

SÄKERHETS DATABLAD

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006 (REACH) Artikel 31, Bilaga II med ändringar.

AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

1.1 Produktbeteckning

Produktnamn: JM®-51

Produktstorlek: 1.4 mm (.054")

Andra identifieringsmetoder

Säkerhetsdatabladsnu 200000025114

mmer:

1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från

Identifierade användningar:

Användningar från vilka avrådas:

1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatabladet

Tillverkare/Importör/Leverantör/Återförsäljare Information

Företagets namn: The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.

Adress: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road

Shanghai 201907

China

Telefon: +86 21 6673 4530

Kontaktperson: Frågor om säkerhetsdatablad: www.lincolnelectric.com/sds

Säkerhetsinformation om bågsvetsning: www.lincolnelectric.com/safety

Företagets namn: Lincoln Electric Europe B.V.

Adress: Collse Heide 12

Nuenen 5674 VN

The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Kontaktperson: Frågor om säkerhetsdatablad: www.lincolnelectric.com/sds

Säkerhetsinformation om bågsvetsning: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Telefonnummer för nödsituationer:

USA/Kanada/Mexiko +1 (888) 609-1762

Amerika/Europa +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Mellanöstern/Afrika +1 (216) 383-8969

3E Company åtkomstkod: 333988

AVSNITT 2: Farliga egenskaper

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen

Produkten är inte klassificerad som farlig enligt gällande lagstiftning.

Klassificering enligt förordningen (EG) nr 1272/2008 och ändringarna i den.

Inte klassificerad som farlig enligt tillämpliga kriterier för GHS-klassificering av fara.

2.3 Andra faror

Elstötar kan vara dödliga. Om svetsning måste utföras på fuktiga platser eller med våta kläder, på metallstrukturer eller i sittande, knäande eller liggande ställning, eller om det finns en hög risk för oundviklig eller oavsiktlig kontakt med arbetsstycket ska följande utrustning användas: Halvautomatisk DC-svetsmaskin, DC-svetsmaskin för manuell (pinn)svetsning eller AC-svetsmaskin med reducerad spänningskontroll.

Bågstrålar kan skada ögonen och bränna huden. Svetsbågen och gnistor kan antända lättantändligt och brännbart material. Överexponering för svetsrök och gaser kan vara farligt. Läs och förstå tillverkarens anvisningar, säkerhetsdatablad och varningsetiketter innan du börjar använda denna produkt. Se avsnitt 8.

AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

Rapporterbara farliga ingredienser

3.2 Blandningar

AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

Inandning: Ingen data.

Hudkontakt: Ingen data.

Ögonkontakt: Ingen data.

Förtäring: Ingen data.

4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda: Ingen data.

4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Faror: Ingen data.

Behandling: Ingen data.

AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Lämpliga släckmedel: Ingen data.

Olämpliga släckmedel: Ingen data.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra: Ingen data.

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal
Brandbekämpning:

AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer: Ingen data.

6.2 Miljöskyddsåtgärder: Ingen data.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering: Ingen data.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt: Ingen data.

AVSNITT 7: Hantering och lagring:

7.1 Skyddsåtgärder för säker hantering: Ingen data.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet: Ingen data.

7.3 Specifik slutanvändning: Ingen data.

AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

MAC, PEL, TLV och andra gränsvärden kan variera per element och formen - samt per land. Alla landsspecifika värden är inte listade. Om inga gränsvärden har listats nedan, kan din kommun ha fortfarande gällande värden. Se till din lokala eller nationella gränsvärden.

Kontrollparametrar

Gränsvärden för exponering på arbetsplatsen: EU & Great Britain

Gränsvärden för exponering på arbetsplatsen: USA

Ingen av komponenterna har tilldelats exponeringsgränser.

Biologiska Gränsvärden: EU & Great Britain

Ingen av komponenterna har tilldelats exponeringsgränser.

Biologiska Gränsvärden: ACGIH

Ingen av komponenterna har tilldelats exponeringsgränser.

8.2 Begränsning av exponeringen

Lämpliga Tekniska Ingen data.
Kontrollåtgärder

Individuella skyddsåtgärder, t.ex. personlig skyddsutrustning

Allmän information: Ingen data.

Ögonskydd/ansiktsskydd: Ingen data.

Hudskydd
Handskydd: Ingen data.

Övrigt: Ingen data.

Andningsskydd: Ingen data.

Hygieniska åtgärder: Ingen data.

AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Tillstånd:	Ingen data.
Aggregationstillstånd:	Fast
Form:	Fast
Färg:	Ingen data.
Lukt:	Ingen data.
Lukttröskel:	Ingen data.
pH-värde:	Ingen data.
Smältpunkt:	Ingen data.
Kokpunkt:	Ingen data.
Flampunkt:	Ingen data.
Avdunstningshastighet:	Ingen data.
Brandfarlighet (fast form, gas):	Ingen data.
Explosionsgräns, övre (%):	Ingen data.
Explosionsgräns, nedre (%):	Ingen data.
Ångtryck:	Ingen data.
Ångdensitet (luft=1):	Ingen data.
Densitet:	Ingen data.
Relativ densitet:	Ingen data.
Löslighet	
Löslighet i vatten:	Ingen data.
Löslighet (annan):	Ingen data.
Fördelningskoefficient (n-oktanol/vatten):	Ingen data.
Självantändningstemperatur:	Ingen data.
Sönderfallstemperatur:	Ingen data.
SADT:	Ingen data.

Viskositet:	Ingen data.
Explosiva egenskaper:	Ingen data.
Oxiderande egenskaper:	Ingen data.

9.2 Annan information

Halt av flyktiga organiska föreningar (VOC):	Inte känt.
--	------------

Skrymdensitet:	Inte känt.
Övre gränsvärde för dammexplosion:	Inte känt.
Undre gränsvärde för dammexplosion:	Inte känt.

Dammexplosionsbeskrivning nummer Kst:	Inte känt.
Lägsta antändningsenergi:	Inte känt.
Lägsta antändningstemperatur:	Inte känt.
Metallkorrosion:	Inte känt.

AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

10.1 Reaktivitet:	Ingen data.
10.2 Kemisk stabilitet:	Ingen data.
10.3 Risken för farliga reaktioner:	Ingen data.
10.4 Förhållanden som ska undvikas:	Ingen data.
10.5 Oförenliga material:	Ingen data.
10.6 Farliga sönderdelningsprodukter:	Ingen data.

AVSNITT 11: Toxikologisk information

Information om sannolika exponeringsvägar	
Inandning:	Ingen data.
Hudkontakt:	Ingen data.
Ögonkontakt:	Ingen data.
Förtäring:	Ingen data.

Symptom som hör ihop med fysikaliska, kemiska och toxikologiska egenskaper

Inandning:	Ingen data.
------------	-------------

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Akut toxicitet (gör upp en förteckning över alla möjliga exponeringsvägar)**Oral****Produkt:****Dermal****Produkt:****Inandning****Produkt:****Toxicitet vid upprepade dosering****Produkt:** Ingen data.**Hudfrätande/Irriterande****Produkt:** Ingen data.**Allvarliga Ögonskador/Ögonirritation****Produkt:** Ingen data.**Inandnings- eller Hudsensibilisering****Produkt:** Ingen data.**Cancerframkallande egenskaper****Produkt:** Ingen data.**IARC. Monografier om bedömning av cancerrisker för människor:****Mutagenitet i Könseller****In vitro****Produkt:** Ingen data.**In vivo****Produkt:** Ingen data.**Reproduktionstoxicitet****Produkt:** Ingen data.**Specifik Organtoxicitet - Enstaka Exponering****Produkt:** Ingen data.**Specifik Organtoxicitet - Upprepade Exponeringar****Produkt:** Ingen data.**Kvävningrisk****Produkt:** Ingen data.**11.2 Information om andra faror****Hormonstörande egenskaper****Produkt:** Ingen data.**Annan information****Produkt:** Ingen data.**AVSNITT 12: Ekologisk information****12.1 Ekotoxicitet**

Akuta faror för vattenmiljön:**Fisk****Produkt:** Ingen data.**Vattenlevande Evertebrater****Produkt:** Ingen data.**Långvariga faror för vattenmiljön:****Fisk****Produkt:** Ingen data.**Vattenlevande Evertebrater****Produkt:** Ingen data.**Giftighet för vattenväxter****Produkt:** Ingen data.**12.2 Persistens och nedbrytbarhet****Biologisk nedbrytning****Produkt:** Ingen data.**12.3 Bioackumuleringsförmåga****Biokoncentrationsfaktor (BCF)****Produkt:** Ingen data.**12.4 Rörlighet i jord:**

Ingen data.

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen:**Produkt:** Ingen data.**12.6 Hormonstörande egenskaper:****Produkt:** Ingen data.**12.7 Andra skadliga effekter:****Andra faror****Produkt:** Ingen data.**AVSNITT 13: Avfallshantering****13.1 Avfallsbehandlingsmetoder****Anvisningar för
avfallshantering:** Ingen data.**Förorenade Förpackningar:** Ingen data.**AVSNITT 14: Transportinformation**

ADR

14.1 UN-nummer eller id-nummer:	
14.2 Officiell transportbenämning:	NOT DG REGULATED
14.3 Faroklass för transport	
Klass:	NR
Etikett(er):	—
Faronr. (ADR):	—
Tunnelbegränsningskod:	
14.4 Förpackningsgrupp:	—
Begränsad mängd	
Undantagen mängd	
14.5 Marine pollutant	Nej
14.6 Särskilda skyddsåtgärder:	Inga.

ADN

14.1 UN-nummer eller id-nummer:	
14.2 Officiell transportbenämning:	NOT DG REGULATED
14.3 Faroklass för transport	
Klass:	NR
Etikett(er):	—
Faronr. (ADR):	—
14.4 Förpackningsgrupp:	—
Begränsad mängd	
Undantagen mängd	
14.5 Marine pollutant	Nej
14.6 Särskilda skyddsåtgärder:	Inga.

RID

14.1 UN-nummer eller id-nummer:	
14.2 Officiell transportbenämning	NOT DG REGULATED
14.3 Faroklass för transport	
Klass:	NR
Etikett(er):	—
14.4 Förpackningsgrupp:	—
14.5 Marine pollutant	Nej
14.6 Särskilda skyddsåtgärder:	Inga.

IMDG

14.1 UN-nummer eller id-nummer:	
14.2 Officiell transportbenämning:	NOT DG REGULATED
14.3 Faroklass för transport	
Klass:	NR
Etikett(er):	—
EmS No.:	
14.4 Förpackningsgrupp:	—
Begränsad mängd	
Undantagen mängd	
14.5 Marine pollutant	Nej
14.6 Särskilda skyddsåtgärder:	Inga.

IATA

14.1 UN-nummer eller id-nummer:	
---------------------------------	--

14.2 Benämning: NOT DG REGULATED

14.3 Faroklass för transport:

Klass: NR

Etikett(er): –

14.4 Förpackningsgrupp: –

Endast lastflyg :

Passagerar- och fraktflygplan :

Begränsad mängd:

Undantagen mängd

14.5 Marine pollutant Nej

14.6 Särskilda skyddsåtgärder: Inga.

Endast lastflyg: Tillåtet.

14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL och IBC-koden: Inte tillämplig.**AVSNITT 15: Gällande föreskrifter****15.1 Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö:**

EU. Direktiv 2012/18/EU (SEVESO III) om faran för allvarliga kemikalieolyckor, med ändringar:

15.2 Ingen bedömning om den kemiska säkerheten har utförts.**Kemikaliesäkerhetsbedömning:****Internationella bestämmelser****AVSNITT 16: Annan information****Definitioner:****Referenser**

PBT

vPvB

PBT: långlivad, bioackumulerande och toxiskämne.

vPvB: mycket långlivad och mycket bioackumulerande ämne.

Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor:

Enligt förordning (EG) nr 1907/2006 (REACH) Artikel 31, Bilaga II med ändringar.

Formulering av H-angivelser i avsnitt 2 och 3**Utgivningsdatum:** 08.08.2024

Friskrivningsklausul:

The Lincoln Electric Company uppmanar alla slutanvändare och mottagare av detta säkerhetsdatablad att studera det noggrant. Se även www.lincolnelectric.com/safety. Rådgör vid behov med skyddsombud eller annan expert för att förstå denna information och skydda miljön och arbetarna från potentiella faror förknippade med hanteringen av denna produkt. Denna information anses vara korrekt från och med det revisionsdatum som anges ovan. Ingen garanti, uttryckt eller underförstådd, lämnas emellertid. Eftersom omständigheterna och metoderna för användning ligger utanför Lincoln Electrics kontroll tar vi inget ansvar för följden av användningen av denna produkt. Lagstadgade krav kan komma att ändras och kan skilja sig mellan olika platser. Det är användarens ansvar att följa alla statliga och lokala lagar och föreskrifter.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Med ensamrätt.

Bilaga till utökat säkerhetsdatablad (eSDS) Exponeringsscenario:

Läsa och förstå "**Rekommendationer för exponeringsscenarier, riskhanteringsåtgärder och identifiering av arbetsförhållanden där metaller, legeringar och metallföremål kan svetsas på ett säkert sätt**", som är tillgänglig från din leverantör och på <http://european-welding.org/health-safety>.

Vid svetsning och lödning uppstår rök som kan påverka människors hälsa och den naturliga miljön. Rök är varierande blandningar av luftburna gaser och fina partiklar som kan utgöra en hälsorisk vid inandning eller förtäring. Riskgraden beror på rökens sammansättning och koncentration och hur länge exponeringen varar. Rökens sammansättning beror på materialet som arbetet sker på samt vilken process och vilka förbrukningsmaterial som används. Sammansättningen beror även på beläggningar i form av lack, galvanisering eller plätering samt olja eller föroreningar från rengörings- och avfettningsåtgärder. Det krävs en systematisk metod för bedömning av exponeringen som tar hänsyn till speciella omständigheter för operatören och den assisterande personal som kan utsättas för exponering.

Med tanke på den rök som avges vid svetsning, lödning och skärande bearbetning av metall rekommenderas (1) att riskhanteringsåtgärder arrangeras på basis av den allmänna information och de generella riktlinjer som tillhandahålls i denna vägledning om säker användning och (2) att informationen i säkerhetsdatablad, som publiceras i enlighet med REACH av tillverkaren som framställt ämnet, legeringen eller svetsförbrukningsmaterialet, används.

Arbetsgivaren ska säkerställa att den risk som svetsröken innebär för arbetarnas säkerhet och hälsa helt elimineras eller reduceras till ett minimum. Följande principer ska följas:

- 1- Välj i möjligaste mån process- och materialkombinationer med den lägsta klassen.
- 2- Ställ in svetsprocessen med lägsta möjliga emissionsparametrar.
- 3- Vidtag relevanta, kollektiva skyddsåtgärder i enlighet med klassnumret. Användning av personlig skyddsutrustning övervägs vanligen sedan alla övriga åtgärder vidtagits.
- 4- Bär relevant personlig skyddsutrustning som överensstämmer med exponeringstiden.

Kontrollera utöver detta att de nationella föreskrifterna avseende svetsarnas och den assisterande personalens exponering för svetsrök efterlevs.