

Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

# **SAUGOS DUOMENŲ LAPAS**

Remiantis Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 (REACH) su II Priedėliu 31 Straipsniu.

## 1 SKIRSNIS. Medžiagos arba mišinio ir bendrovės arba įmonės identifikavimas

1.1 Produkto identifikatorius

Produkto pavadinimas: Safety Silv® 50N Flux Cored

Gaminio dydis: ALL

Kitos identifikavimo priemonės

**SDL Nr.:** 20000007758

1.2 Medžiagos ar mišinio nustatyti naudojimo būdai ir nerekomenduojami naudojimo būdai

Nustatyta paskirtis: Metalo litavimas vario ir cinko lydiniu

Nerekomenduojama naudoti: Nežinoma. Prieš pradėdami naudoti šį gaminį, perskaitykite šį Saugos

duomenų lapą.

1.3 Saugos duomenų lapo teikėjo duomenys

Informacija apie Gamintoją / Importuotoją / Tiekėją / Platintoją

Bendrovės The Harris Products Group

Pavadinimas:

Adresas: 4501 Quality Place

Mason, OH 45040-1971

USA

Telefonas: +1 (513) 754-2000

Kontaktinis asmuo: Saugos duomenų lapo klausimai: custservmason@jwharris.com

Bendrovės Lincoln Electric Europe B.V.

Pavadinimas:

Adresas: Nieuwe Dukenburgseweg 20

Nijmegen 6534AD The Netherlands

Telefonas: +31 243 522 911

Kontaktinis asmuo: Saugos duomenų lapo klausimai: www.lincolnelectric.com/sds

Lankinio virinimo saugos informacija: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Pagalbos telefono numeris:

USA/Kanada/Meksika +1 (888) 609-1762 Amerika/Europa +1 (216) 383-8962 Azijos ir Ramiojo vandenyno +1 (216) 383-8966 Vidurio Rytai/Afrika +1 (216) 383-8969

3E Jmones Prieiga Kodas: 333988

## 2 SKIRSNIS. Galimi pavojai

#### 2.1 Medžiagos ar mišinio klasifikavimas

Produktas nebuvo klasifikuotas kaip pavojingas pagal galiojančius teisės aktus.



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

## Klasifikacija pagal Reglamentą (EB) Nr. 1272/2008 su keitimais.

Neklasifikuojamas kaip pavojingas pagal taikoma GHS pavojų klasifikavimo kriteriju.

## Papildoma informacija etiketėje

EUH210: Saugos duomenų lapa galima gauti paprašius.

# 2.3 Kiti pavojai

Liepsnos arba karšto metalo skleidžiami šilumos spinduliai (infraraudonoji spinduliuotė) gali pažeisti akis. Per stiprus litavimo kietuoju lydmetaliu garų ir dujų poveikis gali būti pavojingas. Prieš naudodami produktą, perskaitykite ir supraskite gamintojo instrukcijas, saugos duomenų lapus ir atsargumo žymes.

Naudojimo sąlygomis susidaranti(-čios) cheminė(s) medžiaga(-os): Šio produkto naudojimo metu išskiriamuose garuose gali būti šių sudedamųjų dalių ir (arba) jų sudėtinių metalo oksidų ir kietųjų dalelių arba kitų sudedamųjų medžiagų iš litavimo medžiagos, kietojo litavimo vartojimo medžiagos, fliuso medžiagos, pagrindo metalo arba pagrindo metalo dangos, neišvardintų toliau.

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.
Anglies dioksidas	124-38-9
Smalkės	630-08-0
azoto dioksidas	10102-44-0
ozonas	10028-15-6

# 3 SKIRSNIS. Sudėtis arba informacija apie sudedamąsias dalis

# Pavojingos sudedamosios dalys, apie kurias pranešama 3.2 Mišiniai

Cheminis pavadinimas	Koncentracija	CAS Nr.	EB Nr.	Klasifikacija	Pasta bos	REACH Registracijos Nr.
sidabras	50 - <100%	7440-22-4	231-131-3	Aquatic Acute: 1:	#	01-2119555669-21;
				H400; Aquatic		
				Chronic: 1: H410;		
cinkas	20 - <50%	7440-66-6	231-175-3	Neklasifikuojama		01-2119467174-37;
Varis ir / arba vario	20 - <50%	7440-50-8	231-159-6	Aquatic Acute: 1:	#	01-2119480154-42;
lydiniai ir jo junginiai				H400; Aquatic		
(kaip Cu)				Chronic: 3: H412;		
kalio fluoroboratas	10 - <20%	14075-53-7	237-928-2	Neklasifikuojama	#	01-2119968922-24;
Kalio tetraborato tetrahidratas	5 - <10%	12045-78-2	601-707-2	Repr.: 2: H361d;		Nėra duomenų.
nikelis	1 - <5%	7440-02-0	231-111-4	Carc.: 2: H351;	#	01-2119438727-29;
				STOT RE: 1: H372;		
				Skin Sens.: 1:		
				H317;		
kalio fluorosilicate	0,1 - <1%	16871-90-2	240-896-2	Acute Tox.: 3:	#	01-2119539421-45;



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

				H331; Acute Tox.: 3: H311; Acute Tox.: 3: H301;	
Boro ir jo junginiai (kaip B)	0,1 - <1%	7440-42-8	231-151-2	Neklasifikuojama	01-2119978866-12;

Visos koncentracijos vertės pateiktos svorio procentais, jei ingredientas nėra dujos. Dujų koncentracijos vertės pateiktos tūrio procentais.
 # Ši medžiaga turi poveikio ribinę (-es) vertę (-es) darbo vietoje.

CLP: Reglamentas Nr. 1272/2008.

Pilnas H frazių tekstas pateiktas 16 skirsnyje.

Pastabos Apie Sudėtį: Terminas "pavojingos sudedamosios medžiagos" turėtų būti aiškinamas

kaip terminas, nustatytas pavojų pranešimo standartuose, ir nebūtinai reiškia suvirinimo pavojų. Gaminyje gali būti papildomų nepavojingų sudedamųjų dalių arba jį naudojant gali susidaryti papildomų junginių.

Daugiau informacijos žr. 2 ir 8 skyriuose.

# 4 SKIRSNIS. Pirmosios pagalbos priemonės

4.1 Pirmosios pagalbos priemonių aprašymas

Įkvėpimas: Jei sunku kvėpuoti, eikite į gryną orą. Jei kvėpavimas sustojo, atlikite

dirbtinį kvėpavimą ir nedelsdami iškvieskite medicininę pagalbą.

Sąlytis su Oda: Nusivilkite užterštus rūbus ir kruopščiai muilu ir vandeniu nuplaukite odą.

Paraudus arba pleiskanojant odai arba atsiradus šiluminiams nudegimams,

nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

Salytis su akimis: Netrinkite akies. Bet kokia į akis patekusi medžiaga turėtų būti nedelsiant

išplauta vandeniu. Jei įmanoma, išimkite kontaktines linzes. Tęskite plovimą mažiausiai 15 minučių. Jei po plovimo atsiranda simptomai, greitai

kvieskite medicinine pagalba.

**Prarijimas:** Venkite rankų, rūbų, maisto ir gėrimų sąlyčio su metalo dūmais arba

milteliais, kurios gali sukelti dalelių nurijimą dedant rankas prie burnos, pavyzdžiui, geriant, valgant, rūkant ir pan. Nuriję nesukelkite vėmimo. Susisiekite su apsinuodijimų centru. Kruopščiai plaukite burną vandenį, nebent apsinuodijimų centras nurodo kitaip. Jei atsiranda simptomų.

nedelsdami kreipkitės į gydytoją.

4.2 Svarbiausi simptomai ir poveikis (ūmus ir

uždelstas):

Trumpalaikis (stiprus) suvirinimo ir susijusių procesų dūmų bei dujų poveikis

gali nulemti diskomfortą, pavyzdžiui, metalo dūmų karštligę, galvos

svaigimą, pykinimą, nosies ar akių sausumą arba dirginimą. Gali pasunkinti esamas kvėpavimo takų problemas (pavyzdžiui, astmą, emfizemą).

Ilgalaikis (lėtinis) suvirinimo ir susijusių procesų dūmų bei dujų poveikis gali sukelti siderozę (geležies nuosėdos plaučiuose), poveikį centrinei nervų sistemai, bronchita ir kitu poveikių plaučiams. Daugiau informacijos žr. 11

skyriuje.

4.3 Nurodymas apie bet kokios neatidėliotinos medicinos pagalbos ir specialaus gydymo reikalingumą

<sup>##</sup> This substance is listed as SVHC



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Pavojai: Susijusios su suvirinimo pavojus ir jos giminingų procesai, tokie kaip ir

litavimo yra sudėtingas ir gali apimti fizinius ir sveikatos pavojus, pvz, bet neapsiribojant, elektros šoko, fizinių padermių, radiacijos nudegimų (akių flash), terminio nudegimo, dėl karšto metalo arba purslais ir galimas poveikis sveikatai Perteklinės ekspozicijos dėl dūmų, dujų ar dulkių

potencialiai formuojamas per šio gaminio naudojimo. Žiūrėkite 11 skyrių dėl

papildomos informacijos.

**Apdorojimas:** Gydyti pagal simptomus.

# 5 SKIRSNIS. Priešgaisrinės priemonės

Bendras Gaisro Pavojus: Ypatybę, šis produktas yra nedegus. Tačiau, suvirinimo lanko ir kibirkštys,

taip pat atviros liepsnos ir karštų paviršių susijęs su litavimo ir litavimo gali uždegti degias ir degias medžiagas. Skaityti ir suprasti Amerikos nacionalinis standartas Z49.1 "Sauga Suvirinimo, pjovimo ir panašių procesų" ir Nacionalinės priešgaisrinės apsaugos asociacijos NFPA 51B, "standartinis priešgaisrinės apsaugos Per Suvirinimo, pjovimo ir kitų

karštujų Darbas" prieš naudojant šį produktą.

5.1 Gesinimo priemonės

Tinkamos gesinimo priemonės:

Gaisro gesinimo medžiagą parinkti pagal supančias medžiagas.

Netinkamos gesinimo

priemonės:

Nenaudokite vandens čiurkšlės gesinimui, kadangi tai išplės gaisrą.

5.2 Specialūs medžiagos ar mišinio keliami pavojai:

Gaisro metu gali susidaryti sveikatai pavojingos dujos.

5.3 Patarimai gaisrininkams Specialios ugnies gesinimo

procedūros:

Atlikite standartines ugnies gesinimo procedūras ir atsižvelkite į pavojus, kuriuos kelia kitos susijusios medžiagos.

Specialios apsauginės priemonės gaisrininkams:

Respiracinės apsaugos parinkimas gaisro gesinimui: laikykitės darbo vietai nurodytų bendrųjų gaisrinės saugos priemonių. Kilus gaisrui būtina naudoti sutapamini kvėnovima apareta ir apsirangti visiškai apsaugas šius

autonominį kvėpavimo aparatą ir apsirengti visiškai apsaugančius

drabužius.

## 6 SKIRSNIS. Avarijų likvidavimo priemonės

6.1 Asmens atsargumo priemonės, apsaugos priemonės ir skubios pagalbos procedūros: Jei yra ore esančių dulkių ir (arba) dūmų, naudokite atitinkamas inžinerines kontrolės priemones ir, jei reikia, asmenines apsaugines priemones, kad išvengtumėte per didelio poveikio. Žr. 8 skyriuje pateikiamas rekomendacijas.

6.2 Ekologinės atsargumo priemonės:

Saugoti, kad nepatektų į aplinką. Apsaugoti nuo tolesnių nutekėjimų ar išsiliejimų, jeigu saugu tai daryti. Neužterškite vandens šaltinių arba kanalizaciją. Aplinkos apsaugos vadovas turi būti informuotas apie visus didelius nuotėkius.



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

6.3 Izoliavimo ir valymo procedūros bei priemonės:

Absorbuokite su smėliu arba kitais inertiniais absorbentais. Sustabdykite medžiagos srautą, jei tai galima padaryti be rizikos. Nedelsdami išvalykite išliejimus, laikydamiesi 8 skyriuje nurodomų asmeninėms apsauginėms priemonėms taikomų įspėjimų. Nesukelkite dulkių. Saugokite, kad dulkės nepatektų į jokius nutekamuosius vamzdžius, nuotekas arba vandens šaltinius. Kaip tinkamai šalinti, žr. 13 skyrių.

6.4 Nuoroda į kitus skirsnius:

Daugiau specifikacijų rasite SDS 8 skyriuje.

# 7 SKIRSNIS. Tvarkymas ir sandėliavimas:

7.1 Su saugiu tvarkymu susijusios atsargumo priemonės:

Venkite vartojimo medžiagų šlifavimo ir dulkių skleidimo. Vietose, kuriose susidaro garai arba dulkės, naudokite tinkamą išmetimo ventiliaciją. Dėvėkite tinkamą asmeninės apsaugos įrangą. Laikykite gerų pramoninės higienos praktikų.

Perskaitykite ir supraskite gamintojo instrukcijas ir ant produkto esančias atsargumo žymes. Žr. Amerikos nacionalinį standartą Z49.1, "Virinimo, pjovimo ir susijusių procesų sauga", publikuotą Amerikos suvirinimo draugijos, http://pubs.aws.org ir OSHA leidinyje 2206 (29CFR1910), JAV vyriausybės spaustuvė, www.gpo.gov.

7.2 Saugaus sandėliavimo sąlygos, įskaitant visus nesuderinamumus:

Sandėliuokite originalioje pakuotėje, sausoje vietoje. Laikyti laikantis vietinių/regioninių/šalies teisės aktų. Laikyti atokiau nuo nesuderinamų medžiagų.

7.3 Konkretus galutinio naudojimo būdas (-ai):

Nėra duomenų.

## 8 SKIRSNIS. Poveikio kontrolė / asmens apsauga

#### 8.1 Kontrolės parametrai

Mac, PEL, TLV ir kitų poveikio ribinės vertės gali skirtis atsižvelgiant į elemento ir forma - taip pat kiekvienos šalies. Visi konkrečių šalių vertes nerodomos. Jei nėra profesinio poveikio ribinės vertės yra išvardytos žemiau, jūsų vietos valdžios institucija vis tiek gali turėti taikomus vertybes. Žiūrėkite savo vietos arba nacionalinių poveikio ribinių verčių.

#### Kontrolės parametrai

Poveikio Ribinės Vertės Darbo Aplinkoje: Great Britain

Cheminis Identiškumas	Rūšis	Poveikio Ribinės Vertės	Šaltinis
sidabras	TWA	0,1 mg/m3	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (2007)
	TWA	0,1 mg/m3	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (12 2009)
	TWA	0,1 mg/m3	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas (2014)
Varis ir / arba vario lydiniai ir jo junginiai (kaip Cu) - Įkvėpti Dulkės ir rūkas kaip Cu (varis)	TWA	1 mg/m3	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (2007)



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Varis ir / arba vario lydiniai ir jo junginiai (kaip Cu) - Dūmų.	TWA	0,2 mg/m3	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (2007)	
Varis ir / arba vario lydiniai ir jo junginiai (kaip Cu) - įkvėpiama frakcija.	TWA	0,01 mg/m3	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas (2014)	
Varis ir / arba vario lydiniai ir jo junginiai (kaip Cu) - Įkvėpti Dulkės ir rūkas kaip Cu (varis)	STEL	2 mg/m3	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (01 2020)	
kalio fluoroboratas	TWA	2,5 mg/m3	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (12 2009)	
	TWA	2,5 mg/m3	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas (2014)	
kalio fluoroboratas - kaip F (fluoras)	TWA	2,5 mg/m3	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (01 2020)	
nikelis - kaip Ni (nikelis)	TWA	0,5 mg/m3	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (2007)	
nikelis - įkvėpiama frakcija kaip Ni (nikelis)	TWA	0,005 mg/m3	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas (2014)	
nikelis - įkvėpiama frakcija.	TWA	0,005 mg/m3	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas (2014)	
kalio fluorosilicate - kaip F (fluoras)	TWA	2,5 mg/m3	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (2007)	
kalio fluorosilicate	TWA	2,5 mg/m3	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas (2014)	
kalio fluorosilicate - kaip F (fluoras)	TWA	2,5 mg/m3	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (01 2020)	

# Biologinio Poveikio Ribinės Vertės: Great Britain

Neturi medžiagų, kurioms nustatytos profesinės ekspozicijos ribinės vertės.

# Biologinio Poveikio Ribinės Vertės: ACGIH

Neturi medžiagų, kurioms nustatytos profesinės ekspozicijos ribinės vertės.

# Papildomos poveikio ribinės vertės naudojimo sąlygomis: Great Britain

Cheminis Identiškumas	Rūšis	Poveikio Ribinės Vertės	Šaltinis
Anglies dioksidas	TWA	5.000 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	TWA	5.000 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (Orientacinis)
	STEL	15.000 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
Smalkės	STEL	100 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (Orientacinis)
	TWA	20 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (Orientacinis)
	STEL	100 ppm	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas
	TWA	20 ppm	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

			aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija –
			SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas
	STEL	200 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	TWA	30 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	STEL	100 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	TWA	20 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	TWA	30 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
			(Galiojimo data šios ribos: 21 rugpjūčio 2023)
	STEL	200 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
			(Galiojimo data šios ribos: 21 rugpjūčio 2023)
azoto dioksidas	TWA	0,5 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės,
			nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB,
			2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose
			(Orientacinis)
	STEL	1 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės,
			nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB,
			2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose
			(Orientacinis)
	STEL	1 ppm	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo
			aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija –
			SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas
	TWA	0,5 ppm	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo
			aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija –
			SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas
_	TWA	0,5 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	STEL	1 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
ozonas	STEL	0,2 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)

Papildomos poveikio ribinės vertės naudojimo sąlygomis: JAV

Cheminis Identiškumas	Rūšis	Poveikio Rib	oinės Vertės	Šaltinis
Anglies dioksidas	TWA	5.000 ppm		JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	Kurias JAV OSHA Stalo Z-1 ribos oro teršalai (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Smalkės	TWA	25 ppm		JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	Kurias JAV OSHA Stalo Z-1 ribos oro teršalai (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
azoto dioksidas	TWA	0,2 ppm		JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	Kurias JAV OSHA Stalo Z-1 ribos oro teršalai (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
ozonas	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	Kurias JAV OSHA Stalo Z-1 ribos oro teršalai (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm		JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (02 2020)

# 8.2 Poveikio kontrolės priemonės Atitinkama Inžinerinė Kontrolė

Ventiliacija: Naudokite pakankamai vėdinimo ir vietinio išmetimo tuo lanku, liepsnos ar karščio šaltinio išlaikyti dūmai ir dujos iš darbuotojo kvėpavimo zonoje ir bendrojo ploto. Traukinio operatorius išlaikyti savo galvą iš dūmų. Laikyti ekspoziciją kaip įmanoma.



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

# Individualios apsaugos būdai, pavyzdžiui, asmens apsaugos priemonės

Bendroji informacija:

Rekomendacijos dėl poveikio: Kad poveikis nebūtų per didelis, naudokite atitinkamas priemones, pavyzdžiui, tinkama vėdinima ir asmenines apsaugos priemones (PPE). Pernelyg didelis poveikis reiškia šalyje taikomų ribinių verčių viršijimą; naudojamos Amerikos valstybinių pramonės higienistų asociacijos (ACGIH) ribinės vertės (TLV) arba Darbuotojų saugos ir sveikatos agentūros (OSHA) leistino poveikio vertės (PEL). Poveikio lygi darbo vietoje turi nustatyti kompetentingi pramoninės higienos specialistai. Būtina naudoti respiratorių, jei poveikio lygis viršija šalyje taikomą ribinę vertę, kuri yra žemesnė (TVL arba PEL). Nenaudojant šių apsaugos priemonių, pernelyg didelis vienos ar kelių mišinio dalių, įskaitant daleles ore ir garuose, poveikis gali sukelti pavojų sveikatai. ACGIH duomenimis TVL ir biologinio poveikio rodikliai (BEI) "reiškia sąlygas, kuriomis, kaip mano ACGIH, beveik visi darbuotojai gali dar kartą patirti šį poveikį, nepakenkdami savo sveikatai". Be to, ACGIH nurodo, kad TLV-TWA reikia naudoti kaip pavojaus sveikatai orientyrą, o ne kaip tikslią ribą tarp saugaus ir pavojingo poveikio. Žr. 10 skyrių, kuriame rasite informacijos apie sudedamąsias dalis, kurios gali kelti pavojų sveikatai. Suvirinimo medžiagos ir medžiagos yra sujungtos gali būti chromo kaip nenumatyto mikroelemento. Medžiagos, kurių sudėtyje yra chromo gali gaminti tam tikra šešiavalenčio chromo (CrVI) ir kitu chromo junginiu kieki kaip i dūmu pašalinis produktas. 2018 m. Amerikos vyriausybinė pramonės higienistu (ACGIH) sumažintas slenkstis ribinė vertė (TLV) už šešiavalenčio chromo nuo 50 mikrogramų kubiniam metrui oro (50 mikrogramų / m³) iki 0,2 g / m³. Tuo šių naujų ribų, CrVI pozicijos siekia arba viršija TLV gali būti įmanoma tais atvejais, kai tinkama ventiliacija nėra numatyta. CrVI junginiai yra ant IARC ir NTP sąrašus kelia plaučių vėžį ir sinusų vėžio riziką. Darbo sąlygos yra unikalios ir suvirinimo dūmų pozicijos lygis skirtis. Poveikio darbo vietoje vertinimas turi būti atliekamas kvalifikuotas specialistas, pavyzdžiui, darbo higienos, siekiant nustatyti, ar pozicijos yra žemiau taikomų apribojimų ir teikti rekomendacijas, kai būtina užkirsti kelią overexposures.

Akių ir (arba) veido apsaugos priemones:

Dėvėkite šalmą, veido arba akių apsaugą su 2 numerio tamsumo filtru litavimui degikliu ir 3-4 litavimui degikliu su kietuoju lydmetaliu ir laikykitės rekomendacijų, nurodytų ANSI Z49.1 4 skyriuje pagal proceso informaciją. Apsaugokite kitus, suteikdami tinkamas uždangas ir akių apsaugą.

Odos apsauga Rankų Apsauga:

Mūvėti apsaugines pirštines. Tinkamas pirštines gali rekomenduoti pirštinių tiekėjas.

Kiti:

Apsauginė apranga: Dėvėkite rankos, galvos ir kūno apsaugą, kurie apsaugo nuo spinduliavimo, atviros liepsnos, karštų paviršių, kibirkščių ir elektros smūgio. Žr. Z49.1. Suvirinimo metu į jį įeina bent jau suvirintojo pirštinės ir apsauginis veido apsaugos skydas, kai gali būti rankų apsaugai, prijuostės, skrybėlės, pečių apsauga ir tamsūs drabužiai, kai jie yra suvirinti, lituoti ir lituoti. Dėvėkite sausas pirštines, kuriose nėra skylių arba susmulkintų siūlių. Traukite operatorių, kad elektriniai elementai ar elektrodai nepatektų ant odos. . . ar drabužius ar pirštines, jei jie yra šlapi. Izoliuokite save iš apdirbimo detalės ir grunto, naudodami sausą fanerą, gumines kilimėles ar kitą sausą izoliaciją.



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Kvėpavimo takų apsauga: Laikykite galvą toliau nuo dūmų. Naudokite pakankamą ventiliaciją ir

vietinę ištraukiamąją ventiliaciją, kad kvėpavimo zonoje ir bendrojoje srityje nebūtų dūmų ir dujų. Reikėtų naudoti patvirtintą respiratorių, nebent poveikio vertinimų ribinės vertės neviršija taikomų poveikio ribinių verčių.

**Higienos priemonės:** Produkto naudojimo metu nevalgykite, negerkite ir nerūkykite. Visada

palaikykite gerą asmeninę higieną. Pvz., prauskitės po darbo su medžiaga ir prieš valgant, geriant ir/ar rūkant. Reguliariai plaukite drabužius nuo teršalų. Išmeskite užterštą avalynę, kurios negalima nuvalyti. Nustatykite darbuotojus veikiančių dūmų ir dujų sudėtį ir kiekį iš suvirintojo šalmo vidaus, jei jis naudojamas, arba darbuotojo kvėpavimo zonos paimdami oro mėginį. Jei poveikis viršija ribines vertes, pagerinkite ventiliaciją. Žr. ANSI

/ AWS F1.1, F1.2, F1.3 ir F1.5, pateikiamą Amerikos suvirinimo

bendruomenės, www.aws.org.

# 9 SKIRSNIS. Fizikinės ir cheminės savybės

#### 9.1 Informacija apie pagrindines fizikines ir chemines savybes

**Išvaizda:** Litavimo kietuoju lydmetaliu vartojimo medžiaga su fliuso

šerdimi.

Agregatinė būsena: Kietas Agregatinė būsena: Kietas

Spalva: Nėra duomenų. **Kvapas:** Nėra duomenų. Kvapo atsiradimo slenkstis: Nėra duomenų. pH: Nėra duomenų. Lydymosi temperatūra: Nėra duomenų. Virimo temperatūra: Nėra duomenų. Pliūpsnio temperatūra: Nėra duomenų. Garavimo greitis: Nėra duomenų. Degumas (kietų medžiagų, dujų): Nėra duomenų. Užsiliepsnojimo riba - viršutinė (%): Nėra duomenų. Užsiliepsnojimo riba - apatinė (%): Nėra duomenų. Garų slėgis: Nėra duomenų. Santykinis garų tankis: Nėra duomenų.

Tankis:Nėra duomenų.Santykinis tankis:Nėra duomenų.

Tirpumas (-ai)

Tirpumas vandenyje: Nėra duomenų.
Tirpumas (kita): Nėra duomenų.
Pasiskirstymo koeficientas (n- Nėra duomenų.

oktanolis/vanduo):

Savaiminio užsidegimo temperatūra:Nėra duomenų.Skilimo temperatūra:Nėra duomenų.SADT:Nėra duomenų.



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Klampumas: Nėra duomenų. Sprogstamosios (sprogiosios) savybės;: Nėra duomenų. Oksidacinės savybės: Nėra duomenų.

9.2 Kita informacija

VOC turinys: Nėra.

Piltinis tankis: Nėra.

Dulkių sprogimo riba, viršutinė: Nėra.

Dulkių sprogimo riba, apatinė: Nėra.

**Dulkių Sprogumo Aprašymo Numeris** 

Kst:

Nėra.

Mažiausia užsidegimo energija: Nėra. Žemiausia užsidegimo temperatūra: Nėra. Metalo korozija: Nėra.

# 10 SKIRSNIS. Stabilumas ir reaktyvumas

nereaguoja.

**10.2 Cheminis stabilumas:** Medžiagos yra stabilios prie normalių sąlygų.

10.3 Pavojingų reakcijų

galimybė:

Nėra normaliose sąlygose.

**10.4 Vengtinos sąlygos:** Venkite šilumos arba užteršimo.

10.5 Nesuderinamos

medžiagos:

Stiprios rūgštys. Stiprus oksidatorius. Stiprios bazės.



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

# 10.6 Pavojingi skilimo produktai:

Suvirinimo ir susijusių procesų dūmų ir dulkių negalima klasifikuoti paprastai. Abiejų sudėtis ir kiekis priklauso nuo suvirinamo metalo, naudojamo proceso, procedūros ir elektrodų. Kitos sąlygos, kurios taip pat turi įtakos dūmų ir dujų, kurų darbuotojai gali būti veikiami, sudėčiai bei kiekiui, apima suvirinamo metalo dangas (pavyzdžiui, dažai, apkalimas arba cinkavimas), suvirintojų skaičių ir darbo zonos plotą, ventiliacijos kokybę ir dydį, suvirintojo galvos padėtį dūmų kamuolio atžvilgiu, taip pat atmosferoje esančius teršalus (pavyzdžiui, chlorinuoto angliavandenilio garai, susidare atliekant valymo arba nuriebalinimo veiklas).

Kai elektrodas yra sunaudotas, susidarę dūmų ir dujų skilimo produktai skiriasi procentiniu ir formos atžvilgiu, palyginus su sudedamųjų dalių sąrašu 3 skyriuje. Įprastos operacijos skilimo produktai apima produktus, atsiradusius dėl garavimo, reakcijos arba medžiagų oksidacijos, nurodomos 3 skyriuje, taip pat bazinio metalo ir dangos bei kt. produktus, kaip nurodyta prieš tai. Pagrįstai numatomos dūmų sudedamosios dalys, susidariusios lankinio suvirinimo metu, apima geležies oksidus, manganą ir kitus metalus, esančius suvirinimo eksploatacinėse medžiagose arba baziniame metale. Šešiavalenčio chromo junginių gali būti eksploatacinių medžiagų arba bazinių metalų, kuriuose yra chromo, suvirinimo dūmuose. Eksploatacinių medžiagų, kuriuose yra fluoro, suvirinimo dūmuose gali būti dujinio arba dalelių formos fluoro. Dujinės reakcijos produktai gali apimti anglies monoksidą ir anglies dioksidą. Ozono ir azoto oksidai gali susidaryti dėl spinduliuotės iš lanko.

# 11 SKIRSNIS. Toksikologinė informacija

Bendroji informacija:

Tarptautinė vėžio tyrimų agentūra (International Agency for Research on Cancer, IARC) nustatė, kad virinimo metu susidarę garai ir ultravioletiniai spinduliai žmonėms sukelia kancerogeninį poveikį (1 grupė). Remiantis IARC duomenimis, virinimo metu susidarę garai sukelia plaučių vėžį, taip pat nustatytas ryšys su inkstų vėžiu. Taip pat, remiantis IARC, virinimo metu susidarę ultravioletiniai spinduliai sukelia akių melanomą. IARC nurodo, kad išdeginimas, litavimas kietuoju lydmetaliu, pjovimas naudojant anglies ar plazmos lanką bei litavimas yra virinimui labai artimi procesai. Prieš naudodami produktą, perskaitykite ir supraskite gamintojo instrukcijas, saugos duomenų lapus ir įspėjančiąsias etiketes.

#### Informacija apie galimus poveikio būdus

Įkvėpimas: Įkvėpimas yra pagrindinis poveikio kelias. Didelių koncentracijų garai ar

aerozoliai gali dirginti nosį, gerklę ir gleivinių membranas.

**Sąlytis su Oda:** Esant ilgam poveikiui vidutiniškai dirgina odą.

Sąlytis su akimis: Liepsnos arba karšto metalo skleidžiami ŠILUMOS SPINDULIAI

(INFRARAUDONOJI SPINDULIUOTĖ) gali pažeisti akis.

Prarijimas: Nenurykite – dėvėkite pirštines ir kitą tinkamą asmeninę apsaugos įrangą ir

po naudojimo kruopščiai nusiplaukite rankas.

Su fizinėmis, cheminėmis ir toksinėmis savybėmis susiję simptomai



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Jkvėpimas:

Trumpalaikis (ūmus) per stiprus litavimo ir kietojo litavimo garų ir dujų poveikis gali sukelti diskomforta, pvz. metalo garu drugi, svaiguli, pykinimą, nosies, gerklės arba akiu sausuma arba dirginima. Gali pabloginti esamas kvėpavimo takų problemas (pvz. astmą, emfizemą). Ilgalaikis (chroniškas) per stiprus litavimo ir kietojo litavimo garų ir dujų poveikis gali sukelti sideroze (geležies nuosėdas plaučiuose), poveikį centrinei nervų sistemai, bronchita ir kitaip paveikti plaučius. Produktai, kurių sudėtyje yra švino arba kadmio, kelia papildomų konkrečių pavojų sveikatai – žr. šio SDL 2, 8 ir 11 skyrių. Šio produkto naudojimo metu gali susidaryti pavojingos ore esančių kadmio, švino, cinko ir fluorido junginių oksidų koncentracijos. Naudojimo metu tinkamai vėdinkite ir naudokite kvėpavimo takų apsauga. Nekvėpuokite garais. Nenurykite – dėvėkite pirštines ir kita tinkama asmenine apsaugos iranga ir po naudojimo kruopščiai nusiplaukite rankas. Jkvėpus garų gali būti sudirgintas viršutinis kvėpavimo traktas ir kilti sisteminis apsinuodijimas, kurio pirmieji požymiai yra galvos skausmas, kosulys ir metalo skonis, taip pat metalo garų drugys. Chroniškas kadmio poveikis pažeidžia plaučius ir inkstus. Chroniškas per poveikis pažeidžia plaučius, kepenis, inkstus, nervų sistemą, taip pat sukelia kraujo ir skeleto raumenų sistemos sutrikimus. Didelio kadmio arba švino dulkių arba garų kiekio poveikis gali iškart sukelti pavojų gyvybei arba sveikatai ir sukelti uždelsta pneumonita su karščiavimu ir krūtinės skausmu, taip pat plaučiu edema, pasibaigiančia mirtimi.

# 11.1 Informacija apie toksinj poveikj

Ūmus toksiškumas (išvardinti visus galimus poveikio kelius)

**Nurijus** 

Produktas: Neklasifikuojama

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

Varis ir / arba vario LD 50 (Žiurkė): 481 mg/kg

lydiniai ir jo junginiai (kaip

Cu)

kalio fluorosilicate LD 50 (Žiurkė): 114 mg/kg Boro ir jo junginiai (kaip LD 50 (Žiurkė): 3.765 mg/kg

B)

Salytis su oda

Produktas: Neklasifikuojama

**Jkvėpimas** 

Produktas: Neklasifikuojama

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

kalio fluorosilicate LC 50 (Žiurkė, 4 h): 2,021 mg/l

Kartotinių dozių toksiškumas

Produktas: Neklasifikuojama

Odos Esdinimas /Dirginimas

Produktas: Neklasifikuojama

Didelis Kenksmingumas Akims /Akių Dirginimas Produktas: Neklasifikuojama

Kvėpavimo Takų ar Odos Sensibilizacija



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Produktas: Neklasifikuojama

Kancerogeniškumas

Produktas: Lanko spinduliai: Pranešta apie odos vėžio atvejus.

IARC Monografijos dėl Kancerogeniškumo Pavojų Žmonėms Įvertinimo:

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

nikelis Bendras įvertinimas: 2B. Galimai kancerogeniškas žmonėms.

Gemalo Ląstelių Mutageniškumas

In vitro

Produktas: Neklasifikuojama

In vivo

Produktas: Neklasifikuojama

Toksiškumas reprodukcijai

Produktas: Neklasifikuojama

Toksiškumas Konkrečiam Organui – Vienkartinis Poveikis

Produktas: Neklasifikuojama

Toksiškumas Konkrečiam Organui - Pasikartojantis Poveikis

Produktas: Neklasifikuojama

Pavojus Įkvėpus

Produktas: Neklasifikuojama

Su fizinėmis, cheminėmis ir toksinėmis savybėmis susiję simptomai, laikantis naudojimo sąlygų

Papildoma toksikologinė informacija laikantis naudojimo sąlygų: Ūmus toksiškumas

**Jkvėpimas** 

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

Anglies dioksidas LC Lo (Žmogus, 5 min): 90000 ppm Smalkės LC 50 (Žiurkė, 4 h): 1300 ppm azoto dioksidas LC 50 (Žiurkė, 4 h): 88 ppm ozonas LC Lo (Žmogus, 30 min): 50 ppm

Kitoks poveikis:

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):
Anglies dioksidas asfiksija

Smalkės Carboxyhemoglobinemia

azoto dioksidas Apatinių kvėpavimo takų dirginimas

# 12 SKIRSNIS. Ekologinė informacija

#### 12.1 Ekotoksiškumas

Ūmūs pavojai vandens aplinkai:



Paskutinė peržiūrėiimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Žuvis

Produktas: Neklasifikuojama.

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

sidabras LC 50 (Vaivorykštinis upėtakis, Donaldsono upėtakis (Oncorhynchus

mykiss), 96 h); 0.013 mg/l

cinkas LC 50 (Mažosios lyties atstovės (Pimephales promelas), 96 h): 1,277 -

3,649 mg/l

Varis ir / arba vario LC 50 (Mažosios lyties atstovės (Pimephales promelas), 96 h): 1,6 mg/l

lydiniai ir jo junginiai (kaip

Cu)

LC 50 (Mažosios lyties atstovės (Pimephales promelas), 96 h): 2,916 mg/l nikelis Boro ir jo junginiai (kaip LC 50 (Limanda limanda, 96 h): 74 mg/l LC 50 (Pimephales promelas, 96

h): 79,7 mg/l

Vandens Bestuburiai

Produktas: Neklasifikuojama.

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

sidabras LC 50 (Vandens blusa (Daphnia pulex), 48 h): 0,014 mg/l cinkas EC50 (Vandens blusa (Daphnia magna), 48 h): 2,8 mg/l Varis ir / arba vario EC50 (Vandens blusa (Daphnia magna), 48 h): 0,102 mg/l

lydiniai ir jo junginiai (kaip

Cu)

nikelis EC50 (Vandens blusa (Daphnia magna), 48 h): 1 mg/l

Lėtiniai pavojai vandens aplinkai:

Žuvis

Produktas: Neklasifikuojama.

Vandens Bestuburiai

**Produktas:** Neklasifikuojama.

Toksiškumas vandens augalams

**Produktas:** Neklasifikuojama.

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

Varis ir / arba vario LC 50 (Žalieji dumbliai, 3 d): 0,0623 mg/l

lydiniai ir jo junginiai (kaip

Cu)

12.2 Patvarumas ir skaidumas

Biologinė degradacija

Produktas: Nėra duomenų.

12.3 Bioakumuliacijos potencialas

**Biokoncentracijos Faktorius (BCF)** 

Produktas: Nėra duomenų.

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

cinkas Brown shrimp (Penaeus aztecus), Biokoncentracijos Faktorius (BCF): > 400

- < 600 (Static)

Varis ir / arba vario Blue-green algae (Anacystis nidulans), Biokoncentracijos Faktorius (BCF):

lydiniai ir jo junginiai (kaip 36,01 (Static)

Cu)



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

nikelis Zebra mussel (Dreissena polymorpha), Biokoncentracijos Faktorius (BCF):

5.000 - 10.000 (Lotic) Biokoncentrācijas faktors ir aprēķināts, izmantojot

koncentrācija sausnā audu

**12.4 Judumas dirvožemyje:** Nėra duomenų.

12.5 PBT ir vPvB vertinimo

rezultatai:

Nėra duomenų.

12.6 Kitas nepageidaujamas

poveikis:

Nėra duomenų.

**12.7 Kita Informacija:** Nėra duomenų.

# 13 SKIRSNIS. Atliekų tvarkymas

#### 13.1 Atliekų apdorojimo metodai

Bendroji informacija: Kai jmanoma, dulkių susidarymo reikia vengti arba sumažinti. Kai jmanoma,

perdirbkite aplinkai nekenksmingu, su reglamentais suderinamu būdu. Neperdirbamus produktus šalinkite laikydamiesi taikomų federalinių,

valstybinių, provincinių ir vietos reikalavimų.

Atliekų tvarkymo instrukcijos: Šios medžiagos atliekas ir jos pakuotę išvežti į pavojingų atliekų surinkimo

vietas.

**Užteršta Pakuotė:** Turinj/talpyklą atiduoti tinkamai apdorojimo ir atliekų tvarkymo įmonei

laikantis šalies įstatymų bei produkto charakteristikų išmetimo metu.

#### 14 SKIRSNIS. Informacija apie vežima

#### **ADR**

14.1 JT numeris ar ID numeris:

14.2 JT tinkamas krovinio NOT DG REGULATED

pavadinimas:

14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s)

Klasė: NR
Etiketė(-ės): –
Pavojaus Nr. (ADR): –
Apribojimo tuneliuose kodas:

14.4 Pakuotės grupė: –

Ribotas kiekis

Kiekis, kuriam netaikomi

apribojimai

14.5 Jūrų teršalas Ne

ADN

14.1 JT numeris ar ID numeris:

14.2 JT tinkamas krovinio NOT DG REGULATED

pavadinimas:

14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s)

Klasė: NR



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Etiketė(-ės): –
Pavojaus Nr. (ADR): –

14.4 Pakuotės grupė: –
Ribotas kiekis

Kiekis, kuriam netaikomi

apribojimai

14.5 Jūrų teršalas Ne

**RID** 

14.1 JT numeris ar ID numeris:

14.2 JT tinkamas krovinio NOT DG REGULATED

pavadinimas

14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s)

Klasė: NR
Etiketė(-ės): –

14.4 Pakuotės grupė: –

14.5 Jūrų teršalas Ne

**IMDG** 

14.1 JT numeris ar ID numeris:

14.2 JT tinkamas krovinio NOT DG REGULATED

pavadinimas:

14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s)

Klasė: NR Etiketė(-ės): –

EmS No.:

14.4 Pakuotės grupė: –

Ribotas kiekis

Kiekis, kuriam netaikomi

apribojimai

14.5 Jūrų teršalas Ne

**IATA** 

14.1 JT numeris ar ID numeris:

14.2 Tinkamas Gabenimo NOT DG REGULATED

Pavadinimas:

14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s):

Klasė: NR Etiketė(-ės): – 14.4 Pakuotės grupė: –

Tik krovininis lėktuvas:

Keleivinis ir krovininis lėktuvas :

Ribotas kiekis:

Kiekis, kuriam netaikomi

apribojimai

14.5 Jūrų teršalas Ne

Tik krovininis lėktuvas: Leidžiama.

14.7 Nesupakuotų krovinių vežimas pagal MARPOL II priedą ir IBC kodeksą: Netaikomas

# 15 SKIRSNIS. Informacija apie reglamentavimą



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

#### 15.1 Su konkrečia medžiaga ar mišiniu susiję saugos, sveikatos ir aplinkos teisės aktai:

#### ES teisės aktai

Reglamentas 1005/2009/EB dėl ozono sluoksnį ardančių medžiagų, I priedas - Kontroliuojamos Medžiagos: nėra

REGLAMENTAS (EB) Nr. 1907/2006 (REACH), XIV PRIEDAS AUTORIZUOTINŲ CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS: nėra

Reglamentas (ES) 2019/1021 dėl patvariųjų organinių teršalų (nauja redakcija), su pakeitimais: nėra

ES. REACH Labai Didelį Susirūpinimą Keliančių Cheminių Medžiagų Kandidatinis Sąrašas Autorizacijai (SVHC): nėra

Reglamentas (EB) Nr.1907/2006, XVII priedas dėl medžiagų, kurioms taikomi tiekimo į rinką ir naudojimo apribojimai:

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija
cinkas	7440-66-6	20 - 30%
nikelis	7440-02-0	1,0 - 10%

Direktyva 2004/37/EB dėl darbuotojų apsaugos nuo rizikos, susijusios su kancerogenų arba mutagenų poveikiu darbe rizikos, susijusios su kancerogenų arba mutagenų poveikiu darbe.: nėra

Direktyva 92/85/EEB dėl priemonių, skirtų skatinti, kad būtų užtikrinta geresnė nėščių ir neseniai pagimdžiusių arba maitinančių krūtimi darbuotojų sauga ir sveikata, nustatymo:

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija
nikelis	7440-02-0	1,0 - 10%

ES. Direktyva 2012/18/ES (SEVESO III) dėl didelių, su pavojingomis cheminėmis medžiagomis susijusių avarijų pavojaus kontrolės su vėlesniais pakeitimais ir papildymais:

# Netaikomas

# REGLAMENTAS (EB) Nr. 166/2006 dėl Europos išleidžiamų ir perduodamų teršalų registro sukūrimo ir, II PRIEDAS: Teršalai:

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija
Varis ir / arba vario lydiniai ir jo junginiai (kaip	7440-50-8	20 - 30%
Cu)		
cinkas	7440-66-6	20 - 30%
kalio fluoroboratas	14075-53-7	10 - 20%
nikelis	7440-02-0	1,0 - 10%
kalio fluorosilicate	16871-90-2	0,1 - 1,0%

Direktyva 98/24/EB dėl darbuotojų apsaugos nuo pavojų, susijusių su cheminėmis medžiagomis darbo vietoje:

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija
cinkas	7440-66-6	20 - 30%



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

nikelis	7440-02-0	1,0 - 10%
kalio fluorosilicate	16871-90-2	0,1 - 1,0%

# Nacionaliniai teisės aktai

Vandens taršos klasė

WGK 1: šiek tiek vandens pavojaus.

(WGK):

# "TA Luft", Oro Taršos Kontrolės Techninės Gairės:

Varis ir / arba vario lydiniai ir jo	Taškų 5.2.2 III klasė, Neorganinė
junginiai (kaip Cu)	dulkių formavimo medžiaga
nikelis	Taškų 5.2.2 II klasė, Neorganinė
	dulkių formavimo medžiagaTaškų
	5.2.7.1.1 II klasė, kancerogeninė
	medžiaga
kalio fluoroboratas	Taškų 5.2.2 III klasė, Neorganinė
	dulkių formavimo medžiaga

INRS, Maladies Professionelles, Profesinių LigųLentelė

Įtraukta į A sąrašą:

15.2 Cheminės saugos vertinimas:

Neatliktas joks Cheminės Medžiagos Saugos įvertinimas.

Tarptautiniai reglamentai



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Inventorinis statusas:

AICS: Itraukta ar suderinama su inventoriumi.

DSL: Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

neitraukiamas i sarašas.

EU INV: Vienas arba daugiau komponentu nera saraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

ENCS (JP): Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

IECSC: Jtraukta ar suderinama su inventoriumi.

KECI (KR): Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

NDSL: Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

PICCS (PH): Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

TSCA: Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

NZIOC: Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

ISHL (JP): Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

PHARM (JP): Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

nejtraukiamas į sąrašas.

INSQ: Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

neįtraukiamas į sąrašas.

ONT INV: Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra

neįtraukiamas į sąrašas.

TCSI: Itraukta ar suderinama su inventoriumi.

#### Monrealio protokolas

Netaikomas

# Stokholmo Konvencija

Netaikomas

#### Roterdamo konvencija

Netaikomas

#### Kijoto protokolas

Netaikomas

# 16 SKIRSNIS. Kita informacija

# Apibrėžimai:

**Nuorodos** 

PBT PBT: patvari, biologinio kaupimosi ir toksiška medžiaga. vPvB: labai patvari ir didelio biologinio kaupimosi medžiaga.



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

Pagrindinės literatūros nuorodos ir šaltiniai duomenims: Remiantis Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 (REACH) su II Priedėliu 31

Straipsniu.

## 2 ir 3 skyriaus R-frazės ir H-teiginiai

H301	Toksiška prarijus.
H311	Toksiška susilietus su oda.
H317	Gali sukelti alerginę odos reakciją.
H331	Toksiška jkvėpus.
H351	Jtariama, kad sukelia vėžį.
H361	İtariama, kad kenkia vaisingumui arba negimusiam vaikui.
H372	Kenkia organams, jeigu medžiaga veikia ilgai arba kartotinai.
H400	Labai toksiška vandens organizmams.
H410	Labai toksiška vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus.
H412	Kenksminga vandens organizmams, sukelia ilgalaikius pakitimus.

**Kita informacija:** Papildomos informacijos galima gauti paprašius.

**Leidimo Data:** 05.11.2021

Atsisakymas: Lincoln Electric įmonė ragina kiekvieną naudotoją ir šio SDL gavėją atidžiai jį

išnagrinėti. Taip pat žr. www.lincolnelectric.com/safety. Jei reikia, pasitarkite

su pramonės higienistu arba kitu specialistu, kad suprastumėte šią informaciją ir apsaugotumėte aplinką bei darbuotojus nuo galimų pavojų, susijusių su šio gaminio tvarkymu arba naudojimu. Manoma, kad ši

informacija prieš tai nurodytą peržiūros dieną yra tiksli. Tačiau nesuteikiama jokia tiesioginė arba numatoma garantija. Kadangi naudojimo sąlygos ir metodai nepriklauso nuo "Lincoln Electric", neprisiimame jokios atsakomybės dėl šio gaminio naudojimo. Kontrolės reikalavimai gali keisti ir skirtis

del sio gaminio naudojimo. Kontroles reikalavimai gali keisti ir skirtis skirtingose vietose. Naudotojas privalo laikytis visų taikomų federalinių,

valstybinių, provincinių ir vietos įstatymų bei reglamentų.

© Lincoln Global, Inc., 2021 m. Visos teisės saugomos.



Paskutinė peržiūrėjimo data:

05.11.2021

Peržiūros data: 05.11.2021

# Išplėstinio Saugos duomenų lapo (eSDS) priedas Ekspozicijos scenarijus:

Skaityti ir suprasti "Darbo eigos su suvirinimo medžiagomis rekomendacijos, rizikos valdymo priemonės ir metalų, lydinių ir metalinių dalių saugių suvirinimo sąlygų identifikavimas", kuri yra prieinama iš jūsų tiekėjo ir http://european-welding.org/health-safety.

Suvirinimas ar litavimas kietuoju lydmetaliu išskiria dūmus, kurie gali turėti neigiamą poveikį ţmogaus sveikatai ir aplinkai. Dūmus sudaro įvarių dujų mišinys ir smulkios dalelės, kurias įkvėpus ar prarijus gali iškilti pavojus sveikatai. Rizikos laipsnis priklauso nuo dūmų sandaros, koncentracijos ir laiko praleisto kvėpuojant jais. Dūmų sudėtis priklauso nuo medţiagų, kurios yra apdirbamos, darbo proceso ir jame naudojamų suvirinimo medţiagų, suvirinamo objekto padengimo medţiagų, tokių kaip daţai, cinkas ar nikelis, alyvų ar teršalų, likusių nuo valymo ar riebalų šalinimo priemonių. Suvirinimo darbo eigos saugumo įvertinimui reikalingas sistemingas poţiūris, kuris apima konkrečias suvirintojo ir pagalbinių darbuotojų buvimo pavojingoje aplinkoje sąlygas.

Atsiţvelgiant į dūmų išskyrimą suvirinimo, litavimo kietuoju lydmetaliu ar metalo pjovimo metu yra rekomenduojama (1) paruošti rizikos valdymo priemones naudojant bendrąją informaciją ir šiuos saugaus naudojimo nurodymus ir (2) saugos ţiniaraščių (Safety Data Sheets) informaciją, išleistą virinamos medţiagos, lydinio ar suvirinimo medţiagų gamintojo, laikantis REACH reikalavimų.

Darbdavys turi uţtikrinti, kad suvirinimo dūmų pavojus darbuotojų sveikatai ir saugumui būtų panaikintas arba sumaţintas iki minimalaus lygio. Šiam tikslui pasiekti turi būti laikomasi šių principų:

- 1. Taikomos procesy/medţiagy kombinacijos turi būti parenkamos kiek jmanoma ţemesnės klasės
- 2. Turi būti parenkamas suvirinimo procesas su temiausiu emisijos parametru
- 3. Turi būti naudojamos kolektyvinės apsaugos priemonės, kurios atitinka klasės numerį. Apskritai, turi būti atsiţvelgta į PPE panaudojimą kai yra panaudojamos visos kitos priemonės.
- 4. Turi būti naudojamos darbo ciklą atitinkančios asmeninės apsaugos priemonės.

Be to, turi būti patvirtintas vietinis reglamentavimas dėl suvirintojų ir susijusių darbuotojų buvimo suvirinimo dūmų aplinkoje.