

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ВЕЩЕСТВА (МАТЕРИАЛА)

Согласно постановлению (ЕС) № 1907/2006 (REACH), Статья 31, Приложение II с поправками.

Раздел 1: Идентификация вещества/смеси и компании/предприятия

1.1 Идентификатор продукта

Наименование продукта: Stay Silv® Powder Brazing Flux

Другие средства идентификации

Паспорт 200000007222

безопасности №:

UFI: XGAP-082G-6P4X-0T6D

1.2 Соответствующие установленные способы применения вещества или смеси и нерекомендуемые способы применения

Идентифицированные применения: Металл Пайка

Нежелательные виды применения: Не известно. Прочитайте эту SDS перед использованием этого продукта.

1.3 Подробные сведения о поставщике паспорта безопасности

Сведения о производителе и/или поставщике

Название компании: The Harris Products Group

Адрес: 4501 Quality Place
Mason, OH 45040-1971
USA

Телефон: +1 (513) 754-2000

Контактное лицо: Паспорт безопасности Вопросы: custservmason@jwharris.com

Название компании: Lincoln Electric Europe B.V.

Адрес: Nieuwe Dukenburgseweg 20
Nijmegen 6534AD
The Netherlands

Телефон: +31 243 522 911

Контактное лицо: Паспорт безопасности Вопросы: www.lincolnelectric.com/sds
Информация о безопасности дуговой сварки: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Телефонный номер экстренной помощи:

США/Канада/Мексика +1 (888) 609-1762

Америка/Европа +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Ближний Восток/Африка +1 (216) 383-8969

3E Компания Код доступа: 333988

Раздел 2: Идентификация опасностей

2.1 Классификация вещества или смеси

Продукт классифицирован в соответствии с действующим законодательством.

Классификация согласно Регламенту (ЕС) № 1272/2008 с поправками.

Опасности для здоровья

Острая токсичность (Глотание)	Категория 4	H302
Острая токсичность (Контакт с кожей)	Категория 4	H312
Острая токсичность (Вдыхание - пыль и взвесь)	Категория 4	H332
Раздражение кожи	Категория 2	H315
Тяжелое раздражение глаз	Категория 2	H319
Токсично для репродуктивной системы	Категория 1B	H360FD

2.2 Элементы маркировки

Содержит:

фторид калия
Борная кислота



Сигнальное слово:

Опасно

Краткая характеристика опасности:

H302+H312+H332: Вредно при проглатывании, при контакте с кожей или при вдыхании.
H315: Вызывает раздражение кожи.
H319: Вызывает серьезное раздражение глаз.
H360FD: Может нанести ущерб плодovitости. Может нанести ущерб нерожденному ребенку.

Меры предосторожности

Предотвращение:

P201: Перед использованием получить специальные инструкции.
P202: Не приступать к обработке до тех пор, пока не прочитана и не понята информация о мерах предосторожности.
P261: Избегать вдыхания пыли/дыма/газа/тумана/паров/аэрозоля.
P264: После работы тщательно вымыть лицо, руки и все участки кожи, подвергшиеся воздействию.
P280: Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица.

Ответ:

R302+R352: ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды с мылом.
R362+R364: Снять загрязненную одежду и выстирать ее перед использованием.
R312: Обратиться за медицинской помощью при плохом самочувствии.
R305+R351+R338: ПРИ ПОПАДАНИИ В ГЛАЗА: Осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Снять контактные линзы, если вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз.
R337+R313: Если раздражение глаз не проходит: Обратиться к врачу.
R308+R313: В случае воздействия или беспокойности: Обратиться к врачу.

Дополнительная информация на маркировке
Только для специалистов.

2.3 Прочие опасности

Тепловые лучи (инфракрасное излучение) от пламени или горячего металла могут повредить глаза. Избыточное воздействие паечных паров и газов могут быть опасными. Перед использованием данного продукта прочитайте и уясните инструкции производителя, паспорта безопасности и наклейки с предупредительными надписями.

Вещества, образующиеся в условиях применения:

Пары, производимые при использовании данного продукта, могут содержать следующие составляющие элементы и/или их сложные оксиды металлов, а также твердые частицы и другие составляющие, получаемые из припоя, расходного материала для высокотемпературной пайки, шлакообразующего материала или основного металла, либо покрытия основного металла, не перечисленных ниже. Фтороводород, возможный продукт разложения, крайне агрессивен и ядовит при любых путях попадания в организм. Фтороводород может проникать в организм через кожу, вызывая ожоги, которые не сразу становятся видимыми и вызывают боль. Данные ожоги воздействуют на внутренние слои кожи и костную ткань. Воздействие фтороводорода на 20% тела и более может привести к смерти вследствие систематического отравления фтором.

Химическое обозначение	CAS-No.
двуокись углерода	124-38-9
окись углерода	630-08-0
диоксид азота	10102-44-0
озон	10028-15-6

Раздел 3: Состав/информация по ингредиентам

Подлежащие объявлению опасные компоненты

3.2 Смесь

Химическое обозначение	Концентрация	CAS-No.	EC-№.	Классификация	Примечания	REACH Регистрационный №
Калий фторборат	50 - <100%	14075-53-7	237-928-2	Не классифицировано	#	01-2119968922-24;
фторид калия	10 - <25%	7789-23-3	232-151-5	Acute Tox.: 3: H331 Acute Tox.: 3: H311 Acute Tox.: 3: H301	#	01-2119555273-40;
углекислый калий	10 - <20%	584-08-7	209-529-3	Skin Corr.: 2: H315 Eye Dam.: 2: H319 STOT SE: 3: H335		Нет записанных данных.
Борная кислота	5,5 - <10%	10043-35-3	233-139-2	Repr.: 1B: H360FD	##	01-2119486683-25;

* Все концентрации приводятся в весовых процентах, если ингредиент не является газом. Концентрации газа приводятся в объемных процентах.

Данное вещество имеет установленные величины предельно допустимых концентраций на рабочем месте.

This substance is listed as SVHC

CLP: Регламент № 1272/2008/EC.

Полные тексты всех H-формулировок приведены в разделе 16.

Замечания по Составу:

Термин "опасные ингредиенты" следует интерпретировать как срок, определенный в стандартах на опасность и не обязательно подразумевает существование сварки опасности. Продукт может содержать дополнительные неопасные ингредиенты или могут образовывать дополнительные соединения при условии использования. Обратитесь к разделам 2 и 8 для получения дополнительной информации.

Раздел 4: Меры первой помощи

4.1 Описание мер первой помощи

Вдыхание:

В случае осложнения дыхания, пострадавшего необходимо переместить на свежий воздух. В случае остановки дыхания выполните процедуру искусственного дыхания и срочно обратитесь за медицинской помощью.

Контакт с Кожей:

Тщательно промыть кожу водой с мылом. Обратиться в ТОКСИКОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР/к врачу/ ... в случае плохого самочувствия.

Попадание в глаза:

Снять контактные линзы, если вы ими пользуетесь и если это легко сделать. Продолжить промывание глаз. Осторожно промыть водой в течение нескольких минут. Если раздражение глаз не проходит: Обратиться к врачу.

При проглатывании:

Не допускайте контакта паров металла или металлического порошка с руками, одеждой, продуктами питания или напитками, что может привести к проглатыванию частиц, например, при питье, приеме пищи, курении и т. д. В случае проглатывания не вызывайте рвоту. Обратитесь в токсикологический центр. Если токсикологический центр не даст противоположных рекомендаций, тщательно промойте рот водой. В случае развития симптомов срочно обращайтесь за медицинской помощью. Обратиться в ТОКСИКОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР/к врачу/ ... в случае плохого самочувствия. Прополоскать рот.

4.2 Наиболее важные симптомы и признаки, как острые, так и замедленные:

Кратковременное (интенсивное) чрезмерное воздействие дымы и газы от сварки и смежных процессов может привести к ощущению дискомфорта, включая отравление парами металла, головокружение, тошноту, сухость или раздражение носа, горла или глаз. Может привести к ухудшению существующих проблем дыхательной системы (например, астмы, эмфиземы).

Долговременное (хроническое) чрезмерное воздействие сварочных дымов может привести к сидерозу (отложениям соединений железа в легких), нарушениям работы центральной нервной системы, бронхиту и другим легочным заболеваниям. См. раздел 11 для получения дополнительной информации.

**4.3 Показания к необходимости неотложной медицинской помощи и специального лечения
Опасности:**

Опасности, связанные со сваркой и его родственные процессы, такие как и пайка являются сложными и могут включать в себя физические и медицинские опасности, такие как, но не ограничиваясь электрическим током, физических деформаций, радиационных ожогов (глаз вспышка), термических ожогов из-за горячего металла или брызг и потенциальные последствия для здоровья передержки дымов, газов или пыли, потенциально образующихся при использовании этого продукта. Обратитесь к разделу 11 для получения дополнительной информации.

Обработка:

Лечить в зависимости от симптомов.

Раздел 5: Меры по борьбе с пожаром

**Общее Описание
Огнеопасности:**

При поставке, этот продукт является негорючим. Тем не менее, сварочная дуга и искры, а также открытое пламя и горячие поверхности, связанные с пайкой и пайкой может воспламенить горючие и огнеопасные материалы. Читать и понимать американский национальный стандарт Z49.1 «Безопасность при сварке, резке и родственные процессы» и Национальной ассоциации по защите пожарной NFPA 51B, „Стандарт для Противопожарной Во время сварки, резки и других горячих работ“ перед использованием этого продукта.

**5.1 Средства пожаротушения
Пригодные средства
тушения пожара:**

Применять средства пожаротушения, подходящие для окружающих материалов.

**Неподходящие средства
пожаротушения:**

При тушении не пользоваться струей воды, поскольку это будет распространять огонь.

**5.2 Особые опасности,
которые представляет
вещество или смесь:**

При пожаре могут образоваться опасные для здоровья. газы

5.3 Рекомендации для пожарных

**Особые методы
пожаротушения:**

Использовать обычные методы пожаротушения, не забывая об опасности, которая может исходить от других материалов.

**Специальное защитное
снаряжение для
пожарных:**

Выбор средств защиты органов дыхания при борьбе с огнем: следовать общим противопожарным мерам, указанным на рабочем месте. При пожаре необходимо надевать автономный дыхательный аппарат и полный комплект защитной одежды.

Раздел 6: Меры при случайном выбросе

**6.1 Меры личной защиты,
защитное снаряжение и
аварийные процедуры:**

Средства личной защиты описаны в разделе 8 паспорта безопасности материала. Не прикасаться к поврежденным контейнерам или пролитому материалу, не надев соответствующей защитной одежды. Эвакуируйте весь несанкционированный персонал.

**6.2 Защита Окружающей
Среды:**

Не загрязнять источники воды или коллекторы. Предотвратить дальнейшую утечку или пролитие если это возможно сделать безопасно.

**6.3 Материалы и методы для
сбора и очистки:**

Впитать разлитое вещество вермикулитом или другим инертным материалом, затем поместить его в ёмкость для химических отходов. Соорудить преграду впереди сильного разлива для дальнейшей утилизации и повторной переработки.

**6.4 Ссылка на другие
разделы:**

Дальнейшие данные см. в разделе 8 SDS.

Раздел 7: Обращение и хранение:

7.1 Меры предосторожности для безопасного обращения:

Не допускайте абразивного истирания расходных материалов и образования пыли. В местах образования паров или пыли обеспечьте наличие соответствующей вытяжной вентиляции. Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты. Соблюдайте установленные правила промышленной гигиены.

Прочитайте и уясните инструкции производителя и наклейки с предупредительными надписями, размещенные на изделии. См. Американский государственный стандарт Z49.1 «Безопасность при сварке, резке и сопутствующих процессах», опубликованный Американским обществом сварщиков, <http://pubs.aws.org>, и в публикации OSHA (Управление США по охране труда и промышленной гигиене) 2206 (29CFR1910), Правительственной типографией США, www.gpo.gov. Избегать контакта с глазами, кожей и одеждой. После работы тщательно вымыть руки. Не пробовать на вкус и не проглатывать. Не приступать к обработке до тех пор, пока не прочитана и не понята информация о мерах предосторожности. Перед использованием получить специальные инструкции. Пользоваться надлежащим индивидуальным защитным снаряжением.

7.2 Условия безопасного хранения, в том числе несовместимые условия:

Хранить под замком.

7.3 Специфическое конечное применение:

Нет записанных данных.

Раздел 8: Контроль воздействия / индивидуальная защита

8.1 Контрольные параметры

MAC, PEL, TLV и другие значения пределов воздействия может варьироваться в зависимости от элемента и формы - а также в каждой стране. Все значения для отдельных стран не перечислены. Если нет экспозиционные предельные значения не перечислены ниже, ваш местный орган может до сих пор действующие значения. Обратитесь к местным или национальным предельных значений экспозиции.

Контрольные параметры

Предельно-допустимые Концентрации (ПДК): Great Britain

Химическая идентичность	вид	Предельные величины экспозиции	Источник
Калий фторборат	TWA	2,5 мг/м3	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (12 2009)
	TWA	2,5 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
Калий фторборат - как F	TWA	2,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс) (01 2020)
фторид калия - как F	TWA	2,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EH40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
фторид калия	TWA	2,5 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL

			(2014)
--	--	--	--------

Значения биологических пределов: Great Britain

Химическая идентичность	Предельные величины экспозиции	Источник
Калий фторборат (фторид: Время выборки: Конец смены.)	8 мг/л (урина)	EU BLV/BGV (2014)
фторид калия (фторид: Время выборки: Конец смены.)	8 мг/л (урина)	EU BLV/BGV (2014)

Значения биологических пределов: ACGIH

Ни для одного из компонентов не установлены пределы по воздействию.

Дополнительные пределы воздействия в условиях применения: Great Britain

Химическая идентичность	вид	Предельные величины экспозиции	Источник
двуокись углерода	TWA	5.000 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	5.000 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	15.000 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс)
окись углерода	STEL	100 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	TWA	20 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	100 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	20 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	STEL	200 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	30 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс)
	STEL	100 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	20 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	30 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте EN40 Пределы воздействия (Вельс) (Срок годности этого предела: 21 августа 2023)
	STEL	200 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте

			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (Срок годности этого предела: 21 августа 2023)
диоксид азота	TWA	0,5 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	1 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	1 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
	STEL	1 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
озон	STEL	0,2 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)

Дополнительные пределы воздействия в условиях применения: США

Химическая идентичность	вид	Предельные величины экспозиции		Источник
диоксид азота	TWA	5.000 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
окись углерода	TWA	25 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
диоксид азота	TWA	0,2 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
озон	PEL	0,1 ppm	0,2 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (02 2020)

8.2 Способы контроля воздействия

Пригодные Средства Технического Контроля

Вентиляция: Использовать достаточную вентиляцию и местные вытяжной у источника дуги, пламени или тепла, чтобы держать пары и газы из зоны дыхания работника и общей площади. Поезд оператору держать голову из испарений. Хранить экспозицию как можно более низкой.

Индивидуальные меры защиты, такие как личное защитное снаряжение

Общие сведения:

Указания в отношении уровней воздействия: Для уменьшения риска избыточного воздействия используйте эффективную вентиляцию и средства индивидуальной защиты. Избыточное воздействие — это превышение допустимых контрольных уровней воздействия, предельно допустимых концентраций (ПДК) по нормативам Американской конференции специалистов по промышленной гигиене (ACGIH) или предельно допустимых уровней воздействия (ПДУВ) по нормативам Управления по охране труда (OSHA). Уровни воздействия на рабочем месте должны определяться на основании экспертных оценок специалистов в области промышленной гигиены. В случае отсутствия подтверждений, что уровни воздействия находятся ниже допустимых значений (ниже меньшего из двух — ПДК или ПДУВ), необходимо пользоваться респиратором. При отсутствии таких методов контроля может иметь место избыточное воздействие одной или нескольких составляющих, включая пары или содержащиеся в воздухе загрязняющие частицы, что может представлять угрозу здоровью. Согласно ACGIH, ПДК и биологические величины порогового предела «представляют собой уровни, постоянное воздействие которых не оказывает негативного влияния на здоровье практически всех работников». ACGIH также определяет, что средневзвешенное значение ПДК следует использовать в качестве критерия для контроля уровня угрозы здоровью, а не для определения границы между безопасным и опасным уровнями воздействия. Информация о составляющих, которые могут представлять потенциальную угрозу здоровью, приведена в разделе 10. Сварочные материалы и материалы соединены могут содержать хром в качестве непреднамеренного микроэлемента. Материалы, которые содержат хром может произвести некоторое количество шестивалентного хрома (CrVI) и других соединений хрома в качестве побочного продукта в вытяжном. В 2018 году, Американская конференция государственных специалистов по промышленной гигиене (ACGIH) понизила предельные пороговые значения (ТЗМ) для шестивалентного хрома от 50 микрограмм на кубический метр воздуха (50 мкг / м) до 0,2 мкг / м. В этих новых границах, CrVI воздействие на уровне или выше ПДК может быть возможно в тех случаях, когда соответствующая вентиляция не предусмотрена. CrVI соединения включены в списки IARC и NTP, как создает рак легких и риск развития рака пазухи. Рабочее место условие является уникальной и сварочным дымом экспозицией уровней изменяются. оценки воздействия на рабочем месте должен проводиться квалифицированным специалистом, например, промышленного гигиениста, чтобы определить, является ли воздействие ниже применимых пределов и давать рекомендации, когда это необходимо для предотвращения переоблучения. Следует использовать хорошую общую вентиляцию (обычно 10 обменов воздуха в течение часа). Скорости вентиляции должны отвечать условиям. Если подходит, использовать вытяжные шкафы

процесса, местную вытяжную вентиляцию или другие средства инженерного контроля для поддержания концентрации частиц в воздухе ниже рекомендуемых предельных уровней. Если предельные концентрации не были установлены, поддерживайте концентрацию частиц на приемлемом уровне. Для промывки глаз и душ безопасности должны быть доступны непосредственно в рабочей зоне.

Maximum Dust Exposure Guideline™(MDEG)™ (Максимальная Руководство воздействием пыли) для данного продукта (в зависимости от содержания Калий фторборат) является 3,4 мг/м3. Это руководство экспозиции рассчитывается с использованием наиболее консервативное значение АКГЭПГ ТЗМ или OSHA PEL для указанного вещества. Ручка для минимизации образования пыли в воздухе. Используйте надлежащую вентиляцию и сбора пыли. Используйте средства защиты органов дыхания, при необходимости, чтобы сохранить экспозицию ниже пределов. Если местные применимые пределы воздействия ниже, чем АКГЭПГ ТЗМ или OSHA PEL для любого из веществ, перечисленных в разделе 3 данного паспорта безопасности, вы должны принять во внимание, что перед использованием или применения этого основного положения.

Защита глаз/лица:

Носите каску, защитный щиток или защиту глаз с линзами, имеющими степень затемнения 2 для низкотемпературной газовой пайки и 3 – 4 для пайки открытым пламенем, и следуйте рекомендациям в соответствии с ANSI Z49.1, раздел 4, на основании подробных данных вашего процесса. Обеспечьте защиту других лиц, предоставив им соответствующие экраны и защиту глаз. Пользоваться защитными очками с боковыми защитными стёклами (или химическими очками).

Средства защиты кожи
Средства Защиты Рук:

Использовать защитные перчатки. Подходящие перчатки могут быть рекомендованы поставщиком перчаток.

Другие:

Защитная одежда: надевайте средства для защиты рук, головы и тела, которые помогают предотвратить травму от радиации, открытого огня, горячих поверхностей, искр и поражения электрическим током. См. Z49.1. Как минимум, это включает в себя перчатки сварщика и защитный экран для лица при сварке, а также может включать в себя средства защиты рук, фартуки, головные уборы, защиту плеч, а также темную одежду, которая применяется при сварке, пайке и пайке. Наденьте сухие перчатки без отверстий или раздельных швов. Обучите оператора не допускать контакта электродов или электродов с кожей. , , или одежду или перчатки, если они мокрые. Изолируйте себя от заготовки и земли, используя сухую фанеру, резиновые коврики или другую сухую изоляцию. Надеть химически стойкие перчатки, обувь и спецодежду, соответствующую степени риска. Для более подробной информации обратиться к специалисту по ТБ или на завод-изготовитель.

Респираторная защита:

Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию и местную вытяжку для удаления паров и газов из зоны дыхания и общей зоны. Если оценки воздействия превышают применимые пределы допустимого воздействия, необходимо использовать утвержденный респиратор.

**Гигиенические меры
предосторожности:**

Во время использования этого продукта запрещается есть, пить и курить. Всегда соблюдать надлежащие правила личной гигиены, в частности, мыть руки после обращения с материалом и перед тем как есть, пить и (или) курить. Регулярно стирать рабочую одежду и мыть защитное снаряжение, чтобы удалить загрязнители. Определите состав и количество дымов и газов, воздействующих на рабочих, взяв пробу воздуха с внутренней стороны маски сварщика (при работе в маске) или из зоны дыхания рабочего. Улучшите вентиляцию, если вредные вещества превышают предельные значения. См. стандарты ANSI/AWS F1.1, F1.2, F1.3 и F1.5, выпущенные Американским обществом специалистов по сварке. www.aws.org. Избегать контакта с кожей. Соблюдать надлежащие правила промышленной гигиены. Вымыть руки после использования. Не приступать к обработке до тех пор, пока не прочитана и не понята информация о мерах предосторожности. Перед использованием получить специальные инструкции.

Раздел 9: Физические и химические свойства

9.1 Информация по основным физическим и химическим свойствам

Внешний вид:	Флюс для высокотемпературной пайки.
Агрегатное состояние:	твердый
Форма:	Порошок.
Цвет:	Белый
Запах:	Нет записанных данных.
Порог Запаха:	Нет записанных данных.
pH-значение:	непригодный
Точка плавления:	Нет записанных данных.
Точка кипения:	Нет записанных данных.
Точка воспламенения:	Нет записанных данных.
Скорость испарения:	Нет записанных данных.
Воспламеняемость (твердое вещество, газ):	Нет записанных данных.
Предел воспламеняемости - верхний (%):	Нет записанных данных.
Предел воспламеняемости - нижний (%):	Нет записанных данных.
Давление пара:	Нет записанных данных.
Относительная плотность пара:	Нет записанных данных.
Плотность:	1,6000 g/cm ³
Относительная плотность:	Нет записанных данных.
Растворимость(-и)	
Растворимость в воде:	Нет записанных данных.
Растворимость (Другое):	Нет записанных данных.
Коэффициент разделения (n-	Нет записанных данных.

октанол/вода):

Температура самовоспламенения:	Нет записанных данных.
Температура разложения:	Нет записанных данных.
SADT:	Нет записанных данных.
Вязкость:	Нет записанных данных.
Взрывоопасные свойства:	Нет записанных данных.
Окислительные Свойства:	Нет записанных данных.

9.2 Дополнительная информация

VOC Содержание: Нет в наличии.

Насыпная плотность: Нет в наличии.
Предел Взрывчатости Пыли, Верхний: Нет в наличии.
Предел Взрывчатости Пыли, Нижний: Нет в наличии.

Показатель взрывоопасной концентрации пыли Kst: Нет в наличии.
Минимальная энергия возгорания: Нет в наличии.
Минимальная температура возгорания: Нет в наличии.
Коррозия металла: Нет в наличии.

Раздел 10: Стабильность и реакционная способность

10.1 Реакционная способность:	Продукт не взаимодействует при обычных условиях использования, хранения и транспортировки.
10.2 Химическая Стабильность:	При нормальных условиях материал стабилен.
10.3 Возможность Опасных Реакций:	Нет при нормальных условиях.
10.4 Условия, которых надо избегать:	Не допускать воздействия тепла или попадания загрязняющих веществ.
10.5 Материалы, которые необходимо избегать:	Сильные кислоты. Сильные окислители. Сильные основания.

10.6 Опасные продукты распада:

Пары и газы от сварки и смежных процессов не могут быть классифицированы просто. Их состав и количество зависят от свариваемого металла, процесса, процедуры и используемых электродов. Другие факторы, также обуславливающие состав и количество дымов и газов, воздействующих на рабочих, включают: покрытия свариваемого металла (например, покраска, плакировка или оцинковка), количество сварщиков и площадь производственного участка, качество и объем вентиляции, положение головы сварщика по отношению к струе дыма, а также присутствие в воздухе загрязняющих веществ (таких как пары хлорированных углеводородов, образующиеся в результате очистки и обезжиривания поверхностей).

Газообразные продукты разложения, образующиеся при использовании электрода, отличаются в процентном соотношении и по форме от компонентов, перечисленных в Разделе 3. В нормальных условиях продукты разложения включают вещества, образующиеся при испарении, химической реакции или окислении материалов, указанных в Разделе 3, и компоненты основного металла, покрытия и т.д., как указано выше. Сварочные дымы, образующиеся при электродуговой сварке, содержат оксиды железа, марганца и других металлов, присутствующих в сварочных расходных деталях или основном металле. Соединения шестивалентного хрома могут присутствовать в сварочных дымах, образующихся при использовании расходных деталей или основных металлов, содержащих хром. Газообразные и твердые фториды могут присутствовать в сварочных дымах, образующихся при использовании расходных материалов, содержащих фториды. Газообразные продукты реакции могут содержать монооксид и диоксид углерода. Оксиды озона и азота могут образовываться при излучении электродуги.

Раздел 11: Токсикологическая информация

Общие сведения:

Международное агентство по изучению рака (МАИР); (International Agency for Research on Cancer, IARC) установило, что дым и пары, а также ультрафиолетовое излучение, которые возникают в процессе сварки, являются канцерогенами категории 1 для человека. Как утверждает МАИР, дым и пары, выделяющиеся при сварочных работах, вызывают рак легкого и рак почки. А ультрафиолетовое излучение, возникающее при сварке, является причиной меланомы глаза. МАИР считает тесно связанными со сваркой такие процессы, как поверхностная резка, высокотемпературная и низкотемпературная пайка, резка угольной или плазменной дугой. Перед использованием данного продукта прочитайте и уясните инструкции производителя, паспорта безопасности и наклейки с предупредительными надписями.

Информация по вероятным путям воздействия

Вдыхание:

Основным путем воздействия является вдыхание. В высоких концентрациях пары, дым или туман могут раздражать нос, горло и слизистые оболочки.

Контакт с Кожей:

Наносит вред при контакте с кожей.

Попадание в глаза:	ТЕПЛОВЫЕ ЛУЧИ (ИНФРАКРАСНОЕ ИЗЛУЧЕНИЕ) от пламени или горячего металла могут повредить глаза.
При проглатывании:	Избегайте проглатывания — носите перчатки и другие подходящие средства индивидуальной защиты — после использования или обращения с продуктом тщательно мойте руки. Вредно при проглатывании.

Симптомы, связанные с физическими, химическими и токсикологическими характеристиками

Вдыхание:	Кратковременное (острое) избыточное воздействие паров и газов, образующихся при высокотемпературной и низкотемпературной пайки, может вызвать затруднения, такие как лихорадка, головокружение, тошнота или сухость или раздражение в носу, горле или глазах. Оно также может усугубить ранее существовавшие проблемы с дыханием (например, астма, эмфизема). Долгосрочное (хроническое) избыточное воздействие паров и газов, образующихся при высокотемпературной и низкотемпературной пайки, может привести к сидерозу (отложениям железа в легких), последствиям для центральной нервной системы, бронхиту и другим легочным реакциям. Продукты, содержащие свинец или кадмий, представляют дополнительную специфическую опасность для здоровья — см. разделы 2, 8 и 11 данного Паспорта безопасности. В зависимости от конкретного состава продукта, При использовании данного продукта могут образовываться опасные концентрации летучих оксидов кадмия, соединения свинца, цинка или фтора. При использовании обеспечьте эффективную вентиляцию и применение средств защиты органов дыхания. Избегайте вдыхания паров. Избегайте проглатывания — носите перчатки и другие подходящие средства индивидуальной защиты — после использования или обращения с продуктом тщательно мойте руки. При вдыхании пары могут привести к раздражению верхних дыхательных путей и систематическому отравлению, ранними симптомами которого, в том числе, являются головная боль, кашель и металлический привкус, а также лихорадка. Хроническое воздействие кадмия приводит к повреждению легких и почек. Хроническое воздействие свинца приводит к повреждению легких, печени, почек, нервной системы, а также к нарушениям крови и скелетно-мышечным нарушениям. Воздействие высокого содержания пыли или паров кадмия может быть непосредственно опасным для жизни или здоровья и может вызывать отложенный пульмонит с лихорадкой и болью в груди, а также отек легких с летальным исходом.
------------------	---

11.1 Информация по токсикологическим проявлениям

Острая токсичность (перечень всех возможных путей воздействия)

Глотание

Продукт:	ООТсм: 1.007,81 мг/кг
Название ингредиентов:	
фторид калия	LD 50 (крысиный): 245 мг/кг
углекислый калий	LD 50 (крысиный): 1.870 мг/кг
Борная кислота	LD 50 (крысиный): 2.660 мг/кг

Контакт с кожей

Продукт: ООТсм: 1.304,35 мг/кг
Название ингредиентов:
углекислый калий LD 50 (Кролик): > 2.000 мг/кг

Вдыхание
Продукт: ООТсм: 2,22 мг/л
Название ингредиентов:
фторид калия LC 50 (крысиный, 4 356): 1 мг/л

Токсичность при повторном приеме
Продукт: Нет записанных данных.

Разъедание/раздражение кожи
Продукт: Нет записанных данных.

Тяжелое повреждение глаз/раздражение глаз
Продукт: Нет записанных данных.

Респираторная или кожная сенсibilизация
Продукт: Респираторная сенсibilизация: Не классифицировано
Сенсibilизация кожи: Не классифицировано

Канцерогенность
Продукт: Не классифицировано

IARC. Монографии IARC по оценке канцерогенных рисков для человека:
Название ингредиентов:
фторид калия Общая оценка: 3. Канцерогенность для людей не классифицируется.

Мутагенность Эмбриональных Клеток
In vitro
Продукт: Не классифицировано

In vivo
Продукт: Не классифицировано

Токсичность для репродуктивной способности
Продукт: Может нанести ущерб плодовитости или нерожденному ребенку.
Название ингредиентов:
Борная кислота EU RA R2

Специфическая токсичность для органов-мишеней - однократное воздействие
Продукт: Не классифицировано

Специфическая токсичность для органов-мишеней - многократное воздействие
Продукт: Не классифицировано

Опасность аспирации
Продукт: непригодный

Симптомы, связанные с физическими, химическими и токсикологическими характеристиками в указанных условиях применения

Дополнительная токсикологическая информация в указанных условиях применения:
Острая токсичность

Вдыхание

Название ингредиентов:

двуокись углерода	LC Lo (Человек, 5 min): 90000 ppm
окись углерода	LC 50 (крысиный, 4 356): 1300 ppm
диоксид азота	LC 50 (крысиный, 4 356): 88 ppm
озон	LC Lo (Человек, 30 min): 50 ppm

Прочие воздействия:

Название ингредиентов:

двуокись углерода	асфиксия
окись углерода	Карбоксигемоглобинемия
диоксид азота	раздражение нижних отделов дыхательных путей

Раздел 12: Экологическая информация

12.1 Экотоксичность

Острая опасность для водной среды:

Рыба

Продукт: Не классифицировано

Название ингредиентов:

углекислый калий	LC 50 (Толстоголовый гольян (Pimephales promelas), 96 356): < 750 мг/л
Борная кислота	LC 50 (Pimephales promelas, 96 356): 79,7 мг/л

Водные беспозвоночные

Продукт: Не классифицировано

Название ингредиентов:

углекислый калий	LC 50 (Водяная блоха (Ceriodaphnia dubia), 48 356): 580 - 670 мг/л
Борная кислота	LC 50 (Hyalella azteca, 96 356): 64 мг/л

Постоянная опасность для водной среды:

Рыба

Продукт: Не классифицировано

Название ингредиентов:

фторид калия	NOAEL (Oncorhynchus mykiss, 21 дн.): 4 мг/л
--------------	---

Водные беспозвоночные

Продукт: Не классифицировано

Название ингредиентов:

фторид калия	NOAEL (Daphnia magna, 21 дн.): 14,1 мг/л NOAEL (Daphnia magna, 21 дн.): 3,7 мг/л
--------------	--

Токсичность для водных растений

Продукт: Нет записанных данных.

12.2 Стойкость и Разложимость

Биологическое расщепление

Продукт: Нет записанных данных.

12.3 Биоаккумуляционный потенциал Фактор биоконцентрации (BCF)

Продукт: Нет записанных данных.

12.4 Мобильность в почве: Нет записанных данных.

12.5 Результаты оценки по критериям РВТ (СБТ) и vPvB (oCoB): Нет записанных данных.

12.6 Прочие вредные воздействия: Нет записанных данных.

12.7 Дополнительная информация: Нет записанных данных.

Раздел 13: Указания по утилизации

13.1 Способы переработки отходов

Общие сведения: Образования отходов следует избегать или свести к минимуму при любой возможности. При практическом, перерабатывать в экологически приемлемым, нормативные образом совместимыми. Утилизировать не предназначенные для переработки продукции в соответствии со всеми применимыми федеральными, государственными, провинциальными и местных требований.

Инструкции по утилизации: Сброс, обработка или утилизация могут регулироваться национальными, государственными или местными законами.

Загрязненная Упаковка: Удалить содержимое/контейнер в отходы на соответствующее предприятие по переработке и утилизации в соответствии с действующими нормативами и правилами с учетом характеристик продукта на момент его утилизации.

Раздел 14: Информация по транспортировке

ADR

- 14.1 Номер ООН или идентификационный номер:
- 14.2 Транспортное наименование согласно ООН: NOT DG REGULATED
- 14.3 Класс(ы) опасности при транспортировке
- Класс: NR
- Маркировка(и): —
- Опасность No. (ADR): —
- Тоннельный код ограничения:
- 14.4 Группа упаковки: —
- Ограниченное количество

Освобожденное количество
14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

ADN

14.1 Номер ООН или
идентификационный номер:
14.2 Транспортное наименование
согласно ООН: NOT DG REGULATED
14.3 Класс(ы) опасности при
транспортировке
Класс: NR
Маркировка(и): —
Опасность No. (ADR): —
14.4 Группа упаковки: —
Ограниченное количество
Освобожденное количество
14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

RID

14.1 Номер ООН или
идентификационный номер:
14.2 Транспортное наименование
согласно ООН: NOT DG REGULATED
14.3 Класс(ы) опасности при
транспортировке
Класс: NR
Маркировка(и): —
14.4 Группа упаковки: —
14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

IMDG

14.1 Номер ООН или
идентификационный номер:
14.2 Транспортное наименование
согласно ООН: NOT DG REGULATED
14.3 Класс(ы) опасности при
транспортировке
Класс: NR
Маркировка(и): —
EmS No.: —
14.4 Группа упаковки: —
Ограниченное количество
Освобожденное количество
14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

IATA

14.1 Номер ООН или
идентификационный номер:
14.2 Надлежащее наименование
груза: NOT DG REGULATED
14.3 Класс(ы) опасности при
транспортировке:

Класс: NR
Маркировка(и): —
14.4 Группа упаковки: —
Только грузовым самолетом :
Пассажирские и грузовые
авиалинии :
Ограниченное количество:
Освобожденное количество
14.5 Вещество, загрязняющее море Нет
Только грузовым самолетом: Допустимо.

14.7 Транспортировка внасыпную согласно Приложению II MARPOL и Кодекса IBC: непригодный

Раздел 15: Нормативная информация

15.1 Нормативы/законы, относящиеся к безопасности, охране здоровья и окружающей среды, специфические для данного вещества или смеси:

Постановления ЕС

Положение 1005/2009 / ЕС по веществам, разрушающим озоновый слой, Приложение I, контролируемыми веществами: не

Положение 1005/2009 / ЕС по веществам, разрушающим озоновый слой, Приложение II, новых веществ: не

ЕВРОПА. REACH Приложение XIV, Вещества, подлежащие разрешению: не

ЕВРОПА. Регламент 2019/1021 / ЕС о стойких органических загрязнителях (СОЗ) (переработанный) с поправками: не

Регламент (ЕС) № 649/2012 в отношении экспорта и импорта опасных химических веществ, Приложение I, Часть 1 с изменениями, внесенными: не

Регламент (ЕС) № 649/2012 в отношении экспорта и импорта опасных химических веществ, Приложение I, Часть 2 с изменениями, внесенными: не

Регламент (ЕС) № 649/2012 в отношении экспорта и импорта опасных химических веществ, Приложение I, Часть 3 с изменениями, внесенными: не

Регламент (ЕС) № 649/2012 в отношении экспорта и импорта опасных химических веществ, Приложение V с изменениями, внесенными: не

Список веществ, вызывающих очень большую озабоченность по REACH, для получения разрешения (SVHC):

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация	Дополнительная информация
Борная кислота	10043-35-3	1,0 - 10%	Нерегулируемо

Постановление (ЕС) № 1907/2006, Приложение XVII - Вещества, подлежащие ограничению по продаже и применению:

Тара должна быть отчётливо, разборчиво отмаркирована несмываемой надписью типа:
Только для специалистов.

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
Борная кислота	10043-35-3	1,0 - 10%

Директива 2004/37/ЕС по защите работников от опасностей, относящихся к воздействию канцерогенов и мутагенов на производстве.: не

Директива 92/85/ЕЕС по безопасности и охране здоровья работниц, беременных женщин, и работниц, которые недавно родили ребенка или кормят грудью.:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
Борная кислота	10043-35-3	1,0 - 10%

ЕВРОПА. Директива 2012/18 / EU (SEVESO III) об опасностях крупных аварий, связанных с опасными веществами, Приложение I:

непригодный

ЕС. Правила № 166/2006 PRTR (выбросов и реестра Transfer), Приложение II: Загрязняющие вещества:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
Калий фторборат	14075-53-7	50 - 60%
фторид калия	7789-23-3	20 - 30%

Директива 98/24/ЕС по защите работников от опасностей, связанных с химическими агентами на производстве:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
фторид калия	7789-23-3	20 - 30%
Борная кислота	10043-35-3	1,0 - 10%

Национальное законодательство

Класс водной опасности (WGK): WGK 3: строго опасные соединения с водой.

TA Luft, Технические указания при транспортировке по воздуху:

Калий фторборат	Количество 5.2.2 Класс III, Неорганическая пыль образующего вещества
фторид калия	Количество 5.2.2 Класс III, Неорганическая пыль образующего вещества Номер 5.2.4 Класс II, Неорганические газообразующие вещества

INRS, Maladies Professionnelles, Таблица профессиональных заболеваний
Перечислен А

ый: 32

15.2 Оценка химической безопасности:

Оценка химической безопасности не проводилась.

Международные нормативы

Статус инвентаризации:

Canada DSL Inventory List:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
EU INV:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Japan (ENCS) List:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
IECSC:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Korea Existing Chemicals Inv. (KECI):	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Canada NDSL Inventory:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
Philippines PICCS:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Список TSCA:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
New Zealand Inventory of Chemicals:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
Japan ISHL Listing:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Japan Pharmacopoeia Listing:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.
INSQ:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
ONT INV:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
TCSI:	Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.
Australia AICS:	Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.

Монреальский протокол

непригодный

Стокгольмская конвенция

непригодный

Роттердамская конверция

непригодный

Киотский протокол

непригодный

Раздел 16: Другая информация

Определения:

Maximum Dust Exposure Guideline™ (MDEG)™ (Максимальная Руководство воздействием пыли) предоставляется для оказания помощи в управлении воздействия на рабочем месте, где гранулированных твердых продуктов сварки или других материалов используются. Он является производным от соответствующих композиционных данных и оценок, низкий уровень общей воздухе воздействия пыли, для данного продукта, при которой некоторые конкретные составляющая потенциально может превышать его индивидуальный лимит экспозиции. Конкретные пределы воздействия которые имеются ссылки, Американская конференция государственных специалистов по промышленной гигиене (ACGIH) предельного значения Threshold (TLV®) и США OSHA Допустимые пределы воздействия (PEL), который когда-либо значение является самым низким. Если местные применимые предельные значения для любого из веществ, перечисленных в разделе 3 данного паспорта безопасности ниже, чем T3M или PEL это необходимо принимать во внимание перед использованием или применения этого основного положения. MDEG™ никогда не бывает больше, чем 10 мг/м³, поскольку это воздушно-десантные нормативное представление для полного частиц (общее количество пыли. **MDEG™ призван служить в качестве общего руководства для оказания помощи в управлении воздействия на рабочем месте и не заменяет регулярные измерения и анализа воздействия на работников отдельных трехсторонних воздухе пыль в соответствии с рекомендуемой практикой промышленной гигиены.**

Горючий Оценка Пыль опасности:

Данный материал является негорючим и имеет следующую категорию опасности горючих пылей компании Lincoln Electric: 0-CS. Для получения дополнительной информации обратитесь в отдел охраны труда, окружающей среды и техники безопасности компании Lincoln Electric по телефону (216) 383-2669.

Горючая пыль Рейтинг опасности Информация:

Горючие пыли Рейтинг Lincoln Electric, система выглядит следующим образом:

3: мелких твердых порошков или дустов Все который может воспламениться при контакте с воздухом или-иметь значение ≥ 300 KST и / или пламени зажигания бы лоб быстрее, чем скорость звука.
2: мелкие твердые порошки или пыли, которые могут воспламениться при контакте с воздухом, имеют MIE <3 мДж, или Kst значение > 200 , и / или будет иметь передний зажигания пламени быстрее, чем скорость звука.
1.3: мелкие твердые порошки или пыли, которые MIE > 3 мДж <500 мДж и Kst ≥ 25 <200 мДж.
1.2: мелкие твердые порошки или пыли, которые MIE > 3 мДж <500 мДж и Kst <25 , или MIE > 500 мДж и Kst ≥ 25 , но <200 мДж.
1.1: мелкие твердые порошки или пыли, которые MIE > 10 Дж и положительное значение Kst <25 .
0-CS: Материалы, которые не будут гореть.

Справочные материалы

PBT
vPvB

PBT (СБТ): стойкое, биоаккумулирующее и токсичное вещество.
vPvB (oCoB): очень стойкое и очень биоаккумулирующее вещество.

Ключевые литературные ссылки и источники данных:

Согласно постановлению (ЕС) № 1907/2006 (REACH), Статья 31, Приложение II с поправками.

Содержание H-формулировок в разделе 2 и 3

H301 Токсично при проглатывании.
H302 Вредно при проглатывании.
H311 Токсично при контакте с кожей.

H312	Наносит вред при контакте с кожей.
H315	Вызывает раздражение кожи.
H319	Вызывает серьезное раздражение глаз.
H331	Токсично при вдыхании.
H332	Наносит вред при вдыхании.
H335	Может вызывать раздражение дыхательных путей.
H360FD	Может нанести ущерб плодovitости. Может нанести ущерб нерожденному ребенку.

Классификация согласно Регламенту (ЕС) № 1272/2008 с поправками.

Acute Tox. 4, H302
Acute Tox. 4, H312
Acute Tox. 4, H332
Skin Irrit. 2, H315
Eye Irrit. 2, H319
Repr. 1B, H360FD

Дополнительная информация:

Дополнительные сведения предоставляются по запросу.

Дата выпуска:

12.08.2021

Отказ от ответственности:

Компания Lincoln Electric Company настоятельно рекомендует каждому конечному пользователю и получателю настоящего паспорта безопасности вещества (SDS) внимательно его изучить. Также см. веб-сайт: www.lincolnelectric.com/safety. При необходимости обращайтесь за консультацией к специалисту по промышленной гигиене или другому соответствующему специалисту для разъяснения этой информации и обеспечения безопасности для окружающей среды, а также защиты рабочих от потенциальных опасностей, связанных с перемещением или использованием этого продукта. По убеждению составителей настоящая информация является точной по состоянию на дату редакции, указанную выше. Однако мы не даем каких либо явных или подразумеваемых гарантий. Поскольку условия и методы применения этого продукта находятся вне контроля компании Lincoln Electric, компания не берет на себя ответственности за результаты использования этого продукта. Нормативные требования могут быть изменены и могут отличаться в разных географических регионах. Пользователь несет ответственность за выполнение всех применимых федеральных, региональных, областных и местных законов и норм.

© 2021 Lincoln Global, Inc. авторское право сохранено.

Приложение к расширенному паспорту безопасности (eSDS) Сценарий вредного воздействия:

Читать и понимать "Рекомендации по сценариях воздействия, меры по управлению рисками и для выявления эксплуатационных условий, при которых металлы, сплавы и изделия металлические могут быть безопасно сваренные", который можно приобрести у поставщика и на <http://european-welding.org/health-safety>.

Сварка / Пайка производит газы, которые могут повлиять на здоровье человека и окружающую среду. Испарений изменяющееся смесь газов в воздухе и мелких частиц, которые при вдыхании или проглатывании, представляют собой опасность для здоровья. Степень риска будет зависеть от состава дыму, концентрации дымов и продолжительности воздействия. Состав дыма зависит от обрабатываемого материала, процесс и расходные материалы используются, покрытия на работе, такие как краски, цинкование или нанесение покрытий, масла или загрязняющих веществ от очистки и обезжиривания деятельности. Системный подход к оценке воздействия необходимо, принимая во внимание конкретные обстоятельства для оператора и подсобным рабочим, которые могут быть подвержены.

Учитывая выброс паров при сварке, пайке или резке металлов, рекомендуется (1) организовать меры по управлению рисками путем применения общей информации и руководящих принципов, предусмотренных настоящим сценарием подверженности и (2), используя информацию, представленную Паспорте безопасности, выданного в соответствии с REACH, с помощью сварки плавящимся производителем.

Работодатель должен обеспечить, чтобы риск от сварочных аэрозолей для безопасности и здоровья работников исключается или сводится к минимуму. Следующий принцип должен применяться:

- 1- Выберите соответствующие комбинации процессов / материала с самого низшего класса, когда это возможно.
- 2- Установить сварочный процесс с наименьшим параметром эмиссии.
- 3- применять соответствующие коллективные защитной меры в соответствии с номером класса. В общем, использование средств индивидуальной защиты принимается во внимание после того, как все другие меры применяется.
- 4- Носите соответствующую средства индивидуальной защиты в соответствии с рабочим циклом.

Кроме того, соблюдение национальных правил в отношении воздействия сварочных аэрозолей сварщиков и связанного с ней персонала, должны быть проверены.