

Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

# **BEZPEČNOSTNÍ LIST**

Podle doplněného Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH), Článek 31, Příloha II.

## ODDÍL 1: Identifikace látky/směsi a společnosti/podniku

1.1 Identifikátor výrobku

Název produktu: Stay Silv® White Brazing Flux

Jiné způsoby identifikace

**BL č.:** 20000007166

**UFI:** CRD1-FKK9-KU9U-CQPA

1.2 Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Identifikované použití: pájení kovů

Nedoporučené použití: Neznámý. Před použitím tohoto výrobku si přečtěte tento SDS.

1.3 Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu Informace o výrobci/dovozci/dodavateli/distributorovi

Název společnosti: The Harris Products Group

Adresa: 4501 Quality Place

Mason, OH 45040-1971

USA

telefon: +1 (513) 754-2000

Kontaktní osoba: Bezpečnostní list otázky: custservmason@jwharris.com

Název společnosti: Lincoln Electric Europe B.V. Adresa: Nieuwe Dukenburgseweg 20

Nijmegen 6534AD The Netherlands

telefon: +31 243 522 911

Kontaktní osoba: Otázky Bezpečnostní list: www.lincolnelectric.com/sds

Obloukové svařování Informace Bezpečnost: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Telefonní číslo pro naléhavé situace:

USA/Kanada/Mexiko +1 (888) 609-1762 Americas/Evropa +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Střední východ/Afrika +1 (216) 383-8969

Kód 3E Firma Přístup: 333988

## ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

#### 2.1 Klasifikace látky nebo směsi

Výrobek byl klasifikován podle platných zákonů.



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

## Klasifikace podle nařízení (ES) č. 1272/2008 v platném znění.

## Nebezpečnost pro zdraví

Akutní toxicita (Polknutí) Kategorie 4 H302 Akutní toxicita (Kontakt s Kategorie 3 H311

pokožkou)

Akutní toxicita (Nadýchání - prach Kategorie 4 H332

a mlha)

Toxicita pro reprodukci Kategorie 2 H361

## 2.2 Prvky označení

**Obsahuje:** Draselný difluorodihydroxyborate (1)

fluorid draselný



Signální slova:

Nebezpečí

Standardní věta(y) o nebezpečnosti:

H311: Toxický při styku s kůží.

H302+H332: Zdraví škodlivý při požití a při vdechování.

H361: Podezření na poškození reprodukční schopnosti nebo plodu v

těle matky.

#### Pokyny pro bezpečné zacházení

**Prevence:** P201: Před použitím si obstarejte speciální instrukce.

P261: Zamezte vdechování prachu/dýmu/plynu/mlhy/par/aerosolů. P264: Po manipulaci důkladně omyjte obličej, ruce a odkrytá místa

kůže.

P280: Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné

brýle/obličejový štít.

Reakce: P301+P312: PŘI POŽITÍ: Necítíte-li se dobře, volejte

TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO / lékaře.

P330: Vypláchněte ústa.

P302+P352: PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a

mýdla.

P361+P364: Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte a

před opětovným použitím vyperte.

P312: Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ

STŘEDISKO nebo lékaře.

P308+P313: PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou

pomoc/ošetření.



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

Likvidace:

P501: Odstraňte obsah/ obal odevzdáním schválenému subjektu v

souladu s místními a mezinárodními předpisy.

2.3 Další nebezpečnost

Tepelné záření (infračervené záření) z plamene nebo horkého kovu může způsobit poranění očí. Nadměrná expozice výparům a plynům z pájení může být nebezpečná. Před použitím tohoto produktu si přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce, bezpečnostním listům a bezpečnostním

nálepkám.

Látka vytvořená / Látky vytvořené při podmínkách použití:

Výpary, které se vytvářejí při používání tohoto produktu, mohou obsahovat následující složku(y) a/nebo jejich komplexní oxidy kovů, jakož i pevné částice nebo další složky z pájky, spotřebního materiálu pro pájení, tavidla nebo základního kovu nebo základního kovového nátěru, které nejsou uvedeny níže. Fluorovodík, možný produkt rozkladu, je extrémně korozivní a jedovatý všemi cestami vstupu. Fluorovodík může proniknout do pokožky a způsobit popáleniny, které nemusí být okamžitě bolestivé nebo viditelné; popáleniny působí na spodní vrstvy kůže a kostní tkáň. Expozice fluorovodíku zahrnující 20 nebo více procent těla mohou být fatální prostřednictvím systémové otravy fluoridem.

 Chemický název
 Č. CAS

 Oxid uhličitý
 124-38-9

 Kysličník uhelnatý
 630-08-0

 Oxid dusičitý
 10102-44-0

 Ozón
 10028-15-6

## ODDÍL 3: Složení/informace o složkách

## Reportable Nebezpečné příměsi 3.2 Směsi

Chemický název	Koncentrace	Č. CAS	ES-číslo	Klasifikace	Pozná	Registrační č. REACH
					mky	
Draselný difluorodihydroxyborat e (1)	50 - <100%	85392-66-1	286-925-2	Acute Tox.: 4: H302 Repr.: 2: H361	#	Údaje nejsou k dispozici.
fluorid draselný	25 - <50%	7789-23-3	232-151-5	Acute Tox.: 3: H331 Acute Tox.: 3: H311 Acute Tox.: 3: H301	#	01-2119555273-40;

<sup>\*</sup> Veškeré koncentrace jsou udány v hmotnostních procentech, pokud se nejedná o plynné složky. Koncentrace plynů jsou uvedeny v objemových procentech.

## This substance is listed as SVHC

CLP: Nařízení č. 1272/2008.

Plné znění všech H-vět je uvedeno v oddíle 16.

**Komentáře ke Složení:** Pojem "Nebezpečné složky" by měly být vykládány jako pojmy definované v normách o nebezpečnosti a nemusí nutně znamenat existenci nebezpečí

<sup>#</sup> Tato látka má stanoveny expoziční limity pro pracovní prostředí.



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

svařování. Výrobek může obsahovat další non-nebezpečné složky nebo mohou tvořit další sloučeniny pod podmínkou použití. Viz § 2 a 8 pro další informace.

## ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1 Popis první pomoci Inhalování:

Přesuňte se na čerstvý vzduch, pokud je dýchání obtížné. Pokud došlo k

zástavě dýchání, provádět umělé dýchání a vyhledeite lékařskou pomoc

naiednou.

Styk s Kůží: Okamžitě vyplachujte velkým proudem vody po dobu alespoň 15 minut a

přitom svlékněte zasažený oděv a obuv. Kontaminovaný oděv před opětovným použitím vyperte. Kontaminovanou obuv důkladně vyčistěte

nebo zlikvidujte. Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ

INFORMAČNÍ STŘEDISKO / lékaře.

Kontakt s očima: Okamžitě proplachujte velkým množstvím vody po dobu alespoň 15 minut.

Pokud to lze snadno provést, vyjměte kontaktní čočky. Necítíte-li se dobře,

volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO / lékaře.

Požití: Vyhněte stranu, oblečení, jídlo a pití kontaktu s kovovým dýmu nebo

prášek, který může způsobit požití částic v průběhu ruky do úst aktivit, jako je pití, stravování, kouření, atd Při požití nevyvolávejte zvracení. Obraťte se na toxikologické středisko. Ledaže by toxikologické centrum radí jinak, vypláchnout ústa vodou. Pokud se objeví příznaky rozvíjet, vyhledejte lékařskou péči najednou. Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO / lékaře. Vypláchněte ústa. Nikdy nepodávejte

osobě v bezvědomí tekutinu. Zvracení vyvolejte jen na příkaz

toxikologického střediska nebo lékaře.

4.2 Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a

účinky:

Krátkodobá (akutní) dlouhodobé vystavení kouře a plynů od svařování a příbuzné procesy může mít za následek nepříjemné pocity, jako je kov horečka z výparů, závratě, nevolnost nebo suchost nebo podráždění nosu, krku či očí. Může zhoršit již existující dýchací potíže (např. Astma,

emfyzém).

Dlouhodobé (chronické), přeexpozice, aby výpary a plyny ze Svařování a příbuzné procesy mohou vést k sideróza (železné vklady v plicích), systémové účinky na centrální nervový systém, bronchitida a další plicní

účinky. Viz oddíl 11 pro více informací.

4.3 Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

Nebezpečí:

Rizika spojená s svařování a jeho příbuzné procesy, jako je a pájení jsou komplexní a může zahrnovat fyzické a zdravotní rizika, jako jsou, ale ne omezeny na elektrickým proudem, fyzikální kmenů, záření popálenin (oko flash), tepelné popálení horkým kovem nebo rozstřiku a potenciální zdravotní účinky dlouhodobé vystavení výpary, plyny nebo prachy potenciálně vznikající při použití tohoto produktu. Viz § 11 pro více

informací.

Ošetření: Ošetřete symptomaticky.



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

## ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

Obecné Nebezpečí Požáru: V níž je dodávána, tento produkt je nehořlavý. Nicméně, svařování

elektrickým obloukem a jiskry, stejně jako otevřeným plamenem a horkými povrchy spojené s a pájení může způsobit vznícení hořlavých a hořlavé materiály. Přečíst a pochopit americkou národní normy Z49.1 "Bezpečnost při svařování, řezání a příbuzné procesy" a National Fire Protection Association NFPA 51B, standard pro protipožární ochranu při svařování,

řezání a další Hot práce' před použitím tohoto produktu.

5.1 Hasiva

Vhodná hasiva: Používejte hasicí prostředky vhodné pro okolní materiály.

Nevhodná hasiva: Nepoužívejte proud vody jako hasicí prostředek, oheň se tím šíří.

5.2 Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo

směsi:

Během hoření se mohou tvořit zdraví nebezpečné plyny.

5.3 Pokyny pro hasiče Speciální postupy při

hašení:

Použijte standardní požární postupy a zvažte nebezpečí související s

ostatními používanými materiály.

Speciální ochranné prostředky pro hasiče: Volba respirátoru v případě hasebního zásahu: Dodržujte obecně platná

protipožární opatření pracoviště. V případě požáru se musí nosit

samostatný dýchací přístroj a kompletní ochranný oděv.

## ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

6.1 Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy:

Vykliďte prostor. V oddílu 8 bezpečnostního listu jsou informace o prostředcích osobní ochrany. Nepovolané osoby udržujte v odstupu.

6.2 Opatření na ochranu životního prostředí:

Neznečišťujte vodní zdroje nebo kanalizaci. Zabraňte dalšímu unikání nebo

rozlití, není-li to spojeno s rizikem.

6.3 Metody a materiál pro

Rozlitý materiál vysajte vermikulitem nebo jiným inertním materiálem, poté omezení úniku a pro čištění:

uložte do nádoby určené pro chemický odpad. Zahraďte dále od větších

rozlití pro pozdější regeneraci a likvidaci.

6.4 Odkaz na jiné oddíly: Další údaje naleznete v oddílu 8 SDS.

## ODDÍL 7: Zacházení a skladování:



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

## 7.1 Opatření pro bezpečné zacházení:

Zamezte obrušování spotřebních materiálů nebo vytváření prachu. Zajistit odpovídající větrání v místech, kde se tvoří výpary či prach. Používejte vhodné osobní ochranné prostředky. Dodržujte zásady průmyslové hygieny.

Přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce a bezpečnostním nálepkám na produktu. Viz americký národní standard Z49.1, "Bezpečnost při svařování, řezání a podobných procesech"; který vydala American Welding Society (americká společnost pro svařování), http://pubs.aws.org a publikace OSHA 2206 (29CFR1910), tiskárna americké vlády, www.gpo.gov. Zamezte kontaktu s očima, kůží a oděvem. Po manipulaci si důkladně omyjte ruce. Neochutnávat ani nepolykat. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Před použitím si obstarejte speciální instrukce. Používejte požadované osobní ochranné prostředky.

7.2 Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí: Skladujte uzamčené.

7.3 Specifické konečné/specifická konečná použití: Údaje nejsou k dispozici.

## ODDÍL 8: Omezování expozice/osobní ochranné prostředky

## 8.1 Kontrolní parametry

MAC, PEL, TLV a další nejvyšší přípustné hodnoty se mohou lišit podle prvku a podobě - stejně jako pro každou zemi. Všechny hodnoty pro jednotlivé země, které nejsou uvedeny. Nejsou-li limitní hodnoty expozice na pracovišti uvedeny níže, váš místní úřad může ještě platné hodnoty. Odkazují na místní nebo národní limitní hodnoty expozice.

## Kontrolní parametry

Limitní hodnoty expozice na pracovišti: Great Britain

Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
Draselný difluorodihydroxyborate (1)	TWA	2,5 mg/m3	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL (2014)
Draselný difluorodihydroxyborate (1) - jako F	TWA	2,5 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
fluorid draselný - jako F	TWA	2,5 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
fluorid draselný	TWA	2,5 mg/m3	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL (2014)

Biologické Limitní Hodnoty: Great Britain



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

Chemická Identita	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
Draselný difluorodihydroxyborate (1) (fluorid: Doba odběru: konec směny)	8 mg/l (moč)	EU BLV/BGV (2014)
fluorid draselný (fluorid: Doba odběru: konec směny)	8 mg/l (moč)	EU BLV/BGV (2014)

## Biologické Limitní Hodnoty: ACGIH

Žádná ze složek nemá stanovené limity expozice.

Dodatečné limitní hodnoty expozice při podmínkách použití: Great Britain

Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	5.000 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	15.000 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
Kysličník uhelnatý	STEL	100 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	TWA	20 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	100 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	20 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	STEL	200 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	100 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	20 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Datum vypršení platnosti tohoto limitu: 21. srpna 2023)
	STEL	200 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Datum vypršení platnosti tohoto limitu: 21. srpna 2023)
Oxid dusičitý	TWA	0,5 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	1 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	1 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	0,5 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	0,5 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

	STEL	1 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits
			(Wels)
Ozón	STEL	0,2 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits
			(Wels)

Dodatečné limitní hodnoty expozice při podmínkách použití: USA

podateche ilmithi nod	noty exposice	pri podminkac	n pouziti. Os	PA
Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice		Pramen
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm		US ACGIH limitních hodnot (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		US ACGIH limitních hodnot (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky
			•	znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02
				2006)
Kysličník uhelnatý	TWA	25 ppm		US ACGIH limitních hodnot (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky
			•	znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02
				2006)
Oxid dusičitý	TWA	0,2 ppm		US ACGIH limitních hodnot (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky
				znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02
				2006)
Ozón	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky
				znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02
				2006)
	TWA	0,05 ppm		US ACGIH limitních hodnot (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		US ACGIH limitních hodnot (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		US ACGIH limitních hodnot (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		US ACGIH limitních hodnot (02 2020)

## 8.2 Omezování expozice Vhodné Technické Kontroly

Větrání: Použijte dostatečné větrání a místní odsávání na oblouku, plamene nebo zdroje tepla, aby se plynné zplodiny z dýchací zóně pracovníka a obecné oblasti. Školit provozovatele, aby jejich hlavu stranou od plynných zplodin. Udržovat expozici na co nejnižší úrovni.

# Individuální ochranná opatření, včetně osobních ochranných prostředků Obecné informace: Pokyny pro expozici: Chcete-li omezit pote

Pokyny pro expozici: Chcete-li omezit potenciál nadměrné expozice, používejte řídicí prvky, jako je například dostatečné větrání a osobní ochranné pomůcky (OOP). Nadměrná expozice se týká překračování platných místních limitů, mezních prahových hodnot (TLV) Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) nebo přípustných limitů expozice (PEL) Úřadu pro oblast bezpečnosti práce a ochrany zdraví (OSHA). Úrovně expozice na pracovišti musí být stanoveny příslušnými posudky průmyslové hygieny. Pokud se neprokáže, že hladiny expozice jsou nižší než příslušná místní mez, mezní prahová hodnota (TLV) nebo přípustný limit expozice (PEL), podle nejnižší uvedené hodnoty, je nutné použití respirátoru. Bez těchto kontrol může dojít k nadměrné expozici iednou nebo více složkami sloučeniny, včetně těch, které se vyskytují v kouři nebo v částicích ve vzduchu, což může vést k potenciálním zdravotním rizikům. Podle Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH), mezní prahové hodnoty (TLV) a indexy biologické expozice (BEI) "představují podmínky, kterým mohou být téměř všichni pracovníci opakovaně vystavení bez nepříznivých účinků na zdraví", předpokládá ACGIH. Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) dále uvádí, že mezní prahová hodnota-časově vážený



Verze: 3.0 Datum poslední revize: 04.08.2021 Nahrazuje verzi ze dne: 04.08.2021

průměr (TLV-TWA) musí být používány jako vodítko při kontrole zdravotních rizik a nesmí se používat k určení dělící čáry mezi bezpečnou a nebezpečnou expozicí. Informace o složkách, které mohou představovat zdravotní rizika, naleznete v části 10. Svařovací materiály a materiály jsou spojeny může obsahovat chrom jako nezamýšlený stopový prvek. Materiály, které obsahují chrom mohou produkovat určité množství šestimocného chrómu (CrVI) a dalších sloučenin chrómu jako vedlejší produkt v dýmu. V roce 2018, americký konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) snižuje hraniční hodnoty (TLV) pro šestimocného chrómu od 50 mikrogramů na krychlový metr vzduchu (50 ug / m), 0,2 ug / m. Na těchto nových limitů, CrVI expozice na nebo nad TLV může být možné v případech, kdy je zajištěno dostatečné větrání, které nejsou uvedeny. CrVI sloučeniny jsou na seznamech IARC a NTP jako představující rakovinu plic a riziko rakoviny sinus. Pracovišti podmínky jsou jedinečné a zplodin svařování expozice úrovně lišit. Pracovišti posouzení expozice musí být provedeny kvalifikovaným odborníkem, jako je průmyslovým hygienikem, abyste zjistili, zda expozice jsou pod příslušnými limity a doporučení v případě potřeby k prevenci přeexpozicích. Používeite dostatečnou celkovou ventilaci (typicky 10 výměn vzduchu za hodinu). Hodnoty větrání by měly odpovídat podmínkám. Pokud je to vhodné, používejte kryty procesů, místní odsávací větrání nebo další technická opatření, aby byla udržována koncentrace ve vzduchu pod doporučenými limity expozice. Přímo v pracovní oblasti musí být k dispozici roztok na vyplachování očí a bezpečnostní sprcha.

#### Ochrana očí a obličeje:

Noste helmu, obličejový štít nebo ochranné brýle s filtrem na stínítku čoček číslo 2 pro měkké pájení hořákem a 3-4 pro tvrdé pájení hořákem a dodržujte doporučení, jak je uvedeno v ANSI Z49.1, oddíl 4, na základě podrobností vašeho procesu. Poskytněte ochranné stínění ostatním ve formě vhodných clon (stínění) a ochrany očí. Noste ochranné brýle s postranními kryty (nebo ochranné brýle).

Ochrana kůže Prostředky na Ochranu Rukou:

Noste ochranné rukavice. Vhodné rukavice mohou být doporučeny jejich dodavatelem.

Jiné:

Ochranný oděv: Používejte ochranu rukou, hlavy a těla, které pomáhají předcházet zranění způsobenému zářením, otevřeným plamenem, horkými povrchy, jiskrami a úrazem elektrickým proudem. Viz Z49.1. Přinejmenším to zahrnuje svářečské rukavice a ochranný obličejový štít při svařování a mohou zahrnovat chrániče rukou, zástěry, klobouky, chrániče ramen, stejně jako tmavé velké oblečení při svařování, pájení a pájení. Používejte suché rukavice bez otvorů nebo rozštěpených švů. Nevyvíjejte obsluhující pracovníky, aby neumožnily kontaktovat elektrolyzované části nebo elektrody pokožce. . . nebo oblečení nebo rukavice, pokud jsou mokré. Izolujte od obrobku a uzemněte suchou překližkou, gumovými rohožemi nebo jinou suchou izolací.

Noste chemicky odolné rukavice, obutí a ochranný oděv odpovídající riziku expozice. Pro konkrétní informace kontaktujte odborníka na ochranu bezpečnosti a zdraví nebo výrobce.



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

Ochrana dýchacích cest: Držte hlavu z výparů. Použijte dostatečné větrání a místní odsávání, aby

výpary a plyny z oblasti dýchacích cest a okolního prostoru. Schválený respirátor by měl být použit, pokud posouzení expozice jsou pod

příslušnými limity.

**Hygienická opatření:** Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte a nekuřte. Vždy dodržujte

správné postupy osobní hygieny, jako je mytí po zacházení s materiálem a před jídlem, pitím a/nebo kouřením. Pracovní oblečení a ochranné prostředky nechávejte pravidelně čistit, aby se odstranily kontaminující látky. Určí složení a množství kouře a plynů, jimž jsou zaměstnanci vystaveni tím, že vzorek vzduchu z vnitřku helmy svářeče, pokud opotřebované nebo v dýchací zóně pracovníka. Zlepšit větrání, pokud expozice nejsou pod dolní mezí. Viz ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 a F1.5, dostupný od American Welding Society, www.aws.org. Kontaminovaný oděv před opětovným použitím vyperte. Zamezte styku s kůží. Dodržujte správná pravidla průmyslové hygieny. Před pracovní přestávkou a ihned po skončení manipulace s výrobkem si umyjte ruce. Po zacházení si umyjte ruce. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a

neporozuměli jim. Před použitím si obstarejte speciální instrukce.

## ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

## 9.1 Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

**Vzhled:** Tavidlo k pájení na tvrdo.

Skupenství:pastaForma:pastaBarva:Bílý

**Zápach:** Údaje nejsou k dispozici. **Prahová mez zápachu:** Údaje nejsou k dispozici.

pH: 8,2

Údaje nejsou k dispozici. Bod tání: Bod varu: Údaje nejsou k dispozici. **Bod vzplanutí:** Údaje nejsou k dispozici. Rychlost odpařování: Údaje nejsou k dispozici. Hořlavost (pevné látky, plyny): Údaje nejsou k dispozici. Horní mez výbušnosti (%): Údaje nejsou k dispozici. Dolní mez výbušnosti (%): Údaje nejsou k dispozici. Údaje nejsou k dispozici. Tlak par: Relativní hustota par: Údaje nejsou k dispozici. Hustota: Údaje nejsou k dispozici. Poměrná hustota: Údaje nejsou k dispozici.

Rozpustnost

Rozpustnost ve vodě: Údaje nejsou k dispozici.
Rozpustnost (jiné): Údaje nejsou k dispozici.
Rozdělovací koeficient (n-oktanol/voda): Údaje nejsou k dispozici.



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

Teplota samovznícení:

Teplota rozkladu:

SADT:

Vidaje nejsou k dispozici.

Údaje nejsou k dispozici.

Údaje nejsou k dispozici.

Viskozita:

Údaje nejsou k dispozici.

Údaje nejsou k dispozici.

Výbušné vlastnosti:

Údaje nejsou k dispozici.

Údaje nejsou k dispozici.

Údaje nejsou k dispozici.

9.2 Další informace

Obsah VOC: Není k dispozici.

Sypná hmotnost:Není k dispozici.mez exploze prachu, horní:Není k dispozici.mez exploze prachu, spodní:Není k dispozici.

Číslo výbuchu prachu Kst:Není k dispozici.Minimální zápalná energie:Není k dispozici.Minimální zápalná teplota:Není k dispozici.Koroze kovů:Není k dispozici.

## ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

**10.1 Reaktivita:** Výrobek je non-reaktivní za normálních podmínek používání, skladování a

přepravy.

**10.2 Chemická stabilita:** Materiál je stabilní za běžných podmínek.

10.3 Možnost nebezpečných

reakcí:

Za normálních podmínek žádný.

10.4 Podmínky, kterým je třeba

zabránit:

Zamezte kontaktu s teplem nebo kontaminaci.

**10.5 Neslučitelné materiály:** Silné kyseliny. Silné oxidující látky. Silné zásady.



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

10.6 Nebezpečné produkty rozkladu:

Výpary a plyny ze Svařování a příbuzné procesy nemůže být kvalifikována jednoduše. Množství a složení obou jsou závislé na kovu je přivařen, proces, postup a použité elektrody. Ostatní podmínky, které také ovlivňují složení a množství kouře a plynů, které mohou být pracovníci vystaveni, patří: povlak na kovu být svařen (například barvou, pokovování, nebo zinkování), počet svářečů a objem pracovníka plochy kvalita a množství větrání, poloha hlavy svářeče s ohledem na spalin vlečky, jakož i přítomnost kontaminujících látek v ovzduší (například chlorovaných uhlovodíkových par z čištění a odmašťování činnosti.)

Je-li elektroda spotřebována, dýmu a plynu rozkladné produkty vznikající jsou odlišné v procentech a formy ze složek uvedených v § 3. rozkladné produkty normálního provozu patří ty, které pocházejí z těkání, reakce nebo oxidace materiálů je uvedeno v kolonce 3 plus ty z obecného kovu a povlak, atd, jak je uvedeno výše. Rozumně očekávat digestoře složky vytvořené během svařování obsahovat oxidy železa, manganu a dalších kovů přítomných v svařovacího spotřebního materiálu nebo obecných kovů. Sloučeniny chromu mohou být ve svařování dýmu spotřebního materiálu nebo obecných kovů, které obsahují chrom. Plynné a částicové fluorid může být v zplodinám vznikajícím při svařování spotřebního materiálu, které obsahují fluorid. Plynné reakční produkty mohou obsahovat oxid uhelnatý a oxid uhličitý. Ozon a oxidy dusíku může být vytvořen záření z oblouku.

## **ODDÍL 11: Toxikologické informace**

Obecné informace:

Mezinárodní agentura pro výzkum rakoviny (International Agency for Research on Cancer, IARC) stanovila, že výpary a ultrafialové záření při svařování jsou pro lidi karcinogenní (Skupina 1). Podle IARC výpary při svařování způsobují rakovinu plic a spojitost byla pozorována i u rakoviny ledvin. Dále podle IARC ultrafialové záření při svařování způsobuje melanom oka. IARC považuje drážkování, tvrdé pájení, řezání obloukem pomocí uhlíkových elektrod nebo plasmy a pájení za procesy úzce související se svařováním. Před použitím tohoto produktu si přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce, bezpečnostním listům a bezpečnostním nálepkám.

Informace o pravděpodobných expozičních cestách

Inhalování: Vdechnutí je hlavní cesta expozice. Při vysokých koncentracích mají páry,

dýmy nebo mlhy podráždit nos, krk a sliznice.

**Styk s Kůží:** Toxický při styku s kůží.

Kontakt s očima: TEPELNÉ ZÁŘENÍ (INFRAČERVENÉ ZÁŘENÍ) z plamene nebo horkého

kovu může způsobit poranění očí.

Požití: Zamezte požití – noste rukavice a jiné vhodné osobní ochranné prostředky

po použití nebo manipulaci si důkladně umyjte ruce. Zdraví škodlivý při

požití.

Příznaky týkající se fyzických, chemických a toxikologických vlastností



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

Inhalování:

Krátkodobá (akutní) nadměrná expozice výparům a plynům z pájení a letování může způsobit obtíže, jako je kov horečka z kovového dýmu, závratě, nevolnost nebo sucho v nosu, nebo podráždění nosu, hrdla nebo očí. Může zhoršit již existující problémy s dýcháním (např. astma, emfyzém). Dlouhodobá (chronická) nadměrná expozice výparům a plynům z pájení a letování může vést k sideróze (ukládání železa v plicích), působení na centrální nervový systém, zánětu průdušek a dalším účinkům na plíce. Produkty, které obsahují olovo nebo kadmium, mají další specifická zdravotní rizika - viz Oddíly 2, 8 a 11 tohoto Bezpečnostního listu. V závislosti na konkrétním složení výrobku, použitím tohoto výrobku mohou vzniknout nebezpečné koncentrace vzdušných oxidů kadmia, olova, zinku nebo fluoridových sloučenin. Dostatečně větrejte a ochraňujte dýchací cesty během používání tohoto výrobku. Zamezte vdechování výparů. Zamezte požití – noste rukavice a jiné vhodné osobní ochranné prostředky – po použití nebo manipulaci si důkladně umyjte ruce. Vdechování výparů může vyvolat podráždění horních cest dýchacích a systémovou otravu s ranými příznaky včetně bolesti hlavy, kašle a kovové chuti a rovněž horečky z kovového dýmu. Chronická expozice působení kadmia způsobuje poškození plic a ledvin. Chronická expozice olovu způsobuje poškození plic, jater, ledvin, nervové soustavy a rovněž poruchy krve a pohybového aparátu. Expozice vůči vysokým hladinám prachu nebo výparům kadmia a olova mohou být bezprostředně ohrožují život nebo zdraví a mohou způsobit opožděnou pneumonitidu s horečkou a bolestí na hrudi a plicní edém, který má za následek smrt.

#### 11.1 Informace o toxikologických účincích

Akutní toxicita (seznam všech možných expozičních cest)

Polknutí

**Produkt:** ATEmix (Odhad akutní toxicity): 493,95 mg/kg

Určená látka / Určené látky:

Draselný LD 50 (Krysa): 875 mg/kg

difluorodihydroxyborate

(1)

fluorid draselný LD 50 (Krysa): 245 mg/kg

Kontakt s pokožkou

Produkt: ATEmix (Odhad akutní toxicity): 1.000 mg/kg

Inhalování

**Produkt:** ATEmix (Odhad akutní toxicity): 1,7 mg/l

Určená látka / Určené látky:

fluorid draselný LC 50 (Krysa, 4 h): 1 mg/l

Toxicita opakované dávky

**Produkt:** Údaje nejsou k dispozici.

Poleptání/Podráždění kůže

Produkt: Neklasifikuje se

Vážné poškození očí/Podráždění očí

Produkt: Neklasifikuje se



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

Respirační nebo kožní senzibilizace

**Produkt:** Senzibilizace dýchacích cest Neklasifikuje se

Senzibilizace kůže: Neklasifikuje se

Karcinogenita

Produkt: Neklasifikuje se

IARC. Monografie o hodnocení karcinogenních rizik pro člověka:

Určená látka / Určené látky:

fluorid draselný Celkové hodnocení: 3. neklasifikovatelná z pohledu karcinogenity u lidí.

Mutagenita v zárodečných buňkách

In vitro

Produkt: Neklasifikuje se

In vivo

Produkt: Neklasifikuje se

Toxicita pro reprodukci

**Produkt:** Podezření na poškození reprodukční schopnosti nebo plodu v těle matky.

Toxicita pro specifické cílové orgány - Jednorázová expozice

Produkt: Neklasifikuje se

Toxicita pro specifické cílové orgány - Opakovaná expozice

Produkt: Neklasifikuje se

Nebezpečí při vdechnutí

**Produkt:** Údaje nejsou k dispozici.

Příznaky související s fyzikálními, chemickými a toxikologickými vlastnostmi při podmínkách použití

Dodatečné toxikologické údaje při podmínkách použití:

Akutní toxicita

Inhalování

Určená látka / Určené látky:

Oxid uhličitý

Kysličník uhelnatý

Oxid dusičitý

C Lo (člověk, 5 min): 90000 ppm

LC 50 (Krysa, 4 h): 1300 ppm

LC 50 (Krysa, 4 h): 88 ppm

LC Lo (člověk, 30 min): 50 ppm

Jiné účinky:

Určená látka / Určené látky:

Oxid uhličitý Asfyxie

Kysličník uhelnatý Carboxyhemoglobinemia

Oxid dusičitý Dolní podráždění dýchacích cest

ODDÍL 12: Ekologické informace



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

12.1 Ekotoxicita

Akutní nebezpečí pro vodní prostředí:

Ryby

Produkt: Neklasifikuje se

Vodní bezobratlí

Produkt: Neklasifikuje se

Chronická nebezpečí pro vodní prostředí:

Ryby

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

fluorid draselný NOAEL (Oncorhynchus mykiss, 21 d): 4 mg/l

Vodní bezobratlí

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

fluorid draselný NOAEL (Daphnia magna, 21 d): 14,1 mg/l NOAEL (Daphnia magna, 21 d):

3,7 mg/l

Toxicita pro vodní rostliny

**Produkt:** Údaje nejsou k dispozici.

12.2 Perzistence a rozložitelnost Biologická rozložitelnost

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

12.3 Bioakumulační potenciál

Biokoncentrační Faktor (BCF)

**Produkt:** Údaje nejsou k dispozici.

**12.4 Mobilita v půdě:** Údaje nejsou k dispozici.

12.5 Výsledky posouzení PBT a

vPvB:

Údaje nejsou k dispozici.

**12.6 Jiné nepříznivé účinky:** Údaje nejsou k dispozici.

**12.7 Další informace:** Údaje nejsou k dispozici.

ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování

13.1 Metody nakládání s odpady

Obecné informace: Vzniku odpadů je třeba se vyhnout nebo je minimalizovat, kdykoli je to

možné. Pokud je to možné, recyklovat přijatelným pro životní prostředí, regulace vyhovujícího způsobu. Zlikvidujte non-recyklovatelných produktů v

souladu se všemi platnými federálními, státní, regionální a místní

požadavky.

Instrukce pro likvidaci: Vypouštění, provozování nebo likvidace může podléhat celostátním nebo

SDS\_Evropa - 200000007166



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

místním zákonům.

Kontaminovaný Obal: Odstraňte obsah/obal ve vhodném likvidačním zařízení v souladu s

příslušnými zákony, předpisy a charakteristikami produktu platnými v době

likvidace.

## ODDÍL 14: Informace pro přepravu

#### **ADR**

14.1 UN číslo nebo ID číslo:

14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro NOT DG REGULATED

přepravu:

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu

Třída: NR
Označení: –
Nebezpečnost č. (ADR): –
Kód pro omezení vjezdu do

tunelů:

14.4 Obalová skupina: –

Omezené množství Vyňaté množství

14.5 Znečišťuje moře Ne

#### ADN

14.1 UN číslo nebo ID číslo:

14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro NOT DG REGULATED

přepravu:

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu

Třída: NR
Označení: –
Nebezpečnost č. (ADR): –
14.4 Obalová skupina: –
Omezené množství

Vyňaté množství

14.5 Znečišťuje moře Ne

#### **RID**

14.1 UN číslo nebo ID číslo:

14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro NOT DG REGULATED

přepravu

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu

Třída: NR
Označení: –

14.4 Obalová skupina: –

14.5 Znečišťuje moře Ne

#### **IMDG**

14.1 UN číslo nebo ID číslo:



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro NOT DG REGULATED

přepravu:

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu

Třída: NR Označení: –

Č. EmS:

14.4 Obalová skupina: -

Omezené množství Vyňaté množství

14.5 Znečišťuje moře Ne

#### IATA

14.1 UN číslo nebo ID číslo:

14.2 Správný název pro přepravu: NOT DG REGULATED

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu:

Třída: NR
Označení: –

14.4 Obalová skupina: –

Pouze nákladní letadlo : Osobní a nákladní letadlo : Omezené množství: Vyňaté množství

14.5 Znečišťuje moře Ne

Pouze nákladní letadlo: Povolený.

#### 14.7 Hromadná přeprava podle přílohy II úmluvy MARPOL a předpisu IBC: Nepoužitelné

## ODDÍL 15: Informace o předpisech

## 15.1 Předpisy týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi:

#### Nařízení EU

Nařízení 1005/2009/ES o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu, příloha I, Regulované látky: žádný

Nařízení 1005/2009/ES o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu, příloha II, Nové látky: žádný

NAŘÍZENÍ (ES) č. 1907/2006 (REACH), PŘÍLOHA XIV SEZNAM LÁTEK PODLÉHAJÍCÍCH POVOLENÍ: žádný

Nařízení (EU) 2019/1021 o perzistentních organických znečišťujících látkách (přepracováno) v novelizovaném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 1, v platném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 2, v platném znění: žádný



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 3, v platném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha V, v platném znění: žádný

Seznam látek vzbuzujících velmi velké obavy (SVHC) podle nařízení Evropské unie REACH: žádný

Nařízení (ES) č.1907/2006 příloha XVII Látky podléhající omezení v uvádění na trh a používání: žádný

Směrnice 2004/37/ES o ochraně zaměstnanců před riziky spojenými s expozicí karcinogenům nebo mutagenům při práci.: žádný

Směrnice 92/85/EHS o bezpečnosti a ochrany zdraví při práci těhotných zaměstnankyň a zaměstnankyň krátce po porodu nebo kojících zaměstnankyň.: žádný

EU. Směrnice 2012/18/EU (SEVESO III) o kontrole nebezpečí závažných havárií s přítomností nebezpečných látek, ve znění pozdějších předpisů:

Nepoužitelné

NAŘÍZENÍ (ES) č. 166/2006 kterým se zřizuje evropský registr úniků a přenosů znečišťujících látek, PŘÍLOHA II: Znečišťující látky:

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
Draselný difluorodihydroxyborate (1)	85392-66-1	70 - 80%
fluorid draselný	7789-23-3	30 - 40%

Směrnice 98/24/ES o ochraně zaměstnanců před riziky spojenými s chemickými látkami používanými při práci:

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
fluorid draselný	7789-23-3	30 - 40%

## Státní předpisy

**Třída nebezpečnosti pro** WGK 3: těžce vody ohrožující. **vodu:** 

TA Luft, německý předpis o ochraně ovzduší:

Draselný difluorodihydroxyborate	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický
(1)	prach tvořící látka
	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický
	prach tvořící látkaČíslo 5.2.4 Třída II,
	Anorganická látka plyn tvořící

INRS, Nemoci z povolání, Tabulka nemocí vztahujících se k práci Uvedeno: 32

**15.2 Posouzení chemické** Nebylo provedeno posouzení chemické bezpečnosti.



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

## bezpečnosti:

## Mezinárodní předpisy

Inventární stav:

DSL: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

EU INV: V souladu s databází

ENCS (JP): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

IECSC: V souladu s databází

KECI (KR): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

NDSL: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

PICCS (PH): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

TSCA: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

NZIOC: V souladu s databází

ISHL (JP): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

PHARM (JP): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

INSQ: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

ONT INV: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

TCSI: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

AICS: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

## Montrealský protokol

Nepoužitelné

## Stockholmská úmluva

Nepoužitelné

## Rotterdamská úmluva

Nepoužitelné

## Kjótský protokol

Nepoužitelné

## ODDÍL 16: Další informace

#### definice:



Datum poslední revize:

04.08.2021

Nahrazuje verzi ze dne:

04.08.2021

Reference

PBT: perzistentní, bioakumulativní a toxická látka.

vPvB vPvB: vysoce perzistentní a vysoce bioakumulativní látka.

Klíčové reference a zdroje z

Podle doplněného Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH), Článek 31, Příloha

literatury pro získání údajů:

#### Znění H-vět v oddíle 2 a 3

H301 Toxický při požití.

H302 Zdraví škodlivý při požití. H311 Toxický při styku s kůží. H331 Toxický při vdechování.

H332 Zdraví škodlivý při vdechování.

H361 Podezření na poškození reprodukční schopnosti nebo plodu v těle

matky.

## Klasifikace podle nařízení (ES) č. 1272/2008 v platném znění.

Acute Tox. 4, H302 Acute Tox. 3, H311 Acute Tox. 4, H332 Repr. 2, H361

**Další informace:** Další informace budou poskytnuty na vyžádání.

odpovědnosti uživatele.

Datum Vydání: 04.08.2021

Právní výhrada: Lincoln Electric Company vybízí každého koncového uživatele a příjemce

tohoto bezpečnostního listu, aby jej pečlivě prostudoval. Viz také www.lincolnelectric.com/safety~~dobj. Pokud je to nutné, poraďte se s průmyslovým hygienikem nebo jiného odborníka pochopit tuto informaci a ochranu životního prostředí a ochranu zaměstnanců před možnými riziky spojenými s manipulací nebo použitím tohoto produktu. Tyto informace jsou považovány za přesné k datu revize je uvedeno výše. Nicméně, žádná záruka, vyjádřené nebo předpokládané, je dána. Protože podmínky nebo metody používán jsou mimo Lincoln Electric pod kontrolou, nepřebíráme žádnou odpovědnost vyplývající z použití tohoto produktu. Právní požadavky podléhají změnám a mohou se lišit podle místa. Souladu se všemi platnými federálními, státními, Provincial a místními zákony a předpisy zůstávají v

© 2021 Lincoln Global, Inc. Všechna práva vyhrazena.



Verze: 3.0 Datum poslední revize: 04.08.2021 Nahrazuje verzi ze dne: 04.08.2021

## Příloha k rozšířenému bezpečnostnímu listu (eSDS) Expoziční scénář:

Přečíst a pochopit "Doporučení pro expoziční scénáře, opatření pro řízení rizik a identifikaci provozních podmínek, za nichž lze bezpečně svářet kovy, slitiny a kovové prvky", který je k dispozici od svého dodavatele a na http://european-welding.org/health-safety.

Sváření/pájení natvrdo produkuje výpary, které mohou nepříznivě ovlivňovat lidské zdraví a životní prostředí. Výpary tvoří proměnlivou směs ve vzduchu obsažených plynů a jemných částic, které při vdechnutí nebo po požití představují zdravotní riziko. Úroveň rizika bude záviset na složení výparů, jejich koncentraci a expoziční době. Složení výparů závisí na zpracovávaném materiálu, použitém procesu a spotřebních materiálech, povrchové úpravě na díle, například barva, zinkování nebo elektrolytické pokovování, olej nebo znečisťující látky z čištění a odmašťování. K hodnocení expozice je nezbytný systematický přístup, který bere v úvahu konkrétní okolnosti pro obsluhu a pomocného dělníka, u něhož může rovněž dojít k expozici.

Pokud jde o emisi výparů při sváření, pájení natvrdo nebo řezání kovů, doporučuje se (1) přijmout opatření k řízení rizika s využitím obecných informací a směrnic poskytnutých tímto expozičním scénářem a (2) pomocí informací získaných z bezpečnostního datového listu vydaného v souladu se směrnicí REACH výrobcem svářecího spotřebního materiálu.

Zaměstnavatel zajistí odstranění rizika způsobeného výpary ze svařování pro bezpečnost a zdraví dělníků nebo jeho omezení na minimum. Budou dodrženy následující zásady:

- 1- Kdykoli to bude možné, vyberte příslušnou kombinaci procesů/materiálů s nejnižší třídou.
- 2- Proces sváření nastavte na nejnižší emisní parametry.
- 3- V souladu s číslem třídy použijte příslušné kolektivní ochranné opatření. Po použití všech ostatních opatření se obecně počítá
- s použitím ochranných osobních pomůcek.
- 4- V souladu s cyklem zatížení použijte příslušné osobní ochranné prostředky.

Kromě toho je nutno ověřit dodržování národních předpisů, týkajících se expozici svářečů a souvisejícího personálu výparům ze sváření.