

SAUGOS DUOMENŲ LAPAS

Remiantis Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 (REACH) su II Priedėliu 31 Straipsniu.

1 SKIRSNIS. Medžiagos arba mišinio ir bendrovės arba įmonės identifikavimas

1.1 Produkto identifikatorius

Produkto pavadinimas: Stay Silv® Powder Brazing Flux

Kitos identifikavimo priemonės

SDL Nr.: 200000007222

UFI: XGAP-082G-6P4X-0T6D

1.2 Medžiagos ar mišinio nustatyti naudojimo būdai ir nerekomenduojami naudojimo būdai

Nustatyta paskirtis: Metalų litavimas vario ir cinko lydiniais

Nerekomenduojama naudoti: Nežinoma. Prieš pradėdami naudoti šį gaminį, perskaitykite šį Saugos duomenų lapą.

1.3 Saugos duomenų lapo teikėjo duomenys

Informacija apie Gamintoją / Importuotoją / Tiekėją / Platintoją

Bendrovės The Harris Products Group

Pavadinimas:

Adresas: 4501 Quality Place
Mason, OH 45040-1971
USA

Telefonas: +1 (513) 754-2000

Kontaktinis asmuo: Saugos duomenų lapo klausimai: custservmason@jwharris.com

Bendrovės Lincoln Electric Europe B.V.

Pavadinimas:

Adresas: Nieuwe Dukenburgseweg 20
Nijmegen 6534AD
The Netherlands

Telefonas: +31 243 522 911

Kontaktinis asmuo: Saugos duomenų lapo klausimai: www.lincolnelectric.com/sds
Lankinio virinimo saugos informacija: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Pagalbos telefono numeris:

USA/Kanada/Meksika +1 (888) 609-1762

Amerika/Europa +1 (216) 383-8962

Azijos ir Ramiojo vandenyno +1 (216) 383-8966

Vidurio Rytai/Afrika +1 (216) 383-8969

3E Įmonės Prieiga Kodas: 333988

2 SKIRSNIS. Galimi pavojai

2.1 Medžiagos ar mišinio klasifikavimas

Produktas klasifikuojamas pagal galiojančius įstatymus.

Klasifikacija pagal Reglamentą (EB) Nr. 1272/2008 su keitimais.

Pavojai Sveikatai

Ūmus toksiškumas (Nurijus)	4 kategorija	H302
Ūmus toksiškumas (Sąlytis su oda)	4 kategorija	H312
Ūmus toksiškumas (Įkvėpimas – dulkės ir lašeliai)	4 kategorija	H332
Odos dirginimas	2 kategorija	H315
Akių sudirginimas	2 kategorija	H319
Toksiškas reprodukcijai	1B kategorija	H360FD

2.2 Ženklavimo elementai

Sudėtyje yra:

kalio fluorida
Boro rūgštis



Signalinis Žodis:

Pavojinga

Pavojaus pranešimas (-ai):

H302+H312+H332: Kenksminga prarijus, susilietus su oda arba įkvėpus.
H315: Dirgina odą.
H319: Sukelia smarkų akių dirginimą.
H360FD: Gali pakenkti vaisingumui. Gali pakenkti negimusiam kūdikiui.

Įspėjamasis Teiginys Prevencija:

P201: Prieš naudojimą gauti specialias instrukcijas.
P202: Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai.
P261: Stengtis neįkvėpti dulkių/dūmų/dujų/rūko/garų/aerozolio.
P264: Po naudojimo kruopščiai nuplauti veidą, rankas ir paveiktą odą.
P280: Mūvėti apsaugines pirštines/dėvėti apsauginius drabužius/naudoti akių (veido) apsaugos priemones.

Atsargumo frazė (reakcijos):

P302+P352: PATEKUS ANT ODOS: plauti dideliu kiekiu muilo ir vandens.
P362+P364: Nusivilkti užterštus drabužius ir išskalbti prieš vėl apsivelkant.
P312: Pasijutus blogai, skambinti į APSINUODIJIMŲ KONTROLĖS IR INFORMACIJOS BIURĄ arba kreiptis į gydytoją.
P305+P351+P338: PATEKUS Į AKIS: atsargiai plauti vandeniu kelias minutes. Išimti kontaktinius lęšius, jeigu jie yra ir jeigu lengvai galima tai padaryti. Toliau plauti akis.
P337+P313: Jei akių dirginimas nepraeina: kreiptis į gydytoją.
P308+P313: Esant sąlyčiui arba jeigu numanomas sąlytis: kreiptis į gydytoją.

Papildoma informacija etiketėje

Skirta tik profesionaliems naudotojams.

2.3 Kiti pavojai

Liepsnos arba karšto metalo skleidžiami šilumos spinduliai (infraraudonoji spinduliuotė) gali pažeisti akis. Per stiprus litavimo kietuoju lydmetaliu garų ir dujų poveikis gali būti pavojingas. Prieš naudodami produktą, perskaitykite ir supraskite gamintojo instrukcijas, saugos duomenų lapus ir atsargumo žymes.

Naudojimo sąlygomis susidaranti(-čios) cheminė(- s) medžiaga(-os):

Šio produkto naudojimo metu išskiriamuose garuose gali būti šių sudedamųjų dalių ir (arba) jų sudėtinių metalo oksidų ir kietųjų dalelių arba kitų sudedamųjų medžiagų iš litavimo medžiagos, kietojo litavimo vartojimo medžiagos, flusos medžiagos, pagrindo metalo arba pagrindo metalo dangos, neišvardintų toliau. Vandenilio fluoridas, galimas skilimo produktas, yra ypač ėsdinantis ir nuodas, veikiantis visais patekimo būdais. Vandenilio fluoridas gali prasiskverbti per odą ir sukelti nudegimus, kurie iškart nekels skausmo ir nebus matomi; nudegimai paveikia apatinius odos sluoksnius ir kaulų audinius. Vandenilio fluoridui paveikus 20 procentų kūno arba daugiau gali ištikti mirtis dėl sisteminio apsinuodijimo fluoridu.

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.
Anglies dioksidas	124-38-9
Smalkės	630-08-0
azoto dioksidas	10102-44-0
ozonas	10028-15-6

3 SKIRSNIS. Sudėtis arba informacija apie sudedamąsias dalis

Pavojingos sudedamosios dalys, apie kurias pranešama 3.2 Mišiniai

Cheminis pavadinimas	Koncentracija	CAS Nr.	EB Nr.	Klasifikacija	Pasta bos	REACH Registracijos Nr.
kalio fluoroboratas	50 - <100%	14075-53-7	237-928-2	Neklasifikuojama	#	01-2119968922-24;
kalio fluorida	10 - <25%	7789-23-3	232-151-5	Acute Tox.: 3: H331 Acute Tox.: 3: H311 Acute Tox.: 3: H301	#	01-2119555273-40;

kalio karbonatas	10 - <20%	584-08-7	209-529-3	Skin Corr.: 2: H315 Eye Dam.: 2: H319 STOT SE: 3: H335		Nėra duomenų.
Boro rūgštis	5,5 - <10%	10043-35-3	233-139-2	Repr.: 1B: H360FD	##	01-2119486683-25;

* Visos koncentracijos vertės pateiktos svorio procentais, jei ingredientas nėra dujos. Dujų koncentracijos vertės pateiktos tūrio procentais.

Ši medžiaga turi poveikio ribinę (-es) vertę (-es) darbo vietoje.

This substance is listed as SVHC

CLP: Reglamentas Nr. 1272/2008.

Pilnas H frazių tekstas pateiktas 16 skirsnyje.

Pastabos Apie Sudėtį: Terminas „pavojingos sudedamosios medžiagos“ turėtų būti aiškinamas kaip terminas, nustatytas pavojų pranešimo standartuose, ir nebūtinai reiškia suvirinimo pavojų. Gaminyje gali būti papildomų nepavojingų sudedamųjų dalių arba jį naudojant gali susidaryti papildomų junginių. Daugiau informacijos žr. 2 ir 8 skyriuose.

4 SKIRSNIS. Pirmosios pagalbos priemonės

4.1 Pirmosios pagalbos priemonių aprašymas

Įkvėpimas: Jei sunku kvėpuoti, eikite į gryną orą. Jei kvėpavimas sustojo, atlikite dirbtinį kvėpavimą ir nedelsdami iškvieskite medicininę pagalbą.

Sąlytis su Oda: Gerai nuplaukite odą muilu ir vandeniu. Pasijutus blogai, skambinti į APSINUODIJIMŲ KONTROLĖS IR INFORMACIJOS BIURĄ / kreiptis į gydytoją.

Sąlytis su akimis: Išimti kontaktinius lęšius, jeigu jie yra ir jeigu lengvai galima tai padaryti. Toliau plauti akis. Atsargiai plauti vandeniu kelias minutes. Jei akių dirginimas nepraeina: kreiptis į gydytoją.

Prarijimas: Venkite rankų, rūbų, maisto ir gėrimų sąlyčio su metalo dūmais arba milteliais, kurios gali sukelti dalelių nurijimą dedant rankas prie burnos, pavyzdžiui, geriant, valgant, rūkant ir pan. Nuriję nesukelkite vėmimo. Susisieki su apsinuodijimų centru. Kruopščiai plaukite burną vandenį, nebent apsinuodijimų centras nurodo kitaip. Jei atsiranda simptomų, nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Pasijutus blogai, skambinti į APSINUODIJIMŲ KONTROLĖS IR INFORMACIJOS BIURĄ / kreiptis į gydytoją. Išskalauti burną.

4.2 Svarbiausi simptomai ir poveikis (ūmus ir uždelstas):

Trumpalaikis (stiprus) suvirinimo ir susijusių procesų dūmų bei dujų poveikis gali nulemti diskomfortą, pavyzdžiui, metalo dūmų karštligę, galvos svaigimą, pykinimą, nosies ar akių sausumą arba dirginimą. Gali pasunkinti esamas kvėpavimo takų problemas (pavyzdžiui, astmą, emfizemą). Ilgalaikis (lėtinis) suvirinimo ir susijusių procesų dūmų bei dujų poveikis gali sukelti siderozę (geležies nuosėdos plaučiuose), poveikį centrinei nervų sistemai, bronchitą ir kitų poveikių plaučiams. Daugiau informacijos žr. 11 skyriuje.

4.3 Nurodymas apie bet kokios neatidėliotinos medicinos pagalbos ir specialaus gydymo reikalingumą

Pavojai:

Susijusios su suvirinimo pavojus ir jos giminingų procesai, tokie kaip ir litavimo yra sudėtingas ir gali apimti fizinius ir sveikatos pavojus, pvz, bet neapsiribojant, elektros šoko, fizinių padermių, radiacijos nudegimų (akių flash), terminio nudegimo, dėl karšto metalo arba pusrslais ir galimas poveikis sveikatai Perteklinės ekspozicijos dėl dūmų, dujų ar dulkių potencialiai formuojamas per šio gaminio naudojimo. Žiūrėkite 11 skyrių dėl papildomos informacijos.

Apdorojimas:

Gydyti pagal simptomus.

5 SKIRSNIS. Priešgaisrinės priemonės

Bendras Gaisro Pavojus:

Ypatybę, šis produktas yra nedegus. Tačiau, suvirinimo lanko ir kibirkštys, taip pat atviros liepsnos ir karštų paviršių susijęs su litavimo ir litavimo gali uždegti degias ir degias medžiagas. Skaityti ir suprasti Amerikos nacionalinis standartas Z49.1 "Sauga Suvirinimo, pjovimo ir panašių procesų" ir Nacionalinės priešgaisrinės apsaugos asociacijos NFPA 51B, "standartinis priešgaisrinės apsaugos Per Suvirinimo, pjovimo ir kitų karštųjų Darbas" prieš naudojant šį produktą.

**5.1 Gesinimo priemonės
Tinkamos gesinimo
priemonės:**

Gaisro gesinimo medžiagą parinkti pagal supančias medžiagas.

**Netinkamos gesinimo
priemonės:**

Nenaudokite vandens čiurkšlės gesinimui, kadangi tai išplės gaisrą.

**5.2 Specialūs medžiagos ar
mišinio keliami pavojai:**

Gaisro metu gali susidaryti sveikatai pavojingos dujos.

**5.3 Patarimai gaisrininkams
Specialios ugnies gesinimo
procedūros:**

Atlikite standartines ugnies gesinimo procedūras ir atsižvelkite į pavojus, kuriuos kelia kitos susijusios medžiagos.

**Specialios apsauginės
priemonės gaisrininkams:**

Respiracinės apsaugos parinkimas gaisro gesinimui: laikykitės darbo vietai nurodytų bendrųjų gaisrinės saugos priemonių. Kilus gaisrui būtina naudoti autonominį kvėpavimo aparatą ir apsirengti visiškai apsaugančius drabužius.

6 SKIRSNIS. Avarijų likvidavimo priemonės

**6.1 Asmens atsargumo
priemonės, apsaugos
priemonės ir skubios
pagalbos procedūros:**

Informacija apie asmens apsaugos priemones pateikta MSDL 8 punkte. Pažeistas pakuotes ar išsiliejusią medžiagą lieskite tik vilkėdami tinkamais apsauginiais rūbais. Neleisti prieiti neįgaliesiems darbuotojams.

**6.2 Ekologinės atsargumo
priemonės:**

Neužterškite vandens šaltinių arba kanalizaciją. Apsaugoti nuo tolesnių nutekėjimų ar išsiliejimų, jeigu saugu tai daryti.

6.3 Izoliavimo ir valymo procedūros bei priemonės: Absorbuokite išsiliejusią medžiagą vermikulitu arba kita inertine medžiaga, po to sukraukite į cheminių atliekų konteinerį. Išsiliejusią medžiagą apkasti pylimu didesniu atstumu vėlesniam utilizavimui ir išmetimui.

6.4 Nuoroda į kitus skirsnius: Daugiau specifikacijų rasite SDS 8 skyriuje.

7 SKIRSNIS. Tvarkymas ir sandėliavimas:

7.1 Su saugiu tvarkymu susijusios atsargumo priemonės: Venkite vartojimo medžiagų šlifavimo ir dulkių skleidimo. Vietose, kuriose susidaro garai arba dulkės, naudokite tinkamą išmetimo ventiliaciją. Dėvėkite tinkamą asmeninės apsaugos įrangą. Laikykitės gerų pramoninės higienos praktikų.

Perskaitykite ir supraskite gamintojo instrukcijas ir ant produkto esančias atsargumo žymes. Žr. Amerikos nacionalinį standartą Z49.1, „Virinimo, pjovimo ir susijusių procesų sauga“, publikuotą Amerikos suvirinimo draugijos, <http://pubs.aws.org> ir OSHA leidinyje 2206 (29CFR1910), JAV vyriausybės spaustuvė, www.gpo.gov. Venkite sąlyčio akimis, oda ir drabužiais. Po naudojimo kruopščiai nuplauti rankas. Neragauti ir nepraryti. Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Prieš naudojimą gauti specialias instrukcijas. Naudoti reikalaujamas asmenines apsaugos priemones.

7.2 Saugaus sandėliavimo sąlygos, įskaitant visus nesuderinamumus: Laikyti užrakintą.

7.3 Konkretus galutinio naudojimo būdas (-ai): Nėra duomenų.

8 SKIRSNIS. Poveikio kontrolė / asmens apsauga

8.1 Kontrolės parametrai

Mac, PEL, TLV ir kitų poveikio ribinės vertės gali skirtis atsižvelgiant į elemento ir forma - taip pat kiekvienos šalies. Visi konkrečių šalių vertės nerodomos. Jei nėra profesinio poveikio ribinės vertės yra išvardytos žemiau, jūsų vietos valdžios institucija vis tiek gali turėti taikomus vertybes. Žiūrėkite savo vietos arba nacionalinių poveikio ribinių verčių.

Kontrolės parametrai

Poveikio Ribinės Vertės Darbo Aplinkoje: Great Britain

Cheminis Identiškumas	Rūšis	Poveikio Ribinės Vertės	Šaltinis
kalio fluoroboratas	TWA	2,5 mg/m ³	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (12 2009)
	TWA	2,5 mg/m ³	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas (2014)
kalio fluoroboratas - kaip F (fluoras)	TWA	2,5 mg/m ³	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (01 2020)
kalio fluorida - kaip F (fluoras)	TWA	2,5 mg/m ³	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (2007)
kalio fluorida	TWA	2,5 mg/m ³	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo

			aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas (2014)
--	--	--	---

Biologinio Poveikio Ribinės Vertės: Great Britain

Cheminis Identiškumas	Poveikio Ribinės Vertės	Šaltinis
kalio fluoroboratas (fluoridas: Ėmimo trukmė: pabaiga pamaia.)	8 mg/l (šlapimas)	EU BLV/BGV (2014)
kalio fluorida (fluoridas: Ėmimo trukmė: pabaiga pamaia.)	8 mg/l (šlapimas)	EU BLV/BGV (2014)

Biologinio Poveikio Ribinės Vertės: ACGIH

Neturi medžiagų, kurioms nustatytos profesinės ekspozicijos ribinės vertės.

Papildomos poveikio ribinės vertės naudojimo sąlygomis: Great Britain

Cheminis Identiškumas	Rūšis	Poveikio Ribinės Vertės	Šaltinis
Anglies dioksidas	TWA	5.000 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	TWA	5.000 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (Orientacinis)
	STEL	15.000 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
Smalkės	STEL	100 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (Orientacinis)
	TWA	20 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (Orientacinis)
	STEL	100 ppm	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas
	TWA	20 ppm	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas
	STEL	200 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	TWA	30 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	STEL	100 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	TWA	20 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	TWA	30 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (Galiojimo data šios ribos: 21 rugpjūčio 2023)
	STEL	200 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels) (Galiojimo data šios ribos: 21 rugpjūčio 2023)
azoto dioksidas	TWA	0,5 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (Orientacinis)
	STEL	1 ppm	ES. Ribinės Tiesioginio Poveikio Vertės, nurodytos 91/322/EEB, 2000/39/EB, 2006/15/EB, 2009/161/ES Direktyvose (Orientacinis)
	STEL	1 ppm	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija – SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas
	TWA	0,5 ppm	ES. Mokslinis komitetas dėl ribinių verčių darbo aplinkoje (SCOEL), Europos Komisija –

			SCOEL, iš dalies pakeistas tekstas
	TWA	0,5 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
	STEL	1 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)
ozonas	STEL	0,2 ppm	JK EH40 Poveikio darbo vietoje ribos (Wels)

Papildomos poveikio ribinės vertės naudojimo sąlygomis: JAV

Cheminis Identiškumas	Rūšis	Poveikio Ribinės Vertės	Šaltinis
Anglies dioksidas	TWA	5.000 ppm	JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (12 2010)
	STEL	30.000 ppm	JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (12 2010)
	PEL	5.000 ppm 9.000 mg/m ³	Kurias JAV OSHA Stalo Z-1 ribos oro teršalai (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Smalkės	TWA	25 ppm	JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (12 2010)
	PEL	50 ppm 55 mg/m ³	Kurias JAV OSHA Stalo Z-1 ribos oro teršalai (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
azoto dioksidas	TWA	0,2 ppm	JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (02 2012)
	Ceiling	5 ppm 9 mg/m ³	Kurias JAV OSHA Stalo Z-1 ribos oro teršalai (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
ozonas	PEL	0,1 ppm 0,2 mg/m ³	Kurias JAV OSHA Stalo Z-1 ribos oro teršalai (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm	JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (03 2014)
	TWA	0,10 ppm	JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (03 2014)
	TWA	0,08 ppm	JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	JAV Del Lietuvos Higienos ribinės vertės slenkstis (02 2020)

8.2 Poveikio kontrolės priemonės Atitinkama Inžinerinė Kontrolė

Ventiliacija: Naudokite pakankamai vėdinimo ir vietinio išmetimo tuo lanku, liepsnos ar karščio šaltinio išlaikyti dūmai ir dujos iš darbuotojo kvėpavimo zonoje ir bendrojo ploto. Traukinio operatorius išlaikyti savo galvą iš dūmų. Laikyti ekspoziciją kaip įmanoma.

Individualios apsaugos būdai, pavyzdžiui, asmens apsaugos priemonės

Bendroji informacija:

Rekomendacijos dėl poveikio: Kad poveikis nebūtų per didelis, naudokite atitinkamas priemones, pavyzdžiui, tinkamą vėdinimą ir asmenines apsaugos priemones (PPE). Pernelyg didelis poveikis reiškia šalyje taikomų ribinių verčių viršijimą; naudojamos Amerikos valstybinių pramonės higienistų asociacijos (ACGIH) ribinės vertės (TLV) arba Darbuotojų saugos ir sveikatos agentūros (OSHA) leistino poveikio vertės (PEL). Poveikio lygį darbo vietoje turi nustatyti kompetentingi pramoninės higienos specialistai. Būtina naudoti respiratorių, jei poveikio lygis viršija šalyje taikomą ribinę vertę, kuri yra žemesnė (TVL arba PEL). Nenaudojant šių apsaugos priemonių, pernelyg didelis vienos ar kelių mišinio dalių, įskaitant daleles ore ir garuose, poveikis gali sukelti pavojų sveikatai. ACGIH duomenimis TVL ir biologinio poveikio rodikliai (BEI) „reiškia sąlygas, kuriomis, kaip mano ACGIH, beveik visi darbuotojai gali dar kartą patirti šį poveikį, nepakenkdami savo sveikatai“. Be to, ACGIH nurodo, kad TLV-TWA reikia naudoti kaip pavojaus sveikatai orientyrą, o ne kaip tikslią ribą tarp saugaus ir pavojingo poveikio. Žr. 10 skyrių, kuriame rasite informacijos apie sudedamąsias dalis, kurios gali kelti pavojų sveikatai. Suvirinimo

medžiagos ir medžiagos yra sujungtos gali būti chromo kaip nenumatyto mikroelemento. Medžiagos, kurių sudėtyje yra chromo gali gaminti tam tikrą šešiavalenčio chromo (CrVI) ir kitų chromo junginių kiekį kaip į dūmų pašalinis produktas. 2018 m, Amerikos vyriausybinių pramonės higienistų (ACGIH) sumažintas slenkstis ribinė vertė (TLV) už šešiavalenčio chromo nuo 50 mikrogramų kubiniam metrui oro (50 mikrogramų / m³) iki 0,2 g / m³. Tuo šių naujų ribų, CrVI pozicijos siekia arba viršija TLV gali būti įmanoma tais atvejais, kai tinkama ventiliacija nėra numatyta. CrVI junginiai yra ant IARC ir NTP sąrašus kelia plaučių vėžį ir sinusų vėžio riziką. Darbo sąlygos yra unikalios ir suvirinimo dūmų pozicijos lygis skirtingi. Poveikio darbo vietoje vertinimas turi būti atliekamas kvalifikuotas specialistas, pavyzdžiui, darbo higienos, siekiant nustatyti, ar pozicijos yra žemiau taikomų apribojimų ir teikti rekomendacijas, kai būtina užkirsti kelią overexposures.

Turėtų būti naudojamas geras bendras vėdinimas (tipiškai oro pakeitimas turi būti 10 kartų per valandą). Vėdinimo intensyvumas turėtų atitikti sąlygas. Jei taikytina, naudokite technologinius gaubtus, vietinį ištraukiamąjį vėdinimą, arba kitas inžinerines kontrolės priemones ore pakibusios medžiagos koncentracijai palaikyti žemiau rekomenduojamos poveikio ribos. Jei poveikio ribos nenustatytos, pakibusios medžiagos koncentraciją palaikykite iki priimtino lygio. Akis plauti ir saugumas dušas turi būti prieinami iš karto darbo srityje.

Didžiausio dulkių poveikio gairė Maximum Dust Exposure Guideline™ (MDEG)™ šiam gaminiui (remiantis turinio kalio fluoroboratas) yra 3,4 mg/m³. Ši poveikio gairė yra apskaičiuojama naudojant konservatyviausią ACGIH TLV arba OSHA PEL vertę nurodytai medžiagai. Rankena sumažinti kartos ore esančių dulkių. Naudokite tinkamą ventiliaciją ir dulkių surinkimo. Naudoti kvėpavimo takų apsaugos priemonės, jei reikia, išlaikyti poveikio stiprumą, žemiau ribų. Jei jūsų vietos taikomos poveikio ribinės vertės yra mažesnės nei Del Lietuvos Higienos Normos ar OSHA Pel nors iš išvardytų šio SDL 3 skirsnyje medžiagų, jūs turite imtis, kad į prieš naudojant ar taikant šias gaires.

**Akių ir (arba) veido
apsaugos priemonės:**

Dėvėkite šalną, veido arba akių apsaugą su 2 numerio tamsumo filtru litavimui degikliu ir 3-4 litavimui degikliu su kietuoju lydmetaliu ir laikykitės rekomendacijų, nurodytų ANSI Z49.1 4 skyriuje pagal proceso informaciją. Apsaugokite kitus, suteikdami tinkamas uždangas ir akių apsaugą. Naudokite apsauginius stiklus su šoniniais skydais (arba apsauginius akinius).

**Odos apsauga
Rankų Apsauga:**

Mūvėti apsaugines pirštines. Tinkamas pirštines gali rekomenduoti pirštinių tiekėjas.

- Kiti:** Apsauginė apranga: Dėvėkite rankos, galvos ir kūno apsaugą, kurie apsaugo nuo spinduliavimo, atviros liepsnos, karštų paviršių, kibirkščių ir elektros smūgio. Žr. Z49.1. Suvirinimo metu į jį įeina bent jau suvirintojo pirštinės ir apsauginis veido apsaugos skydas, kai gali būti rankų apsaugai, prijuostės, skrybėlės, pečių apsauga ir tamsūs drabužiai, kai jie yra suvirinti, lituoti ir lituoti. Dėvėkite sausas pirštines, kuriose nėra skylių arba susmulkintų siūlių. Traukite operatorių, kad elektriniai elementai ar elektrodai nepatektų ant odos. . . ar drabužius ar pirštines, jei jie yra šlapi. Izoliuokite save iš apdirbimo detalės ir grunto, naudodami sausą fanerą, gumines kilimėles ar kitą sausą izoliaciją. Naudoti galimą poveikį atitinkančias cheminės medžiagos atsparias pirštines, avalynę ir apsauginius drabužius. Dėl konkrečios informacijos kreipkitės į darbo saugos specialistą arba gamintoją.
- Kvėpavimo takų apsauga:** Laikykitės galvą toliau nuo dūmų. Naudokite pakankamą ventiliaciją ir vietinę ištraukiamąją ventiliaciją, kad kvėpavimo zonoje ir bendrojoje srityje nebūtų dūmų ir dujų. Reikėtų naudoti patvirtintą respiratorių, nebent poveikio vertinimų ribinės vertės neviršija taikomų poveikio ribinių verčių.
- Higienos priemonės:** Produkto naudojimo metu nevalgykite, negerkite ir nerūkykite. Visada palaikykite gerą asmeninę higieną. Pvz., prauskitės po darbo su medžiaga ir prieš valgant, geriant ir/ar rūkant. Reguliariai plaukite drabužius nuo teršalų. Išmeskite užterštą avalynę, kurios negalima nuvalyti. Nustatykite darbuotojus veikiančių dūmų ir dujų sudėtį ir kiekį iš suvirintojo šalmo vidaus, jei jis naudojamas, arba darbuotojo kvėpavimo zonos paimdami oro mėginį. Jei poveikis viršija ribines vertes, pagerinkite ventiliaciją. Žr. ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 ir F1.5, pateikiamą Amerikos suvirinimo bendruomenės, www.aws.org. Vengti patekimo ant odos. Laikykitės geros pramoninės higienos praktikos. Po naudojimo nusiplaukite rankas. Nenaudoti, jeigu neperskaityti ar nesuprasti visi saugos įspėjimai. Prieš naudojimą gauti specialias instrukcijas.

9 SKIRSNIS. Fizikinės ir cheminės savybės

9.1 Informacija apie pagrindines fizikines ir chemines savybes

Išvaizda:	Litavimo kietuoju lydmetaliu flusus.
Agregatinė būseną:	Kietas
Agregatinė būseną:	Milteliai.
Spalva:	Balta
Kvapą:	Nėra duomenų.
Kvapo atsiradimo slenkstis:	Nėra duomenų.
pH:	Netaikomas
Lydymosi temperatūra:	Nėra duomenų.
Virimo temperatūra:	Nėra duomenų.
Pliūpsnio temperatūra:	Nėra duomenų.
Garavimo greitis:	Nėra duomenų.
Degumas (kietų medžiagų, dujų):	Nėra duomenų.
Užsiliepsnojimo riba - viršutinė (%):	Nėra duomenų.

Užsiliepsnojimo riba - apatinė (%):	Nėra duomenų.
Garų slėgis:	Nėra duomenų.
Santykinis garų tankis:	Nėra duomenų.
Tankis:	1,6000 g/cm ³
Santykinis tankis:	Nėra duomenų.
Tirpumas (-ai)	
Tirpumas vandenyje:	Nėra duomenų.
Tirpumas (kita):	Nėra duomenų.
Pasiskirstymo koeficientas (n-oktanolis/vanduo):	Nėra duomenų.
Savaiminio užsidegimo temperatūra:	Nėra duomenų.
Skilimo temperatūra:	Nėra duomenų.
SADT:	Nėra duomenų.
Klampus:	Nėra duomenų.
Sprogstamosios (sprogiosios) savybės;:	Nėra duomenų.
Oksidacinės savybės:	Nėra duomenų.

9.2 Kita informacija

VOC turinys: Nėra.

Piltinis tankis: Nėra.
Dulkių sprogimo riba, viršutinė: Nėra.
Dulkių sprogimo riba, apatinė: Nėra.

Dulkių Sprogumo Aprašymo Numeris Kst: Nėra.

Mažiausia užsidegimo energija: Nėra.
Žemiausia užsidegimo temperatūra: Nėra.
Metalų korozija: Nėra.

10 SKIRSNIS. Stabilumas ir reaktyvumas

10.1 Reaktyvumas:	Įprastomis naudojimo, laikymo ir transportavimo sąlygomis produktas nereaguoja.
10.2 Cheminis stabilumas:	Medžiagos yra stabilios prie normalių sąlygų.
10.3 Pavojingų reakcijų galimybė:	Nėra normaliose sąlygose.
10.4 Vengtinės sąlygos:	Venkite šilumos arba užteršimo.
10.5 Nesuderinamos medžiagos:	Stiprios rūgštys. Stiprus oksidatorius. Stiprios bazės.

10.6 Pavojingi skilimo produktai:

Suvirinimo ir susijusių procesų dūmų ir dulkių negalima klasifikuoti paprastai. Abiejų sudėtis ir kiekis priklauso nuo suvirinamo metalo, naudojamo proceso, procedūros ir elektrodų. Kitos sąlygos, kurios taip pat turi įtakos dūmų ir dujų, kurų darbuotojai gali būti veikiami, sudėčiai bei kiekiui, apima suvirinamo metalo dangas (pavyzdžiui, dažai, apkalimas arba cinkavimas), suvirintojų skaičių ir darbo zonos plotą, ventiliacijos kokybę ir dydį, suvirintojo galvos padėtį dūmų kamuolio atžvilgiu, taip pat atmosferoje esančius teršalus (pavyzdžiui, chlorinuoto angliavandenilio garai, susidarę atliekant valymo arba nuriebalinimo veiklas).

Kai elektrodas yra sunaudotas, susidarę dūmų ir dujų skilimo produktai skiriasi procentiniu ir formos atžvilgiu, palyginus su sudedamųjų dalių sąrašu 3 skyriuje. Įprastos operacijos skilimo produktai apima produktus, atsiradusius dėl garavimo, reakcijos arba medžiagų oksidacijos, nurodomos 3 skyriuje, taip pat bazinio metalo ir dangos bei kt. produktus, kaip nurodyta prieš tai. Pagrįstai numatomos dūmų sudedamosios dalys, susidariusios lankinio suvirinimo metu, apima geležies oksidus, manganą ir kitus metalus, esančius suvirinimo eksploatacinėse medžiagose arba baziniame metale. Šešiavalenčio chromo junginių gali būti eksploatacinių medžiagų arba bazinių metalų, kuriuose yra chromo, suvirinimo dūmuose. Eksploatacinių medžiagų, kuriuose yra fluoro, suvirinimo dūmuose gali būti dujinio arba dalelių formos fluoro. Dujinės reakcijos produktai gali apimti anglies monoksidą ir anglies dioksidą. Ozono ir azoto oksidai gali susidaryti dėl spinduliuotės iš lanko.

11 SKIRSNIS. Toksikologinė informacija

Bendroji informacija:

Tarptautinė vėžio tyrimų agentūra (International Agency for Research on Cancer, IARC) nustatė, kad virinimo metu susidarę garai ir ultravioletiniai spinduliai žmonėms sukelia kancerogeninį poveikį (1 grupė). Remiantis IARC duomenimis, virinimo metu susidarę garai sukelia plaučių vėžį, taip pat nustatytas ryšys su inkstų vėžiu. Taip pat, remiantis IARC, virinimo metu susidarę ultravioletiniai spinduliai sukelia akių melanomą. IARC nurodo, kad išdeginimas, litavimas kietuoju lydmetaliu, pjovimas naudojant anglies ar plazmos lanką bei litavimas yra virinimui labai artimi procesai. Prieš naudodami produktą, perskaitykite ir supraskite gamintojo instrukcijas, saugos duomenų lapus ir įspėjančiąsias etiketes.

Informacija apie galimus poveikio būdus

Įkvėpimas:

Įkvėpimas yra pagrindinis poveikio kelias. Didelių koncentracijų garai ar aerozoliai gali dirginti nosį, gerklę ir gleivinių membranas.

Sąlytis su Oda:

Kenksminga susilietus su oda.

Sąlytis su akimis:

Liepsnos arba karšto metalo skleidžiami ŠILUMOS SPINDULIAI (INFRARAUDONOJI SPINDULIUOTĖ) gali pažeisti akis.

Prarijimas:

Nenurykite – dėvėkite pirštines ir kitą tinkamą asmeninę apsaugos įrangą ir po naudojimo kruopščiai nusiplaukite rankas. Kenksminga prarijus.

Su fizinėmis, cheminėmis ir toksinėmis savybėmis susiję simptomai

Įkvėpimas:

Trumpalaikis (ūmus) per stiprus litavimo ir kietojo litavimo garų ir dujų poveikis gali sukelti diskomfortą, pvz. metalo garų druginimą, pykinimą, nosies, gerklės arba akių sausumą arba dirginimą. Gali pabloginti esamas kvėpavimo takų problemas (pvz. astmą, emfizemą). Ilgalaikis (chroniškas) per stiprus litavimo ir kietojo litavimo garų ir dujų poveikis gali sukelti siderozę (geležies nuosėdas plaučiuose), poveikį centrinei nervų sistemai, bronchitą ir kitaip paveikti plaučius. Produktai, kurių sudėtyje yra švino arba kadmio, kelia papildomų konkrečių pavojų sveikatai – žr. šio SDL 2, 8 ir 11 skyrių. Šio produkto naudojimo metu gali susidaryti pavojingos ore esančių kadmio, švino, cinko ir fluoro junginių oksidų koncentracijos. Naudojimo metu tinkamai vėdinkite ir naudokite kvėpavimo takų apsaugą. Nekvėpuokite garais. Nenurykite – dėvėkite pirštines ir kitą tinkamą asmeninę apsaugos įrangą ir po naudojimo kruopščiai nusiplaukite rankas. Įkvėpus garų gali būti sudirgintas viršutinis kvėpavimo traktas ir kilti sisteminis apsinuodijimas, kurio pirmieji požymiai yra galvos skausmas, kosulys ir metalo skonis, taip pat metalo garų druginimas. Chroniškas kadmio poveikis pažeidžia plaučius ir inkstus. Chroniškas per poveikis pažeidžia plaučius, kepenis, inkstus, nervų sistemą, taip pat sukelia kraujo ir skeleto raumenų sistemos sutrikimus. Didelio kadmio arba švino dulkių arba garų kiekio poveikis gali iškart sukelti pavojų gyvybei arba sveikatai ir sukelti uždelstą pneumonitą su karščiavimu ir krūtinės skausmu, taip pat plaučių edemą, pasibaigiančią mirtimi.

11.1 Informacija apie toksiinį poveikį

Ūmus toksiškumas (išvardinti visus galimus poveikio kelius)

Nurijus

Produktas:	ATE mišinys: 1.007,81 mg/kg
Nurodyta (-os) medžiaga (-os):	
kalio fluorida	LD 50 (Žiurkė): 245 mg/kg
kalio karbonatas	LD 50 (Žiurkė): 1.870 mg/kg
Boro rūgštis	LD 50 (Žiurkė): 2.660 mg/kg

Sąlytis su oda

Produktas:	ATE mišinys: 1.304,35 mg/kg
Nurodyta (-os) medžiaga (-os):	
kalio karbonatas	LD 50 (Triušis): > 2.000 mg/kg

Įkvėpimas

Produktas:	ATE mišinys: 2,22 mg/l
Nurodyta (-os) medžiaga (-os):	
kalio fluorida	LC 50 (Žiurkė, 4 h): 1 mg/l

Kartotinių dozių toksiškumas

Produktas:	Nėra duomenų.
-------------------	---------------

Odos Ėsdinimas /Dirginimas

Produktas:	Nėra duomenų.
-------------------	---------------

Didelis Kenksmingumas Akims /Akių Dirginimas

Produktas:	Nėra duomenų.
-------------------	---------------

Kvėpavimo Takų ar Odos Sensibilizacija

Produktas: Kvėpavimo takų alergija: Neklasifikuojama
Odos Jautrinimas: Neklasifikuojama

Kancerogeniškumas

Produktas: Neklasifikuojama

IARC Monografijos dėl Kancerogeniškumo Pavojų Žmonėms Įvertinimo:

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

kalio fluorida Bendras įvertinimas: 3. Neklasifikuojamas kaip kancerogeniškas žmonėms.

Gemalo Ląstelių Mutageniškumas

In vitro

Produktas: Neklasifikuojama

In vivo

Produktas: Neklasifikuojama

Toksiškumas reprodukcijai

Produktas: Gali pakenkti vaisingumui arba negimusiam vaikui.

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

Boro rūgštis EU RA R2

Toksiškumas Konkrečiam Organui – Vienkartinis Poveikis

Produktas: Neklasifikuojama

Toksiškumas Konkrečiam Organui – Pasikartojantis Poveikis

Produktas: Neklasifikuojama

Pavojus Įkvėpus

Produktas: Netaikomas

Su fizinėmis, cheminėmis ir toksinėmis savybėmis susiję simptomai, laikantis naudojimo sąlygų

Papildoma toksikologinė informacija laikantis naudojimo sąlygų:

Ūmus toksiškumas

Įkvėpimas

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

Anglies dioksidas	LC Lo (Žmogus, 5 min): 90000 ppm
Smalkės	LC 50 (Žiurkė, 4 h): 1300 ppm
azoto dioksidas	LC 50 (Žiurkė, 4 h): 88 ppm
ozonas	LC Lo (Žmogus, 30 min): 50 ppm

Kitoks poveikis:

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

Anglies dioksidas	asfiksija
Smalkės	Carboxyhemoglobinemia
azoto dioksidas	Apatinių kvėpavimo takų dirginimas

12 SKIRSNIS. Ekologinė informacija

12.1 Ekotoksiškumas

Ūmūs pavojai vandens aplinkai:

Žuvis

Produktas: Neklasifikuojama

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

kalio karbonatas

LC 50 (Mažosios lyties atstovės (Pimephales promelas), 96 h): < 750 mg/l

Boro rūgštis

LC 50 (Pimephales promelas, 96 h): 79,7 mg/l

Vandens Bestuburiai

Produktas: Neklasifikuojama

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

kalio karbonatas

LC 50 (Vandens blusa (Ceriodaphnia dubia), 48 h): 580 - 670 mg/l

Boro rūgštis

LC 50 (Hyaella azteca, 96 h): 64 mg/l

Lėtiniai pavojai vandens aplinkai:

Žuvis

Produktas: Neklasifikuojama

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

kalio fluorida

NOAEL (Oncorhynchus mykiss, 21 d): 4 mg/l

Vandens Bestuburiai

Produktas: Neklasifikuojama

Nurodyta (-os) medžiaga (-os):

kalio fluorida

NOAEL (Daphnia magna, 21 d): 14,1 mg/l NOAEL (Daphnia magna, 21 d): 3,7 mg/l

Toksiškumas vandens augalams

Produktas: Nėra duomenų.

12.2 Patvarumas ir skaidumas

Biologinė degradacija

Produktas: Nėra duomenų.

12.3 Bioakumuliacijos potencialas

Biokonzentracijos Faktorius (BCF)

Produktas: Nėra duomenų.

12.4 Judumas dirvožemyje: Nėra duomenų.

12.5 PBT ir vPvB vertinimo rezultatai: Nėra duomenų.

12.6 Kitas nepageidaujamas poveikis: Nėra duomenų.

12.7 Kita Informacija: Nėra duomenų.

13 SKIRSNIS. Atliekų tvarkymas

13.1 Atliekų apdorojimo metodai

Bendroji informacija: Kai įmanoma, dulkių susidarymo reikia vengti arba sumažinti. Kai įmanoma,

perdirbkite aplinkai nekenksmingu, su reglamentais suderinamu būdu.
Neperdirbamus produktus šalinkite laikydamiesi taikomų federalinių,
valstybinių, provincinių ir vietos reikalavimų.

Atliekų tvarkymo instrukcijos: Išmetimas arba valymas gali būti reguliuojami šalies įstatymų.

Užteršta Pakuotė: Turinį/talpyklą atiduoti tinkamai apdorojimo ir atliekų tvarkymo įmonei laikantis šalies įstatymų bei produkto charakteristikų išmetimo metu.

14 SKIRSNIS. Informacija apie vežimą

ADR

- 14.1 JT numeris ar ID numeris:
14.2 JT tinkamas krovinio pavadinimas: NOT DG REGULATED
14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s)
Klasė: NR
Etiketė(-ės): –
Pavojaus Nr. (ADR): –
Apribojimo tuneliuose kodas:
14.4 Pakuotės grupė: –
Ribotas kiekis
Kiekis, kuriam netaikomi apribojimai
14.5 Jūrų teršalas Ne

ADN

- 14.1 JT numeris ar ID numeris:
14.2 JT tinkamas krovinio pavadinimas: NOT DG REGULATED
14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s)
Klasė: NR
Etiketė(-ės): –
Pavojaus Nr. (ADR): –
14.4 Pakuotės grupė: –
Ribotas kiekis
Kiekis, kuriam netaikomi apribojimai
14.5 Jūrų teršalas Ne

RID

- 14.1 JT numeris ar ID numeris:
14.2 JT tinkamas krovinio pavadinimas: NOT DG REGULATED
14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s)
Klasė: NR
Etiketė(-ės): –
14.4 Pakuotės grupė: –
14.5 Jūrų teršalas Ne

IMDG

- 14.1 JT numeris ar ID numeris:

14.2 JT tinkamas krovinio pavadinimas:	NOT DG REGULATED
14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s)	
Klasė:	NR
Etiketė(-ės):	–
EmS No.:	
14.4 Pakuotės grupė:	–
Ribotas kiekis	
Kiekis, kuriam netaikomi apribojimai	
14.5 Jūrų teršalas	Ne

IATA

14.1 JT numeris ar ID numeris:	
14.2 Tinkamas Gabenimo Pavadinimas:	NOT DG REGULATED
14.3 Vežimo pavojingumo klasė (-s):	
Klasė:	NR
Etiketė(-ės):	–
14.4 Pakuotės grupė:	–
Tik krovininis lėktuvas :	
Keleivinis ir krovininis lėktuvas :	
Ribotas kiekis:	
Kiekis, kuriam netaikomi apribojimai	
14.5 Jūrų teršalas	Ne
Tik krovininis lėktuvas:	Leidžiama.

14.7 Nesupakuotų krovinių vežimas pagal MARPOL II priedą ir IBC kodeksą: Netaikomas

15 SKIRSNIS. Informacija apie reglamentavimą

15.1 Su konkrečia medžiaga ar mišiniu susiję saugos, sveikatos ir aplinkos teisės aktai:

ES teisės aktai

Reglamentas 1005/2009/EB dėl ozono sluoksnį ardančių medžiagų, I priedas - Kontroliuojamos Medžiagos: nėra

Reglamentas 1005/2009/EB dėl ozono sluoksnį ardančių medžiagų, II priedas, Naujos Medžiagos: nėra

REGLAMENTAS (EB) Nr. 1907/2006 (REACH), XIV PRIEDAS AUTORIZUOTINŲ CHEMINIŲ MEDŽIAGŲ SĄRAŠAS: nėra

Reglamentas (ES) 2019/1021 dėl patvariųjų organinių teršalų (nauja redakcija), su pakeitimais: nėra

Reglamentas (ES) Nr. 649/2012 dėl pavojingų cheminių medžiagų eksporto ir importo, I Priedėlis, 1 Dalis su vėlesniais papildymais: nėra

Reglamentas (ES) Nr. 649/2012 dėl pavojingų cheminių medžiagų eksporto ir importo, I Priedėlis, 2 Dalis su vėlesniais papildymais: nėra

Reglamentas (ES) Nr. 649/2012 dėl pavojingų cheminių medžiagų eksporto ir importo, I Priedėlis, 3 Dalis su vėlesniais papildymais: nėra

Reglamentas (ES) Nr. 649/2012 dėl pavojingų cheminių medžiagų eksporto ir importo, V Priedėlis su vėlesniais papildymais: nėra

ES. REACH Labai Didelį Susirūpinimą Keliančių Cheminių Medžiagų Kandidatinis Sąrašas Autorizacijai (SVHC):

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija	Kita Informacija
Boro rūgštis	10043-35-3	1,0 - 10%	Neregamentuotas

Reglamentas (EB) Nr.1907/2006, XVII priedas dėl medžiagų, kurioms taikomi tiekimo į rinką ir naudojimo apribojimai:

Pakuotė turi būti matomai, įskaitomai ir nenuplaunamai pažymėta taip:
Skirta tik profesionaliems naudotojams.

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija
Boro rūgštis	10043-35-3	1,0 - 10%

Direktyva 2004/37/EB dėl darbuotojų apsaugos nuo rizikos, susijusios su kancerogenų arba mutagenų poveikiu darbe rizikos, susijusios su kancerogenų arba mutagenų poveikiu darbe.: nėra

Direktyva 92/85/EEB dėl priemonių, skirtų skatinti, kad būtų užtikrinta geresnė nėščių ir neseniai pagimdžiusių arba maitinančių krūtimi darbuotojų sauga ir sveikata, nustatymo:

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija
Boro rūgštis	10043-35-3	1,0 - 10%

ES. Direktyva 2012/18/ES (SEVESO III) dėl didelių, su pavojingomis cheminėmis medžiagomis susijusių avarių pavojaus kontrolės su vėlesniais pakeitimais ir papildymais:

Netaikomas

REGLAMENTAS (EB) Nr. 166/2006 dėl Europos išleidžiamų ir perduodamų teršalų registro sukūrimo ir, II PRIEDAS: Teršalai:

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija
kalio fluoroboratas	14075-53-7	50 - 60%
kalio fluorida	7789-23-3	20 - 30%

Direktyva 98/24/EB dėl darbuotojų apsaugos nuo pavojų, susijusių su cheminėmis medžiagomis darbo vietoje:

Cheminis pavadinimas	CAS Nr.	Koncentracija
kalio fluorida	7789-23-3	20 - 30%
Boro rūgštis	10043-35-3	1,0 - 10%

Nacionaliniai teisės aktai

Vandens taršos klasė WGK 3: labai vandeniui pavojų.

(WGK):

„TA Luft“, Oro Taršos Kontrolės Techninės Gairės:

kalio fluoroboratas	Taškų 5.2.2 III klasė, Neorganinė dulkių formavimo medžiaga
kalio fluorida	Taškų 5.2.2 III klasė, Neorganinė dulkių formavimo medžiaga Taškų 5.2.4 II klasė, Neorganinė dujų formavimo medžiaga

INRS, Maladies Professionnelles, Profesinių Ligų Lentelė

Įtraukta į A
sąrašą: 32

15.2 Cheminės saugos vertinimas:

Neatliktas joks Cheminės Medžiagos Saugos įvertinimas.

Tarptautiniai reglamentai

Inventorinis statusas:

DSL:	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
EU INV:	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
ENCS (JP):	Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra neįtraukiamas į sąrašą.
IECSC:	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
KECI (KR):	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
NDSL:	Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra neįtraukiamas į sąrašą.
PICCS (PH):	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
TSCA:	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
NZIOC:	Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra neįtraukiamas į sąrašą.
ISHL (JP):	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
PHARM (JP):	Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra neįtraukiamas į sąrašą.
INSQ:	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
ONT INV:	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
TCSI:	Įtraukta ar suderinama su inventoriumi.
AICS:	Vienas arba daugiau komponentų nėra sąraše arba yra neįtraukiamas į sąrašą.

Monrealio protokolas

Netaikomas

Stokholmo Konvencija

Netaikomas

Roterdamo konvencija

Netaikomas

Kijoto protokolas

Netaikomas

16 SKIRSNIS. Kita informacija

Apibrėžimai:

Didžiausio dulkių poveikio gairė Maximum Dust Exposure Guideline™ (MDEG)™ pateikiama siekiant padėti valdyti poveikius darbe, kai naudojami granuluoti kieti suvirinimo produktai arba kitos medžiagos. Ji nustatoma remiantis tiesiogiai susijusiais sudėtiniais duomenimis ir mažiausio ore esančių dulkių lygio poveikiu nurodytam produktui, kurio konkreiti sudedamoji dalis gali viršyti individualaus poveikio ribinę vertę. Konkrečios ribinės poveikio vertės yra nurodomos Amerikos vyriausybinių pramonės higienistų konferencijos (angl. „American Conference of Government Industrial Hygienists“, ACGIH) ribinė vertė (TLV®) ir JAV OSHA leidžiama ribinė poveikio vertė (PEL), atsižvelgiant į tai, kuri yra žemesnė. Jei vietos taikomos ribos nors iš išvardytų šio SDL 3 skirsnyje medžiagų yra mažesnis nei TLV ar PEL tai prieš naudojant ar taikant šį gairę turi būti atsižvelgta. **MDEG™ niekuomet nėra didesnė nei 10 mg/m³, nes tai yra visų ore esančių dalelių (dulkių) poveikio gairė. MDEG™ yra pateikiama kaip bendroji gairė, skirta padėti valdyti darbo vietos poveikį ir nepakeičia individualių ore esančių dulkių sudedamųjų dalių poveikio darbuotojams įprasto matavimo bei analizės.**

Degųjų dulkių Pavojaus Reitingas:

Šis medžiaga nedega ir turi „Lincoln Electric“ degųjų dulkių vertinimą: 0-CS. Norėdami daugiau informacijos, susisieki su „Lincoln Electric“ EHS skyriumi telefonu (216) 383-2669.

Degųjų dulkių pavojaus vertinimo informacija:

Lincoln Electric degųjų dulkių Vertinimas sistema yra tokia:

- 3: Bauda kietosios milteliai arba dulkės kurių gali užsilipti su sąlyčio su oru, arba turinčių jk vertę ≥ 300 , ir / arba gali būti padaryta užsidegimo liepsnos fronto greičiau nei garso greičiu.
- 2: Fine kietos milteliai arba dulkės, kurios gali užsilipti su sąlyčio su oru, turi mie < 3 MJ, ar turite jb vertės > 200 & ≤ 299 ir / arba turės uždegimo liepsnos frontas greičiau nei garso greičiu.
- 1.3: Bauda kietos milteliai arba dulkės, kurios turi mie > 3 MJ < 500 mJ, ir jb ≥ 25 < 200 mJ.
- 1.2: Bauda kietos milteliai arba dulkės, kurios turi mie > 3 mJ < 500 mJ, ir Kst < 25 , arba Mie > 500 mJ ir Kst ≥ 25 bet < 200 MJ.
- 1.1: Bauda kietos milteliai arba dulkės, kurios turi mie > 10 J ir teigiamą jb vertę < 25 .
- 0-CS: Medžiagos, nedega.

Nuorodos

PBT
vPvB

PBT: patvari, biologinio kaupimosi ir toksiška medžiaga.
vPvB: labai patvari ir didelio biologinio kaupimosi medžiaga.

Pagrindinės literatūros nuorodos ir šaltiniai duomenims:

Remiantis Reglamento (EB) Nr. 1907/2006 (REACH) su II Priedėliu 31 Straipsniu.

2 ir 3 skyriaus R-frazės ir H-teiginiai

H301 Toksiška prarijus.

H302	Kenksminga prarijus.
H311	Toksiška susilietus su oda.
H312	Kenksminga susilietus su oda.
H315	Dirgina odą.
H319	Sukelia smarkų akių dirginimą.
H331	Toksiška įkvėpus.
H332	Kenksminga įkvėpus.
H335	Gali dirginti kvėpavimo takus.
H360FD	Gali pakenkti vaisingumui. Gali pakenkti negimusiam kūdikiui.

Klasifikacija pagal Reglamentą (EB) Nr. 1272/2008 su keitimais.

Acute Tox. 4, H302
Acute Tox. 4, H312
Acute Tox. 4, H332
Skin Irrit. 2, H315
Eye Irrit. 2, H319
Repr. 1B, H360FD

Kita informacija: Papildomos informacijos galima gauti paprašius.

Leidimo Data: 12.08.2021

Atsisakymas: Lincoln Electric įmonė ragina kiekvieną naudotoją ir šio SDL gavėją atidžiai jį išnagrinėti. Taip pat žr. www.lincolnelectric.com/safety. Jei reikia, pasitarkite su pramonės higienistu arba kitu specialistu, kad suprastumėte šią informaciją ir apsaugotumėte aplinką bei darbuotojus nuo galimų pavojų, susijusių su šio gaminio tvarkymu arba naudojimu. Manoma, kad ši informacija prieš tai nurodytą peržiūros dieną yra tiksli. Tačiau nesuteikiama jokia tiesioginė arba numatoma garantija. Kadangi naudojimo sąlygos ir metodai nepriklauso nuo „Lincoln Electric“, neprisiimame jokios atsakomybės dėl šio gaminio naudojimo. Kontrolės reikalavimai gali keisti ir skirtis skirtingose vietose. Naudotojas privalo laikytis visų taikomų federalinių, valstybinių, provincinių ir vietos įstatymų bei reglamentų.

© Lincoln Global, Inc., 2021 m. Visos teisės saugomos.

Išplėstinio Saugos duomenų lapo (eSDS) priedas Ekspozicijos scenarijus:

Skaityti ir suprasti "**Darbo eigos su suvirinimo medžiagomis rekomendacijos, rizikos valdymo priemonės ir metalų, lydinių ir metalinių dalių saugių suvirinimo sąlygų identifikavimas**", kuri yra prieinama iš jūsų tiekėjo ir <http://european-welding.org/health-safety>.

Suvirinimas ar litavimas kietuoju lydmetalu išskiria dūmus, kurie gali turėti neigiamą poveikį žmogaus sveikatai ir aplinkai. Dūmus sudaro įvairių dujų mišinys ir smulkios dalelės, kurias įkvėpus ar prarijus gali iškilti pavojus sveikatai. Rizikos laipsnis priklauso nuo dūmų sandaros, koncentracijos ir laiko praleisto kvėpuojant jais. Dūmų sudėtis priklauso nuo medžiagų, kurios yra apdirbamos, darbo proceso ir jame naudojamų suvirinimo medžiagų, suvirinamo objekto padengimo medžiagų, tokių kaip dažai, cinkas ar nikelis, alyvų ar teršalų, likusių nuo valymo ar riebalų šalinimo priemonių. Suvirinimo darbo eigos saugumo įvertinimui reikalingas sistemingas potįūris, kuris apima konkrečias suvirintojo ir pagalbinių darbuotojų buvimo pavojingoje aplinkoje sąlygas.

Atsižvelgiant į dūmų išskyrimą suvirinimo, litavimo kietuoju lydmetalu ar metalo pjovimo metu yra rekomenduojama (1) paruošti rizikos valdymo priemonės naudojant bendrąją informaciją ir šiuos saugaus naudojimo nurodymus ir (2) saugos žiniaraščių (Safety Data Sheets) informaciją, išleistą virinamos medžiagos, lydinio ar suvirinimo medžiagų gamintojo, laikantis REACH reikalavimų.

Darbdavys turi užtikrinti, kad suvirinimo dūmų pavojus darbuotojų sveikatai ir saugumui būtų panaikintas arba sumažintas iki minimalaus lygio. Šiam tikslui pasiekti turi būti laikomasi šių principų:

1. Taikomos procesų/medžiagų kombinacijos turi būti parenkamos kiek įmanoma žemesnės klasės
2. Turi būti parenkamas suvirinimo procesas su žemiausiu emisijos parametru
3. Turi būti naudojamos kolektyvinės apsaugos priemonės, kurios atitinka klasės numerį. Apskritai, turi būti atsižvelgta į PPE panaudojimą kai yra panaudojamos visos kitos priemonės.
4. Turi būti naudojamos darbo ciklą atitinkančios asmeninės apsaugos priemonės.

Be to, turi būti patvirtintas vietinis reglamentavimas dėl suvirintojų ir susijusių darbuotojų buvimo suvirinimo dūmų aplinkoje.