, laca o impregnante.

Naturaleza química

Dispersión acuosa de copolímeros acrílicos

Propiedades

Forma física

Dispersión líquida

Datos técnicos

(no constituyen la especificación actual del producto)

Contenido de sólidos	~ 48%
pH	8.0 – 9.0
T° mínima de formación de película	~ 20 °C
Viscosidad Brookfield RVT, 23°C 100 rpm	200 – 600 mPa·s
Densidad	1,02 g/cm ³

Aplicación

Los productos formulados con Acronal® HA 725 se pueden elaborar de la manera usual por medio de un agitador rápido o “disolver”. Aditivos dispersantes como, por ejemplo; Dispex® AA 4140 o Dispex® CX 4345 son recomendables para dispersar los pigmentos de Dióxido de Titanio en propilenglicol o propilenglicol/ agua y luego incluir en pinturas con alto brillo. Si hay mayores cantidades de agua en la formulación, puede también incluirse polifosfato de sodio en la fase dispersante. Espesantes asociativos como por ejemplo Rheovis® HS 1303, son particularmente indicados para ajustar el flujo y la viscosidad. Si es necesario, estos espesantes pueden ser combinados con espesantes celulósicos para reducir la tendencia al chorreo o para prevenir la floculación de los pigmentos. En común con otras dispersiones de pequeño tamaño de partículas, Acronal® HA 725 tiende a formar espuma por lo cual generalmente necesita la adición de un antiespumante. Se recomienda por ejemplo la utilización de FoamStar® ED 2522 adicionado en proporciones de 0,2 a 0.5%, pero su efectividad deberá ser previamente ensayada. Para asegurar una formación de una película satisfactoria, se requiere la adición de un agente coalescente como por ejemplo Loxanol® CA 5310. La incorporación de glicol éteres miscibles en agua son particularmente idóneos para este propósito en pinturas que contienen espesantes uretánicos como Rheovis® PU 1270, porque ellos no sólo disminuyen la temperatura de formación de película, sino que también ejercen un rol beneficioso sobre la fluidez. Ejemplos de otros coalescentes son el aguarrás mineral conteniendo aromáticos, acetato de butoxi etanol y Loxanol® CA 5308. Solventes de alto punto de ebullición no debieran ser usados, excepto aquellos previamente seleccionados y en proporciones de uso menores a 1%, porque ellos son retenidos en la pintura por un tiempo más largo, de manera que así desmejoran temporalmente su cualidad de resistencia al “blocking”. En el desarrollo de productos basados en Acronal® HA 725 se requiere de la realización de ensayos propios y cuidadosos. La razón de ello radica en que en la fabricación y aplicación de dichos productos influirán numerosos factores que, en su totalidad, no podemos tener en cuenta en nuestros ensayos. Entre aquellos ensayos a realizar por parte del usuario del Acronal HA 725 cuenta el control de la viscosidad de los productos acabados mediante almacenamiento de los mismos a una temperatura de aprox. 50°C.

Almacenamiento

Acronal® HA 725 no deberá entrar en contacto con metales sensibles a la corrosión o sus aleaciones. En el almacenamiento de este producto se ha de cuidar sobre todo que los recipientes que lo contengan estén herméticamente cerrados; el aire de los tanques de almacenamiento deberá encontrarse siempre saturado con vapor de agua. Evitar tanto un fuerte calentamiento de este producto como la acción sobre el mismo de las heladas. Acronal® HA 725 contiene un preservante que garantiza su inalterabilidad durante el transporte. Sin embargo, para asegurar que este producto, durante su posterior almacenamiento, no sea atacado por los microorganismos, se podría adicionar un agente preservante adicional y se deberán igualmente tomar las medidas apropiadas con relación a la higiene de los tanques. Acronal® HA 725 se puede almacenar por un período de tiempo de aprox. 6 meses, a temperaturas comprendidas entre 10 y 30 °C.



Seguridad

Para manipular este producto favor cumplir con los consejos e informaciones contenidas en la respectiva hoja de datos de seguridad del producto observando además las adecuadas medidas de higiene y protección en el lugar de trabajo.

Nota

Los datos incluidos en esta publicación se basan en nuestro conocimiento actual y en nuestra experiencia. Teniendo en cuenta los numerosos factores que pueden afectar el procesamiento y la aplicación de nuestro producto, estos datos no eximen a los procesadores de realizar sus propias pruebas e investigaciones; asimismo, estos datos no implican ninguna garantía respecto de determinadas propiedades ni respecto de la conveniencia de usar el producto para un uso específico. Los dibujos, descripciones, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. indicados en este documento pueden variar sin previo aviso y no constituyen la calidad contractual acordada del producto. La calidad contractual acordada del producto se determina exclusivamente por las declaraciones que figuran en la especificación del producto. Es responsabilidad del receptor de nuestro producto garantizar el cumplimiento de todas las leyes y legislaciones existentes y los derechos de propiedad. Cuando manipule estos productos, debe cumplir con la información y los consejos descritos en la hoja de datos de seguridad. Asimismo, se deben respetar las medidas de protección e higiene en el lugar de trabajo adecuadas para el manejo de productos químicos.

® = marca comercial registrada del grupo BASF

BASF Chile S.A.
División Dispersiones & Resinas
Santiago - Chile
www.basf.com