

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ВЕЩЕСТВА (МАТЕРИАЛА)

Согласно постановлению (EC) № 1907/2006 (REACH), Статья 31, Приложение II с поправками.

Раздел 1: Идентификация вещества/смеси и компании/предприятия

1.1 Идентификатор продукта

Наименование продукта: ECOSMART® HIGH HEAT

Другие средства идентификации

Паспорт 200000021723

безопасности №:

UFI: 9C00-QHFT-HP6E-858C

1.2 Соответствующие установленные способы применения вещества или смеси и нерекомендуемые способы применения

Идентифицированные применения: Металл Пайка

Нежелательные виды применения: Не известно. Прочитайте эту SDS перед использованием этого продукта.

1.3 Подробные сведения о поставщике паспорта безопасности

Сведения о производителе и/или поставщике

Название компании: Lincoln Electric do Brasil Industria e Comercio Lt

Адрес: Rua Rosa Kasinski, 525
Capuava - Mauá - SP CEP 09380-128
Brazil

Телефон: +55 11 4993-8111

Контактное лицо: contato@harris-brastak.com.br

Название компании: Lincoln Electric Europe B.V.

Адрес: Nieuwe Dukenburgseweg 20
Nijmegen 6534AD
The Netherlands

Телефон: +31 243 522 911

Контактное лицо: Паспорт безопасности Вопросы: www.lincolnelectric.com/sds

Информация о безопасности дуговой сварки: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Телефонный номер экстренной помощи:

США/Канада/Мексика +1 (888) 609-1762

Америка/Европа +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Ближний Восток/Африка +1 (216) 383-8969

3E Компания Код доступа: 333988

Раздел 2: Идентификация опасностей

2.1 Классификация вещества или смеси

Продукт классифицирован в соответствии с действующим законодательством.

Классификация согласно Регламенту (ЕС) № 1272/2008 с поправками.

Опасности для здоровья

Острая токсичность (Пероральное)	Категория 4	H302
Разъедание кожи	Категория 1B	H314
Серьезное повреждение глаз	Категория 1	H318
Токсично для репродуктивной системы	Категория 2	H361d

2.2 Элементы маркировки

2.2 Элементы маркировки

Содержит:

Калий тетрабората тетрагидрат
Гидрофторид калия



Сигнальное слово:

Опасно

**Краткая
характеристика
опасности:**

H302: Вредно при проглатывании
H314: При попадании на кожу и в глаза вызывает химические ожоги
H361d: Предположительно может нанести ущерб нерожденному ребенку.

Меры предосторожности

Предотвращение:

P201: Перед использованием пройти инструктаж по работе с продукцией
P260: Не вдыхать пыль/дым/газ/туман/пары/аэрозоль.
P264: После работы тщательно вымыть лицо, руки и все участки кожи, подвергшиеся воздействию.
P280: Использовать защитные перчатки/ спецодежду/ средства защиты глаз/ лица.

Ответ: R301+R330+R331: ПРИ ПРОГЛАТЫВАНИИ: Прополоскать рот. НЕ вызывать рвоту.
R310: Немедленно обратиться за медицинской помощью.
R303+R361+R353: ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ (или волосы): Немедленно снять всю загрязненную одежду. Кожу промыть водой [или под душем].
R305+R351+R338: ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если Вы ими пользуетесь, и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз.
R308+R313: При подозрении на возможность воздействия: Обратиться за медицинской помощью.

2.3 Прочие опасности

Тепловые лучи (инфракрасное излучение) от пламени или горячего металла могут повредить глаза. Избыточное воздействие паечных паров и газов могут быть опасными. Перед использованием данного продукта прочитайте и уясните инструкции производителя, паспорта безопасности и наклейки с предупредительными надписями.

Вещества, образующиеся в условиях применения:

Пары, производимые при использовании данного продукта, могут содержать следующие составляющие элементы и/или их сложные оксиды металлов, а также твердые частицы и другие составляющие, получаемые из припоя, расходного материала для высокотемпературной пайки, шлакообразующего материала или основного металла, либо покрытия основного металла, не перечисленных ниже. Фтороводород, возможный продукт разложения, крайне агрессивен и ядовит при любых путях попадания в организм. Фтороводород может проникать в организм через кожу, вызывая ожоги, которые не сразу становятся видимыми и вызывают боль. Данные ожоги воздействуют на внутренние слои кожи и костную ткань. Воздействие фтороводорода на 20% тела и более может привести к смерти вследствие систематического отравления фтором.

Химическое обозначение	CAS-No.
двуокись углерода	124-38-9
окись углерода	630-08-0
диоксид азота	10102-44-0
озон	10028-15-6

Раздел 3: Состав/информация по ингредиентам

Подлежащие объявлению опасные компоненты 3.2 Смесь

Химическое обозначение	Концентрация	CAS-No.	EC-№.	Классификация	Примечания	REACH Регистрационный №
Калий фторборат	20 - <50%	14075-53-7	237-928-2	Не классифицировано	#	01-2119968922-24;
Калий тетрабората тетрагидрат	20 - <50%	12045-78-2	601-707-2	Repr.: 2: H361d;		Нет записанных данных.

Гидродифторид калия	10 - <20%	7789-29-9	232-156-2	Acute Tox.: 3: H301; Skin Corr.: 1B: H314; Eye Dam.: 1: H318;	#	Нет записанных данных.
---------------------	-----------	-----------	-----------	--	---	------------------------

* Все концентрации приводятся в весовых процентах, если ингредиент не является газом. Концентрации газа приводятся в объемных процентах.

Данное вещество имеет установленные величины предельно допустимых концентраций на рабочем месте.

This substance is listed as SVHC

CLP: Регламент № 1272/2008/EC.

Полные тексты всех H-формулировок приведены в разделе 16.

Замечания по Составу:

Термин "опасные ингредиенты" следует интерпретировать как срок, определенный в стандартах на опасность и не обязательно подразумевает существование сварки опасности. Продукт может содержать дополнительные неопасные ингредиенты или могут образовывать дополнительные соединения при условии использования. Обратитесь к разделам 2 и 8 для получения дополнительной информации.

Раздел 4: Меры первой помощи

4.1 Описание мер первой помощи

Вдыхание:

В случае осложнения дыхания, пострадавшего необходимо переместить на свежий воздух. В случае остановки дыхания выполните процедуру искусственного дыхания и срочно обратитесь за медицинской помощью.

Контакт с Кожей:

Снимите загрязненную одежду и тщательно промойте кожу водой с мылом. Для покрасневшей или волдырями кожи, или термических ожогов, получить медицинскую помощь сразу.

Попадание в глаза:

Не тереть глаза. Любое вещество, которое соприкасается с глазами, должно быть немедленно смыто водой. Если возможно, снять контактные линзы. Продолжать промывание не менее 15 минут. Если симптомы наблюдаются и после промывания, незамедлительно обратиться за медицинской помощью.

При проглатывании:

Не допускайте контакта паров металла или металлического порошка с руками, одеждой, продуктами питания или напитками, что может привести к проглатыванию частиц, например, при питье, приеме пищи, курении и т. д. В случае проглатывания не вызывайте рвоту. Обратитесь в токсикологический центр. Если токсикологический центр не даст противоположных рекомендаций, тщательно промойте рот водой. В случае развития симптомов срочно обращайтесь за медицинской помощью. При плохом самочувствии обратиться за медицинской помощью. Прополоскать рот.

4.2 Наиболее важные симптомы и признаки, как острые, так и замедленные:

Кратковременное (интенсивное) чрезмерное воздействие дымы и газы от сварки и смежных процессов может привести к ощущению дискомфорта, включая отравление парами металла, головокружение, тошноту, сухость или раздражение носа, горла или глаз. Может привести к ухудшению существующих проблем дыхательной системы (например, астмы, эмфиземы).
Долговременное (хроническое) чрезмерное воздействие сварочных дымов может привести к сидерозу (отложениям соединений железа в легких), нарушениям работы центральной нервной системы, бронхиту и другим легочным заболеваниям. См. раздел 11 для получения дополнительной информации.

**4.3 Показания к необходимости неотложной медицинской помощи и специального лечения
Опасности:**

Опасности, связанные со сваркой и его родственные процессы, такие как и пайка являются сложными и могут включать в себя физические и медицинские опасности, такие как, но не ограничиваясь электрическим током, физических деформаций, радиационных ожогов (глаз вспышка), термических ожогов из-за горячего металла или брызг и потенциальные последствия для здоровья передержки дымов, газов или пыли, потенциально образующихся при использовании этого продукта. Обратитесь к разделу 11 для получения дополнительной информации.

Обработка:

Лечить в зависимости от симптомов.

Раздел 5: Меры по борьбе с пожаром

**Общее Описание
Огнеопасности:**

При поставке, этот продукт является негорючим. Тем не менее, сварочная дуга и искры, а также открытое пламя и горячие поверхности, связанные с пайкой и пайкой может воспламенить горючие и огнеопасные материалы. Читать и понимать американский национальный стандарт Z49.1 «Безопасность при сварке, резке и родственные процессы» и Национальной ассоциации по защите пожарной NFPA 51B, „Стандарт для Противопожарной Во время сварки, резки и других горячих работ“ перед использованием этого продукта.

**5.1 Средства пожаротушения
Пригодные средства
тушения пожара:**

Применять средства пожаротушения, подходящие для окружающих материалов.

**Неподходящие средства
пожаротушения:**

При тушении не пользоваться струей воды, поскольку это будет распространять огонь.

**5.2 Особые опасности,
которые представляет
вещество или смесь:**

При пожаре могут образоваться опасные для здоровья. газы

**5.3 Рекомендации для пожарных
Особые методы
пожаротушения:**

Использовать обычные методы пожаротушения, не забывая об опасности, которая может исходить от других материалов.

Специальное защитное снаряжение для пожарных:

Выбор средств защиты органов дыхания при борьбе с огнем: следовать общим противопожарным мерам, указанным на рабочем месте. При пожаре необходимо надевать автономный дыхательный аппарат и полный комплект защитной одежды.

Раздел 6: Меры при случайном выбросе

6.1 Меры личной защиты, защитное снаряжение и аварийные процедуры:

Если воздухе пыли и / или дыма присутствует, использовать адекватные технические, и, при необходимости, средства контроля и личной защиты для предотвращения передержки. См. рекомендации в разделе 8.

6.2 Защита Окружающей Среды:

Не загрязнять источники воды или коллекторы. Предотвратить дальнейшую утечку или пролитие если это возможно сделать безопасно.

6.3 Материалы и методы для сбора и очистки:

Впитать разлитое вещество вермикулитом или другим инертным материалом, затем поместить его в ёмкость для химических отходов. Соорудить преграду впереди сильного разлива для дальнейшей утилизации и повторной переработки.

6.4 Ссылка на другие разделы:

Другие спецификации приведены в разделе 8 ПБ.

Раздел 7: Обращение и хранение:

7.1 Меры предосторожности для безопасного обращения:

Не допускайте абразивного истирания расходных материалов и образования пыли. В местах образования паров или пыли обеспечьте наличие соответствующей вытяжной вентиляции. Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты. Соблюдайте установленные правила промышленной гигиены.

Прочитайте и уясните инструкции производителя и наклейки с предупредительными надписями, размещенные на изделии. См. Американский государственный стандарт Z49.1 «Безопасность при сварке, резке и сопутствующих процессах», опубликованный Американским обществом сварщиков, <http://pubs.aws.org>, и в публикации OSHA (Управление США по охране труда и промышленной гигиене) 2206 (29CFR1910), Правительственной типографией США, www.gpo.gov. Не пробовать на вкус и не проглатывать. После работы тщательно вымыть руки. Перед использованием ознакомиться с инструкциями по технике безопасности. Перед использованием пройти инструктаж по работе с продукцией. При необходимости используйте средства индивидуальной защиты.

7.2 Условия безопасного хранения, в том числе несовместимые условия:

Хранить в недоступном для посторонних месте.

7.3 Специфическое конечное применение:

Нет записанных данных.

Раздел 8: Контроль воздействия / индивидуальная защита

8.1 Контрольные параметры

MAC, PEL, TLV и другие значения пределов воздействия может варьироваться в зависимости от элемента и формы - а также в каждой стране. Все значения для отдельных стран не перечислены. Если нет экспозиционные предельные значения не перечислены ниже, ваш местный орган может до сих пор действующие значения. Обратитесь к местным или национальным предельных значений экспозиции.

Контрольные параметры

Предельно-допустимые Концентрации (ПДК): EU & Great Britain

Химическая идентичность	Вид	Предельные величины экспозиции	Источник
Калий фторборат	TWA	2,5 мг/м3	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (12 2009)
	TWA	2,5 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
Калий фторборат - как F	TWA	2,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (01 2020)
Гидрофторид калия	TWA	2,5 мг/м3	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (12 2009)
Гидрофторид калия - как F	TWA	2,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
Гидрофторид калия	TWA	2,5 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
Диоксид кремния (аморфный) - Вдыхаемая пыль.	TWA	6 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
Диоксид кремния (аморфный) - Респирабельная пыль.	TWA	2,4 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
Диоксид кремния (аморфный) - Вдыхаемая пыль.	TWA	10 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (01 2020)
Диоксид кремния (аморфный) - Респирабельная пыль.	TWA	4 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (01 2020)
Диоксид кремния (аморфный) - Вдыхаемая пыль.	TWA	6 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (01 2020)
Диоксид кремния (аморфный) - Респирабельная пыль.	TWA	2,4 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (01 2020)

Значения биологических пределов: EU & Great Britain

Химическая идентичность	Предельные величины экспозиции	Источник
Калий фторборат (фторид: Время выборки: Конец смены.)	8 мг/л (урина)	EU BLV/BGV (2014)
Гидродифторид калия (фторид: Время выборки: Конец смены.)	8 мг/л (урина)	EU BLV/BGV (2014)

Значения биологических пределов: ACGIH

Ни для одного из компонентов не установлены пределы по воздействию.

Дополнительные пределы воздействия в условиях применения: EU & Great Britain

Химическая идентичность	Вид	Предельные величины экспозиции	Источник
двуокись углерода	TWA	5.000 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	5.000 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	15.000 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)
окись углерода	STEL	100 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	TWA	20 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	100 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	20 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	STEL	200 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	30 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)
	STEL	100 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	20 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	30 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс) (Срок годности этого предела: 21 августа 2023)
	STEL	200 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс) (Срок годности этого предела: 21 августа 2023)
	TWA	20 ppm	ЕС. OELs, Директива 2004/37 / ЕС о канцерогене и мутагенах из Приложения III, часть А

	STEL	100 ppm	ЕС. OELs, Директива 2004/37 / ЕС о канцерогене и мутагенах из Приложения III, часть А
	STEL	117 мг/м3	ЕС. OELs, Директива 2004/37 / ЕС о канцерогене и мутагенах из Приложения III, часть А
диоксид азота	TWA	0,5 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	1 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	1 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)
	STEL	1 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)
озон	STEL	0,2 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс)

Дополнительные пределы воздействия в условиях применения: США

Химическая идентичность	Вид	Предельные величины экспозиции	Источник
диоксид углерода	TWA	5.000 ppm	ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)
	STEL	30.000 ppm	ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)
	PEL	5.000 ppm 9.000 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
окись углерода	TWA	25 ppm	ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)
	PEL	50 ppm 55 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
диоксид азота	TWA	0,2 ppm	ACGIH США Предельное пороговое значение (02 2012)
	Ceiling	5 ppm 9 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
озон	PEL	0,1 ppm 0,2 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm	ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,10 ppm	ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,08 ppm	ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	ACGIH США Предельное пороговое значение (02 2020)

8.2 Способы контроля воздействия

Пригодные Средства Технического Контроля

Вентиляция: Использовать достаточную вентиляцию и местные вытяжной у источника дуги, пламени или тепла, чтобы держать пары и газы из зоны дыхания работника и общей площади. Поезд оператору держать голову из испарений. Хранить экспозицию как можно более низкой.

Индивидуальные меры защиты, такие как личное защитное снаряжение

Общие сведения:

Указания в отношении уровней воздействия: Для уменьшения риска избыточного воздействия используйте эффективную вентиляцию и средства индивидуальной защиты. Избыточное воздействие — это превышение допустимых контрольных уровней воздействия, предельно допустимых концентраций (ПДК) по нормативам Американской конференции специалистов по промышленной гигиене (ACGIH) или предельно допустимых уровней воздействия (ПДУВ) по нормативам Управления по охране труда (OSHA). Уровни воздействия на рабочем месте должны определяться на основании экспертных оценок специалистов в области промышленной гигиены. В случае отсутствия подтверждений, что уровни воздействия находятся ниже допустимых значений (ниже меньшего из двух — ПДК или ПДУВ), необходимо пользоваться респиратором. При отсутствии таких методов контроля может иметь место избыточное воздействие одной или нескольких составляющих, включая пары или содержащиеся в воздухе загрязняющие частицы, что может представлять угрозу здоровью. Согласно ACGIH, ПДК и биологические величины порогового предела «представляют собой уровни, постоянное воздействие которых не оказывает негативного влияния на здоровье практически всех работников». ACGIH также определяет, что средневзвешенное значение ПДК следует использовать в качестве критерия для контроля уровня угрозы здоровью, а не для определения границы между безопасным и опасным уровнями воздействия. Информация о составляющих, которые могут представлять потенциальную угрозу здоровью, приведена в разделе 10. Сварочные материалы и материалы соединены могут содержать хром в качестве непреднамеренного микроэлемента. Материалы, которые содержат хром может произвести некоторое количество шестивалентного хрома (CrVI) и других соединений хрома в качестве побочного продукта в вытяжном. В 2018 году, Американская конференция государственных специалистов по промышленной гигиене (ACGIH) понизила предельные пороговые значения (ТЗМ) для шестивалентного хрома от 50 микрограмм на кубический метр воздуха (50 мкг / м) до 0,2 мкг / м. В этих новых границах, CrVI воздействие на уровне или выше ПДК может быть возможно в тех случаях, когда соответствующая вентиляция не предусмотрена. CrVI соединения включены в списки IARC и NTP, как создает рак легких и риск развития рака пазухи. Рабочее место условие является уникальной и сварочным дымом экспозицией уровней изменяются. оценки воздействия на рабочем месте должен проводиться квалифицированным специалистом, например, промышленного гигиениста, чтобы определить, является ли воздействие ниже применимых пределов и давать рекомендации, когда это необходимо для предотвращения переоблучения.

Защита глаз/лица:	Носите каску, защитный щиток или защиту глаз с линзами, имеющими степень затемнения 2 для низкотемпературной газовой пайки и 3 – 4 для пайки открытым пламенем, и следуйте рекомендациям в соответствии с ANSI Z49.1, раздел 4, на основании подробных данных вашего процесса. Обеспечьте защиту других лиц, предоставив им соответствующие экраны и защиту глаз.
Средства защиты кожи Средства Защиты Рук:	Использовать защитные перчатки. Подходящие перчатки могут быть рекомендованы поставщиком перчаток.
Другие:	Защитная одежда: надевайте средства для защиты рук, головы и тела, которые помогают предотвратить травму от радиации, открытого огня, горячих поверхностей, искр и поражения электрическим током. См. Z49.1. Как минимум, это включает в себя перчатки сварщика и защитный экран для лица при сварке, а также может включать в себя средства защиты рук, фартуки, головные уборы, защиту плеч, а также темную одежду, которая применяется при сварке, пайке и пайке. Наденьте сухие перчатки без отверстий или раздельных швов. Обучите оператора не допускать контакта электродов или электродов с кожей. , , или одежду или перчатки, если они мокрые. Изолируйте себя от заготовки и земли, используя сухую фанеру, резиновые коврики или другую сухую изоляцию.
Респираторная защита:	Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию и местную вытяжку для удаления паров и газов из зоны дыхания и общей зоны. Если оценки воздействия превышают применимые пределы допустимого воздействия, необходимо использовать утвержденный респиратор.
Гигиенические меры предосторожности:	Во время использования этого продукта запрещается есть, пить и курить. Всегда соблюдать надлежащие правила личной гигиены, в частности, мыть руки после обращения с материалом и перед тем как есть, пить и (или) курить. Регулярно стирать рабочую одежду и мыть защитное снаряжение, чтобы удалить загрязнители. Определите состав и количество дымов и газов, воздействующих на рабочих, взяв пробу воздуха с внутренней стороны маски сварщика (при работе в маске) или из зоны дыхания рабочего. Улучшите вентиляцию, если вредные вещества превышают предельные значения. См. стандарты ANSI/AWS F1.1, F1.2, F1.3 и F1.5, выпущенные Американским обществом специалистов по сварке. www.aws.org . Вымыть руки после использования. Перед использованием ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности Перед использованием пройти инструктаж по работе с продукцией

Раздел 9: Физические и химические свойства

9.1 Информация по основным физическим и химическим свойствам

Внешний вид:	Флюс для высокотемпературной пайки.
Агрегатное состояние:	Паста
Форма:	Паста
Цвет:	Чёрный

Запах:	Нет записанных данных.
Порог Запаха:	Нет записанных данных.
pH-значение:	10
Точка плавления:	Нет записанных данных.
Точка кипения:	Нет записанных данных.
Точка воспламенения:	Нет записанных данных.
Скорость испарения:	Нет записанных данных.
Воспламеняемость (твердое вещество, газ):	Нет записанных данных.
Предел воспламеняемости - верхний (%):	Нет записанных данных.
Предел воспламеняемости - нижний (%):	Нет записанных данных.
Давление пара:	Нет записанных данных.
Относительная плотность пара:	Нет записанных данных.
Плотность:	2,5 g/cm3
Относительная плотность:	Нет записанных данных.
Растворимость(-и)	
Растворимость в воде:	Нет записанных данных.
Растворимость (Другое):	Нет записанных данных.
Коэффициент разделения (n-октанол/вода):	Нет записанных данных.
Температура самовоспламенения:	Нет записанных данных.
Температура разложения:	Нет записанных данных.
SADT:	Нет записанных данных.
Вязкость:	Нет записанных данных.
Взрывоопасные свойства:	Нет записанных данных.
Окислительные Свойства:	Нет записанных данных.

9.2 Дополнительная информация

VOC Содержание: Нет в наличии.

Насыпная плотность: Нет в наличии.
Предел Взрывчатости Пыли, Верхний: Нет в наличии.
Предел Взрывчатости Пыли, Нижний: Нет в наличии.

Показатель взрывоопасной концентрации пыли Kst: Нет в наличии.
Минимальная энергия возгорания: Нет в наличии.
Минимальная температура возгорания: Нет в наличии.
Коррозия металла: Нет в наличии.

Раздел 10: Стабильность и реакционная способность

10.1 Реакционная способность:	Продукт не взаимодействует при обычных условиях использования, хранения и транспортировки.
10.2 Химическая Стабильность:	При нормальных условиях материал стабилен.
10.3 Возможность Опасных Реакций:	Нет при нормальных условиях.
10.4 Условия, которых надо избегать:	Не допускать воздействия тепла или попадания загрязняющих веществ.
10.5 Материалы, которые необходимо избегать:	Сильные кислоты. Сильные окислители. Сильные основания.
10.6 Опасные продукты распада:	<p>Пары и газы от сварки и смежных процессов не могут быть классифицированы просто. Их состав и количество зависят от свариваемого металла, процесса, процедуры и используемых электродов. Другие факторы, также обуславливающие состав и количество дымов и газов, воздействующих на рабочих, включают: покрытия свариваемого металла (например, покраска, плакировка или оцинковка), количество сварщиков и площадь производственного участка, качество и объем вентиляции, положение головы сварщика по отношению к струе дыма, а также присутствие в воздухе загрязняющих веществ (таких как пары хлорированных углеводородов, образующиеся в результате очистки и обезжиривания поверхностей).</p> <p>Газообразные продукты разложения, образующиеся при использовании электрода, отличаются в процентном соотношении и по форме от компонентов, перечисленных в Разделе 3. В нормальных условиях продукты разложения включают вещества, образующиеся при испарении, химической реакции или окислении материалов, указанных в Разделе 3, и компоненты основного металла, покрытия и т.д., как указано выше. Сварочные дымы, образующиеся при электродуговой сварке, содержат оксиды железа, марганца и других металлов, присутствующих в сварочных расходных деталях или основном металле. Соединения шестивалентного хрома могут присутствовать в сварочных дымах, образующихся при использовании расходных деталей или основных металлов, содержащих хром. Газообразные и твердые фториды могут присутствовать в сварочных дымах, образующихся при использовании расходных материалов, содержащих фториды. Газообразные продукты реакции могут содержать монооксид и диоксид углерода. Оксиды озона и азота могут образовываться при излучении электродуги.</p>

Раздел 11: Токсикологическая информация

Общие сведения:

Международное агентство по изучению рака (МАИР); (International Agency for Research on Cancer, IARC) установило, что дым и пары, а также ультрафиолетовое излучение, которые возникают в процессе сварки, являются канцерогенами категории 1 для человека. Как утверждает МАИР, дым и пары, выделяющиеся при сварочных работах, вызывают рак легкого и рак почки. А ультрафиолетовое излучение, возникающее при сварке, является причиной меланомы глаза. МАИР считает тесно связанными со сваркой такие процессы, как поверхностная резка, высокотемпературная и низкотемпературная пайка, резка угольной или плазменной дугой. Перед использованием данного продукта прочитайте и уясните инструкции производителя, паспорта безопасности и наклейки с предупредительными надписями.

Информация по вероятным путям воздействия

- Вдыхание:** Основным путем воздействия является вдыхание. В высоких концентрациях пары, дым или туман могут раздражать нос, горло и слизистые оболочки.
- Контакт с Кожей:** При продолжительном воздействии является умеренным раздражителем кожи.
- Попадание в глаза:** При попадании в глаза вызывает необратимые последствия ТЕПЛОВЫЕ ЛУЧИ (ИНФРАКРАСНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ) от пламени или горячего металла могут повредить глаза.
- При проглатывании:** Избегайте проглатывания — носите перчатки и другие подходящие средства индивидуальной защиты — после использования или обращения с продуктом тщательно мойте руки. Вредно при проглатывании.

Симптомы, связанные с физическими, химическими и токсикологическими характеристиками

Вдыхание:

Кратковременное (острое) избыточное воздействие паров и газов, образующихся при высокотемпературной и низкотемпературной пайки, может вызвать затруднения, такие как лихорадка, головокружение, тошнота или сухость или раздражение в носу, горле или глазах. Оно также может усугубить ранее существовавшие проблемы с дыханием (например, астма, эмфизема). Долгосрочное (хроническое) избыточное воздействие паров и газов, образующихся при высокотемпературной и низкотемпературной пайки, может привести к сидерозу (отложениям железа в легких), последствиям для центральной нервной системы, бронхиту и другим легочным реакциям. Продукты, содержащие свинец или кадмий, представляют дополнительную специфическую опасность для здоровья — см. разделы 2, 8 и 11 данного Паспорта безопасности. В зависимости от конкретного состава продукта, При использовании данного продукта могут образовываться опасные концентрации летучих оксидов кадмия, соединения свинца, цинка или фтора. При использовании обеспечить эффективную вентиляцию и применение средств защиты органов дыхания. Избегайте вдыхания паров. Избегайте проглатывания — носите перчатки и другие подходящие средства индивидуальной защиты — после использования или обращения с продуктом тщательно мойте руки. При вдыхании пары могут привести к раздражению верхних дыхательных путей и систематическому отравлению, ранними симптомами которого, в том числе, являются головная боль, кашель и металлический привкус, а также лихорадка. Хроническое воздействие кадмия приводит к повреждению легких и почек. Хроническое воздействие свинца приводит к повреждению легких, печени, почек, нервной системы, а также к нарушениям крови и скелетно-мышечным нарушениям. Воздействие высокого содержания пыли или паров кадмия может быть непосредственно опасным для жизни или здоровья и может вызывать отложенный пневмонит с лихорадкой и болью в груди, а также отек легких с летальным исходом.

11.1 Информация по токсикологическим проявлениям

Острая токсичность (перечень всех возможных путей воздействия)

Пероральное

Продукт: ООТсм: 699,79 мг/кг

Дермальное

Продукт: Не классифицируется по острой токсичности на основе имеющихся данных.

Вдыхание

Продукт: Не классифицируется по острой токсичности на основе имеющихся данных.

Токсичность при повторном приеме

Продукт: Нет записанных данных.

Разъедание/раздражение кожи

Продукт: Нет записанных данных.

Тяжелое повреждение глаз/раздражение глаз

Продукт: При попадании в глаза вызывает необратимые последствия

Респираторная или кожная сенсibilизация

Продукт: Респираторная сенсibilизация: Не классифицировано
Сенсibilизация кожи: Не классифицировано

Канцерогенность

Продукт: Не классифицировано

IARC. Монографии IARC по оценке канцерогенных рисков для человека:

Название ингредиентов:

Гидродифторид калия Общая оценка: 3. Канцерогенность для людей не классифицируется.

Мутагенность Эмбриональных Клеток

In vitro

Продукт: Не классифицировано

In vivo

Продукт: Не классифицировано

Репродуктивная токсичность

Продукт: Предполагается, что данное вещество может отрицательно повлиять на способность к деторождению или на неродившегося ребенка.

Специфическая токсичность для органов-мишеней - однократное воздействие

Продукт: Не классифицировано

Специфическая токсичность для органов-мишеней - многократное воздействие

Продукт: Не классифицировано

Опасность аспирации

Продукт: Нет записанных данных.

11.2 Информация о прочих опасностях

Свойства, нарушающие функционирование эндокринной системы

Продукт: Это вещество/смесь не содержит компонентов, которые, как считается, обладают свойствами, нарушающими работу эндокринной системы, согласно Статье 57(f) REACH, Делегированному Регламенту Еврокомиссии (EU) 2018/605 или Регламенту Еврокомиссии (EU) 2017/2100,;

Дополнительная информация

Продукт: Нет записанных данных.

Симптомы, связанные с физическими, химическими и токсикологическими характеристиками в указанных условиях применения

Дополнительная токсикологическая информация в указанных условиях применения:

Острая токсичность

Вдыхание

Название ингредиентов:

диоксида углерода LC Lo (Человек, 5 min): 90000 ppm
окись углерода LC 50 (крысиный, 4 356): 1300 ppm

диоксид азота	LC 50 (крысиный, 4 356): 88 ppm
озон	LC Lo (Человек, 30 min): 50 ppm

Прочие воздействия:

Название ингредиентов:

двуокись углерода	асфиксия
окись углерода	Карбоксигемоглобинемия
диоксид азота	раздражение нижних отделов дыхательных путей

Раздел 12: Экологическая информация

12.1 Экотоксичность

Острая опасность для водной среды:

Рыба

Продукт:	Не классифицировано
Название ингредиентов:	
Гидродифторид калия	LC 50 (различный, 96 356): 51 мг/л

Водные беспозвоночные

Продукт:	Не классифицировано
Название ингредиентов:	
Гидродифторид калия	EC50 (Daphnia magna; Daphnia sp., 96 356): 10,5 мг/л

Хроническая токсичность для водной среды:

Рыба

Продукт:	Не классифицировано
Название ингредиентов:	
Гидродифторид калия	NOAEL (Oncorhynchus mykiss): 4 мг/л

Водные беспозвоночные

Продукт:	Не классифицировано
Название ингредиентов:	
Гидродифторид калия	NOAEL (Daphnia magna): 3,7 мг/л

Токсичность для водных растений

Продукт:	Нет записанных данных.
----------	------------------------

12.2 Стойкость и Разложимость

Биологическое расщепление

Продукт:	Нет записанных данных.
----------	------------------------

12.3 Биоаккумуляционный потенциал

Фактор биоконцентрации (BCF)

Продукт:	Нет записанных данных.
----------	------------------------

12.4 Мобильность в почве: Нет записанных данных.

12.5 Результаты оценки по критериям PBT (СБТ) и vPvB (oCoB):

Продукт:	Нет записанных данных.
----------	------------------------

12.6 Свойства, нарушающие функционирование эндокринной системы:

Продукт: Это вещество/смесь не содержит компонентов, которые, как считается, обладают свойствами, нарушающими работу эндокринной системы, согласно Статье 57(f) REACH, Делегированному Регламенту Еврокомиссии (EU) 2018/605 или Регламенту Еврокомиссии (EU) 2017/2100,

12.7 Прочие вредные воздействия:

Прочие опасности
Продукт: Нет записанных данных.

Раздел 13: Указания по утилизации

13.1 Способы переработки отходов

Общие сведения: Образования отходов следует избегать или свести к минимуму при любой возможности. При практическом, перерабатывать в экологически приемлемым, нормативные образом совместимыми. Утилизировать не предназначенные для переработки продукции в соответствии со всеми применимыми федеральными, государственными, провинциальными и местными требований.

Инструкции по утилизации: Сброс, обработка или утилизация могут регулироваться национальными, государственными или местными законами.

Загрязненная Упаковка: Удалить упаковку/содержимое в отходы на соответствующее предприятие по переработке и утилизации в соответствии с действующими нормативами и правилами с учетом характеристик продукта на момент его утилизации.

Раздел 14: Информация по транспортировке

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

14.7 Транспортировка внасыпную согласно Приложению II MARPOL и Кодекса IBC: непригодный

Раздел 15: Нормативная информация

15.1 Нормативы/законы, относящиеся к безопасности, охране здоровья и окружающей среды,

специфические для данного вещества или смеси:

Постановления ЕС

Регламент 1005/2009 / ЕС о веществах, разрушающих озоновый слой, Приложение I, Контролируемые вещества: не

Регламент 1005/2009 / ЕС о веществах, разрушающих озоновый слой, Приложение II, Новые вещества: не

ЕВРОПА. REACH Приложение XIV, Вещества, подлежащие разрешению: не

ЕВРОПА. Регламент 2019/1021 / ЕС о стойких органических загрязнителях (СОЗ) (переработанный) с поправками: не

Регламент (ЕС) № 649/2012 об экспорте и импорте опасных химикатов, Приложение I, Часть 1, с поправками.: не

Регламент (ЕС) № 649/2012 об экспорте и импорте опасных химических веществ, Приложение I, часть 2 с поправками: не

Регламент (ЕС) № 649/2012 об экспорте и импорте опасных химикатов, Приложение I, Часть 3 с поправками.: не

Регламент (ЕС) № 649/2012 об экспорте и импорте опасных химикатов, Приложение V с поправками.: не

Список веществ, вызывающих очень большую озабоченность по REACH, для получения разрешения (SVHC): не

Постановление (ЕС) № 1907/2006, Приложение XVII - Вещества, подлежащие ограничению по продаже и применению:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
Гидрофторид калия	7789-29-9	10 - 20%
Калий тетрабората тетрагидрат	12045-78-2	30 - 40%

Директива 2004/37/ЕС по защите работников от опасностей, относящихся к воздействию канцерогенов и мутагенов на производстве.: не

Директива 92/85/ЕЕС по безопасности и охране здоровья работниц, беременных женщин, и работниц, которые недавно родили ребенка или кормят грудью.: не

ЕВРОПА. Директива 2012/18 / EU (SEVESO III) об опасностях крупных аварий, связанных с опасными веществами, Приложение I:

непригодный

ЕС. Правила № 166/2006 PRTR (выбросов и реестра Transfer), Приложение II: Загрязняющие вещества:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
------------------------	---------	--------------

Калий фторборат	14075-53-7	30 - 40%
Гидродифторид калия	7789-29-9	10 - 20%

Директива 98/24/ЕС по защите работников от опасностей, связанных с химическими агентами на производстве:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
Гидродифторид калия	7789-29-9	10 - 20%

Национальное законодательство

Класс водной опасности (WGK): WGK 3: строго опасные соединения с водой.

TA Luft, Технические указания при транспортировке по воздуху:

Калий фторборат	Количество 5.2.2 Класс III, Неорганическая пыль образующего вещества
Гидродифторид калия	Количество 5.2.2 Класс III, Неорганическая пыль образующего вещества Номер 5.2.4 Класс II, Неорганические газообразующие вещества

INRS, Maladies Professionnelles, Таблица профессиональных заболеваний

Перечисленн А
ый: 32

15.2 Оценка химической безопасности: Оценка химической безопасности не проводилась.

Международные нормативы

Статус инвентаризации:

AU AIICL:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Canada DSL Inventory List:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
Canada NDSL Inventory:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
ONT INV:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
IECSC:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Japan (ENCS) List:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
Japan ISHL Listing:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
Japan Pharmacopoeia Listing:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
Korea Existing Chemicals Inv. (KECI):	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
INSQ:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
New Zealand Inventory of Chemicals:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Philippines PICCS:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
TCSI:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Список TSCA:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
CH NS:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
TH ECINL:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
VN INV:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
EU INV:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.

Монреальский протокол
непригодный

Стокгольмская конвенция
непригодный

Роттердамская конверция
непригодный

Киотский протокол
непригодный

Раздел 16: Другая информация

Определения:

Справочные материалы

PBT	PBT (СБТ): стойкое, биоаккумулирующее и токсичное вещество.
vPvB	vPvB (oCoB): очень стойкое и очень биоаккумулирующее вещество.

**Ключевые литературные
ссылки и источники
данных:**

Согласно постановлению (ЕС) № 1907/2006 (REACH), Статья 31,
Приложение II с поправками.

Содержание H-формулировок в разделе 2 и 3

H301	Токсично при проглатывании
H302	Вредно при проглатывании
H314	При попадании на кожу и в глаза вызывает химические ожоги
H318	При попадании в глаза вызывает необратимые последствия
H361d	Предположительно может нанести ущерб нерожденному ребенку.

Классификация согласно Регламенту (ЕС) № 1272/2008 с поправками.

Acute Tox. 4, H302
Skin Corr. 1B, H314
Eye Dam. 1, H318
Repr. 2, H361d

**Дополнительная
информация:**

Дополнительные сведения предоставляются по запросу.

Дата выпуска:

11.03.2024

Отказ от ответственности:

Компания Lincoln Electric Company настоятельно рекомендует каждому конечному пользователю и получателю настоящего паспорта безопасности вещества (SDS) внимательно его изучить. Также см. веб-сайт: www.lincolnelectric.com/safety. При необходимости обращайтесь за консультацией к специалисту по промышленной гигиене или другому соответствующему специалисту для разъяснения этой информации и обеспечения безопасности для окружающей среды, а также защиты рабочих от потенциальных опасностей, связанных с перемещением или использованием этого продукта. По убеждению составителей настоящая информация является точной по состоянию на дату редакции, указанную выше. Однако мы не даем каких либо явных или подразумеваемых гарантий. Поскольку условия и методы применения этого продукта находятся вне контроля компании Lincoln Electric, компания не берет на себя ответственности за результаты использования этого продукта. Нормативные требования могут быть изменены и могут отличаться в разных географических регионах. Пользователь несет ответственность за выполнение всех применимых федеральных, региональных, областных и местных законов и норм.

© 2024 Lincoln Global, Inc. авторское право сохранено. Компания Lincoln Electric Company настоятельно рекомендует каждому конечному пользователю и получателю настоящего паспорта безопасности вещества (SDS) внимательно его изучить. Также см. веб-сайт: www.lincolnelectric.com/safety. При необходимости обращайтесь за консультацией к специалисту по промышленной гигиене или другому соответствующему специалисту для разъяснения этой информации и обеспечения безопасности для окружающей среды, а также защиты рабочих от потенциальных опасностей, связанных с перемещением или использованием этого продукта. По убеждению составителей настоящая информация является точной по состоянию на дату редакции, указанную выше. Однако мы не даем каких либо явных или подразумеваемых гарантий. Поскольку условия и методы применения этого продукта находятся вне контроля компании Lincoln Electric, компания не берет на себя ответственности за результаты использования этого продукта. Нормативные требования могут быть изменены и могут отличаться в разных географических регионах. Пользователь несет ответственность за выполнение всех применимых федеральных, региональных, областных и местных законов и норм.

© 2024 Lincoln Global, Inc. авторское право сохранено.

Приложение к расширенному паспорту безопасности (eSDS) Сценарий вредного воздействия:

Читать и понимать "Рекомендации по сценариях воздействия, меры по управлению рисками и для выявления эксплуатационных условий, при которых металлы, сплавы и изделия металлические могут быть безопасно сваренные", который можно приобрести у поставщика и на <http://european-welding.org/health-safety>.

Сварка / Пайка производит газы, которые могут повлиять на здоровье человека и окружающую среду. Испарений изменяющееся смесь газов в воздухе и мелких частиц, которые при вдыхании или проглатывании, представляют собой опасность для здоровья. Степень риска будет зависеть от состава дыму, концентрации дымов и продолжительности воздействия. Состав дыма зависит от обрабатываемого материала, процесс и расходные материалы используются, покрытия на работе, такие как краски, цинкование или нанесение покрытий, масла или загрязняющих веществ от очистки и обезжиривания деятельности. Системный подход к оценке воздействия необходимо, принимая во внимание конкретные обстоятельства для оператора и подсобным рабочим, которые могут быть подвержены.

Учитывая выброс паров при сварке, пайке или резке металлов, рекомендуется (1) организовать меры по управлению рисками путем применения общей информации и руководящих принципов, предусмотренных настоящим сценарием подверженности и (2), используя информацию, представленную Паспорте безопасности, выданного в соответствии с REACH, с помощью сварки плавящимся производителем.

Работодатель должен обеспечить, чтобы риск от сварочных аэрозолей для безопасности и здоровья работников исключается или сводится к минимуму. Следующий принцип должен применяться:

- 1- Выберите соответствующие комбинации процессов / материала с самого низшего класса, когда это возможно.
- 2- Установить сварочный процесс с наименьшим параметром эмиссии.
- 3- применять соответствующие коллективные защитной меры в соответствии с номером класса. В общем, использование средств индивидуальной защиты принимается во внимание после того, как все другие меры применяется.
- 4- Носите соответствующую средства индивидуальной защиты в соответствии с рабочим циклом.

Кроме того, соблюдение национальных правил в отношении воздействия сварочных аэрозолей сварщиков и связанного с ней персонала, должны быть проверены.