

# KARTA BEZPEČNOSTNÝCH ÚDAJOV

Podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 (REACH), článok 31, príloha II, v aktuálnom znení.

## ODDIEL 1: Identifikácia látky/zmesi a spoločnosti/podniku

### 1.1 Identifikátor produktu

**Názov výrobku:** Stay Silv® Powder Brazing Flux

### Iné prostriedky identifikácie

**Číslo KBÚ:** 200000007222

**UFI:** XGAP-082G-6P4X-0T6D

### 1.2 Relevantné identifikované použitia látky alebo zmesi a použitia, ktoré sa neodporúčajú

**Stotožňované použitia:** tvrdé spájkovanie

**Použitia, pred ktorými sa varuje:** Neznáme. Pred použitím tohto výrobku si prečítajte tento SDS.

### 1.3 Údaje o dodávateľovi karty bezpečnostných údajov

#### Informácie o výrobcovi/dovozcovi/dodávateľovi/distribútorovi

**Názov spoločnosti:** The Harris Products Group

**Adresa:** 4501 Quality Place  
Mason, OH 45040-1971  
USA

**Telefón:** +1 (513) 754-2000

**Kontaktná osoba:** Bezpečnostný list otázky: [custservmason@jwharris.com](mailto:custservmason@jwharris.com)

**Názov spoločnosti:** Lincoln Electric Europe B.V.

**Adresa:** Nieuwe Dukenburgseweg 20  
Nijmegen 6534AD  
The Netherlands

**Telefón:** +31 243 522 911

**Kontaktná osoba:** Otázky bezpečnostných údajov: [www.lincolnelectric.com/sds](http://www.lincolnelectric.com/sds)  
Oblúkové zvárane Informácie Bezpečnosť: [www.lincolnelectric.com/safety](http://www.lincolnelectric.com/safety)

### 1.4 Núdzové telefónne číslo:

USA/Kanada/Mexiko +1 (888) 609-1762

Americas/Európa +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Stredný východ/Afrika +1 (216) 383-8969

Kód 3E Firma Prístup: 333988

## ODDIEL 2: Identifikácia nebezpečnosti

### 2.1 Klasifikácia látky alebo zmesi

Výrobok je klasifikovaný podľa platných právnych predpisov.

**Klasifikácia podľa nariadenia (ES) č. 1272/2008 v znení zmien a doplnení.**

**Zdravotné Nebezpečenstvá**

Akútna toxicita (Prehltnutí)	Kategória 4	H302
Akútna toxicita (Kontakt s pokožkou)	Kategória 4	H312
Akútna toxicita (Vdýchnutie - prachové častice a hmly)	Kategória 4	H332
Dráždivosť kože	Kategória 2	H315
Podráždenie očí	Kategória 2	H319
Toxický pre reprodukciu	Kategória 1B	H360FD

## 2.2 Prvky označovania

### Obsahuje:

fluorid draselný  
Kyselina boritá



### Výstražné slovo:

Nebezpečenstvo

### Upozornenie (upozornenia) na nebezpečnosť:

H302+H312+H332: Zdraviu škodlivý pri požití, styku s kožou alebo pri vdýchnutí  
H315: Dráždi kožu.  
H319: Spôsobuje vážne podráždenie očí.  
H360FD: Môže spôsobiť poškodenie plodnosti. Môže spôsobiť poškodenie nenarodeného dieťaťa.

## Bezpečnostné Upozornenie

### Prevencia:

P201: Pred použitím sa oboznámte s osobitnými pokynmi.  
P202: Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia.  
P261: Zabráňte vdychovaniu prachu/dymu/plynu/hmly/pár/aerosólov.  
P264: Po manipulácii starostlivo umyte ruky, tvár a odkryté miesta pokožky.  
P280: Noste ochranné rukavice/ochranný odev/ochranné okuliare/ochranu tváre.

#### Odpoveď:

P302+P352: PRI KONTAKTE S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydla.  
P362+P364: Kontaminovaný odev vyzlečte a pred ďalším použitím vyperte.  
P312: Pri zdravotných problémoch, volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM alebo lekára.  
P305+P351+P338: PO ZASIAHNUTÍ OČÍ: Niekoľko minút ich opatrne vyplachujte vodou. Ak používate kontaktné šošovky a je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní.  
P337+P313: Ak podráždenie očí pretrváva: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.  
P308+P313: Po expozícii alebo podozrení z nej: Vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

#### Doplňujúce informácie na označení

Len na profesionálne použitie.

#### 2.3 Iná nebezpečnosť

Tepelné lúče (infračervené žiarenie) z plameňa alebo horúceho kovu môžu poraniť oči. Nadmerné vystavenie výparom a plynom pochádzajúcim z tvrdého spájkovania môže byť nebezpečné. Pred použitím tohto výrobku si prečítajte a osvojte pokyny výrobcu, karty bezpečnostných údajov a štítky s upozoreniami.

#### Látka (látky) vznikajúca (vznikajúce) v podmienkach použitia:

Výpary vznikajúce pri používaní tohto výrobku môžu obsahovať nasledujúce zložky a/alebo komplexné oxidy kovov, ako aj pevné častice alebo ďalšie zložky zo spotrebného materiálu pre mäkké alebo tvrdé spájkovanie, taviva alebo podkladového kovu, alebo povrchového podkladového kovu, ktoré nie sú uvedené nižšie. Fluorovodík je možný produkt rozkladu, je extrémne leptavý a jedovatý pri každom druhu vniknutia do organizmu. Fluorovodík dokáže preniknúť cez kožu a spôsobiť popáleniny, ktoré nemusia byť okamžite bolestivé alebo viditeľné; popálenie zasahuje do spodných vrstiev kože a kostného tkaniva. Vystavenie 20 alebo viac percent tela fluorovodíku môže spôsobiť systémovú otravu fluoridom a byť smrteľné.

Chemické značenie	Číslo CAS
Oxid uhličitý	124-38-9
kyslík uhoľnatý	630-08-0
oxid dusičitý	10102-44-0
ozón	10028-15-6

#### ODDIEL 3: Zloženie/informácie o zložkách

#### Reportable Nebezpečné prímеси

##### 3.2 Zmesi

Chemické značenie	Koncentrácia	Číslo CAS	ES-č.	Klasifikácia	Poznámky	Registračné č. REACH
draslík fluoroboritanová	50 - <100%	14075-53-7	237-928-2	Nie je klasifikovaný	#	01-2119968922-24;
fluorid draselný	10 - <25%	7789-23-3	232-151-5	Acute Tox.: 3: H331	#	01-2119555273-40;

				Acute Tox.: 3: H311 Acute Tox.: 3: H301		
uhličitanu draselného	10 - <20%	584-08-7	209-529-3	Skin Corr.: 2: H315 Eye Dam.: 2: H319 STOT SE: 3: H335		Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
Kyselina boritá	5,5 - <10%	10043-35-3	233-139-2	Repr.: 1B: H360FD	##	01-2119486683-25;

\* Všetky koncentrácie sú udávané v hmotnostných percentách, pokiaľ nejde o plynú zložku. Koncentrácie plynov sú udávané v objemových percentách.

# Pre túto látku existuje expozičný limit (limity) na pracovisku.

## This substance is listed as SVHC

CLP: Nariadenie (ES) č. 1272/2008.

Úplné znenie všetkých H-viet je uvedené v oddiele 16.

#### Poznámky k Zloženiu:

Pojem "Nebezpečné zložky" by sa mali vykladať ako pojmy vymedzené v normách o nebezpečnosti a nemusí nutne znamenať existenciu pravdepodobnosti zvracanie. Výrobok môže obsahovať ďalšie non-nebezpečné zložky alebo môžu tvoriť ďalšie zlúčeniny pod podmienkou použitia. Pozri § 2 a 8 pre ďalšie informácie.

### ODDIEL 4: Opatrenia prvej pomoci

#### 4.1 Opis opatrení prvej pomoci

##### Inhalácia:

Presuňte sa na čerstvý vzduch, ak je dýchanie ťažké. Pokiaľ došlo k zástave dýchania, vykonávať umelé dýchanie a vyhľadajte lekársku pomoc naraz.

##### Kontakt s Pokožkou:

Umyte pokožku dôkladne mydlom a vodou. Pri zdravotných problémoch volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM/lekára .

##### Kontakt s očami:

Ak používate kontaktné šošovky a ak je to možné, odstráňte ich. Pokračujte vo vyplachovaní. Opatrne niekoľko minút oplachujte vodou. Ak podráždenie očí pretrváva: vyhľadajte lekársku pomoc/starostlivosť.

##### Požitie:

Vyhnite stranu, oblečenie, jedlo a pitie kontaktu s kovovým dymu alebo prášok, ktorý môže spôsobiť požitie častíc počas ruky do úst aktivít, ako je pitie, stravovanie, fajčenie, atď Pri požití nevyvolávať zvracanie. Obráťte sa na toxikologické stredisko. Ibaže by toxikologické centrum radí inak, vypláchnuť ústa vodou. Ak sa príznaky rozvíjajú, vyhľadajte lekársku pomoc naraz. Pri zdravotných problémoch volajte NÁRODNÉ TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÉ CENTRUM/lekára . Vypláchnite ústa.

#### 4.2 Najdôležitejšie príznaky a účinky, akútne aj oneskorené:

Krátkodobé (akútne), alebo dlhodobé vystavenie dymu a plynov od zvárania a príbuzných procesov môže mať za následok nepríjemné pocity, ktoré môžu viesť k horúčke spôsobenej výparmi z kovov, závraty, nevoľnosť alebo podráždenie nosa, krku či očí. Môžu sa zhoršiť už existujúce dýchacie ťažkosti (napr. Astma, emfyzém).

Dlhodobá (chronická), preexponovaniu, aby výpary a plyny zo Zvárania a príbuzné procesy môžu viesť k sideróza (železná vkladá v pľúcach), systémové účinky na centrálny nervový systém, bronchitída a ďalšie pľúcne účinky. Pozri oddiel 11 pre viac informácií.

#### 4.3 Údaj o akejkoľvek potrebe okamžitej lekárskej starostlivosti a osobitného ošetrovania Nebezpečenstvá:

Riziká spojené s zváraním a jeho príbuzné procesy, ako je a spájkovanie sú komplexné a môže zahŕňať fyzické a zdravotné riziká, ako sú, ale nie obmedzené na elektrickým prúdom, fyzikálne kmeňov, žiarenie popálenín (oko flash), tepelné popálenie horúcim kovom alebo rozstrekú a potenciálne zdravotné účinky dlhodobé vystavenie výpari, plyny alebo prachy potenciálne vznikajúce pri použití tohto produktu. Pozri § 11 pre viac informácií.

Úprava:

Ošetrujte symptomaticky.

### ODDIEL 5: Protipožiarne opatrenia

#### Všeobecné Požiarne Riziká:

V ktorej je dodávaná, tento produkt je nehorľavý. Avšak, zváranie elektrickým oblúkom a iskry, rovnako ako otvoreným plameňom a horúcimi povrchmi spojené s a spájkovanie môže spôsobiť vznietenie horľavých a horľavé materiály. Prečítať a pochopiť americkú národné normy Z49.1 "Bezpečnosť pri zváraní, rezaní a príbuzné procesy" a National Fire Protection Association NFPA 51B štandard pre protipožiarnu ochranu pri zváraní, rezaní a ďalšie Hot práce 'pred použitím tohto produktu.

#### 5.1 Hasiace prostriedky Vhodné hasiace prostriedky:

Používajte hasiace médiá vhodné pre okolité materiály.

#### Nevhodné hasiace prostriedky:

Nepoužívajte prúd vody ako hasiaci prostriedok, oheň by sa tým rozšíril.

#### 5.2 Osobitné druhy nebezpečnosti vyplývajúce z látky alebo zo zmesi:

Pri požiaru sa môžu vytvárať plyny škodlivé pre zdravie.

#### 5.3 Pokyny pre požiarnikov Zvláštne postupy pri hasení:

Používajte štandardné postupy hasenia požiaru a zvažte nebezpečenstvo súvisiace s ostatnými zasiahnutými materiálmi.

#### Osobitné ochranné prostriedky pre požiarnikov:

Voľba prostriedkov na ochranu dýchacieho ústrojenstva pre prípad hasenia požiaru: Dodržujte všeobecne platné bezpečnostné opatrenia na pracovisku. V prípade požiaru sa musí používať samostatný dýchací prístroj so stlačeným vzduchom SCBA a kompletný ochranný odev.

## ODDIEL 6: Opatrenia pri náhodnom uvoľnení

- |   |   |
|---|---|
| <b>6.1 Osobné bezpečnostné opatrenia, ochranné vybavenie a núdzové postupy:</b> | Ohľadne prostriedkov osobnej ochrany pozri oddiel 8. Nedotýkajte sa poškodených nádob ani uniknutého materiálu bez vhodného ochranného odevu. Zabráňte vstupu nepovolaných osôb.                                |
| <b>6.2 Bezpečnostné opatrenia pre životné prostredie:</b>                       | Nekontaminujte vodné zdroje ani odpad. Keď je to možné bezpečne urobiť, zabráňte ďalšiemu presakovaniu alebo rozliatiu.   |
| <b>6.3 Metódy a materiál na zabránenie šíreniu a vyčistenie:</b>                | Uniknutý materiál nechajte vsiaknuť do vermikulitu alebo iného inertného materiálu a potom umiestnite do nádoby na chemický odpad. Stavajte hrádze ďalej od únikov väčšieho rozsahu aby sa priesak zlikvidoval. |
| <b>6.4 Odkaz na iné oddiely:</b>  | Pre ďalšie informácie si pozrite časť 8 KBÚ.  |

## ODDIEL 7: Zaobchádzanie a skladovanie:

- |  |   |
|--|---|
| <b>7.1 Bezpečnostné opatrenia na bezpečné zaobchádzanie:</b>                     | <p>Zabráňte odľučovaniu spotrebných materiálov alebo prášeniu. Zabezpečte dostatočné vetrania na miestach, kde sa vytvárajú výpary alebo prach. Použite primerané osobné ochranné pracovné prostriedky. Dodržiavajte správne postupy priemyselnej hygieny.</p> <p>Prečítajte si pokyny výrobcu a štítok s upozornením na výrobku a porozumejte im. Prečítajte si americkú národnú normu Z49.1 Bezpečnosť pri zváraní, rezaní a súvisiacich procesoch (Safety In Welding, Cutting and Allied Processes) vydanú Americkou spoločnosťou pre zváranie (American Welding Society), <a href="http://pubs.aws.org">http://pubs.aws.org</a> a Príručku bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci 2206 (OSHA Publication 2206) (29CFR1910), Tlačiarne vlády USA (U.S. Government Printing Office), <a href="http://www.gpo.gov">www.gpo.gov</a>. Zabráňte kontaktu s očami, pokožkou a odevom. Po manipulácii si starostlivo umyte ruky. Nechutnajte alebo neprehĺtajte. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými pokynmi. Používajte predpísané osobné ochranné prostriedky.</p> |
| <b>7.2 Podmienky na bezpečné skladovanie vrátane akejkoľvek nekompatibility:</b> | Uchovávať uzamknuté.  |
| <b>7.3 Špecifické konečné použitie, resp. použitia:</b>                          | Žiadne údaje nie sú k dispozícii.   |

## ODDIEL 8: Kontroly expozície/osobná ochrana

### 8.1 Kontrolné parametre

MAC, PEL, TLV a ďalšie najvyššie prípustné hodnoty sa môžu líšiť podľa prvku a podobe - rovnako ako pre každú krajinu. Všetky hodnoty pre jednotlivé krajiny, ktoré nie sú uvedené. Ak nie sú medzné hodnoty expozície na pracovisku uvedené nižšie, váš miestny úrad môže ešte platné hodnoty. Odkazujú na miestne alebo národné limity expozície.

### Kontrolné parametre

### Expozičné Limity na Pracovisku: Great Britain

Chemická Identita	Druh	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
draslík fluoroboritanová	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (12 2009)
	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení (2014)
draslík fluoroboritanová - ako F	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
fluorid draselný - ako F	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
fluorid draselný	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení (2014)

### Biologické Limitné Hodnoty: Great Britain

Chemická Identita	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
draslík fluoroboritanová (fluorid: koniec pracovnej zmeny)	8 mg/l (Moč)	EU BLV/BGV (2014)
fluorid draselný (fluorid: koniec pracovnej zmeny)	8 mg/l (Moč)	EU BLV/BGV (2014)

### Biologické Limitné Hodnoty: ACGIH

Žiadny z komponentov nemá stanovené limity expozície.

### Doplňujúce expozičné limity v podmienkach použitia: Great Britain

Chemická Identita	Druh	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	5.000 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	STEL	15.000 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
kyslíčnik uhoľnatý	STEL	100 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	TWA	20 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	STEL	100 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	20 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	STEL	200 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)



	STEL	100 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	20 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Dátum vypršania platnosti tohto limitu: 21. augusta 2023)
	STEL	200 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Dátum vypršania platnosti tohto limitu: 21. augusta 2023)
oxid dusičitý	TWA	0,5 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	STEL	1 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ (Indikatívne)
	STEL	1 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	0,5 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	0,5 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	1 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
ozón	STEL	0,2 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)

#### Doplňujúce expozičné limity v podmienkach použitia: USA

Chemická Identita	Druh	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm	US ACGIH limitných hodnôt (12 2010)
	STEL	30.000 ppm	US ACGIH limitných hodnôt (12 2010)
	PEL	5.000 ppm 9.000 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
kyslík uhoľnatý	TWA	25 ppm	US ACGIH limitných hodnôt (12 2010)
	PEL	50 ppm 55 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
oxid dusičitý	TWA	0,2 ppm	US ACGIH limitných hodnôt (02 2012)
	Ceiling	5 ppm 9 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
ozón	PEL	0,1 ppm 0,2 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm	US ACGIH limitných hodnôt (03 2014)
	TWA	0,10 ppm	US ACGIH limitných hodnôt (03 2014)
	TWA	0,08 ppm	US ACGIH limitných hodnôt (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	US ACGIH limitných hodnôt (02 2020)

## 8.2 Kontroly expozície

### Primerané Technické Zabezpečenie

Vetrание: Použite dostatočné vetranie a miestne odsávanie na oblúku, plameňa alebo zdroja tepla, aby sa plynné splodiny z dýchacej zóny pracovníka a všeobecné oblasti. Školiteľ prevádzkovateľov, aby ich hlavu bokom od plynných splodín. Udržiavať expozíciu na čo najnižšej úrovni.



## Individuálne ochranné opatrenia, ako napríklad osobné ochranné prostriedky

### Všeobecné informácie:

Pokyny týkajúce sa expozície: Za účelom zníženia potenciálu nadmernej expozície použite kontrolné prvky, ako je napríklad primerané vetranie a osobné ochranné prostriedky (OOP). Nadmerná expozícia sa vzťahuje na prekročenie príslušných miestnych limitov, prahových limitov (TLV) Americkej konferencie vládných priemyselných hygienikov (ACGIH) alebo povolené limity expozície (PEL) Správy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci (OSHA). Úrovně expozície na pracovisku by mali byť stanovené príslušnými hodnoteniami priemyselnej hygieny. Pokiaľ sa nepotvrdí, že hladiny expozície sú nižšie ako príslušný miestny limit, TLV alebo PEL, podľa toho, ktorá hodnota je nižšia, je potrebné používať respirátor. Bez týchto kontrolných prvkov môže dôjsť k nadmernej expozícii jednej alebo viacerých zložiek zlúčeniny, vrátane tých, ktoré sa vyskytujú v čiatsočkách dymu alebo vzduchu, čo môže viesť k potenciálnym zdravotným rizikám. Podľa ACGIH predstavujú TLV a indexy biologickej expozície (BEI) „podmienky, za ktorých sa ACGIH domnieva, že takmer všetci pracovníci môžu byť opakovane vystavení bez nepriaznivých účinkov na zdravie“. ACGIH ďalej uvádza, že TLV-TWA by sa malo používať ako usmernenie pri kontrole zdravotných rizík a nemalo by sa používať na naznačenie jemnej čiary medzi bezpečnou a nebezpečnou expozíciou. Informácie o zložkách, ktoré by mohli spôsobiť zdravotné riziká, nájdete v časti 10. Zváracie materiály a materiály sú spojené môže obsahovať chróm ako nechcený stopový prvok. Materiály, ktoré obsahujú chróm môžu produkovať určité množstvo šesťmocného chrómu (CrVI) a ďalších zlúčenín chrómu ako vedľajší produkt v dyme. V roku 2018, americký konferencie vládných priemyselných hygienikov (ACGIH) znižuje hraničné hodnoty (TLV) pre šesťmocného chrómu od 50 mikrogramov na kubický meter vzduchu (50 ug / m<sup>3</sup>), 0,2 ug / m<sup>3</sup>. Na týchto nových limitov, CrVI expozície na alebo nad TLV môže byť možné v prípadoch, keď je zabezpečené dostatočné vetranie, ktoré nie sú uvedené. CrVI zlúčeniny sú na zoznamoch IARC a NTP ako predstavujúce rakovinu pľúc a riziko rakoviny sinus. Pracovisku podmienky sú jedinečné a splodín zváranie expozície úrovne líšiť. Pracovisku hodnotenie expozície musia byť vykonané kvalifikovaným odborníkom, ako je priemyselným hygienikom, aby ste zistili, či expozícia sú pod príslušnými limity a odporúčania v prípade potreby k prevencii Preexpozícia. Malo by sa používať dôkladné celkové vetranie (zvyčajne s úplnou výmenou vzduchu 10 krát za hodinu). Intenzita vetrania by mala byť prispôbená podmienkam. Pokiaľ je to vhodné, používajte uzavreté pracovné priestory, miestne vetranie s odsávaním alebo iné druhy mechanickej regulácie na udržanie koncentrácií vo vzduchu pod odporúčanými medznými hodnotami expozície. Pokiaľ medzné hodnoty expozície nie sú stanovené, udržiavajte koncentrácie vo vzduchu na prijateľnej úrovni. V bezprostrednej blízkosti pracoviska musí byť k dispozícii zariadenie na výplach očí a pohotovostné sprchy.

**Prach Maximum Exposure Guideline™ (MDEG)™** pre tento výrobok (v závislosti na obsahu draslík fluoroboritanová) je 3,4 mg/m<sup>3</sup>. Tento pokyn expozície sa vypočíta pomocou najviac konzervatívne hodnoty ACGIH TLV OSHA PEL alebo pre uvedené látky. Zvládnuť, aby sa minimalizovalo polietavého prachu. Použite dostatočné vetranie a zber prachu. Používajte ochranu dýchacích ciest, v prípade potreby, aby expozícia pod limitmi. Ak vaše miestne platné limity expozície sú nižšie ako ACGIH TLV OSHA PEL alebo na niektorú z látok uvedených v oddiele 3 tohto BL, je potrebné vziať

do úvahy, že pred využitím alebo použitím týchto všeobecných zásad.

**Ochrana očí/tváre:**

Použite helmu, tvárový štít alebo ochranu očí s filtrovými šošovkami v odtieni č. 2 pre mäkké spájkovanie horákom a č. 3 – 4 pre tvrdé spájkovanie horákom a dodržiavajte odporúčania uvedené v norme ANSI Z49.1, časť 4, v závislosti od podrobností procesu vo Vašom prípade. Poskytnite ostatným okolo Vás ochranu správnymi štítmami a ochranou očí. Používajte bezpečnostné okuliare s postrannými krytmi (alebo ochranné okuliare).

**Ochrana pokožky**  
**Ochrana Rúk:**

Používajte ochranné rukavice. Vhodné rukavice môžu byť odporúčené dodávateľom.

**Iné:**

Ochranné odevy: Používajte ruky, hlavu a ochranu tela, ktoré pomáhajú predchádzať poraneniu spôsobenému žiarením, otvoreným plameňom, horúcimi povrchmi, iskrami a úrazom elektrickým prúdom. Pozri Z49.1. Minimálne to zahŕňa zväčšované rukavice a ochranný štít tváre pri zváraní a môžu zahŕňať ochranné chrániče ramien, zástery, klobúky, chrániče ramien, ako aj tmavé, podstatné oblečenie pri zváraní, spájkovaní a spájkovaní. Používajte suché rukavice bez otvorov alebo švov. Trénujte operátorovi, aby neumožňoval kontaktu elektrických častí alebo elektród s pokožkou. , , alebo oblečenie alebo rukavice, ak sú mokré. Izolajte si od obrobku a zem pomocou suchých preglejok, gumových rohoží alebo inej suchej izolácie. Používajte rukavice a obuv odolnú voči chemikáliám a ochranný odev vhodný pre prípad rizika expozície. Ohľadne špecifických informácií kontaktujte odborníka pre bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci alebo výrobcu.

**Ochrana dýchacieho**  
**ústrojenstva:**

Držte hlavu z výparov. Použite dostatočné vetranie a miestne odsávanie, aby výpary a plyny z oblasti dýchacích ciest a okolitého priestoru. Schválený respirátor by mal byť použitý, ak hodnotenie expozície sú pod príslušnými limitmi.

**Hygienické opatrenia:**

Pri používaní výrobku nejedzte, nepite ani nefajčite. Vždy dodržujte správne postupy osobnej hygieny, ako je umývanie rúk po manipulácii s materiálom a pred jedlom, pitím a/alebo fajčením. Pracovný odev a ochranné prostriedky nechávajte pravidelne prať, aby sa odstránili kontaminujúce látky. Určí zloženie a množstvo dymu a plynov, ktorým sú pracovníci vystavení tým, že vzorky vzduchu z vnútra helmy zväčša, ak opotrebované alebo v dýchacej zóne pracovníka. Zlepšiť vetranie, ak expozícia nie sú pod dolnú hranicu. Pozri ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 a F1.5, dostupný od American Welding Society, [www.aws.org](http://www.aws.org). Zabráňte kontaktu s pokožkou. Dodržujte správnu priemyselnú prax v hygiene. Po manipulácii si umyte ruky. Nepoužívajte, kým si neprečítate a nepochopíte všetky bezpečnostné opatrenia. Pred použitím sa oboznámte s osobitnými pokynmi.

## ODDIEL 9: Fyzikálne a chemické vlastnosti

### 9.1 Informácie o základných fyzikálnych a chemických vlastnostiach

<b>Vzhľad:</b>	Tavivo pre tvrdé spájkovanie.
<b>Skupenstvo:</b>	Tuhý
<b>Forma:</b>	Prášok.
<b>Farba:</b>	Biely
<b>Zápach:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Prahová hodnota zápachu:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>pH:</b>	Nepoužiteľný
<b>Teplota topenia:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Teplota varu:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Teplota vzplanutia:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Rýchlosť odparovania:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Horľavosť (tuhá látka, plyn):</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Limit horľavosti - horný (%):</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Limit horľavosti - dolný (%):</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Tlak pár:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Relatívna hustota pár:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Hustota:</b>	1,6000 g/cm <sup>3</sup>
<b>Relatívna hustota:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Rozpustnosť</b>	
<b>Rozpustnosť vo vode:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Rozpustnosť (iná):</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Rozdeľovací koeficient (n-oktanol/voda):</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Teplota samovznietenia:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Rozkladná teplota:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>SADT:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Viskozita:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Výbušné vlastnosti:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
<b>Oxidačné vlastnosti:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

## 9.2 Iné informácie

<b>Obsah prchavých organických zlúčenín (VOC):</b>	Nie je k dispozícii.
<b>Objemová hmotnosť (nášypná hustota):</b>	Nie je k dispozícii.
<b>Medza výbušnosti prachu, horná:</b>	Nie je k dispozícii.
<b>Meda výbušnosti prachu, dolná:</b>	Nie je k dispozícii.
<b>Konštanta výbušnosti prachu KST:</b>	Nie je k dispozícii.
<b>Minimálna zápalná energia:</b>	Nie je k dispozícii.
<b>Minimálna zápalná teplota:</b>	Nie je k dispozícii.
<b>Korózia kovov:</b>	Nie je k dispozícii.

## ODDIEL 10: Stabilita a reaktivita

<b>10.1 Reaktivita:</b>	Výrobok je non-reaktívny za normálnych podmienok používania, skladovania a prepravy.
<b>10.2 Chemická stabilita:</b>	Materiál je stály za normálnych podmienok.
<b>10.3 Možnosť nebezpečných reakcií:</b>	Žiadne za normálnych podmienok.
<b>10.4 Podmienky, ktorým sa treba vyhnúť:</b>	Zabráňte pôsobeniu tepla a kontaminácii.
<b>10.5 Nekompatibilné materiály:</b>	Silné kyseliny. Silne oxidačné látky. Silné zásady
<b>10.6 Nebezpečné produkty rozkladu:</b>	<p>Výpary a plyny zo Zvárania a príbuzné procesy nemožno kvalifikovať jednoducho. Množstvo a zloženie oboch sú závislé na kovu je privarený, proces, postup a použité elektródy. Ostatné podmienky, ktoré tiež ovplyvňujú zloženie a množstvo dymu a plynov, ktoré môžu byť pracovníci vystavení, patria: povlak na kovu byť zvarovaný (napríklad farbou, poťahovanie, alebo zinkovanie), počet zvaračov a objem pracovníka plochy kvalita a množstvo vetranie, poloha hlavy zvaračov s ohľadom na spalín vlečky, ako aj prítomnosť cudzorodých látok v ovzduší (napríklad chlórovaných uhľovodíkových pár z čistenia a odmasťovania činnosti.)</p> <p>Ak je elektróda spotrebovaná, dymu a plynu rozkladné produkty vznikajúce sú odlišné v percentách a formy zo zložiek uvedených v § 3. rozkladné produkty normálnej prevádzky patria tie, ktoré pochádzajú z prchavosť, reakcie alebo oxidácie materiálov je uvedené v kolónke 3 plus tých z obyčajného kovu a povlak, atď, ako je uvedené vyššie. Rozumne očakávať digestora zložky vytvorené počas zvárania obsahovať oxidy železa, mangánu a ďalších kovov prítomných v zvaracieho spotrebného materiálu alebo základného kovu. Zlúčeniny chrómu môžu byť vo zváraní dymu spotrebného materiálu alebo základných kovov, ktoré obsahujú chróm. Plynné a časticové fluorid môže byť v splodinám vznikajúcim pri zváraní spotrebného materiálu, ktoré obsahujú fluorid. Plynné reakčné produkty môžu obsahovať oxid uhoľnatý a oxid uhličitý. Ozón a oxidy dusíka môže byť vytvorený žiarenia z oblúka.</p>

## ODDIEL 11: Toxikologické informácie

<b>Všeobecné informácie:</b>	Medzinárodná agentúra pre výskum rakoviny (International Agency for Research on Cancer, IARC) stanovila, že zvaracie výpary a ultrafialové žiarenie zo zvárania sú karcinogénne pre ľudí (Skupina 1). Podľa IARC zvaracie výpary spôsobujú rakovinu pľúc a pozitívne asociácie sa pozorovali pri rakovine obličiek. Aj podľa IARC spôsobuje ožarovanie ultrafialovým žiarením očný melanóm. IARC identifikuje drážkovanie, spájkovanie, rezanie uhlíkovým oblúkom alebo plazmovým oblúkom a spájkovanie ako procesy úzko súvisiace so zváraním. Pred použitím tohto výrobku si prečítajte a osvojte pokyny výrobcu, karty bezpečnostných údajov a štítky s upozneniami.
<b>Informácie o pravdepodobných cestách expozície</b>	
<b>Inhalácia:</b>	Inhalácia je primárnym spôsobom expozície. Vysoké koncentrácie pár, dymu alebo aerosólov môžu podráždiť nos, hrdlo a sliznice.

<b>Kontakt s Pokožkou:</b>	Škodlivý pri kontakte s pokožkou.
<b>Kontakt s očami:</b>	TEPELNÉ LÚČE (INFRAČERVENÉ ŽIARENIE) z plameňa alebo horúceho kovu môžu poraniť oči.
<b>Požitie:</b>	Zabráňte požitiu, použite rukavice a ostatné potrebné prostriedky osobnej ochrany a po použití alebo styku si dôkladne umyte ruky. Škodlivý po požití.

### Symptómy týkajúce sa fyzikálnych, chemických a toxikologických vlastností

<b>Inhalácia:</b>	Krátkodobá (akútna) expozícia výparom a plynom z tvrdého alebo mäkkého spájkovania môže spôsobiť ťažkosti ako sú horúčka z kovových výparov, závrat, nevoľnosť, pocit sucha alebo podráždenia v nose, hrdle alebo očiach. Môže zhoršiť už existujúce dýchacie ťažkosti (napr. astma, emfyzém). Dlhodobá (chronická) nadmerná expozícia výparom a plynom z tvrdého alebo mäkkého spájkovania môže viesť k sideróze (ukladaniu železa v pľúcach), môže mať vplyv na centrálny nervový systém, bronchitídu a iné poškodenie pľúc. Výrobky s obsahom olova alebo kadmia predstavujú ďalšie špecifické zdravotné riziká – viď časť 2, 8 a 11 tejto KBÚ. V závislosti od konkrétneho zloženia výrobku, Použitie tohto výrobku môže vyvolať nebezpečné koncentrácie oxidov kadmia, olova, zinku a zlúčenín fluoridu vo vzduchu. Pri použití zabezpečte dostatočné vetranie a ochranu dýchacích ciest. Nevdychujte výpary. Zabráňte požitiu, použite rukavice a ostatné potrebné prostriedky osobnej ochrany a po použití alebo styku si dôkladne umyte ruky. Vdýchnutie výparov môže spôsobiť podráždenie horných dýchacích ciest a systémovú otravu, ktorej prvé príznaky sú: bolesť hlavy, kašeľ, kovová pachuť v ústach, ako aj príznaky horúčky z kovových výparov. Chronické vystavenie kadmiu spôsobuje poškodenie pľúc a obličiek. Chronické vystavenie olovu spôsobuje poškodenie pľúc, pečene, obličiek, nervového systému, ako aj ochorenia krvi a poškodenie svalov a kostí. Vystavenie vysokým hladinám kadmiového alebo oloveného prachu alebo výparov môže predstavovať okamžité nebezpečenstvo pre život alebo zdravie a neskôr môže spôsobiť zápal pľúc sprevádzaný horúčkou a bolesťou hrudníka, ako aj pľúcny edém so smrteľnými následkami.
-------------------	---

#### 11.1 Informácie o toxikologických účinkoch

##### Akútna toxicita (uvedte všetky možné cesty expozície)

###### Prehltnutí

<b>Produkt:</b>	ATEmix: 1.007,81 mg/kg
<b>Špecifikovaná látka (látky):</b>	
fluorid draselný	LD 50 (Potkan): 245 mg/kg
uhličitanu draselného	LD 50 (Potkan): 1.870 mg/kg
Kyselina boritá	LD 50 (Potkan): 2.660 mg/kg

###### Kontakt s pokožkou

<b>Produkt:</b>	ATEmix: 1.304,35 mg/kg
<b>Špecifikovaná látka (látky):</b>	
uhličitanu draselného	LD 50 (Králik): > 2.000 mg/kg

###### Inhalácia

<b>Produkt:</b>	ATEmix: 2,22 mg/l
-----------------	-------------------

**Špecifikovaná látka (látky):**

fluorid draselný LC 50 (Potkan, 4 h): 1 mg/l

**Toxicita po opakovanej dávke**

**Produkt:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

**Poleptanie/Podráždenie Kože**

**Produkt:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

**Vážne Poškodenie Očí/Dráždenie Očí**

**Produkt:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

**Respiračná Alebo Kožná Senzibilizácia**

**Produkt:** Senzibilizácia dýchacích ciest: Nie je klasifikovaný  
Senzibilizácia kože: Nie je klasifikovaný

**Karcinogenita**

**Produkt:** Nie je klasifikovaný

**Monografie IARC o hodnotení rizík karcinogenity pre človeka:**

**Špecifikovaná látka (látky):**

fluorid draselný Celkové hodnotenie: 3. Neklasifikovateľný z hľadiska karcinogenity pre ľudí.

**Mutagenita Záradočných Buniek**

**In vitro**

**Produkt:** Nie je klasifikovaný

**In vivo**

**Produkt:** Nie je klasifikovaný

**Reprodukčná toxicita**

**Produkt:** Môže spôsobiť poškodenie plodnosti alebo nenarodeného dieťaťa.

**Špecifikovaná látka (látky):**

Kyselina boritá EU RA R2

**Špecifická Toxicita Cieľového Orgánu - Jednorazovej Expozícii**

**Produkt:** Nie je klasifikovaný

**Špecifická Toxicita Cieľového Orgánu - Opakovanej Expozícii**

**Produkt:** Nie je klasifikovaný

**Nebezpečenstvo Aspirácie**

**Produkt:** Nepoužiteľný

**Symptómy týkajúce sa fyzikálnych, chemických a toxikologických charakteristík pri podmienkach používania**

**Ďalšie toxikologické informácie pri podmienkach používania:**

**Akútna toxicita**

**Inhalácia**

**Špecifikovaná látka (látky):**

Oxid uhličitý LC Lo (Človek, 5 min): 90000 ppm



kyslíčnik uhoľnatý	LC 50 (Potkan, 4 h): 1300 ppm
oxid dusičitý	LC 50 (Potkan, 4 h): 88 ppm
ozón	LC Lo (Človek, 30 min): 50 ppm

**Iné účinky:**

**Špecifikovaná látka (látky):**

Oxid uhličitý	asfyxia
kyslíčnik uhoľnatý	Carboxyhemoglobinemia
oxid dusičitý	Dolné podráždenie dýchacích ciest

## ODDIEL 12: Ekologické informácie

### 12.1 Ekotoxikita

#### Akútne nebezpečenstvo pre vodnú zložku životného prostredia:

**Ryby**

<b>Produkt:</b>	Nie je klasifikovaný
<b>Špecifikovaná látka (látky):</b>	
uhličitanu draselného	LC 50 (Střevle otcov (Pimephales promelas), 96 h): < 750 mg/l
Kyselina boritá	LC 50 (Pimephales promelas, 96 h): 79,7 mg/l

**Vodné Bezstavovce**

<b>Produkt:</b>	Nie je klasifikovaný
<b>Špecifikovaná látka (látky):</b>	
uhličitanu draselného	LC 50 (Dafnia (perloočko), 48 h): 580 - 670 mg/l
Kyselina boritá	LC 50 (Hyaella azteca, 96 h): 64 mg/l

#### Chronické nebezpečenstvo pre vodnú zložku životného prostredia:

**Ryby**

<b>Produkt:</b>	Nie je klasifikovaný
<b>Špecifikovaná látka (látky):</b>	
fluorid draselný	NOAEL (Oncorhynchus mykiss, 21 d): 4 mg/l

**Vodné Bezstavovce**

<b>Produkt:</b>	Nie je klasifikovaný
<b>Špecifikovaná látka (látky):</b>	
fluorid draselný	NOAEL (Daphnia magna, 21 d): 14,1 mg/l NOAEL (Daphnia magna, 21 d): 3,7 mg/l

**Toxicita pre vodné rastliny**

<b>Produkt:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
-----------------	-----------------------------------

### 12.2 Perzistencia a degradovateľnosť

**Biologický rozklad**

<b>Produkt:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
-----------------	-----------------------------------

### 12.3 Bioakumulačný potenciál

**Biokoncentračný Faktor (BCF)**

<b>Produkt:</b>	Žiadne údaje nie sú k dispozícii.
-----------------	-----------------------------------

### 12.4 Mobilita v pôde:

Žiadne údaje nie sú k dispozícii.



**12.5 Výsledky posúdenia PBT a vPvB:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

**12.6 Iné nepriaznivé účinky:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

**12.7 Ďalšie informácie:** Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

## ODDIEL 13: Opatrenia pri zneškodňovaní

### 13.1 Metódy spracovania odpadu

**Všeobecné informácie:** Vzniku odpadov je potrebné sa vyhnúť alebo ich minimalizovať, kedykoľvek je to možné. Ak je to možné, recyklovať prijateľným pre životné prostredie, regulácia vyhovujúceho spôsobu. Zlikvidujte non-recyklovateľných produktov v súlade so všetkými platnými federálnymi, štátne, regionálne a miestne požiadavky.

**Pokyny na zneškodnenie:** Vypúšťanie, úprava alebo likvidácia môžu podliehať národným, štátnym alebo miestnym zákonom.

**Kontaminované Balenie:** Zneškodnite obsah/nádobu do vhodného zariadenia na čistenie a zneškodňovanie v súlade s platným zákonom a predpismi a charakteristikami produktu v čase zneškodňovania.

## ODDIEL 14: Informácie o doprave

### ADR

- 14.1 Číslo OSN alebo identifikačné číslo:
- 14.2 Správne expedičné označenie OSN: NOT DG REGULATED
- 14.3 Trieda, resp. triedy nebezpečnosti pre dopravu
- Trieda: NR
- Etiketa (etikety): –
- Nebezpečenstvo č. (ADR): –
- Kód TRC pre obmedzenia týkajúce sa prepravy určitých nebezpečných tovarov cez tunely:
- 14.4 Obalová skupina: –
- Obmedzené množstvo
- Vyňaté množstvo
- 14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie

### ADN

- 14.1 Číslo OSN alebo identifikačné číslo:
- 14.2 Správne expedičné označenie OSN: NOT DG REGULATED

14.3 Trieda, resp. triedy nebezpečnosti pre dopravu	
Trieda:	NR
Etiketa (etikety):	—
Nebezpečenstvo č. (ADR):	—
14.4 Obalová skupina:	—
Obmedzené množstvo	
Vyňaté množstvo	
14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu	Nie

#### RID

14.1 Číslo OSN alebo identifikačné číslo:	
14.2 Správne expedičné označenie OSN	NOT DG REGULATED
14.3 Trieda, resp. triedy nebezpečnosti pre dopravu	
Trieda:	NR
Etiketa (etikety):	—
14.4 Obalová skupina:	—
14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu	Nie

#### IMDG

14.1 Číslo OSN alebo identifikačné číslo:	
14.2 Správne expedičné označenie OSN:	NOT DG REGULATED
14.3 Trieda, resp. triedy nebezpečnosti pre dopravu	
Trieda:	NR
Etiketa (etikety):	—
EmS No.:	
14.4 Obalová skupina:	—
Obmedzené množstvo	
Vyňaté množstvo	
14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu	Nie

#### IATA

14.1 Číslo OSN alebo identifikačné číslo:	
14.2 Príslušný prepravný názov:	NOT DG REGULATED
14.3 Trieda, resp. triedy nebezpečnosti pre dopravu:	
Trieda:	NR
Etiketa (etikety):	—
14.4 Obalová skupina:	—
Len leteckou nákladnou dopravou :	
Osobné a nákladné lietadlá :	
Obmedzené množstvo:	
Vyňaté množstvo	
14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu	Nie

Len leteckou nákladnou  
dopravou:

Povolené.

#### 14.7 Doprava hromadného nákladu podľa prílohy II k dohovoru MARPOL a Kódexu IBC: Nepoužiteľný

### ODDIEL 15: Regulačné informácie

#### 15.1 Nariadenia/právne predpisy špecifické pre látku alebo zmes v oblasti bezpečnosti, zdravia a životného prostredia:

##### Nariadenia EÚ

Nariadenie (ES) č. 1005/2009 o látkach, ktoré poškadzujú ozónovú vrstvu, príloha I, kontrolované látky: žiadne

Nariadenie (ES) č. 1005/2009 o látkach, ktoré poškadzujú ozónovú vrstvu, príloha II, nové látky: žiadne

NARIADENIE (ES) č. 1907/2006 (REACH), PRÍLOHA XIV ZOZNAM LÁTOK PODLIEHAJÚCICH  
AUTORIZÁCIÍ: žiadne

Nariadenie (EÚ) 2019/1021 o perzistentných organických látkach (prepracované znenie), v platnom znení:  
žiadne

Nariadenie (EÚ) č. 649/2012 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií, príloha I, časť 1 v aktuálnom znení:  
žiadne

Nariadenie (EÚ) č. 649/2012 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií, príloha I, časť 2 v aktuálnom znení:  
žiadne

Nariadenie (EÚ) č. 649/2012 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií, príloha I, časť 3 v aktuálnom znení:  
žiadne

Nariadenie (EÚ) č. 649/2012 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií, príloha V v aktuálnom znení: žiadne

EÚ. Zoznam kandidátskych látok vzbudzujúcich veľmi veľké obavy podliehajúcich autorizácii (SVHC) podľa  
nariadenia REACH:

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia	Ďalšie informácie
Kyselina boritá	10043-35-3	1,0 - 10%	Neregulované

Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 z 18. decembra 2006 o registrácii, hodnotení, autorizácii a obmedzovaní chemikálií (REACH) a o zriadení Európskej chemickej agentúry, o zmene a doplnení smernice 1999/45/ES a o zrušení nariadenia Rady (EHS) č. 793/93 a nariadenia Komisie (ES) č. 1488/94, smernice Rady 76/769/EHS a smerníc Komisie 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES, Príloha XVII Obmedzenia výroby, uvádzania na trh a používania určitých nebezpečných látok, prípravkov a výrobkov:

Obal musí byť viditeľne, čitateľne a nezmazateľne označený týmto nápisom (týmto nápsmi):  
Len na profesionálne použitie.

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
Kyselina boritá	10043-35-3	1,0 - 10%

**Smernica 2004/37/ES Európskeho parlamentu a Rady z 29. apríla 2004 o ochrane pracovníkov pred rizikami z vystavenia účinkom karcinogénov alebo mutagénov pri práci.: žiadne**

**Smernica Rady 92/85/EHS z 19. októbra 1992 o zavedení opatrení na podporu zlepšenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci tehotných pracovníčok a pracovníčok krátko po pôrode alebo dojčiacich pracovníčok:**

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
Kyselina boritá	10043-35-3	1,0 - 10%

EÚ. Smernica 2012/18/EÚ (SEVESO III) o kontrole nebezpečenstiev závažných havárií s prítomnosťou nebezpečných látok v znení neskorších predpisov:

Nepoužiteľný

**NARIADENIE (ES) č. 166/2006 o zriadení Európskeho registra uvoľňovania a prenosov znečisťujúcich látok, PRÍLOHA II: Znečisťujúca látka:**

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
draslík fluoroboritanová	14075-53-7	50 - 60%
fluorid draselný	7789-23-3	20 - 30%

**Smernica 98/24/ES o ochrane zdravia a bezpečnosti pracovníkov pred rizikami súvisiacimi s chemickými faktormi pri práci:**

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
fluorid draselný	7789-23-3	20 - 30%
Kyselina boritá	10043-35-3	1,0 - 10%

#### Vnútroštátne nariadenia

**Trieda ohrozenia vody** WGK 3: ťažko vody ohrozujúce.  
**(WGK):**

**TA Luft, technické usmernenie pre vzduch:**

draslík fluoroboritanová	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický prach tvoriaci látka
fluorid draselný	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický prach tvoriaci látka Číslo 5.2.4 Trieda II, Anorganická látka plyn tvoriaci

**INRS, Maladies Professionnelles, Tabuľka chorôb z povolania**

**Uvedený v** A  
**zozname:** 32

**15.2 Hodnotenie chemickej bezpečnosti:** Nebolo vykonané hodnotenie chemickej bezpečnosti.

#### Medzinárodné predpisy

#### Stav zásob:

DSL:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
EU INV:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
ENCS (JP):	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
IECSC:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
KECI (KR):	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
NDSL:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
PICCS (PH):	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
TSCA:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
NZIOC:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
ISHL (JP):	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
PHARM (JP):	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.
INSQ:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
ONT INV:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
TCSI:	Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.
AICS:	Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú oslobodené od výpis.

#### Montrealský protokol

Nepoužiteľný

#### Štokholmský dohovor

Nepoužiteľný

#### Rotterdamský dohovor

Nepoužiteľný

#### Kjótsky protokol

Nepoužiteľný

### ODDIEL 16: Iné informácie

#### definícia:

**Maxim Guideline™ Praf de expunere (MDEG)™** este furnizat pentru a ajuta la gestionarea expunerilor la locul de muncă în cazul în care sunt utilizate produse de sudură solide granulare sau alte materiale. Acesta este derivat din datele privind compoziția relevante și estimează cel mai scăzut nivel de expunere totală a prafului din aer, pentru un anumit produs, la care unele constituent specific ar putea eventual să depășească limita de expunere individuală. Limitele specifice de expunere care se face referire sunt Conferința americană a Guvernului Industriale igieniști (ACGIH) Valoarea limită de prag (TLV®) și limita de expunere admisă U. S. OSHA (PEL), care vreodată valoare este cea mai mică. Ak miestne platné limity pre niektorú z látok uvedených v oddiele 3 tohto BL sú nižšie ako TLV alebo PEL toto je potrebné vziať do úvahy pred využitím alebo použitím týchto všeobecných zásad. **MDEG™ nu este niciodată mai mare de 10 mg / m<sup>3</sup> ca acest lucru este orientarea de expunere din aer pentru pulberile totale (pulberi totale). MDEG™ este destinat să servească drept ghid general pentru a ajuta în gestionarea expunerii la locul de muncă și nu înlocuiește măsurarea și analiza expunerii muncitorilor la constituenți individuali de praf din aer regulate.**

**Horľavé Hodnotenie Dust  
Hazard:**

Tento materiál nebude horieť a má Lincoln Electric horľavým prachom  
Hazard Rating: 0-CS. Pre ďalšie informácie sa obráťte na Lincoln Electric  
EHS oddelenia (216) 383-2669.

**Horľavý Informácie Dust  
Hazard Rating:**

**Lincoln Electric je vznieteniu prachu Systém hodnotenia je nasledovné:**

3: Jemné pevné prášky alebo rozprašovanie, ktoré môžu vznietiť pri styku so vzduchom, alebo majú hodnotu KST  $\geq 300$ , a / alebo by malo predné zapáľovanie plameňa rýchlejšie, než je rýchlosť zvuku.  
2: jemných pevných prášky alebo rozprašovanie, ktoré môžu vznietiť pri styku so vzduchom, majú MIE  $< 3$  mJ, alebo mať hodnotu  $vm > 200 \leq 299$ , a / alebo bude mať predné zapáľovanie plameňa rýchlejšie, než je rýchlosť zvuku.  
1.3: Jemné pevné prášky alebo prášky, ktoré majú MIE  $> 3 < 500$  mJ a KST  $\geq 25 < 200$  mJ.  
1.2: Jemné pevné prášky alebo prášky, ktoré majú MIE  $> 3$  mJ  $< 500$  mJ a Kst  $< 25$  alebo MI  $> 500$  mJ a Kst  $\geq 25$  ale  $< 200$  mJ.  
1.1: Jemné pevné prášky alebo prášky, ktoré majú MIE  $> 10$  J a kladnú hodnotu KST  $< 25$ .  
0-CS: Materiály, ktoré nebudú horieť.

**Odkazy**

PBT  
vPvB

PBT: perzistentná, bioakumulatívna a toxická látka.  
vPvB: veľmi perzistentná a veľmi bioakumulatívna látka.

**Kľúčové odkazy na literatúru  
a zdroje údajov:**

Podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 (REACH), článok 31, príloha II,  
v aktuálnom znení.

**Znenie H-viet v časti 2 a 3**

H301	Toxický po požití.
H302	Škodlivý po požití.
H311	Toxický pri kontakte s pokožkou.
H312	Škodlivý pri kontakte s pokožkou.
H315	Dráždi kožu.
H319	Spôsobuje vážne podráždenie očí.
H331	Toxický pri vdýchnutí.
H332	Škodlivý pri vdýchnutí.
H335	Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest.
H360FD	Môže spôsobiť poškodenie plodnosti. Môže spôsobiť poškodenie nenarodeného dieťaťa.

**Klasifikácia podľa nariadenia (ES) č. 1272/2008 v znení zmien a doplnení.**

Acute Tox. 4, H302  
Acute Tox. 4, H312  
Acute Tox. 4, H332  
Skin Irrit. 2, H315  
Eye Irrit. 2, H319  
Repr. 1B, H360FD

**Iné informácie:** Ďalšie informácie budú poskytnuté na požiadanie.

**Dátum Vydania:** 12.08.2021

**Odmietnutie zodpovednosti:** Lincoln Electric Company vyzýva každého koncového používateľa a príjemcu tejto KBÚ, aby ho starostlivo preštudoval. Pozri tiež [www.lincolnelectric.com/safety~~dobj](http://www.lincolnelectric.com/safety~~dobj). Ak je to potrebné, poraďte sa s priemyselným hygienikom alebo iného odborníka pochopiť túto informáciu a ochranu životného prostredia a ochranu pracovníkov pred možnými rizikami spojenými s manipuláciou alebo použitím tohto produktu. Tieto informácie sú považované za presné k dátumu revízie je uvedené vyššie. Avšak, žiadna záruka, vyjadrené alebo predpokladané, je daná. Pretože podmienky alebo metódy používané sú mimo Lincoln Electric pod kontrolou, nepreberáme žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia tohto produktu. Právne požiadavky podliehajú zmenám a môžu sa líšiť podľa miesta. Súlade so všetkými platnými federálnymi, štátnymi, Provincial a miestnymi zákonmi a predpismi zostávajú v zodpovednosti používateľa.

© 2021 Lincoln Global, Inc. Všetky práva vyhradené.



## Príloha k rozšírenej karte bezpečnostných údajov (rKBÚ) Scenár expozície:

Prečítať a pochopiť "Odporúčania pre expozičné scenáre, opatrenia riadenia rizík a identifikovanie prevádzkových podmienok, v rámci ktorých možno bezpečne zvärať kovy, zliatiny a kovové predmety", ktorý je k dispozícii od svojho dodávateľa a na <http://european-welding.org/health-safety>.

Pri zváraní / spájkovaní dochádza k vytváraniu výparov, ktoré majú vplyv na zdravie a životné prostredie. Výpary sú premenlivé zmesi vzduchom šírených plynov a jemných častíc, ktoré pri vdýchnutí alebo prehĺtnutí predstavujú zdravotné riziko. Stupeň rizika závisí od zloženia výparov, koncentrácie výparov a trvania expozície. Zloženie výparov závisí od materiálu, s ktorým sa pracuje, použitého procesu a použitých spotrebných materiálov, povrchových úprav obrobku, ako je náter, galvanizovanie alebo pokovovanie, oleji alebo znečisťujúcich látok vznikajúcich pri čistení alebo odmasťovaní. Na posúdenie expozície je potrebný systematický prístup, berúc do úvahy konkrétne okolnosti, pokiaľ ide o obsluhu a ďalších zamestnancov, ktorí môžu byť účinkom vystavení.

Berúc do úvahy emisie výparov pri zváraní, spájkovaní alebo rezaní kovov sa odporúča (1) zostaviť opatrenia riadenia rizík aplikovaním všeobecných informácií a predpisov uvedených v tomto scenári vystavenia účinkom a (2) použiť informácie uvedené v karte bezpečnostných údajov, ktorú vydal výrobca spotrebného zväračského materiálu v súlade s nariadením REACH.

Zamestnávateľ zabezpečí, že riziko ohrozenia bezpečnosti a zdravia zamestnancov z výparov pri zváraní bude eliminované alebo znížené na minimum. Použije sa nasledujúci princíp:

- 1 – Vždy, keď je to možné, zvolia sa vhodné kombinácie procesov / materiálov najnižšej triedy.
- 2 – Ustanovia sa procesy zvárania s najnižším parametrom emisií.
- 3 – Podľa čísla triedy sa použije príslušné kolektívne ochranné opatrenie. Vo všeobecnosti sa po použití všetkých ostatných opatrení berie do úvahy používanie osobných ochranných prostriedkov.
- 4 – Používanie patričných osobných ochranných prostriedkov v súlade s pracovným cyklom.

Okrem toho sa musí kontrolovať dodržiavanie národných nariadení ohľadne vystavenia zväračov a súvisiaceho personálu účinkom dymov vznikajúcich pri zváraní.