

# FIȘA CU DATE DE SECURITATE

Conform regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH), articolul 31, anexa II amendat.

## SECȚIUNEA 1: Identificarea substanței/amestecului și a societății/întreprinderii

### 1.1 Identificator de produs

Denumirea produsului: OP41TT

### Alte mijloace de identificare

Nr. SDS: 200000008924

UFI: 5T17-1WTU-3J2H-T9NM

### 1.2 Utilizări relevante identificate ale substanței sau ale amestecului și utilizări contraindicate

Utilizări identificate: SAW (sudare în arc electric sub strat de flux)

Utilizări nerecomandate: Necunoscut. Citiți această SDS înainte de a utiliza acest produs.

### 1.3 Detalii privind furnizorul fișei cu date de securitate

#### Informații referitoare la fabricant/importator/furnizor/distribuitor

Denumirea companiei: Lincoln Electric Europe B.V.

Adresa: Nieuwe Dukenburgseweg 20

Nijmegen 6534AD

The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Persoană de contact: Fișă de date de securitate - Întrebări: [www.lincolnelectric.com/sds](http://www.lincolnelectric.com/sds)  
Sudura cu arc electric - Informații de siguranță: [www.lincolnelectric.com/safety](http://www.lincolnelectric.com/safety)

### 1.4 Număr de telefon care poate fi apelat în caz de urgență:

USA/Canada/Mexic +1 (888) 609-1762

Americas/Europe +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Orientul Mijlociu/Africa +1 (216) 383-8969

3E Compania Cod de acces: 333988

## SECȚIUNEA 2: Identificarea pericolelor

Produsul conține mai puțin de 0,1% silice cristalină respirabilă.

### 2.1 Clasificarea substanței sau a amestecului

Produsul nu a fost clasificat ca periculos în conformitate cu legislația în vigoare.

**Clasificarea în conformitate cu Regulamentul (CE) nr.1272/2008, amendat.**

Nu este clasificat ca fiind periculos în conformitate cu criteriile GHS de clasificare a pericolelor aplicabile.

### Informații suplimentare pe etichetă

EUH210: Fișă cu date de securitate disponibilă la cerere.

## 2.3 Alte pericole

Șocul electric poate ucide. În cazul în care sudura trebuie să fie executată în locuri umede sau cu haine ude, pe structuri metalice sau în poziții incomode, cum ar fi așezat, în genunchi sau culcat, sau în cazul în care există un risc ridicat de contact inevitabil sau accidental cu piesa de lucru, folosiți următoarele echipamente: echipament de sudare în Curent Continuu semiautomat, Curent Continuu manual (cu electrozi înveliti), sau în Curent Alternativ cu control de tensiune redusă.

Radiația arcul poate răni ochii și arde pielea. Arcul de sudare și scânteele pot aprinde materialele inflamabile și combustibile. Supraexpunerea la noxele (fum) și gazele de sudare pot fi periculoase. Citiți și înțelegeți instrucțiunile producătorului, fișa tehnică de securitate și etichetele de atenționare înainte de a utiliza acest produs. A se vedea secțiunea 8.

### Substanță(e) formată (e) în condițiile de utilizare:

Fumul de sudură produs din acest electrod de sudură poate să conțină următorul(ii) constituent(ți) și / sau oxizii lor metalici complecși, precum și particule solide sau alți constituenți din consumabile, metalul de bază, sau acoperirea metalului de baza care nu sunt enumerați mai jos.

Denumirea chimică	Nr. CAS
Dioxid de carbon	124-38-9
Monoxid de carbon	630-08-0
Dioxid de azot	10102-44-0
Ozon	10028-15-6

## SECȚIUNEA 3: Compoziție/informații privind componenții

### Ingrediente periculoase raportabile

#### 3.2 Amestecuri

Denumirea chimică	Concentrație	Nr. CAS	CE-Nr.	Clasificare	Note	Nr. de înregistrare REACH
Calcium fluoride	20 - <50%	7789-75-5	232-188-7	Nu este clasificat	#	Nu există date disponibile.
silicat de potasiu	1 - <5%	1312-76-1	215-199-1	Eye Irrit.: 2: H319; Skin Corr.: 2: H315;		01-2119456888-17;
Silicat de sodiu	1 - <5%	1344-09-8	215-687-4	Met. Corr.: 1: H290; Skin Corr.: 1A: H314; Eye Dam.: 1: H318; STOT SE: 3: H335; STOT RE: 1: H372;		01-2119448725-31;
oxid de calciu	1 - <5%	1305-78-8	215-138-9	Skin Corr.: 2: H315; Eye Dam.: 1: H318; STOT SE: 3: H335;	#	01-2119475325-36;
litu silicat	0,1 - <1%	10102-24-6	233-270-5	Skin Corr.: 2: H315; Eye Dam.: 2: H319;		Nu există date disponibile.
Cuarț	0,1 - <1%	14808-60-7	238-878-4	STOT RE: 1: H372;	#	Nu există date disponibile.

\* Toate concentrațiile sunt date în procente de greutate, cu excepția cazului în care componentul este gazos. Concentrațiile gazelor sunt date în procente de volum.

# Această substanță are limită de expunere ocupațională.

## This substance is listed as SVHC

CLP: Reglementarea nr. 1272/2008.

Textul integral pentru toate frazele H este afișat la secțiunea 16.

**Comentarii privind Compoziția:** Termenul "ingrediente periculoase" ar trebui să fie interpretat ca un termen definit în Standardele de Comunicare privind Pericolele și nu implică în mod necesar existența unui pericol de sudură. Produsul poate conține ingrediente suplimentare care nu prezintă riscuri sau pot forma compuși suplimentari dacă sunt utilizați. A se vedea secțiunile 2 și 8 pentru mai multe informații.

## SECȚIUNEA 4: Măsurile de prim ajutor

### 4.1 Descrierea măsurilor de prim ajutor

**Inspiratia:** Mutați la aer curat, dacă respirația este dificilă. Dacă respirația s-a oprit, efectuați respirație artificială și obțineți asistență medicală imediat.

**Contact cu Pielea:** Îndepărtați îmbrăcămintea contaminată și spălați pielea bine cu apă și săpun. Pentru pielea înroșită sau cu bășici sau arsuri termice, obțineți asistență medicală imediat.

**Contact ocular:** Praful sau a fumului de la acest produs ar trebui să fie spălate din ochi cu cantități mari de apă curată, caldă până la transportul către o unitate medicală de urgență. Nu permiteți ca victima să se frece la ochi sau să țină ochii strâns închiși. Solicitați imediat asistență medicală.

Radiția arcului poate răni ochii. În cazul în care este expusă la radiația arcului, mutați victima într-o cameră întunecată, îndepărtați lentilele de contact după caz pentru tratament, acoperiți-i ochii cu un pansament câptușit și așezați-o confortabil. Solicitați asistență medicală dacă simptomele persistă.

**Ingerarea:** Evitați contactul fumului sau pulberilor cu mâinile, îmbrăcămintea, produsele alimentare și băuturile, care poate provoca ingestia de particule în timpul activităților care impun ducerea mâinilor la gură cum ar fi băutul, mâncatul, fumatul, etc. Dacă au fost ingerate, nu provocați vomă. Luați legătura cu un centru de toxicologie. Cu excepția cazului în care centrul de toxicologie sfătuiește altfel, spălați bine gura cu apă. În cazul în care simptomele evoluează, solicitați imediat asistență medicală.

### 4.2 Cele mai importante simptome și efecte, atât acute, cât și întârziate:

Expunerea (excesivă) pe termen scurt la fum și gaze de sudură și a procedurilor conexe poate duce la disconfort, cum ar fi febra fumului de metal, amețeli, greață, uscăciune sau iritație a nasului, gâtului sau ochilor. Poate agrava probleme respiratorii pre-existente (de exemplu, astm bronșic, emfizem).

Expunerea excesivă sau pe termen lung (cronică) la fum și gaze de sudură și procese conexe poate duce la sideroză (depozite de fier în plămâni), efecte asupra sistemului nervos central, bronșită și alte efecte pulmonare. A se vedea secțiunea 11 pentru mai multe informații.

#### 4.3 Indicații privind orice fel de asistență medicală imediată și tratamentele speciale necesare

**Pericole:**

Pericolele asociate cu sudură și a proceselor sale aliate precum și brazare sunt complexe și pot include riscuri fizice și de sănătate, cum ar fi, dar fără a se limita la șoc electric, tulpini fizice, arsuri de radiație (flash ochi), arsuri termice datorate metalului fierbinte sau împrăscare și efectele potențiale asupra sănătății ale expunerii prelungite la vapori, gaze sau praf potențial generate în timpul utilizării acestui produs. Consultați Secțiunea 11 pentru mai multe informații.

**Tratament:**

Tratați simptomatic.

### SECȚIUNEA 5: Măsurile de combatere a incendiilor

**Pericole Generale în caz de Incendiu:**

Ca fost expedit, acest produs este neinflamabil. Cu toate acestea, cu arc de sudare și scântei precum și flăcări deschise și suprafețe fierbinți asociate cu sudură și lipire se pot aprinde materiale combustibile și inflamabile. Citiți și înțelegeți Național American Z49.1 Standard „securitate la sudare, tăiere și procedee conexe” și NFPA 51B, «Standard pentru Prevenirea incendiilor în timpul sudării, tăiere și alte lucrări la cald» înainte de a utiliza acest produs.

#### 5.1 Mijloace de stingere a incendiilor

**Mijloace de stingere corespunzătoare:**

În condiția de livrare, produsul nu va arde. În caz de incendiu în împrejurimi: folosiți agent de stingere corespunzător.

**Mijloace de stingere necorespunzătoare:**

Nu folosiți jetul de apă drept material de stingere pentru că acesta va extinde focul.

#### 5.2 Pericole speciale cauzate de substanță sau de amestec:

Arcul de sudare și scântelele pot aprinde produse inflamabile și combustibile.

#### 5.3 Recomandări destinate pompierilor

**Proceduri speciale pentru combaterea incendiilor:**

Aplicați procedurile standard de stingere a incendiilor și luați în considerare pericolele implicate de alte materiale implicate.

**Echipamentul de protecție special destinat pompierilor:**

Selectarea protecției respiratorii pentru stingerea incendiilor: respectați precauțiile generale privitoare la incendii indicate la către locul de muncă. În caz de incendiu, trebuie purtat aparat de respirație autonom și îmbrăcăminte de protecție completă.

### SECȚIUNEA 6: Măsurile împotriva pierderilor accidentale

#### 6.1 Precauții personale, echipament de protecție și proceduri de urgență:

În cazul în care praful și / sau a fumul sunt prezente în aer, utilizați mijloacele tehnice adecvate și, dacă este necesar, de protecție personală pentru a preveni expunerea excesivă. Consultați recomandările din secțiunea 8.

#### 6.2 Precauții pentru mediul înconjurător:

Evitați dispersarea în mediu. Se vor preveni scăpări sau scurgeri ulterioare dacă este sigur să se procedeze astfel. Nu contaminați sursele de apă sau canalizările. Managerul pe probleme de mediu înconjurător trebuie să fie informat cu privire la toate deversările însemnate.

### 6.3 Metode și material pentru izolarea incendiilor și pentru curățenie:

Absorbiți cu nisip sau alt material absorbant. Opriti scurgerea materialului, dacă acest lucru se poate face fără riscuri. Curățați imediat scurgerile (împrăștierea), respectând măsurile de precauție privind echipamentul individual de protecție din secțiunea 8. A se evita generarea de praf. Nu lăsați produsul să ajungă în scurgeri, canale colectoare sau surse de apă. A se vedea Secțiunea 13 pentru o eliminare corespunzătoare.

### 6.4 Trimiteri către alte secțiuni:

Pentru specificații suplimentare, consultați Secțiunea 8 a FDS.

## SECȚIUNEA 7: Manipulare și depozitare:

### 7.1 Precauții pentru manipularea în condiții de securitate:

Trebuie evitată formarea de praf. Asigurați o ventilație de evacuare corespunzătoare în locurile în care s-a format praf.

Citiți și înțelegeți instrucțiunile producătorului și eticheta de atenționare de pe produs. A se vedea buletinele Lincoln privind siguranța la [www.lincolnelectric.com/safety](http://www.lincolnelectric.com/safety). A se vedea standardul American National Z49.1 Standard "Siguranța în sudare, tăiere și Procese Conexe", publicat de Societatea Americană de sudare, <http://pubs.aws.org> și OSHA Publication 2206 (29CFR1910), Government Printing Office SUA, [www.gpo.gov](http://www.gpo.gov).

### 7.2 Condiții de depozitare în condiții de securitate, inclusiv eventuale incompatibilități:

Depozitați în containerul original închis, într-un spațiu uscat. A se depozita în conformitate cu reglementările locale/regionale/naționale. A se depozita la distanță de materialele incompatibile.

### 7.3 Utilizare (utilizări) finală (finale) specifică (specifice):

Nu există date disponibile.

## SECȚIUNEA 8: Controale ale expunerii/protecția personală

### 8.1 Parametri de control

MAC, PEL, TLV și alte valori limită de expunere poate varia în funcție de elementul și formă - precum și pentru fiecare țară. Toate valorile specifice fiecărei țări care nu sunt listate. Dacă nu există valori limită de expunere profesională sunt enumerate mai jos, autoritatea locală poate avea în continuare valori aplicabile. A se vedea valorile locale sau naționale, limita de expunere.

#### Parametri de control

##### Valori Limită de Expunere Profesională: EU & Great Britain

Identitate Chimică	Tip	Valori Limită de Expunere	Sursa
Oxid de magneziu - pulbere inhalabilă - ca Mg	TWA	10 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Oxid de magneziu - Praf respirabil și / sau fum. - ca Mg	TWA	4 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Calcium fluoride - ca F	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Calcium fluoride	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	UE. Comitetul științific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi (2014)
oxid de aluminiu - pulbere	TWA	10 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de

inhalabilă			expunere (WEL) (2007)
oxid de aluminiu - Praf inhalabil.	TWA	4 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
piatră de var - pulbere inhalabilă	TWA	10 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
piatră de var - Praf inhalabil.	TWA	4 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
piatră de var - Respirabilă.	TWA	4 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
piatră de var - Inhalabil	TWA	10 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Dioxid de siliciu (amorf) - pulbere inhalabilă	TWA	6 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Dioxid de siliciu (amorf) - Praf inhalabil.	TWA	2,4 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Dioxid de siliciu (amorf) - pulbere inhalabilă	TWA	10 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (01 2020)
Dioxid de siliciu (amorf) - Praf inhalabil.	TWA	4 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (01 2020)
oxid de calciu	TWA	2 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
oxid de calciu - Frație respirabilă.	TWA	1 mg/m <sup>3</sup>	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (02 2017)
	STEL	4 mg/m <sup>3</sup>	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (02 2017)
oxid de calciu - Praf inhalabil.	STEL	4 mg/m <sup>3</sup>	UE. Comitetul științific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi (2014)
	TWA	1 mg/m <sup>3</sup>	UE. Comitetul științific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi (2014)
oxid de calciu - Frație respirabilă.	TWA	1 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (08 2018)
	STEL	4 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (01 2020)
Cuarț - Respirabilă.	TWA	0,1 mg/m <sup>3</sup>	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (2007)
Cuarț - Frație respirabilă și praf	TWA	0,1 mg/m <sup>3</sup>	UE. OELs, Directiva 2004/37/EC referitoare la cancerigenii și mutagenii din Anexa III, Partea A. (12 2017)

#### Valorile Limitei Biologice: EU & Great Britain

Identitate Chimică	Valori Limită de Expunere	Sursa
Calcium fluoride (fluorura: timp de eșantionare: Sfârșitul schimbare.)	8 mg/l (Urină)	EU BLV/BGV (2014)

#### Valorile Limitei Biologice: ACGIH

Niciuna dintre componente nu are limite de expunere atribuite.

#### Limite suplimentare de expunere în condițiile de utilizare: EU & Great Britain

Identitate Chimică	Tip	Valori Limită de Expunere	Sursa
Dioxid de carbon	TWA	5.000 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	5.000 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)

	STEL	15.000 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
Monoxid de carbon	STEL	100 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)
	TWA	20 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)
	STEL	100 ppm	UE. Comitetul științific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi
	TWA	20 ppm	UE. Comitetul științific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi
	STEL	200 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	30 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	STEL	100 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	20 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	30 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (Data de expirare a acestei limite: 21 august 2023)
	STEL	200 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL) (Data de expirare a acestei limite: 21 august 2023)
Dioxid de azot	TWA	0,5 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)
	STEL	1 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE (Indicativ)
	STEL	1 ppm	UE. Comitetul științific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi
	TWA	0,5 ppm	UE. Comitetul științific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modifi
	TWA	0,5 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	STEL	1 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
Ozon	STEL	0,2 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)

#### Limite suplimentare de expunere în condițiile de utilizare: SUA

Identitate Chimică	Tip	Valori Limită de Expunere	Sursa
Dioxid de carbon	TWA	5.000 ppm	US ACGIH Valori limită de poluare (12 2010)
	STEL	30.000 ppm	US ACGIH Valori limită de poluare (12 2010)
	PEL	5.000 ppm 9.000 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Monoxid de carbon	TWA	25 ppm	US ACGIH Valori limită de poluare (12 2010)
	PEL	50 ppm 55 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Dioxid de azot	TWA	0,2 ppm	US ACGIH Valori limită de poluare (02 2012)
	Ceiling	5 ppm 9 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ozon	PEL	0,1 ppm 0,2 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm	US ACGIH Valori limită de poluare (03 2014)
	TWA	0,10 ppm	US ACGIH Valori limită de poluare (03 2014)



	TWA	0,08 ppm	US ACGIH Valori limită de poluare (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	US ACGIH Valori limită de poluare (02 2020)

## 8.2 Controale ale expunerii

### Controale Tehnice Corespunzătoare

Ventilația: Se utilizează suficientă ventilație și de evacuare locală de la sursa de arc, de flacără sau de căldură pentru a menține fum și gaze din zona de respirație a lucrătorului și zona generală. Instruirea operatorului să își țină capul de fum. Păstrați o expunere cât mai scăzut posibil.

### Măsuri de protecție individuală, precum echipamentul de protecție personală

#### Informații generale:

Îndrumări privind expunerea: Pentru a reduce potențialul de supraexpunere, utilizați mijloace de control cum ar fi ventilația și echipamentul de protecție personală (EPP). Supraexpunerea se referă la depășirea limitelor locale aplicabile, Valorile Limită Prag (TLV) stabilite de Conferința Americană a Specialiștilor Guvernamentali în Igienă Industrială (American Conference of Governmental Industrial Hygienists - ACGIH) sau Limitele de Expunere Permise (PEL) stabilite de Administrația pentru Siguranță și Sănătate Ocupațională (Occupational Safety and Health Administration - OSHA). Nivelurile de expunere la locul de muncă se stabilesc prin evaluări competente ale igienei industriale. Cu excepția cazului în care se confirmă că nivelurile de expunere sunt sub limita locală aplicabilă, TLV sau PEL, reținându-se valoarea mai scăzută, este necesară utilizarea de aparate de respirat. În absența acestor mijloace de control, supraexpunerea la unul sau mai mulți compuși constitutivi, inclusiv cei din vapori sau particulele din aer, poate atrage potențiale riscuri pentru sănătate. Conform ACGIH, TLV și Indicii de Expunere Biologică (BEI) „reprezintă condiții în care ACGIH consideră că aproape toți lucrătorii pot fi expuși în mod repetat fără efecte adverse pentru sănătate”. Mai mult, ACGIH declară că TLV-TWA trebuie să fie utilizat ca ghid de control al pericolelor pentru sănătate și nu trebuie să fie utilizat pentru a indica limita dintre expuneri sigure și expuneri periculoase. A se vedea secțiunea 10 pentru informații privind constituenții care prezintă potențial de riscuri pentru sănătate. Consumabile sudare și materiale fiind îmbinate pot conține crom ca element urme neintenționate. Materialele care conțin crom poate produce o anumită cantitate de crom hexavalent (crom hexavalent) și alți compuși de crom ca un produs secundar în fumul. În 2018, Conferința Americană a Guvernamentale Industriale igieniști (ACGIH) a redus Valoarea limită de prag (TLV) pentru crom hexavalent la 50 micrograme pe metru cub de aer (50  $\mu\text{g} / \text{m}^3$ ), până la 0,2  $\mu\text{g} / \text{m}^3$ . La aceste noi limite, expuneri sau crom hexavalent la mai sus TLV poate fi posibilă în cazul în care nu este prevăzută o ventilație adecvată. Compușii sunt crom hexavalent pe listele de IARC și NTP prezintă un cancer pulmonar și riscul de cancer sinusurilor. condițiile de muncă sunt expuneri unice și sudura fumului niveluri variază. evaluările expunerii la locul de muncă trebuie să fie efectuate de către un profesionist calificat, cum ar fi un igienist industrial, pentru a determina dacă expunerile sunt sub limitele aplicabile și de a face recomandări atunci când este necesar pentru prevenirea supraexpunerii.

**Instrucțiuni privind Expunerea Maximă la Praful<sup>TM</sup> (MDEG)<sup>TM</sup>** pentru acest produs (pe baza conținutului de oxid de aluminiu) este 5,1  $\text{mg}/\text{m}^3$ . Această indicație de expunere se calculează folosind valoarea cea mai conservatoare a ACGIH TLV sau OSHA PEL pentru substanța menționată. Măner pentru a reduce producerea de praf în aer. Utilizați o



ventilație adecvată și de colectare a prafului. Utilizați o protecție respiratorie, în cazul în care este necesar, pentru a menține expunerea sub limitele. În cazul în care limitele locale de expunere aplicabile sunt mai mici decât TLV ACGIH sau OSHA PEL pentru oricare dintre substanțele enumerate în secțiunea 3 a acestei SDS, trebuie să luați în considerare faptul că, înainte de utilizarea sau aplicarea prezentului ghid.

**Protecția ochilor/feței:** Purtați cască sau de a folosi scut față cu numărul de lentile filtru umbra 12 sau mai închisa pentru procesele cu arc deschise - sau urmați recomandările specificate în ANSI Z49.1, secțiunea 4, pe baza de proces și setările. Nici o recomandare specifică lentile umbră cu arc scufundat sau procese electrozguna. Scut altele prin furnizarea unor ecrane corespunzătoare și ochelari de bliț.

**Protecția pielii**  
**Protecția Mâinilor:**

Purtați mănuși de protecție. Furnizorul de mănuși poate recomanda mănușile corespunzătoare.

**Altele:**

Îmbrăcăminte de protecție: Purtați protecția mâinilor, a capului și a corpului, care ajută la prevenirea rănilor cauzate de radiații, flăcări deschise, suprafețe fierbinți, scântei și șocuri electrice. Vezi Z49.1. Acest lucru include, cel puțin, mănuși de sudor și un scut de protecție la sudare și pot include protecția mâinilor, șorturi, pălării, protecție la umeri, precum și o îmbrăcăminte substanțială întunecată la sudare, lipire și lipire. Purtați mănuși uscate fără găuri sau cusături separate. Instruiți operatorul să nu permită pătrunderea electrică a pieselor sau a electrozilor în contact cu pielea. . . sau îmbrăcăminte sau mănuși dacă sunt ude. Izolați-vă de piesa de lucru și de sol folosind placaj uscat, covorașe de cauciuc sau altă izolație uscată.

**Protecție respiratorie:**

Păstrați-vă capul de în afara zonei cu fum. Asigurați suficientă ventilație și evacuare locală pentru a îndepărta fumul și gazele din zona de respirație și din zona generală. Trebuie utilizat un dispozitiv respirator aprobat, exceptând cazul în care evaluările de expunere sunt sub limitele de expunere aplicabile.

**Măsuri de igienă:**

Nu mâncați, nu beți și nu fumați în timpul utilizării produsului. Respectați întotdeauna măsurile pentru o bună igienă personală, precum spălarea după manipularea materialului și înainte de a mânca, a bea și/sau a fuma. Spălați în mod regulat îmbrăcăminte de lucru, pentru a îndalura agenții contaminanți. Eliminați încălțăminte contaminată care nu poate fi curățată. Se determină compoziția și cantitatea de fum și gaze la care sunt expuși lucrătorii prin luarea unei probe de aer din interiorul măștii de sudor dacă aceasta este purtata sau din zona de respirație a lucrătorului. În cazul în care expunerile la noxe nu sunt sub limite, îmbunătățiți ventilația. A se vedea ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 și F1.5, disponibile de la Societatea Americana de sudare, [www.aws.org](http://www.aws.org).

## SECȚIUNEA 9: Proprietățile fizice și chimice

### 9.1 Informații privind proprietățile fizice și chimice de bază

**Prezentare::**

Flux granular de sudare

<b>Stare de agregare:</b>	Solid
<b>Formă:</b>	Granular
<b>Culoare:</b>	Gri
<b>Miros:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Prag de sensibilitate al mirosului:</b>	Nu există date disponibile.
<b>pH:</b>	Nefolosibil
<b>Punct de topire:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Punct de fierbere:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Punct de aprindere:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Rata de evaporare:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Inflamabilitatea (solid, gaz);:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Limită de inflamabilitate – Superioară (%):</b>	Nu există date disponibile.
<b>Limită de inflamabilitate – Inferioară (%):</b>	Nu există date disponibile.
<b>Presiunea vaporilor:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Densitate relativă a vaporilor:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Densitate:</b>	2,0 g/cm <sup>3</sup>
<b>Densitate relativă:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Solubilitate/solubilități</b>	
<b>Solubilitate în apă:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Solubilitate (altele):</b>	Nu există date disponibile.
<b>Coeficientul de repartiție (n-octanol/apă):</b>	Nu există date disponibile.
<b>Temperatură de autoaprindere:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Temperatură de dextrupunere:</b>	Nu există date disponibile.
<b>SADT:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Viscozitate:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Proprietăți explozive:</b>	Nu există date disponibile.
<b>Proprietăți oxidante:</b>	Nu există date disponibile.

## 9.2 Alte informații

**Conținut VOC:** Nu este disponibil.

<b>Densitatea în vrac:</b>	Nu este disponibil.
<b>Limita de explozie a prafului, superioară:</b>	Nu este disponibil.
<b>Limita de explozie a prafului, inferioară:</b>	Nu este disponibil.
<b>Număr descriere explozie praf Kst:</b>	Nu este disponibil.
<b>Energie minimă pentru aprindere:</b>	Nu este disponibil.
<b>Temperatură minimă de aprindere:</b>	Nu este disponibil.
<b>Coroziunea metalului:</b>	Nu este disponibil.

## SECȚIUNEA 10: Stabilitate și reactivitate

<b>10.1 Reactivitate:</b>	Produsul este non-reactiv, în condiții normale de utilizare, depozitare și transport.
<b>10.2 Stabilitate chimică:</b>	Materialul este stabil în condiții normale.
<b>10.3 Posibilitatea de reacții periculoase:</b>	Nici una în condiții normale.
<b>10.4 Condiții de evitat:</b>	Evitați căldura și contaminarea.
<b>10.5 Materiale incompatibile:</b>	Acizi puternici. Substanțe puternic oxidante. Baze tari.
<b>10.6 Produși de descompunere periculoși:</b>	<p>Fumul și gazele rezultate din procesele de sudare și aliate nu pot fi clasificate în mod simplu. Compoziția și cantitatea acestora depind de metalele ce sunt sudate, procesul, procedura și electrozii utilizați. Alte condiții care influențează, de asemenea, compoziția și cantitatea de fum și gaze la care pot fi expuși lucrătorii includ: acoperiri ale metalului sudat (cum ar fi vopsele, placare sau galvanizare), numărul de sudori și volumul zonei lucrătorului, calitatea și volumul de ventilație, poziția capului sudorului în raport cu masa de noxe degajată, precum și prezența contaminanților în atmosferă (cum ar fi vaporii de hidrocarburi clorurate din activitățile de curățare și de degresare.)</p> <p>Atunci când se consumă electrodul, noxele (fum) și produsele din descompunerea gazelor generate sunt diferite în procente și formă față de ingredientele enumerate în secțiunea 3. Produsele de descompunere rezultate din utilizarea normală includ cele care provin din volatilizarea, reacția, sau oxidarea materialelor prezentate în secțiunea 3, plus cele din metalul de bază și acoperire, etc., după cum s-a menționat mai sus. Elemente constitutive ale noxelor produse în mod previzibil în timpul sudării cu arc electric includ oxizi de fier, mangan și alte metale prezente în materialul consumabil sau în materialul de bază. Compuși de crom hexavalent pot fi în noxele de sudură rezultate de la consumabile sau metale de bază care conțin crom. Gaze și particule de fluoruri pot fi în fumul de sudură de la consumabile care conțin fluorură. Produsele de reacție gazoase pot include monoxid de carbon și dioxid de carbon. Ozonul și oxizii de azot pot fi formați prin radiația emisă de arc.</p>

## SECȚIUNEA 11: Informații toxicologice

<b>Informații generale:</b>	Agenția Internațională pentru Cercetare în Domeniul Cancerului (International Agency for Research on Cancer, IARC) a stabilit că vaporii produși de sudură și radiațiile ultraviolete produse de sudură sunt cancerigene pentru oameni (grupa 1). Conform IARC, vaporii produși de sudură determină apariția cancerului pulmonar și au fost observate asocieri pozitive cu cancerul de rinichi. De asemenea, conform IARC, radiațiile ultraviolete produse de sudură provoacă melanom ocular. IARC identifică sudura cu electrod învelit la țevă, alămirea, tăierea cu arc de carbon sau cu arc cu plasmă și cositorirea ca procese strâns legate de sudură. Citiți și înțelegeți instrucțiunile producătorului, Fișele tehnice de securitate și etichetele de atenționare înainte de a utiliza acest produs.
-----------------------------	---

### Informații privind căile probabile de expunere

<b>Inspiratia:</b>	Pericole potențiale cronice de sănătate asociate utilizării de consumabile pentru sudură sunt cele mai frecvent legate de expunerea prin inhalare. A se vedea declarațiile privind inhalarea în secțiunea 11.
<b>Contact cu Pielea:</b>	Razele arcului pot provoca arsuri ale pielii. A fost raportat cancerul de piele.
<b>Contact ocular:</b>	Razele arcului pot afecta ochii.
<b>Ingerarea:</b>	Leziunile sau afectarea sănătății de la ingestie nu sunt cunoscute sau de așteptat condiții normale de utilizare.

### **Simptomele legate de caracteristicile fizice, chimice și toxicologice**

<b>Inspiratia:</b>	Supraexpunerea la silică cristalină ce poate fi inhalată, care poate fi prezentă în praful creat de procesare, manipulare sau utilizare a din acest produselor poate cauza leziuni pulmonare grave (silicoză). Este cunoscut că supraexpunerea respiratorie la cristalele de silice din aer provoacă silicoză, o formă de fibroză pulmonară invalidantă care poate fi progresivă și poate duce la deces. Bioxidul de siliciu cristalin (silice) se află pe listele IARC (Agenția Internațională pentru Cercetare în Domeniul Cancerului) și NTP (Programul Național de Toxicologie) ca reprezentând un risc de cancer la om. Notă: Toate autoritățile regionale nu folosesc aceleași criterii pentru atribuirea clasificărilor cancerigene la substanțe chimice. De exemplu, Uniunea (UE) CLP european nu necesită clasificarea de silice cristalină ca un compus cancerigen, sau listare I în secțiunea 3 a SDS atunci când concentrațiile sunt mai puțin de 1%. Expunerea (excesivă) pe termen scurt la fum și gaze de sudură și a procedurilor conexe poate duce la disconfort, cum ar fi febra fumului de metal, amețeli, greață, uscăciune sau iritație a nasului, gâtului sau ochilor. Poate agrava probleme respiratorii pre-existente (de exemplu, astm bronșic, emfizem). Expunerea excesivă sau pe termen lung (cronică) la fum și gaze de sudură și procese conexe poate duce la sideroză (depozite de fier în plămâni), efecte asupra sistemului nervos central, bronșită și alte efecte pulmonare.
--------------------	---

### **11.1 Informații privind efectele toxicologice**

#### **Toxicitate acută (listați toate căile de expunere posibile)**

##### **Inghitire**

<b>Produs:</b>	Nu este clasificat din punct de vedere al toxicității acute în funcție de datele disponibile.
----------------	---

##### **Substanța(e) specificată(e):**

Calcium fluoride	LD 50 (Șobolan): 4.250 mg/kg
Silicat de sodiu	LD 50 (Șobolan): 1,1 g/kg

##### **Contactul cu pielea**

<b>Produs:</b>	Nu este clasificat din punct de vedere al toxicității acute în funcție de datele disponibile.
----------------	---

##### **Inspiratia**

<b>Produs:</b>	Nu este clasificat din punct de vedere al toxicității acute în funcție de datele disponibile.
----------------	---

##### **Toxicitate la doze repetate**

<b>Produs:</b>	Nu există date disponibile.
----------------	-----------------------------

**Coroziune/Iritație a Pielii****Produs:** Nu este clasificat**Provoacă o Afectare/Iritație Gravă a Ochilor****Produs:** Nu este clasificat**Sensibilitate a Pielii sau Respiratorie****Produs:** Sensibilizare respiratorie: Nu este clasificat  
Sensibilizarea pielii: Nu este clasificat**Cancerigenitate****Produs:** Nu este clasificat**IARC. Monografii privind evaluarea riscului carcinogen la oameni:****Substanța(e) specificată(e):**

Calcium fluoride	Evaluare globală: 3. Nu poate fi clasificat ca având efect carcinogenic pentru om.
Cuarț	Evaluare globală: 1. Carcinogen pentru om.

**Mutagenitate asupra Celulelor Germinale****In vitro****Produs:** Nu este clasificat**In vivo****Produs:** Nu este clasificat**Toxicitate pentru reproducere****Produs:** Nu este clasificat**Toxicitate Asupra Unui Organ Țintă Specific – o Singură Expunere****Produs:** Nu este clasificat**Toxicitate Asupra Unui Organ Țintă Specific – Expunere Repetată****Produs:** Nu este clasificat**Pericol prin Aspirare****Produs:** Nefolosibil**Alte efecte:**

Polimerii organici pot fi utilizați la fabricarea a diferite materiale de adaos pentru sudare. Supraexpunerea la elementele rezultate din descompunerea acestora poate avea ca rezultat o stare cunoscută sub numele de febra fumului de polimer. Febra fumului de polimer apare de obicei după 4 - 8 ore de expunere, cu simptome asemănătoare gripei, inclusiv iritație pulmonară ușoară, cu sau fără o creștere a temperaturii corpului. Semnele de expunere pot include o creștere a numărului de leucocite din sânge. Rezoluția simptomelor apare de obicei rapid, în mod obișnuit în nu mai mult de 48 de ore.

**Simptome legate de caracteristicile fizice, chimice și toxicologice în condițiile de utilizare****Informații toxicologice suplimentare în condițiile de utilizare:****Toxicitate acută****Inspirația**

**Substanța(e) specificată(e):**

Dioxid de carbon	LC Lo (Uman, 5 min): 90000 ppm
Monoxid de carbon	LC 50 (Șobolan, 4 o): 1300 ppm
Dioxid de azot	LC 50 (Șobolan, 4 o): 88 ppm
Ozon	LC Lo (Uman, 30 min): 50 ppm

**Alte efecte:****Substanța(e) specificată(e):**

Dioxid de carbon	Asfixie
Monoxid de carbon	carboxyhemoglobinemia
Dioxid de azot	iritarea tractului respirator inferior

**SECȚIUNEA 12: Informații ecologice****12.1 Ecotoxicitate****Pericole acute pentru mediul acvatic:****Pește**

**Produs:** Nu este clasificat

**Substanța(e) specificată(e):**

Calcium fluoride	LC 50 (96 o): 340 mg/l
Silicat de sodiu	LC 50 (Pește de țânțari vestic (Gambusia affinis), 96 o): 1.800 mg/l

**Nevertebrate Acvatice**

**Produs:** Nu este clasificat

**Substanța(e) specificată(e):**

Calcium fluoride	EC50 (Daphnia magna; Daphnia sp., 48 o): 270 mg/l
Silicat de sodiu	EC50 (Purici de apă (Ceriodaphnia dubia), 48 o): 22,94 - 49,01 mg/l

**Pericole cronice pentru mediul acvatic:****Pește**

**Produs:** Nu este clasificat

**Nevertebrate Acvatice**

**Produs:** Nu este clasificat

**Toxicitate față de plantele acvatice**

**Produs:** Nu există date disponibile.

**12.2 Persistență și degradabilitate****Biodegradare**

**Produs:** Nu există date disponibile.

**12.3 Potențial de bioacumulare****Factor de Bioconcentrare (FBC)**

**Produs:** Nu există date disponibile.

**12.4 Mobilitate în sol:** Nu există date disponibile.

**12.5 Rezultatele evaluărilor PBT și vPvB:** Nu există date disponibile.

**12.6 Alte efecte adverse:** Nu există date disponibile.

**12.7 Informații suplimentare:** Nu există date disponibile.

## SECȚIUNEA 13: Considerații privind eliminarea

### 13.1 Metode de tratare a deșeurilor

**Informații generale:** Generarea de deșeuri trebuie evitată sau redusă la minimum posibil. Atunci când este posibil, reciclați într-un mod acceptabil din punct de vedere al protecției mediului și care să respecte reglementările. Eliminați produsele care nu sunt reciclabile, în conformitate cu toate cerințele federale, de stat, provinciale și locale aplicabile. Mineralele de tipul nisipului de zirconiu de Florida sunt utilizate ca și componente în procesul de fabricație a fluxurilor de sudură și conțin urme de material natural radioactiv (NORM). Pe baza stării radiologice a acestor materiale, resturile de flux și zgură generate în procesul de sudare ar trebui să fie acceptabile pentru colectarea deșeurilor în depozitele de deșeuri RCRA titlul D. Materialele din flux care conțin concentrații suficient de scăzute ale NORM nu sunt supuse reglementărilor federale de control al radiațiilor. Regulamentul privind clasificarea materialului de flux (nisip de zirconiu) este Titlul 10 din Codul Reglementărilor Federale, Partea 40, Secțiunea 40.13 (10CRF40.13). Materialele care conțin uraniu și / sau toriu mai puțin de 0,05% din greutate, sunt exceptate de la reglementare. Concentrațiile din flux și zgură sunt considerabil mai mici decât 0,05%. Notă: Multe state dezvoltă reglementări referitoare la materiale cu radioactivitate naturală (NORM) peste nivelurile de radiație de fond. Consultați reglementările locale aplicabile și autoritatea competentă.

**Instrucțiuni de eliminare:** A se depozita produsul și ambalajul său la un centru de colectare a deșeurilor periculoase sau speciale.

**Ambalaj Contaminat:** Eliminați conținutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare și eliminare, în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu caracteristicile produsului în momentul eliminării.

## SECȚIUNEA 14: Informații referitoare la transport

### ADR

- |  |                  |
|--|------------------|
| 14.1 Numărul ONU sau numărul de identificare:    |                  |
| 14.2 Denumirea corectă ONU pentru expediție:     | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru transport |                  |
| Clasă:   | NR               |
| Etichet(e):                                      | —                |
| Nr. pericol (ADR):                               | —                |
| Cod restricție tunel:                            |                  |
| 14.4 Grupul de ambalare:                         | —                |
| Cantitate limitată                               |                  |
| Cantitate exceptată                              |                  |
| 14.5 Poluant Marin                               | Nu               |



#### ADN

- |  |                  |
|--|------------------|
| 14.1 Numărul ONU sau numărul de identificare:    |                  |
| 14.2 Denumirea corectă ONU pentru expediție:     | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru transport |                  |
| Clasă:   | NR               |
| Etichet(e):                                      | —                |
| Nr. pericol (ADR):                               | —                |
| 14.4 Grupul de ambalare:                         | —                |
| Cantitate limitată                               |                  |
| Cantitate exceptată                              |                  |
| 14.5 Poluant Marin                               | Nu               |

#### RID

- |  |                  |
|--|------------------|
| 14.1 Numărul ONU sau numărul de identificare:    |                  |
| 14.2 Denumirea corectă ONU pentru expediție      | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru transport |                  |
| Clasă:   | NR               |
| Etichet(e):                                      | —                |
| 14.4 Grupul de ambalare:                         | —                |
| 14.5 Poluant Marin                               | Nu               |

#### IMDG

- |  |                  |
|--|------------------|
| 14.1 Numărul ONU sau numărul de identificare:    |                  |
| 14.2 Denumirea corectă ONU pentru expediție:     | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru transport |                  |
| Clasă:   | NR               |
| Etichet(e):                                      | —                |
| Nr. EmS:   |                  |
| 14.4 Grupul de ambalare:                         | —                |
| Cantitate limitată                               |                  |
| Cantitate exceptată                              |                  |
| 14.5 Poluant Marin                               | Nu               |

#### IATA

- |   |                  |
|---|------------------|
| 14.1 Numărul ONU sau numărul de identificare:     |                  |
| 14.2 Denumirea adecvată a transportului:          | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Clasa (clasele) de pericol pentru transport: |                  |
| Clasă:  | NR               |
| Etichet(e):                                       | —                |
| 14.4 Grupul de ambalare:                          | —                |

Numai pentru avioane de  
transport marfă :  
Avion de pasageri și marfă :  
Cantitate limitată:  
Cantitate exceptată  
14.5 Poluant Marin Nu  
Numai pentru avioane de Permis.  
transport marfă:

**14.7 Transport în vrac, în conformitate cu anexa II la MARPOL și Codul IBC: Nefolosibil**

## SECȚIUNEA 15: Informații de reglementare

**15.1 Regulamente/legislație în domeniul securității, al sănătății și al mediului specifice (specifică) pentru substanța sau amestecul în cauză:**

### Regulamente UE

**Regulamnetul 1005/2009/CE privind substanțele care diminuează stratul de ozon, Anexa I, Substanțe reglementate:** nici una

**Regulamnetul 1005/2009/CE privind substanțele care diminuează stratul de ozon, Anexa II, Substanțe noi:** nici una

**REGULAMENTUL (CE) NR. 1907/2006 (REACH), ANEXA XIV LISTA SUBSTANȚELOR CARE FAC OBIECTUL AUTORIZĂRII:** nici una

**Regulamentul (UE) 2019/1021 cu privire la poluanții organici persistenți (reformați), amendat:** nici una

**Reglementarea (UE) nr. 649/2012 referitoare la exportul și importul de substanțe chimice periculoase, Anexa I, Partea 1 amendată:** nici una

**Reglementarea (UE) nr. 649/2012 referitoare la exportul și importul de substanțe chimice periculoase, Anexa I, Partea 2 amendată:** nici una

**Reglementarea (UE) nr. 649/2012 referitoare la exportul și importul de substanțe chimice periculoase, Anexa I, Partea 3 amendată:** nici una

**Reglementarea (UE) nr. 649/2012 referitoare la exportul și importul de substanțe chimice periculoase, Anexa V amendată:** nici una

**UE. REACH Lista substanțelor candidate care prezintă motive de îngrijorare deosebită în vederea autorizării (SVHC):** nici una

**Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 Anexa XVII Lista substanțelor care fac obiectul restricției la introducerea pe piață și utilizare:**

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentrație
Calciu	7440-70-2	0,1 - 1,0%
Silicat de sodiu	1344-09-8	1,0 - 10%

**Directiva 2004/37/CE privind protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă.:**

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentrație
Cuarț	14808-60-7	0,1 - 1,0%

Directiva 92/85/CEE privind introducerea de măsuri pentru promovarea îmbunătățirii securității și a sănătății la locul de muncă în cazul lucrătoarelor gravide, care au născut de curând sau care alăptează:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentrație
Dioxid de titan (în mod natural)	13463-67-7	0,1 - 1,0%

UE. Directiva 2012/18/UE (SEVESO III) referitoare la pericolele majore de accident ce implică substanțe periculoase, amendată:

Nefolosibil

REGULAMENTUL (CE) NR. 166/2006 de instituire a unui registru European al emisiilor și transferului de poluanți, ANEXA II: Poluant:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentrație
Calcium fluoride	7789-75-5	20 - 30%

Directiva 98/24/CE referitoare la protecția muncitorilor împotriva riscului legat de agenți chimici la locul de muncă:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentrație
Calciu	7440-70-2	0,1 - 1,0%
Dioxid de titan (în mod natural)	13463-67-7	0,1 - 1,0%

#### Reglementări naționale

Clasa de pericol pentru apă (WGK): WGK 3: sever-pericol pentru apă.

TA Luft, Îndrumări tehnice pentru poluarea aerului:

Calcium fluoride	Număr 5.2.2 Clasa III, Anorganică substanță formatoare de praf
------------------	---

#### INRS, Maladies Professionnelles, Tabelul bolilor profesionale

Prezentat: A  
32  
44 bis  
44  
94

15.2 Evaluarea securității chimice: Nu a fost efectuată nicio evaluare chimică de siguranță.

#### Reglementări internaționale

#### Statut de inventar:

Canada DSL Inventory List:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
Canada NDSL Inventory:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
Ontario Inventory:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
China Inv. Existing Chemical Substances:	În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
Japan (ENCS) List:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
Japan ISHL Listing:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
Japan Pharmacopoeia Listing:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
Korea Existing Chemicals Inv. (KECI):	În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
Mexico INSQ:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
New Zealand Inventory of Chemicals:	În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
Philippines PICCS:	În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
Taiwan Chemical Substance Inventory:	În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
Listă TSCA:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
EINECS, ELINCS or NLP:	În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta
AU AIICL:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
CH NS:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
TH ECINL:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.
VN INVL:	Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la listare.

#### Protocolul de la Montreal

Nefolosibil

#### Convenția de la Stockholm

Nefolosibil

#### Convenția de la Rotterdam

Nefolosibil

#### Protocolul de la Kyoto

Nefolosibil

### SECȚIUNEA 16: Alte informații

#### Definiii:

**Indicațiile privind Maximul de Expunere la Praful™ (MDEG)™** sunt furnizate pentru a ajuta la gestionarea expunerilor la locul de muncă în cazul în care sunt utilizate produse de sudură sub forma granulelor solide sau alte materiale. Acesta este derivat din datele relevante privind compoziția și estimează cel mai scăzut nivel de expunere totală la praful din aer, pentru un anumit produs, la care un constituent specific ar putea eventual să depășească limita sa de expunere individuală. Limitele specifice de expunere care se face referire sunt Conferința americană a Igieniştilor Guvernamentali din Industrie (ACGIH)- Valoarea limită de prag (TLV®) și limita de expunere admisă de U. S. OSHA (PEL), care valoare este cea mai mică. În cazul în care limitele locale aplicabile pentru oricare dintre substanțele enumerate în secțiunea 3 din această FTS sunt mai mici decât TLV sau PEL acest lucru trebuie să fie luate în considerare înainte de utilizarea sau aplicarea prezentului ghid. **MDEG™ nu este niciodată mai mare de 10 mg / m<sup>3</sup> deoarece aceasta este Indicația de expunere din aer pentru pulberile totale în suspensie (pulberi totale). MDEG™ este destinat să servească drept ghid general pentru a ajuta în gestionarea expunerii la locul de muncă și nu înlocuiește efectuarea în mod regulat a măsurării și analizei expunerii muncitorilor la constituenții individuali ai prafului în suspensie din aer.**

**Combustibilă Rating-ul  
Pericol de praf:**

Acest material nu va arde și are Clasificarea Lincoln Electric privind pericolul de praf combustibil : 0-CS. Pentru informații suplimentare contactați Lincoln Electric Departamentul EHS (216) 383-2669.

**Informație de Clasificare  
privind pericolul de praf  
combustibil:**

**Combustibilă Rating-ul de sistem de praf Lincoln Electric este după cum urmează:**

3: pulberi fine solide sau pulberi care se pot aprinde cu contactul cu aerul, sau au o valoare de Kst  $\geq 300$ , și / sau ar avea un front de flacără de aprindere mai repede decât viteza sunetului.  
2: pulberi fine solide sau prafuri care se pot aprinde cu contact cu aerul, au o MIE  $< 3$  mJ, sau au o valoare de Kst  $> 200$  &  $\leq 299$ , și / sau ar avea un front de flacără de aprindere mai repede decât viteza sunetului.  
1.3: pulberi fine solide sau pulberi care au o MIE  $> 3$  mJ  $< 500$  mJ și un Kst  $\geq 25$   $< 200$  mJ.  
1.2: pulberi fine solide sau pulberi, care au un MIE  $> 3$  mJ  $< 500$  mJ, și un Kst  $< 25$ , sau  $> 500$  mJ și Kst  $\geq 25$  dar  $< 200$  mJ.  
1.1: pulberi fine solide sau pulberi, care au un MIE  $> 10$  J și o valoare pozitivă Kst  $< 25$ .  
0-CS: Materialele care nu va arde.

**Referințe**

PBT  
vPvB

PBT: substanță persistentă, bioacumulativă și toxică.  
vPvB: substanță foarte persistentă și foarte bioacumulativă.

**Referințe principale în  
literatură și surse de date:**

Conform regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH), articolul 31, anexa II amendat.

**Formularea frazelor H la punctele 2 și 3**

H290	Poate fi corosiv pentru metale.
H314	Provoacă iritații ale pielii și lezarea ochilor.
H315	Provoacă iritarea pielii.
H318	Provoacă leziuni oculare grave.
H319	Provoacă o iritare gravă a ochilor.
H335	Poate provoca iritarea căilor respiratorii.
H372	Provoacă leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau repetată.

**Alte informații:**

La cerere, sunt disponibile informații suplimentare.

**Data Emiterii:** 04.05.2022

**Limite de responsabilitate:** Lincoln Electric Company îndeamnă fiecare utilizator final și destinatar al acestui document SDS să-l studieze cu atenție. A se vedea de asemenea [www.lincolnelectric.com/safety](http://www.lincolnelectric.com/safety). Dacă este necesar, consultați un specialist în igiena industrială sau un alt expert pentru a înțelege aceste informații și de a proteja mediul și de a proteja lucrătorii împotriva pericolelor potențiale asociate cu manipularea sau utilizarea acestui produs. Aceste informații sunt considerate a fi corecte la data revizuirii indicată mai sus. Cu toate acestea, nici o garanție, expresă sau implicită nu este dată. Deoarece condițiile sau metodele de utilizare sunt în afara controlului Lincoln Electric, nu ne asumăm nici o responsabilitate care rezultă din utilizarea acestui produs. Cerințele de reglementare sunt supuse schimbării și pot fi diferite între diferite locații. Conformitatea cu toate legile federale, de stat, provinciale, precum și legile și reglementările locale aplicabile rămân în responsabilitatea utilizatorului.

© 2022 Lincoln Global, Inc. Toate drepturile rezervate.

## **Anexa la foaia extinsă cu date de siguranță (eFDS) Scenariul expunerii:**

Citiți și **"Recomandări cu privire la scenariu de expunere, măsuri de gestionare a riscului și modalități de identificare a condițiilor care permit sudarea metalelor, aliajelor și articolelor metalice în siguranță"**, care este disponibil de la furnizorul dumneavoastră și la <http://european-welding.org/health-safety>.

Procedeul de sudare/lipire produce fumuri care pot afecta sănătatea umană și mediul înconjurător. Aceste fumuri reprezintă un amestec variabil de particule fine și gaz în suspensie care, în cazul în care sunt inhalate și înghițite, reprezintă un real risc pentru sănătate. Nivelul de risc depinde de compoziția fumurilor, concentrația acestora, precum și de durata de expunere. Compoziția fumurilor depinde de asemenea de metalul prelucrat, de procedeul și consumabilele folosite, de acoperirile metalului prelucrat precum vopsire, galvanizare, metalizare, ulei sau celelalte contaminanți utilizați în timpul activităților de curățare și degresare. Este necesară o abordare sistematică pentru evaluarea expunerii luând în considerare circumstanțele speciale pentru operator și asistentul sau care poate fi expus.

Ținând cont de emisiile de fumuri în timpul sudării, lipirii și tăierii metalelor, se recomandă să se ia măsuri de gestionare a riscului folosind instrucțiunile și informațiile generale furnizate de acest scenariu de expunere și să se folosească informațiile furnizate în Fisa de Date de Siguranță publicată în conformitate cu reglementarea REACH de către fabricantul consumabilului pentru sudare.

Angajatorul se va asigura că riscul cauzat de inhalarea fumurilor rezultate din sudare este eliminat sau redus la minim pentru a păstra siguranța și sănătatea lucrătorilor. Se va aplica următorul principiu:

1. Selectarea cuplului procedee/materiale folosite la cea mai mică clasă, în cazul în care este posibil.
  2. Reglarea procedeului de sudare la parametrii cei mai mici de emisie.
  3. Aplicarea măsurilor de protecție colective eficiente în conformitate cu numărul clasei.
- În general, se ia în considerare folosirea unui EIP doar după ce toate celelalte măsuri au fost aplicate.
4. Folosirea echipamentelor individuale de protecție în conformitate cu timpul de lucru.

În plus, va trebui verificată respectarea reglementărilor naționale referitoare la expunerea la fumurile rezultate din sudare, a sudorilor și a personalului din preajmă.