

Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

BEZPEČNOSTNÍ LIST

Podle doplněného Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH), Článek 31, Příloha II.

ODDÍL 1: Identifikace látky/směsi a společnosti/podniku

1.1 Identifikátor výrobku

Název produktu: ECOSMART® HIGH HEAT

Jiné způsoby identifikace

BL č.: 200000021723

UFI: UAY0-PM4V-NN30-3XMM

1.2 Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Identifikované použití: pájení kovů

Nedoporučené použití: Neznámý. Před použitím tohoto výrobku si přečtěte tento SDS.

1.3 Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu Informace o výrobci/dovozci/dodavateli/distributorovi

Název společnosti: Lincoln Electric do Brasil Industria e Comercio Lt

Adresa: Rua Rosa Kasinski, 525

Capuava - Mauá - SP CEP 09380-128

Brazil

Telefon: +55 11 4993-8111

Kontaktní osoba: contato@harris-brastak.com.br

Název společnosti: Lincoln Electric Europe B.V.

Adresa: Collse Heide 12

Nuenen 5674 VN The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Kontaktní osoba: Otázky Bezpečnostní list: www.lincolnelectric.com/sds

Obloukové svařování Informace Bezpečnost: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Telefonní číslo pro naléhavé situace:

USA/Kanada/Mexiko +1 (888) 609-1762 Americas/Evropa +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Střední východ/Afrika +1 (216) 383-8969

Kód 3E Firma Přístup: 333988

ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

2.1 Klasifikace látky nebo směsi

Výrobek byl klasifikován podle platných zákonů.

Klasifikace podle nařízení (ES) č. 1272/2008 v platném znění.

Nebezpečnost pro zdraví



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Akutní toxicita (Polknutí) Kategorie 4 H302 Žíravost pro kůži Kategorie 1B H314 Vážné poškození očí Kategorie 1 H318 Toxicita pro reprodukci Kategorie 2 H361d

2.2 Prvky označení

Obsahuje: Draslík tetraboritanu tetrahydrát

Hydrogendifluorid draselný



Signální slova:

Nebezpečí

Standardní věta(y) o

H302: Zdraví škodlivý při požití.

nebezpečnosti:

H314: Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí. H361d: Podezření na poškození plodu v těle matky.

Pokyny pro bezpečné zacházení

Prevence: P201: Před použitím si obstarejte speciální instrukce.

P260: Nevdechujte prach/dým/plyn/mlhu/páry/aerosoly.

P264: Po manipulaci důkladně omyjte obličej, ruce a odkrytá místa

kůže.

P280: Používejte ochranné rukavice/ ochranný oděv/ ochranné brýle/

obličejový štít.

Reakce: P301+P330+P331: PŘI POŽITÍ: Vypláchněte ústa. NEVYVOLÁVEJTE

zvracení.

P310: Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO

nebo lékaře.

P303+P361+P353: PŘI STYKU S KŮŽÍ (nebo s vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži

vodou [nebo osprchujte].

P305+P351+P338: PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud

je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.

P308+P313: PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou

pomoc/ošetření.

2.3 Další nebezpečnost Tepelné záření (infračervené záření) z plamene nebo horkého kovu může

způsobit poranění očí. Nadměrná expozice výparům a plynům z pájení může být nebezpečná. Před použitím tohoto produktu si přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce, bezpečnostním listům a bezpečnostním

nálepkám.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Látka vytvořená / Látky vytvořené při podmínkách použití: Výpary, které se vytvářejí při používání tohoto produktu, mohou obsahovat následující složku(y) a/nebo jejich komplexní oxidy kovů, jakož i pevné částice nebo další složky z pájky, spotřebního materiálu pro pájení, tavidla nebo základního kovu nebo základního kovového nátěru, které nejsou uvedeny níže. Fluorovodík, možný produkt rozkladu, je extrémně korozivní a jedovatý všemi cestami vstupu. Fluorovodík může proniknout do pokožky a způsobit popáleniny, které nemusí být okamžitě bolestivé nebo viditelné; popáleniny působí na spodní vrstvy kůže a kostní tkáň. Expozice fluorovodíku zahrnující 20 nebo více procent těla mohou být fatální prostřednictvím systémové otravy fluoridem.

Chemický název	Č. CAS
Oxid uhličitý	124-38-9
Kysličník uhelnatý	630-08-0
Oxid dusičitý	10102-44-0
Ozón	10028-15-6

ODDÍL 3: Složení/informace o složkách

Reportable Nebezpečné příměsi 3.2 Směsi

Chemický název	Koncentrace	Č. CAS	ES-číslo	Klasifikace	Pozná	Registrační č. REACH
					mky	
draslík fluoroboritanová	20 - <50%	14075-53-7	237-928-2	Neklasifikuje se	#	01-2119968922-24;
Draslík tetraboritanu tetrahydrát	20 - <50%	12045-78-2	601-707-2	Repr.: 2: H361d;		Údaje nejsou k dispozici.
Hydrogendifluorid draselný	10 - <20%	7789-29-9	232-156-2	Acute Tox.: 3: H301; Skin Corr.: 1B: H314; Eye Dam.: 1: H318;	#	Údaje nejsou k dispozici.

^{*} Veškeré koncentrace jsou udány v hmotnostních procentech, pokud se nejedná o plynné složky. Koncentrace plynů jsou uvedeny v objemových procentech.

CLP: Nařízení č. 1272/2008.

Plné znění všech H-vět je uvedeno v oddíle 16.

Komentáře ke Složení:

Pojem "Nebezpečné složky" by měly být vykládány jako pojmy definované v normách o nebezpečnosti a nemusí nutně znamenat existenci nebezpečí svařování. Výrobek může obsahovat další non-nebezpečné složky nebo mohou tvořit další sloučeniny pod podmínkou použití. Viz § 2 a 8 pro další informace.

ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1 Popis první pomoci Inhalování:

Přesuňte se na čerstvý vzduch, pokud je dýchání obtížné. Pokud došlo k zástavě dýchání, provádět umělé dýchání a vyhledejte lékařskou pomoc najednou.

[#] Tato látka má stanoveny expoziční limity pro pracovní prostředí.

^{##} This substance is listed as SVHC



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Styk s Kůží: Odstraňte znečištěný oděv a omyjte kůži mýdlem a vodou. Pro zarudlé

nebo puchýřů kůže nebo popáleninami, vyhledejte lékařskou pomoc

najednou.

Kontakt s očima: Nemněte si oči. Jakýkoli materiál, který vnikne do očí, okamžitě

vypláchněte vodou. Je-li to možné, vyndejte kontaktní čočky. Pokračujte v oplachování nejméně 15 minut. Přivolejte okamžitě lékařskou pomoc,

pokud se objeví příznaky i po omytí.

Požití: Vyhněte stranu, oblečení, jídlo a pití kontaktu s kovovým dýmu nebo

prášek, který může způsobit požití částic v průběhu ruky do úst aktivit, jako je pití, stravování, kouření, atd Při požití nevyvolávejte zvracení. Obraťte se na toxikologické středisko. Ledaže by toxikologické centrum radí jinak, vypláchnout ústa vodou. Pokud se objeví příznaky rozvíjet, vyhledejte lékařskou péči najednou. Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ

INFORMAČNÍ STŘEDISKO / lékaře. Vypláchněte ústa.

4.2 Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a

účinky:

Krátkodobá (akutní) dlouhodobé vystavení kouře a plynů od svařování a příbuzné procesy může mít za následek nepříjemné pocity, jako je kov horečka z výparů, závratě, nevolnost nebo suchost nebo podráždění nosu,

krku či očí. Může zhoršit již existující dýchací potíže (např. Astma,

emfyzém).

Dlouhodobé (chronické), přeexpozice, aby výpary a plyny ze Svařování a příbuzné procesy mohou vést k sideróza (železné vklady v plicích), systémové účinky na centrální nervový systém, bronchitida a další plicní

účinky. Viz oddíl 11 pro více informací.

4.3 Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

Nebezpečí:

Rizika spojená s svařování a jeho příbuzné procesy, jako je a pájení jsou komplexní a může zahrnovat fyzické a zdravotní rizika, jako jsou, ale ne omezeny na elektrickým proudem, fyzikální kmenů, záření popálenin (oko flash), tepelné popálení horkým kovem nebo rozstřiku a potenciální zdravotní účinky dlouhodobé vystavení výpary, plyny nebo prachy potenciálně vznikající při použití tohoto produktu. Viz § 11 pro více

informací.

Ošetření: Ošetřete symptomaticky.

ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

Obecné Nebezpečí Požáru: V níž je dodávána, tento produkt je nehořlavý. Nicméně, svařování

elektrickým obloukem a jiskry, stejně jako otevřeným plamenem a horkými povrchy spojené s a pájení může způsobit vznícení hořlavých a hořlavé materiály. Přečíst a pochopit americkou národní normy Z49.1 "Bezpečnost při svařování, řezání a příbuzné procesy" a National Fire Protection Association NFPA 51B, "standard pro protipožární ochranu při svařování,

řezání a další Hot práce' před použitím tohoto produktu.

5.1 Hasiva

Vhodná hasiva: Používejte hasicí prostředky vhodné pro okolní materiály.

Nevhodná hasiva: Nepoužívejte proud vody jako hasicí prostředek, oheň se tím šíří.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

5.2 Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi: Během hoření se mohou tvořit zdraví nebezpečné plyny.

5.3 Pokyny pro hasiče Speciální postupy při

ciální postupy při Použijte standardní požární postupy a zvažte nebezpečí související s

hašení: ostatními používanými materiály.

Speciální ochranné prostředky pro hasiče:

Volba respirátoru v případě hasebního zásahu: Dodržujte obecně platná protipožární opatření pracoviště. V případě požáru se musí nosit

samostatný dýchací přístroj a kompletní ochranný oděv.

ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

6.1 Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy: Je-li přítomen polétavý prach a / nebo dým, použijte odpovídající technické kontroly a v případě potřeby, osobní ochranné prostředky, aby se zabránilo přeexponování. Viz doporučení v kapitole 8.

6.2 Opatření na ochranu životního prostředí: Neznečišťujte vodní zdroje nebo kanalizaci. Zabraňte dalšímu unikání nebo

rozlití, není-li to spojeno s rizikem.

6.3 Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění: Rozlitý materiál vysajte vermikulitem nebo jiným inertním materiálem, poté uložte do nádoby určené pro chemický odpad. Zahraďte dále od větších rozlití pro pozdější regeneraci a likvidaci.

6.4 Odkaz na jiné oddíly:

Další specifikace naleznete v oddíle 8 bezpečnostního listu.

ODDÍL 7: Zacházení a skladování:

7.1 Opatření pro bezpečné zacházení:

Zamezte obrušování spotřebních materiálů nebo vytváření prachu. Zajistit odpovídající větrání v místech, kde se tvoří výpary či prach. Používejte vhodné osobní ochranné prostředky. Dodržujte zásady průmyslové hygieny.

Přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce a bezpečnostním nálepkám na produktu. Viz americký národní standard Z49.1, "Bezpečnost při svařování, řezání a podobných procesech"; který vydala American Welding Society (americká společnost pro svařování), http://pubs.aws.org a publikace OSHA 2206 (29CFR1910), tiskárna americké vlády, www.gpo.gov. Neochutnávat ani nepolykat. Po manipulaci si důkladně omyjte ruce. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Před použitím si obstarejte speciální instrukce. Používejte požadované osobní ochranné prostředky.

7.2 Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí:

Skladujte uzamčené.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

7.3 Specifické konečné/specifická konečná použití: Údaje nejsou k dispozici.

ODDÍL 8: Omezování expozice/osobní ochranné prostředky

8.1 Kontrolní parametry

MAC, PEL, TLV a další nejvyšší přípustné hodnoty se mohou lišit podle prvku a podobě - stejně jako pro každou zemi. Všechny hodnoty pro jednotlivé země, které nejsou uvedeny. Nejsou-li limitní hodnoty expozice na pracovišti uvedeny níže, váš místní úřad může ještě platné hodnoty. Odkazují na místní nebo národní limitní hodnoty expozice.

Kontrolní parametry

Limitní hodnoty expozice na pracovišti: EU & Great Britain

Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
draslík fluoroboritanová	TWA	2,5 mg/m3	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (12 2009)
	TWA	2,5 mg/m3	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL (2014)
draslík fluoroboritanová - jako F	TWA	2,5 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
Hydrogendifluorid draselný	TWA	2,5 mg/m3	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (12 2009)
Hydrogendifluorid draselný - jako F	TWA	2,5 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
Hydrogendifluorid draselný	TWA	2,5 mg/m3	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL (2014)
Oxid křemičitý (amorfní) - vdechovatelný prach	TWA	6 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
Oxid křemičitý (amorfní) - Vdechovatelný prach.	TWA	2,4 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
Oxid křemičitý (amorfní) - vdechovatelný prach	TWA	10 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
Oxid křemičitý (amorfní) - Vdechovatelný prach.	TWA	4 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
Oxid křemičitý (amorfní) - vdechovatelný prach	TWA	6 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
Oxid křemičitý (amorfní) - Vdechovatelný prach.	TWA	2,4 mg/m3	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)

Biologické Limitní Hodnoty: EU & Great Britain

Chemická Identita	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
draslík fluoroboritanová (fluorid: Doba odběru: konec směny)	8 mg/l (moč)	EU BLV/BGV (2014)
Hydrogendifluorid draselný (fluorid: Doba odběru: konec směny)	8 mg/l (moč)	EU BLV/BGV (2014)

Biologické Limitní Hodnoty: ACGIH

Žádná ze složek nemá stanovené limity expozice.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	5.000 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	15.000 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
Kysličník uhelnatý	STEL	100 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	TWA	20 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	100 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	20 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	STEL	200 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	100 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	20 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Datum vypršení platnosti tohoto limitu: 21. srpna 2023)
	STEL	200 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Datum vypršení platnosti tohoto limitu: 21. srpna 2023)
	TWA	20 ppm	EU. NPK-P, směrnice 2004/37/ES o karcinogenech a mutagenech z přílohy III, čás A
	STEL	100 ppm	EU. NPK-P, směrnice 2004/37/ES o karcinogenech a mutagenech z přílohy III, čás A
	STEL	117 mg/m3	EU. NPK-P, směrnice 2004/37/ES o karcinogenech a mutagenech z přílohy III, čás A
Oxid dusičitý	TWA	0,5 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	1 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnicích 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	1 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	0,5 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	0,5 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	1 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
Ozón	STEL	0,2 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Dodatečné limitní hodnoty expozice při podmínkách použití: USA

Dogateche illilitili not	anoty expozice	expozice pri podminkach pouziti: USA			
Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice		Pramen	
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm		US ACGIH limitních hodnot (12 2010)	
	STEL	30.000 ppm		US ACGIH limitních hodnot (12 2010)	
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky	
			_	znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02	
				2006)	
Kysličník uhelnatý	TWA	25 ppm		US ACGIH limitních hodnot (12 2010)	
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky	
			· ·	znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02	
				2006)	
Oxid dusičitý	TWA	0,2 ppm		US ACGIH limitních hodnot (02 2012)	
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky	
				znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02	
				2006)	
Ozón	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky	
				znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02	
				2006)	
	TWA	0,05 ppm		US ACGIH limitních hodnot (03 2014)	
	TWA	0,10 ppm		US ACGIH limitních hodnot (03 2014)	
	TWA	0,08 ppm		US ACGIH limitních hodnot (03 2014)	
	TWA	0,20 ppm	•	US ACGIH limitních hodnot (02 2020)	

8.2 Omezování expozice Vhodné Technické Kontroly

Větrání: Použijte dostatečné větrání a místní odsávání na oblouku, plamene nebo zdroje tepla, aby se plynné zplodiny z dýchací zóně pracovníka a obecné oblasti. Školit provozovatele, aby jejich hlavu stranou od plynných zplodin. Udržovat expozici na co nejnižší úrovni.

Individuální ochranná opatření, včetně osobních ochranných prostředků Obecné informace: Pokyny pro expozici: Chcete-li omezit pot

Pokyny pro expozici: Chcete-li omezit potenciál nadměrné expozice, používejte řídicí prvky, jako je například dostatečné větrání a osobní ochranné pomůcky (OOP). Nadměrná expozice se týká překračování platných místních limitů, mezních prahových hodnot (TLV) Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) nebo přípustných limitů expozice (PEL) Úřadu pro oblast bezpečnosti práce a ochrany zdraví (OSHA). Úrovně expozice na pracovišti musí být stanoveny příslušnými posudky průmyslové hygieny. Pokud se neprokáže, že hladiny expozice jsou nižší než příslušná místní mez, mezní prahová hodnota (TLV) nebo přípustný limit expozice (PEL), podle nejnižší uvedené hodnoty, je nutné použití respirátoru. Bez těchto kontrol může dojít k nadměrné expozici jednou nebo více složkami sloučeniny, včetně těch, které se vyskytují v kouři nebo v částicích ve vzduchu, což může vést k potenciálním zdravotním rizikům. Podle Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH), mezní prahové hodnoty (TLV) a indexy biologické expozice (BEI) "představují podmínky, kterým mohou být téměř všichni pracovníci opakovaně vystavení bez nepříznivých účinků na zdraví", předpokládá ACGIH. Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) dále uvádí, že mezní prahová hodnota-časově vážený průměr (TLV-TWA) musí být používány jako vodítko při kontrole zdravotních rizik a nesmí se používat k určení dělící čáry mezi bezpečnou a nebezpečnou expozicí. Informace o složkách, které mohou představovat zdravotní rizika, naleznete v části 10. Svařovací materiály a materiály jsou spojeny může obsahovat chrom jako nezamýšlený stopový prvek.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Materiály, které obsahují chrom mohou produkovat určité množství šestimocného chrómu (CrVI) a dalších sloučenin chrómu jako vedlejší produkt v dýmu. V roce 2018, americký konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) snižuje hraniční hodnoty (TLV) pro šestimocného chrómu od 50 mikrogramů na krychlový metr vzduchu (50 ug / m), 0,2 ug / m. Na těchto nových limitů, CrVI expozice na nebo nad TLV může být možné v případech, kdy je zajištěno dostatečné větrání, které nejsou uvedeny. CrVI sloučeniny jsou na seznamech IARC a NTP jako představující rakovinu plic a riziko rakoviny sinus. Pracovišti podmínky jsou jedinečné a zplodin svařování expozice úrovně lišit. Pracovišti posouzení expozice musí být provedeny kvalifikovaným odborníkem, jako je průmyslovým hygienikem, abyste zjistili, zda expozice jsou pod příslušnými limity a doporučení v případě potřeby k prevenci přeexpozicích.

Ochrana očí a obličeje:

Noste helmu, obličejový štít nebo ochranné brýle s filtrem na stínítku čoček číslo 2 pro měkké pájení hořákem a 3-4 pro tvrdé pájení hořákem a dodržujte doporučení, jak je uvedeno v ANSI Z49.1, oddíl 4, na základě podrobností vašeho procesu. Poskytněte ochranné stínění ostatním ve formě vhodných clon (stínění) a ochrany očí.

Ochrana kůže Prostředky na Ochranu Rukou:

Noste ochranné rukavice. Vhodné rukavice mohou být doporučeny jejich dodavatelem.

Jiné:

Ochranný oděv: Používejte ochranu rukou, hlavy a těla, které pomáhají předcházet zranění způsobenému zářením, otevřeným plamenem, horkými povrchy, jiskrami a úrazem elektrickým proudem. Viz Z49.1. Přinejmenším to zahrnuje svářečské rukavice a ochranný obličejový štít při svařování a mohou zahrnovat chrániče rukou, zástěry, klobouky, chrániče ramen, stejně jako tmavé velké oblečení při svařování, pájení a pájení. Používejte suché rukavice bez otvorů nebo rozštěpených švů. Nevyvíjejte obsluhující pracovníky, aby neumožnily kontaktovat elektrolyzované části nebo elektrody pokožce. . . nebo oblečení nebo rukavice, pokud jsou mokré. Izolujte od obrobku a uzemněte suchou překližkou, gumovými rohožemi nebo jinou suchou izolací.

Ochrana dýchacích cest:

Držte hlavu z výparů. Použijte dostatečné větrání a místní odsávání, aby výpary a plyny z oblasti dýchacích cest a okolního prostoru. Schválený respirátor by měl být použit, pokud posouzení expozice jsou pod příslušnými limity.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Hygienická opatření: Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte a nekuřte. Vždy dodržujte

správné postupy osobní hygieny, jako je mytí po zacházení s materiálem a před jídlem, pitím a/nebo kouřením. Pracovní oblečení a ochranné prostředky nechávejte pravidelně čistit, aby se odstranily kontaminující látky. Určí složení a množství kouře a plynů, jimž jsou zaměstnanci vystaveni tím, že vzorek vzduchu z vnitřku helmy svářeče, pokud opotřebované nebo v dýchací zóně pracovníka. Zlepšit větrání, pokud expozice nejsou pod dolní mezí. Viz ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 a F1.5, dostupný od American Welding Society, www.aws.org. Po zacházení si umyjte ruce. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Před použitím si obstarejte speciální instrukce.

ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

9.1 Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

Vzhled: Tavidlo k pájení na tvrdo.

Skupenství:pastaForma:pastaBarva:Černá barva

Zápach: Údaje nejsou k dispozici. **Prahová mez zápachu:** Údaje nejsou k dispozici.

pH: 10

Bod tání: Údaje nejsou k dispozici. Bod varu: Údaje nejsou k dispozici. Bod vzplanutí: Údaje nejsou k dispozici. Rychlost odpařování: Údaje nejsou k dispozici. Hořlavost (pevné látky, plyny): Údaje nejsou k dispozici. Horní mez výbušnosti (%): Údaje nejsou k dispozici. Dolní mez výbušnosti (%): Údaje nejsou k dispozici. Tlak par: Údaje nejsou k dispozici. Relativní hustota par: Údaje nejsou k dispozici.

Hustota: 2,5 g/cm³

Poměrná hustota: Údaje nejsou k dispozici.

Rozpustnost

Údaje nejsou k dispozici. Rozpustnost ve vodě: Rozpustnost (jiné): Údaje nejsou k dispozici. Rozdělovací koeficient (n-oktanol/voda): Údaje nejsou k dispozici. Teplota samovznícení: Údaje nejsou k dispozici. Teplota rozkladu: Údaje nejsou k dispozici. SADT: Údaje nejsou k dispozici. Viskozita: Údaje nejsou k dispozici. Výbušné vlastnosti: Údaje nejsou k dispozici. Oxidační vlastnosti: Údaje nejsou k dispozici.

9.2 Další informace



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Obsah VOC: Není k dispozici.

Sypná hmotnost:Není k dispozici.Mez exploze prachu, horní:Není k dispozici.Mez exploze prachu, spodní:Není k dispozici.

Číslo výbuchu prachu Kst:Není k dispozici.Minimální zápalná energie:Není k dispozici.Minimální zápalná teplota:Není k dispozici.Koroze kovů:Není k dispozici.

ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

10.1 Reaktivita: Výrobek je non-reaktivní za normálních podmínek používání, skladování a

přepravy.

10.2 Chemická stabilita: Materiál je stabilní za běžných podmínek.

10.3 Možnost nebezpečných

reakcí:

Za normálních podmínek žádný.

10.4 Podmínky, kterým je třeba

zabránit:

Zamezte kontaktu s teplem nebo kontaminaci.

10.5 Neslučitelné materiály: Silné kyseliny. Silné oxidující látky. Silné zásady.

10.6 Nebezpečné produkty rozkladu:

Výpary a plyny ze Svařování a příbuzné procesy nemůže být kvalifikována jednoduše. Množství a složení obou jsou závislé na kovu je přivařen, proces, postup a použité elektrody. Ostatní podmínky, které také ovlivňují složení a množství kouře a plynů, které mohou být pracovníci vystaveni, patří: povlak na kovu být svařen (například barvou, pokovování, nebo zinkování), počet svářečů a objem pracovníka plochy kvalita a množství větrání, poloha hlavy svářeče s ohledem na spalin vlečky, jakož i přítomnost kontaminujících látek v ovzduší (například chlorovaných uhlovodíkových par z čištění a odmašťování činnosti.)

Je-li elektroda spotřebována, dýmu a plynu rozkladné produkty vznikající jsou odlišné v procentech a formy ze složek uvedených v § 3. rozkladné produkty normálního provozu patří ty, které pocházejí z těkání, reakce nebo oxidace materiálů je uvedeno v kolonce 3 plus ty z obecného kovu a povlak, atd, jak je uvedeno výše. Rozumně očekávat digestoře složky vytvořené během svařování obsahovat oxidy železa, manganu a dalších kovů přítomných v svařovacího spotřebního materiálu nebo obecných kovů. Sloučeniny chromu mohou být ve svařování dýmu spotřebního materiálu nebo obecných kovů, které obsahují chrom. Plynné a částicové fluorid může být v zplodinám vznikajícím při svařování spotřebního materiálu, které obsahují fluorid. Plynné reakční produkty mohou obsahovat oxid uhelnatý a oxid uhličitý. Ozon a oxidy dusíku může být vytvořen záření z oblouku.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

ODDÍL 11: Toxikologické informace

Obecné informace: Mezinárodní agentura pro výzkum rakoviny (International Agency for

Research on Cancer, IARC) stanovila, že výpary a ultrafialové záření při svařování jsou pro lidi karcinogenní (Skupina 1). Podle IARC výpary při svařování způsobují rakovinu plic a spojitost byla pozorována i u rakoviny ledvin. Dále podle IARC ultrafialové záření při svařování způsobuje melanom oka. IARC považuje drážkování, tvrdé pájení, řezání obloukem pomocí uhlíkových elektrod nebo plasmy a pájení za procesy úzce související se svařováním. Před použitím tohoto produktu si přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce, bezpečnostním listům a

Informace o pravděpodobných expozičních cestách

Inhalování: Vdechnutí je hlavní cesta expozice. Při vysokých koncentracích mají páry,

dýmy nebo mlhy podráždit nos, krk a sliznice.

Styk s Kůží: Středně dráždivý pro kůži při dlouhodobém kontaktu.

bezpečnostním nálepkám.

Kontakt s očima: Způsobuje vážné poškození očí. TEPELNÉ ZÁŘENÍ (INFRAČERVENÉ

ZÁŘENÍ) z plamene nebo horkého kovu může způsobit poranění očí.

Požití: Zamezte požití – noste rukavice a jiné vhodné osobní ochranné prostředky

po použití nebo manipulaci si důkladně umyjte ruce. Zdraví škodlivý při

požití.

Příznaky týkající se fyzických, chemických a toxikologických vlastností

Inhalování: Krátkodobá (akutní) nadměrná expozice výparům a plynům z pájení a

letování může způsobit obtíže, jako je kov horečka z kovového dýmu, závratě, nevolnost nebo sucho v nosu, nebo podráždění nosu, hrdla nebo očí. Může zhoršit již existující problémy s dýcháním (např. astma,

emfyzém). Dlouhodobá (chronická) nadměrná expozice výparům a plynům

z pájení a letování může vést k sideróze (ukládání železa v plicích), působení na centrální nervový systém, zánětu průdušek a dalším účinkům

na plíce. Produkty, které obsahují olovo nebo kadmium, mají další specifická zdravotní rizika – viz Oddíly 2, 8 a 11 tohoto Bezpečnostního listu. V závislosti na konkrétním složení výrobku, použitím tohoto výrobku mohou vzniknout nebezpečné koncentrace vzdušných oxidů kadmia, olova, zinku nebo fluoridových sloučenin. Dostatečně větrejte a ochraňujte dýchací cesty během používání tohoto výrobku. Zamezte vdechování

výparů. Zamezte požití – noste rukavice a jiné vhodné osobní ochranné prostředky – po použití nebo manipulaci si důkladně umyjte ruce. Vdechování výparů může vyvolat podráždění horních cest dýchacích a

systémovou otravu s ranými příznaky včetně bolesti hlavy, kašle a kovové chuti a rovněž horečky z kovového dýmu. Chronická expozice působení kadmia způsobuje poškození plic a ledvin. Chronická expozice olovu způsobuje poškození plic, jater, ledvin, nervové soustavy a rovněž poruchy krve a pohybového aparátu. Expozice vůči vysokým hladinám prachu nebo výparům kadmia a olova mohou být bezprostředně ohrožují život nebo zdraví a mohou způsobit opožděnou pneumonitidu s horečkou a bolestí na

hrudi a plicní edém, který má za následek smrt.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

11.1 Informace o toxikologických účincích

Akutní toxicita (seznam všech možných expozičních cest)

Polknutí

Produkt: ATEmix (Odhad akutní toxicity): 699,79 mg/kg

Kontakt s pokožkou

Produkt: Na základě dostupných údajů není klasifikována jako akutně toxická.

Inhalování

Produkt: Na základě dostupných údajů není klasifikována jako akutně toxická.

Toxicita opakované dávky

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

Poleptání/Podráždění kůže

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

Vážné poškození očí/Podráždění očí

Produkt: Způsobuje vážné poškození očí.

Respirační nebo kožní senzibilizace

Produkt: Senzibilizace dýchacích cest Neklasifikuje se

Senzibilizace kůže: Neklasifikuje se

Karcinogenita

Produkt: Neklasifikuje se

IARC. Monografie o hodnocení karcinogenních rizik pro člověka:

Určená látka / Určené látky:

Hydrogendifluorid Celkové hodnocení: 3. neklasifikovatelná z pohledu karcinogenity u lidí.

draselný

Mutagenita v zárodečných buňkách

In vitro

Produkt: Neklasifikuje se

In vivo

Produkt: Neklasifikuje se

Toxicita pro reprodukci

Produkt: Podezření na poškození reprodukční schopnosti nebo plodu v těle matky.

Toxicita pro specifické cílové orgány - Jednorázová expozice

Produkt: Neklasifikuje se

Toxicita pro specifické cílové orgány - Opakovaná expozice

Produkt: Neklasifikuje se

Nebezpečí při vdechnutí

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

11.2 Informace o další nebezpečnosti

Vlastnosti vyvolávající narušení činnosti endokrinního systému



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Produkt: Látka/směs neobsahuje složky, o nichž se má za to, že mají vlastnosti

vyvolávající narušení endokrinní činnosti podle REACH článek 57(f) nebo

nařízení Komise (EU) s delegovanou pravomocí 2017/2100 nebo

nařízení Komise (EU) 2018/605 při hladinách 0,1 % neb;

Další informace

Produkt: Údaie neisou k dispozici.

Příznaky související s fyzikálními, chemickými a toxikologickými vlastnostmi při podmínkách použití

Dodatečné toxikologické údaje při podmínkách použití:

Akutní toxicita

Inhalování

Určená látka / Určené látky:

Oxid uhličitý LC Lo (člověk, 5 min): 90000 ppm Kysličník uhelnatý LC 50 (Krysa, 4 h): 1300 ppm Oxid dusičitý LC 50 (Krysa, 4 h): 88 ppm LC Lo (člověk, 30 min): 50 ppm

Jiné účinky:

Určená látka / Určené látky:

Oxid uhličitý Asfyxie

Kysličník uhelnatý Carboxyhemoglobinemia

Oxid dusičitý Dolní podráždění dýchacích cest

ODDÍL 12: Ekologické informace

12.1 Ekotoxicita

Akutní nebezpečí pro vodní prostředí:

Ryby

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

Hydrogendifluorid LC 50 (Různý, 96 h): 51 mg/l

draselný

Vodní bezobratlí

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

Hydrogendifluorid EC50 (Daphnia magna; Daphnia sp., 96 h): 10,5 mg/l

draselný

Chronická nebezpečí pro vodní prostředí:

Ryby

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

Hydrogendifluorid NOAEL (Oncorhynchus mykiss): 4 mg/l

draselný

Vodní bezobratlí

Produkt: Neklasifikuje se



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Určená látka / Určené látky:

Hydrogendifluorid

draselný

NOAEL (Daphnia magna): 3,7 mg/l

Toxicita pro vodní rostliny

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

12.2 Perzistence a rozložitelnost Biologická rozložitelnost

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

12.3 Bioakumulační potenciál

Biokoncentrační Faktor (BCF)

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

12.4 Mobilita v půdě: Údaje nejsou k dispozici.

12.5 Výsledky posouzení PBT a vPvB:

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

12.6 Vlastnosti vyvolávající narušení činnosti endokrinního systému:

Produkt: Látka/směs neobsahuje složky, o nichž se má za to, že mají vlastnosti

vyvolávající narušení endokrinní činnosti podle REACH článek 57(f) nebo

nařízení Komise (EU) s delegovanou pravomocí 2017/2100 nebo

nařízení Komise (EU) 2018/605 při hladinách 0,1 % neb

12.7 Jiné nepříznivé účinky:

Další nebezpečnost

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování

13.1 Metody nakládání s odpady

Obecné informace: Vzniku odpadů je třeba se vyhnout nebo je minimalizovat, kdykoli je to

možné. Pokud je to možné, recyklovat přijatelným pro životní prostředí, regulace vyhovujícího způsobu. Zlikvidujte non-recyklovatelných produktů v

souladu se všemi platnými federálními, státní, regionální a místní

požadavky.

Instrukce pro likvidaci: Vypouštění, provozování nebo likvidace může podléhat celostátním nebo

místním zákonům.

Kontaminovaný Obal: Odstraňte obsah/obal ve vhodném likvidačním zařízení v souladu s

příslušnými zákony, předpisy a charakteristikami produktu platnými v době

likvidace.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

ODDÍL 14: Informace pro přepravu

ADR

14.1 UN číslo nebo ID číslo: UN 1759

14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro LÁTKA ŽÍRAVÁ, TUHÁ, J.N.(Potassium hydrogendifluoride)

přepravu:

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu

Třída: 8
Označení: 8
Nebezpečnost č. (ADR): 80
Kód pro omezení vjezdu do (E)

tunelů:

14.4 Obalová skupina: III
Omezené množství 5,00KG
Vyňaté množství E1

14.5 Znečišťuje moře Ne

14.6 Zvláštní bezpečnostní opatření pro uživatele:

Může být dodáno jako "neomezené" za předpokladu, že čisté množství v žádné nádobě nepřekročí příslušné mezní hodnoty. Před dodáním tohoto produktu v libovolné konfiguraci obalů se obraťte na předpisy týkající se režimu pro omezená a vyňatá

množství.

ADN

14.1 UN číslo nebo ID číslo: UN 1759

14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro LÁTKA ŽÍRAVÁ, TUHÁ, J.N.(Potassium hydrogendifluoride)

přepravu:

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu

Třída: 8
Označení: 8
Nebezpečnost č. (ADR): –
14.4 Obalová skupina: III
Omezené množství 5,00KG

Vyňaté množství E1
14.5 Znečišťuje moře Ne

14.6 Zvláštní bezpečnostní opatření

pro uživatele:

Může být dodáno jako "neomezené" za předpokladu, že čisté množství v žádné nádobě nepřekročí příslušné mezní hodnoty. Před dodáním tohoto produktu v libovolné konfiguraci obalů se obraťte na předpisy týkající se režimu pro omezená a vyňatá

množství.

RID

14.1 UN číslo nebo ID číslo: UN 1759

14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro LÁTKA ŽÍRAVÁ, TUHÁ, J.N.(Potassium hydrogendifluoride)

přepravu

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu

Třída: 8
Označení: 8

14.4 Obalová skupina: III

14.5 Znečišťuje moře Ne

SDS_Evropa - 200000021723



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

14.6 Zvláštní bezpečnostní opatření

Žádný.

pro uživatele:

IMDG

14.1 UN číslo nebo ID číslo: UN 1759

14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro CORROSIVE SOLID, N.O.S. (Potassium hydrogendifluoride)

přepravu:

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu

Třída: 8 Označení: 8

Č. EmS: ERG 154,

14.4 Obalová skupina:

Omezené množství

Vyňaté množství

14.5 Znečišťuje moře

III

5,00KG

E1

Ne

14.6 Zvláštní bezpečnostní opatření

pro uživatele:

Může být dodáno jako "neomezené" za předpokladu, že čisté množství v žádné nádobě nepřekročí příslušné mezní hodnoty. Před dodáním tohoto produktu v libovolné konfiguraci obalů se obraťte na předpisy týkající se režimu pro omezená a vyňatá

množství.

IATA

14.1 UN číslo nebo ID číslo: UN 1759

14.2 Správný název pro přepravu: Corrosive solid, n.o.s. (Potassium hydrogendifluoride)

14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro

přepravu:

Třída: 8
Označení: 8

14.4 Obalová skupina: III
Pouze nákladní letadlo : 860
Osobní a nákladní letadlo : 860
Omezené množství: Y845
Vyňaté množství E1

14.5 Znečišťuje moře Ne

14.6 Zvláštní bezpečnostní opatření

pro uživatele:

Může být dodáno jako "neomezené" za předpokladu, že čisté množství v žádné nádobě nepřekročí příslušné mezní hodnoty. Před dodáním tohoto produktu v libovolné konfiguraci obalů se

Před dodaním tohoto produktu v libovolne konfiguraci obalů se obraťte na předpisy týkající se režimu pro omezená a vyňatá

množství. Povolený.

Pouze nákladní letadlo: Povolený.

14.7 Hromadná přeprava podle přílohy II úmluvy MARPOL a předpisu IBC: Nepoužitelné

ODDÍL 15: Informace o předpisech

15.1 Předpisy týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi:

Nařízení EU

Nařízení 1005/2009/ES o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu, příloha I, Regulované látky: žádný

Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Nařízení 1005/2009/ES o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu, příloha II, Nové látky: žádný

NAŘÍZENÍ (ES) č. 1907/2006 (REACH), PŘÍLOHA XIV SEZNAM LÁTEK PODLÉHAJÍCÍCH POVOLENÍ: žádný

Nařízení (EU) 2019/1021 o perzistentních organických znečišťujících látkách (přepracováno) v novelizovaném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 1, v platném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 2, v platném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 3, v platném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha V, v platném znění: žádný

Seznam látek vzbuzujících velmi velké obavy (SVHC) podle nařízení Evropské unie REACH: žádný

Nařízení (ES) č.1907/2006 příloha XVII Látky podléhající omezení v uvádění na trh a používání:

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
Hydrogendifluorid draselný	7789-29-9	10 - 20%
Draslík tetraboritanu tetrahydrát	12045-78-2	30 - 40%

Směrnice 2004/37/ES o ochraně zaměstnanců před riziky spojenými s expozicí karcinogenům nebo mutagenům při práci.: žádný

Směrnice 92/85/EHS o bezpečnosti a ochrany zdraví při práci těhotných zaměstnankyň a zaměstnankyň krátce po porodu nebo kojících zaměstnankyň.: žádný

EU. Směrnice 2012/18/EU (SEVESO III) o kontrole nebezpečí závažných havárií s přítomností nebezpečných látek, ve znění pozdějších předpisů:

Nepoužitelné

NAŘÍZENÍ (ES) č. 166/2006 kterým se zřizuje evropský registr úniků a přenosů znečišťujících látek, PŘÍLOHA II: Znečišťující látky:

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
draslík fluoroboritanová	14075-53-7	30 - 40%
Hydrogendifluorid draselný	7789-29-9	10 - 20%

Směrnice 98/24/ES o ochraně zaměstnanců před riziky spojenými s chemickými látkami používanými při práci:

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
Hydrogendifluorid draselný	7789-29-9	10 - 20%



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Státní předpisy

Třída nebezpečnosti pro WGK 3: těžce vody ohrožující. **vodu:**

TA Luft, německý předpis o ochraně ovzduší:

nomicoky preupis o comane o	¥24451.
draslík fluoroboritanová	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický prach tvořící látka
Hydrogendifluorid draselný	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický prach tvořící látkaČíslo 5.2.4 Třída II, Anorganická látka plyn tvořící

INRS, Nemoci z povolání, Tabulka nemocí vztahujících se k práci

Uvedeno: A

32

15.2 Posouzení chemické bezpečnosti:

Nebylo provedeno posouzení chemické bezpečnosti.

Mezinárodní předpisy



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

	stav:

AU AIICL: V souladu s databází

DSL: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

NDSL: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

ONT INV: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

IECSC: V souladu s databází

ENCS (JP): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

ISHL (JP): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

PHARM (JP): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

KECI (KR): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

INSQ: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

NZIOC: V souladu s databází

PICCS (PH): Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

TSCA: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

CH NS: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

TH ECINL: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

VN INVL: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

TCSI: V souladu s databází

EU INV: Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou

osvobozeny od výpis.

Montrealský protokol

Nepoužitelné

Stockholmská úmluva

Nepoužitelné

Rotterdamská úmluva

Nepoužitelné

Kjótský protokol

Nepoužitelné

ODDÍL 16: Další informace

definice:



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Reference

PBT: perzistentní, bioakumulativní a toxická látka.

vPvB vPvB: vysoce perzistentní a vysoce bioakumulativní látka.

Klíčové reference a zdroje z

Podle doplněného Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH), Článek 31, Příloha

literatury pro získání údajů:

Znění H-vět v oddíle 2 a 3

H301 Toxický při požití.

H302 Zdraví škodlivý při požití.

H314 Způsobuje těžké poleptání kůže a poškození očí.

H318 Způsobuje vážné poškození očí.

H361d Podezření na poškození plodu v těle matky.

Klasifikace podle nařízení (ES) č. 1272/2008 v platném znění.

Acute Tox. 4, H302 Skin Corr. 1B, H314 Eye Dam. 1, H318 Repr. 2, H361d

Další informace: Další informace budou poskytnuty na vyžádání.

Datum Vydání: 11.07.2024



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Právní výhrada:

Lincoln Electric Company vybízí každého koncového uživatele a příjemce tohoto bezpečnostního listu, aby jej pečlivě prostudoval. Viz také www.lincolnelectric.com/safety~~dobj. Pokud je to nutné, poraďte se s průmyslovým hygienikem nebo jiného odborníka pochopit tuto informaci a ochranu životního prostředí a ochranu zaměstnanců před možnými riziky spojenými s manipulací nebo použitím tohoto produktu. Tyto informace jsou považovány za přesné k datu revize je uvedeno výše. Nicméně, žádná záruka, vyjádřené nebo předpokládané, je dána. Protože podmínky nebo metody používán jsou mimo Lincoln Electric pod kontrolou, nepřebíráme žádnou odpovědnost vyplývající z použití tohoto produktu. Právní požadavky podléhají změnám a mohou se lišit podle místa. Souladu se všemi platnými federálními, státními, Provincial a místními zákony a předpisy zůstávají v odpovědnosti uživatele.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Všechna práva vyhrazena.Lincoln Electric Company vybízí každého koncového uživatele a příjemce tohoto bezpečnostního listu, aby jej pečlivě prostudoval. Viz také www.lincolnelectric.com/safety~~dobj. Pokud je to nutné, poraďte se s průmyslovým hygienikem nebo jiného odborníka pochopit tuto informaci a ochranu životního prostředí a ochranu zaměstnanců před možnými riziky spojenými s manipulací nebo použitím tohoto produktu. Tyto informace jsou považovány za přesné k datu revize je uvedeno výše. Nicméně, žádná záruka, vyjádřené nebo předpokládané, je dána. Protože podmínky nebo metody používán jsou mimo Lincoln Electric pod kontrolou, nepřebíráme žádnou odpovědnost vyplývající z použití tohoto produktu. Právní požadavky podléhají změnám a mohou se lišit podle místa. Souladu se všemi platnými federálními, státními, Provincial a místními zákony a předpisy zůstávají v odpovědnosti uživatele.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Všechna práva vyhrazena.



Datum Revize: 11.07.2024 Nahrazuje verzi ze dne:

11.03.2024

Příloha k rozšířenému bezpečnostnímu listu (eSDS) Expoziční scénář:

Přečíst a pochopit "Doporučení pro expoziční scénáře, opatření pro řízení rizik a identifikaci provozních podmínek, za nichž lze bezpečně svářet kovy, slitiny a kovové prvky", který je k dispozici od svého dodavatele a na http://european-welding.org/health-safety.

Sváření/pájení natvrdo produkuje výpary, které mohou nepříznivě ovlivňovat lidské zdraví a životní prostředí. Výpary tvoří proměnlivou směs ve vzduchu obsažených plynů a jemných částic, které při vdechnutí nebo po požití představují zdravotní riziko. Úroveň rizika bude záviset na složení výparů, jejich koncentraci a expoziční době. Složení výparů závisí na zpracovávaném materiálu, použitém procesu a spotřebních materiálech, povrchové úpravě na díle, například barva, zinkování nebo elektrolytické pokovování, olej nebo znečisťující látky z čištění a odmašťování. K hodnocení expozice je nezbytný systematický přístup, který bere v úvahu konkrétní okolnosti pro obsluhu a pomocného dělníka, u něhož může rovněž dojít k expozici.

Pokud jde o emisi výparů při sváření, pájení natvrdo nebo řezání kovů, doporučuje se (1) přijmout opatření k řízení rizika s využitím obecných informací a směrnic poskytnutých tímto expozičním scénářem a (2) pomocí informací získaných z bezpečnostního datového listu vydaného v souladu se směrnicí REACH výrobcem svářecího spotřebního materiálu.

Zaměstnavatel zajistí odstranění rizika způsobeného výpary ze svařování pro bezpečnost a zdraví dělníků nebo jeho omezení na minimum. Budou dodrženy následující zásady:

- 1- Kdykoli to bude možné, vyberte příslušnou kombinaci procesů/materiálů s nejnižší třídou.
- 2- Proces sváření nastavte na neinižší emisní parametry.
- 3- V souladu s číslem třídy použijte příslušné kolektivní ochranné opatření. Po použití všech ostatních opatření se obecně počítá
- s použitím ochranných osobních pomůcek .
- 4- V souladu s cyklem zatížení použijte příslušné osobní ochranné prostředky.

Kromě toho je nutno ověřit dodržování národních předpisů, týkajících se expozici svářečů a souvisejícího personálu výparům ze sváření.