

En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

# GÜVENLİK BİLGİ FORMU

Yönetmelik (EC) No. 1907/2006 (REACH) Madde 31, Ek II düzeltildiği şekliyle, gereğince

#### Maddenin/karışımın ve şirketin/dağıtıcının kimliği

1.1 Madde/Karışım kimliği

Ürün adi: JG-50

Ürün boyutu: 3.2 mm (1/8")

Diğer tanımlama yöntemleri

**SDS No.:** 200000015258

1.2 Madde veya karışımın belirlenmiş kullanımları ve tavsiye edilmeyen kullanımları

Tanımlanmış kullanımlar: GTAW (Gaz Tungsten Ark Kaynağı)

Tavsiye edilmeyen kullanımlar: Bilinmeyen. Bu ürünü kullanmadan önce bu SDS okuyun.

1.3 Güvenlik bilgi formu tedarikçisinin bilgileri İmalatçı/İthalatçı/Tedarikçi/Dağıtıcı Bilgileri

Şirket adı: The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd. Adres: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road

Shanghai 201907

China

Telefon: +86 21 6673 4530

Basvurulacak Kisi: Güvenlik Bilgi Formu Sorular: www.lincolnelectric.com/sds

Ark Kaynak Güvenlik Bilgileri: www.lincolnelectric.com/safety

#### 1.4 Acil durum telefon numarası:

Amerika/Kanada/Meksika +1 (888) 609-1762 Amerika/Avrupa +1 (216) 383-8962 Asya Pasifik +1 (216) 383-8966 Orta Doğu/Afrika +1 (216) 383-8969

3E Firma Erişim Kodu: 333988

# BÖLÜM 2: ZARARLILIK TANIMLANMASI

#### 2.1 Madde veya karışımın sınıflandırılması

Bu ürün yürürlükteki yasalara göre tehlikeli olarak sınıflandırılmamıştır.

Düzeltildiği şekliyle, Yönetmelik (EC) No. 1272/2008 gereğince yapılan sınıflandırma.

Uygulanabilir GHS tehlike sınıflandırma kriterlerine göre tehlikeli olarak sınıflandırılmamıştır.

Etiket üzerinde yer alan ek bilgi

EUH210: Talep halinde güvenlik bilgi formu sağlanabilir.

**2.3 Diğer zararlar** Veri yok.



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Kullanma koşulları altında meydana gelen madde(ler):

Bu kaynak elektrodu üretilen kaynak dumanı olup, aşağıda listelenen madde (ler) ve / veya kompleks metal oksitlerin yanı sıra, katı parçacık ya da başka bileşenler sarf arasında olabilir, baz metal veya baz metal kaplama içerebilir. düşük seviyede bakır, ağırlıkça tipik olarak% 1'den daha az içerebilir, bu üründen buharı. bakıra aşırı maruz kalma, metal dumanı ateşi yanı sıra cilt, göz ve solunum yollarında tahrişe neden olabilir.

Kimyasal terim	CAS Numarası		
Karbon dioksit	124-38-9		
Karbonmonoksit	630-08-0		
Nitrojen dioksit	10102-44-0		
Ozon	10028-15-6		
Manganez	7439-96-5		

# BÖLÜM 3: BİLEŞİM/İÇİNDEKİLER HAKKINDA BİLGİ

# Raporlanabilir Tehlikeli Maddeler 3.2 Karısımlar

Kimyasal terim	Konsantrasyo	CAS Numarası	AB	Sınıflandırma	Notlar	REACH Tescil No.
	n		numarası			
Demir	50 - <100%	7439-89-6	231-096-4	Sınıflandırılmamıştır		01-2119462838-24;
Manganez	1 - <5%	7439-96-5	231-105-1	Sınıflandırılmamıştır	#	01-2119449803-34;
Silikon	0,1 - <1%	7440-21-3	231-130-8	Sınıflandırılmamıştır	#	01-2119480401-47;

<sup>\*</sup> İçerik madde bir gaz olmadıkça, tüm konsantrasyonlar ağırlık itibariyle yüzde cinsinden verilmiştir. Gaz konsantrasyonları ise hacim yüzdesi olarak verilmiştir.

CLP: SEA: Yönetmelik No. 28848

Bölüm 16 'da gösterilen tüm H-ifadeleri ile ilgili tam metin.

Bileşimle ilgili Yorumlar: Dönem "Tehlikeli Maddeler" Tehlike İletişim standartlarda tanımlanan bir

terim olarak yorumlanması gerektiğini ve mutlaka bir kaynak tehlike varlığını anlamına gelmez. Ürün ilave tehlikeli olmayan maddeler içerebilir veya kullanım koşulu altında, ek bileşikler oluşturabilir. Daha fazla bilgi için

Bölüm 2 ve 8 bakınız.

#### Bölüm 4: İlk yardım önlemleri

#### 4.1 İlk yardım önlemlerinin açıklaması

Soluma: Nefes almakta güçlük ise havaya taşıyın. Nefes almıyorsa, suni teneffüs

yapmak ve aynı anda tıbbi yardım alın.

Ciltle Temas:: Kirlenen giysileri çıkarın ve su ve sabunla iyice yıkayın. kızarmış veya

kabarmış deri veya termal yanıklar, bir kez tıbbi yardım alınız.

<sup>#</sup> Bu maddenin işyeri maruz kalma sınırı(ları) bulunmaktadır.



En son cıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Gözlerle temas:

Bir acil tıp merkezine taşınan kadar bu üründen toz veya duman temiz, ılık su ile bol miktarda gözlerden yıkanmalıdır. Kurban ovmak veya sıkıca kapalı gözlerini izin vermeyin. bir kerede tıbbi yardım alın.

Ark ışınları gözleri yaralayabilir. yastıklı pansuman ve geri kalanı ile gözleri, ışınları ark karanlık bir odada kurbanı taşımak, tedavi için gerekli kontakt lensler çıkartılmalı, kapak maruz kalırsa. semptomlar devam ederse tıbbi yardım alın.

yardım ai

Yutma: Alınmış ise kusturmaya, vb içme, yeme, sigara gibi ağız faaliyetlerine el

sırasında parçacık yenmesi neden olabilir, metal dumanı ya da tozu ile el giyim, gıda ve içecek temasından kaçının. zehir kontrol merkezine başvurun. zehir kontrol merkezi, aksi takdirde tavsiyelerde sürece, su ile iyice ağzını yıkayın. Semptomlar ortaya çıkarsa, bir kerede tıbbi yardım

istevin.

4.2 Akut ve sonradan görülen önemli belirtiler ve etkiler:

Kısa vadeli duman ve gazlar kaynak gelen ve müttefik süreçler (akut) overexposure metal duman ateş, baş dönmesi, mide bulantısı ya da kuruluk veya burun, boğaz, veya gözlerde tahriş olarak rahatsızlık neden olabilir.

önceden var olan solunum problemleri (örn astım, amfizem)

siddetlendirebilir.

Uzun vadeli (akciğer demir yatakları) siderosis yol açabilir duman ve gazlar kaynak gelen ve müttefik süreçler (kronik) aşırı maruz kalma, merkezi sinir sistemi üzerindeki etkileri, bronşit ve diğer solunum etkileri. Daha fazla bilgi icin Bölüm 11'e bakın.

4.3 Tıbbi müdahale ve özel tedavi gereği için ilk işaretler

Zararlılıklar:

Kaynak ile bağlantılı tehlikeleri ve ve pirinç olarak benzeri işlemler karmaşıktır ve elektrik şoku, fiziksel suşlar, radyasyon yanıkları (göz flaş), sıcak olması nedeniyle, metal veya sıçramasında termal yanıklar sınırlı fiziksel ve sağlık gibi tehlikeler ancak içerebilir ve dumanlar, gazlar veya tozlara aşırı maruz potansiyel sağlık etkileri potansiyel olarak bu ürünün kullanımı sırasında ortaya çıkan. Daha fazla bilgi için Bölüm 11'e bakın.

Muamele: Semptomatik olarak tedavi edin.

#### Bölüm 5: Yangınla mücadele önlemleri

Genel Yangın Tehlikeleri: Sevk edildiğinde bu ürün yanmaz. Bununla birlikte, kaynak ark ve

kıvılcımlar yanı sıra açık alev ve sıcak yüzeylere, yanıcı ve patlayıcı maddeleri ateşleyebilir ve lehimleme, lehimleme ile bağlantılı. Bu ürünü kullanmadan önce 'Kesme ve Diğer Sıcak Çalışma, Kaynak sırasında Yangın Önleme Standart' Oku ve Amerikan Ulusal Standart Z49.1, "Emniyet In Kaynak, Kesme ve Müttefik İşlemler" ve National Fire

Protection Association NFPA 51B anliyoruz.

5.1 Yangın söndürücüler Uygun yangın söndürme

malzemesi:

Teslim edildiği şekliyle, ürün yanmaz. ortamda Yangın durumunda: Uygun

yangın söndürme maddesi kullanın.

Uygun Olmayan Söndürme

Ortamı:

Yangını söndürmek için su fışkırtmayın, yangını yayar.



02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

5.2 Madde veya karışımdan kaynaklanan özel zararlar:

Kaynak ark ve kıvılcımlar tutuşan ve yanıcı maddeleri tutuşturabilir.

5.3 Yangın söndürme ekipleri için tavsiyeler

için tavsiyeler: Standart yangın söndürme prosedürleri uygulayın ve diğer maddelere

karışması halinde meydana gelebilecek tehlikeleri göz önünde bulundurun.

İtfayiyeciler için özel koruyucu ekipman: Yangına karşı mücadelede solunumu koruyucu aygıtın seçilmesi: İş verindeki yangına karşı genel tedbirlere uyun. Yangın halinde bağsız

solunma aygıtı ve tam koruyucu giysi kullanılacaktır.

# BÖLÜM 6: KAZA SONUCU YAYILMAYA KARŞI ÖNLEMLER

6.1 Kişisel önlemler, koruyucu donanım ve acil durum prosedürleri:

havadaki toz ve / veya duman varsa, yeterli mühendislik kontrolleri kullanın ve gerekirse, kişisel korunma zararlarına maruz kalmamak için. Bölüm 8 tavsiyelerine basvurun.

6.2 Çevresel önlemler:

Çevreye salınmasına mani olun. Eğer yapılması güvenli ise, daha fazla sızmasına ya da dökülmesine mani olun. Su yollarına veya

lağımlara bulaştırmayın. Tüm büyük döküntüler hakkında çevre sorumlusu

bilgilendirilecektir.

6.3 Muhafaza etme ve temizleme için yöntemler ve

materyaller:

Kum veya başka bir dingin emici maddeye emdirin. Eğer bir risk yoksa, maddenin akmasını durdurun. toz üreten Bölüm 8. kaçının kişisel koruyucu ekipman önlemleri gözlemleyerek, hemen dökülmeleri temizlemek. Herhangi bir drenaj, kanalizasyon veya su kaynaklarının girmesini ürünü önleyin. uygun şekilde bertaraf edilmesi için Bölüm 13'e bakınız.

6.4 Diğer bölümlere atıflar:

Daha fazla özellik için, bkz. SDS'de bölüm 8.

# **BÖLÜM 7: ELLEÇLEME VE DEPOLAMA:**

7.1 Güvenli elleçleme için önlemler:

Toz oluşumunu önlemek. Yerlerde Uygun egzoz havalandırma sağlayın toz biçimlilik olduğu idi.

Oku ve üreticinin talimat ve ürün üzerinde ihtiyati etiketi anlayın.

Www.lincolnelectric.com/safety~~pobj Lincoln Emniyet Yayınları bakın. Bkz

Amerikan Ulusal Standart 49.1, Amerikan Kaynak Derneği,

http://pubs.aws.org ve OSHA Yayın 2206 (29CFR1910), ABD Devlet Baskı Dairesi, www.gpo tarafından yayınlanmıştır "Emniyet In Kaynak, Kesme ve

Müttefik Süreçleri" gov.

7.2 Uyuşmazlıkları da içeren güvenli depolama için koşullar: Kapalı orijinal ambalajında kuru bir yerde depolayın. Yerel/bölgesel/ulusal yönetmeliklere uygun olarak depolayın. Geçimsiz maddelerden uzakta saklayın.

# BÖLÜM 8: MARUZ KALMA KONTROLLERİ/KİŞİSEL KORUNMA

#### 8.1 Kontrol parametreleri



02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

MAC, PEL, TLV ve diğer maruziyet sınır değerleri elemanı ve form başına değişebilir - yanı sıra ülke başına. Tüm ülkeye özgü değerler yer almaz. Hiçbir mesleki maruziyet sınır değerleri aşağıda listelenmiştir, lütfen yerel otorite hala geçerli değerlere sahip olabilir. Yerel ya da ulusal maruziyet sınır değerlerine bakın.

# Kontrol parametreleri

İs Yerindeki Maruz Kalma Sınırları: Great Britain

Kimyasal Kimlik	Tip	Maruz Kalma Sınır Değerleri	Kaynak
Manganez - Solunabilir kısım. - Mn olarak	TWA	0,05 mg/m3	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (02 2017)
Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon - Mn olarak	TWA	0,2 mg/m3	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (02 2017)
Manganez - Solunabilir kısım.	TWA	0,050 mg/m3	AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL (2014)
Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon	TWA	0,200 mg/m3	AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL (2014)
Manganez - Solunabilir kısım. - Mn olarak	TWA	0,05 mg/m3	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (08 2018)
Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon - Mn olarak	TWA	0,2 mg/m3	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (08 2018)
Silikon - Solunabilir toz.	TWA	10 mg/m3	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (2007)
	TWA	4 mg/m3	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (2007)

Biyolojik Sınır Değerler: Great Britain

Bileşenlerin hiç birinin atanmış maruz kalma sınırları yoktur.

Biyolojik Sınır Değerler: ACGIH

Bileşenlerin hiç birinin atanmış maruz kalma sınırları yoktur.

Kullanma koşulları kapsamında ek maruz kalma sınırları: Great Britain

Kimyasal Kimlik	Tip	Maruz Kalma Sınır Değerleri	Kaynak
Karbon dioksit	TWA	5.000 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
	STEL	15.000 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
	TWA	5.000 ppm	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren)
Karbonmonoksit	STEL	100 ppm	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren)
	TWA	20 ppm	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren)
	STEL	100 ppm	AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL
	TWA	20 ppm	AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL



02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

	STEL	200 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları
			(Wels)
	TWA	30 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
	TWA	20 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
	STEL	100 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
Nitrojen dioksit	TWA	0,5 ppm	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren)
	STEL	1 ppm	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren)
	STEL	1 ppm	AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
	STEL	1 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
Ozon	STEL	0,2 ppm	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
Manganez - Solunabilir kısım. - Mn olarak	TWA	0,05 mg/m3	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren)
Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon - Mn olarak	TWA	0,2 mg/m3	AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren)
Manganez - Solunabilir kısım.	TWA	0,050 mg/m3	AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL
Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon	TWA	0,200 mg/m3	AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL
Manganez - Solunabilir kısım. - Mn olarak	TWA	0,05 mg/m3	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)
Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon - Mn olarak	TWA	0,2 mg/m3	İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)

Kullanma koşulları kapsamında ek maruz kalma sınırları: ABD

Kimyasal Kimlik	Tip	Maruz Kalma Sınır Değerleri		Kaynak
Karbon dioksit	TWA	5.000 ppm		ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Karbonmonoksit	TWA	25 ppm		ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Nitrojen dioksit	TWA	0,2 ppm		ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ozon	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006)



02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

	TWA	0,05 ppm	ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)
	TWA	0,10 ppm	ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)
	TWA	0,08 ppm	ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)
Manganez - Duman Mn olarak	Ceiling	5 mg/m3	Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon - Mn olarak	TWA	0,1 mg/m3	ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)
Manganez - Solunabilir kısım. - Mn olarak	TWA	0,02 mg/m3	ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)

#### 8.2 Maruz kalma kontrolleri Uygun Mühendislik Kontrolleri

Havalandırma: işçinin solunum bölgesinde ve genel alandan duman ve gazları tutmaya yay, alev veya ısı kaynağında yeterli havalandırma ve lokal gazlar kullanın. dumanlar dışarı başını tutmak için operatöre eğitin. Mümkün olduğunca düşük pozlama tutun.

#### Kişisel koruyucu ekipman gibi, bireysel korunma önlemleri Genel bilgiler.: Maruziyet Kılayuzu: Asırı m

Maruziyet Kılavuzu: Aşırı maruziyet olasılığını azaltmak için uygun havalandırma ve kişisel koruyucu ekipmanlar (PPE) gibi kontrolleri kullanın. Aşırı maruziyet, geçerli olan yerel sınırların, American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) Eşik Sınır Değerlerinin (TLV'ler) ya da İş Güvenliği ve Sağlığı İdaresinin (OSHA) Kabul edilebilir Maruziyet Sınırlarının (PEL'ler) aşılması anlamına gelir. İşyeri maruziyet düzeyleri, yetkin endüstriyel hijyen değerlendirmeleriyle belirlenmelidir. Maruziyet düzeylerinin, hangisinin daha düşük olmasına bağlı olarak, geçerli yerel sınır, TLV ya da PEL'in altında olduğu onaylanmadığı sürece solunum cihazı kullanımı gereklidir. Bu kontrollerin eksik olması durumunda, dumandaki ya da havada uçuşan partiküller de dahil olmak üzere, bir ya da daha fazla bileşene aşırı maruziyet meydana gelerek sağlığa zarar verici durumlar oluşturabilir. ACGIH'ye göre, TLV'ler ve Biyolojik Maruziyet Endeksleri (BEI'lar) "ACGIH'ın neredeyse tüm calışanların sağlığa olumsuz etkiler olmaksızın tekrar tekrar maruz kalabileceğine inandığı durumları temsil eder". ACGIH ayrıca, TLV-TWA'nın güvenli ve tehlikeli maruziyetler arasında ince bir çizgiyi göstermek için kullanılmaması ve sağlığa yönelik tehlikelerin kontrolünde bir kılavuz olarak kullanılması ve gerektiğini de belirtir. Sağlığa vönelik tehlike varatma potansiyeli olan bileşenlerle ilgili bilgi için 10. Bölüme bakınız. Kaynak dolgu ve malzeme, istenmeyen miktarda bir eleman olarak krom içerebilir bağlanmaktadır. krom içeren malzemeler duman bir yan ürün olarak altı değerli krom (CrVI) ve diğer krom bileşiklerinin bir miktar üretebilir. 2018 yılında Resmi Endüstriyel Hijyen Amerikan (ACGIH) / m³ 0.2 ug metreküp havada (50 g / m³) başına 50 mikrogram dan değerli krom için Eşik Sınır Değeri (TLV) indirdi. Bu yeni sınırlar anda, ya da TLV yukarıda CrVI pozlama yeterli havalandırma sağlanmadığı durumlarda mümkün olabilir. CrVI bileşikler akciğer kanseri ve sinüs kanseri risk oluşturduğu IARC ve NTP listelerinde bulunmaktadır. İş yeri koşulları seviyeleri değişir benzersiz ve kaynak dumanı teşhir ediyorlar. İşyeri maruziyet değerlendirmeler Maruz sınırların altında olup olmadığını belirlemek için ve ne zaman overexposures önlenmesi için gerekli önerilerde bulunmak, bu tür bir sanayi hijyen olarak, uzman kişiler tarafından yapılmalıdır.



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Göz/yüz korunması:

kask takın veya açık ark işlemleri için filtre lens gölge numarası 12 veya daha koyu ile yüz kalkanı kullanın - ya da süreç ve ayarlara dayalı, ANSI Z49.1, Bölüm 4'te belirtildiği gibi önerileri uygulayın. tozaltı veya elektro işlemler için belirli bir lens gölge önerisi. Uygun ekranlar ve flaş gözlük sağlayarak başkalarını koruyun.

Derinin korunması Elleri Koruma:

Koruyucu eldiven kullanın. Uygun eldiven, eldiven dağıtıcısı tarafından

tavsiye olunabilir.

Başka:

Koruyucu Giysi: Radyasyona, açık alevlere, sıcak yüzeylere, kıvılcımlara ve elektrik çarpmalarına karşı yaralanmayı önlemeye yardımcı olan el, kafa ve vücut koruyucu giyin. Bak Z49.1. En azından, kaynakçı eldivenleri ve kaynak esnasında koruyucu bir yüz kalkanı içerir ve kaynak, sert lehimleme ve lehimleme esnasında kol korumaları, önlükler, şapkalar, omuz koruması ve koyu renkli kıyafetler içerebilir. Kuru eldivenler deliksiz veya yarık dikişler giyin. Operatöre, elektrikle çalışan parçaların veya elektrotların deriye temas etmesine izin vermemesini öğretin. . . veya ıslak olduklarında giysi veya eldiven kullanın. Kuru kontrplak, lastik paspaslar veya diğer kuru yalıtım kullanarak iş parçasından ve zeminden kendinizi izole edin.

Solunum Sisteminin Korunması:

dumanın dışarı başını tutmak. solunum bölgesi ve genel alandan duman ve gazları tutmak için yeterli havalandırma ve yerel egzoz kullanın. maruziyet değerlendirmelerinin geçerli maruz kalma sınırlarının altında olmadıkça

onaylı bir solunum kullanılmalıdır.

Sağlık tedbirleri:

Kullanma sırasında birşey yemeyin, içmeyin veya sigara içmeyin. Maddeyi kullandıktan sonra ellerin yıkanması ve madde ile çalışırken yemek yememek, su içmemek ve/veya sigara içmemek gibi iyi personel hijyen önlemlerin alındığından daima emin olun. Iş giysilerini (önlükleri) rutin olarak yıkayarak kirliliklerden temizleyin. Temizlenmesi mümkün olmayan kirlilik bulaşmış ayakkabıları atın. İşçiler yıpranmış ise kaynakçı kask içinde ya da işçinin solunum bölgesinde bir hava numunesi alarak maruz kaldığı duman ve gazların bileşimi ve miktarını belirlemek. riskler limitlerin altında değilse havalandırmayı geliştirin. Amerikan Kaynak Derneği, www.aws.org temin ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 ve F1.5, bkz.

# Bölüm 9: Fiziksel ve kimyasal özellikler

#### 9.1 Temel fiziksel ve kimyasal özellikler hakkında bilgi

Görünüş: Veri yok. Hal: Katı Biçim: Katı Renk: Veri yok. Koku: Veri yok. Koku Eşiği: Veri yok. pH değeri: Veri yok. **Erime Noktası:** Veri yok.



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Veri yok. Kaynama Noktası: Parlama Noktası: Veri yok. Buharlaşma Hızı: Veri yok. Alevlenirlik (katı, gaz): Veri yok. Üst Alevlenirlik veya Patlayıcı Limiti: Veri yok. Alt Alevlenirlik veya Patlayıcı Limiti: Veri yok. Buhar basıncı: Veri yok. Buhar yoğunluğu (hava=1): Veri yok. Yoğunluk: Veri yok. Bağıl yoğunluk: Veri yok.

Çözünürlük(ler)

Suda Çözünürlük: Veri yok. Çözünürlük (Diğer): Veri yok. Dağılım katsayısı (n-oktanol/su): Veri yok. Kendiliğinden Tutuşma Sıcaklığı: Veri yok. Bozunma sıcaklığı: Veri yok. SADT: Veri yok. Vizkosite: Veri yok. Patlayıcı özellikler: Veri yok. Okside edici nitelikler: Veri yok.

# BÖLÜM 10: KARARLILIK VE TEPKİME

**10.1 Tepkime:** ürün kullanım, depolama ve nakliye şartlarında reaktif olmayan.

**10.2 Kimyasal kararlılık:** Normal koşullar altında madde durağandır.

**10.3 Zararlı tepkime olasılığı:** Normal şartlar altında yoktur.

10.4 Kaçınılması gereken

durumlar:

Isıya ya da kirlenmesine mani olun.

10.5 Zararlı bozunma ürünleri: Kuvvetli asitler. Kuvvetli oksitleyici müstahzarlar. Kuvvetli Bazlar



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

#### 10.6 Zararlı bozunma ürünleri:

kaynak ve müttefik süreçlerden duman ve gazlar, sadece sınıflandırılabilir edilemez. Her iki yapısı ve miktarı, kullanılan işlem, prosedür ve elektrotlar kaynak yapılan metal bağlıdır. Ayrıca işçiler maruz kalabileceği duman ve gazların bileşimi ve miktarı etkileyen diğer durumlar şunlardır: Metal üzerine kaplama, kaynakçı sayısı ve işçi bölümünün kapasitesini (kaplama, boya gibi, ya da galvanizleme) kaynak yapılan kalite ve havalandırma miktarı, dumanı sütunundan göre kaynakçı baş pozisyonu yanı sıra, atmosferde kirleticilerin varlığı (örneğin temizlik ve yağ giderme faaliyetlerinden klorlanmış hidrokarbon buharları olarak.)

elektrot tüketilen zaman, oluşturulan duman ve gaz bozunma ürünleri normal çalışma Bölüm 3. Bozunma ürünleri listelenen bileşenlerden yüzde formu farklıdır dahil Bölüm 3'te gösterilen malzemelerin buharlaşması reaksiyon veya oksidasyon kaynaklanan bu artı vb taban metal ve kaplama, gelenler, yukarıda belirtildiği gibi. ark kaynağı sırasında üretilen mantıksal olarak duman bileşenleri, demir, manganez ve bir kaynak sırasında tüketilebilir veya baz metal içinde mevcut diğer metallerin oksitlerini içerir. Altı değerli krom bileşikleri sarf veya krom içerirler baz metallerin kaynak dumanı olabilir. Gaz ve partikül florür florür ihtiva sarf kaynak dumanı olabilir. Gaz şeklindeki reaksiyon ürünleri, karbon monoksit ve karbon dioksit ihtiva edebilir. Ozon ve azot oksitler ark radyasyon tarafından olusturulabilir.

#### BÖLÜM 11: TOKSİKOLOJİK BİLGİLER

Genel bilgiler.:

Uluslararası Kanser Araştırma Kuruluşu (International Agency for Research on Cancer, IARC) kaynaklama işleminden yayılan kaynak buharları ve morötesi radyasyonun insanlar üzerinde kanserojen etkisi olduğunu belirledi (Grup 1). IARC'ye göre kaynak buharları akciğerde kansere neden olduğu anlaşıldı ve böbrek kanserine neden olduğuna dair bulgulara rastlandı. Bununla birlikte IARC, kaynaklama işleminden yayılan morötesi radyasyonun oküler melanoma neden olduğunu açıkladı. IARC kanal açma, pirinç kaynağı, karbon ark veya plazma ark kesme ve lehim kullanımının kaynaklamaya son derece yakın olduğunu belirtti. Bu ürünü kullanmadan önce imalatçının talimatlarını, Güvenlik Veri Sayfalarını ve tedbir etiketlerini okuyup anlayın.

Muhtemel maruz kalma yollarıyla ilgili bilgi

**Soluma:** kaynak sarf kullanımı ile ilgili potansiyel kronik sağlık tehlikeleri maruziyet

inhalasyon için en uygulanabilir. Bölüm 11 Soluma ifadelerine bakın.

Ciltle Temas:: Ark ışınları cildi yakabilir. Cilt kanseri bildirilmiştir.

Gözlerle temas: Ark ışınları gözleri yaralayabilir.

Yutma: alımından Sağlık yaralanmaları bilinen veya normal kullanım şartlarında

beklenmemektedir.

Fiziksel, kimyasal ve toksikolojik özellikler ile ilgili belirtiler



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

**Soluma:** Kısa vadeli duman ve gazlar kaynak gelen ve müttefik süreçler (akut)

overexposure metal duman ateş, baş dönmesi, mide bulantısı ya da kuruluk veya burun, boğaz, veya gözlerde tahriş olarak rahatsızlık neden olabilir.

önceden var olan solunum problemleri (örn astım, amfizem)

şiddetlendirebilir. Uzun vadeli (akciğer demir yatakları) siderosis yol açabilir duman ve gazlar kaynak gelen ve müttefik süreçler (kronik) aşırı maruz kalma, merkezi sinir sistemi üzerindeki etkileri, bronşit ve diğer solunum

etkileri.

11.1 Toksik etkiler hakkında bilgi

Akut toksisite (muhtemel maruz kalma yolların tümünü listeleyin)

Akut toksisite (Yutma)

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Tanımlanan Madde(ler):

Demir LD 50 (หนูแรท): 98,6 g/kg

Cilt teması

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Soluma

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Tekrarlayıcı alımda toksisite

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Cilt Aşınması/Tahrişi:

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Ciddi göz hasarı/göz tahrişi

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Solunum Veya Cilt Hassasiyeti

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Kanserojenite

Ürün: Ark ışınları: Cilt kanseri bildirilmiştir.

IARC, İnsanlar için Karsinojenik Risklerin Değerlendirilmesine İlişkin Monograflar:

Kanserojen maddeye rastlanmamıştır

Eşey hücre mutajenitesi

In vitro

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

In vivo

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Üreme sistemi toksisitesi

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Belirli Hedef Organ Toksisitesi - Tek maruz kalma

Ürün: Sınıflandırılmamıştır



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Belirli Hedef Organ Toksisitesi - Tekrarlı maruz kalma

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

Aspirasyon zararı

Ürün: Sınıflandırılmamıştır

**Diğer etkiler:** Organik polimerler, çeşitli kaynak dolgu üretiminde kullanılabilmektedir.

ürünlerin kendi ayrışmaya aşırı maruz kalma polimer duman ateşi olarak bilinen bir durum neden olabilir. Polimer duman ateşi genellikle ya vücut sıcaklığında artışa olmadan hafif pulmoner tahriş gibi belirtiler gibi gribi sunumu ile maruz kalma 4 ila 8 saat içinde ortaya çıkar. maruz kalma İşaretler beyaz kan hücre sayısında bir artış içerebilir. Semptomların Çözünürlük genellikle genellikle daha uzun 48 saat süren değil, hızlı

gerçekleşir.

Kullanma koşulları kapsamında fiziksel, kimyasal ve toksikolojik özelliklerle ilgili semptomlar

Soluma:

Tanımlanan Madde(ler):

Manganez manganez dumanlar aşırı maruz kalma konuşan zayıf koordinasyon, zorluk

sonuçlanan beyin ve merkezi sinir sistemini etkileyen ve kol veya bacak

tremor olabilir. Bu durum geri dönüşümsüz olabilir.

Kullanma koşulları kapsamında ek toksikolojik bilgiler:

Akut toksisite

Soluma

Tanımlanan Madde(ler):

Diğer etkiler:

Tanımlanan Madde(ler):

Karbon dioksit boğulma

Karbonmonoksit Carboxyhemoglobinemia

Nitrojen dioksit Alt solunum yollarında tahrişe

BÖLÜM 12: EKOLOJİK BİLGİLER

12.1 Ekotoksidite

Sucul ortam için zararlı:

Balık

Ürün: Sınıflandırılmamıştır.

Suda Yaşayan Omurgasızlar

Ürün: Sınıflandırılmamıştır.



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Tanımlanan Madde(ler):

Manganez EC50 (Su piresi (Daphnia magna), 48 sa): 40 mg/l

Sulu ortam üzerindeki kronik tehlikeleri:

Balık

Ürün: Sınıflandırılmamıştır.

Suda Yaşayan Omurgasızlar

Ürün: Sınıflandırılmamıştır.

Suda Yaşayan Bitkilere Toksisitesi

Ürün: Sınıflandırılmamıştır.

12.2 Kalıcılık ve bozunabilirlik Biyolojik bozunabilirlik

Ürün: Veri yok.

12.3 Biyobirikim potansiyeli

Biyokonsantrasyon Faktörü (BCF) Ürün: Veri yok.

12.4 Toprakta hareketlilik: Veri yok.

12.5 PBT ve vPvB

Veri yok.

değerlendirmesinin

sonuçları:

12.6 Diğer olumsuz etkiler: Veri yok.

**12.7 Ek Bilgiler:** Veri yok.

# BÖLÜM 13: BERTARAF ETME BİLGİLERİ

#### 13.1 Atık işleme yöntemleri

Genel bilgiler.: Atıkların oluşmasından kaçınılmalıdır veya mümkün olduğunda en aza

indirilmelidir. Ne zaman pratik bir çevresel olarak kabul edilebilir, düzenleyici uyumlu bir şekilde geri dönüşüm. yürürlükteki tüm Federal, Eyalet İl ve Yerel şartlarına uygun olarak geri-dönüşümsüz ürünlerin

bertaraf edin.

Bertaraf Talimatları: Atıklarını ve kabını tehlikeli veya özel atık toplama yerlerinde bertaraf

edin/ettirin.

Kirlenmis Ambalaj: İçeriği/kabı uygun bir muamele ile ve bir bertaraf tesisinde mevcut yasalara

ve yönetmeliklere ve ürünün bertaraf sırasındaki özelliklerine uygun bir

şekilde bertaraf edin.

# BÖLÜM 14: TAŞIMACILIK BİLGİLERİ

**ADR** 

14.1 UN Numarası:



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

14.2 Uygun UN taşımacılık adı: NOT DG REGULATED

14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı

Sınıf: NR
Etiket(ler): Tehlike No. (ADR): Tünel yasaklama kodu:

14.4 Ambalajlama grubu:

Sınırlı miktarda Kabul edilen miktar

14.5 Denizleri Kirletici Hayır

ADN

14.1 UN Numarası:

14.2 Uygun UN taşımacılık adı: NOT DG REGULATED

14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı

Sınıf: NR
Etiket(ler): –
Tehlike No. (ADR): –

14.4 Ambalajlama grubu: –

Sınırlı miktarda Kabul edilen miktar

14.5 Denizleri Kirletici Hayır

RID

14.1 UN Numarası:

14.2 Uygun UN taşımacılık adı NOT DG REGULATED

14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı

Sınıf: NR
Etiket(ler): –

14.4 Ambalajlama grubu: –

14.5 Denizleri Kirletici Hayır

**IMDG** 

14.1 UN Numarası:

14.2 Uygun UN taşımacılık adı: NOT DG REGULATED

14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı

Sınıf: NR Etiket(ler): – EmS No.:

14.4 Ambalajlama grubu: –

Sınırlı miktarda Kabul edilen miktar

14.5 Denizleri Kirletici Hayır

**IATA** 

14.1 UN Numarası:

14.2 Sevkıyat özel adı: NOT DG REGULATED

14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:

Sınıf: NR Etiket(ler): –

14.4 Ambalajlama grubu:

Yalnız kargo uçak :



02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Yolcu ve kargo uçağı : Sınırlı miktarda: Kabul edilen miktar 14.5 Denizleri Kirletici

Havır

Yalnız kargo uçak: İzin Verilmiştir.

14.7 MARPOL 73/78 ek II ve IBC koduna göre dökme taşımacılık: Kullanılabilir değil

# **BÖLÜM 15: MEVZUAT BİLGİLERİ**

# 15.1 Madde veya karışıma özgü güvenlik, sağlık ve çevre mevzuatı:

#### AB Yönetmelikleri

Ozon tabakasını tüketen maddelerle ilgili Yönetmelik (EC) No. 2037/2000: hiçbiri

Ozon tabakasını tüketen maddelerle ilgili Yönetmelik (EC) No. 2037/2000: hiçbiri

Kalıcı organik çevre kirletici maddelerle ilgili Yönetmelik (EC) No. 850/2004: hiçbiri

Tehlikeli kimyasal maddelerin ithalatı ve ihracatıyla ilgili Yönetmelik (EC) No. 649/2012: hiçbiri

Düzeltildiği şekliyle, Yönetmelik (EC) No. 1907/2006 REACH Ek XIV Otorizasyona tabi maddeler: hiçbiri

Yönetmelik (EC) No. 1907/2006 Ek XVII Pazarlanması ve kullanılmasıyla ilgili kısıtlamaya tabi maddeler: hiçbiri

İşyerinde karsinojenlere ve mutajenlere maruz kalmakla ilgili riskleri olan çalışanların korunmasıyla ilgili Yönerge 2004/37/EC.: hiçbiri

Yönerge 92/85/EEC: Hamile çalışanların ve yeni doğum yapmış ya da emziren anne çalışanların güvenliği ve sağlığı ile ilgilidir.: hiçbiri

Yönerge 2012/18/EU (Seveso III): Tehlikeli maddelerle ilgili büyük kaza tehlikelerin kontrol edilmesiyle ilgilidir: hiçbiri

# EC. Yönetmelik No. 166/2006 PRTR (Kirletici Salınım ve Taşınım Kaydı), Ek II: Kirleticiler:

Kimyasal terim	CAS Numarası	Konsantrasyon
(Cu), bakır ve / veya bakır alaşımları ve bileşikler,	7440-50-8	0 - <0,1%

#### İşyerinde kimyasal maddelerle ilgili risklerden çalışanların korunmasına ilişkin Yönerge 98/24/EC:

Kimyasal terim	CAS Numarası	Konsantrasyon
(Cu), bakır ve / veya bakır alaşımları ve bileşikler,	7440-50-8	0 - <0,1%

#### Ulusal yönetmelikler



En son çıkarıldığı tarih:

02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Su Tehlike Sınıfı (WGK): WGK 1: Biraz suya tehlikeli.

INRS, Profesyoneller İçin Hastalıklar, Çalışma Tablosu- İlgili Hastalıklar

Listelenmiştir: 44 bis

44 A

15.2 Kimyasal Güvenlik Değerlendirmesi: Hiçbir Kimyasal Madde Güvenlik Değerlendirme yapılmamıştır.

**Envanter Durumu:** 

Australia AICS: Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur. Canada DSL Inventory List: Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

Canada NDSL Inventory: Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir.

Ontario Inventory: Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur. China Inv. Existing Chemical Substances: Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

Japan (ENCS) List:

Japan ISHL Listing:

Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir.

Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir.

Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir.

Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir.

Korea Existing Chemicals Inv. (KECI):

Mexico INSQ:

New Zealand Inventory of Chemicals:

Philippines PICCS:

Taiwan Chemical Substance Inventory:

TSCA listesi:

Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

TSCA listesi: Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur. EINECS, ELINCS or NLP: Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.

# Bölüm 16: Diğer bilgiler

#### Tanımlar:

Referanslar

PBT biyo-birikimli

vPvB çok biyo-birikimi olan madde

Veri ile ilgili önemli literatür Yönetmelik (EC) No. 1907/2006 (REACH) Madde 31, Ek II düzeltildiği

referanslar ve kaynaklar: şekliyle, gereğince

Bölüm 2 ve 3 'de kullanılan R-ifadelerin ve H-beyanların kelimeleri: hiçbiri

**Diğer bilgiler:** İstek üzerine ek bilgi temin edilebilir.

İlk Yayın Tarihi: 02.07.2020



02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

Çekince:

Lincoln Electric Company dikkatle incelemek için bu SDS her son kullanıcı ve alıcı çağrısı. Ayrıca www.lincolnelectric.com/safety~~dobj bakınız. Gerekirse, bu bilgiyi anlamak ve çevreyi korumak ve bu ürünün kullanım veya kullanımı ile ilgili potansiyel tehlikelerden çalışanları korumak için bir sanayi hijyeniste veya başka bir uzmana danışınız. Bu bilgiler, yukarıda gösterilen revizyon tarih itibariyle doğru olduğuna inanılmaktadır. Ancak, ifade veya ima hiçbir garanti, verilir. Kullanma şartları veya yöntemleri Lincoln Electric'in kontrolü dışında olduğundan, bu ürünün kullanımından kaynaklanan herhangi bir sorumluluk kabul. Uyarlama gereksinimleri değişebilir ve bölgeler arasında farklılıklar olabilir. yürürlükteki tüm Federal, Eyalet İl ve yerel yasa ve yönetmeliklere uygunluk kullanıcının sorumluluğu kalır.

© 2020 Lincoln Global Inc. Tüm Hakları Saklıdır.



02.07.2020

Değiştirme Tarihi: 02.07.2020

# Genişletilmiş güvenlik bilgi kağıdına ek (eSDS) Maruziyet senaryoları:

Okumak ve anlamak "Poz Senaryoları, Risk Yönetim Tedbirleri ve madenler, alaşımlar ve metalik eşyalar güvenli bir şekilde kaynak olabilir altında Operasyonel Koşullar belirlemek için Öneriler", Tedarikçinizden temin edilebilir ve http://european-welding.org/health-safety.

Kaynak / Sert lehim, insan sağlığını ve çevreyi etkileyebilecek dumanlar üretir. Dumanlar, havaya maruz kalmış gazların ve eğer içeri solunduğunda veya yutulduğunda sağlık açısından tehlike oluşturan ince partiküllerin değişen bir karışımıdır. Risk derecesi duman bileşimine, dumanın konsantrasyonuna ve maruz kalma süresine bağlı olacaktır. Duman bileşimi, çalışılan malzemeye, kullanılan proses ve sarf malzemelerine, boya, galvanizleme veya kaplama gibi işlerde kaplamalar, yağ veya temizlik ve yağ giderme faaliyetlerinden kaynaklanan kirleticilere bağlıdır. Maruz kalmanın değerlendirilmesine yönelik sistematik bir yaklaşım, maruz kalabilecek operatör ve yardımcı işçi için özel koşulları göz önünde bulundurarak gereklidir.

Kaynaklama, lehimleme veya metal kesme sırasında duman emisyonunu göz önünde bulundurarak, (1) bu maruz kalma senaryosu ile sağlanan genel bilgi ve kılavuz ilkeleri uygulayarak ve (2) Güvenlik Veri Formu'nun sağladığı bilgileri kullanarak risk yönetim tedbirlerini ayarlamaları, Kaynak sarf malzemesi imalatçısı tarafından, REACH uyarınca düzenlenir.

İşveren, kaynak dumanlarından işçilerin güvenliği ve sağlığına olan riskin ortadan kaldırılması veya minimuma indirgenmesini sağlamalıdır. Asağıdaki prensip uvgulanacaktır:

- 1- Mümkün olduğunca en düşük sınıfa sahip olan ilgili proses / malzeme kombinasyonlarını seçin.
- 2- En düşük emisyon parametresiyle kaynak işlemini yapın.
- 3- İlgili toplu koruyucu tedbirleri sınıf numarasına göre uygulayınız. Genel olarak, tüm diğer önlemler uygulandıktan sonra KKD kullanımı dikkate alınır.
- 4- İlgili kişisel koruyucu ekipmanı, görev döngüsüne uygun olarak giyin.

Buna ek olarak, kaynakçıların ve ilgili personelin kaynak dumanlarına maruz kalma ile ilgili Ulusal Yönetmeliklere uygunluk doğrulanacaktır.