

产品介绍

该产品是一种无卤阻燃高温聚酰胺，具有高流动性、耐高温表面贴装技术（SMT）、优异的机械性能和高尺寸稳定性，这些都使其非常适合电子电气应用，尤其是各种薄壁连接器和插座。

物理形态和储存

本产品以颗粒形式供应，堆积密度约为 0.7 g/cm³。标准包装为袋装和散装容器（八角形 IBC 是一类由瓦楞纸板制成并带有内衬袋的中型散装容器）。其他包装形式以及通过公路或铁路筒仓运输可根据协议安排。容器应仅在加工或干燥前立即开启。为确保产品尽可能少地吸湿，容器应存放在干燥的房间内，并在取用部分产品后再次仔细密封。

原则上，该产品可长期储存。若容器存放于冷库中，开启前应先恢复至室温，以避免颗粒表面凝结水分。无论储存条件如何，产品在加工前应根据我们的建议进行预干燥，并优先使用封闭式输送系统进行上料。

安全

如果在推荐的条件下进行加工（参见加工数据表），熔体是热稳定的，不会因分子降解或气体和蒸汽的释放而产生危害。像所有热塑性聚合物一样，产品在过度的热负荷下分解，例如过热或通过燃烧进行清洁时。更多信息可从安全数据表中获得。

注

本资料内容基于本公司目前掌握的知识和经验。由于存在很多因素可能影响我们产品的应用和加工，因此本公司不排除用户进行试验研究的必要。本资料也不保证具体应用的适应性或某些性能的可靠性。这里的任何描述、图纸、照片、数据、大小、重量等可能不事先通知而更改，但不包括已经达成一致的合同。我们产品的使用者应确保遵守所有权及现有的法律法规。

有关BASF产品有效性，请联系我们或我们的销售代理。

产品信息

未着色产品的典型值，在23 °C下 ¹⁾	测试方法	单位	代表值 ²⁾
特征			
树脂缩写	-	-	PA9T-GF35 FR
密度	ISO 1183	kg/m³	1490
粘度 (0.5% in 96% H ₂ SO ₄)	ISO 307, 1157, 1628	cm³/g	70
加工			
熔融温度, DSC	ISO 11357-1/-3	°C	305
熔体温度范围,注塑成型/挤出成型	-	°C	310 - 340
模具温度范围,注塑成型	-	°C	100 - 160
成型收缩率(平行)	ISO 294-4	%	0.20
成型收缩率(垂直)	ISO 294-4	%	0.80
MVR 325 °C/2.16 kg	ISO 1133	cm³/10min	25
燃烧特性			
UL 94 rating at 0.2 mm thickness	UL-94, IEC 60695	class	V-0
UL 94 rating at 0.4 mm thickness	UL-94, IEC 60695	class	V-0
机械性能			
			干 / 湿
拉伸模量	ISO 527-1/-2	MPa	12500 / -
断裂应力	ISO 527-1/-2	MPa	150 / -
断裂应变	ISO 527-1/-2	%	2 / -
弯曲模量	ISO 178	MPa	12200 / -
弯曲强度	ISO 178	MPa	230 / -
无缺口简支梁冲击强度 ISO 179-1eU(23 °C)	ISO 179/1eU	kJ/m²	60 / -
简支梁缺口冲击强度 ISO 179-1eA(23 °C)	ISO 179/1eA	kJ/m²	13 / -
热性能			
热变形温度, 1.8MPa负荷 (HDT A)	ISO 75-1/-2	°C	275
线膨胀系数 23 °C-55 °C (平行)	ISO 11359-1/-2	E-6/K	12 - 16
线膨胀系数 23 °C-55 °C (垂直)	ISO 11359-1/-2	E-6/K	60 - 64
电性能			
			干 / 湿
相对漏电起痕指数, CTI, 试验溶液A	IEC 60112	-	- / 600
介质损耗因子 (2.5 GHz)	IEC 60250	-	0.012 / -
相对介电常数 (2.5 GHz)	IEC 60250	-	3.6 / -

注

1) 对于只提供着色粒子的产品,测定值针对表中所指定的特殊色。

2) 星符号 (*) 出现在定量性能参数值的位置表示 “不合适” 的值。