

Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

# KARTA BEZPEČNOSTNÝCH ÚDAJOV

Podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 (REACH), článok 31, príloha II, v aktuálnom znení.

#### ODDIEL 1: Identifikácia látky/zmesi a spoločnosti/podniku

1.1 Identifikátor produktu

Názov výrobku: ECOSMART® HIGH HEAT

Iné prostriedky identifikácie

Číslo KBÚ: 200000021723

UFI: UAY0-PM4V-NN30-3XMM

1.2 Relevantné identifikované použitia látky alebo zmesi a použitia, ktoré sa neodporúčajú

Stotožňované použitia: tvrdé spájkovanie

Použitia, pred ktorými sa varuje: Neznáme. Pred použitím tohto výrobku si prečítajte tento SDS.

1.3 Údaje o dodávateľovi karty bezpečnostných údajov

Informácie o výrobcovi/dovozcovi/dodávateľovi/distribútorovi

Názov spoločnosti: Lincoln Electric do Brasil Industria e Comercio Lt

Adresa: Rua Rosa Kasinski, 525

Capuava - Mauá - SP CEP 09380-128

Brazil

Telefón: +55 11 4993-8111

Kontaktná osoba: contato@harris-brastak.com.br

Názov spoločnosti: Lincoln Electric Europe B.V.

Adresa: Collse Heide 12

Nuenen 5674 VN The Netherlands

Telefón: +31 243 522 911

Kontaktná osoba: Otázky bezpečnostných údajov: www.lincolnelectric.com/sds

Oblúkové zváranie Informácie Bezpečnosť: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Núdzové telefónne číslo:

USA/Kanada/Mexiko +1 (888) 609-1762 Americas/Európa +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Stredný východ/Afrika +1 (216) 383-8969

Kód 3E Firma Prístup: 333988

#### ODDIEL 2: Identifikácia nebezpečnosti

#### 2.1 Klasifikácia látky alebo zmesi

Výrobok je klasifikovaný podľa platných právnych predpisov.

Klasifikácia podľa nariadenia (ES) č. 1272/2008 v znení zmien a doplnení.

Zdravotné Nebezpečenstvá



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Akútna toxicita (Prehltnutí) Kategória 4 H302 Žieravosť kože Kategória 1B H314 Vážne poškodenie očí Kategória 1 H318 Toxický pre reprodukciu Kategória 2 H361d

#### 2.2 Prvky označovania

Obsahuje: Draslík tetraboritanu tetrahydrát

Hydrogendifluorid draselný



Výstražné slovo:

•

Upozornenie (upozornenia) na H302: Škodlivý po požití. H314: Spôsobuje vážne poleptanie kože a poškodenie očí.

**nebezpečnosť:** H361d: Podozrenie, že spôsobuje poškodenie nenarodeného dieťaťa.

#### Bezpečnostné Upozornenie

**Prevencia:** P201: Pred použitím sa oboznámte s osobitnými pokynmi.

P260: Nevdychujte prach/dym/plyn/hmlu/pary/aerosóly.

P264: Po manipulácii starostlivo umyte ruky, tvár a odkryté miesta

pokožky.

P280: Noste ochranné rukavice/ ochranný odev/ ochranné okuliare/

ochranu tváre.

Odpoveď: P301+P330+P331: PO POŽITÍ: vypláchnite ústa. NEVYVOLÁVAJTE

zvracanie.

P310: Okamžite volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ

CENTRUM alebo lekára.

P303+P361+P353: PRI KONTAKTE S POKOŽKOU (alebo vlasmi): Vyzlečte všetky kontaminované časti odevu. Pokožku ihneď opláchnite

vodou [alebo sprchou].

P305+P351+P338: PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a je to možné,

odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.

P308+P313: Po expozícii alebo podozrení z nej: Vyhľadajte lekársku

pomoc/starostlivosť.

2.3 Iná nebezpečnosť Tepelné lúče (infračervené žiarenie) z plameňa alebo horúceho kovu môžu

poraniť oči. Nadmerné vystavenie výparom a plynom pochádzajúcim z tvrdého spájkovania môže byť nebezpečné. Pred použitím tohto výrobku si prečítajte a osvojte pokyny výrobcu, karty bezpečnostných údajov a štítky s

upozorneniami.



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Látka (látky) vznikajúca (vznikajúce) v podmienkach použitia:

Výpary vznikajúce pri používaní tohto výrobku môžu obsahovať nasledujúce zložky a/alebo komplexné oxidy kovov, ako aj pevné častice alebo ďalšie zložky zo spotrebného materiálu pre mäkké alebo tvrdé spájkovanie, taviva alebo podkladového kovu, alebo povrchového podkladového kovu, ktoré nie sú uvedené nižšie. Fluorovodík je možný produkt rozkladu, je extrémne leptavý a jedovatý pri každom druhu vniknutia do organizmu. Fluorovodík dokáže preniknúť cez kožu a spôsobiť popáleniny, ktoré nemusia byť okamžite bolestivé alebo viditeľné; popálenie zasahuje do spodných vrstiev kože a kostného tkaniva. Vystavenie 20 alebo viac percent tela fluorovodíku môže spôsobiť systémovú otravu fluoridom a byť smrteľné.

Chemické značenie	Číslo CAS
Oxid uhličitý	124-38-9
kysličník uhoľnatý	630-08-0
oxid dusičitý	10102-44-0
ozón	10028-15-6

#### ODDIEL 3: Zloženie/informácie o zložkách

## Reportable Nebezpečné prímesi 3.2 Zmesi

Chemické značenie	Koncentrácia	Číslo CAS	ES-č.	Klasifikácia	Pozná mky	Registračné č. REACH
draslík fluoroboritanová	20 - <50%	14075-53-7	237-928-2	Nie je klasifikovaný	#	01-2119968922-24;
Draslík tetraboritanu tetrahydrát	20 - <50%	12045-78-2	601-707-2	Repr.: 2: H361d;		Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
Hydrogendifluorid draselný	10 - <20%	7789-29-9	232-156-2	Acute Tox.: 3: H301; Skin Corr.: 1B: H314; Eye Dam.: 1: H318;	#	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

<sup>\*</sup> Všetky koncentrácie sú udávané v hmotnostných percentách, pokiaľ nejde o plynnú zložku. Koncentácie plynov sú udávané v objemových percentách.

CLP: Nariadenie (ES) č. 1272/2008.

Úplné znenie všetkých H-viet je uvedené v oddiele 16.

#### Poznámky k Zloženiu:

Pojem "Nebezpečné zložky" by sa mali vykladať ako pojmy vymedzené v normách o nebezpečnosti a nemusí nutne znamenať existenciu pravdepodobnosti zváranie. Výrobok môže obsahovať ďalšie nonnebezpečné zložky alebo môžu tvoriť ďalšie zlúčeniny pod podmienkou použitia. Pozri § 2 a 8 pre ďalšie informácie.

#### ODDIEL 4: Opatrenia prvej pomoci

#### 4.1 Opis opatrení prvej pomoci Inhalácia:

Presuňte sa na čerstvý vzduch, ak je dýchanie ťažké. Pokiaľ došlo k zástave dýchania, vykonávať umelé dýchanie a vyhľadajte lekársku pomoc naraz.

<sup>#</sup> Pre túto látku existuje expozičný limit (limity) na pracovisku.

<sup>##</sup> This substance is listed as SVHC

Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Kontakt s Pokožkou: Odstráňte znečistený odev a opláchnite pokožku mydlom a vodou. Pre

začervenané alebo pľuzgierov kože alebo popáleninami, vyhľadajte

lekársku pomoc naraz.

Kontakt s očami: Netrite si oči. Akýkoľvek materiál, ktorý sa dostane do kontaktu s očami, by

sa mal okamžite vypláchnuť vodou. Pokiaľ to ide ľahko, odstráňte kontaktné

šošovky. Pokračuite vo vyplachovaní naimenei 15 minút. Okamžite privolajte lekársku pomoc, pokiaľ sa symptómy prejavia aj po omytí.

Požitie: Vyhnite stranu, oblečenie, jedlo a pitie kontaktu s kovovým dymu alebo

prášok, ktorý môže spôsobiť požitie častíc počas ruky do úst aktivít, ako je pitie, stravovanie, fajčenie, atď Pri požití nevyvolávať zvracanie. Obráťte sa na toxikologické stredisko. Ibaže by toxikologické centrum radí inak, vypláchnuť ústa vodou. Ak sa príznaky rozvíjajú, vyhľadajte lekársku

pomoc naraz. Pri zdravotných problémoch volajte NÁRODNÉ

TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM/lekára . Vypláchnite ústa.

4.2 Najdôležitejšie príznaky a účinky, akútne aj oneskorené:

Krátkodobé (akútne), alebo dlhodobé vystavenie dymu a plynov od zvárania a príbuzných procesov môže mať za následok nepríjemné pocity, ktoré môžu viesť k horúčke spôsobenej výparmi z kovov, závraty, nevoľnosť alebo podráždenie nosa, krku či očí. Môžu sa zhoršiť už existujúce dýchacie

ťažkosti (napr. Astma, emfyzém).

Dlhodobá (chronické), preexponovaniu, aby výpary a plyny zo Zváranie a príbuzné procesy môžu viesť k sideróza (železnej vklady v pľúcach),

systémové účinky na centrálny nervový systém, bronchitída a ďalšie pľúcne

účinky. Pozri oddiel 11 pre viac informácií.

4.3 Údaj o akejkoľvek potrebe okamžitej lekárskej starostlivosti a osobitného ošetrenia

Nebezpečenstvá:

Riziká spojené s zváranie a jeho príbuzné procesy, ako je a spájkovanie sú komplexné a môže zahŕňať fyzické a zdravotné riziká, ako sú, ale nie obmedzené na elektrickým prúdom, fyzikálne kmeňov, žiarenie popálenín (oko flash), tepelné popálenie horúcim kovom alebo rozstreku a potenciálne zdravotné účinky dlhodobé vystavenie výpary, plyny alebo prachy

potenciálne vznikajúce pri použití tohto produktu. Pozri § 11 pre viac

informácií.

Úprava: Ošetrujte symptomaticky.

#### ODDIEL 5: Protipožiarne opatrenia

Všeobecné Požiarne Riziká: V ktorej je dodávaná, tento produkt je nehorľavý. Avšak, zváranie

> elektrickým oblúkom a iskry, rovnako ako otvoreným plameňom a horúcimi povrchmi spojené s a spájkovanie môže spôsobiť vznietenie horľavých a horľavé materiály. Prečítať a pochopiť americkú národné normy Z49.1 "Bezpečnosť pri zváraní, rezaní a príbuzné procesy" a National Fire Protection Association NFPA 51B štandard pre protipožiarnu ochranu pri zváraní, rezaní a ďalšie Hot práce 'pred použitím tohto

produktu.

5.1 Hasiace prostriedky Vhodné hasiace prostriedky:

Používajte hasiace médiá vhodné pre okolité materiály.



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Nevhodné hasiace prostriedky:

Nepoužívajte prúd vody ako hasiaci prostriedok, oheň by sa tým rozšíril.

5.2 Osobitné druhy nebezpečnosti vyplývajúce z látky alebo zo zmesi: Pri požiari sa môžu vytvárať plyny škodlivé pre zdravie.

5.3 Pokyny pre požiarnikov Zvláštne postupy pri hasení:

Používajte štandardné postupy hasenia požiaru a zvážte nebezpečenstvo súvisiace s ostatnými zasiahnutými materiálmi.

Osobitné ochranné prostriedky pre požiarnikov: Voľba prostriedkov na ochranu dýchacieho ústrojenstva pre prípad hasenia požiaru: Dodržujte všeobecne platné bezpečnostné opatrenia na pracovisku. V prípade požiaru sa musí používať samostatný dýchací prístroj so stlačeným vzduchom SCBA a kompletný ochranný odev.

#### ODDIEL 6: Opatrenia pri náhodnom uvoľnení

6.1 Osobné bezpečnostné opatrenia, ochranné vybavenie a núdzové postupy: Ak je prítomný polietavý prach a / alebo dym, použite zodpovedajúcej technickej kontroly av prípade potreby, osobné ochranu na zabránenie preexponovanie. Pozri odporúčanie v kapitole 8.

6.2 Bezpečnostné opatrenia pre životné prostredie: Nekontaminujte vodné zdroje ani odpad. Keď je to možné bezpečne urobiť, zabráňte ďalšiemu presakovaniu alebo rozliatiu.

6.3 Metódy a materiál na zabránenie šíreniu a vyčistenie: Uniknutý materiál nechajte vsiaknuť do vermikulitu alebo iného inertného materiálu a potom umiestnite do nádoby na chemický odpad. Stavajte hrádze ďalej od únikov väčšieho rozsahu aby sa priesak zlikvidoval.

6.4 Odkaz na iné oddiely:

Ďalšie špecifikácie nájdete v oddiele 8 KBÚ.

#### ODDIEL 7: Zaobchádzanie a skladovanie:

7.1 Bezpečnostné opatrenia na bezpečné zaobchádzanie:

Zabráňte odlučovaniu spotrebných materiálov alebo prášeniu. Zabezpečte dostatočné vetrania na miestach, kde sa vytvárajú výpary alebo prach. Použite primerané osobné ochranné pracovné prostriedky. Dodržiavajte správne postupy priemyselnej hygieny.

Prečítajte si pokyny výrobcu a štítok s upozornením na výrobku a porozumejte im. Prečítajte si americkú národnú normu Z49.1 Bezpečnosť pri zváraní, rezaní a súvisiacich procesoch (Safety In Welding, Cutting and Allied Processes) vydanú Americkou spoločnosťou pre zváranie (American Welding Society), http://pubs.aws.org a Príručku bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci 2206 (OSHA Publication 2206) (29CFR1910), Tlačiarne vlády USA (U.S. Government Printing Office), www.gpo.gov. Nechutnajte alebo neprehĺtajte. Po manipulácii si starostlivo umyte ruky. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Pred použítím sa oboznámte s osobitnými pokynmi. Používajte predpísané osobné ochranné prostriedky.



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

7.2 Podmienky na bezpečné skladovanie vrátane akejkoľvek nekompatibility: Uchovávajte uzamknuté.

7.3 Špecifické konečné použitie, resp. použitia:

Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

#### ODDIEL 8: Kontroly expozície/osobná ochrana

#### 8.1 Kontrolné parametre

MAC, PEL, TLV a ďalšie najvyššie prípustné hodnoty sa môžu líšiť podľa prvku a podobe - rovnako ako pre každú krajinu. Všetky hodnoty pre jednotlivé krajiny, ktoré nie sú uvedené. Ak nie sú medzné hodnoty expozície na pracovisku uvedené nižšie, váš miestny úrad môže ešte platné hodnoty. Odkazujú na miestne alebo národné limity expozície.

#### Kontrolné parametre

Expozičné Limity na Pracovisku: EU & Great Britain

Chemická Identita	Druh	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
draslík fluoroboritanová	TWA	2,5 mg/m3	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (12 2009)
	TWA	2,5 mg/m3	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení (2014)
draslík fluoroboritanová - ako F	TWA	2,5 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
Hydrogendifluorid draselný	TWA	2,5 mg/m3	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (12 2009)
Hydrogendifluorid draselný - ako F	TWA	2,5 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
Hydrogendifluorid draselný	TWA	2,5 mg/m3	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení (2014)
Oxid kremičitý (amorfný) - inhalovateľný prach	TWA	6 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
Oxid kremičitý (amorfný) - Dýchateľný prach.	TWA	2,4 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
Oxid kremičitý (amorfný) - inhalovateľný prach	TWA	10 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
Oxid kremičitý (amorfný) - Dýchateľný prach.	TWA	4 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
Oxid kremičitý (amorfný) - inhalovateľný prach	TWA	6 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
Oxid kremičitý (amorfný) - Dýchateľný prach.	TWA	2,4 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)

#### Biologické Limitné Hodnoty: EU & Great Britain

Chemická Identita	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
draslík fluoroboritanová (fluorid: koniec pracovnej zmeny)	8 mg/l (Moč)	EU BLV/BGV (2014)



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Hydrogendifluorid draselný	8 mg/l (Moč)	EU BLV/BGV (2014)
(fluorid: koniec pracovnej		
zmeny)		

#### Biologické Limitné Hodnoty: ACGIH

Žiadny z komponentov nemá stanovené limity expozície.

Doplňujúce expozičné limity v podmienkach použitia: EU & Great Britain

Chemická Identita	Druh	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	5.000 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	STEL	15.000 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
kysličník uhoľnatý	STEL	100 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	TWA	20 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	STEL	100 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	20 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	STEL	200 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	100 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	20 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Dátum vypršania platnosti tohto limitu: 21. augusta 2023)
	STEL	200 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Dátum vypršania platnosti tohto limitu: 21. augusta 2023)
	TWA	20 ppm	EU. NPK-P, smernica 2004/37/ES o karcinogénoch a mutagénoch z prílohy III, čas A
	STEL	100 ppm	EU. NPK-P, smernica 2004/37/ES o karcinogénoch a mutagénoch z prílohy III, čas A
	STEL	117 mg/m3	EU. NPK-P, smernica 2004/37/ES o karcinogénoch a mutagénoch z prílohy III, čas A
oxid dusičitý	TWA	0,5 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	STEL	1 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	STEL	1 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	0,5 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

			hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	0,5 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	1 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
ozón	STEL	0,2 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)

Doplňujúce expozičné limity v podmienkach použitia: USA

opinujuće expozicne ilinity v podinienkach podzitia: OSA				
Chemická Identita	Druh	Medzné Hodno	oty Expozície	Zdroj
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm		US ACGIH limitných hodnôt (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		US ACGIH limitných hodnôt (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky
				znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02
				2006)
kysličník uhoľnatý	TWA	25 ppm		US ACGIH limitných hodnôt (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky
			· ·	znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02
				2006)
oxid dusičitý	TWA	0,2 ppm		US ACGIH limitných hodnôt (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky
				znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02
				2006)
ozón	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky
				znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02
				2006)
	TWA	0,05 ppm		US ACGIH limitných hodnôt (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		US ACGIH limitných hodnôt (03 2014)
	TWA	0,08 ppm	•	US ACGIH limitných hodnôt (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	•	US ACGIH limitných hodnôt (02 2020)

8.2 Kontroly expozície Primerané Technické Zabezpečenie

Vetranie: Použite dostatočné vetranie a miestne odsávanie na oblúku, plameňa alebo zdroja tepla, aby sa plynné splodiny z dýchacej zóne pracovníka a všeobecné oblasti. Školiť prevádzkovateľov, aby ich hlavu bokom od plynných splodín. Udržiavať expozíciu na čo najnižšej úrovni.

#### Individuálne ochranné opatrenia, ako napríklad osobné ochranné prostriedky Všeobecné informácie: Pokyny týkajúce sa expozície: Za účelom zníže

Pokyny týkajúce sa expozície: Za účelom zníženia potenciálu nadmernej expozície použite kontrolné prvky, ako je napríklad primerané vetranie a osobné ochranné prostriedky (OOP). Nadmerná expozícia sa vzťahuje na prekročenie príslušných miestnych limitov, prahových limitov (TLV) Americkej konferencie vládnych priemyselných hygienikov (ACGIH) alebo povolené limity expozície (PEL) Správy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci (OSHA). Úrovne expozície na pracovisku by mali byť stanovené príslušnými hodnoteniami priemyselnej hygieny. Pokiaľ sa nepotvrdí, že hladiny expozície sú nižšie ako príslušný miestny limit, TLV alebo PEL, podľa toho, ktorá hodnota je nižšia, je potrebné používať respirátor. Bez týchto kontrolných prvkov môže dôjsť k nadmernej expozícii jednej alebo viacerých zložiek zlúčeniny, vrátane tých, ktoré sa vyskytujú v čiatsočkách dymu alebo vzduchu, čo môže viesť k potenciálnym zdravotným rizikám. Podľa ACGIH predstavujú TLV a indexy biologickej expozície (BEI) "podmienky, za ktorých sa ACGIH domnieva, že takmer všetci pracovníci môžu byť opakovane vystavení bez nepriaznivých účinkov na zdravie". ACGIH ďalej uvádza, že TLV-TWA by sa malo používať ako usmernenie pri



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

kontrole zdravotných rizík a nemalo by sa používať na naznačenie jemnej čiary medzi bezpečnou a nebezpečnou expozíciou. Informácie o zložkách, ktoré by mohli spôsobiť zdravotné riziká, nájdete v časti 10. Zváracie materiály a materiály sú spojené môže obsahovať chróm ako nechcený stopový prvok. Materiály, ktoré obsahujú chróm môžu produkovať určité množstvo šesťmocného chrómu (CrVI) a ďalších zlúčenín chrómu ako vedľajší produkt v dyme. V roku 2018, americký konferencie vládnych priemyselných hygienikov (ACGIH) znižuje hraničné hodnoty (TLV) pre šesťmocného chrómu od 50 mikrogramov na kubický meter vzduchu (50 ug / m), 0,2 ug / m. Na týchto nových limitov, CrVI expozície na alebo nad TLV môže byť možné v prípadoch, keď je zabezpečené dostatočné vetranie, ktoré nie sú uvedené. CrVI zlúčeniny sú na zoznamoch IARC a NTP ako predstavujúce rakovinu pľúc a riziko rakoviny sinus. Pracovisku podmienky sú jedinečné a splodín zváranie expozície úrovne líšiť. Pracovisku hodnotenie expozície musia byť vykonané kvalifikovaným odborníkom, ako je priemyselným hygienikom, aby ste zistili, či expozícia sú pod príslušnými limity a odporúčania v prípade potreby k prevencii Preexpozícia.

Ochrana očí/tváre:

Použite helmu, tvárový štít alebo ochranu očí s filtrovými šošovkami v odtieni č. 2 pre mäkké spájkovanie horákom a č. 3 – 4 pre tvrdé spájkovanie horákom a dodržiavajte odporúčania uvedené v norme ANSI Z49.1, časť 4, v závislosti od podrobností procesu vo Vašom prípade. Poskytnite ostatným okolo Vás ochranu správnymi štítmi a ochranou očí.

Ochrana pokožky Ochrana Rúk:

Používajte ochranné rukavice. Vhodné rukavice môžu byť odporučené dodávateľom.

Iné:

Ochranné odevy: Používajte ruky, hlavu a ochranu tela, ktoré pomáhajú predchádzať poraneniu spôsobenému žiarením, otvoreným plameňom, horúcimi povrchmi, iskrami a úrazom elektrickým prúdom. Pozri Z49.1. Minimálne to zahŕňa zváračské rukavice a ochranný ochranný štít tváre pri zváraní a môžu zahŕňať ochranné chrániče ramien, zástery, klobúky, chrániče ramien, ako aj tmavé, podstatné oblečenie pri zváraní, spájkovaní a spájkovaní. Používajte suché rukavice bez otvorov alebo švov. Trénujte operátorovi, aby neumožňoval kontaktu elektrických častí alebo elektród s pokožkou. , , alebo oblečenie alebo rukavice, ak sú mokré. Izolajte si od obrobku a zem pomocou suchých preglejok, gumových rohoží alebo inej suchej izolácie.

Ochrana dýchacieho ústrojenstva: Držte hlavu z výparov. Použite dostatočné vetranie a miestne odsávanie, aby výpary a plyny z oblasti dýchacích ciest a okolitého priestoru. Schválený respirátor by mal byť použitý, ak hodnotenie expozície sú pod príslušnými limitmi.



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Hygienické opatrenia:

Pri používaní výrobku nejedzte, nepite ani nefajčite. Vždy dodržujte správne postupy osobnej hygieny, ako je umývanie rúk po manipulácii s materiálom a pred jedlom, pitím a/alebo fajčením. Pracovný odev a ochranné prostriedky nechávajte pravidelne prať, aby sa odstránili kontaminujúce látky. Určí zloženie a množstvo dymu a plynov, ktorým sú pracovníci vystavení tým, že vzorky vzduchu z vnútra helmy zvárača, ak opotrebované alebo v dýchacej zóne pracovníka. Zlepšiť vetranie, ak expozícia nie sú pod dolnú hranicu. Pozri ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 a F1.5, dostupný od American Welding Society, www.aws.org. Po manipulácii si umyte ruky. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými pokynmi.

#### ODDIEL 9: Fyzikálne a chemické vlastnosti

### 9.1 Informácie o základných fyzikálnych a chemických vlastnostiach

**Vzhľad:** Tavivo pre tvrdé spájkovanie.

Skupenstvo:PastaForma:PastaFarba:Čierna

**Zápach:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii. **Prahová hodnota zápachu:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

**pH:** 10

Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Teplota topenia: Teplota varu: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Teplota vzplanutia: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Rýchlosť odparovania: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Hořlavost (tuhá látka, plyn): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Limit horľavosti - horný (%): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Limit horľavosti - dolný (%): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Tlak pár: Relatívna hustota pár: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

**Hustota:** 2,5 g/cm<sup>3</sup>

Relatívna hustota: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

Rozpustnosť

Rozpustnosť vo vode: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Rozpustnosť (iná): Rozdeľovací koeficient (n-oktanol/voda): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Teplota samovznietenia: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Rozkladná teplota: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. SADT: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Viskozita: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Výbušné vlastnosti: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Oxidačné vlastnosti: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

#### 9.2 Iné informácie

Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Obsah prchavých organických zlúčenín Ni

(VOC):

Nie je k dispozícii.

Objemová hmotnosť (násypná hustota): Nie je k dispozícii.

Medza výbušnosti prachu, horná: Nie je k dispozícii.

Meda výbušnosti prachu, dolná: Nie je k dispozícii.

Konštanta výbušnosti prachu KST:
Minimálna zápalná energia:
Minimálna zápalná teplota:
Nie je k dispozícii.
Nie je k dispozícii.
Nie je k dispozícii.
Nie je k dispozícii.

#### ODDIEL 10: Stabilita a reaktivita

**10.1 Reaktivita:** Výrobok je non-reaktívny za normálnych podmienok používania,

skladovania a prepravy.

**10.2 Chemická stabilita:** Materiál je stály za normálnych podmienok.

10.3 Možnosť nebezpečných

reakcií:

Žiadne za normálnych podmienok.

10.4 Podmienky, ktorým sa

treba vyhnúť:

Zabráňte pôsobeniu tepla a kontaminácii.

10.5 Nekompatibilné materiály: Silné kyseliny. Silne oxidačné látky. Silné zásady

10.6 Nebezpečné produkty rozkladu:

Výpary a plyny zo Zváranie a príbuzné procesy nemožno kvalifikovať jednoducho. Množstvo a zloženie oboch sú závislé na kovu je privarený, proces, postup a použité elektródy. Ostatné podmienky, ktoré tiež ovplyvňujú zloženie a množstvo dymu a plynov, ktoré môžu byť pracovníci vystavení, patria: povlak na kovu byť zvarený (napríklad farbou, poťahovanie, alebo zinkovanie), počet zváračov a objem pracovníka plochy kvalita a množstvo vetranie, poloha hlavy zváračov s ohľadom na spalín vlečky, ako aj prítomnosť cudzorodých látok v ovzduší (napríklad chlórovaných uhľovodíkových pár z čistenia a odmasťovania činnosti.)

Ak je elektróda spotrebovaná, dymu a plynu rozkladné produkty vznikajúce sú odlišné v percentách a formy zo zložiek uvedených v § 3. rozkladné produkty normálnej prevádzky patria tie, ktoré pochádzajú z prchavosť, reakcie alebo oxidácie materiálov je uvedené v kolónke 3 plus tých z obyčajného kovu a povlak, atď, ako je uvedené vyššie. Rozumne očakávať digestora zložky vytvorené počas zvárania obsahovať oxidy železa, mangánu a ďalších kovov prítomných v zváracieho spotrebného materiálu alebo základného kovu. Zlúčeniny chrómu môžu byť vo zváraní dymu spotrebného materiálu alebo základných kovov, ktoré obsahujú chróm. Plynné a časticové fluorid môže byť v splodinám vznikajúcim pri zváraní spotrebného materiálu, ktoré obsahujú fluorid. Plynné reakčné produkty môžu obsahovať oxid uhoľnatý a oxid uhličitý. Ozón a oxidy dusíka môže byť vytvorený žiarenia z oblúka.



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

#### ODDIEL 11: Toxikologické informácie

Všeobecné informácie: Medzinárodná agentúra pre výskum rakoviny (International Agency for

Research on Cancer, IARC) stanovila, že zváracie výpary a ultrafialové žiarenie zo zvárania sú karcinogénne pre ľudí (Skupina 1). Podľa IARC zváracie výpary spôsobujú rakovinu pľúc a pozitívne asociácie sa pozorovali pri rakovine obličiek. Aj podľa IARC spôsobuje ožarovanie ultrafialovým žiarením očný melanóm. IARC identifikuje drážkovanie, spájkovanie, rezanie uhlíkovým oblúkom alebo plazmovým oblúkom a spájkovanie ako procesy úzko súvisiace so zváraním. Pred použitím tohto výrobku si prečítajte a osvojte pokyny výrobcu, karty bezpečnostných

údajov a štítky s upozorneniami.

Informácie o pravdepodobných cestách expozície

Inhalácia je primárnym spôsobom expozície. Vysoké koncentrácie pár,

dymu alebo aerosólov môžu podráždiť nos, hrdlo a sliznice.

Kontakt s Pokožkou: Mierne dráždivé účinky na pokožku pri dlhodobej expozícii.

Kontakt s očami: Spôsobuje vážne poškodenie očí. TEPELNÉ LÚČE (INFRAČERVENÉ

ŽIARENIE) z plameňa alebo horúceho kovu môžu poraniť oči.

Požitie: Zabráňte požitiu, použite rukavice a ostatné potrebné prostriedky osobnej

ochrany a po použití alebo styku si dôkladne umyte ruky. Škodlivý po požití.

Symptómy týkajúce sa fyzikálnych, chemických a toxikologických vlastností

Inhalácia: Krátkodobá (akútna) expozícia výparom a plynom z tvrdého alebo mäkkého

spájkovania môže spôsobiť ťažkosti ako sú horúčka z kovových výparov, závrat, nevoľnosť, pocit sucha alebo podráždenia v nose, hrdle alebo očiach. Môže zhoršiť už existujúce dýchacie ťažkosti (napr. astma, emfyzém). Dlhodobá (chronická) nadmerná expozícia výparom a plynom z tvrdého alebo mäkkého spájkovania môže viesť k sideróze (ukladaniu železa v pľúcach), môže mať vplyv na centrálny nervový systém, bronchytídu a iné poškodenie pľúc. Výrobky s obsahom olova alebo

kadmia predstavujú ďalšie špecifické zdravotné riziká – viď časť 2, 8 a 11 tejto KBÚ. V závislosti od konkrétneho zloženia výrobku, Použitie tohto výrobku môže vyvolať nebezpečné koncentrácie oxidov kadmia, olova, zinku a zlúčenín fluoridu vo vzduchu. Pri použití zabezpečte dostatočné vetranie a ochranu dýchacích ciest. Nevdychujte výpary. Zabráňte požitiu, použite rukavice a ostatné potrebné prostriedky osobnej ochrany a po použití alebo styku si dôkladne umyte ruky. Vdýchnutie výparov môže spôsobiť podráždenie horných dýchacích ciest a systémovú otravy, ktorej prvé príznaky sú: bolesť hlavy, kašeľ, kovová pachuť v ústach, ako aj príznaky horúčky z kovových výparov. Chronické vystavenie kadmiu spôsobuje poškodenie pľúc a obličiek. Chronické vystavenie olovu spôsobuje poškodenie pľúc, pečene, obličiek, nervového systému, ako aj ochorenia krvi a poškodenie svalov a kostí. Vystavenie vysokým hladinám

kadmiového alebo oloveného prachu alebo výparov môže predstavovať okamžité nebezpečenstvo pre život alebo zdravie a neskôr môže spôsobiť zápal pľúc sprevádzaný horúčkou a bolesťou hrudníka, ako aj pľúcny edém

so smrteľnými následkami.

#### 11.1 Informácie o toxikologických účinkoch



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Akútna toxicita (uveďte všetky možné cesty expozície)

Prehltnutí

**Produkt:** ATEmix: 699,79 mg/kg

Kontakt s pokožkou

**Produkt:** Nie je klasifikované z hľadiska akútnej toxicity na základe dostupných

údajov.

Inhalácia

**Produkt:** Nie je klasifikované z hľadiska akútnej toxicity na základe dostupných

údajov.

Toxicita po opakovanej dávke

**Produkt:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

Poleptanie/Podráždenie Kože

**Produkt:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

Vážne Poškodenie Očí/Dráždenie Očí

**Produkt:** Spôsobuje vážne poškodenie očí.

Respiračná Alebo Kožná Senzibilizácia

Produkt: Senzibilizácia dýchacích ciest: Nie je klasifikovaný

Senzibilizácia kože: Nie je klasifikovaný

Karcinogenita

Produkt: Nie je klasifikovaný

Monografie IARC o hodnotení rizík karcinogenity pre človeka:

Špecifikovaná látka (látky):

Hydrogendifluorid Celkové hodnotenie: 3. Neklasifikovatelný z hladiska karcinogenity pre ludí.

draselný

Mutagenita Zárodočných Buniek

In vitro

Produkt: Nie je klasifikovaný

In vivo

**Produkt:** Nie je klasifikovaný

Reprodukcná toxicita

**Produkt:** Podozrenie, že spôsobuje poškodenie plodnosti alebo nenarodeného

dieťaťa.

Špecifická Toxicita Cieľového Orgánu - Jednorazovej Expozícii

**Produkt:** Nie je klasifikovaný

Špecifická Toxicita Cieľového Orgánu - Opakovanej Expozícii

**Produkt:** Nie je klasifikovaný

Nebezpečenstvo Aspirácie

**Produkt:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

#### 11.2 Informácie o inej nebezpečnosti

Vlastnosti endokrinných disruptorov (rozvracačov)

**Produkt:** Látka/zmes neobsahuje zložky, o ktorých sa predpokladá, že majú

vlastnosti narušujúce endokrinný systém v súlade s článkom 57 písm. (f) nariadenia REACH alebo nariadením delegovaným Komisiou (EÚ) 2017/2100 alebo nariadením Komisie (EÚ) 2018/605 na úrovni;

Iné informácie

**Produkt:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

Symptómy týkajúce sa fyzikálnych, chemických a toxikologických charakteristík pri podmienkach

používania

Ďalšie toxikologické informácie pri podmienkach používania: Akútna toxicita

Inhalácia

Špecifikovaná látka (látky):

Oxid uhličitý LC Lo (Človek, 5 min): 90000 ppm kysličník uhoľnatý LC 50 (Potkan, 4 h): 1300 ppm oxid dusičitý LC 50 (Potkan, 4 h): 88 ppm ozón LC Lo (Človek, 30 min): 50 ppm

lné účinky:

Špecifikovaná látka (látky):

Oxid uhličitý asfyxia

kysličník uhoľnatý Carboxyhemoglobinemia

oxid dusičitý Dolné podráždenie dýchacích ciest

#### ODDIEL 12: Ekologické informácie

#### 12.1 Ekotoxicita

Akútne nebezpečenstvo pre vodnú zložku životného prostredia:

Ryby

Produkt: Nie je klasifikovaný

Špecifikovaná látka (látky):

Hydrogendifluorid LC 50 (rôzny, 96 h): 51 mg/l

draselný

Vodné Bezstavovce

Produkt: Nie je klasifikovaný

Špecifikovaná látka (látky):

Hydrogendifluorid EC50 (Daphnia magna; Daphnia sp., 96 h): 10,5 mg/l

draselný

Chronické nebezpečenstvo pre vodnú zložku životného prostredia:

Ryby

Produkt: Nie je klasifikovaný

Špecifikovaná látka (látky):

Hydrogendifluorid NOAEL (Oncorhynchus mykiss): 4 mg/l

draselný



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Vodné Bezstavovce

Produkt: Nie je klasifikovaný

Špecifikovaná látka (látky):

Hydrogendifluorid

NOAEL (Daphnia magna): 3,7 mg/l

draselný

Toxicita pre vodné rastliny

Produkt: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

12.2 Perzistencia a degradovateľnosť

Biologický rozklad

Produkt: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

12.3 Bioakumulačný potenciál Biokoncentračný Faktor (BCF)

Produkt:

Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

12.4 Mobilita v pôde: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

12.5 Výsledky posúdenia PBT a vPvB:

Produkt: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

12.6 Vlastnosti endokrinných disruptorov (rozvracačov):

Produkt: Látka/zmes neobsahuje zložky, o ktorých sa predpokladá, že majú

> vlastnosti narušujúce endokrinný systém v súlade s článkom 57 písm. (f) nariadenia REACH alebo nariadením delegovaným Komisiou (EÚ) 2017/2100 alebo nariadením Komisie (EÚ) 2018/605 na úrovni

12.7 Iné nepriaznivé účinky:

Iná nebezpečnosť

Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Produkt:

#### ODDIEL 13: Opatrenia pri zneškodňovaní

#### 13.1 Metódy spracovania odpadu

Všeobecné informácie: Vzniku odpadov je potrebné sa vyhnúť alebo ich minimalizovať, kedykoľvek

je to možné. Ak je to možné, recyklovať prijateľným pre životné prostredie, regulácia vyhovujúceho spôsobu. Zlikvidujte non-recyklovateľných

produktov v súlade so všetkými platnými federálnymi, štátne, regionálne a

miestne požiadavky.

Pokyny na zneškodnenie: Vypúšťanie, úprava alebo likvidácia môžu podliehať národným, štátnym

alebo miestnym zákonom.

Kontaminované Balenie: Zneškodnite obsah/nádobu do vhodného zariadenia na čistenie

a zneškodňovanie v súlade s platným zákonom a predpismi

a charakteristikami produktu v čase zneškodňovania.



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

#### **ODDIEL 14: Informácie o doprave**

#### **ADR**

14.1 Číslo OSN alebo identifikačné

14.2 Správne expedičné označenie

OSN:

14.3 Trieda, resp. triedy

nebezpečnosti pre dopravu

Trieda: Etiketa (etikety):

Nebezpečenstvo č. (ADR): Kód TRC pre obmedzenia týkajúce sa prepravy určitých nebezpečných tovarov cez

tunely:

14.4 Obalová skupina: Ш

Obmedzené množstvo 5,00KG Vyňaté množstvo E1 14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie

14.6 Osobitné bezpečnostné

opatrenia pre užívateľa:

Môže byť odoslaná ako "neobmedzená" za predpokladu, že čisté množstvo v ľubovoľnej nádobe nepresahuje príslušné medzné

CORROSIVE SOLID, N.O.S. (Potassium hydrogendifluoride)

hodnoty. Pred odoslaním tohto produktu do akejkoľvek

konfigurácie balíkov sa oboznámte s pravidlami špecifickými pre

CORROSIVE SOLID, N.O.S.(Potassium hydrogendifluoride)

režim pre obmedzené a výnimočné množstvá.

**ADN** 

14.1 Číslo OSN alebo identifikačné

číslo:

UN 1759

14.2 Správne expedičné označenie

OSN:

14.3 Trieda, resp. triedy

nebezpečnosti pre dopravu

Trieda: 8 Etiketa (etikety): 8 Nebezpečenstvo č. (ADR): 14.4 Obalová skupina: Ш Obmedzené množstvo 5,00KG Vyňaté množstvo E1

14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu

14.6 Osobitné bezpečnostné opatrenia pre užívateľa:

Nie Môže byť odoslaná ako "neobmedzená" za predpokladu, že čisté množstvo v ľubovoľnej nádobe nepresahuje príslušné medzné

hodnoty. Pred odoslaním tohto produktu do akejkoľvek

konfigurácie balíkov sa oboznámte s pravidlami špecifickými pre

režim pre obmedzené a výnimočné množstvá.

**RID** 

14.1 Číslo OSN alebo identifikačné

číslo:

14.2 Správne expedičné označenie

OSN

14.3 Trieda, resp. triedy

nebezpečnosti pre dopravu

UN 1759

UN 1759

8

8

80

(E)

CORROSIVE SOLID, N.O.S.(Potassium hydrogendifluoride)



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Trieda: 8 Etiketa (etikety): 8 Ш 14.4 Obalová skupina: 14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie Žiadne. 14.6 Osobitné bezpečnostné

opatrenia pre užívateľa:

**IMDG** 

14.1 Číslo OSN alebo identifikačné UN 1759

14.2 Správne expedičné označenie CORROSIVE SOLID, N.O.S. (Potassium hydrogendifluoride)

OSN:

14.3 Trieda, resp. triedy

nebezpečnosti pre dopravu

Trieda: 8 Etiketa (etikety): 8

EmS No.: ERG 154,

14.4 Obalová skupina: Ш Obmedzené množstvo 5.00KG Vyňaté množstvo E1 Nie

14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu

14.6 Osobitné bezpečnostné Môže byť odoslaná ako "neobmedzená" za predpokladu, že čisté opatrenia pre užívateľa: množstvo v ľubovoľnej nádobe nepresahuje príslušné medzné

hodnoty. Pred odoslaním tohto produktu do akejkoľvek

konfigurácie balíkov sa oboznámte s pravidlami špecifickými pre

režim pre obmedzené a výnimočné množstvá.

IATA

14.1 Číslo OSN alebo identifikačné UN 1759

číslo:

14.2 Príslušný prepravný názov: Corrosive solid, n.o.s.(Potassium hydrogendifluoride)

14.3 Trieda, resp. triedy

nebezpečnosti pre dopravu:

Trieda: 8 Etiketa (etikety): 8 14.4 Obalová skupina: Ш Len leteckou nákladnou 860

dopravou:

Osobné a nákladné lietadlá: 860 Obmedzené množstvo: Y845 Vyňaté množstvo E1

14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie 14.6 Osobitné bezpečnostné

Môže byť odoslaná ako "neobmedzená" za predpokladu, že čisté množstvo v ľubovoľnej nádobe nepresahuje príslušné medzné

hodnoty. Pred odoslaním tohto produktu do akejkoľvek

konfigurácie balíkov sa oboznámte s pravidlami špecifickými pre

režim pre obmedzené a výnimočné množstvá.

Len leteckou nákladnou

dopravou:

opatrenia pre užívateľa:

Povolené.

14.7 Doprava hromadného nákladu podľa prílohy II k dohovoru MARPOL a Kódexu IBC: Nepoužiteľný

Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

#### ODDIEL 15: Regulačné informácie

15.1 Nariadenia/právne predpisy špecifické pre látku alebo zmes v oblasti bezpečnosti, zdravia a životného prostredia:

#### Nariadenia EÚ

Nariadenie (ES) č. 1005/2009 o látkach, ktoré poškodzujú ozónovú vrstvu, príloha I, kontrolované látky: žiadne

Nariadenie (ES) č. 1005/2009 o látkach, ktoré poškodzujú ozónovú vrstvu, príloha II, nové látky: žiadne

NARIADENIE (ES) č. 1907/2006 (REACH), PRÍLOHA XIV ZOZNAM LÁTOK PODLIEHAJÚCICH AUTORIZÁCII: žiadne

Nariadenie (EÚ) 2019/1021 o perzistentných organických látkach (prepracované znenie), v platnom znení: žiadne

Nariadenie (EÚ) č. 649/2012 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií, príloha I, časť 1 v aktuálnom znení: žiadne

Nariadenie (EÚ) č. 649/2012 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií, príloha I, časť 2 v aktuálnom znení: žiadne

Nariadenie (EÚ) č. 649/2012 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií, príloha I, časť 3 v aktuálnom znení: žiadne

Nariadenie (EÚ) č. 649/2012 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií, príloha V v aktuálnom znení: žiadne

EÚ. Zoznam kandidátskych látok vzbudzujúcich veľmi veľké obavy podliehajúcich autorizácii (SVHC) podľa nariadenia REACH: žiadne

# Rady (ES) č. 1907/2006 Príloha XVII Obmedzenia výroby, uvádzania na trh a používania určitých nebezpečných látok:

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
Hydrogendifluorid draselný	7789-29-9	10 - 20%
Draslík tetraboritanu tetrahydrát	12045-78-2	30 - 40%

Smernica 2004/37/ES Európskeho parlamentu a Rady z 29. apríla 2004 o ochrane pracovníkov pred rizikami z vystavenia účinkom karcinogénov alebo mutagénov pri práci.: žiadne

Smernica Rady 92/85/EHS z 19. októbra 1992 o zavedení opatrení na podporu zlepšenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci tehotných pracovníčok a pracovníčok krátko po pôrode alebo dojčiacich pracovníčok: žiadne

EÚ. Smernica 2012/18/EÚ (SEVESO III) o kontrole nebezpečenstiev závažných havárií s prítomnosťou nebezpečných látok v znení neskorších predpisov:

Nepoužiteľný

NARIADENIE (ES) č. 166/2006 o zriadení Európskeho registra uvoľňovania a prenosov znečisťujúcich



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

#### látok, PRÍLOHA II: Znečisťujúca látka:

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
draslík fluoroboritanová	14075-53-7	30 - 40%
Hydrogendifluorid draselný	7789-29-9	10 - 20%

Smernica 98/24/ES o ochrane zdravia a bezpečnosti pracovníkov pred rizikami súvisiacimi s chemickými faktormi pri práci:

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
Hydrogendifluorid draselný	7789-29-9	10 - 20%

#### Vnútroštátne nariadenia

Trieda ohrozenia vody (WGK):

WGK 3: ťažko vody ohrozujúce.

TA Luft, technické usmernenie pre vzduch:

draslík fluoroboritanová	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický prach tvoriaci látka
Hydrogendifluorid draselný	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický prach tvoriaci látkaČíslo 5.2.4 Trieda II, Anorganická látka plyn tvoriaci

INRS, Maladies Professionelles, Tabuľka chorôb z povolania

Uvedený v A zozname: 32

15.2 Hodnotenie chemickej bezpečnosti:

Nebolo vykonané hodnotenie chemickej bezpečnosti.

Medzinárodné predpisy



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

Stav zásob:	
AU AIICL:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
DSL:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
NDSL:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
ONT INV:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
IECSC:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
ENCS (JP):	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
ISHL (JP):	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
PHARM (JP):	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
KECI (KR):	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
INSQ:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
NZIOC:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
PICCS (PH):	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
TSCA:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
CH NS:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
TH ECINL:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
VN INVL:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
TCSI:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
EU INV:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.

#### Montrealský protokol

Nepoužiteľný

#### Štokholmský dohovor

Nepoužiteľný

#### Rotterdamský dohovor

Nepoužiteľný

# **Kjótsky protokol** Nepoužiteľný

### **ODDIEL 16: Iné informácie**

#### definícia:

#### Odkazy



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

PBT PBT: perzistentná, bioakumulatívna a toxická látka. vPvB vPvB: veľmi perzistentná a veľmi bioakumulatívna látka.

Kľúčové odkazy na literatúru a zdroje údajov:

Podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 (REACH), článok 31, príloha II,

v aktuálnom znení.

#### Znenie H-viet v časti 2 a 3

H301 Toxický po požití. H302 Škodlivý po požití.

H314 Spôsobuje vážne poleptanie kože a poškodenie očí.

H318 Spôsobuje vážne poškodenie očí.

H361d Podozrenie, že spôsobuje poškodenie nenarodeného dieťaťa.

#### Klasifikácia podľa nariadenia (ES) č. 1272/2008 v znení zmien a doplnení.

Acute Tox. 4, H302 Skin Corr. 1B, H314 Eye Dam. 1, H318 Repr. 2, H361d

Iné informácie: Ďalšie informácie budú poskytnuté na požiadanie.

Dátum Vydania: 11.07.2024

#### Odmietnutie zodpovednosti:

Lincoln Electric Company vyzýva každého koncového používateľa a príjemcu tejto KBÚ, aby ho starostlivo preštudoval. Pozri tiež www.lincolnelectric.com/safety~~dobj. Ak je to potrebné, poraďte sa s priemyselným hygienikom alebo iného odborníka pochopiť túto informáciu a ochranu životného prostredia a ochranu pracovníkov pred možnými rizikami spojenými s manipuláciou alebo použitím tohto produktu. Tieto informácie sú považované za presné k dátumu revízie je uvedené vyššie. Avšak, žiadna záruka, vyjadrené alebo predpokladané, je daná. Pretože podmienky alebo metódy používaný sú mimo Lincoln Electric pod kontrolou, nepreberáme žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia tohto produktu. Právne požiadavky podliehajú zmenám a môžu sa líšiť podľa miesta. Súlade so všetkými platnými federálnymi, štátnymi, Provincial a miestnymi zákonmi a predpismi zostávajú v zodpovednosti používateľa.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Všetky práva vyhradené.Lincoln Electric Company vyzýva každého koncového používateľa a príjemcu tejto KBÚ, aby ho starostlivo preštudoval. Pozri tiež www.lincolnelectric.com/safety~~dobj. Ak je to potrebné, poraďte sa s priemyselným hygienikom alebo iného odborníka pochopiť túto informáciu a ochranu životného prostredia a ochranu pracovníkov pred možnými rizikami spojenými s manipuláciou alebo použitím tohto produktu. Tieto informácie sú považované za presné k dátumu revízie je uvedené vyššie. Avšak, žiadna záruka, vyjadrené alebo predpokladané, je daná. Pretože podmienky alebo metódy používaný sú mimo Lincoln Electric pod kontrolou, nepreberáme žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia tohto produktu. Právne požiadavky podliehajú zmenám a môžu sa líšiť podľa miesta. Súlade so všetkými platnými federálnymi, štátnymi, Provincial a miestnymi zákonmi a predpismi zostávajú v zodpovednosti používateľa.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Všetky práva vyhradené.



Dátum Revízie: 11.07.2024 Nahrádza dátum: 11.03.2024

# Príloha k rozšírenej karte bezpečnostných údajov (rKBÚ) Scenár expozície:

Prečítať a pochopiť "Odporúčania pre expozičné scenáre, opatrenia riadenia rizík a identifikovanie prevádzkových podmienok, v rámci ktorých možno bezpečne zvárať kovy, zliatiny a kovové predmety", ktorý je k dispozícii od svojho dodávateľa a na http://european-welding.org/health-safety.

Pri zváraní / spájkovaní dochádza k vytváraniu výparov, ktoré majú vplyv na zdravie a životné prostredie. Výpary sú premenlivé zmesi vzduchom šírených plynov a jemných častíc, ktoré pri vdýchnutí alebo prehltnutí predstavujú zdravotné riziko. Stupeň rizika závisí od zloženia výparov, koncentrácie výparov a trvania expozície. Zloženie výparov závisí od materiálu, s ktorým sa pracuje, použitého procesu a použitých spotrebných materiálov, povrchových úprav obrobku, ako je náter, galvanizovanie alebo pokovovanie, oleji alebo znečisťujúcich látok vznikajúcich pri čistení alebo odmasťovaní. Na posúdenie expozície je potrebný systematický prístup, berúc do úvahy konkrétne okolnosti, pokiaľ ide o obsluhu a ďalších zamestnancov, ktorí môžu byť účinkom vystavení.

Berúc do úvahy emisie výparov pri zváraní, spájkovaní alebo rezaní kovov sa odporúča (1) zostaviť opatrenia riadenia rizík aplikovaním všeobecných informácií a predpisov uvedených v tomto scenári vystavenia účinkom a (2) použiť informácie uvedené v karte bezpečnostných údajov, ktorú vydal výrobca spotrebného zváračského materiálu v súlade s nariadením REACH.

Zamestnávateľ zabezpečí, že riziko ohrozenia bezpečnosti a zdravia zamestnancov z výparov pri zváraní bude eliminované alebo znížené na minimum. Použije sa nasledujúci princíp:

- 1– Vždy, keď je to možné, zvolia sa vhodné kombinácie procesov / materiálov najnižšej triedy.
- 2 Ustanovia sa procesy zvárania s najnižším parametrom emisií.
- 3 Podľa čísla triedy sa použije príslušné kolektívne ochranné opatrenie. Vo všeobecnosti sa po použití všetkých ostatných
- opatrení berie do úvahy používanie osobných ochranných prostriedkov.
- 4 Používanie patričných osobných ochranných prostriedkov v súlade s pracovným cyklom.

Okrem toho sa musí kontrolovať dodržiavanie národných nariadení ohľadne vystavenia zváračov a súvisiaceho personálu účinkom dymov vznikajúcich pri zváraní.