

# GÜVENLİK BİLGİ FORMU

Yönetmelik (EC) No. 1907/2006 (REACH) Madde 31, Ek II düzeltildiği şekliyle, gereğince

## Maddenin/karışımın ve şirketin/dağıtıcının kimliği

### 1.1 Madde/Karışım kimliği

Ürün adı: JW®-9

Ürün boyutu: 3.2 mm (1/8")

### Diğer tanımlama yöntemleri

SDS No.: 200000015087

### 1.2 Madde veya karışımın belirlenmiş kullanımları ve tavsiye edilmeyen kullanımları

Tanımlanmış kullanımlar: SAW (Ark Kaynağı Batık)

Tavsiye edilmeyen kullanımlar: Bilinmeyen. Bu ürünü kullanmadan önce bu SDS okuyun.

### 1.3 Güvenlik bilgi formu tedarikçisinin bilgileri

#### İmalatçı/İthalatçı/Tedarikçi/Dağıtıcı Bilgileri

Şirket adı: The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.

Adres: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road

Shanghai 201907

China

Telefon: +86 21 6673 4530

Başvurulacak Kişi: Güvenlik Bilgi Formu Sorular: [www.lincolnelectric.com/sds](http://www.lincolnelectric.com/sds)

Ark Kaynak Güvenlik Bilgileri: [www.lincolnelectric.com/safety](http://www.lincolnelectric.com/safety)

### 1.4 Acil durum telefon numarası:

Amerika/Kanada/Meksika +1 (888) 609-1762

Amerika/Avrupa +1 (216) 383-8962

Asya Pasifik +1 (216) 383-8966

Orta Doğu/Afrika +1 (216) 383-8969

3E Firma Erişim Kodu: 333988

## BÖLÜM 2: ZARARLILIK TANIMLANMASI

### 2.1 Madde veya karışımın sınıflandırılması

Bu ürün yürürlükteki yasalara göre tehlikeli olarak sınıflandırılmamıştır.

Düzeltildiği şekliyle, Yönetmelik (EC) No. 1272/2008 gereğince yapılan sınıflandırma.

Uygulanabilir GHS tehlike sınıflandırma kriterlerine göre tehlikeli olarak sınıflandırılmamıştır.

### Etiket üzerinde yer alan ek bilgi

EUH210: Talep halinde güvenlik bilgi formu sağlanabilir.

Talep üzerine profesyonel kullanıcılar için güvenlik verisi sayfası kullanıma hazırdır.

### 2.3 Diğer zararlar

Elektrik Çarpması öldürebilir. Kaynak metal yapılar üzerinde, nemli yerlerde veya ıslak giysiler ile yapılan ya da gerekiyorsa bu tür diz çökmüş veya yalan, ya da parçası ile kaçınılmaz olduğu veya kazara temas yüksek riski varsa, aşağıdaki ekipman kullanımı, oturma gibi sıkışık pozisyonlarda: Yarı Otomatik Düşük Voltaj Kontrollü DC Kaynakçı, DC Manuel (Çubuk) Kaynakçı, veya AC Kaynakçı.

Ark ışınları gözlere zarar verip cildi yakabilir. Kaynak ark ve kıvılcımlar tutuşan ve yanıcı maddeleri tutuşturabilir. Kaynak duman ve gazların aşırı maruz kalma tehlikeli olabilir. Oku ve bu ürünü kullanmadan önce üreticinin talimatlarına, Güvenlik Bilgi Formları ve önlem etiketleri anlıyorum. Bölüm 8'e bakınız.

#### Kullanma koşulları altında meydana gelen madde(ler):

Bu kaynak elektrodu üretilen kaynak dumanı olup, aşağıda listelenen madde (ler) ve / veya kompleks metal oksitlerin yanı sıra, katı parçacık ya da başka bileşenler sarf arasında olabilir, baz metal veya baz metal kaplama içerebilir.

| Kimyasal terim   | CAS Numarası |
|------------------|--------------|
| Karbon dioksit   | 124-38-9     |
| Karbonmonoksit   | 630-08-0     |
| Nitrojen dioksit | 10102-44-0   |
| Ozon             | 10028-15-6   |

## BÖLÜM 3: BİLEŞİM/İÇİNDEKİLER HAKKINDA BİLGİ

### Raporlanabilir Tehlikeli Maddeler 3.2 Karışımlar

| Kimyasal terim                                 | Konsantrasyon | CAS Numarası | AB numarası | Sınıflandırma   | Notlar | REACH Tescil No.  |
|--|---------------|--------------|-------------|---|--------|-------------------|
| Demir  | 50 - <100%    | 7439-89-6    | 231-096-4   | Sınıflandırılmamıştır                                     |        | 01-2119462838-24; |
| Manganez                                       | 1 - <5%       | 7439-96-5    | 231-105-1   | Sınıflandırılmamıştır                                     | #      | 01-2119449803-34; |
| Molibden                                       | 0,1 - <1%     | 7439-98-7    | 231-107-2   | Sınıflandırılmamıştır                                     | #      | 01-2119472304-43; |
| Silikon  | 0,1 - <1%     | 7440-21-3    | 231-130-8   | Sınıflandırılmamıştır                                     | #      | 01-2119480401-47; |
| Titanyum                                       | 0,1 - <1%     | 7440-32-6    | 231-142-3   | Sınıflandırılmamıştır                                     |        | Veri yok.         |
| Nikel  | 0,1 - <1%     | 7440-02-0    | 231-111-4   | Carc.: 2: H351<br>STOT RE: 1: H372<br>Skin Sens.: 1: H317 | #      | 01-2119438727-29; |
| (Cr), krom ve krom alaşımları veya bileşikler, | 0,1 - <1%     | 7440-47-3    | 231-157-5   | Sınıflandırılmamıştır                                     | #      | 01-2119485652-31; |

\* İçerik madde bir gaz olmadıkça, tüm konsantrasyonlar ağırlık itibarıyla yüzde cinsinden verilmiştir. Gaz konsantrasyonları ise hacim yüzdesi olarak verilmiştir.

# Bu maddenin işyeri maruz kalma sınırı(ları) bulunmaktadır.

CLP: SEA: Yönetmelik No. 28848

Bölüm 16 'da gösterilen tüm H-ifadeleri ile ilgili tam metin.

**Bileşimle ilgili Yorumlar:** Dönem "Tehlikeli Maddeler" Tehlike İletişim standartlarda tanımlanan bir terim olarak yorumlanması gerektiğini ve mutlaka bir kaynak tehlike varlığını anlamına gelmez. Ürün ilave tehlikeli olmayan maddeler içerebilir veya kullanım koşulu altında, ek bileşikler oluşturabilir. Daha fazla bilgi için Bölüm 2 ve 8 bakınız.

#### **Bölüm 4: İlk yardım önlemleri**

##### **4.1 İlk yardım önlemlerinin açıklaması**

**Solunum:** Nefes almakta güçlük ise havaya taşıyın. Nefes almıyorsa, suni teneffüs yapmak ve aynı anda tıbbi yardım alın.

**Ciltle Temas:** Kirlenen giysileri çıkarın ve su ve sabunla iyice yıkayın. kızarmış veya kabarmış deri veya termal yanıklar, bir kez tıbbi yardım alın.

**Gözlerle temas:** Bir acil tıp merkezine taşınan kadar bu üründen toz veya duman temiz, ılık su ile bol miktarda gözlerden yıkanmalıdır. Kurban olmak veya sıkıca kapalı gözlerini izin vermeyin. bir kerede tıbbi yardım alın.

Ark ışınları gözleri yaralayabilir. yastıklı pansuman ve geri kalanı ile gözleri, ışınları ark karanlık bir odada kurbanı taşımak, tedavi için gerekli kontakt lensler çıkartılmalı, kapak maruz kalırsa. semptomlar devam ederse tıbbi yardım alın.

**Yutma:** Alınmış ise kusturmaya, vb içme, yeme, sigara gibi ağız faaliyetlerine el sırasında parçacık yenmesi neden olabilir, metal dumanı ya da tozu ile el giyim, gıda ve içecek temasından kaçının. zehir kontrol merkezine başvurun. zehir kontrol merkezi, aksi takdirde tavsiyelerde sürece, su ile iyice ağızını yıkayın. Semptomlar ortaya çıkarsa, bir kerede tıbbi yardım isteyin.

##### **4.2 Akut ve sonradan görülen önemli belirtiler ve etkiler:**

Kısa vadeli duman ve gazlar kaynak gelen ve müttefik süreçler (akut) overexposure metal duman ateş, baş dönmesi, mide bulantısı ya da kuruluk veya burun, boğaz, veya gözlerde tahriş olarak rahatsızlık neden olabilir. önceden var olan solunum problemleri (örn astım, amfizem) şiddetlendirebilir. Uzun vadeli (akciğer demir yatakları) siderosis yol açabilir duman ve gazlar kaynak gelen ve müttefik süreçler (kronik) aşırı maruz kalma, merkezi sinir sistemi üzerindeki etkileri, bronşit ve diğer solunum etkileri. Daha fazla bilgi için Bölüm 11'e bakın.

##### **4.3 Tıbbi müdahale ve özel tedavi gereği için ilk işaretler**

**Zararlılıklar:** Kaynak ile bağlantılı tehlikeleri ve ve piring olarak benzeri işlemler karmaşıktır ve elektrik şoku, fiziksel suşlar, radyasyon yanıkları (göz flaş), sıcak olması nedeniyle, metal veya sıçramasında termal yanıklar sınırlı fiziksel ve sağlık gibi tehlikeler ancak içerebilir ve dumanlar, gazlar veya tozlara aşırı maruz potansiyel sağlık etkileri potansiyel olarak bu ürünün kullanımı sırasında ortaya çıkan. Daha fazla bilgi için Bölüm 11'e bakın.

**Muamele:** Semptomatik olarak tedavi edin.

**Bölüm 5: Yangınla mücadele önlemleri**

|   |   |
|---|---|
| <b>Genel Yangın Tehlikeleri:</b>                            | Sevk edildiğinde bu ürün yanmaz. Bununla birlikte, kaynak ark ve kıvılcıklar yanı sıra açık alev ve sıcak yüzeylere, yanıcı ve patlayıcı maddeleri ateşleyebilir ve lehimleme, lehimleme ile bağlantılı. Bu ürünü kullanmadan önce 'Kesme ve Diğer Sıcak Çalışma, Kaynak sırasında Yangın Önleme Standart' Oku ve Amerikan Ulusal Standart Z49.1, "Emniyet In Kaynak, Kesme ve Müttefik İşlemler" ve National Fire Protection Association NFPA 51B anlıyoruz. |
| <b>5.1 Yangın söndürücüler</b>                              |   |
| <b>Uygun yangın söndürme malzemesi:</b>                     | Teslim edildiği şekliyle, ürün yanmaz. ortamda Yangın durumunda: Uygun yangın söndürme maddesi kullanın.  |
| <b>Uygun Olmayan Söndürme Ortamı:</b>                       | Yangını söndürmek için su fışkırtmayın, yangını yayar.  |
| <b>5.2 Madde veya karışımdan kaynaklanan özel zararlar:</b> | Kaynak ark ve kıvılcıklar tutuşan ve yanıcı maddeleri tutuşturabilir.   |
| <b>5.3 Yangın söndürme ekipleri için tavsiyeler</b>         |   |
| <b>için tavsiyeler:</b>                                     | Standart yangın söndürme prosedürleri uygulayın ve diğer maddelere karışması halinde meydana gelebilecek tehlikeleri göz önünde bulundurun.   |
| <b>İtfaiyeciler için özel koruyucu ekipman:</b>             | Yangına karşı mücadelede solunumu koruyucu aygıtın seçilmesi: İş yerindeki yangına karşı genel tedbirlere uyun. Yangın halinde bağırsız solunma aygıtı ve tam koruyucu giysi kullanılacaktır.   |

**BÖLÜM 6: KAZA SONUCU YAYILMAYA KARŞI ÖNLEMLER**

|   |   |
|---|---|
| <b>6.1 Kişisel önlemler, koruyucu donanım ve acil durum prosedürleri:</b> | havadaki toz ve / veya duman varsa, yeterli mühendislik kontrolleri kullanın ve gerekirse, kişisel korunma zararlarına maruz kalmamak için. Bölüm 8 tavsiyelerine başvurun.   |
| <b>6.2 Çevresel önlemler:</b>   | Çevreye salınmasına mani olun. Eğer yapılması güvenli ise, daha fazla sızmasına ya da dökülmesine mani olun. Su yollarına veya lağımlara bulaştırmayın. Tüm büyük döküntüler hakkında çevre sorumlusu bilgilendirilecektir.   |
| <b>6.3 Muhafaza etme ve temizleme için yöntemler ve materyaller:</b>      | Kum veya başka bir dingin emici maddeye emdirin. Eğer bir risk yoksa, maddenin akmasını durdurun. toz üreten Bölüm 8. kaçının kişisel koruyucu ekipman önlemleri gözlemleyerek, hemen dökülmeleri temizlemek. Herhangi bir drenaj, kanalizasyon veya su kaynaklarının girmesini ürünü önleyin. uygun şekilde bertaraf edilmesi için Bölüm 13'e bakınız. |
| <b>6.4 Diğer bölümlere atıflar:</b>                                       | Daha fazla özellik için, bkz. SDS'de bölüm 8.   |

**BÖLÜM 7: ELLEÇLEME VE DEPOLAMA:**

**7.1 Güvenli elleçleme için önlemler:**

Toz oluşumunu önlemek. Yerlerde Uygun egzoz havalandırma sağlayın toz biçimlilik olduğu idi.

Oku ve üreticinin talimat ve ürün üzerinde ihtiyati etiketi anlayın.  
Www.lincolnelectric.com/safety~~pobj Lincoln Emniyet Yayınları bakın. Bkz Amerikan Ulusal Standart 49.1, Amerikan Kaynak Derneği, <http://pubs.aws.org> ve OSHA Yayın 2206 (29CFR1910), ABD Devlet Baskı Dairesi, www.gpo tarafından yayınlanmıştır "Emniyet In Kaynak, Kesme ve Müttefik Süreçleri" gov.

**7.2 Uyuşmazlıkları da içeren güvenli depolama için koşullar:**

Kapalı orijinal ambalajında kuru bir yerde depolayın. Yerel/bölgesel/ulusal yönetmeliklere uygun olarak depolayın. Geçimsiz maddelerden uzakta saklayın.

**BÖLÜM 8: MARUZ KALMA KONTROLLERİ/KİŞİSEL KORUNMA****8.1 Kontrol parametreleri**

MAC, PEL, TLV ve diğer maruziyet sınır değerleri elemanı ve form başına değişebilir - yanı sıra ülke başına. Tüm ülkeye özgü değerler yer almaz. Hiçbir mesleki maruziyet sınır değerleri aşağıda listelenmiştir, lütfen yerel otorite hala geçerli değerlere sahip olabilir. Yerel ya da ulusal maruziyet sınır değerlerine bakın.

**Kontrol parametreleri****İş Yerindeki Maruz Kalma Sınırları: Great Britain**

| Kimyasal Kimlik                                      | Tip  | Maruz Kalma Sınır Değerleri | Kaynak  |
|--|------|-----------------------------|---|
| Manganez - Solunabilir kısım. - Mn olarak            | TWA  | 0,05 mg/m3                  | AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (02 2017) |
| Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon - Mn olarak | TWA  | 0,2 mg/m3                   | AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (02 2017) |
| Manganez - Solunabilir kısım.                        | TWA  | 0,050 mg/m3                 | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL (2014)                          |
| Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon             | TWA  | 0,200 mg/m3                 | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL (2014)                          |
| Manganez - Solunabilir kısım. - Mn olarak            | TWA  | 0,05 mg/m3                  | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (08 2018)   |
| Manganez - Teneffüs edilebilir fraksiyon - Mn olarak | TWA  | 0,2 mg/m3                   | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (08 2018)   |
| Molibden - Mo olarak                                 | TWA  | 10 mg/m3                    | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (2007)  |
|  | STEL | 20 mg/m3                    | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (2007)  |
| Silikon - Solunabilir toz.                           | TWA  | 10 mg/m3                    | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (2007)  |
|  | TWA  | 4 mg/m3                     | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (2007)  |
| Nikel - Ni olarak                                    | TWA  | 0,5 mg/m3                   | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (2007)  |
| Nikel - Solunabilir kısım. - Ni olarak               | TWA  | 0,005 mg/m3                 | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL (2014)                          |
| Nikel - Solunabilir kısım.                           | TWA  | 0,005 mg/m3                 | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa   |

|  |     |                       |   |
|--|-----|-----------------------|---|
| (Cr), krom ve krom alaşımları veya bileşikler,                           | TWA | 0,5 mg/m <sup>3</sup> | Komisyonu - SCOEL (2014)<br>İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) (2007)                                    |
|  | TWA | 2 mg/m <sup>3</sup>   | AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (12 2009) |
| (Cr), krom ve krom alaşımları veya bileşikler, - Toplam toz. - Cr olarak | TWA | 2,0 mg/m <sup>3</sup> | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL (2014)                          |

**Biyolojik Sınır Değerler: Great Britain**

Bileşenlerin hiç birinin atanmış maruz kalma sınırları yoktur.

**Biyolojik Sınır Değerler: ACGIH**

Bileşenlerin hiç birinin atanmış maruz kalma sınırları yoktur.

**Kullanma koşulları kapsamında ek maruz kalma sınırları: Great Britain**

| Kimyasal Kimlik  | Tip  | Maruz Kalma Sınır Değerleri | Kaynak   |
|------------------|------|-----------------------------|--|
| Karbon dioksit   | TWA  | 5.000 ppm                   | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)  |
|                  | STEL | 15.000 ppm                  | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)  |
|                  | TWA  | 5.000 ppm                   | AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren) |
| Karbonmonoksit   | STEL | 100 ppm                     | AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren) |
|                  | TWA  | 20 ppm                      | AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren) |
|                  | STEL | 100 ppm                     | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL                                  |
|                  | TWA  | 20 ppm                      | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL                                  |
|                  | STEL | 200 ppm                     | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)  |
|                  | TWA  | 30 ppm                      | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)  |
|                  | TWA  | 20 ppm                      | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)  |
|                  | STEL | 100 ppm                     | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)  |
| Nitrojen dioksit | TWA  | 0,5 ppm                     | AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren) |
|                  | STEL | 1 ppm                       | AB. Direktifler gösterge Maruz kalma sınır değerleri 91/322 / EEC sayılı, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC, 2009/161 / EU (gösteren) |
|                  | STEL | 1 ppm                       | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL                                  |
|                  | TWA  | 0,5 ppm                     | AB. Mesleki maruziyet limitinin üzerinde Bilimsel Komitesi (SCOELs), Avrupa Komisyonu - SCOEL                                  |
|                  | TWA  | 0,5 ppm                     | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels)  |

|      |      |         |   |
|------|------|---------|---|
|      | STEL | 1 ppm   | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) |
| Ozon | STEL | 0,2 ppm | İngiltere'deki EH40 İşyeri Maruz Kalma Sınırları (Wels) |

**Kullanma koşulları kapsamında ek maruz kalma sınırları: ABD**

| Kimyasal Kimlik  | Tip     | Maruz Kalma Sınır Değerleri | Kaynak   |
|------------------|---------|-----------------------------|--|
| Karbon dioksit   | TWA     | 5.000 ppm                   | ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (12 2010)              |
|                  | STEL    | 30.000 ppm                  | ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (12 2010)              |
|                  | PEL     | 5.000 ppm 9.000 mg/m3       | Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006) |
| Karbonmonoksit   | TWA     | 25 ppm                      | ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (12 2010)              |
|                  | PEL     | 50 ppm 55 mg/m3             | Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006) |
| Nitrojen dioksit | TWA     | 0,2 ppm                     | ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (02 2012)              |
|                  | Ceiling | 5 ppm 9 mg/m3               | Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006) |
| Ozon             | PEL     | 0,1 ppm 0,2 mg/m3           | Hava Bulaşanlar için ABD OSHA Tablo Z-1 Sınırları (29 CFR 1910.1000) (02 2006) |
|                  | TWA     | 0,05 ppm                    | ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)              |
|                  | TWA     | 0,20 ppm                    | ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)              |
|                  | TWA     | 0,10 ppm                    | ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)              |
|                  | TWA     | 0,08 ppm                    | ABD. ACGIH Eşik Limit Değerleri, değiştirildiği haliyle (03 2014)              |

**8.2 Maruz kalma kontrolleri****Uygun Mühendislik Kontrolleri**

Havalandırma: işçinin solunum bölgesinde ve genel alandan duman ve gazları tutmaya yay, alev veya ısı kaynağında yeterli havalandırma ve lokal gazlar kullanın. dumanlar dışarı başını tutmak için operatöre eğitin. Mümkün olduğunca düşük pozlama tutun.

**Kişisel koruyucu ekipman gibi, bireysel korunma önlemleri****Genel bilgiler.:**

Maruziyet Kılavuzu: Aşırı maruziyet olasılığını azaltmak için uygun havalandırma ve kişisel koruyucu ekipmanlar (PPE) gibi kontrolleri kullanın. Aşırı maruziyet, geçerli olan yerel sınırların, American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) Eşik Sınır Değerlerinin (TLV'ler) ya da İş Güvenliği ve Sağlığı İdaresinin (OSHA) Kabul edilebilir Maruziyet Sınırlarının (PEL'ler) aşılması anlamına gelir. İşyeri maruziyet düzeyleri, yetkin endüstriyel hijyen değerlendirmeleriyle belirlenmelidir. Maruziyet düzeylerinin, hangisinin daha düşük olmasına bağlı olarak, geçerli yerel sınır, TLV ya da PEL'in altında olduğu onaylanmadığı sürece solunum cihazı kullanımı gereklidir. Bu kontrollerin eksik olması durumunda, dumandaki ya da havada uçuşan partiküller de dahil olmak üzere, bir ya da daha fazla bileşene aşırı maruziyet meydana gelerek sağlığa zarar verici durumlar oluşturabilir. ACGIH'ye göre, TLV'ler ve Biyolojik Maruziyet Endeksleri (BEI'lar) "ACGIH'in neredeyse tüm çalışanların sağlığa olumsuz etkiler olmaksızın tekrar tekrar maruz kalabileceğine inandığı durumları temsil eder". ACGIH ayrıca, TLV-TWA'nın güvenli ve tehlikeli maruziyetler arasında ince bir çizgiyi göstermek için



kullanılmaması ve sağlığa yönelik tehlikelerin kontrolünde bir kılavuz olarak kullanılması ve gerektiğini de belirtir. Sağlığa yönelik tehlike yaratma potansiyeli olan bileşenlerle ilgili bilgi için 10. Bölüme bakınız. Kaynak dolgu ve malzeme, istenmeyen miktarda bir eleman olarak krom içerebilir bağlanmaktadır. krom içeren malzemeler duman bir yan ürün olarak altı değerli krom (CrVI) ve diğer krom bileşiklerinin bir miktar üretebilir. 2018 yılında Resmi Endüstriyel Hijyen Amerikan (ACGIH) / m<sup>3</sup> 0.2 ug metreküp havada (50 g / m<sup>3</sup>) başına 50 mikrogram dan değerli krom için Eşik Sınır Değeri (TLV) indirdi. Bu yeni sınırlar anda, ya da TLV yukarıda CrVI pozlama yeterli havalandırma sağlanmadığı durumlarda mümkün olabilir. CrVI bileşikler akciğer kanseri ve sinüs kanseri risk oluşturduğu IARC ve NTP listelerinde bulunmaktadır. İş yeri koşulları seviyeleri değişir benzersiz ve kaynak dumanı teşhir ediyorlar. İşyeri maruziyet değerlendirmeler Maruz sınırların altında olup olmadığını belirlemek için ve ne zaman overexposures önlenmesi için gerekli önerilerde bulunmak, bu tür bir sanayi hijyen olarak, uzman kişiler tarafından yapılmalıdır.

**Göz/yüz korunması:**

kask takın veya açık ark işlemleri için filtre lens gölge numarası 12 veya daha koyu ile yüz kalkanı kullanın - ya da süreç ve ayarlara dayalı, ANSI Z49.1, Bölüm 4'te belirtildiği gibi önerileri uygulayın. tozaltı veya elektro işlemler için belirli bir lens gölge önerisi. Uygun ekranlar ve flaş gözlük sağlayarak başkalarını koruyun.

**Derinin korunması**  
**Elleri Koruma:**

Koruyucu eldiven kullanın. Uygun eldiven, eldiven dağıtıcısı tarafından tavsiye olunabilir.

**Başka:**

Koruyucu Giysi: Radyasyona, açık alevlere, sıcak yüzeylere, kıvılcımlara ve elektrik çarpmalarına karşı yaralanmayı önlemeye yardımcı olan el, kafa ve vücut koruyucu giyin. Bak Z49.1. En azından, kaynakçı eldivenleri ve kaynak esnasında koruyucu bir yüz kalkanı içerir ve kaynak, sert lehimleme ve lehimleme esnasında kol korumaları, önlükler, şapkalar, omuz koruması ve koyu renkli kıyafetler içerebilir. Kuru eldivenler deliksiz veya yarık dikişler giyin. Operatöre, elektrikle çalışan parçaların veya elektrotların deriye temas etmesine izin vermemesini öğretin. . . veya ıslak olduklarında giysi veya eldiven kullanın. Kuru kontrplak, lastik paspaslar veya diğer kuru yalıtım kullanarak iş parçasından ve zeminden kendinizi izole edin.

**Solunum Sisteminin**  
**Korunması:**

dumanın dışarı başını tutmak. solunum bölgesi ve genel alandan duman ve gazları tutmak için yeterli havalandırma ve yerel egzoz kullanın. maruziyet değerlendirmelerinin geçerli maruz kalma sınırlarının altında olmadıkça onaylı bir solunum kullanılmalıdır.



**Sağlık tedbirleri:**

Kullanma sırasında birşey yemeyin, içmeyin veya sigara içmeyin. Maddeyi kullandıktan sonra ellerin yıkanması ve madde ile çalışırken yemek yememek, su içmemek ve/veya sigara içmemek gibi iyi personel hijyen önlemlerin alındığından daima emin olun. İş giysilerini (önlükleri) rutin olarak yıkayarak kirliliklerden temizleyin. Temizlenmesi mümkün olmayan kirlilik bulaşmış ayakkabıları atın. İşçiler yıpranmış ise kaynakçı kask içinde ya da işçinin solunum bölgesinde bir hava numunesi olarak maruz kaldığı duman ve gazların bileşimi ve miktarını belirlemek. riskler limitlerin altında değilse havalandırmayı geliştirin. Amerikan Kaynak Derneği, [www.aws.org](http://www.aws.org) temin ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 ve F1.5, bkz.

**Bölüm 9: Fiziksel ve kimyasal özellikler****9.1 Temel fiziksel ve kimyasal özellikler hakkında bilgi**

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| <b>Görünüş:</b>                                | Katı kaynak teli veya çubuk |
| <b>Hal:</b>                                    | Katı                        |
| <b>Biçim:</b>                                  | Katı                        |
| <b>Renk:</b>                                   | Veri yok.                   |
| <b>Koku:</b>                                   | Veri yok.                   |
| <b>Koku Eşiği:</b>                             | Veri yok.                   |
| <b>pH değeri:</b>                              | Veri yok.                   |
| <b>Erime Noktası:</b>                          | Veri yok.                   |
| <b>Kaynama Noktası:</b>                        | Veri yok.                   |
| <b>Parlama Noktası:</b>                        | Veri yok.                   |
| <b>Buharlaştırma Hızı:</b>                     | Veri yok.                   |
| <b>Alevlenirlik (katı, gaz):</b>               | Veri yok.                   |
| <b>Üst Alevlenirlik veya Patlayıcı Limiti:</b> | Veri yok.                   |
| <b>Alt Alevlenirlik veya Patlayıcı Limiti:</b> | Veri yok.                   |
| <b>Buhar basıncı:</b>                          | Veri yok.                   |
| <b>Buhar yoğunluğu (hava=1):</b>               | Veri yok.                   |
| <b>Yoğunluk:</b>                               | Veri yok.                   |
| <b>Bağıl yoğunluk:</b>                         | Veri yok.                   |
| <b>Çözünürlük(ler)</b>                         |                             |
| <b>Suda Çözünürlük:</b>                        | Veri yok.                   |
| <b>Çözünürlük (Diğer):</b>                     | Veri yok.                   |
| <b>Dağılım katsayısı (n-oktanol/su):</b>       | Veri yok.                   |
| <b>Kendiliğinden Tutuşma Sıcaklığı:</b>        | Veri yok.                   |
| <b>Bozunma sıcaklığı:</b>                      | Veri yok.                   |
| <b>SADT:</b>                                   | Veri yok.                   |
| <b>Vizkosite:</b>                              | Veri yok.                   |
| <b>Patlayıcı özellikler:</b>                   | Veri yok.                   |
| <b>Okside edici nitelikler:</b>                | Veri yok.                   |

**BÖLÜM 10: KARARLILIK VE TEPKİME**

|   |  |
|---|--|
| <b>10.1 Tepkime:</b>                      | ürün kullanım, depolama ve nakliye şartlarında reaktif olmayan.  |
| <b>10.2 Kimyasal kararlılık:</b>          | Normal koşullar altında madde durağandır.  |
| <b>10.3 Zararlı tepkime olasılığı:</b>    | Normal şartlar altında yoktur.   |
| <b>10.4 Kaçınılması gereken durumlar:</b> | Isıya ya da kirlenmesine mani olun.  |
| <b>10.5 Zararlı bozunma ürünleri:</b>     | Kuvvetli asitler. Kuvvetli oksitleyici müstahzarlar. Kuvvetli Bazlar   |
| <b>10.6 Zararlı bozunma ürünleri:</b>     | <p>kaynak ve müttefik süreçlerden duman ve gazlar, sadece sınıflandırılabilir edilemez. Her iki yapısı ve miktarı, kullanılan işlem, prosedür ve elektrotlar kaynak yapılan metal bağlıdır. Ayrıca işçiler maruz kalabileceği duman ve gazların bileşimi ve miktarı etkileyen diğer durumlar şunlardır: Metal üzerine kaplama, kaynakçı sayısı ve işçi bölümünün kapasitesini (kaplama, boya gibi, ya da galvanizleme) kaynak yapılan kalite ve havalandırma miktarı, dumanı sütunundan göre kaynakçı baş pozisyonu yanı sıra, atmosferde kirleticilerin varlığı (örneğin temizlik ve yağ giderme faaliyetlerinden klorlanmış hidrokarbon buharları olarak.)</p> <p>elektrot tüketilen zaman, oluşturulan duman ve gaz bozunma ürünleri normal çalışma Bölüm 3. Bozunma ürünleri listelenen bileşenlerden yüzde formu farklıdır dahil Bölüm 3'te gösterilen malzemelerin buharlaşması reaksiyon veya oksidasyon kaynaklanan bu artı vb taban metal ve kaplama, gelenler, yukarıda belirtildiği gibi. ark kaynağı sırasında üretilen mantıksal olarak duman bileşenleri, demir, manganez ve bir kaynak sırasında tüketilebilir veya baz metal içinde mevcut diğer metallerin oksitlerini içerir. Altı değerli krom bileşikler sarf veya krom içerirler baz metallerin kaynak dumanı olabilir. Gaz ve partikül florür florür ihtiva sarf kaynak dumanı olabilir. Gaz şeklindeki reaksiyon ürünleri, karbon monoksit ve karbon dioksit ihtiva edebilir. Ozon ve azot oksitler ark radyasyon tarafından oluşturulabilir.</p> |

## BÖLÜM 11: TOKSİKOLOJİK BİLGİLER

|   |   |
|---|---|
| <b>Genel bilgiler.:</b>                             | Uluslararası Kanseri Araştırma Kuruluşu (International Agency for Research on Cancer, IARC) kaynaklama işleminden yayılan kaynak buharları ve morötesi radyasyonun insanlar üzerinde kanserojen etkisi olduğunu belirledi (Grup 1). IARC'ye göre kaynak buharları akciğerde kansere neden olduğu anlaşıldı ve böbrek kanserine neden olduğuna dair bulgulara rastlandı. Bununla birlikte IARC, kaynaklama işleminden yayılan morötesi radyasyonun oküler melanoma neden olduğunu açıkladı. IARC kanal açma, pirinç kaynağı, karbon ark veya plazma ark kesme ve lehim kullanımının kaynaklamaya son derece yakın olduğunu belirtti. Bu ürünü kullanmadan önce imalatçının talimatlarını, Güvenlik Veri Sayfalarını ve tedbir etiketlerini okuyup anlayın. |
| <b>Muhtemel maruz kalma yollarıyla ilgili bilgi</b> |   |
| <b>Soluma:</b>                                      | kaynak sarf kullanımı ile ilgili potansiyel kronik sağlık tehlikeleri maruziyet inhalasyon için en uygulanabilir. Bölüm 11 Soluma ifadelerine bakın.  |

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>Ciltle Temas::</b>  | Ark ışınları cildi yakabilir. Cilt kanseri bildirilmiştir.                                |
| <b>Gözlerle temas:</b> | Ark ışınları gözleri yaralayabilir.   |
| <b>Yutma:</b>          | alımından Sağlık yaralanmaları bilinen veya normal kullanım şartlarında beklenmemektedir. |

**Fiziksel, kimyasal ve toksikolojik özellikler ile ilgili belirtiler**

|                |   |
|----------------|---|
| <b>Soluma:</b> | Kısa vadeli duman ve gazlar kaynak gelen ve müttefik süreçler (akut) overexposure metal duman ateş, baş dönmesi, mide bulantısı ya da kuruluk veya burun, boğaz, veya gözlerde tahriş olarak rahatsızlık neden olabilir. önceden var olan solunum problemleri (örn astım, amfizem) şiddetlendirebilir. Uzun vadeli (akciğer demir yatakları) siderosis yol açabilir duman ve gazlar kaynak gelen ve müttefik süreçler (kronik) aşırı maruz kalma, merkezi sinir sistemi üzerindeki etkileri, bronşit ve diğer solunum etkileri. |
|----------------|---|

**11.1 Toksik etkiler hakkında bilgi****Akut toksisite (muhtemel maruz kalma yolların tümünü listeleyin)****Akut toksisite (Yutma)**

|                               |                         |
|-------------------------------|-------------------------|
| <b>Ürün:</b>                  | Sınıflandırılmamıştır   |
| <b>Tanımlanan Madde(ler):</b> |                         |
| Demir                         | LD 50 (мyуm): 98,6 g/kg |

**Cilt teması**

|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| <b>Ürün:</b> | Sınıflandırılmamıştır |
|--------------|-----------------------|

**Soluma**

|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| <b>Ürün:</b> | Sınıflandırılmamıştır |
|--------------|-----------------------|

**Tekrarlayıcı alımda toksisite**

|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| <b>Ürün:</b> | Sınıflandırılmamıştır |
|--------------|-----------------------|

**Cilt Aşınması/Tahrişi:**

|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| <b>Ürün:</b> | Sınıflandırılmamıştır |
|--------------|-----------------------|

**Ciddi göz hasarı/göz tahrişi**

|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| <b>Ürün:</b> | Sınıflandırılmamıştır |
|--------------|-----------------------|

**Solunum Veya Cilt Hassasiyeti**

|              |                       |
|--------------|-----------------------|
| <b>Ürün:</b> | Sınıflandırılmamıştır |
|--------------|-----------------------|

**Kanserojenite**

|              |  |
|--------------|--|
| <b>Ürün:</b> | Ark ışınları: Cilt kanseri bildirilmiştir. |
|--------------|--|

**IARC, İnsanlar için Karsinojenik Risklerin Değerlendirilmesine İlişkin Monograflar:****Tanımlanan Madde(ler):**

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Nikel                       | Genel değerlendirme: 2B. İnsanlar İçin Karsinojen Olabilir.             |
| (Cr), krom ve krom          | Genel değerlendirme: 3. İnsanlar için karsinojenitesi olan madde olarak |
| alaşımları veya bileşikler, | sınıflandırılmamıştır.  |

**Eşey hücre mutajenitesi**

**In vitro**  
**Ürün:** Sınıflandırılmamıştır

**In vivo**  
**Ürün:** Sınıflandırılmamıştır

**Üreme sistemi toksisitesi**  
**Ürün:** Sınıflandırılmamıştır

**Belirli Hedef Organ Toksisitesi - Tek maruz kalma**  
**Ürün:** Sınıflandırılmamıştır

**Belirli Hedef Organ Toksisitesi - Tekrarlı maruz kalma**  
**Ürün:** Sınıflandırılmamıştır

**Aspirasyon zararı**  
**Ürün:** Sınıflandırılmamıştır

**Diğer etkiler:** Organik polimerler, çeşitli kaynak dolgu üretiminde kullanılabilir. ürünlerin kendi ayrışmaya aşırı maruz kalma polimer duman ateşi olarak bilinen bir durum neden olabilir. Polimer duman ateşi genellikle ya vücut sıcaklığında artışa olmadan hafif pulmoner tahriş gibi belirtiler gibi gribi sunumu ile maruz kalma 4 ila 8 saat içinde ortaya çıkar. maruz kalma İşaretler beyaz kan hücre sayısında bir artış içerebilir. Semptomların Çözünürlük genellikle genellikle daha uzun 48 saat süren değil, hızlı gerçekleşir.

**Kullanma koşulları kapsamında fiziksel, kimyasal ve toksikolojik özelliklerle ilgili semptomlar**

**Kullanma koşulları kapsamında ek toksikolojik bilgiler:**

**Akut toksisite**

**Soluma**

**Tanımlanan Madde(ler):**

|                  |                                 |
|------------------|---------------------------------|
| Karbon dioksit   | LC Lo (İnsan, 5 min): 90000 ppm |
| Karbonmonoksit   | LC 50 (มนุษย์, 4 sa): 1300 ppm  |
| Nitrojen dioksit | LC 50 (มนุษย์, 4 sa): 88 ppm    |
| Ozon             | LC Lo (İnsan, 30 min): 50 ppm   |

**Diğer etkiler:**

**Tanımlanan Madde(ler):**

|                  |                                |
|------------------|--------------------------------|
| Karbon dioksit   | boğulma                        |
| Karbonmonoksit   | Carboxyhemoglobinemia          |
| Nitrojen dioksit | Alt solunum yollarında tahrişe |

## **BÖLÜM 12: EKOLOJİK BİLGİLER**

### **12.1 Ekotoksidite**

**Sucul ortam için zararlı:**

**Balık**

|                        |  |
|------------------------|--|
| Ürün:                  | Sınıflandırılmamıştır.   |
| Tanımlanan Madde(ler): |  |
| Molibden               | LC 50 (ปลาเทราต์สีรุ้ง, ปลาเทราต์โคนันต์สั้น (Oncorhynchus mykiss), 96 sa): 800 mg/l         |
| Nikel                  | LC 50 (Fathead minnow (Yassı kafalı golyan balığı) (Pimephales promelas), 96 sa): 2,916 mg/l |

**Suda Yaşayan Omurgasızlar**

|                        |  |
|------------------------|--|
| Ürün:                  | Sınıflandırılmamıştır.                           |
| Tanımlanan Madde(ler): |  |
| Manganez               | EC50 (Su piresi (Daphnia magna), 48 sa): 40 mg/l |
| Nikel                  | EC50 (Su piresi (Daphnia magna), 48 sa): 1 mg/l  |

**Sulu ortam üzerindeki kronik tehlikeleri:****Balık**

|       |                        |
|-------|------------------------|
| Ürün: | Sınıflandırılmamıştır. |
|-------|------------------------|

**Suda Yaşayan Omurgasızlar**

|       |                        |
|-------|------------------------|
| Ürün: | Sınıflandırılmamıştır. |
|-------|------------------------|

**Suda Yaşayan Bitkilere Toksisitesi**

|       |                        |
|-------|------------------------|
| Ürün: | Sınıflandırılmamıştır. |
|-------|------------------------|

**12.2 Kalıcılık ve bozunabilirlik****Biyolojik bozunabilirlik**

|       |           |
|-------|-----------|
| Ürün: | Veri yok. |
|-------|-----------|

**12.3 Biyobirikim potansiyeli****Biyokonsantrasyon Faktörü (BCF)**

|                        |   |
|------------------------|---|
| Ürün:                  | Veri yok.   |
| Tanımlanan Madde(ler): |   |
| Nikel                  | Dreissena polymorpha, Biyokonsantrasyon Faktörü (BCF): 5.000 - 10.000 (Lotic) Biyokonsantrasyon faktör kuru ağırlık doku konsantrasyonu kullanılarak hesaplanır |

**12.4 Toprakta hareketlilik:**

Veri yok.

**12.5 PBT ve vPvB  
değerlendirmesinin  
sonuçları:**

Veri yok.

**12.6 Diğer olumsuz etkiler:**

Veri yok.

**12.7 Ek Bilgiler:**

Veri yok.

**BÖLÜM 13: BERTARAF ETME BİLGİLERİ****13.1 Atık işleme yöntemleri****Genel bilgiler.:**

Atıkların oluşmasından kaçınılmalıdır veya mümkün olduğunda en aza indirilmelidir. Ne zaman pratik bir çevresel olarak kabul edilebilir, düzenleyici uyumlu bir şekilde geri dönüşüm. yürürlükteki tüm Federal, Eyalet İl ve Yerel şartlarına uygun olarak geri-dönüşümsüz ürünlerin

bertaraf edin.

**Bertaraf Talimatları:**

Bu ürünün atılması bir Tehlikeli Atık olarak düzenlenebilir. kaynak işleminden bir kaynak sırasında tüketilebilir ve / veya yan ürün, baryum veya krom gibi ağır metallerin sızabilir seviyeleri içerebilir (dahil fakat cüruf, toz, vb bunlarla sınırlı değildir). Atma işleminden önce, temsili bir örnek herhangi bileşenler düzenlenmiş eşik seviyesinin üstünde var olup olmadığını belirlemek için ABD EPA toksisite Karakteristik Yıkama İşlemi (TCLP) uyarınca analiz edilmelidir. Federal, Eyalet ve Yerel Yönetmeliğine göre çevresel olarak kabul edilebilir biçimde herhangi bir ürünü, kalıntıyı, tek kullanımlık bir kap veya astar atın.

**Kirlenmiş Ambalaj:**

İçeriği/kabı uygun bir muamele ile ve bir bertaraf tesisinde mevcut yasalara ve yönetmeliklere ve ürünün bertaraf sırasındaki özelliklerine uygun bir şekilde bertaraf edin.

**BÖLÜM 14: TAŞIMACILIK BİLGİLERİ****ADR**

|   |                  |
|---|------------------|
| 14.1 UN Numarası:                       |                  |
| 14.2 Uygun UN taşımacılık adı:          | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı |                  |
| Sınıf:                                  | NR               |
| Etiket(ler):                            | —                |
| Tehlike No. (ADR):                      | —                |
| Tünel yasaklama kodu:                   |                  |
| 14.4 Ambalajlama grubu:                 | —                |
| Sınırlı miktarda                        |                  |
| Kabul edilen miktar                     |                  |
| 14.5 Denizleri Kirletici                | Hayır            |

**ADN**

|   |                  |
|---|------------------|
| 14.1 UN Numarası:                       |                  |
| 14.2 Uygun UN taşımacılık adı:          | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı |                  |
| Sınıf:                                  | NR               |
| Etiket(ler):                            | —                |
| Tehlike No. (ADR):                      | —                |
| 14.4 Ambalajlama grubu:                 | —                |
| Sınırlı miktarda                        |                  |
| Kabul edilen miktar                     |                  |
| 14.5 Denizleri Kirletici                | Hayır            |

**RID**

|   |                  |
|---|------------------|
| 14.1 UN Numarası:                       |                  |
| 14.2 Uygun UN taşımacılık adı:          | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı |                  |
| Sınıf:                                  | NR               |
| Etiket(ler):                            | —                |
| 14.4 Ambalajlama grubu:                 | —                |
| 14.5 Denizleri Kirletici                | Hayır            |

**IMDG**

- 14.1 UN Numarası:  
14.2 Uygun UN taşımacılık adı: NOT DG REGULATED  
14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:  
Sınıf: NR  
Etiket(ler): –  
EmS No.: –  
14.4 Ambalajlama grubu: –  
Sınırlı miktarda  
Kabul edilen miktar  
14.5 Denizleri Kirletici Hayır

**IATA**

- 14.1 UN Numarası:  
14.2 Sevkiyat özel adı: NOT DG REGULATED  
14.3 Taşımacılık zararlılık sınıf(lar)ı:  
Sınıf: NR  
Etiket(ler): –  
14.4 Ambalajlama grubu: –  
Yalnız kargo uçak :  
Yolcu ve kargo uçağı :  
Sınırlı miktarda:  
Kabul edilen miktar  
14.5 Denizleri Kirletici Hayır  
Yalnız kargo uçak: İzin Verilmiştir.

**14.7 MARPOL 73/78 ek II ve IBC koduna göre dökme taşımacılık:** Kullanılabilir değil

**BÖLÜM 15: MEVZUAT BİLGİLERİ****15.1 Madde veya karışıma özgü güvenlik, sağlık ve çevre mevzuatı:****AB Yönetmelikleri**

**Ozon tabakasını tüketen maddelerle ilgili Yönetmelik (EC) No. 2037/2000:** hiçbir

**Ozon tabakasını tüketen maddelerle ilgili Yönetmelik (EC) No. 2037/2000:** hiçbir

**Kalıcı organik çevre kirletici maddelerle ilgili Yönetmelik (EC) No. 850/2004:** hiçbir

**Tehlikeli kimyasal maddelerin ithalatı ve ihracatıyla ilgili Yönetmelik (EC) No. 649/2012:** hiçbir

**Düzeltildiği şekliyle, Yönetmelik (EC) No. 1907/2006 REACH Ek XIV Otorizasyona tabi maddeler:** hiçbir

**Yönetmelik (EC) No. 1907/2006 Ek XVII Pazarlanması ve kullanılmasıyla ilgili kısıtlamaya tabi maddeler:**

| Kimyasal terim | CAS Numarası | Konsantrasyon |
|----------------|--------------|---------------|
| Nikel          | 7440-02-0    | 0,1 - 1,0%    |

**İşyerinde karsinojenlere ve mutajenlere maruz kalmakla ilgili riskleri olan çalışanların korunmasıyla ilgili Yönerge 2004/37/EC.:** hiçbir



**Yönerge 92/85/EEC: Hamile çalışanların ve yeni doğum yapmış ya da emziren anne çalışanların güvenliği ve sağlığı ile ilgilidir.:**

| Kimyasal terim | CAS Numarası | Konsantrasyon |
|----------------|--------------|---------------|
| Nikel          | 7440-02-0    | 0,1 - 1,0%    |

**Yönerge 2012/18/EU (Seveso III): Tehlikeli maddelerle ilgili büyük kaza tehlikelerin kontrol edilmesiyle ilgilidir:**

| Kimyasal terim                                  | CAS Numarası | Konsantrasyon |
|---|--------------|---------------|
| (Zr gibi) Zirkonyum alaşımlar ve birleştirmeler | 7440-67-7    | 0 - <0,1%     |

**EC. Yönetmelik No. 166/2006 PRTR (Kirlетici Salınım ve Taşınım Kaydı), Ek II: Kirlетiciler:**

| Kimyasal terim  | CAS Numarası | Konsantrasyon |
|---|--------------|---------------|
| Nikel   | 7440-02-0    | 0,1 - 1,0%    |
| (Cr), krom ve krom alaşımları veya bileşikler,        | 7440-47-3    | 0,1 - 1,0%    |
| (Cu), bakır ve / veya bakır alaşımları ve bileşikler, | 7440-50-8    | 0 - <0,1%     |

**İşyerinde kimyasal maddelerle ilgili risklerden çalışanların korunmasına ilişkin Yönerge 98/24/EC:**

| Kimyasal terim  | CAS Numarası | Konsantrasyon |
|---|--------------|---------------|
| Nikel   | 7440-02-0    | 0,1 - 1,0%    |
| (Cu), bakır ve / veya bakır alaşımları ve bileşikler, | 7440-50-8    | 0 - <0,1%     |
| (Zr gibi) Zirkonyum alaşımlar ve birleştirmeler       | 7440-67-7    | 0 - <0,1%     |

#### Ulusal yönetmelikler

**Su Tehlike Sınıfı (WGK):** WGK 1: Biraz suya tehlikeli.

**INRS, Profesyoneller İçin Hastalıklar, Çalışma Tablosu- İlgili Hastalıklar**

Listelenmiştir: 44 bis  
44  
A

#### 15.2 Kimyasal Güvenlik Değerlendirmesi:

Hiçbir Kimyasal Madde Güvenlik Değerlendirme yapılmamıştır.

#### Envanter Durumu:

|  |   |
|--|---|
| Australia AICS:                          | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |
| Canada DSL Inventory List:               | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |
| Canada NDSL Inventory:                   | Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir. |
| Ontario Inventory:                       | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |
| China Inv. Existing Chemical Substances: | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Japan (ENCS) List:                    | Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir. |
| Japan ISHL Listing:                   | Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir. |
| Japan Pharmacopoeia Listing:          | Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir. |
| Korea Existing Chemicals Inv. (KECI): | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |
| Mexico INSQ:                          | Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir. |
| New Zealand Inventory of Chemicals:   | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |
| Philippines PICCS:                    | Bir veya daha fazla bileşen listelenmiş veya listeleme muaf değildir. |
| Taiwan Chemical Substance Inventory:  | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |
| TSCA listesi:                         | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |
| EINECS, ELINCS or NLP:                | Envanter ile uygundur ya da envantere uygundur.                       |

## Bölüm 16: Diğer bilgiler

### Tanımlar:

#### Referanslar

|      |                              |
|------|------------------------------|
| PBT  | biyo-birikimli               |
| vPvB | çok biyo-birikimi olan madde |

|   |  |
|---|--|
| <b>Veri ile ilgili önemli literatür referanslar ve kaynaklar:</b> | Yönetmelik (EC) No. 1907/2006 (REACH) Madde 31, Ek II düzeltildiği şekliyle, gereğince |
|---|--|

#### Bölüm 2 ve 3 'de kullanılan R-ifadelerin ve H-beyanların kelimeleri

|      |  |
|------|--|
| H317 | Alerjik cilt reaksiyonlarına yol açar.                                   |
| H351 | Kansere yol açma şüphesi var.  |
| H372 | Uzun süreli veya tekrarlı maruz kalma sonucu organlarda hasara yol açar. |

|                        |  |
|------------------------|--|
| <b>Diğer bilgiler:</b> | İstek üzerine ek bilgi temin edilebilir. |
|------------------------|--|

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| <b>İlk Yayın Tarihi:</b> | 19.05.2020 |
|--------------------------|------------|

|                 |  |
|-----------------|--|
| <b>Çekince:</b> | Lincoln Electric Company dikkatle incelemek için bu SDS her son kullanıcı ve alıcı çağırısı. Ayrıca <a href="http://www.lincolnelectric.com/safety~~dobj">www.lincolnelectric.com/safety~~dobj</a> bakınız. Gerekirse, bu bilgiyi anlamak ve çevreyi korumak ve bu ürünün kullanım veya kullanımı ile ilgili potansiyel tehlikelerden çalışanları korumak için bir sanayi hijyeniste veya başka bir uzmana danışınız. Bu bilgiler, yukarıda gösterilen revizyon tarih itibarıyla doğru olduğuna inanılmaktadır. Ancak, ifade veya ima hiçbir garanti, verilir. Kullanma şartları veya yöntemleri Lincoln Electric'in kontrolü dışında olduğundan, bu ürünün kullanımından kaynaklanan herhangi bir sorumluluk kabul. Uyarılama gereksinimleri değişebilir ve bölgeler arasında farklılıklar olabilir. yürürlükteki tüm Federal, Eyalet İl ve yerel yasa ve yönetmeliklere uygunluk kullanıcının sorumluluğu kalır. |
|-----------------|--|

© 2020 Lincoln Global Inc. Tüm Hakları Saklıdır.

## Genişletilmiş güvenlik bilgi kağıdına ek (eSDS) Maruziyet senaryoları:

Okumak ve anlamak "**Poz Senaryoları, Risk Yönetim Tedbirleri ve madenler, alaşımlar ve metalik eşyalar güvenli bir şekilde kaynak olabilir altında Operasyonel Koşullar belirlemek için Öneriler**", Tedarikçinizden temin edilebilir ve <http://european-welding.org/health-safety>.

Kaynak / Sert lehim, insan sağlığını ve çevreyi etkileyebilecek dumanlar üretir. Dumanlar, havaya maruz kalmış gazların ve eğer içeri solunduğunda veya yutulduğunda sağlık açısından tehlike oluşturan ince partiküllerin değişen bir karışımıdır. Risk derecesi duman bileşimine, dumanın konsantrasyonuna ve maruz kalma süresine bağlı olacaktır. Duman bileşimi, çalışılan malzemeye, kullanılan proses ve sarf malzemelerine, boya, galvanizleme veya kaplama gibi işlerde kaplamalar, yağ veya temizlik ve yağ giderme faaliyetlerinden kaynaklanan kirleticilere bağlıdır. Maruz kalmanın değerlendirilmesine yönelik sistematik bir yaklaşım, maruz kalabilecek operatör ve yardımcı işçi için özel koşulları göz önünde bulundurarak gereklidir.

Kaynaklama, lehimleme veya metal kesme sırasında duman emisyonunu göz önünde bulundurarak, (1) bu maruz kalma senaryosu ile sağlanan genel bilgi ve kılavuz ilkeleri uygulayarak ve (2) Güvenlik Veri Formu'nun sağladığı bilgileri kullanarak risk yönetim tedbirlerini ayarlamaları, Kaynak sarf malzemesi imalatçısı tarafından, REACH uyarınca düzenlenir.

İşveren, kaynak dumanlarından işçilerin güvenliği ve sağlığına olan riskin ortadan kaldırılması veya minimuma indirgenmesini sağlamalıdır. Aşağıdaki prensip uygulanacaktır:

- 1- Mümkün olduğunca en düşük sınıfa sahip olan ilgili proses / malzeme kombinasyonlarını seçin.
- 2- En düşük emisyon parametresiyle kaynak işlemini yapın.
- 3- İlgili toplu koruyucu tedbirleri sınıf numarasına göre uygulayınız. Genel olarak, tüm diğer önlemler uygulandıktan sonra KKD kullanımı dikkate alınır.
- 4- İlgili kişisel koruyucu ekipmanı, görev döngüsüne uygun olarak giyin.

Buna ek olarak, kaynakçıların ve ilgili personelin kaynak dumanlarına maruz kalma ile ilgili Ulusal Yönetmeliklere uygunluk doğrulanacaktır.