

Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

SIKKERHEDSDATABLAD

Ifølge Forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH) artikel 31, bilag II med ændringer.

PUNKT 1: Identifikation af stoffet/blandingen og af selskabet/virksomheden

1.1 Produktidentifikator

Produktnavn: SAFETY-SILV® SS50N

Produktstørrelse: ALL

Andre identifikationsmetoder

Sikkerhedsdatabladnu 200000021796

mmer:

1.2 Relevante identificerede anvendelser for stoffet eller blandingen samt anvendelser, der frarådes

Identificerede anvendelser: Hårdlodning af metal

Anvendelser som frarådes: Ukendt. Læs dette sikkerhedsdatablad, før produktet anvendes.

1.3 Nærmere oplysninger om leverandøren af sikkerhedsdatabladet Oplysninger om producenten/importøren/leverandøren/distributøren

Virksomhedsnavn: Lincoln Electric do Brasil Industria e Comercio Lt

Adresse: Rua Rosa Kasinski, 525

Capuava - Mauá - SP CEP 09380-128

Brazil

Telefon: +55 11 4993-8111

Kontaktperson: contato@harris-brastak.com.br

Virksomhedsnavn: Lincoln Electric Europe B.V. Adresse: Nieuwe Dukenburgseweg 20

Nijmegen 6534AD The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Kontaktperson: Spørgsmål om sikkerhedsdatablade www.lincolnelectric.com/sds

Sikkerhedsinformationer om lysbuesvejsning: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Nødtelefon:

USA/Canada/Mexico +1 (888) 609-1762 Amerika/Europa +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Mellemøsten/Afrika +1 (216) 383-8969

3E Company Adgangskode: 333988

PUNKT 2: Fareidentifikation

2.1 Klassificering af stoffet eller blandingen

Produktet er ikke klassificeret som farligt i henhold til gældende lovgivning.

Klassificering i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008 med senere ændringer.

Ikke klassificeret som farligt i henhold til gældende GHS-kriterier for fareklassificering.

Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

2.2 Mærkningselementer

Ikke relevant

Yderligere oplysninger på etiketten

EUH210: Sikkerhedsdatablad kan på anmodning rekvireres.

2.3 Andre farer Varmestråler (infrarød stråling) fra opflammet eller varmt metal kan skade

øjnene. Overeksponering fra røg og gasser fra slaglodning kan være farlig.

Læs og forstå producentens anvisninger, sikkerhedsdatablade og

forsigtighedsetiketterne, inden du bruger dette produkt.

Stof(fer) dannet under anvendelsesbetingelser:

Gasser, som er fremstillet ved brug af dette produkt, kan indeholde følgende bestanddele og/eller deres komplekse metalliske oxider samt faste partikler eller andre bestanddele fra loddet, slagloddeforbrugsstoffer, fluxmateriale eller uædle metaller eller overfladebelægning, der ikke er angivet nedenfor.

Kemisk betegnelse	CAS-nr.
Carbondioxid	124-38-9
Carbonmonoxid	630-08-0
Nitrogen dioxid	10102-44-0
Ozon	10028-15-6

PUNKT 3: Sammensætning af/oplysning om indholdsstoffer

Indberetningspligtige farlige indholdsstoffer 3.2 Blandinger

Kemisk betegnelse	Koncentration	CAS-nr.	EF-nummer	Klassificering		REACH registreringsnummer
Sølv	50 - <100%	7440-22-4	231-131-3	Aquatic Acute: 1: H400; Aquatic Chronic: 1: H410;	#	01-2119555669-21;
Zink	20 - <50%	7440-66-6	231-175-3	Ikke klassificeret		01-2119467174-37;
Kobber og / eller kobberlegeringer og forbindelser (som Cu)	20 - <50%	7440-50-8	231-159-6	Aquatic Acute: 1: H400; Aquatic Chronic: 3: H412;	#	01-2119480154-42;
Nikkel	1 - <5%	7440-02-0	231-111-4	Carc.: 2: H351; STOT RE: 1: H372; Skin Sens.: 1: H317;	#	01-2119438727-29;

^{*} Alle koncentrationer er beregnet i procent af vægten, medmindre bestanddelen er en gas. Gaskoncentrationer beregnes i procent af rumfanget. # Der findes grænseværdier for dette stof.

CLP: Forordning nr. 1272/2008

Den fulde ordlyd af alle H-sætninger findes under punkt 16.

^{##} This substance is listed as SVHC



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Bemærkninger Vedrørende Sammensætning:

Begrebet "Farlige indholdsstoffer" skal forstås som et begreb, der er defineret i Hazard Communication standarder og implicerer ikke nødvendigvis, at der er tale om en fare ved svejsning. Produktet kan indeholde yderligere ikke-farlige bestanddele eller kan danne yderligere forbindelser under brugsbetingelser. Se afsnit 2 og 8 for yderligere oplysninger.

PUNKT 4: Førstehjælpsforanstaltninger

4.1 Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger

Indånding: Ved åndedrætsbesvær skal den tilskadekomne flyttes ud i frisk luft. Hvis

patienten ikke trækker vejr, skal der gives kunstigt åndedræt og lægehjælp

skal søges med det samme.

Hudkontakt: Fjern forurenet tøj, og vask huden grundigt med sæbe og vand. I tilfælde af

rød hud eller skallende hud eller forbrændinger skal der omgående søges

lægehjælp.

Øjenkontakt: Gnid ikke i øjet. Materiale, der kommer i kontakt med øjet, skal straks

vaskes med vand. Hvis det er nemt, skal kontaktlinser fjernes. Fortsæt skylning i mindst 15 minutter. Søg straks lægehjælp, hvis der opstår

sygdomstegn efter vask.

Indtagelse: Undgå at hænder, tøj, mad og drikke kommer i kontakt med metalrøg eller

pulver som kan medføre indtagelse af partikler ved hånd til mund aktiviteter

som drikning, spisning, rygning osv. Fremkald ikke opkastning ved

indtagelse. Kontakt et giftkontrolcenter. Skyl munden grundigt med vand, medmindre giftkontrolcenter anbefaler andet. Hvis der udvikles symptomer,

skal der straks søges læge.

4.2 Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og

forsinkede:

Kortvarig (akut) overeksponering for røg og gasser fra svejsning og tilsvarende processer kan medføre ubehag som f.eks. metalrøgfeber, svimmelhed, kvalme eller tørhed eller irritation i næse, svælg eller øjne. Kan forværre forud eksisterende luftveissvadomme (f.eks. astma.

lungeemfysem).

Langvarig (kronisk) overeksponering for røg og gasser fra svejsning og tilsvarende processer kan føre til siderose (jernaflejringer i lungerne), sygdomme af centralnervesystemet, bronkitis og andre lungesygdomme.

Se afsnit 11 for yderligere oplysninger.

4.3 Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig

Farer:

Farerne i forbindelse med svejsning og dets tilsvarende processer såsom lodning og slaglodning er komplekse og kan omfatte fysiske og sundhedsfarer, såsom men ikke begrænset til elektrisk stød, fysiske belastninger, stråling forbrændinger (øje flash), termiske forbrændinger på grund af varmt metal eller sprøjt og potentielle sundhedsmæssige

virkninger til overeksponering dampe, gasser eller støv potentielt genereres

under anvendelse af dette produkt. Se afsnit 11 for mere information.

Behandling: Behandles symptomatisk.

PUNKT 5: Brandbekæmpelse



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Almindelige Brandfarer: Som afsendt, dette produkt er ikke brændbart. Dog lysbuen og gnister samt

åbne flammer og varme overflader forbundet med slaglodning og lodning kan antænde brændbare og brændbare materialer. Læs og forstå American National Standard Z49.1. "Sikkerhed i sveisning, skæring og lignende processer" og National Fire Protection Association NFPA 51B, 'Standard for brandforebyggelse Under svejsning, skæring og andre varme arbejde', før

du bruger dette produkt.

5.1 Slukningsmidler

Egnede slukningsmidler: Brandslukningsmiddel vælges under hensyntagen til evt. andre kemikalier.

Uegnede slukningsmidler: Der må ikke anvendes vandstråle, da den vil sprede branden.

5.2 Særlige farer i forbindelse

med stoffet eller blandingen:

Ved brand kan der dannes sundhedsfarlige gasser.

5.3 Anvisninger for brandmandskab

Særlige forholdsregler ved

brandbekæmpelse:

Benyt almindelige brandslukningsprocedurer og tag risikoen ved andre

involverede materialer i betragtning.

Særlige beskyttelsesmidler for brandmandskab:

Valg af åndedrætsværn ved brandbekæmpelse: Følg virksomhedens generelle forholdsregler. Ved brand skal der anvendes uafhængigt,

luftforsynet åndedrætsværn og heldragt.

PUNKT 6: Forholdsregler over for udslip ved uheld

6.1 Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer:

Hvis luftbåren støv og/eller røg er til stede, skal der anvendes passende tekniske kontroller og, om nødvendigt, personlige værnemidler for at undgå overeksponering. Se anbefalingerne i afsnit 8.

6.2 Miljøbeskyttelsesforanstaltn inger:

Undgå udledning til miljøet. Forhindre yderligere lækage eller udslip hvis det er sikkerhedsmæssigt muligt. Undgå forurening af vandressourcer eller kloak. Miljømyndighederne skal underrettes om alle større spild.

6.3 Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning:

Opsuges med sand eller andet inert absorberende materiale. Stop stofstrømmen, hvis dette er risikofrit. Ryd op spild omgående, og følg forholdsreglerne i forbindelse med med personlige værnemidler i afsnit 8. Undgå støvdannelse. Undgå at produktet kommer i afløb, kloaker eller vandkilder. Se afsnit 13 for korrekt bortskaffelse.

6.4 Henvisning til andre punkter:

Yderligere specifikationer findes i sikkerhedsdatabladets punkt 8.

PUNKT 7: Håndtering og opbevaring:



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

7.1 Forholdsregler for sikker håndtering:

Undgå afskrabning af forbrugsmaterialer eller dannelse af støv. Sørg for passende udstødningsventilation på steder, hvor der dannes røg eller støv. Brug passende personlige værnemidler. Overhold god industriel

hygiejnepraksis.

Læs og forstå producentens anvisninger og advarselsetiketten på produktet. Se American National Standard Z49.1, "Safety In Welding, Cutting and Allied Processes" udgivet af American Welding Society, http://pubs.aws.org og OSHA-udgivelse 2206 (29CFR1910), U.S.

Government Printing Office, www.gpo.gov.

7.2 Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenelighed:

Opbevares i lukket originalemballage på et tørt sted. Opbevar i henhold til lokale/regionale/nationale forskrifter. Opbevares adskilt fra uforligelige

stoffer.

7.3 Særlige anvendelser:

Ingen oplysninger.

PUNKT 8: Eksponeringskontrol/personlige værnemidler

8.1 Kontrolparametre

MAC, PEL, TLV og andre eksponeringsgrænseværdier kan variere per element og formen - samt pr land. Alle landespecifikke værdier er ikke anført. Hvis der ikke erhvervsmæssig eksponering er anført nedenfor, kan kommunen stadig har gældende værdier. Der henvises til din lokale eller nationale grænseværdier for eksponering.

Kontrolparametre

Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering: EU & Great Britain

Kemisk Identitet	Туре	Grænseværdier for Eksponering	Kilde
Sølv	TWA	0,1 mg/m3	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (2007)
	TWA	0,1 mg/m3	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (12 2009)
	TWA	0,1 mg/m3	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering (SCOELs), Europa- Kommissionen - SCOEL (2014)
Kobber og / eller kobberlegeringer og forbindelser (som Cu) - Inhalerbare støv og tåger som Cu	TWA	1 mg/m3	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (2007)
Kobber og / eller kobberlegeringer og forbindelser (som Cu) - Røg	TWA	0,2 mg/m3	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (2007)
Kobber og / eller kobberlegeringer og forbindelser (som Cu) - Respirerbar fraktion.	TWA	0,01 mg/m3	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering (SCOELs), Europa- Kommissionen - SCOEL (2014)
Kobber og / eller kobberlegeringer og forbindelser (som Cu) - Inhalerbare støv og tåger som Cu	STEL	2 mg/m3	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (01 2020)
Nikkel - som Ni	TWA	0,5 mg/m3	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (2007)
Nikkel - Respirerbar fraktion. - som Ni	TWA	0,005 mg/m3	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

			Eksponering (SCOELs), Europa- Kommissionen - SCOEL (2014)
Nikkel - Respirerbar fraktion.	TWA	0,005 mg/m3	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering (SCOELs), Europa- Kommissionen - SCOEL (2014)

Biologiske Grænseværdier: EU & Great Britain

Ingen af komponenterne har tildelte eksponeringsgrænser.

Biologiske Grænseværdier: ACGIH

Ingen af komponenterne har tildelte eksponeringsgrænser.

Yderligere grænseværdier i forbindelse med brugsbetingelserne: EU & Great Britain

Kemisk Identitet	Туре	Grænseværdier for Eksponering	Kilde
Carbondioxid	TWA	5.000 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	TWA	5.000 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	STEL	15.000 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
Carbonmonoxid	STEL	100 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	TWA	20 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	STEL	100 ppm	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering (SCOELs), Europa- Kommissionen - SCOEL
	TWA	20 ppm	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering (SCOELs), Europa- Kommissionen - SCOEL
	STEL	200 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	TWA	30 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	STEL	100 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	TWA	20 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	TWA	30 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (Datoen for denne grænse udløb: 21 august 2023)
	STEL	200 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (Datoen for denne grænse udløb: 21 august 2023)
	TWA	20 ppm	EU. Direktiv 2004/37/EF (grænseværdier) om kræftfremkaldende stoffer eller mutagener, Bilag III, Del A
	STEL	100 ppm	EU. Direktiv 2004/37/EF (grænseværdier) om kræftfremkaldende stoffer eller mutagener, Bilag III, Del A
	STEL	117 mg/m3	EU. Direktiv 2004/37/EF (grænseværdier) om kræftfremkaldende stoffer eller mutagener, Bilag III, Del A
Nitrogen dioxid	TWA	0,5 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	STEL	1 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	STEL	1 ppm	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering (SCOELs), Europa-



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

			Kommissionen - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende
			Grænseværdier for Erhvervsmæssig
			Eksponering (SCOELs), Europa-
			Kommissionen - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	STEL	1 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
Ozon	STEL	0,2 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)

Yderligere grænseværdier i forbindelse med brugsbetingelserne: USA

derligere grænseværdier i forbindelse med brugsbetingelserne. USA				
Kemisk Identitet	Туре	Grænseværdier for Eksponering		Kilde
Carbondioxid	TWA	5.000 ppm		I US ACGIH grænseværdier (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		I US ACGIH grænseværdier (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	Amerikanske OSHA Tabel Z-1 Grænser for luftforurenende stoffer (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Carbonmonoxid	TWA	25 ppm		I US ACGIH grænseværdier (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	Amerikanske OSHA Tabel Z-1 Grænser for luftforurenende stoffer (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Nitrogen dioxid	TWA	0,2 ppm		I US ACGIH grænseværdier (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	Amerikanske OSHA Tabel Z-1 Grænser for luftforurenende stoffer (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ozon	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	Amerikanske OSHA Tabel Z-1 Grænser for luftforurenende stoffer (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm		I US ACGIH grænseværdier (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		I US ACGIH grænseværdier (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		I US ACGIH grænseværdier (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		I US ACGIH grænseværdier (02 2020)

8.2 Eksponeringskontrol Passende Tekniske Sikkerhedsforanstaltninger

Ventilation: Brug nok ventilation og lokal udsugning ved buen, flamme eller varmekilden at holde dampe og gasser fra arbejderens åndedrætszonen og området generelt. Træn operatøren til at holde deres hoved ud af røgen. Hold eksponering så lav som muligt.

Individuelle beskyttelsesforanstaltninger som f.eks. personlige værnemidler Generelle oplysninger: Eksponeringsretningslinjer: For at mindske ris

Eksponeringsretningslinjer: For at mindske risikoen for overeksponering, skal man bruge kontrolelementer, såsom tilstrækkelig ventilation og personlige værnemidler (PPE). Overeksponering henviser til overskridelse af gældende lokale grænseværdier, American Conference for Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) grænseværdier (TLV'er) eller Occupational Safety and Health Administration (OSHA) tilladte grænseværdier for eksponering (PEL'er). Eksponeringsniveauer på arbejdspladsen bør etableres gennem en kompetent industriel hygiejneevaluering. Medmindre eksponeringsniveauer er bekræftet til at være under den gældende grænseværdi, PEL eller TLV, alt efter hvad der er lavere, skal man bruge åndedrætsværn. Uden disse kontroller kan der forekomme overeksponering over for en eller flere sammensatte bestanddele, herunder dem der findes i røg eller luftbårne partikler, hvilket kan medfører potentielle sundhedsfarer. Ifølge ACGIH repræsenterer TLV'er og biologiske eksponeringsindekser (BEI'er) "betingelser under hvilke ACGIH mener, at næsten alle arbejdstagere gentagne gange kan blive udsat uden negative sundhedsmæssige virkninger". ACGIH fastslår



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

endvidere, at TLV-TWA skal bruges som vejledning i kontrollen af sundhedsfarer og bør ikke bruges til at angive en fin linje mellem sikre og farlige eksponeringer. Se afsnit 10 for oplysninger om bestanddele, der har potentiale til at udgøre sundhedsfarer. Sveise- og materialer er forbundet, kan indeholde chrom som en utilsigtet sporelement. Materialer, der indeholder chrom kan producere en vis mængde af hexavalent chrom (CrVI) og andre chromforbindelser som et biprodukt i røgen. I 2018, den amerikanske konference statslige Industrial Tandplejere (ACGIH) sænkede Threshold Limit Value (TLV) for hexavalent chrom fra 50 mikrogram pr kubikmeter luft (50 ug / m) til 0,2 ug / m. Ved disse nye grænser kan CrVI eksponeringer på eller over TLV være muligt i de tilfælde, hvor tilstrækkelig ventilation ikke er tilvejebragt. CrVI forbindelser er på IARC og NTP-lister for at indebære en lungekræft og sinus kræft risiko. Arbeidsplads betingelser er unikke og svejserøg eksponeringer niveauer varierer. arbeidspladsvurderinger eksponering skal udføres af en kvalificeret professionel, såsom en industriel tandplejer, at afgøre, om eksponeringer er under gældende grænseværdier og fremsætte anbefalinger når det er nødvendigt for at forhindre overeksponering.

Beskyttelse af øjne/ansigt:

Brug hjelm, ansigtsskærm eller øjenbeskyttelse med filterlinseskygge nummer 2 til fakkellodning og 3-4 til fakkelslaglodning, og følg anbefalingerne som angivet i ANSI Z49.1, afsnit 4, baseret på dine procesoplysninger. Beskyt andre ved at give passende skærme og øjenbeskyttelse.

Beskyttelse af hud Beskyttelse af Hænder:

Brug beskyttelseshandsker. Egnede handsker kan anvises af

handskeleverandøren.

Andet:

Beskyttelsestøj: Brug hånd-, hoved- og kropsbeskyttelse, som hjælper med at forhindre skade på stråling, åben ild, varme overflader, gnister og elektrisk stød. Se Z49.1. I det mindste omfatter dette svejserehandsker og et beskyttende ansigtsskærm ved svejsning og kan omfatte armbeskyttere, forklæder, hatte, skulderbeskyttelse samt mørke væsentlige tøj ved svejsning, lodning og lodning. Brug tørre handsker uden huller eller splittede sømme. Træn operatøren ikke for at tillade elektrisk levende dele eller elektroder i at kontakte huden. . . eller tøj eller handsker, hvis de er våde. Isolér dig selv fra arbejdsstykket og jorden ved hjælp af tørkrydsfiner, gummimåtter eller anden tørisolering.

Beskyttelse af åndedrætsorganer:

Hold hovedet væk fra røg. Der skal sørges for tilstrækkelig ventilation og lokal udsugning for at holde røg og gasser væk fra indåndingszonen og tilgrænsende områder. Der skal anvendes et godkendt åndedrætsværn, medmindre vurderingen af eksponeringen er under de gældende eksponeringsgrænser.



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Hygiejniske foranstaltninger:

Der må ikke spises, drikkes eller ryges under brugen. Sørg altid for god personlig hygiejne. Vask hænder, før der spises, drikkes og/eller ryges samt efter endt arbejde. Vask rutinemæssigt arbejdstøj for at få fjernet forurenende stoffer. Bestem sammensætning og mængde af røg eller gasser, som arbejdstagerne bliver udsat for ved at tage en luftprøve fra indersiden af svejserens hjelm, hvis en sådan hjelm anvendes, eller fra arbejdstagerens indåndingszone. Øg ventilationen, hvis eksponeringerne ikke er under grænseværdierne. Se ANSI/AWS F1.1, F1.2, F1.3 og F1.5, som kan rekvireres fra American Welding Society, www.aws.org.

PUNKT 9: Fysiske og kemiske egenskaber

9.1 Oplysninger om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber

Udseende: Kun forbrugsstoffer til slaglodning.

Form: Fast Form: Fast

Farve: Ingen oplysninger. Lugt: Ingen oplysninger. Lugtgrænse, lugttærskel: Ingen oplysninger. pH-værdi: Ingen oplysninger. Smeltepunkt: Ingen oplysninger. Kogepunkt: Ingen oplysninger. Flammepunkt: Ingen oplysninger. Fordampningshastighed: Ingen oplysninger. Antændelighed (fast stof, luftart): Ingen oplysninger. Eksplosionsgrænse, øvre (%): Ingen oplysninger. Eksplosionsgrænse, nedre (%): Ingen oplysninger. Damptryk: Ingen oplysninger. Relativ dampvægtfylde: Ingen oplysninger. Massefylde: Ingen oplysninger. Relativ massefylde: Ingen oplysninger.

Opløselighed

Opløselighed i vand: Ingen oplysninger. Opløselighed (anden): Ingen oplysninger. Fordelingskoefficient (n-octanol/vand): Ingen oplysninger. Selvantændelsestemperatur: Ingen oplysninger. Nedbrydningstemperatur: Ingen oplysninger. SADT: Ingen oplysninger. Viskositet: Ingen oplysninger. **Eksplosive egenskaber:** Ingen oplysninger. Oxiderende egenskaber: Ingen oplysninger.

9.2 Andre oplysninger

VOC-indhold, indhold af flygtige,

organiske forbindelser:

Ikke kendt.



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Vægtfylde: Ikke kendt. Støveksplosionsgrænse, øvre: Ikke kendt. Støveksplosionsgrænse, nedre: Ikke kendt.

Støveksplosionsbeskrivelse nummer

Kst:

Ikke kendt.

Minimums antændelsesenergi: Ikke kendt. Minimum antændelsestemperatur: Ikke kendt. Metalkorrosion: Ikke kendt.

PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet

10.1 Reaktivitet: Produktet er ikke-reaktivt under normale forhold for brug, lagring og

transport.

10.2 Kemisk stabilitet: Materialet er stabilt under normale betingelser.

10.3 Risiko for farlige

reaktioner:

Ingen ved normale forhold.

10.4 Forhold, der skal undgås: Undgå varme eller forurening.

10.5 Materialer, der skal

undgås:

Stærke syrer. Stærkt oxiderende midler. Stærke baser.

10.6 Farlige nedbrydningsprodukter: Klassificering af svejserøg og gasser og tilsvarende processer er vanskelig. Sammensætningen og mængden af begge er afhængigt af det metal, der forarbejdes, og den proces, de procedurer og de elektroder, der anvendes. Andre forhold, der også kan påvirke sammensætningen og mængden af røg og gasser, som arbejdstagerne kan blive udsatte for, omfatter: belægninger på de metaller, der skal svejses (f.eks. maling, metalovertræk eller galvanisering), antallet af svejsere og volumenet på arbejdsområdet, kvalitet og mængde af ventilation, positionen af svejserens hoved i forhold til røgsøilen, samt tilstedeværelsen af forurenende stoffer i atmosfæren (som f.eks. dampe fra klorerede kulbrinter fra aktiviteter som rengøring og affedtning).

Når elektroden er brændt op, er nedbrydningsprodukterne fra røg og gas forskellige i procent og form fra de indholdsstoffer, der er anført i afsnit 3. Nedbrydningsprodukter fra normal drift omfatter dem, der stammer fra fordampning, reaktion eller oxidation af de materialer, der er anført i afsnit 3, plus dem fra grundmetallet og belægningen m.m. som nævnt ovenfor. Bestanddele i røg genereret fra lysbuesvejsning, som med rimelighed kan forventes at opstå, er oxider af jern, mangan og andre metaller, som findes i tilsatsmaterialet eller grundmetallet. Svejserøg fra tilsatsmaterialer eller grundmetallet kan indeholde hexavalente kromforbindelser. Sveiserøg fra tilsatsmaterialer som indeholder fluorid, kan indeholde gasser eller partikler med fluorid. Gasformige reaktionsprodukter kan indeholde kulilte og kuldioxid. Ozon og nitrogenoxider kan dannes ved stråling fra lysbuen.

PUNKT 11: Toksikologiske oplysninger

Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Generelle oplysninger: Det Internation

Det Internationale Kræftforskningscenter (International Agency for Research on Cancer, IARC) har bestemt at svejsestøv og ultraviolet stråling fra svejsning er kræftfremkaldende for mennesker (Gruppe 1). Ifølge IARC forårsager svejsestøv lungekræft, og positive forbindelser er blevet observeret i forhold til nyrekræft. I henhold til IARC forårsager ultraviolet stråling fra svejsning også okulær melanom. IARC identificerer fugning, slaglodning, kulbue- eller plasmabueskæring og lodning som processer tæt relateret til svejsning. Læs og forstå producentens

anvisninger, sikkerhedsdatablade og forsigtighedsetiketter, inden du bruger

dette produkt.

Oplysninger om sandsynlige eksponeringsveje

Indånding er den primære eksponeringsvej. Dampe, røg eller tåge kan i

høje koncentrationer irritere næse, hals og slimhinder.

Hudkontakt: Produktet virker moderat hudirriterende ved længere tids eksponering.

Øjenkontakt: VARMESTRÅLER (INFRARØD STRÅLING) fra opflammet eller varmt

metal kan skade øjnene.

Indtagelse: Undgå indtagelse. Brug handsker og anden passende personlig

beskyttelse. Vask hånden grundigt efter brug eller håndtering.

Symptomer forbundet med fysiske, kemiske og toksikologiske egenskaber

Indånding: Kortvarig (akut) overeksponering fra dampe og gasser fra slaglodning og

lodning kan medføre ubehag som f.eks. feber som følge af forgiftning af metalrøg, svimmelhed, kvalme eller tørhed eller irritation af næse, hals eller øjne. Kan forværre allerede eksisterende luftvejsproblemer (f.eks. astma, emfysem). Langsigtet (kronisk) overeksponering fra dampe og gasser fra slaglodning og lodning kan føre til siderosis (jernforekomster i lunger), påvirkning af centralnervesystemet, bronkitis og anden lungepåvirkning. Produkter, der indeholder bly eller cadmium, har yderligere specifikke sundhedsfarer – se afsnit 2, 8 og 11 i dette sikkerhedsdatablad (SDS). Afhængig af specifik produktsammensætning kan nogle produkter give farlige koncentrationer af luftbårne oxider af cadmium-, bly-, zink- eller fluorforbindelser. Brug tilstrækkelig ventilation og åndedrætsværn under brug. Undgå indånding af dampe. Undgå indtagelse. Brug handsker og anden passende personlig beskyttelse. Vask hånden grundigt efter brug eller håndtering. Indånding af dampe kan forårsage irritation i de øvre luftveje og systemisk forgiftning med tidlige symptomer, herunder hovedpine, hoste og metallisk smag samt symptomer som følge af forgiftning af metalrøg. Kronisk cadmiumeksponering forårsager lunge- og nyreskade. Kronisk udsættelse for bly forårsager skade på lunger, lever, nyre, nervesystem samt blod og muskuloskeletale lidelser. Eksponering fra høje niveauer af støv eller røg fra cadmium eller bly kan umiddelbart være farligt for liv eller sundhed og forårsage forsinket lungebetændelse med feber og brystsmerter og lungeødem, der kan resulterer i dødsfald.

11.1 Oplysninger om toksikologiske virkninger

Akut toksicitet (angiv alle eksponeringsveje, som anses for at være mulige)

Indtagelse

Produkt: Ikke klassificeret

Specifikke stoffer:



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Kobber og / eller LD 50 (Rotte): 481 mg/kg

kobberlegeringer og forbindelser (som Cu)

Hudkontakt

Produkt: Ikke klassificeret

Indånding

Produkt: Ikke klassificeret

Toksicitet ved gentagen dosering

Produkt: Ikke klassificeret

Ætsning og Irritation for Huden

Produkt: Ikke klassificeret

Alvorlig Skade/Irritation for Øjne

Produkt: Ikke klassificeret

Luftvejs Eller Hud Sensibilisering

Produkt: Ikke klassificeret

Kræftfremkaldende egenskaber

Produkt: Lysbuestråler: Hudkræft er blevet rapporteret.

IARC-monografier om evaluering af risikoen for kræftfremkaldende egenskaber for mennesker:

Specifikke stoffer:

Nikkel Overordnet vurdering: 2B. muligvis kræftfremkaldende hos mennesker.

Kimcellemutagenicitet

In vitro

Produkt: Ikke klassificeret

In vivo

Produkt: Ikke klassificeret

Reproduktionstoksicitet

Produkt: Ikke klassificeret

Specifik Organtoksicitet - Enkelt Eksponering
Produkt: Ikke klassificeret

Specifik Organtoksicitet - Gentagne Eksponeringer

Produkt: Ikke klassificeret

Inhaleringsfare

Produkt: Ikke klassificeret

11.2 Oplysninger om andre farer

Hormonforstyrrende egenskaber

Produkt: Substansen/blandingen indeholder ikke komponenter, der anses at have

egenskaber med hormonforstyrrende virkning i henhold til REACH Artikel 57(f) eller Kommissionens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller

Kommissionens forordning (EU) 2018/605 på nive;



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Andre oplysninger

Produkt: Ingen oplysninger.

Symptomer forbundet med fysiske, kemiske og toksikologiske egenskaber under anvendelsesforholdene

Yderligere toksikologiske oplysninger under anvendelsesforholdene:

Akut toxicitet

Indånding

Specifikke stoffer:

Carbondioxid LC Lo (Menneske, 5 min): 90000 ppm

Carbonmonoxid LC 50 (Rotte, 4 h): 1300 ppm Nitrogen dioxid LC 50 (Rotte, 4 h): 88 ppm

Ozon LC Lo (Menneske, 30 min): 50 ppm

Andre effekter:

Specifikke stoffer:

Carbondioxid asfyksi

Carbonmonoxid Carboxyhemoglobinemia

Nitrogen dioxid Lavere irritation luftveje

PUNKT 12: Miljøoplysninger

12.1 Økotoksicitet

Akutte farer for vandmiljøet:

Fisk

Produkt: Ikke klassificeret.

Specifikke stoffer:

Sølv LC 50 (Regnbueørreder, donaldsonørreder (Oncorhynchus mykiss), 96 h):

0,013 mg/l

Zink LC 50 (Fathead minnow (Pimephales promelas), 96 h): 1,277 - 3,649 mg/l

Kobber og / eller LC 50 (Fathead minnow (Pimephales promelas), 96 h): 1,6 mg/l

kobberlegeringer og forbindelser (som Cu)

Nikkel LC 50 (Fathead minnow (Pimephales promelas), 96 h): 2,916 mg/l

Hvirvelløse Vandorganismer

Produkt: Ikke klassificeret.

Specifikke stoffer:

Sølv LC 50 (Almindelig dafnie (Daphnia pulex), 48 h): 0,014 mg/l Zink EC50 (Vandloppe (Daphnia magna), 48 h): 2,8 mg/l EC50 (Vandloppe (Daphnia magna), 48 h): 0,102 mg/l

kobberlegeringer og

forbindelser (som Cu)

Nikkel EC50 (Vandloppe (Daphnia magna), 48 h): 1 mg/l

Kroniske farer for vandmiljøet:

Fisk

Produkt: Ikke klassificeret.

Hvirvelløse Vandorganismer



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Produkt: Ikke klassificeret.

Giftighed for vandplanter

Produkt: Ikke klassificeret.

Specifikke stoffer:

Kobber og / eller kobberlegeringer og forbindelser (som Cu) LC 50 (Scenedesmus dimorphus, 3 d): 0,0623 mg/l

12.2 Persistens og nedbrydelighed

Biologisk nedbrydning

Produkt: Ingen oplysninger.

12.3 Bioakkumuleringspotentiale

Biokoncentrationsfaktor (BKF)

Produkt: Ingen oplysninger.

Specifikke stoffer:

Zink Brown shrimp (Penaeus aztecus), Biokoncentrationsfaktor (BKF): > 400 - <

600 (Statisk)

Kobber og / eller Anacystis nidulans, Biokoncentrationsfaktor (BKF): 36,01 (Statisk)

kobberlegeringer og forbindelser (som Cu)

Nikkel Zebra mussel (Dreissena polymorpha), Biokoncentrationsfaktor (BKF):

5.000 - 10.000 (Vandløb) Biokoncentrationsfaktoren beregnes ved hjælp af

tør vægt vævskoncentration

12.4 Mobilitet i jord: Ingen oplysninger.

12.5 Resultater af PBT- og vPvB-vurdering:

Produkt: Ingen oplysninger.

12.6 Hormonforstyrrende egenskaber:

Produkt: Substansen/blandingen indeholder ikke komponenter, der anses at have

egenskaber med hormonforstyrrende virkning i henhold til REACH Artikel 57(f) eller Kommissionens delegerede forordning (EU) 2017/2100 eller

Kommissionens forordning (EU) 2018/605 på nive

12.7 Andre negative virkninger:

Andre farer

Produkt: Ingen oplysninger.

PUNKT 13: Bortskaffelse

13.1 Metoder til affaldsbehandling

Generelle oplysninger: Dannelse af affald bør undgås eller minimeres, hvor det er muligt. Om

muligt, skal genanvendelse ske på en miljømæssig acceptabel måde, således at forskrifterne overholdes. Ikke-genanvendelige produkter skal bortskaffes i overensstemmelse med gældende amerikanske føderale,



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

statslige, provinsielle og lokale krav.

Vejledning i bortskaffelse: Aflever dette materiale og dets beholder til et indsamlingssted for farligt

affald og problemaffald.

Forurenet Emballage: Indhold/beholder bortskaffes i et passende behandlings- og

bortskafningsanlæg i henhold til gældende love og forskrifter og produktets

tilstand på bortskafningstidspunktet.

PUNKT 14: Transportoplysninger

ADR

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:

14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN NOT DG REGULATED

proper shipping name):

14.3 Transportfareklasse(r)

Klasse: NR
Etiket(ter): –
ADR farenr.: –

Tunnelrestriktionskode:

14.4 Emballagegruppe: –

Begrænset mængde Undtaget mængde

14.5 Marin forureningsfaktor14.6 Særlige forsigtighedsregler forIngen.

brugeren:

ADN

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:

14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN NOT DG REGULATED

proper shipping name):

14.3 Transportfareklasse(r)

Klasse: NR
Etiket(ter): –
ADR farenr.: –
14.4 Emballagegruppe: –

Begrænset mængde Undtaget mængde

14.5 Marin forureningsfaktor14.6 Særlige forsigtighedsregler forIngen.

brugeren:

RID

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:

14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN NOT DG REGULATED

proper shipping name)

14.3 Transportfareklasse(r)

Klasse: NR
Etiket(ter): –

14.4 Emballagegruppe: –

14.5 Marin forureningsfaktor Nej



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

14.6 Særlige forsigtighedsregler for Ingen. brugeren:

IMDG

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:

14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN NOT DG REGULATED

proper shipping name):

14.3 Transportfareklasse(r)

Klasse: NR
Etiket(ter): –
EmS No.:

14.4 Emballagegruppe: -

Begrænset mængde Undtaget mængde

14.5 Marin forureningsfaktor14.6 Særlige forsigtighedsregler forIngen.

brugeren:

IATA

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:

14.2 Godsbetegnelse: NOT DG REGULATED

14.3 Transportfareklasse(r):

Klasse: NR
Etiket(ter): –

14.4 Emballagegruppe: –

Kun fragtfly:

Passager- og fragtfly : Begrænset mængde: Undtaget mængde

14.5 Marin forureningsfaktor Nej14.6 Særlige forsigtighedsregler for Ingen.

brugeren:

Kun fragtfly: Tilladt.

14.7 Bulktransport i henhold til bilag II i MARPOL og IBC-koden: Ikke relevant

PUNKT 15: Oplysninger om regulering

15.1 Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø:

EU-forordninger

Forordning 1005/2009 / EF om stoffer, der nedbryder ozonlaget, Bilag I, bekæmpelsesmidler: intet

Forordning 1005/2009 / EF om stoffer, der nedbryder ozonlaget, Bilag II, Nye stoffer: intet

FORORDNING (EF) Nr. 1907/2006 (REACH), BILAG XIV FORTEGNELSE OVER STOFFER, DER KRÆVER GODKENDELSE: intet

Forordning (EU) 2019/1021 om persistente organiske miljøgifte (omarbejdning), med ændringer: intet

Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Forordning (EU) nr 649/2012 om eksport og import af farlige kemikalier, Bilag I, del 1, som ændret: intet Forordning (EU) nr 649/2012 om eksport og import af farlige kemikalier, Bilag I, del 2, som ændret: intet Forordning (EU) nr 649/2012 om eksport og import af farlige kemikalier, Bilag I, del 3, som ændret: intet Forordning (EU) nr 649/2012 om eksport og import af farlige kemikalier, Bilag V med ændringer: intet EU. REACH Kandidatlisten over særligt problematiske stoffer til godkendelse (SVHC): intet

Forordning (EF) nr. 1907/2006, bilag XVII om begrænsning vedrørende fremstilling, markedsføring og anvendelse af visse farlige stoffer, kemiske produkter og artikler:

Kemisk betegnelse	CAS-nr.	Koncentration
Kobber og / eller kobberlegeringer og forbindelser (som Cu)	7440-50-8	20 - 30%
Zink	7440-66-6	20 - 30%
Nikkel	7440-02-0	1,0 - 10%

Direktiv 2004/37/EF om beskyttelse af arbejdstagerne mod risici for under arbejdet at være udsat for kræftfremkaldende stoffer eller mutagener.: intet

Direktiv 92/85/EØF om iværksættelse af foranstaltninger til forbedring af sikkerheden og sundheden under arbejdet for arbejdstagere som er gravide, som lige har født, eller som ammer.:

Kemisk betegnelse	CAS-nr.	Koncentration
Nikkel	7440-02-0	1,0 - 10%

EU. Direktiv 2012/18/EU (SEVESO III) om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer, med ændringer:

Ikke relevant

FORORDNING (EF) Nr. 166/2006 om oprettelse af et europæisk register over udledning og overførsel af forurenende stoffer, BILAG II: Forurenende stoffe:

Kemisk betegnelse	CAS-nr.	Koncentration
Kobber og / eller kobberlegeringer og forbindelser (som Cu)	7440-50-8	20 - 30%
Zink	7440-66-6	20 - 30%
Nikkel	7440-02-0	1.0 - 10%

Direktiv 98/24/EF om beskyttelse af arbejdstagernes sikkerhed og sundhed under arbejdet mod risici i forbindelse med kemiske agenser:

Kemisk betegnelse	CAS-nr.	Koncentration
Kobber og / eller kobberlegeringer og	7440-50-8	20 - 30%
forbindelser (som Cu)		
Zink	7440-66-6	20 - 30%
Nikkel	7440-02-0	1,0 - 10%

Nationale reguleringer



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Vandfareklasse (WGK): WGK 3: alvorligt vand-fare.

TA Luft, teknisk vejledning luft:

3	Nummer 5.2.2 klasse III, Uorganisk støv-dannende stof
Nikkel	Nummer 5.2.2 Klasse II, Uorganisk støv-dannende stof

Oversigt over arbejdsrelaterede sygdomme [vedligeholdt af Frankrigs Institut National de la Recherche Scientifique]

Opført: A

15.2 Der er ikke foretaget nogen kemikaliesikkerhedsvurdering.

Kemikaliesikkerhedsvur dering:

Internationale forordninger

Lister over kemiske stoffer:

AU AIICL: Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

DSL: Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

NDSL: En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget

fra registrering.

ONT INV: Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

IECSC: Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

ENCS (JP): En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget

fra registrering.

ISHL (JP): En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget

fra registrering.

PHARM (JP): En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget

fra registrering.

KECI (KR):

Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

NZIOC:
Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

PICCS (PH):
Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

TCSI:
Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

TSCA-liste:
Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.

CH NS: En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget

fra registrering.

TH ECINL: En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget

fra registrering.

VN INVL: En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget

fra registrering.

EU INV: Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Montrealprotokollen

Ikke relevant

Stockholm-konventionen

Ikke relevant

Rotterdamkonventionen

Ikke relevant

Kyotoprotokollen

Ikke relevant

PUNKT 16: Andre oplysninger

Definitioner:

Referencer

PBT PBT: persistent, bioakkumulerende og toksisk stof vPvB vPvB: meget persistent og meget bioakkumulerende stof

Referencer til den vigtigste

Ifølge Forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH) artikel 31, bilag II med

faglitteratur og de vigtigste ændringer.

datakilder:

Ordlyden af H-sætningerne I afsnit 2 og 3

H317 Kan forårsage allergisk hudreaktion. H351 Mistænkt for at fremkalde kræft.

H372 Forårsager organskader ved længerevarende eller gentagen

eksponering.

H400 Meget giftig for vandlevende organismer.

H410 Meget giftig med langvarige virkninger for vandlevende organismer. H412 Skadelig for vandlevende organismer, med langvarige virkninger.

Andre oplysninger: Yderligere oplysninger kan rekvireres.

Udgivelsesdato: 11.03.2024



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Ansvarsfraskrivelse:

Lincoln Electric Company opfordrer alle slutbrugere og modtagere af dette sikkerhedsdatablad til at læse det grundigt igennem. Se også www.lincolnelectric.com/safety. Kontakt eventuelt en arbejdsmiljøtekniker eller en anden ekspert for at forstå denne information og skån miljøet og beskyt arbejdstagerne mod potentielle farer i forbindelse med håndtering eller brug af dette produkt. Denne information anses for at være korrekt på den revisionsdato, der er vist ovenfor. Der gives dog ingen garanti, hverken udtrykkelig eller underforstået. Fordi forholdende eller brugsmetoderne er uden for Lincoln Electric's kontrol, påtager vi os intet (erstatnings)ansvar for følgerne af brug af dette produkt. Myndighedskrav kan ændres og kan variere afhængigt af sted. Det er brugerens ansvar at overholde alle gældende amerikanske føderale, statslige, provinsielle og lokale love og bestemmelser.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.Lincoln Electric Company opfordrer alle slutbrugere og modtagere af dette sikkerhedsdatablad til at læse det grundigt igennem. Se også www.lincolnelectric.com/safety. Kontakt eventuelt en arbejdsmiljøtekniker eller en anden ekspert for at forstå denne information og skån miljøet og beskyt arbejdstagerne mod potentielle farer i forbindelse med håndtering eller brug af dette produkt. Denne information anses for at være korrekt på den revisionsdato, der er vist ovenfor. Der gives dog ingen garanti, hverken udtrykkelig eller underforstået. Fordi forholdende eller brugsmetoderne er uden for Lincoln Electric's kontrol, påtager vi os intet (erstatnings)ansvar for følgerne af brug af dette produkt. Myndighedskrav kan ændres og kan variere afhængigt af sted. Det er brugerens ansvar at overholde alle gældende amerikanske føderale, statslige, provinsielle og lokale love og bestemmelser.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.



Sidste revisionsdato: 11.03.2024 Erstatter SDB af dato: 11.03.2024

Anneks til udvidet sikkerhedsdatablad (eSDS) Eksponeringsscenario:

Læs og forstå "Anbefalinger for eksponeringsscenarier, Risikohåndteringsforanstaltninger og identificere operationelle betingelser, hvorunder metaller, legeringer og metalliske genstande kan sikkert svejset ", som er tilgængelig fra din leverandør og på http://european-welding.org/health-safety.

Svejsning / Lodning producerer dampe, som kan påvirke menneskers sundhed og miljøet. Dampe er en varierende blanding af luftbårne gasser og fine partikler, som, hvis de indåndes eller sluges, udgør en sundhedsfare. Graden af risiko vil afhænge af sammensætningen af den røg, koncentrering af røg og -varighed. Røgen sammensætning er afhængig af materialet, der arbejdede, processen og hjælpematerialer, der anvendes, belægninger på arbejde såsom maling, galvanisering eller plettering, olie eller kontaminanter fra rengøring og affedtning aktiviteter. er nødvendigt med en systematisk tilgang til vurdering af eksponering under hensyntagen til de særlige omstændigheder for operatøren og hjælpeudstyr arbejdstager, der kan blive udsat for.

I betragtning af emissionen af dampe ved svejsning, lodning eller skæring af metaller, anbefales det at (1) arrangere risikohåndteringsforanstaltninger ved at anvende generelle oplysninger og retningslinjer, som denne eksponeringsscenariet og (2) ved hjælp af oplysninger fra sikkerhedsdatablad, udstedt i overensstemmelse med REACH, ved svejsning forbrugsstoffer producent.

Arbejdsgiveren skal sikre, at risikoen fra svejserøg til sikkerhed og sundhed, fjernes eller reduceres til et minimum. Følgende princip skal anvendes:

- 1- Vælg de gældende proces / materialekombinationer med laveste klasse, når det er muligt.
- 2 Indstil sveiseprocessen med den laveste emissionsparameter.
- 3 Påfør den relevante kollektive beskyttelsesforanstaltning i overensstemmelse med klasse nummer. Generelt er taget brugen af værnemidler i betragtning, når alle andre foranstaltninger anvendes.
- 4 Bær relevante personlige værnemidler i overensstemmelse med arbejdscyklus.

Desuden skal overholdelse af gældende regler vedrørende udsættelse for svejserøg af svejsere og relaterede personale verificeres.