Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

FIŞA CU DATE DE SECURITATE

Conform regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH), articolul 31, anexa II amendat.

SECȚIUNEA 1: Identificarea substanței/amestecului și a societății/întreprinderii

1.1 Identificator de produs Denumirea produsului: SSB

Alte mijloace de identificare

Nr. SDS: 200000014071

1.2 Utilizări relevante identificate ale substanței sau ale amestecului și utilizări contraindicate

Utilizari identificate: SAW (sudare în arc electric sub strat de flux)

Utilizari nerecomandate: Necunoscut. Cititi această SDS înainte de a utiliza acest produs.

1.3 Detalii privind furnizorul fișei cu date de securitate

Informații referitoare la fabricant/importator/furnizor/distribuitor

Denumirea companiei: Lincoln Electric Europe B.V. Adresa: Nieuwe Dukenburgseweg 20

Nijmegen 6534AD The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Persoană de contact: Fișă de date de securitate - Întrebări: www.lincolnelectric.com/sds

Sudura cu arc electric - Informații de siguranță: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Număr de telefon care poate fi apelat în caz de urgență:

USA/Canada/Mexic +1 (888) 609-1762 Americas/Europe +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Orientul Mijlociu/Africa +1 (216) 383-8969

3E Compania Cod de acces: 333988

SECTIUNEA 2: Identificarea pericolelor

Produsul conține mai puțin de 0,1% silice cristalină respirabilă.

2.1 Clasificarea substanței sau a amestecului

Produsul nu a fost clasificat ca periculos în conformitate cu legislația în vigoare.

Clasificarea în conformitate cu Regulamentul (CE) nr.1272/2008, amendat.

Nu este clasificat ca fiind periculos în conformitate cu criteriile GHS de clasificare a pericolelor aplicabile.

2.2 Elemente de etichetare Nefolosibil

Informații suplimentare pe etichetă

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

EUH210: Fișa cu date de securitate disponibilă la cerere.

2.3 Alte pericole

Șocul electric poate ucide. În cazul în care sudura trebuie să fie executată în locuri umede sau cu haine ude, pe structuri metalice sau în poziții incomode, cum ar fi așezat, în genunchi sau culcat, sau în cazul în care există un risc ridicat de contact inevitabil sau accidental cu piesa de lucru, folosiți următoarele echipamente: echipament de sudare în Curent Continuu semiautomat, Curent Continuu manual (cu electrozi înveliti), sau în Curent Alernativ cu control de tensiune redusă.

Radiația arcul poate răni ochii și arde pielea. Arcul de sudare și scânteile pot aprinde materialele inflamabile și combustibile. Supraexpunerea la noxele (fum) și gazele de sudare pot fi periculoase. Citiți și înțelegeți instrucțiunile producătorului, fișa tehnică de securitate și etichetele de atenționare înainte de a utiliza acest produs. A se vedea secțiunea 8.

Substanță(e) formată (e) în condițiile de utilizare:

Fumul de sudură produs din acest electrod de sudură poate să conțină următorul(ii) constituent(ți) și / sau oxizii lor metalici complecși, precum și particule solide sau alți constituenți din consumabile, metalul de bază, sau acoperirea metalului de baza care nu sunt enumerați mai jos.

Denumirea chimica	Nr. CAS
Dioxid de carbon	124-38-9
Monoxid de carbon	630-08-0
Dioxid de azot	10102-44-0
Ozon	10028-15-6

SECTIUNEA 3: Compozitie/informatii privind componentii

Ingrediente periculoase raportabile 3.2 Amestecuri

Denumirea chimica	Concentraţie	Nr. CAS	CE-Nr.	Clasificare	Note	Nr. de înregistrare REACH
Calcium fluoride	50 - <100%	7789-75-5	232-188-7	Nu este clasificat	#	Nu există date disponibile.
Silicat de sodiu	1 - <5%	1344-09-8	215-687-4	Met. Corr.: 1: H290; Skin Corr.: 1A: H314; Eye Dam.: 1: H318; STOT SE: 3: H335; STOT RE: 1: H372;		01-2119448725-31;
silicat de potasiu	1 - <5%	1312-76-1	215-199-1	Eye Irrit.: 2: H319; Skin Corr.: 2: H315;		01-2119456888-17;
Cuarţ	0,1 - <1%	14808-60-7	238-878-4	STOT RE: 1: H372;	#	Nu există date disponibile.

^{*} Toate concentraţiile sunt date în procente de greutate, cu excepţia cazului în care componentul este gazos. Concentraţiile gazelor sunt date în procente de volum.

CLP: Reglementarea nr. 1272/2008.

[#] Această substanță are limităe de expunere ocupaționalăe.

^{##} This substance is listed as SVHC

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Textul integral pentru toate frazele H este afișat la secțiunea 16.

Comentarii privind Compoziția:

Termenul "ingrediente periculoase" ar trebui să fie interpretat ca un termen definit în Standardele de Comunicarea privind Pericolele și nu implică în mod necesar existența unui pericol de sudură. Produsul poate conține ingrediente suplimentare care nu prezintă riscuri sau pot forma compuși suplimentari dacă sunt utilizați. A se vedea secțiunile 2 și 8 pentru mai multe informatii.

SECTIUNEA 4: Măsuri de prim ajutor

4.1 Descrierea măsurilor de prim ajutor

Inspiratia: Mutați la aer curat, dacă respirația este dificilă. Dacă respirația s-a oprit,

efectuati respiratie artificială si obțineți asistență medicală imediat.

Contact cu Pielea: Îndepărtati îmbrăcămintea contaminată și spălati pielea bine cu apă și

săpun. Pentru pielea înrosita sau cu băsici sau arsuri termice, obține

asistentă medicală imediat.

Contact ocular: Praful sau a fumului de la acest produs ar trebui să fie spălate din ochi cu

cantități mari de apă curată, călduță până la transportul către o unitate medicală de urgență. Nu permiteți ca victima să se frece la ochi sau sa țină

ochii strâns închisi. Solicitați imediat asistență medicală.

Radiția arcului poate răni ochii. În cazul în care esteexpusă la radiatia arcului, mutați victima într-o cameră întunecată, îndepărtați lentilele de contact după caz pentru tratament, acoperiți-i ochii cu un pansament căptușit si asezati-o confortabil. Solicitați asistență medicală dacă

simptomele persistă.

Ingerarea: Evitati contactul fumului sau pulberilor cu mâinile, îmbrăcămintea,

produsele alimentare și băuturile, care poate provoca ingestia de particule în timpul activităților care impun ducerea mâinillor la gură cum ar fi băutul, mâncatul, fumatul, etc. Dacă au fost ingerate, nu provocați voma. Luați legătura cu un centru de toxicologie. Cu excepția cazului în care centrul de toxicologie sfătuiește altfel, spălați bine gura cu apă. În cazul în care

simptomele evoluează, solicitati imediat asistentă medicală.

4.2 Cele mai importante simptome și efecte, atât acute, cât și întârziate:

Expunerea (excesivă) pe termen scurt la fum și gaze de sudură și a procedeelor conexe poate duce la disconfort, cum ar fi febra fumului de metal, amețeli, greață, uscăciune sau iritație a nasului, gâtului sau ochilor. Poate agrava probleme respiratorii pre-existente (de exemplu, astm

bronsic, emfizem).

Expunerea excesivă sau pe termen lung (cronică) la fum și gaze de sudură și procese conexe poate duce la sideroză (depozite de fier în plămâni), efecte asupra sistemului nervos central, bronșită și alte efecte pulmonare. A

se vedea secțiunea 11 pentru mai multe informații.

4.3 Indicații privind orice fel de asistență medicală imediată și tratamentele speciale necesare

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Pericole: Pericolele asociate cu sudură și a proceselor sale aliate precum si brazare

sunt complexe și pot include riscuri fizice și de sănătate, cum ar fi, dar fără a se limita la șoc electric, tulpini fizice, arsuri de radiație (flash ochi), arsuri termice datorate metalului fierbinte sau împroșcare și efectele potențiale asupra sănătății ale expunerii prelungite la vapori, gaze sau praf potențial generate în timpul utilizării acestui produs. Consultati Sectiunea 11 pentru

mai multe informatii.

Tratament: Trataţi simptomatic.

SECȚIUNEA 5: Măsuri de combatere a incendiilor

Pericole Generale în caz de Incendiu:

Ca fost expediat, acest produs este neinflamabil. Cu toate acestea, cu arc de sudare și scântei precum și flăcări deschise și suprafețe fierbinți asociate cu sudură și lipire se pot aprinde materiale combustibile și inflamabile. Citiți și înțelegeți Național American Z49.1 Standard "securitate la sudare, tăiere și procedee conexe" și NFPA NFPA 51B, «Standard pentru Prevenirea incendiilor în timpul sudării, tăiere și alte lucrări la cald» înainte de a utiliza acest produs.

5.1 Mijloace de stingere a incendiilor

Mijloace de stingere corespunzătoare:

In condiția de livrare, produsul nu va arde. În caz de incendiu în împrejurimi: folosiți agent de stingere corespunzător.

Mijloace de stingere necorespunzătoare:

Nu folosiți jetul de apă drept material de stingere pentru că acesta va

extinde focul.

5.2 Pericole speciale cauzate de substanță sau de

amestec:

Arcul de sudare și scânteile pot aprinde produse inflamabile și

combustibile.

5.3 Recomandări destinate pompierilor

Proceduri speciale pentru combaterea incendiilor:

Aplicați procedurile standard de stingere a incendiilor și luați în considerare

pericolele implicate de alte materiale implicate.

Echipamentul de protecţie special destinat

pompierilor:

Selectarea protecţiei respiratorii pentru stingerea incendiilor: respectaţi precauţiile generale privitoare la incendii indicate la către locul de muncă. În caz de incendiu, trebuie purtat aparat de respiraţie autonom şi

îmbrăcăminte de protecție completă.

SECȚIUNEA 6: Măsuri împotriva pierderilor accidentale

6.1 Precauții personale, echipament de protecție și proceduri de urgență: În cazul în care praful și / sau a fumul sunt prezente in aer, utilizați mijloacele tehnice adecvate și, dacă este necesar, de protecție personală pentru a preveni expunerea excesivă. Consultați recomandările din sectiunea 8.

6.2 Precauții pentru mediul înconjurător:

Evitaţi dispersarea în mediu. Se vor preveni scăpări sau scurgeri ulterioare dacă este sigur să se procedeze astfel. Nu contaminaţi sursele de apă sau canalizările. Managerul pe probleme de mediu înconjurător trebuie să fie informat cu privire la toate deversările însemnate.

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

6.3 Metode și material pentru izolarea incendiilor și pentru curățenie:

Absorbiţi cu nisip sau alt material absorbant. Opriţi scurgerea materialului, dacă acest lucru se poate face fără riscuri. Curăţaţi imediat scurgerile (împraştierea), respectând măsurile de precauţie privind echipamentul individual de protecţie din secţiunea 8. A se evita generarea de praf. Nu lăsati produsul să ajungă în scurgeri, canale colectoare sau surse de apă. A se vedea Sectiunea 13 pentru o eliminare corespunzătoare.

6.4 Trimiteri către alte secțiuni: Pentru specificații suplimentare, consultați Secțiunea 8 a FDS.

SECȚIUNEA 7: Manipulare și depozitare:

7.1 Precauții pentru manipularea în condiții de securitate:

Trebuie evitată formarea de praf. Asigurați o ventilație de evacuare corespunzătoare în locurile în care s-a format praf.

Citiţi şi înţelegeţi instrucţiunile producătorului şi eticheta de atenţionare de pe produs. A se vedea buletinele Lincoln privind siguranţa la www.lincolnelectric.com/safety. A se vedea standardul American National Z49.1 Standard "Siguranţa în sudare, tăiere şi Procese Conexe", publicat de Societatea Americană de sudare, http://pubs.aws.org şi OSHA Publication 2206 (29CFR1910), Government Printing Office SUA, www.gpo .gov.

7.2 Condiții de depozitare în condiții de securitate, inclusiv eventuale incompatibilităti:

Depozitaţi în containerul original închis, într-un spaţiu uscat. A se depozita în conformitate cu reglementările locale/regionale/naţionale. A se depozita la distanţă de materialele incompatibile.

7.3 Utilizare (utilizări) finală (finale) specifică (specifice):

Nu există date disponibile.

SECTIUNEA 8: Controale ale expunerii/protectia personală

8.1 Parametri de control

MAC, PEL, TLV și alte valori limită de expunere poate varia în funcție de elementul și formă - precum și pentru fiecare țară. Toate valorile specifice fiecărei țări care nu sunt listate. Dacă nu există valori limită de expunere profesională sunt enumerate mai jos, autoritatea locală poate avea în continuare valori aplicabile. A se vedea valorile locale sau naționale, limita de expunere.

Parametri de control

Valori Limită de Expunere Profesională: EU & Great Britain

Identitate Chimică	Tip	Valori Limită de Expunere	Sursa
Calcium fluoride - ca F	TWA	2,5 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Calcium fluoride	TWA	2,5 mg/m3	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi (2014)
oxid de aluminiu - pulbere inhalabilă	TWA	10 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
oxid de aluminiu - Praf inhalabil.	TWA	4 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Cuarţ - Respirabilă.	TWA	0,1 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Cuarţ - Fracţie respirabilă şi	TWA	0,1 mg/m3	UE. OELs, Directiva 2004/37/EC referitoare la

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

praf		cancerigenii si mutagenii din Anexa III, Partea
		A. (12 2017)

Valorile Limitei Biologice: EU & Great Britain

· aloino Ellintoi Eloiogioo		
Identitate Chimică	Valori Limită de Expunere	Sursa
Calcium fluoride (fluorura: timp de eşantionare: Sfârşitul	8 mg/l (Urină)	EU BLV/BGV (2014)
schimbare.)		

Valorile Limitei Biologice: ACGIH

Niciuna dintre componente nu are limite de expunere atribuite.

Limite suplimentare de expunere în condițiile de utilizare: EU & Great Britain

Identitate Chimică	Tip	Valori Limită de Expunere	Sursa
Dioxid de carbon	TWA	5.000 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	5.000 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)
	STEL	15.000 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
Monoxid de carbon	STEL	100 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)
	TWA	20 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)
	STEL	100 ppm	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi
	TWA	20 ppm	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi
	STEL	200 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	30 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	STEL	100 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	20 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	30 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (Data de expirare a acestei limite: 21 august 2023)
	STEL	200 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (Data de expirare a acestei limite: 21 august 2023)
	TWA	20 ppm	UE. OELs, Directiva 2004/37/EC referitoare la cancerigenii si mutagenii din Anexa III, Partea A.
	STEL	100 ppm	UE. OELs, Directiva 2004/37/EC referitoare la cancerigenii si mutagenii din Anexa III, Partea A.
	STEL	117 mg/m3	UE. OELs, Directiva 2004/37/EC referitoare la cancerigenii si mutagenii din Anexa III, Partea A.
Dioxid de azot	TWA	0,5 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

	STEL	1 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)
	STEL	1 ppm	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi
	TWA	0,5 ppm	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi
	TWA	0,5 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	STEL	1 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
Ozon	STEL	0,2 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)

Limite suplimentare de expunere în condițiile de utilizare: SUA

Identitate Chimică	Tip	Valori Limită	de Expunere	Sursa
Dioxid de carbon	TWA	5.000 ppm		US ACGIH Valori limită de poluare (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		US ACGIH Valori limită de poluare (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru
				contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Monoxid de carbon	TWA	25 ppm		US ACGIH Valori limită de poluare (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru
				contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Dioxid de azot	TWA	0,2 ppm		US ACGIH Valori limită de poluare (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru
				contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ozon	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru
				contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm		US ACGIH Valori limită de poluare (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		US ACGIH Valori limită de poluare (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		US ACGIH Valori limită de poluare (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		US ACGIH Valori limită de poluare (02 2020)

8.2 Controale ale expunerii Controale Tehnice Corespunzătoare

Ventilația: Se utilizează suficientă ventilație și de evacuare locală de la sursa de arc, de flacără sau de căldură pentru a menține fum și gaze din zona de respirație a lucrătorului și zona generală. Instruirea operatorului să îsi tină capul de fum. Păstrati o expunere cât mai scăzut posibil.

Măsuri de protecţie individuală, precum echipamentul de protecţie personală Informaţii generale: Îndrumări privind expunerea: Pentru a reduce p

Îndrumări privind expunerea: Pentru a reduce potențialul de supraexpunere, utilizati mijloace de control cum ar fi ventilatia si echipamentul de protectie personală (EPP). Supraexpunerea se referă la depăsirea limitelor locale aplicabile, Valorile Limită Prag (TLV) stabilite de Conferința Americană a Specialistilor Guvernamentali în Igienă Industrială (American Conference of Governmental Industrial Hygienists - ACGIH) sau Limitele de Expunere Permise (PEL) stabilite de Administrația pentru Siguranță și Sănătate Ocupațională (Occupational Safety and Health Administration - OSHA). Nivelurile de expunere la locul de muncă se stabilesc prin evaluări competente ale igienei industriale. Cu excepția cazului în care se confirmă că nivelurile de expunere sunt sub limita locală aplicabilă, TLV sau PEL, retinându-se valoarea mai scăzută, este necesară utilizarea de aparate de respirat. În absenta acestor mijloace de control, supraexpunerea la unul sau mai multi compusi constitutivi, inclusiv cei din vapori sau particulele din aer, poate atrage potentiale riscuri pentru sănătate. Conform ACGIH, TLV și Indicii de Expunere Biologică (BEI)

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

"reprezintă condiții în care ACGIH consideră că aproape toți lucrătorii pot fi expusi în mod repetat fără efecte adverse pentru sănătate". Mai mult, ACGIH declară că TLV-TWA trebuie să fie utilizat ca ghid de control al pericolelor pentru sănătate și nu trebuie să fie utilizat pentru a indica limita dintre expuneri sigure si expuneri periculoase. A se vedea sectiunea 10 pentru informatii privind constituenții care prezintă potențial de riscuri pentru sănătate. Consumabile sudare si materiale fiind îmbinate pot contine crom ca element urme neintentionate. Materialele care contin crom poate produce o anumită cantitate de crom hexavalent (crom hexavalent) și alti compusi de crom ca un produs secundar în fumul. În 2018, Conferința Americană a Guvernamental Industriale igienisti (ACGIH) a redus Valoarea limită de prag (TLV) pentru crom hexavalent la 50 micrograme pe metru cub de aer (50 pg / m), până la 0,2 pg / m³. La aceste noi limite, expuneri sau crom hexavalent la mai sus TLV poate fi posibilă în cazul în care nu este prevăzută o ventilatie adecvată. Compusii sunt crom hexavalent pe listele de IARC și NTP prezintă un cancer pulmonar si riscul de cancer sinusurilor. condițiile de muncă sunt expuneri unice si sudura fumului niveluri variază. evaluările expunerii la locul de muncă trebuie să fie efectuate de către un profesionist calificat, cum ar fi un igienist industrial, pentru a determina dacă expunerile sunt sub limitele aplicabile și de a face recomandări atunci când este necesar pentru prevenirea supraexpuneri.

Instrucţiuni privind Expunerea Maximă la Praf ™ (MDEG)™ pentru acest produs (pe baza conţinutului de oxid de aluminiu) este 2,4 mg/m3. Această indicaţie de expunere se calculează folosind valoarea cea mai conservatoare a ACGIH TLV sau OSHA PEL pentru substanţa menţionată.Mâner pentru a reduce producerea de praf în aer. Utilizaţi o ventilaţie adecvată şi de colectare a prafului. Utilizaţi o protecţie respiratorie, în cazul în care este necesar, pentru a menţine expunerea sub limitele. În cazul în care limitele locale de expunere aplicabile sunt mai mici decât TLV ACGIH sau OSHA PEL pentru oricare dintre substanţele enumerate în secţiunea 3 a acestei SDS, trebuie să luaţi în considerare faptul că, înainte de utilizarea sau aplicarea prezentului ghid.

Protecţia ochilor/feţei:

Purtați cască sau de a folosi scut față cu numărul de lentile filtru umbra 12 sau mai inchisa pentru procesele cu arc deschise - sau urmați recomandările specificate în ANSI Z49.1, secțiunea 4, pe baza de proces și setările. Nici o recomandare specifică lentile umbră cu arc scufundat sau procese electrozgura. Scut altele prin furnizarea unor ecrane corespunzătoare si ochelari de blit.

Protecţia pielii Protecţia Mâinilor:

Purtaţi mănuşi de protecţie. Furnizorul de mănuşi poate recomanda mănusile corespunzătoare.



Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Altele: Îmbrăcăminte de protecție: Purtați protecția mâinilor, a capului și a corpului,

care ajută la prevenirea rănilor cauzate de radiații, flăcări deschise, suprafețe fierbinți, scântei și șocuri electrice. Vezi Z49.1. Acest lucru include, cel puțin, mănuși de sudor și un scut de protecție la sudare și pot include protecția mâinilor, șorțuri, pălării, protecție la umeri, precum și o îmbrăcăminte substanțială întunecată la sudare, lipire și lipire. Purtați mănuși uscate fără găuri sau cusături separate. Instruiți operatorul să nu permită pătrunderea electrică a pieselor sau a electrozilor în contact cu pielea. . . sau îmbrăcăminte sau mănuși dacă sunt ude. Izolați-vă de piesa de lucru și de sol folosind placaj uscat, covorașe de cauciuc sau altă

izolatie uscată.

Protecție respiratorie: Păstrați-vă capul de în afara zonei cu fum. Asigurati suficientă ventilație și

evacuare locală pentru a îndeparta fumul și gazele din zona de respirație și din zona generală. Trebuie utilizat un dispozitiv respirator aprobat, exceptând cazul în care evaluările de expunere sunt sub limitele de

expunere aplicabile.

Măsuri de igienă: Nu mâncați, nu beți și nu fumați în timpul utilizării produsului. Respectați

întotdeauna măsurile pentru o bună igienă personală, precum spălarea după manipularea materialului şi înainte de a mânca, a bea şi/sau a fuma. Spălaţi în mod regulat îmbrăcămintea de lucru, pentru a înlătura agenţii contaminanţi. Eliminaţi încălţămintea contaminată care nu poate fi curăţată. Se determină compoziţia şi cantitatea de fum şi gaze la care sunt expuşi lucrătorii prin luarea unei probe de aer din interiorul măstii de sudor dacă aceasta este purtata sau din zona de respiraţie a lucrătorului. În cazul în care expunerile la noxe nu sunt sub limite, îmbunătăţiţi ventilaţia. A se vedea ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 şi F1.5, disponibile de la Societatea

Americana de sudare, www.aws.org.

SECȚIUNEA 9: Proprietățile fizice și chimice

9.1 Informații privind proprietățile fizice și chimice de bază

Prezentare:: Flux granular de sudare

Stare de agregare:SolidFormă:GranularCuloare:Alb

Miros: Nu există date disponibile.

Prag de sensibilitate al mirosului: Nu există date disponibile.

pH: Nefolosibil

Punct de topire: Nu există date disponibile. Punct de fierbere: Nu există date disponibile. Punct de aprindere: Nu există date disponibile. Rata de evaporare: Nu există date disponibile. Inflamabilitatea (solid, gaz);: Nu există date disponibile. Limită de inflamabilitate - Superioară (%): Nu există date disponibile. Limită de inflamabilitate - Inferioară (%): Nu există date disponibile. Presiunea vaporilor: Nu există date disponibile. Densitate relativă a vaporilor: Nu există date disponibile.

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Densitate: 8,0000 g/cm3

Densitate relativă: Nu există date disponibile.

Solubilitate/solubilităţi

Solubilitate în apă: Nu există date disponibile. Solubilitate (altele): Nu există date disponibile. Coeficientul de repartiţie (n-octanol/apă): Nu există date disponibile. Temperatură de autoaprindere: Nu există date disponibile. Temperatură de dexcompunere: Nu există date disponibile. SADT: Nu există date disponibile. Viscozitate: Nu există date disponibile. Proprietăți explozive: Nu există date disponibile. Proprietăţi oxidante: Nu există date disponibile.

9.2 Alte informații

Conţinut VOC: Nu este disponibil.

Densitatea în vrac: Nu este disponibil.

Limita de explozie a prafului, Nu este disponibil.

superioară:

Limita de explozie a prafului, inferioară: Nu este disponibil.

Număr descriere explozie praf Kst:

Energie minimă pentru aprindere:

Temperatură minimă de aprindere:

Coroziunea metalului:

Nu este disponibil.

Nu este disponibil.

Nu este disponibil.

SECȚIUNEA 10: Stabilitate și reactivitate

10.1 Reactivitate: Produsul este non-reactiv, în condiții normale de utilizare, depozitare și

transport.

10.2 Stabilitate chimică: Materialul este stabil în condiții normale.

10.3 Posibilitatea de reacții

periculoase:

Nici una în condiții normale.

10.4 Condiții de evitat: Evitați căldura și contaminarea.

10.5 Materiale incompatibile: Acizi puternici. Substanţe puternic oxidante. Baze tari.

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

10.6 Produși de descompunere periculosi:

Fumul și gazele rezultate din procesele de sudare și aliate nu pot fi clasificate in mod simplu. Compoziția și cantitatea acestora depind de metalele ce sunt sudate, procesul, procedura și electrozii utilizați. Alte condiții care influențează, de asemenea, compoziția și cantitatea de fum și gaze la care pot fi expuși lucrătorii includ: acoperiri ale metalului sudat (cum ar fi vopsele, placare sau galvanizare), numărul de sudori și volumul zonei lucrătorului, calitatea și volumul de ventilație, poziția capului sudorului în raport cu masa de noxe degajată, precum și prezența contaminanților în atmosferă (cum ar fi vaporii de hidrocarburi clorurate din activitățile de curățare și de degresare.)

Atunci când se consumă electrodul, noxele (fum) si produsii din descompunerea gazelor generate sunt diferite în procente și formă fata de ingredientele enumerate în secțiunea 3. Produsele de descompunere rezultate din utilizarea normala includ cele care provin din volatilizarea, reacția, sau oxidarea materialelor prezentate în secțiunea 3, plus cele din metalul de bază și acoperire, etc., după cum s-a menționat mai sus. Elemente constitutive ale noxelor produse in mod previzibil în timpul sudării cu arc electric includ oxizi de fier, mangan și alte metale prezente în materialul consumabil sau în materialul de bază. Compuși de crom hexavalent pot fi în noxele de sudură rezultate de la consumabile sau metale de bază care conțin crom. Gaze și particule de fluoruri pot fi în fumul de sudură de la consumabile care conțin fluorură. Produsele de reacție gazoase pot include monoxid de carbon și dioxid de carbon. Ozonul și oxizii de azot pot fi formati prin radiatia emisă de arc.

SECȚIUNEA 11: Informații toxicologice

Informaţii generale:

Agenția Internațională pentru Cercetare în Domeniul Cancerului (International Agency for Research on Cancer, IARC) a stabilit că vaporii produși de sudură și radiațiile ultraviolete produse de sudură sunt cancerigene pentru oameni (grupa 1). Conform IARC, vaporii produși de sudură determină apariția cancerului pulmonar și au fost observate asocieri pozitive cu cancerul de rinichi. De asemenea, conform IARC, radiațiile ultraviolete produse de sudură provoacă melanom ocular. IARC identifică sudura cu electrod învelit la țeavă, alămirea, tăierea cu arc de carbon sau cu arc cu plasmă și cositorirea ca procese strâns legate de sudură. Citiți și înțelegeți instrucțiunile producătorului, Fișele tehnice de securitate și etichetele de atenționare înainte de a utiliza acest produs.

Informații privind căile probabile de expunere

Inspiratia: Pericole potențiale cronice de sănătate asociate utilizarii de consumabile

pentru sudură sunt cele mai frecvent legate de expunerea prin inhalare. A

se vedea declarațiile privind inhalarea în sectiunea 11.

Contact cu Pielea: Razele arcului pot provoca arsuri ale pielii. A fost raportat cancerul de piele.

Contact ocular: Razele arcului pot afecta ochii.

Ingerarea: Leziunile sau afectarea sănătătii de la ingestie nu sunt cunoscute sau de

așteptat condiții normale de utilizare.

Simptomele legate de caracteristicile fizice, chimice și toxicologice

SPECIAL ALLOYS

Versiunea: 1.0

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Inspiratia:

Supraexpunerea la silică cristalină ce poate fi inhalată, care poate fi prezentă în praful creat de procesare, manipulare sau utilizare a din acest produselor poate cauza leziuni pulmonare grave (silicoză). Este cunoscut că supraexpunerea respiratorie la cristalele de silice din aer provoacă silicoză, o formă de fibroză pulmonară invalidanta care poate fi progresivă si poate duce la deces. Bioxidul de siliciu cristalin (silice) se află pe listele IARC (Agentia Internatională pentru Cercetare în Domeniul Cancerului) si NTP (Programul National de Toxicologie) ca reprezentând un risc de cancer la om. Notă: Toate autoritătile regionale nu folosesc aceleasi criterii pentru atribuirea clasificărilor cancerigene la substante chimice. De exemplu, Uniunea (UE) CLP european nu necesită clasificarea de silice cristalină ca un compus cancerigen, sau listare I în sectiunea 3 a SDS atunci când concentrațiile sunt mai puțin de 1%. Expunerea (excesivă) pe termen scurt la fum si gaze de sudură si a procedeelor conexe poate duce la disconfort, cum ar fi febra fumului de metal, ameteli, greată, uscăciune sau iritație a nasului, gâtului sau ochilor. Poate agrava probleme respiratorii pre-existente (de exemplu, astm bronșic, emfizem). Expunerea excesivă sau pe termen lung (cronică) la fum și gaze de sudură și procese conexe poate duce la sideroză (depozite de fier în plămâni), efecte asupra sistemului nervos central, bronșită și alte efecte pulmonare.

11.1 Informații privind efectele toxicologice

Toxicitate acută (listați toate căile de expunere posibile)

Inghitire

Produs: Nu este clasificat din punct de vedere al toxicității acute în funcție de datele

disponibile.

Substanța(e) specificată(e):

Calcium fluoride LD 50 (Şobolan): 4.250 mg/kg Silicat de sodiu LD 50 (Şobolan): 1,1 g/kg

Contactul cu pielea

Produs: Nu este clasificat din punct de vedere al toxicității acute în funcție de datele

disponibile.

Inspiratia

Produs: Nu este clasificat din punct de vedere al toxicității acute în funcție de datele

disponibile.

Toxicitate la doze repetate

Produs: Nu există date disponibile.

Coroziune/Iritaţie a Pielii

Produs: Nu este clasificat

Provoacă o Afectare/Iritaţie Gravă a Ochilor Produs: Nu este clasificat

Sensibilitate a Pielii sau Respiratorie

Produs: Sensibilizare respiratorie: Nu este clasificat

Sensibilizarea pielii: Nu este clasificat

Cancerigenitate

Produs: Nu este clasificat

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

IARC. Monografii privind evaluarea riscului carcinogen la oameni:

Substanța(e) specificată(e):

Calcium fluoride Evaluare globală: 3. Nu poate fi clasificat ca având efect carcinogenic

pentru om.

Cuart Evaluare globală: 1. Carcinogen pentru om.

Mutagenitate asupra Celulelor Germinale

In vitro

Produs: Nu este clasificat

In vivo

Produs: Nu este clasificat

Toxicitate pentru reproducere

Produs: Nu este clasificat

Toxicitate Asupra Unui Organ Ţintă Specific - o Singură Expunere

Produs: Nu este clasificat

Toxicitate Asupra Unui Organ Ţintă Specific - Expunere Repetată

Produs: Nu este clasificat

Pericol prin Aspirare

Produs: Nefolosibil

11.2 Informatii privind alte pericole

Proprietăți de perturbator endocrin

Produs: Substanța/preparatul nu conține componente considerate ca având

proprietăți care pot cauza tulburări endocrine, în conformitate cu Articolul 57(f) din Regulamentul REACH sau cu regulamentul delegat al Comisiei

(UE) 2017/2100 sau cu Regulamentul Comisiei (;

Alte informații

Produs: Polimerii organici pot fi utilizați la fabricarea a diferite materiale de adaos

pentru sudare. Supraexpunerea la elementele rezultate din

descompunerea acestora poate avea ca rezultat o stare cunoscută sub numele de febra fumului de polimer. Febra febra fumului de polimer apare de obicei după 4 - 8 ore de expunere, cu simptome asemănătoare gripei, inclusiv iritație pulmonară ușoară, cu sau fără o creștere a temperaturii corpului. Semnele de expunere pot include o creștere a numărului de leucocite din sânge. Rezolutia simptomelor apare de obicei

rapid, in mod obisniut în nu mai mult de 48 de ore.;

Simptome legate de caracteristicile fizice, chimice și toxicologice în condițiile de utilizare

Informații toxicologice suplimentare în condițiile de utilizare:

Toxicitate acută

Inspiratia

Substanţa(e) specificată(e):

Dioxid de carbon

Monoxid de carbon

Dioxid de azot

Ozon

LC Lo (Uman, 5 min): 90000 ppm

LC 50 (Şobolan, 4 o): 1300 ppm

LC 50 (Şobolan, 4 o): 88 ppm

LC Lo (Uman, 30 min): 50 ppm

SPECIAL ALLOYS

Versiunea: 1.0

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Alte efecte:

Substanța(e) specificată(e):

Dioxid de carbon Asfixie

Monoxid de carbon carboxyhemoglobinemia

Dioxid de azot iritarea tractului respirator inferior

SECȚIUNEA 12: Informații ecologice

12.1 Ecotoxicitate

Pericole acute pentru mediul acvatic:

Peste

Produs: Nu este clasificat

Substanța(e) specificată(e):

Calcium fluoride LC 50 (96 o): 340 mg/l

Silicat de sodiu LC 50 (Peste de tântari vestic (Gambusia affinis), 96 o): 1.800 mg/l

Nevertebrate Acvatice

Produs: Nu este clasificat

Substanţa(e) specificată(e):

Calcium fluoride EC50 (Daphnia magna; Daphnia sp., 48 o): 270 mg/l

Silicat de sodiu EC50 (Purici de apă (Ceriodaphnia dubia), 48 o): 22,94 - 49,01 mg/l

Pericole cronice pentru mediul acvatic:

Peşte

Produs: Nu este clasificat

Nevertebrate Acvatice

Produs: Nu este clasificat

Toxicitate faţă de plantele acvatice

Produs: Nu există date disponibile.

12.2 Persistentă și degradabilitate

Biodegradare

Produs: Nu există date disponibile.

12.3 Potential de bioacumulare

Factor de Bioconcentrare (FBC)

Produs: Nu există date disponibile.

12.4 Mobilitate în sol: Nu există date disponibile.

12.5 Rezultatele evaluărilor PBT

Nu există date disponibile.

și vPvB:

12.6 Alte efecte adverse: Nu există date disponibile.

12.7 Informații suplimentare: Nu există date disponibile.

SECȚIUNEA 13: Considerații privind eliminarea

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

13.1 Metode de tratare a deseurilor

Informaţii generale: Generarea de deșeuri trebuie evitată sau redusă la minimum posibil. Atunci

când este posibil, reciclați într-un mod acceptabil din punct de vedere al protectiei mediului și care să respecte reglementările. Eliminați produsele care nu sunt reciclabile, în conformitate cu toate cerințele federale, de stat, provinciale și locale aplicabile. Mineralele de tipul nisipului de zirconiu de Florida sunt utilizate ca și componente în procesul de fabricație a fluxurilor de sudură și conțin urme de material natural radioactiv (NORM). Pe baza stării radiologice a acestor materiale, resturile de flux și zgură generate în procesul de sudare ar trebui să fie acceptabile pentru colectarea deșeurilor în depozitele de deșeuri RCRA titlul D. Materialele din flux care conțin concentrații suficient de scăzute ale NORM nu sunt supuse reglementărilor federale de control al radiatiilor. Regulamentul privind clasificarea

materialului de flux (nisip de zirconiu) este Titlul 10 din Codul Reglementărilor Federale, Partea 40, Secțiunea 40.13 (10CRF40.13). Materialele care conțin uraniu și / sau toriu mai puțin de 0,05% din greutate, sunt exceptate de la reglementare. Concentrațiile din flux și zgură sunt considerabil mai mici decât 0,05%. Notă: Multe state dezvoltă reglementări referitoare la materiale cu radioactivitate naturală (NORM) peste nivelurile

de radiatiei de fond. Consultati reglementările locale aplicabile si autoritatea

competentă.

Instrucțiuni de eliminare: A se depozita produsul si ambalajul său la un centru de colectare a

deseurilor periculoase sau speciale.

Ambalaj Contaminat: Eliminaţi conţinutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare şi eliminare,

în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu

caracteristicile produsului în momentul eliminării.

SECȚIUNEA 14: Informații referitoare la transport

ADR

14.1 Numărul ONU sau numărul de

identificare:

14.2 Denumirea corectă ONU pentru NOT DG REGULATED

expeditie:

14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru

transport

Clasă: NR Etichet(e): – Nr. pericol (ADR): –

Cod restricţie tunel:

14.4 Grupul de ambalare: –

Cantitate limitată Cantitate exceptată

14.5 Poluant Marin14.6 Precauţii speciale pentruNuNimic.

utilizatori:

ADN

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

14.1 Numărul ONU sau numărul de identificare:

14.2 Denumirea corectă ONU pentru NOT DG REGULATED

expediție:

14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru

transport

Clasă: NR
Etichet(e): Nr. pericol (ADR): 14.4 Grupul de ambalare: -

Cantitate limitată
Cantitate exceptată

14.5 Poluant Marin14.6 Precauţii speciale pentruNuNimic.

utilizatori:

RID

14.1 Numărul ONU sau numărul de

identificare:

14.2 Denumirea corectă ONU pentru NOT DG REGULATED

expediție

14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru

transport

Clasă: NR
Etichet(e): –

14.4 Grupul de ambalare: –

14.5 Poluant Marin Nu
14.6 Precauții speciale pentru Nimic.

utilizatori:

IMDG

14.1 Numărul ONU sau numărul de

identificare:

14.2 Denumirea corectă ONU pentru NOT DG REGULATED

expeditie:

14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru

transport

Clasă: NR Etichet(e): –

Nr. EmS:

14.4 Grupul de ambalare: –

Cantitate limitată

Cantitate exceptată

14.5 Poluant Marin Nu

14.6 Precauții speciale pentru Nimic.

utilizatori:

IATA

14.1 Numărul ONU sau numărul de

identificare:

14.2 Denumirea adecvată a NOT DG REGULATED

transportului:

SPECIAL ALLOYS

Versiunea: 1.0

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru

transport:

Clasă: NR Etichet(e): –

14.4 Grupul de ambalare:

Numai pentru avioane de

transport marfă:

Avion de pasageri și marfă:

Cantitate limitată: Cantitate exceptată

14.5 Poluant Marin Nu 14.6 Precautii speciale pentru Nimic.

utilizatori:

Numai pentru avioane de

Permis.

transport marfă:

14.7 Transport în vrac, în conformitate cu anexa II la MARPOL și Codul IBC: Nefolosibil

SECȚIUNEA 15: Informații de reglementare

15.1 Regulamente/legislație în domeniul securității, al sănătății și al mediului specifice (specifică) pentru substanta sau amestecul în cauză:

Regulamente UE

Regulamnetul 1005/2009/CE privind substanțele care diminuează stratul de ozon, Anexa I, Substanțe reglementate: nici una

Regulamnetul 1005/2009/CE privind substanțele care diminuează stratul de ozon, Anexa II, Substanțe noi: nici una

REGULAMENTUL (CE) NR. 1907/2006 (REACH), ANEXA XIV LISTA SUBSTANȚELOR CARE FAC OBIECTUL AUTORIZĂRII: nici una

Regulamentul (UE) 2019/1021 cu privire la poluanții organici persistenți (reformați), amendat: nici una

Reglementarea (UE) nr. 649/2012 referitoare la exportul şi importul de substanţe chimice periculoase, Anexa I, Partea 1 amendată: nici una

Reglementarea (UE) nr. 649/2012 referitoare la exportul şi importul de substanţe chimice periculoase, Anexa I, Partea 2 amendată: nici una

Reglementarea (UE) nr. 649/2012 referitoare la exportul şi importul de substanţe chimice periculoase, Anexa I, Partea 3 amendată: nici una

Reglementarea (UE) nr. 649/2012 referitoare la exportul şi importul de substanţe chimice periculoase, Anexa V amendată: nici una

UE. REACH Lista substanțelor candidate care prezintă motive de îngrijorare deosebită în vederea autorizării (SVHC): nici una

Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 Anexa XVII Lista substanțelor care fac obiectul restricției la introducerea pe piață și utilizare: nici una

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Directiva 2004/37/CE privind protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă.:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentraţie
Cuart	14808-60-7	0,1 - 1,0%

Directiva 92/85/CEE privind introducerea de măsuri pentru promovarea îmbunătățirii securității și a sănătății la locul de muncă în cazul lucrătoarelor gravide, care au născut de curând sau care alăptează: nici una

UE. Directiva 2012/18/UE (SEVESO III) referitoare la pericolele majore de accident ce implică substanţe periculoase, amendată:

Nefolosibil

REGULAMENTUL (CE) NR. 166/2006 de instituire a unui registru European al emisiilor și transferului de poluanți, ANEXA II: Poluanț:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentraţie
Calcium fluoride	7789-75-5	50 - 60%

Directiva 98/24/CE referitoare la protecţia muncitorilor împotriva riscului legat de agenţi chimici la locul de muncă: nici una

Reglementări nationale

Clasa de pericol pentru

apă (WGK):

WGK 3: sever-pericol pentru apă.

INRS, Maladies Professionelles, Tabelul bolilor profesionale

Prezentat:

A 32

15.2 Evaluarea securității chimice:

Nu a fost efectuată nicio evaluare chimică de siguranță.

Reglementări internaționale

SPECIAL ALLOYS

Versiunea: 1.0

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Statut de inventar:

AU AIICL: În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta Canada DSL Inventory List: În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Canada NDSL Inventory: Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate

de la listare.

Ontario Inventory:

China Inv. Existing Chemical Substances:

Japan (ENCS) List:

În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Japan Pharmacopoeia Listing: Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate

de la listare.

Korea Existing Chemicals Inv. (KECI):

În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Mexico INSQ:

În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Philippines PICCS:

În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
Taiwan Chemical Substance Inventory:

În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Listă TSCA: În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

CH NS: Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate

de la listare.

TH ECINL: Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate

de la listare.

VN INVL: Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate

de la listare.

EINECS, ELINCS or NLP: În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Protocolul de la Montreal

Nefolosibil

Convenția de la Stockholm

Nefolosibil

Convenția de la Rotterdam

Nefolosibil

Protocolul de la Kyoto

Nefolosibil

SECŢIUNEA 16: Alte informaţii

Definitii:

Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Indicaţiile privind Maximul de Expunere la Praf™ (MDEG)™ sunt furnizate pentru a ajuta la gestionarea expunerilor la locul de muncă în cazul în care sunt utilizate produse de sudură sub forma granulelor solide sau alte materiale. Acesta este derivat din datele relevante privind compoziția și estimează cel mai scăzut nivel de expunere totală la praful din aer, pentru un anumit produs, la care un constituent specific ar putea eventual să depășească limita sa de expunere individuală. Limitele specifice de expunere care se face referire sunt Conferința americană a Igieniștilor Guvernamentali din Industrie (ACGIH)- Valoarea limită de prag (TLV®) și limita de expunere admisă de U. S. OSHA (PEL), care valoare este cea mai mică. În cazul în care limitele locale aplicabile pentru oricare dintre substanțele enumerate în secțiunea 3 din această FTS sunt mai mici decât TLV sau PEL acest lucru trebuie să fie luate în considerare înainte de utilizarea sau aplicarea prezentului ghid. MDEG™ nu este niciodată mai mare de 10 mg / m³ deoarece aceasta este Indicatia de expunere din aer pentru pulberile totale in suspensie (pulberi totale). MDEG™ este destinat să servească drept ghid general pentru a ajuta în gestionarea expunerii la locul de muncă și nu înlocuiește efectuarea in mod regulat a măsurarii și analizei expunerii muncitorilor la constituentii individuali ai prafului in suspensie din aer.

Combustibilă Rating-ul Pericol de praf:

Acest material nu va arde și are Clasificarea Lincoln Electric privind pericolul de praf combustibil : 0-CS. Pentru informații suplimentare contactați Lincoln Electric Departamentul EHS (216) 383-2669.

Informatie de Clasificare privind pericolul de praf combustibil:

Combustibilă Rating-ul de sistem de praf Lincoln Electric este după cum urmează:

3: pulberi fine solide sau pulberi care se pot aprinde cu contactul cu aerul, sau au o valoare de Kst ≥300, și / sau ar avea un front de flacără de aprindere mai repede decât viteza sunetului.

2: pulberi fine solide sau prafuri care se pot aprinde cu contact cu aerul, au o MIE <3 mJ, sau au o valoare de Kst> 200 & ≤299, și / sau ar avea un front de flacără de aprindere mai repede decât viteza sunetului.

1.3: pulberi fine solide sau pulberi care au o MIE> 3 mJ <500mJ și un Kst ≥25 <200 mJ.

1.2: pulberi fine solide sau pulberi, care au un MIE> 3 mJ <500mJ, și un Kst <25, saue> 500mJ și Kst ≥25 dar <200 mJ.

1.1: pulberi fine solide sau pulberi, care au un MIE> 10 J și o valoare pozitivă Kst <25.

0-CS: Materialele care nu va arde.

Referințe

PBT PBT: substanţă persistentă, bioacumulativă şi toxică.
vPvB vPvB: substanţă foarte persistentă şi foarte bioacumulativă.

Referințe principale în literatură și surse de date:

Conform regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH), articolul 31, anexa II amendat.

Formularea frazelor H la punctele 2 și 3

H290	Poate ii corosiv pentru metale.
H314	Provoacă iritatii ale pielii și lezarea ochilor.
H315	Provoacă iritarea pielii.
H318	Provoacă leziuni oculare grave.
H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.
H335	Poate provoca iritarea căilor respiratorii.
H372	Provoacă leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.

Alte informații:

La cerere, sunt disponibile informații suplimentare.



Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Data Emiterii: 02.11.2023

Limite de responsabilitate:

Lincoln Electric Company îndeamnă fiecare utilizator final și destinatar al acestui document SDS să-l studieze cu atenție. A se vedea de asemenea www.lincolnelectric.com/safety. Dacă este necesar, consultați un specialist în igiena industriala sau un alt expert pentru a înțelege aceste informații și de a proteja mediul și de a proteja lucrătorii împotriva pericolelor potențiale asociate cu manipularea sau utilizarea acestui produs. Aceste informații sunt considerate a fi corecte la data revizuirii indicată mai sus. Cu toate acestea, nici o garanție, expresă sau implicită nu este dată. Deoarece condițiile sau metodele de utilizare sunt în afara controlului Lincoln Electric, nu ne asumăm nici o responsabilitate care rezultă din utilizarea acestui produs. Cerințele de reglementare sunt supuse schimbării și pot fi diferite între diferite locații. Conformitatea cu toate legile federale, de stat, provinciale, precum și legile și reglementările locale aplicabile rămân în responsabilitatea utilizatorului.

© 2023 Lincoln Global, Inc. Toate drepturile rezervate.



Data ultimei revizii: 02.11.2023 Înlocuiește data: 02.11.2023

Anexa la foaia extins cu date de siguranta (eFDS) Scenariul expunerii:

Citiți și "Recomandari cu privire la scenariu de expunere, masuri de gestionare a riscului si modalitati de identificare a conditiilor care permit sudarea metalelor, aliajelor si articolelor metalice in securitate", care este disponibil de la furnizorul dumneavoastră și la http://european-welding.org/health-safety.

Procedeul de sudare/lipire produce fumuri care pot afecta sanatatea umana si mediul inconjurator. Aceste fumuri reprezinta un amestec variabil de particule fine si gaz in suspensie care, in cazul in care sunt inhalate si inghitite, reprezinta un real risc pentru sanatate. Nivelul de risc depinde de compozitia fumurilor, concentratia acestora, precum si de durata de expunere. Compozitia fumurilor depinde de asemenea de metalul prelucrat, de procedeul si consumabilele folosite, de acoperirile metalului prelucrat precum vopsire, galvanizare, metalizare, ulei sau celelalte contaminante utilizate in timpul activitatilor de curatare si degresare. Este nceseara o abordare sistematica pentru evaluarea expunerii luand in considerere circumstantele speciale pentru operator si asistentul sau care poate fi expus.

Tinand cont de emisiile de fumuri in timpul sudarii, lipirii si taierii metalelor, se recomanda sa se ia masuri de gestionare a riscului folosind instructiunile si informatiile generale furnizate de acest scenariu de expunere si sa se foloseasca informatiile furnizate in Fisa de Date de Securitate publicata in conformitate cu reglementarea REACh de catre fabricantul consumabilului pentru sudare.

Angajatorul se va asigura ca riscul cauzat de inhalarea fumurilor rezultate din sudare este eliminat sau redus la minim pentru a pastra securitatea si sanatatea lucratorilor. Se va aplica urmatorul principiu:

- 1. Selectarea cuplului procedee/materiale folosite la cea mai mica clasa, in cazul in care este posibil.
- 2. Reglarea procedeului de sudare la parametrii cei mai mici de emisie.
- 3. Aplicarea masurilor de protectie colective eficace in conformitate cu numarul clasei. In general, se ia in considerare folosirea unui EIP doar dupa ce toate celelalte masuri au fost aplicate.
- 4. Folosirea echipamentelor individuale de protectie in conformitate cu timpul de lucru.

In plus, va trebui verificata respectarea reglementarilor nationale referitoare la expunerea la fumurile rezultate din sudare, a sudorilor si a personalului din preajma.