

23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

# DROŠĪBAS DATU LAPA

Saskaņā ar Regulas (EK) Nr. 1907/2006 (REACH) 31. paragrāfa II pielikumu, ņemot vērā šī dokumenta grozījumus.

#### 1. IEDAĻA. Vielas/maisījuma un uzņēmējsabiedrības/uzņēmuma apzināšana

1.1 Produkta identifikators

Produkta nosaukums: CARBOFIL 1A LT ELITE

Produkta apjoms: 1.0 mm (.040")

Citi identifikācijas veidi

**DDL numurs:** 20000006500

1.2 Vielas vai maisījuma attiecīgi apzinātie lietojuma veidi un tādi, ko neiesaka izmantot Identificētās lietošanas jomas: GMAW (loka metināšana ar kūstošo elektrodu aizsarggāzes vidē) Lietošana, no kuras ieteicams izvairīties: Nav zināms. Pirms šī produkta izmantošanas izlasiet šo drošības datu lapu.

1.3 Informācija par drošības datu lapas piegādātāju

Informācija par ražotāju, importētāju, piegādātāju vai izplatītāju

Kompānijas Lincoln Electric Europe B.V.

nosaukums:

Adrese: Nieuwe Dukenburgseweg 20

Nijmegen 6534AD The Netherlands

Telefons: +31 243 522 911

Kontaktpersona: Jautājumi par drošības datu lapu: www.lincolnelectric.com/sds

Drošības informācija attiecībā uz lokmetināšanu: www.lincolnelectric.com/safety

# 1.4 Tālruņa numurs, kur zvanīt ārkārtas situācijās: Saindēšanās un zāļu informācijas centrs, tel. +371 6704 2473:

USA/Kanāda/Mexico +1 (888) 609-1762 Americas/Europe +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Tuvo Austrumu/Āfrikas +1 (216) 383-8969

3E Company Access Code: 333988

#### 2. IEDAĻA. Bīstamības apzināšana

#### 2.1 Vielas vai maisījuma klasificēšana

Produkts netiek klasificēts kā bīstams saskaņā ar spēkā esošo likumdošanu.

### Klasifikācija saskaņā ar Regulu (EK) Nr. 1272/2008 un tās grozījumiem.

Saskaņā ar piemērojamajiem GHS bīstamības klasifikācijas kritērijiem netiek klasificēts kā bīstams produkts.

#### Informācija uz piegādes marķējuma



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

EUH210: Drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.

#### 2.3 Citi apdraudējumi

Elektrotrieciens var izraisīt nāvi. Gadījumos, kad metināšana ir jāveic mitrās vietās vai valkājot mitru apģērbu, kad ir jāveic metāla konstrukciju metināšana vai kad atrodaties ierobežotā pozīcijā, piemēram, sēdus, tupus vai guļus pozīcijā, vai kad pastāv augsts risks neizbēgami vai nejauši pieskarties apstrādājamajam materiālam, izmantojiet šādu aprīkojumu: pusautomātisku maiņstrāvas metināšanas iekārtu, maiņstrāvas manuālo (loka) metināšanas iekārtu vai līdzstrāvas metināšanas iekārtu ar samazināta sprieguma regulēšanas funkciju.

Loka starojums var radīt acu traumas un ādas apdegumus. Metināšanas loks un dzirksteles var aizdedzināt metināšanas materiālus un uzliesmojošus materiālus. Pārmērīga metināšanas izgarojumu un gāzu iedarbība var būt bīstama veselībai. Pirms produkta lietošanas izlasiet un izprotiet ražotāja instrukcijas, drošības datu lapas un drošības norāžu uzlīmes. Skatiet 8. iedaļu.

# Viela(-s) veidojas lietošanas apstākļos:

Metināšanas dūmu ražota no šī metināšanas elektrodu var saturēt šādu sastāvdaļu (-as) un / vai to sarežģītas metāla oksīdi, kā arī cietās daļiņas vai citus komponentus no palīgmateriālu, parastie metāli, vai bāze metāla pārklājumu turpmāk nav minētas.

Ķīmiskais apzīmējums	CAS-Nr.
Oglekļa dioksīds	124-38-9
Oglekļa monoksīds	630-08-0
slāpekļa dioksīds	10102-44-0
ozons	10028-15-6
mangāns	7439-96-5

### 3. IEDAĻA. Sastāvs/informācija par sastāvdaļām

#### Ziņojamās bīstamās sastāvdaļas 3.2 Maisījumi

Ķīmiskais apzīmējums	Koncentrācija	CAS-Nr.	EK Nr.	Klasifikācija	Piezī mes	Reģistrācijas numurs, saskaņā ar REACH
dzelzs	50 - <100%	7439-89-6	231-096-4	Nav klasificēts		01-2119462838-24;
mangāns	1 - <5%	7439-96-5	231-105-1	Nav klasificēts	#	01-2119449803-34;
silīcijs	1 - <5%	7440-21-3	231-130-8	Nav klasificēts	#	01-2119480401-47;
Vara un / vai vara sakausējumi un savienojumi (kā Cu)	0,1 - <1%	7440-50-8	231-159-6	Aquatic Acute: 1: H400 Aquatic Chronic: 3: H412	#	01-2119480154-42;

<sup>\*</sup> Visas koncentrācijas ir izteiktas svara procentos, ja vien sastāvdaļas nav gāzes. Gāzu koncentrācijas ir izteiktas tilpuma procentos. # šai vielai ir noteikta(-s) ekspozīcijas robežvērtība(-s) darba vietā.

CLP: Noteikumi Nr. 1272/2008.



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Visu H-frāžu pilnu tekstu skatīt 16. nodaļā.

Piebilde par Sastāvu: Termins "bīstamas sastāvdaļas" ir jāuztver kā termins, kas definēts

Noteikumos attiecībā uz kontrolētajiem produktiem (Controlled Products Regulations), un tas ne vienmēr norāda uz faktu, ka pastāv ar metināšanu

saistīts apdraudējums. Produkts var saturēt papildu nebīstamas

sastāvdaļas vai lietošanas apstākļos var ģenerēt papildu savienojumus. Lai

iegūtu papildinformāciju, skatiet 2. un 8. iedaļu.

# 4. IEDAĻA. Pirmās palīdzības pasākumi

4.1 Pirmās palīdzības pasākumu apraksts

leelpošana: Ja ir apgrūtināta elpošana, pārvietojieties uz vietu, kur ir pieejams svaigs

gaiss. Ja ir apstājusies elpošana, veiciet mākslīgo elpināšanu un

nekavējoties vērsieties pēc medicīniskās palīdzības.

Saskare ar Ādu: Novelciet notraipīto apģērbu un rūpīgi nomazgājiet ādu ar ziepēm un ūdeni.

Ja ir parādījies ādas apsārtums, čulgas vai termiskais apdegums,

nekavējoties vērsieties pēc medicīniskās palīdzības.

Saskare ar acīm: Šī produkta ģenerētie putekļi vai izgarojumi ir jāskalo no acīm ar lielu tīra,

vēsa ūdens daudzumu, līdz cietušais tiek nogādāts Neatliekamās

medicīniskās palīdzības dienestā. Neļaujiet cietušajam berzēt acis vai turēt tās cieši aizvērtas. Nekavējoties vērsieties pēc medicīniskās palīdzības.

Loka starojums var traumēt acis. Ja cietušais ir ticis pakļauts loka starojuma iedarbībai, pārvietojiet to uz tumšu telpu, izņemiet kontaktlēcas, ja nepieciešams ārstēšanas procedūrai, pārklājiet acis ar polsterētu pārsēju un ļaujiet brīdi pabūt miera stāvoklī. Ja simptomi nepazūd, vērsieties pēc

medicīniskās palīdzības.

**Norīšana:** Nepieļaujiet metāla izgarojumu vai pulvera saskari ar rokām, apģērbu,

pārtiku vai dzērieniem, jo pretējā gadījumā tādu "no rokas mutē" darbību kā, piemēram, dzeršana, ēšana, smēķēšana u.c. rezultātā pastāv risks norīt vielas daļiņas. Norīšanas gadījumā nedrīkst izraisīt vemšanu. Sazinieties ar Valsts Toksikoloģijas centru. Pilnībā izskalojiet muti ar ūdeni, ja vien Valsts Toksikoloģijas centrs nenorāda savādāk. Ja attīstās saindēšanās simptomi,

nekavējoties vērsieties pēc medicīniskās palīdzības.

4.2 Svarīgākie simptomi un ietekme – akūta un

aizkavēta:

Īslaicīgi (akūti) pārmērīga metināšanas un saistītu procesu laikā radušos izgarojumu un gāzu iedarbība var izraisīt diskomforta sajūtu, piemēram, metāla izgarojumu drudzi, reiboņus, nelabumu vai deguna, kakla vai acu sausumu vai kairinājumu. Var saasināties jau pastāvošas elpošanas orgānu

problēmas (piemēram, astma, emfizēma).

Ilglaicīgi (hroniska) pārmērīga metināšanas un saistītu procesu laikā radušos izgarojumu un gāzu iedarbība var izraisīt siderozi (dzelzs

nogulsnēšanās plaušās), centrālās nervu sistēmas bojājumus, bronhītu un

citas plaušu saslimšanas. Papildinformāciju skatiet 11. iedaļā.

#### 4.3 Norāde par nepieciešamo neatliekamo medicīnisko palīdzību un īpašu aprūpi



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Bīstamība: Metināšanas un saistīto procesu radītais apdraudējums ir komplekss un var

> iekļaut fizisku un veselības apdraudējumu, tostarp, bet ne tikai, elektriskās strāvas triecienu, fizisku spriedzi, starojuma radītus apdegumus (elektriskā loka uzliesmojuma radīts īslaicīgs redzes zudums), karsta metāla vai dzirksteļu izraisītus termiskos apdegumus un potenciālus veselības riskus

pārmērīgas metināšanas izgarojumu un putekļu iedarbības dēl.

Papildinformāciju skatiet 11. iedaļā.

Apstrāde: Veikt simptomātisko ārstēšanu.

#### 5. IEDAĻA. Ugunsdzēsības pasākumi

Vispārīgie Ugunsgrēka Izcelšanās Riski:

Kā nosūtīti, šis produkts ir nonflammable. Tomēr metināšanas loka un dzirksteles, kā arī atklāta uguns un karstas virsmas saistīta ar cietlodi un lodēšanas var aizdedzināt degošu un viegli uzliesmojošu materiālu. Lasīt un saprast American National Standard Z49.1, "Drošības metināšanai, griešanai un radnieciskiem procesiem" un Valsts Ugunsdzēsības aizsardzības asociācijas NFPA 51B, "Standarts ugunsdrošības metināšanas laikā, griešanas un citi Hot Work" Pirms lietot šo produktu.

5.1 Ugunsdzēsības līdzekļi Piemēroti ugunsdzēsības

līdzekli:

Piegādātajā veidā produkts nedegs. Ugunsgrēka gadījumā šajā apkārtnē: izmantot atbilstošo dzēšanas vielai.

Nepiemēroti ugunsdzēsības līdzekli:

Nelietot ūdens izsmidzinātāju kā ugunsdzēšanas līdzekli, jo tas izplatīs liesmu.

5.2 Īpaša vielas vai maisījuma izraisīta bīstamība:

Metināšanas loks un dzirksteles var aizdedzināt metināšanas materiālus un uzliesmojošus produktus.

5.3 leteikumi ugunsdzēsējiem Specifiskās ugunsdzēsības procedūras:

Rīgoties atbilstoši parastajām ugunsdzēšanas procedūrām un ņemt vērā bīstamību, kādu rada citi degošie materiāli.

Īpaši ugunsdzēsēju aizsardzības līdzekli: Elpcelus aizsargājoša ekipējuma izvēle ugunsgrēka dzēšanai: jevērot darba vietai izstrādātos vispārīgos drošības pasākumus ugunsgrēka gadījumam. Ugunsgrēka gadījumā jālieto autonomais elpošanas aparāts un slēgts aizsargapģērbs.

#### 6. IEDAĻA. Pasākumi nejaušas noplūdes gadījumos

6.1 Individuālās drošības pasākumi, aizsardzības līdzekļi un procedūras ārkārtas situācijām:

Ja gaisā ir izplatījušies putekļi vai izgarojumi, pārmērīgas iedarbības novēršanai izmantojiet atbilstošus tehniskos aizsargpasākumus un, ja nepieciešams, individuālos aizsardzības līdzekļus. Skatiet ieteikumus 8. iedaļā.

6.2 Vides Drošības Pasākumi:

Izvairīties no izplatīšanas apkārtējā vidē. Novērst tālāku noplūdi vai izšļakstīšanos, ja ir droši to darīt. Nepiesārņot ūdens avotus vai kanalizācijas caurules. Visos nozīmīgu noplūžu gadījumos jāinformē vides institūcijas vadītājs.



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

6.3 lerobežošanas un savākšanas paņēmieni un materiāli: Absorbēt ar zemi vai citu inertu absorbentu. Apturiet materiāla plūsmu, ja to var izdarīt bez riska. Nekavējoties novērsiet noplūdes, ievērojot piesardzības pasākumus un izmantojot individuālos aizsardzības līdzekļus, kas norādīti 8. iedaļā. Centieties neradīt putekļus. Nepieļaujiet produkta nokļūšanu kanalizācijā, notekās vai ūdens avotos. Informāciju par pareizu likvidēšanu skatiet 13. iedaļā.

6.4 Atsauce uz citām iedaļām:

Papildu informāciju skat. drošības datu lapas 8. punktā.

#### 7. IEDAĻA. Lietošana un glabāšana:

# 7.1 Piesardzība drošai lietošanai:

Novērsiet putekļu veidošanos. Nodrošiniet atbilstošu izplūdes ventilāciju vietās, kur veidojas putekļi.

Izlasiet un izprotiet ražotāja instrukcijas un uz produkta esošās drošības norāžu uzlīmes. Skatiet Lincoln rakstus par drošību vietnē www.lincolnelectric.com/safety. Skatiet Amerikas nacionālo standartu Z49.1, "Metināšanas, griešanas un līdzvērtīgu procesu drošība", ko publicējusi Amerikas Metinātāju biedrība, http://pubs.aws.org, un OSHA publikāciju Nr. 2206 (29CFR1910), U.S. Government Printing Office, www.gpo.gov.

7.2 Drošas glabāšanas apstākļi, tostarp visu veidu nesaderība:

Uzglabāt slēgtā oriģinālajā iepakojumā un sausā vietā. Glabāt saskaņā ar vietējiem/reģionālajiem/nacionālajiem noteikumiem. Uzglabāt atsevišķi no nesavietojamiem materiāliem.

#### 8. IEDAĻA. Iedarbības pārvaldība/individuālā aizsardzība

#### 8.1 Pārvaldības Parametri

MAC, PEL, TLV un citas ekspozīcijas robežvērtības var atšķirties vienam elementam un formas -, kā arī katrā valstī. Visas valsts specifiskās vērtības netiek uzskaitīti. Ja nav aroda ekspozīcijas robežvērtības ir uzskaitītas zemāk, jūsu pašvaldība joprojām var būt piemērojamas vērtības. Iepazīstieties ar vietējiem vai valsts iedarbības robežvērtības.

#### Pārvaldības Parametri

Arodekspozīcijas Robežvērtības: Great Britain

Ķīmiskā Identitāte	Veids	ledarbības Faktoru Robežvērtības	Avots
mangāns - kā Mn	TWA	0,5 mg/m3	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels) (2007)
mangāns - leelpojamo frakciju kā Mn	TWA	0,05 mg/m3	ES. Indikatīvās ekspozīcijas robežvērtības Direktīvās 91/322/EEK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/ES (02 2017)
mangāns - leelpojamā frakcija - kā Mn	TWA	0,2 mg/m3	ES. Indikatīvās ekspozīcijas robežvērtības Direktīvās 91/322/EEK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/ES (02 2017)
silīcijs - ieelpojami putekļi	TWA	10 mg/m3	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels) (2007)
silīcijs - Leelpojamie putekļi.	TWA	4 mg/m3	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels) (2007)
Vara un / vai vara sakausējumi un savienojumi (kā Cu) - leelpojama putekļi un miglu kā Cu (Varš)	TWA	1 mg/m3	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels) (2007)



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

	STEL	2 mg/m3	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels) (2007)
Vara un / vai vara sakausējumi un savienojumi (kā Cu) - Dūmu.	TWA	0,2 mg/m3	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels) (2007)

Bioloģiskās Robežvērtības: Great Britain

Nevienai no sastāvdaļām nav noteiktas ekspozīcijas robežvērtības.

Bioloģiskās Robežvērtības: ACGIH

Nevienai no sastāvdaļām nav noteiktas ekspozīcijas robežvērtības.

Papildus ekspozīcijas robežvērtības lietošanas apstākļos: Great Britain

Ķīmiskā Identitāte	Veids	ledarbības Faktoru Robežvērtības	Avots	
Oglekļa dioksīds	TWA	5.000 ppm	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels)	
	STEL	15.000 ppm	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels)	
Oglekļa monoksīds	TWA	30 ppm	U.K. ÉH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels)	
	STEL	200 ppm	U.K. ÉH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels)	
	STEL	100 ppm	ES. Indikatīvās ekspozīcijas robežvērtības Direktīvās 91/322/EEK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/ES (leteicams)	
	TWA	20 ppm	ES. Indikatīvās ekspozīcijas robežvērtības Direktīvās 91/322/EEK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/ES (leteicams)	
slāpekļa dioksīds	TWA	0,5 ppm	ES. Indikatīvās ekspozīcijas robežvērtības Direktīvās 91/322/EEK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/ES (leteicams)	
	STEL	1 ppm	ES. Indikatīvās ekspozīcijas robežvērtības Direktīvās 91/322/EEK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/ES (leteicams)	
ozons	STEL	0,2 ppm	U.K. EH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels)	
mangāns - kā Mn	TWA	0,5 mg/m3	U.K. ÉH40 Darba ekspozīcijas robežvērtības (Wels)	
mangāns - Ieelpojamo frakciju kā Mn	TWA	0,05 mg/m3	ES. Indikatīvās ekspozīcijas robežvērtības Direktīvās 91/322/EEK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/ES (leteicams)	
mangāns - Ieelpojamā frakcija - kā Mn	TWA	0,2 mg/m3	ES. Indikatīvās ekspozīcijas robežvērtības Direktīvās 91/322/EEK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/ES (leteicams)	

Papildus ekspozīcijas robežvērtības lietošanas apstākļos: ASV

Ķīmiskā Identitāte	Veids	ledarbības Faktoru Robežvērtības		Avots
Oglekļa dioksīds	TWA	5.000 ppm		ASV ACGIH robežvērtības (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		ASV ACGIH robežvērtības (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	Lai ASV OSHA tabula Z-1 ierobežojumi gaisa
				piesārņojumu (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Oglekļa monoksīds	TWA	25 ppm		ASV ACGIH robežvērtības (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	Lai ASV OSHA tabula Z-1 ierobežojumi gaisa
				piesārņojumu (29 CFR 1910.1000) (02 2006)



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

slāpekļa dioksīds	TWA	0,2 ppm		ASV ACGIH robežvērtības (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	Lai ASV OSHA tabula Z-1 ierobežojumi gaisa
	_			piesārņojumu (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
ozons	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	Lai ASV OSHA tabula Z-1 ierobežojumi gaisa
				piesārņojumu (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm		ASV ACGIH robežvērtības (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		ASV ACGIH robežvērtības (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		ASV ACGIH robežvērtības (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		ASV ACGIH robežvērtības (03 2014)
mangāns - Dūmu kā Mn	Ceiling		5 mg/m3	Lai ASV OSHA tabula Z-1 ierobežojumi gaisa
_	_		_	piesārņojumu (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
mangāns - leelpojamā	TWA		0,1 mg/m3	ASV ACGIH robežvērtības (03 2014)
frakcija - kā Mn				
mangāns - leelpojamo	TWA		0,02 mg/m3	ASV ACGIH robežvērtības (03 2014)
frakciju kā Mn			_	

#### 8.2 ledarbības pārvaldība Atbilstoša Tehniskā Pārvaldība

Ventilācija: Izmantot pietiekami ventilāciju un vietējo izplūdes pie loka, liesmas vai siltuma avota, lai saglabātu izgarojumus un gāzes no darba ņēmēja elpošanas zonā un vispārējā jomā. Apmācīt operatoram, lai saglabātu savu galvu no izgarojumiem. Uzglabāt iedarbību tik zemas, cik iespējams.

# Tādi individuālās aizsardzības pasākumi kā individuālās aizsardzības līdzekļi Vispārīga informācija: Vadlīnijas par iedarbību. Sākotnējās robežvērti

Vadlīnijas par iedarbību. Sākotnējās robežvērtības (Threshold Limit Values (TLV)) un bioloģiskās ekspozīcijas indekss (Biological Exposure Indices (BEI)) ir vērtības, ko ir publicējusi Amerikas Valsts rūpniecisko higiēnistu konference (AVRHK). AVRHK Pazinojums par TLV® un BEI® stāvokli norāda, ka TLV-TWA ir jāizmanto kā vadlīnijas, kontrolējot veselības riskus, un to nedrīkst izmantot šauras robežas starp drošu un bīstamu ekspozīciju noteikšanai. Lai iegūtu informāciju par potenciālajām izgarojumu sastāvdaļām, kas ietekmē veselību, skatiet 10. sadaļu. Sākotnējās robežvērtības (Threshold Limit Values) ir vērtības, ko ir publicējusi Amerikas Valsts rūpniecisko higiēnistu konference. Metināšanas palīgmateriāliem un materiāli tiek savienoti var saturēt hroms kā negribētas mikroelementa. Materiāli, kas satur hroma var uzrādīt kādu summu sešvērtīgā hroma (CrVI) un citu hroma savienojumus kā blakusprodukts dūmu. 2018. gadā amerikāņu konference valdības industriālo higiēnistu (ACGIH) pazemināja sliekšņa robežvērtība (TLV) sešvērtīgā hroma no 50 mikrogramiem uz kubikmetru gaisa (50 g / m³) līdz 0,2 g / m³. Pie šiem jaunajiem ierobežojumiem, CrVI iedarbības pie vai virs TLV var būt iespējama gadījumos, kad pietiekamu ventilāciju netiek sniegti. CrVI savienojumi ir uz IARC un NTP sarakstus, kā rada plaušu vēzi un sinusa vēža risku. Darba apstākļi ir unikāli un metināšanas izgarojumu darījumiem līmenis atšķiras. Arodekspozīcijas novērtējums jāveic ar kvalificētu profesionāli, piemēram, rūpniecības higiēnista, lai noteiktu, vai darījumi ir zem noteiktajiem ierobežojumiem, un sniegt ieteikumus, ja nepieciešams, lai novērstu overexposures.

#### Acu/ sejas aizsardzība:

Valkāt ķiveri vai izmantot sejas vairogs ar aizsargstiklu numuru 12 vai tumšāka par atklātiem loka procesos - vai sekot ieteikumus, kā norādīts ANSI Z49.1 4. iedaļas, pamatojoties uz jūsu procesu un iestatījumiem. Nekāda īpaša objektīvs ēnā ieteikums kušņiem vai electroslag procesos. Vairogs citiem nodrošinot atbilstošus ekrāniem un flash aizsargbrilles.



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Ādas aizsardzība Roku Aizsardzība:

Lietot aizsargcimdus. Cimdu piegādātājiem būtu jāiesaka piemēroti cimdi.

Citi:

Aizsargapģērbs. Valkājiet rokas, galvas un ķermeņa aizsardzību, kas palīdz novērst traumas no starojuma, atklātas liesmas, karstās virsmas, dzirksteles un strāvas triecienu. Skatīt Z49.1. Metināšanas laikā tas ietver vismaz metinātāja cimdus un sejas aizsarglīdzekli, kā arī metināšanas, cietlodēšanas un lodēšanas laikā var būt roku aizsargi, priekšauti, cepures, plecu aizsardzība, kā arī tumšs, nozīmīgs apģērbs. Valkājiet sausos cimdus

bez caurumiem vai šķeltiem vīlēm. Vilcienu vadītājam neļaujiet

elektriskajām daļām vai elektrodiem nonākt saskarē ar ādu. . . vai apģērbu vai cimdus, ja tie ir slapji. Izolējiet sevi no darba detaļa un gruntējiet, izmantojot sausu saplāksni, gumijas paklājus vai citu sausu izolāciju.

Elpošanas ceļu aizsardzība:

Neturiet galvu izgarojumu plūsmas ceļā. Nodrošiniet pietiekamu ventilāciju un izmantojiet lokālu nosūces sistēmu, lai neļautu izgarojumiem un gāzēm nokļūt jūsu elpošanas zonā un apkārtesošajā zonā. Nepieciešams izmantot apstiprinātu respiratoru, ja iedarbības novērtējuma vērtība pārsniedz

piemērojamās robežvērtības.

Sanitāri higiēniskie pasākumi:

Neēst, nedzert un nesmēķēt produkta izmantošanas laikā. Vienmēr ievērot pareizas personīgās higiēnas normas, piemēram, mazgāšanos pēc materiāla pārvietošanas un pirms ēšanas, dzeršanas un /vai smēķēšanas. Regulāri mazgāt darba apģērbu un aizsargekipējumu, lai atbrīvotos no to piesārņojuma. Nosakiet izgarojumu un gāzu, kuru iedarbībai ir pakļauti darbinieki, sastāvu un apjomu, paņemot gaisa paraugu no metinātāja metināšanas maskas iekšpuses, ja tā tiek izmantota, vai no darbinieka elpošanas zonas. Uzlabojiet ventilāciju, ja iedarbības vērtības pārsniedz robežvērtības. Skatiet ANSI/AWS F1.1, F1.2, F1.3 un F1.5, ko iespējams iegūt no Amerikas Metinātāju biedrības (American Welding Society),

www.aws.org.

#### 9. IEDAĻA. Fizikālās un ķīmiskās īpašības

# 9.1 Informācija par pamata fizikālajām un ķīmiskajām īpašībām

Ārējais izskats: Vienlaidus metināšanas stieple vai stienis

Agregātstāvoklis: Ciets Ārējais veids: Ciets

Krāsa: Nav pieejama informācija. Smarža: Nav pieejama informācija. Smaržas uztveršanas slieksnis: Nav pieejama informācija. Nav pieejama informācija. Kušanas temperatūra: Nav pieejama informācija. Vārīšanās temperatūra: Nav pieejama informācija. Uzliesmošanas temperatūra: Nav pieejama informācija. Iztvaikošanas koeficients: Nav pieejama informācija. Uzliesmojamība (cietām vielām, gāzēm): Nav pieejama informācija. Uzliesmošanas robeža - augšējā (%): Nav pieejama informācija.



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Uzliesmošanas robeža - zemākā (%):

Tvaika spiediens:

Nav pieejama informācija.

Nav pieejama informācija.

Nav pieejama informācija.

Nav pieejama informācija.

Blīvums:

Nav pieejama informācija.

Nav pieejama informācija.

Nav pieejama informācija.

Škīdība

Šķīdība ūdenī:Nav pieejama informācija.Šķīdība (cita veida):Nav pieejama informācija.Sadalīšanās koeficients n-oktanola –Nav pieejama informācija.

ūdens sistēmā:

Pašuzliesmošanas temperatūra:

Sadalīšanās temperatūra:

Nav pieejama informācija.

Nav pieejama informācija.

Nav pieejama informācija.

Viskozitāte:

Nav pieejama informācija.

# 10. IEDAĻA. Stabilitāte un reaģētspēja

10.1 Reaģētspēja: Normālos lietošanas, uzglabāšanas un transportēšanas apstākļos šis

produkts ir ķīmiski neaktīvs.

**10.2 Ķīmiskā Stabilitāte:** Materiāls ir stabils normālos apstākļos.

10.3 Bīstamu Reakciju

lespējamība:

Normālos apstākļos nekāds.

10.4 Apstākļi, no Kuriem

Jāvairās:

Izvairīties no karstuma vai piesārņošanas.

**10.5 Nesaderīgi Materiāli:** Stipras skābes. Stipras oksidējošas vielas. Stipras bāzes.



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

#### 10.6 Bīstami Noārdīšanās Produkti:

Metināšanas un ar to saistītu procesu laikā radītus izgarojumus un gāzes nav iespējams vienkārši klasificēt. Abu vielu sastāvs un apjoms ir atkarīgs no metinātā metāla, procesa, procedūras un izmantotā elektroda. Citi nosacījumi, kas arī ietekmē to izgarojumu un gāzu sastāvu un apjomu, kuru iedarbībai var tikt pakļauti darbinieki, iekļauj: metinātā metāla pārklājumu (piemēram, krāsu, platējumu vai galvanizēšanas materiālu), metinātāju skaitu un darbinieku zonas laukumu, ventilācijas kvalitāti un apjomu, metinātāja galvas pozīciju attiecībā pret izgarojumu plūsmu, kā arī piesārņojošu vielu (piemēram, tīrīšanas un attaukošanas darbu laikā radītu hlorētā ogļūdeņraža tvaiku) klātbūtni gaisā.

Kad elektrods ir izlietots, ģenerētie izgarojumu un gāzu sadalīšanās produkti procentuāli un formas veidā atšķiras no sastāvdaļām, kas norādītas 3. iedaļā. Normālas darbības laikā ģenerētie sadalīšanās produkti iekļauj produktus, kuri rodas 3. iedaļā norādīto materiālu iztvaikošanas, reakcijas vai oksidēšanās rezultātā, kopā ar produktiem, kas rodas no pamatmetāla un tā pārklājuma u.c., kā norādīts iepriekš. Pamatoti paredzamās lokmetināšanas laikā radīto izgarojumu sastāvdaļas iekļauj dzelzs oksīdus, mangānu un citus metālus, kas sastopami metināšanas materiālos vai pamatmetālā. Metināšanas materiālu vai pamatmetāla, kas satur hromu, metināšanas izgarojumi var iekļaut sešvērtīgā hroma savienojumus. Metināšanas materiālu, kas satur fluorīdu, metināšanas izgarojumi var iekļaut gāzveida un daļiņveida fluorīdu. Gāzveida reakcijas produkti var iekļaut oglekļa monoksīdu un oglekļa dioksīdu. Loka starojums var ģenerēt ozonu un slāpekla oksīdus.

# 11. IEDAĻA. Toksikoloģiskā informācija

Vispārīga informācija:

Starptautiskā vēža izpētes aģentūra (IARC) ir noteikusi metināšanas dūmus un metināšanas ultravioleto starojumu, kas ir kancerogēni cilvēkam (1. grupa). Saskaņā ar IARC, metālu dūmi izraisa plaušu vēzi, un ar nieru vēzi novērotas pozitīvas asociācijas. Arī saskaņā ar IARC, ultravioletais starojums no metināšanas izraisa acs melanomu. IARC nosaka gouging, cietlodi, oglekļa loka vai plazmas loka griešanu un lodēšanu kā procesus, kas ir cieši saistīti ar metināšanu. Pirms šī produkta lietošanas izlasiet un izprotiet ražotāja norādījumus, drošības datu lapas un piesardzības marķējumus.

#### Informācija par iespējamajiem iedarbības ceļiem

leelpošana:

Potenciāli hroniskas arodslimības, kas saistītas ar metināšanas materiālu izmantošanu, visbiežāk attiecas uz ekspozīciju ieelpojot. Skatiet informāciju

par ieelpošanu 11. iedaļā.

Saskare ar Ādu:

Loka starojums var radīt ādas apdegumus. Ir saņemti ziņojumi par ādas

vēža gadījumiem.

Saskare ar acīm:

Loka starojums var traumēt acis.

Norīšana:

Normālas lietošanas laikā netiek paredzēts norīšanas radīts veselības

apdraudējums.

Simptomi, kas attiecas uz fizikālo, ķīmisko un toksikoloģisko raksturojumu



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

izgarojumu un gāzu iedarbība var izraisīt diskomforta sajūtu, piemēram, metāla izgarojumu drudzi, reiboņus, nelabumu vai deguna, kakla vai acu sausumu vai kairinājumu. Var saasināties jau pastāvošas elpošanas orgānu problēmas (piemēram, astma, emfizēma). Ilglaicīgi (hroniska) pārmērīga metināšanas un saistītu procesu laikā radušos izgarojumu un gāzu iedarbība var izraisīt siderozi (dzelzs nogulsnēšanās plaušās), centrālās nervu sistēmas bojājumus, bronhītu un citas plaušu saslimšanas.

#### 11.1 Informācija par toksikoloģisko ietekmi

Akūta toksicitāte (visu iespējamo iedarbības veidu saraksts)

Norīšanas

**Produkts:** Nav klasificēts

Norādītā (-s) viela(-s):

dzelzs LD 50 (Žurka): 98,6 g/kg Vara un / vai vara LD 50 (Žurka): 481 mg/kg

sakausējumi un savienojumi (kā Cu)

Saskare ar ādu

Produkts: Nav klasificēts

leelpošana

Produkts: Nav klasificēts

Atkārtotas devas toksicitāte

Produkts: Nav klasificēts

Ādas Sairšana vai Kairināšana

Produkts: Nav klasificēts

Nopietni acu Bojājumi vai acu Kairinājums Produkts: Nav klasificēts

Elpceļu vai Ādas Sensibilizācija

Produkts: Nav klasificēts

Kancerogenitāte

**Produkts:** Loka starojums: ir saņemti ziņojumi par ādas vēža gadījumiem.

Starptautiskās Vēža pētījumu aģentūras (IARC) monogrāfijas par kancerogenitātes risku novērtējumu, iedarbojoties uz cilvēkiem:

Nav noteiktas kancerogēnas sastāvdaļas

Mutagēna Ledarbība, Ledarbojoties uz Dzimumšūnām

In vitro

**Produkts:** Nav klasificēts

In vivo

Produkts: Nav klasificēts

Toksicitāte reproduktīvajai sistēmai

**Produkts:** Nav klasificēts



Versija: 4.0

Pēdējās revīzijas datums:

23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Konkrēta Mērķa Orgāna Toksicitāte - Vienreizēja Iedarbība

**Produkts:** Nav klasificēts

Konkrēta Mērķa Orgāna Toksicitāte - Atkārtota Iedarbība

Produkts: Nav klasificēts

Aspirācijas Briesmas

Produkts: Nav klasificēts

Citas iedarbības: Organiskie polimēri var tikt izmantoti dažādu metināšanas materiālu

ražošanā. Pārmērīgas to sadalīšanās blakusproduktu iedarbības rezultātā var rasties polimēru izgarojumu drudzis. Polimēru izgarojumu drudzis parasti izpaužas 4 līdz 8 stundu iedarbības laikā, parādoties gripai līdzīgiem simptomiem, tostarp vieglam plaušu kairinājumam ar paaugstinātu ķermeņa temperatūru vai bez tās. Iedarbības pazīmes var iekļaut palielinātu balto asinsķermenīšu skaitu. Simptomi parasti pazūd ātri. Tie parasti neilgst ilgāk

par 48 stundām.

Ar fizikālajām, ķīmiskajām un toksikoloģiskajām īpašībām saistītie simptomi lietošanas apstākļos

leelpošana:

Norādītā (-s) viela(-s):

mangāns Pārmērīga magnija izgarojumu iedarbība var ietekmēt smadzeņu un

centrālās nervu sistēmas darbību, kā rezultātā var pasliktināties

koordinācija un runasspēja un rasties roku vai kāju trīce. Šis stāvoklis var

būt neatgriezenisks.

Papildus toksikoloģiskā informācija lietošanas apstākļos:

Akūta toksicitāte

leelpošana

Norādītā (-s) viela(-s):

Oglekļa dioksīds
Oglekļa monoksīds
Slāpekļa dioksīds
Ozons

LC Lo (Cilvēks, 5 min): 90000 ppm
LC 50 (Žurka, 4 h): 1300 ppm
LC 50 (Žurka, 4 h): 88 ppm
LC Lo (Cilvēks, 30 min): 50 ppm

Citas iedarbības:

Norādītā (-s) viela(-s):

Oglekļa dioksīds asfiksija

Oglekļa monoksīds Carboxyhemoglobinemia

slāpekļa dioksīds Dziļo elpceļu kairinājums

### 12. IEDAĻA. Ekoloģiskā informācija

#### 12.1 Ekotoksicitāte

Akūta bīstamība ūdens videi:

Zivis



Versija: 4.0

Pēdējās revīzijas datums:

23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Produkts: Nav klasificēts

Norādītā (-s) viela(-s):

Vara un / vai vara LC 50 (Pimephales promelas, 96 h): 1,6 mg/l

sakausējumi un savienojumi (kā Cu)

Ūdenī Dzīvojoši Bezmugurkaulnieki

Produkts: Nav klasificēts

Norādītā (-s) viela(-s):

mangāns EC50 (Ūdensblusa, 48 h): 40 mg/l Vara un / vai vara EC50 (Ūdensblusa, 48 h): 0,102 mg/l

sakausējumi un savienojumi (kā Cu)

Hroniska bīstamība ūdens videi:

Zivis

Produkts: Nav klasificēts

Ūdenī Dzīvojoši Bezmugurkaulnieki

Produkts: Nav klasificēts

Toksicitāte, iedarbojoties uz ūdenszālēm

Produkts: Nav klasificēts

Norādītā (-s) viela(-s):

Vara un / vai vara LC 50 (Zaļaļģes, 3 d): 0,0623 mg/l

sakausējumi un savienojumi (kā Cu)

12.2 Noturība un Spēja Noārdīties

Bioloģiska noārdīšanās

**Produkts:** Nav pieejama informācija.

12.3 Bioakumulācijas Potenciāls

Biokoncentrēšanās Faktors (BCF)

Produkts: Nav pieejama informācija.

Norādītā (-s) viela(-s):

Vara un / vai vara Blue-green algae (Anacystis nidulans), Biokoncentrēšanās Faktors (BCF):

sakausējumi un 36,01 (Static)

savienojumi (kā Cu)

**12.4 Mobilitāte Augsnē:** Nav pieejama informācija.

12.5 PBT un vPvB ekspertīzes

rezultāti:

Nav pieejama informācija.

12.6 Citas Nelabvēlīgas

Letekmes:

Nav pieejama informācija.

**12.7 Papildus informācija:** Nav pieejama informācija.

### 13. IEDAĻA. Apsvērumi, kas saistīti ar apsaimniekošanu

#### 13.1 Atkritumu apstrādes metodes



Versija: 4.0

Pēdējās revīzijas datums:

23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Vispārīga informācija:

Kad vien iespējams, centieties neradīt atkritumus vai pēc iespējas samazināt to apjomu. Gadījumos, kad tas ir iespējams, pārstrādājiet atkritumus videi draudzīgā un noteikumiem atbilstošā veidā. Likvidējiet nepārstrādājamos materiālus atbilstoši visām federālajām, valsts, apgabala un vietējām prasībām.

Atkritumu apsaimniekošanas norādījumi:

Šī produkta apglabāšana var tikt regulēta kā bīstamo atkritumu apglabāšana. Metināšanas materiāli un/vai metināšanas procesa blakusprodukti (tostarp, bet ne tikai sārņi, putekļi u.c.) var saturēt izskalojamos smagos metālus, piemēram, bāriju vai hromu. Pirms apglabāšanas ir nepieciešams veikt tipiska parauga analīzi atbilstoši ASV EPA toksicitātes noteikšanas procedūrai, izmantojot skalošanas metodi (Toxicity Characteristic Leaching Procedure (TCLP)), lai noteiktu, vai sastāvdaļu līmenis nepārsniedz noteikto robežlīmeni. Likvidējiet jebkuru produktu, atlikumu, vienreizlietojamo tvertni vai ieliktni videi draudzīgā veidā atbilstoši federālajiem, valsts vai vietējiem noteikumiem.

Piesārņots lepakojums:

Atbrīvoties no satura/tvertnes atbilstošos atkritumu pārstrādes un iznīcināšanas uzņēmumos saskaņā ar piemērojamajiem likumiem un noteikumiem, ņemot vērā produkta raksturojumu iznīcināšanas brīdī.

# 14. IEDAĻA. Informācija par transportēšanu

#### **ADR**

14.1 ANO Numurs:

14.2 ANO Sūtīšanas Nosaukums: NOT DG REGULATED

14.3 Transportēšanas Bīstamības

Klase(-es)

Klase: NR
Marķējums(-i): Riska Nr. (ADR): Atlaujas kods pārvadāšanai pa

tuneliem:

14.4 lepakojuma Grupa:

lerobežots daudzums Izņēmuma daudzums

14.5 Jūras piesārņotājs Nē

#### ADN

14.1 ANO Numurs:

14.2 ANO Sūtīšanas Nosaukums: NOT DG REGULATED

14.3 Transportēšanas Bīstamības

Klase(-es)

Klase: NR
Marķējums(-i): –
Riska Nr. (ADR): –

14.4 lepakojuma Grupa: –
lerobežots daudzums

Izņēmuma daudzums

14.5 Jūras piesārņotājs Nē



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

RID

14.1 ANO Numurs:

14.2 ANO Sūtīšanas Nosaukums NOT DG REGULATED

14.3 Transportēšanas Bīstamības

Klase(-es)

Klase: NR
Marķējums(-i): 
14.4 lepakojuma Grupa: 
14.5 Jūras piesārņotāis Nē

**IMDG** 

14.1 ANO Numurs:

14.2 ANO Sūtīšanas Nosaukums: NOT DG REGULATED

14.3 Transportēšanas Bīstamības

Klase(-es)

Klase: NR Marķējums(-i): – EmŠ Nr.:

14.4 lepakojuma Grupa:

lerobežots daudzums Izņēmuma daudzums

14.5 Jūras piesārņotājs Nē

IATA

14.1 ANO Numurs:

14.2 Nosaukums transporta NOT DG REGULATED

dokumentā:

14.3 Transportēšanas Bīstamības

Klase(-es):

Klase: NR
Marķējums(-i): –

14.4 lepakojuma Grupa: –

Vienīgi ar kravas lidmašīnu :

Pasažieru lidmašīna un kravas

transportlidmašīna : lerobežots daudzums: lzņēmuma daudzums

14.5 Jūras piesārņotājs Nē

Vienīgi ar kravas lidmašīnu: Atļauts.

14.7 Transportēšana bez taras atbilstoši MARPOL II pielikumam un IBC kodeksam: Nav pielietojams

### 15. IEDAĻA. Informācija par regulējumu

15.1 Drošības, veselības jomas un vides noteikumi/normatīvie akti, kas īpaši attiecas uz vielām un maisījumiem:

ES likumdošana

Regula (EK) Nr. 2037/2000. Vielas, kas noārda ozona slāni: nav

Regula (EK) Nr. 850/2004 par noturīgiem organiskajiem piesārņotājiem: nav

23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Regula (EK) Nr. 689/2008 par bīstamo ķīmisko vielu eksportu un importu: nav

Regulas (EK) Nr. 1907/2006 REACH XIV pielikums. To vielu saraksts, uz ko attiecas licenzēšana un tās grozījumiem: nav

Regulas (EK) Nr. 1907/2006 XVII pielikums. Dažu bīstamu vielu, preparātu un izstrādājumu ražošanas, tirgū laišanas un lietošanas ierobežojumi: nav

Direktīva 2004/37/EK par darba ņēmēju aizsardzību pret risku, kas saistīts ar kancerogēnu vai mutagēnu iedarbību darbā.: nav

Direktīva 92/85/EEK: par pasākumu ieviešanu, lai veicinātu drošības un veselības aizsardzības darbā uzlabošanu strādājošām grūtniecēm, sievietēm, kas strādā pēcdzemdību periodā, vai strādājošām sievietēm, kas baro bērnu ar krūti pēcdzemdību periodā, vai strādājošām sievietēm, kas baro bērnu ar krūti.:

Ķīmiskais apzīmējums	CAS-Nr.	Koncentrācija
niķelis	7440-02-0	0 - <0,1%

Direktīva 96/82/EK (Saveso III) par tādu smagu nelaimes gadījumu briesmu pārzināšanu, kuros iesaistītas bīstamas vielas:

Ķīmiskais apzīmējums	CAS-Nr.	Koncentrācija
Alumīnija un / vai alumīnija sakausējumi (kā	7429-90-5	0 - <0,1%
AI)		
niķelis	7440-02-0	0 - <0,1%
fosfors	7723-14-0	0 - <0,1%

REGULA (EK) Nr. 166/2006 par Eiropas Piesārņojošo vielu un izmešu pārneses reģistra ieviešanu, II PIELIKUMS: Piesārņojošās vielas:

Ķīmiskais apzīmējums	CAS-Nr.	Koncentrācija
Vara un / vai vara sakausējumi un	7440-50-8	0,1 - 1,0%
savienojumi (kā Cu)		
Alumīnija un / vai alumīnija sakausējumi (kā	7429-90-5	0 - <0,1%
AI)		
ogleklis	7440-44-0	0 - <0,1%
Hroma un hroma sakausējumi vai savienojumi	7440-47-3	0 - <0,1%
(kā Cr)		
niķelis	7440-02-0	0 - <0,1%

Direktīva 98/24/EK par darba ņēmēju aizsardzību pret risku, kas saistīts ar ķimikāliju izmantošanu darbā:

Ķīmiskais apzīmējums	CAS-Nr.	Koncentrācija
Alumīnija un / vai alumīnija sakausējumi (kā	7429-90-5	0 - <0,1%
AI)		
niķelis	7440-02-0	0 - <0,1%
fosfors	7723-14-0	0 - <0,1%

#### Nacionālie noteikumi



Versiia: 4.0

Pēdējās revīzijas datums:

23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Ūdens apdraudējuma

klase (WGK):

WGK 1: nedaudz ūdens apdraud.

INRS, profesionālās slimības, arodslimību saraksts

lekļautsAsarakstā:44 bis

44 5

15.2 Ķīmiskās drošības

Nav veikts ķīmiskās drošības novērtējums.

novērtējums:

Reģistra stāvoklis:

AICS: lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem.
DSL: lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem.
EU INV: lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem.

ENCS (JP): Viena vai vairākas sastāvdaļas nav iekļautas sarakstā vai ir atbrīvotas

no uzskaites.

IECSC: lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem. KECI (KR): lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem.

NDSL: Viena vai vairākas sastāvdaļas nav iekļautas sarakstā vai ir atbrīvotas

no uzskaites.

PICCS (PH): Viena vai vairākas sastāvdaļas nav iekļautas sarakstā vai ir atbrīvotas

no uzskaites.

TSCA: lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem. NZIOC: lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem.

ISHL (JP): Viena vai vairākas sastāvdaļas nav iekļautas sarakstā vai ir atbrīvotas

no uzskaites.

PHARM (JP): Viena vai vairākas sastāvdaļas nav iekļautas sarakstā vai ir atbrīvotas

no uzskaites.

INSQ: Viena vai vairākas sastāvdaļas nav iekļautas sarakstā vai ir atbrīvotas

no uzskaites.

ONT INV: lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem. TCSI: lekļauts sarakstā vai atbilst tā nosacījumiem.

#### 16. IEDALA. Cita informācija

#### Definīcijas:

**Atsauces** 

PBT: viela, kas ir noturīga, bioakumulatīva un toksiska. vPvB: viela, kas ir ļoti noturīga un ļoti bioakumulatīva.

Galvenās literatūras atsauces

Saskaņā ar Regulas (EK) Nr. 1907/2006 (REACH) 31. paragrāfa II pielikumu,

un datu avoti: ņemot vērā šī dokumenta grozījumus.

H formulējumu pilnu tekstu skatīt 2. un 3. nodaļā

H400 Loti toksisks ūdens organismiem.

H412 Kaitīgs ūdens organismiem ar ilgstošām sekām.

CITA INFORMĀCIJA: Papildus informācija ir pieejama pēc pieprasījuma.



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

Izdošanas Datums: 23.10.2018

Atruna: Uzņēmums Lincoln Electric stingri iesaka katram galalietotājam un šīs

drošības datu lapas saņēmējam rūpīgi izlasīt šo drošības datu lapu. Skatiet arī www.lincolnelectric.com/safety. Ja nepieciešams, konsultējieties ar darba higiēnas speciālistu vai citu ekspertu, lai izprastu šo informāciju un aizsargātu vidi un darbiniekus no potenciālajiem riskiem, kas saistīti ar šī produkta apstrādi un lietošanu. Šī informācija ir precīza pārskatīšanas datumā, kas norādīts augstāk. Taču netiek sniegtas nekāda veida garantijas, ne tiešas, ne netiešas. Tā kā Lincoln Electric nevar kontrolēt lietošanas apstākļus un veidus, mēs neuzņemamies nekāda veida atbildību par šī produkta lietošanu. Normatīvās prasības var tikt izmainītas un var atšķirties dažādās valstīs. Visu

attiecīgo federālo, valsts, apgabala un vietējo likumu un noteikumu

ievērošana ir lietotāja atbildība.

© 2018 Lincoln Global, Inc. Visas tiesības aizsargātas.



23.10.2018

Supercedes Date: 23.10.2018

# Paplašinātās drošības datu lapas (eDDL) pielikums Ledarbības scenārijs:

Lasīt un saprast "leteikumi pakļaušanas scenārijiem, riska vadības pasākumiem un tādu ekspluatācijas apstākļu noteikšanai, pie kuriem var droši metināt metālus, sakausējumus un metāla izstrādājumus", kas ir pieejams no sava piegādātāja un http://european-welding.org/health-safety.

Metināšana/lodēšana rada izgarojumus, kas var ietekmēt cilvēka veselību un apkārtējo vidi. Izgarojumi satur dažāda veida gaisā esošas gāzes un daļiņas, kas ieelpošanas vai norīšanas gadījumā rada risku veselībai. Riska pakāpe ir atkarīga no izgarojumu sastāva, izgarojumu koncentrācijas un pakļaušanas ilguma. Izgarojumu sastāvs ir atkarīgs no apstrādātā materiāla, izmantotā procesa un ekspluatācijas materiāliem, apstrādāto izstrādājumu pārklājuma, piemēram, krāsas, cinkojuma vai apšuvuma, eļļas vai piesārņojuma, kas rodas tīrīšanas vai tauku likvidēšanas procesu rezultātā. Ir nepieciešama sistemātiska pieeja pakļaušanas novērtējumam, ņemot vērā specifiskos apstākļus operatoram un palīgstrādniekam, kas var tikt pakļauti riskam.

Ņemot vērā izgarojumu izdalīšanos metinot, lodējot vai griežot metālus, tiek ieteikts (1) organizēt riska vadības pasākumus, izmantojot vispārīgo informāciju un vadlīnijas, kas ir norādītas šajā drošās izmantošanas rokasgrāmatā, un (2) izmantojot informāciju, kas ir sniegta Drošības datu lapās, kuras izdod vielas ražotājs, sakausējuma ražotājs vai metināšanas ekspluatācijas materiālu ražotājs saskaņā ar REACH.

Darba devējam ir jānodrošina, lai risks, kuru rada metināšanas izgarojumi darbinieku veselībai un drošībai, tiktu likvidēts vai minimizēts. Ir iāpiemēro šādi principi:

- 1- Jāatlasa izmantotais process/materiālu kombinācija ar zemāko klasi, ja iespējams.
- 2- Jāiestata metināšanas process ar zemāko emisijas parametru.
- 3- Jāpiemēro atbilstošie kolektīvās aizsardzības pasākumi saskaņā ar klases numuru. Kopumā, personīgo aizsardzības līdzekļu izmantošana tiek ņemta vērā pēc visu pārējo pasākumu izmantošanas.
- 4- Jāvalkā atbilstošs personīgais aizsardzības apģērbs un aprīkojums saskaņā ar darba pienākumiem.

Turklāt ir jāpārbauda Nacionālo noteikumu ievērošana attiecībā uz metinātāju un saistītā personāla pakļaušanu metināšanas izgarojumiem.