

Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

KARTA BEZPEČNOSTNÝCH ÚDAJOV

Podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 (REACH), článok 31, príloha II, v aktuálnom znení.

ODDIEL 1: Identifikácia látky/zmesi a spoločnosti/podniku

1.1 Identifikátor produktu

Názov výrobku: JG-50

Veľkosť produktu: 3.2 mm (1/8")

Iné prostriedky identifikácie

Číslo KBÚ: 200000015258

1.2 Relevantné identifikované použitia látky alebo zmesi a použitia, ktoré sa neodporúčajú

Stotožňované použitia: GTAW (TIG zváranie)

Použitia, pred ktorými sa varuje: Neznáme. Pred použitím tohto výrobku si prečítajte tento SDS.

1.3 Údaje o dodávateľovi karty bezpečnostných údajov

Informácie o výrobcovi/dovozcovi/dodávateľovi/distribútorovi Názov spoločnosti: The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd. Adresa: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road

Shanghai 201907

China

Telefón: +86 21 6673 4530

Kontaktná osoba: Otázky bezpečnostných údajov: www.lincolnelectric.com/sds

Oblúkové zváranie Informácie Bezpečnosť: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Núdzové telefónne číslo:

USA/Kanada/Mexiko +1 (888) 609-1762 Americas/Európa +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Stredný východ/Afrika +1 (216) 383-8969

Kód 3E Firma Prístup: 333988

ODDIEL 2: Identifikácia nebezpečnosti

2.1 Klasifikácia látky alebo zmesi

Produkt nie je podľa platných právnych predpisov klasifikovaný ako nebezpečný.

Klasifikácia podľa nariadenia (ES) č. 1272/2008 v znení zmien a doplnení.

Nie je klasifikovaný ako nebezpečný podľa platných GHS klasifikácia nebezpečnosti kritérií.

Doplňujúce informácie na označení

EUH210: Na požiadanie možno poskytnúť kartu bezpečnostných údajov.

2.3 Iná nebezpečnosť Žiadne údaje nie sú k dispozícii.



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Látka (látky) vznikajúca (vznikajúce) v podmienkach použitia:

Zváracie dym vypestovaného z zváracie elektródy môže obsahovať nasledovné zložku (y) a / alebo ich komplexné oxidy kovových ako aj pevných častíc alebo iné zložky zo spotrebného materiálu, základné kovy ani zakladať pokovovanie nie sú uvedené nižšie. Dym z tohto produktu môžu obsahovať nízke hladiny medi, typicky menej ako 1% hmotnosti. Nadmerná expozícia medi môže spôsobiť kov horúčka z výparov, rovnako ako koža, očí a podráždenie dýchacích ciest.

Chemické značenie	Číslo CAS
Oxid uhličitý	124-38-9
kysličník uhoľnatý	630-08-0
oxid dusičitý	10102-44-0
ozón	10028-15-6
mangán	7439-96-5

ODDIEL 3: Zloženie/informácie o zložkách

Reportable Nebezpečné prímesi 3.2 Zmesi

Chemické značenie	Koncentrácia	Číslo CAS	ES-č.	Klasifikácia	Pozná	Registračné č. REACH
					mky	
železo	50 - <100%	7439-89-6	231-096-4	Nie je klasifikovaný		01-2119462838-24;
mangán	1 - <5%	7439-96-5	231-105-1	Nie je klasifikovaný	#	01-2119449803-34;
kremík	0,1 - <1%	7440-21-3	231-130-8	Nie je klasifikovaný	#	01-2119480401-47;

^{*} Všetky koncentrácie sú udávané v hmotnostných percentách, pokiaľ nejde o plynnú zložku. Koncentácie plynov sú udávané v objemových percentách.

CLP: Nariadenie (ES) č. 1272/2008.

Úplné znenie všetkých H-viet je uvedené v oddiele 16.

Poznámky k Zloženiu: Pojem "Nebezpečné zložky" by sa mali vykladať ako pojmy vymedzené v

normách o nebezpečnosti a nemusí nutne znamenať existenciu pravdepodobnosti zváranie. Výrobok môže obsahovať ďalšie nonnebezpečné zložky alebo môžu tvoriť ďalšie zlúčeniny pod podmienkou

použitia. Pozri § 2 a 8 pre ďalšie informácie.

ODDIEL 4: Opatrenia prvej pomoci

4.1 Opis opatrení prvej pomoci

Inhalácia:

Presuňte sa na čerstvý vzduch, ak je dýchanie ťažké. Pokiaľ došlo k

zástave dýchania, vykonávať umelé dýchanie a vyhľadajte lekársku pomoc

naraz.

Kontakt s Pokožkou: Odstráňte znečistený odev a opláchnite pokožku mydlom a vodou. Pre

začervenané alebo pľuzgierov kože alebo popáleninami, vyhľadajte

lekársku pomoc naraz.

[#] Pre túto látku existuje expozičný limit (limity) na pracovisku.



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Kontakt s očami:

Prach alebo výpary z tohto produktu by mala byť vyprázdnená z očí veľkým množstvom čistej, vlažnej vody, kým transportovaný do núdzového zdravotníckeho zariadenia. Nedovoľte obete, ktoré drú a udržať oči tesne uzavretý. Lekársku pomoc naraz.

Oblúkové lúče môžu spôsobiť poranenie očí. Ak sú vystavené oblúk lúče, presunúť postihnutého na temnej miestnosti, odstráňte ako nevyhnutné pre liečbu kontaktných šošoviek, prikryjeme oči s čalúneným zálievkou a odpočinku. Lekársku pomoc, ak príznaky pretrvávajú.

Požitie:

Vyhnite stranu, oblečenie, jedlo a pitie kontaktu s kovovým dymu alebo prášok, ktorý môže spôsobiť požitie častíc počas ruky do úst aktivít, ako je pitie, stravovanie, fajčenie, atď Pri požití nevyvolávať zvracanie. Obráťte sa na toxikologické stredisko. Ibaže by toxikologické centrum radí inak, vypláchnuť ústa vodou. Ak sa príznaky rozvíjajú, vyhľadajte lekársku pomoc naraz.

4.2 Najdôležitejšie príznaky a účinky, akútne aj oneskorené: Krátkodobé (akútne), alebo dlhodobé vystavenie dymu a plynov od zvárania a príbuzných procesov môže mať za následok nepríjemné pocity, ktoré môžu viesť k horúčke spôsobenej výparmi z kovov, závraty, nevoľnosť alebo podráždenie nosa, krku či očí. Môžu sa zhoršiť už existujúce dýchacie ťažkosti (napr. Astma. emfvzém).

Dlhodobá (chronické), preexponovaniu, aby výpary a plyny zo Zváranie a príbuzné procesy môžu viesť k sideróza (železnej vklady v pľúcach), systémové účinky na centrálny nervový systém, bronchitída a ďalšie pľúcne účinky. Pozri oddiel 11 pre viac informácií.

4.3 Údaj o akejkoľvek potrebe okamžitej lekárskej starostlivosti a osobitného ošetrenia

Nebezpečenstvá:

Riziká spojené s zváranie a jeho príbuzné procesy, ako je a spájkovanie sú komplexné a môže zahŕňať fyzické a zdravotné riziká, ako sú, ale nie obmedzené na elektrickým prúdom, fyzikálne kmeňov, žiarenie popálenín (oko flash), tepelné popálenie horúcim kovom alebo rozstreku a potenciálne zdravotné účinky dlhodobé vystavenie výpary, plyny alebo prachy potenciálne vznikajúce pri použití tohto produktu. Pozri § 11 pre viac informácií.

Úprava: Ošetrujte symptomaticky.

ODDIEL 5: Protipožiarne opatrenia

Všeobecné Požiarne Riziká: V ktorej je dodávaná,

V ktorej je dodávaná, tento produkt je nehorľavý. Avšak, zváranie elektrickým oblúkom a iskry, rovnako ako otvoreným plameňom a horúcimi povrchmi spojené s a spájkovanie môže spôsobiť vznietenie horľavých a horľavé materiály. Prečítať a pochopiť americkú národné normy Z49.1 "Bezpečnosť pri zváraní, rezaní a príbuzné procesy" a National Fire Protection Association NFPA 51B štandard pre protipožiarnu ochranu pri zváraní, rezaní a ďalšie Hot práce 'pred použitím tohto

produktu.

5.1 Hasiace prostriedky Vhodné hasiace prostriedky:

V ktorej je dodávaná, bude produkt nehorí. V prípade požiaru v okolí: použite vhodný hasiaci prostriedok.



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Nevhodné hasiace prostriedky:

Nepoužívajte prúd vody ako hasiaci prostriedok, oheň by sa tým rozšíril.

5.2 Osobitné ohrozenia vyplývajúce z látky alebo zo zmesi: Zvárací oblúk a iskry môžu vznietiť horľaviny a horľavé látky.

5.3 Rady pre požiarnikov Zvláštne postupy pri hasení:

Používajte štandardné postupy hasenia požiaru a zvážte nebezpečenstvo súvisiace s ostatnými zasiahnutými materiálmi.

Osobitné ochranné prostriedky pre požiarnikov: Voľba prostriedkov na ochranu dýchacieho ústrojenstva pre prípad hasenia požiaru: Dodržujte všeobecne platné bezpečnostné opatrenia na pracovisku. V prípade požiaru sa musí používať samostatný dýchací prístroj so stlačeným vzduchom SCBA a kompletný ochranný odev.

ODDIEL 6: Opatrenia pri náhodnom uvoľnení

6.1 Osobné bezpečnostné opatrenia, ochranné vybavenie a núdzové postupy: Ak je prítomný polietavý prach a / alebo dym, použite zodpovedajúcej technickej kontroly av prípade potreby, osobné ochranu na zabránenie preexponovanie. Pozri odporúčanie v kapitole 8.

6.2 Bezpečnostné Opatrenia pre Životné Prostredie:

Zabráňte uvoľneniu do životného prostredia. Keď je to možné bezpečne urobiť, zabráňte ďalšiemu presakovaniu alebo rozliatiu. Nekontaminujte vodné zdroje ani odpad. Vedúci pracovník úradu pre ochranu životného prostredia musí byť informovaný o všetkých väčších únikoch.

6.3 Metódy a materiál na zabránenie šíreniu a vyčistenie: Nechajte vsiaknuť do piesku alebo iného inertného absorbentu. Zastavte tok materiálu, ak s tým nie je spojené riziko. Vyčistiť škvrny okamžite, dodržiavanie bezpečnostných opatrení v osobných ochranných pomôcok v oddiele 8. Zabráňte vytváraniu prachu. Zabráňte vniknutiu výrobku do akýchkoľvek alebo kanalizácie vodných zdrojov. Pozri oddiel 13 pre správnu likvidáciu.

6.4 Odkaz na iné oddiely:

Pre d'alšie informácie si pozrite časť 8 KBÚ.

ODDIEL 7: Zaobchádzanie a skladovanie:

7.1 Bezpečnostné opatrenia na bezpečné zaobchádzanie:

Sa zabránilo tvorbe prachu. Poskytovať vhodné odvetrávanie u miestach boli prach je tvorený.

Prečítať a pochopiť inštrukcie výrobcu a preventívne štítok na výrobku. Pozri Lincoln bezpečnostných publikácií na

www.lincolnelectric.com/safety~~pobj. Pozri americký národný štandard Z49.1 "Bezpečnosť pri zváraní, rezaní a príbuzné procesy" vydanej American Welding Society, http://pubs.aws.org a OSHA publikácia 2206 (29CFR1910), US Government Printing Office, www.gpo .gov.



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

7.2 Podmienky na bezpečné skladovanie vrátane akejkoľvek nekompatibility: Skladujte v uzavretej pôvodnej nádobe na suchom mieste. Skladujte v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými predpismi. Skladujte v

bezpečnej vzdialenosti od nezlučiteľných materiálov.

ODDIEL 8: Kontroly expozície/osobná ochrana

8.1 Kontrolné Parametre

MAC, PEL, TLV a ďalšie najvyššie prípustné hodnoty sa môžu líšiť podľa prvku a podobe - rovnako ako pre každú krajinu. Všetky hodnoty pre jednotlivé krajiny, ktoré nie sú uvedené. Ak nie sú medzné hodnoty expozície na pracovisku uvedené nižšie, váš miestny úrad môže ešte platné hodnoty. Odkazujú na miestne alebo národné limity expozície.

Kontrolné Parametre

Expozičné Limity na Pracovisku: Great Britain

Chemická Identita	Druh	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
mangán - Respirabilná frakcia ako Mn	TWA	0,05 mg/m3	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (02 2017)
mangán - Inhalovateľná frakcia ako Mn	TWA	0,2 mg/m3	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (02 2017)
mangán - Respirabilná frakcia.	TWA	0,050 mg/m3	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení (2014)
mangán - Inhalovateľná frakcia.	TWA	0,200 mg/m3	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení (2014)
mangán - Respirabilná frakcia ako Mn	TWA	0,05 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (08 2018)
mangán - Inhalovateľná frakcia ako Mn	TWA	0,2 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (08 2018)
kremík - inhalovateľný prach	TWA	10 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
kremík - Dýchateľný prach.	TWA	4 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)

Biologické Limitné Hodnoty: Great Britain

Žiadny z komponentov nemá stanovené limity expozície.

Biologické Limitné Hodnoty: ACGIH

Žiadny z komponentov nemá stanovené limity expozície.

Doplňujúce expozičné limity v podmienkach použitia: Great Britain

Chemická Identita	Druh	Medzné Hodnoty Expozície	Zdroj
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	15.000 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)



Verzia: 1.0 Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

	TWA	5.000 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (Indikatívne)
kysličník uhoľnatý	STEL	100 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (Indikatívne)
	TWA	20 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (Indikatívne)
	STEL	100 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	20 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	STEL	200 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	20 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
and the electric	STEL	100 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
oxid dusičitý	TWA	0,5 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (Indikatívne)
	STEL	1 ppm	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (Indikatívne)
	STEL	1 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	0,5 ppm	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
	TWA	0,5 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	1 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
ozón	STEL	0,2 ppm	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
mangán - Respirabilná frakcia ako Mn	TWA	0,05 mg/m3	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (Indikatívne)
mangán - Inhalovateľná frakcia ako Mn	TWA	0,2 mg/m3	EÚ. Indikačné expozičné limitné hodnoty v smerniciach 91/322/EHS, 2000/39/ES, 2006/15/ES, 2009/161/EÚ, v platnom znení (Indikatívne)
mangán - Respirabilná frakcia.	TWA	0,050 mg/m3	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom znení
mangán - Inhalovateľná frakcia.	TWA	0,200 mg/m3	EÚ. Vedecký výbor pre najvyššie prípustné hodnoty vystavenia chemickým faktorom pri práci – SCOEL, Európska komisia, v platnom



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

			znení
mangán - Respirabilná	TWA	0,05 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits
frakcia ako Mn		_	(Wels)
mangán - Inhalovateľná	TWA	0,2 mg/m3	V britskom EH40 Workplace Exposure Limits
frakcia ako Mn		_	(Wels)

Doplňujúce expozičné limity v podmienkach použitia: USA

Chemická Identita	Druh	Medzné Hodn	oty Expozície	Zdroj	
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm		USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (12 2010)	
	STEL	30.000 ppm		USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (12 2010)	
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)	
kysličník uhoľnatý	TWA	25 ppm		USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (12 2010)	
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)	
oxid dusičitý	TWA	0,2 ppm		USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (02 2012)	
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)	
ozón	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)	
	TWA	0,05 ppm		USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (03 2014)	
	TWA	0,20 ppm		USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (03 2014)	
	TWA	0,10 ppm		USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (03 2014)	
	TWA	0,08 ppm		USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (03 2014)	
mangán - Dym ako Mn	Ceiling		5 mg/m3	US OSHA Tabuľka Z-1 Limity pre látky znečisťujúce ovzdušie (29 CFR 1910.1000) (02 2006)	
mangán - Inhalovateľná frakcia ako Mn	TWA		0,1 mg/m3	USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (03 2014)	
mangán - Respirabilná frakcia ako Mn	TWA		0,02 mg/m3	USA. Prahové limitné hodnoty podľa ACGIH, v aktuálnom znení (03 2014)	

8.2 Kontroly expozície Primerané Technické Zabezpečenie

Vetranie: Použite dostatočné vetranie a miestne odsávanie na oblúku, plameňa alebo zdroja tepla, aby sa plynné splodiny z dýchacej zóne pracovníka a všeobecné oblasti. Školiť prevádzkovateľov, aby ich hlavu bokom od plynných splodín. Udržiavať expozíciu na čo najnižšej úrovni.

Individuálne ochranné opatrenia, ako napríklad osobné ochranné prostriedky Všeobecné informácie: Pokyny týkajúce sa expozície: Za účelom zníže

Pokyny týkajúce sa expozície: Za účelom zníženia potenciálu nadmernej expozície použite kontrolné prvky, ako je napríklad primerané vetranie a osobné ochranné prostriedky (OOP). Nadmerná expozícia sa vzťahuje na prekročenie príslušných miestnych limitov, prahových limitov (TLV) Americkej konferencie vládnych priemyselných hygienikov (ACGIH) alebo povolené limity expozície (PEL) Správy bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci (OSHA). Úrovne expozície na pracovisku by mali byť stanovené



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

príslušnými hodnoteniami priemyselnej hygieny. Pokiaľ sa nepotvrdí, že hladiny expozície sú nižšie ako príslušný miestny limit, TLV alebo PEL, podľa toho, ktorá hodnota je nižšia, je potrebné používať respirátor. Bez týchto kontrolných prvkov môže dôjsť k nadmernej expozícii jednej alebo viacerých zložiek zlúčeniny, vrátane tých, ktoré sa vyskytujú v čiatsočkách dymu alebo vzduchu, čo môže viesť k potenciálnym zdravotným rizikám. Podľa ACGIH predstavujú TLV a indexy biologickej expozície (BEI) "podmienky, za ktorých sa ACGIH domnieva, že takmer všetci pracovníci môžu byť opakovane vystavení bez nepriaznivých účinkov na zdravie". ACGIH ďalej uvádza, že TLV-TWA by sa malo používať ako usmernenie pri kontrole zdravotných rizík a nemalo by sa používať na naznačenie jemnej čiary medzi bezpečnou a nebezpečnou expozíciou. Informácie o zložkách, ktoré by mohli spôsobiť zdravotné riziká, nájdete v časti 10. Zváracie materiály a materiály sú spojené môže obsahovať chróm ako nechcený stopový prvok. Materiály, ktoré obsahujú chróm môžu produkovať určité množstvo šesťmocného chrómu (CrVI) a ďalších zlúčenín chrómu ako vedľajší produkt v dyme. V roku 2018, americký konferencie vládnych priemyselných hygienikov (ACGIH) znižuje hraničné hodnoty (TLV) pre šesť mocného chrómu od 50 mikrogramov na kubický meter vzduchu (50 ug / m), 0,2 ug / m. Na týchto nových limitov, CrVI expozície na alebo nad TLV môže byť možné v prípadoch, keď je zabezpečené dostatočné vetranie. ktoré nie sú uvedené. CrVI zlúčeniny sú na zoznamoch IARC a NTP ako predstavujúce rakovinu pľúc a riziko rakoviny sinus. Pracovisku podmienky sú jedinečné a splodín zváranie expozície úrovne líšiť. Pracovisku hodnotenie expozície musia byť vykonané kvalifikovaným odborníkom, ako je priemyselným hygienikom, aby ste zistili, či expozícia sú pod príslušnými limity a odporúčania v prípade potreby k prevencii Preexpozícia.

Ochrana očí/tváre:

Nosiť prilbu alebo použiť tvárový štít s filtrom objektívu odtieň číslo 12 alebo tmavšie otvorených oblúkových procesov - alebo dodržiavať odporúčania, ako je uvedené v ANSI Z49.1, oddiel 4, na základe vášho procesu a nastavenia. Žiadna osobitné odporúčanie šošovka odtieň slúži tak pod oblúka alebo elektrotroskové procesov. Štít ostatné poskytnutím vhodných obrazoviek a flash okuliare.

Ochrana pokožky Ochrana Rúk:

Používajte ochranné rukavice. Vhodné rukavice môžu byť odporučené dodávateľom.

Iné:

Ochranné odevy: Používajte ruky, hlavu a ochranu tela, ktoré pomáhajú predchádzať poraneniu spôsobenému žiarením, otvoreným plameňom, horúcimi povrchmi, iskrami a úrazom elektrickým prúdom. Pozri Z49.1. Minimálne to zahŕňa zváračské rukavice a ochranný ochranný štít tváre pri zváraní a môžu zahŕňať ochranné chrániče ramien, zástery, klobúky, chrániče ramien, ako aj tmavé, podstatné oblečenie pri zváraní, spájkovaní a spájkovaní. Používajte suché rukavice bez otvorov alebo švov. Trénujte operátorovi, aby neumožňoval kontaktu elektrických častí alebo elektród s pokožkou. , , alebo oblečenie alebo rukavice, ak sú mokré. Izolajte si od obrobku a zem pomocou suchých preglejok, gumových rohoží alebo inej suchej izolácie.



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Ochrana dýchacieho

ústrojenstva:

Držte hlavu z výparov. Použite dostatočné vetranie a miestne odsávanie, aby výpary a plyny z oblasti dýchacích ciest a okolitého priestoru.

Schválený respirátor by mal byť použitý, ak hodnotenie expozície sú pod

príslušnými limitmi.

Hygienické opatrenia: Pri používaní výrobku nejedzte, nepite ani nefajčite. Vždy dodržujte

správne postupy osobnej hygieny, ako je umývanie rúk po manipulácii s materiálom a pred jedlom, pitím a/alebo fajčením. Pracovný odev a ochranné prostriedky nechávajte pravidelne prať, aby sa odstránili kontaminujúce látky. Určí zloženie a množstvo dymu a plynov, ktorým sú pracovníci vystavení tým, že vzorky vzduchu z vnútra helmy zvárača, ak opotrebované alebo v dýchacej zóne pracovníka. Zlepšiť vetranie, ak expozícia nie sú pod dolnú hranicu. Pozri ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 a

F1.5, dostupný od American Welding Society, www.aws.org.

Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

ODDIEL 9: Fyzikálne a chemické vlastnosti

9.1 Informácie o základných fyzikálnych a chemických vlastnostiach

Vzhľad: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

Skupenstvo: Tuhý Forma: Tuhý

Farba: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Zápach: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Prahová hodnota zápachu: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. pH: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Teplota topenia: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Teplota varu: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Teplota vznietenia: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Rýchlosť odparovania: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Hořlavost (tuhá látka, plyn): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Limit horľavosti - horný (%): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Limit horľavosti - dolný (%): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Tlak pár: Hustota pár (vzduch =1): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Hustota: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

Rozpustnosť

Relatívna hustota:

Rozpustnosť vo vode: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Rozpustnosť (iná): Rozdeľovací koeficient (n-oktanol/voda): Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Teplota samovznietenia: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Rozkladná teplota: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. SADT: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Viskozita: Žiadne údaje nie sú k dispozícii. Výbušné vlastnosti: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Oxidačné vlastnosti: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

ODDIEL 10: Stabilita a reaktivita

10.1 Reaktivita: Výrobok je non-reaktívny za normálnych podmienok používania,

skladovania a prepravy.

10.2 Chemická Stabilita: Materiál je stály za normálnych podmienok.

10.3 Možnosť Nebezpečných

Reakcií:

Žiadne za normálnych podmienok.

10.4 Podmienky, Ktorým sa

Treba Vyhnúť:

Zabráňte pôsobeniu tepla a kontaminácii.

10.5 Nekompatibilné Materiály: Silné kyseliny. Silne oxidačné látky. Silné zásady

10.6 Nebezpečné Produkty Rozkladu: Výpary a plyny zo Zváranie a príbuzné procesy nemožno kvalifikovať jednoducho. Množstvo a zloženie oboch sú závislé na kovu je privarený, proces, postup a použité elektródy. Ostatné podmienky, ktoré tiež ovplyvňujú zloženie a množstvo dymu a plynov, ktoré môžu byť pracovníci vystavení, patria: povlak na kovu byť zvarený (napríklad farbou, poťahovanie, alebo zinkovanie), počet zváračov a objem pracovníka plochy kvalita a množstvo vetranie, poloha hlavy zváračov s ohľadom na spalín vlečky, ako aj prítomnosť cudzorodých látok v ovzduší (napríklad chlórovaných uhľovodíkových pár z čistenia a odmasťovania činnosti.)

Ak je elektróda spotrebovaná, dymu a plynu rozkladné produkty vznikajúce sú odlišné v percentách a formy zo zložiek uvedených v § 3. rozkladné produkty normálnej prevádzky patria tie, ktoré pochádzajú z prchavosť, reakcie alebo oxidácie materiálov je uvedené v kolónke 3 plus tých z obyčajného kovu a povlak, atď, ako je uvedené vyššie. Rozumne očakávať digestora zložky vytvorené počas zvárania obsahovať oxidy železa, mangánu a ďalších kovov prítomných v zváracieho spotrebného materiálu alebo základného kovu. Zlúčeniny chrómu môžu byť vo zváraní dymu spotrebného materiálu alebo základných kovov, ktoré obsahujú chróm. Plynné a časticové fluorid môže byť v splodinám vznikajúcim pri zváraní spotrebného materiálu, ktoré obsahujú fluorid. Plynné reakčné produkty môžu obsahovať oxid uhoľnatý a oxid uhličitý. Ozón a oxidy dusíka môže byť vytvorený žiarenia z oblúka.

ODDIEL 11: Toxikologické informácie



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Všeobecné informácie: Medzinárodná agentúra pre výskum rakoviny (International Agency for

Research on Cancer, IARC) stanovila, že zváracie výpary a ultrafialové žiarenie zo zvárania sú karcinogénne pre ľudí (Skupina 1). Podľa IARC zváracie výpary spôsobujú rakovinu pľúc a pozitívne asociácie sa pozorovali pri rakovine obličiek. Aj podľa IARC spôsobuje ožarovanie ultrafialovým žiarením očný melanóm. IARC identifikuje drážkovanie, spájkovanie, rezanie uhlíkovým oblúkom alebo plazmovým oblúkom a spájkovanie ako procesy úzko súvisiace so zváraním. Pred použitím tohto výrobku si prečítajte a osvojte pokyny výrobcu, karty bezpečnostných

údajov a štítky s upozorneniami.

Informácie o pravdepodobných cestách expozície

Inhalácia: Potenciálne chronické zdravotné riziká súvisiace s použitím prídavných

materiálov sú najviac použiteľné pre inhaláciou expozície. Odkazujú na

vyhlásenie Inhaláčné v § 11.

Kontakt s Pokožkou: Oblúkové žiarenie môže spôsobiť popáleniny, rakovina kože bola hlásená.

Kontakt s očami: Oblúkové lúče môžu spôsobiť poranenie očí.

Požitie: Poškodenie zdravia z požitia nie sú známe ani sa neočakáva pri bežnom

použití.

Symptómy týkajúce sa fyzikálnych, chemických a toxikologických vlastností

Inhalácia: Krátkodobé (akútne), alebo dlhodobé vystavenie dymu a plynov od

zvárania a príbuzných procesov môže mať za následok nepríjemné pocity,

ktoré môžu viesť k horúčke spôsobenej výparmi z kovov, závraty, nevoľnosť alebo podráždenie nosa, krku či očí. Môžu sa zhoršiť už existujúce dýchacie ťažkosti (napr. Astma, emfyzém). Dlhodobá

(chronické), preexponovaniu, aby výpary a plyny zo Zváranie a príbuzné procesy môžu viesť k sideróza (železnej vklady v pľúcach), systémové účinky na centrálny nervový systém, bronchitída a ďalšie pľúcne účinky.

11.1 Informácie o toxikologických účinkoch

Akútna toxicita (uveďte všetky možné cesty expozície)

Prehltnutí

Produkt: Nie je klasifikovaný

Špecifikovaná látka (látky):

železo LD 50 (Пацов): 98,6 g/kg

Kontakt s pokožkou

Produkt: Nie je klasifikovaný

Inhalácia

Produkt: Nie je klasifikovaný

Toxicita po opakovanej dávke

Produkt: Nie je klasifikovaný

Poleptanie/Podráždenie Kože

Produkt: Nie je klasifikovaný



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Vážne Poškodenie Očí/Dráždenie Očí

Produkt: Nie je klasifikovaný

Respiračná Alebo Kožná Senzibilizácia

Produkt: Nie je klasifikovaný

Karcinogenita

Produkt: Elektrický oblúk: Rakovina kože neboli hlásené.

Monografie IARC o hodnotení rizík karcinogenity pre človeka:

Neboli zistené žiadne karcinogénne komponenty

Mutagenita Zárodočných Buniek

In vitro

Produkt: Nie je klasifikovaný

In vivo

Produkt: Nie je klasifikovaný

Reprodukcná toxicita

Produkt: Nie je klasifikovaný

Špecifická Toxicita Cieľového Orgánu - Jednorazovej Expozícii

Produkt: Nie je klasifikovaný

Špecifická Toxicita Cieľového Orgánu - Opakovanej Expozícii

Produkt: Nie je klasifikovaný

Nebezpečenstvo Aspirácie

Produkt: Nie je klasifikovaný

Iné účinky: Organické polyméry môžu byť použité pre výrobu rôznych zváracích prísad.

Preexpozícia k ich rozkladu produktov môže mať za následok ochorenie známe ako horúčka z polymérových výparov. K polymérovej horúčke zvyčajne dochádza počas 4 až 8 hodinách po vdýchnutí s príznakmi podobnými chrípke, vrátane miernemu podráždeniu pľúc s alebo bez zvýšenia telesnej teploty. Známky expozície môžu zahŕňať zvýšenie počtu bielych krviniek. K vzniku takýchto príznakov zvyčajne dochádza pomerne

rýchlo, zvyčajne to trvá nie dlhšie ako 48 hodín.

Symptómy týkajúce sa fyzikálnych, chemických a toxikologických charakteristík pri podmienkach používania

Inhalácia:

Špecifikovaná látka (látky):

mangán Nadmerná množstvo mangánu a jeho výparov môžu mať negatívny vplyv

na mozog a centrálny nervový systém, čo má za následok zlú koordináciu, ťažkosti pri rozprávaní, a trasenie nôh a rúk. Táto skutočnosť môže byť

nevratná.

Ďalšie toxikologické informácie pri podmienkach používania:

Akútna toxicita



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Inhalácia

Špecifikovaná látka (látky):

Oxid uhličitý
 LC Lo (Človek, 5 min): 90000 ppm
kysličník uhoľnatý
oxid dusičitý
 LC 50 (Пацов, 4 h): 1300 ppm
LC 50 (Пацов, 4 h): 88 ppm
LC Lo (Človek, 30 min): 50 ppm

Iné účinky:

Špecifikovaná látka (látky):

Oxid uhličitý asfyxia

kysličník uhoľnatý Carboxyhemoglobinemia

oxid dusičitý Dolné podráždenie dýchacích ciest

ODDIEL 12: Ekologické informácie

12.1 Ekotoxicita

Akútne nebezpečenstvo pre vodnú zložku životného prostredia:

Ryby

Produkt: Nie je klasifikovaný.

Vodné Bezstavovce

Produkt: Nie je klasifikovaný.

Špecifikovaná látka (látky):

mangán EC50 (Perloočka (Daphnia magna), 48 h): 40 mg/l

Chronické nebezpečenstvo pre vodnú zložku životného prostredia:

Ryby

Produkt: Nie je klasifikovaný.

Vodné Bezstavovce

Produkt: Nie je klasifikovaný.

Toxicita pre vodné rastliny

Produkt: Nie je klasifikovaný.

12.2 Perzistencia a Degradovateľnosť

Biologický rozklad

Produkt: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

12.3 Bioakumulačný Potenciál Biokoncentračný Faktor (BCF)

Produkt: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

12.4 Mobilita v Pôde: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

12.5 Výsledky posúdenia PBT a Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

vPvB:

12.6 Iné Nepriaznivé Účinky: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

KBÚ_Európa - 200000015258



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

12.7 Ďalšie informácie: Žiadne údaje nie sú k dispozícii.

ODDIEL 13: Opatrenia pri zneškodňovaní

13.1 Metódy spracovania odpadu

Všeobecné informácie: Vzniku odpadov je potrebné sa vyhnúť alebo ich minimalizovať, kedykoľvek

je to možné. Ak je to možné, recyklovať prijateľným pre životné prostredie,

regulácia vyhovujúceho spôsobu. Zlikvidujte non-recyklovateľných

produktov v súlade so všetkými platnými federálnymi, štátne, regionálne a

miestne požiadavky.

Pokyny na zneškodnenie: Zneškodnite tento materiál a jeho obal v mieste zberu nebezpečného alebo

špeciálneho odpadu.

Kontaminované Balenie: Zneškodnite obsah/nádobu do vhodného zariadenia na čistenie

a zneškodňovanie v súlade s platným zákonom a predpismi

a charakteristikami produktu v čase zneškodňovania.

ODDIEL 14: Informácie o doprave

ADR

14.1 Číslo OSN:

14.2 Správne Expedičné Označenie NOT DG REGULATED

OSN:

14.3 Trieda(-y) Nebezpečnosti pre

Dopravu

Trieda: NR
Etiketa (etikety): –
Nebezpečenstvo č. (ADR): –

Kód TRC pre obmedzenia týkajúce sa prepravy určitých nebezpečných tovarov cez

tunely:

14.4 Obalová Skupina:

Obmedzené množstvo Vyňaté množstvo

14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie

ADN

14.1 Číslo OSN:

14.2 Správne Expedičné Označenie NOT DG REGULATED

OSN:

14.3 Trieda(-y) Nebezpečnosti pre

Dopravu

Trieda: NR
Etiketa (etikety): –
Nebezpečenstvo č. (ADR): –
14.4 Obalová Skupina: –

Obmedzené množstvo Vyňaté množstvo



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie

RID

14.1 Číslo OSN:

14.2 Správne Expedičné Označenie NOT DG REGULATED

OSN

14.3 Trieda(-y) Nebezpečnosti pre

Dopravu

Trieda: NR
Etiketa (etikety): –

14.4 Obalová Skupina: –

14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie

IMDG

14.1 Číslo OSN:

14.2 Správne Expedičné Označenie NOT DG REGULATED

OSN:

14.3 Trieda(-y) Nebezpečnosti pre

Dopravu

Trieda: NR
Etiketa (etikety): –
EmS No.:

14.4 Obalová Skupina:

Obmedzené množstvo Vvňaté množstvo

14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie

IATA

14.1 Číslo OSN:

14.2 Príslušný prepravný názov: NOT DG REGULATED

14.3 Trieda(-y) Nebezpečnosti pre

Dopravu:

Trieda: NR
Etiketa (etikety): –

14.4 Obalová Skupina: –

Len leteckou nákladnou

dopravou:

Osobné a nákladné lietadlá : Obmedzené množstvo:

Vyňaté množstvo

14.5 Látka znečisťujúca morskú vodu Nie Len leteckou nákladnou Povolené.

dopravou:

14.7 Doprava hromadného nákladu podľa prílohy II k dohovoru MARPOL a Kódexu IBC: Nepoužiteľný

ODDIEL 15: Regulačné informácie

15.1 Nariadenia/právne predpisy špecifické pre látku alebo zmes v oblasti bezpečnosti, zdravia a životného prostredia:

Nariadenia EÚ



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Nariadenie (ES) č. 2037/2000 o látkach, ktoré poškodzujú ozónovú vrstvu: žiadne

Nariadenie (ES) č. 2037/2000 o látkach, ktoré poškodzujú ozónovú vrstvu: žiadne

Nariadenie (ES) č. 850/2004 o perzistentných organických znečisťujúcich látkach: žiadne

Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 649/2012 zo 17. júna 2008 o vývoze a dovoze nebezpečných chemikálií: žiadne

Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 REACH, Príloha XIV Zoznam látok podliehajúcich autorizácii znení zmien a doplnenía smerníc Komisie 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES, Príloha XIV Zoznam látok podliehajúcich autorizácii: žiadne

Nariadenie Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 z 18. decembra 2006 o registrácii, hodnotení, autorizácii a obmedzovaní chemikálií (REACH) a o zriadení Európskej chemickej agentúry, o zmene a doplnení smernice 1999/45/ES a o zrušení nariadenia Rady (EHS) č. 793/93 a nariadenia Komisie (ES) č. 1488/94, smernice Rady 76/769/EHS a smerníc Komisie 91/155/EHS, 93/67/EHS, 93/105/ES a 2000/21/ES, Príloha XVII Obmedzenia výroby, uvádzania na trh a používania určitých nebezpečných látok, prípravkov a výrobkov: žiadne

Smernica 2004/37/ES Európskeho parlamentu a Rady z 29. apríla 2004 o ochrane pracovníkov pred rizikami z vystavenia účinkom karcinogénov alebo mutagénov pri práci.: žiadne

Smernica Rady 92/85/EHS z 19. októbra 1992 o zavedení opatrení na podporu zlepšenia bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci tehotných pracovníčok a pracovníčok krátko po pôrode alebo dojčiacich pracovníčok: žiadne

Smernica Rady 2012/18/EU z 9. decembra 1996 o kontrole nebezpečenstiev veľkých havárií s prítomnosťou nebezpečných látok: žiadne

NARIADENIE (ES) č. 166/2006 o zriadení Európskeho registra uvoľňovania a prenosov znečisťujúcich látok, PRÍLOHA II: Znečisťujúca látka:

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
Meď a / alebo zliatiny medi a zlúčeniny (ako	7440-50-8	0 - <0,1%
Cu)		

Smernica 98/24/ES o ochrane zdravia a bezpečnosti pracovníkov pred rizikami súvisiacimi s chemickými faktormi pri práci:

Chemické značenie	Číslo CAS	Koncentrácia
Meď a / alebo zliatiny medi a zlúčeniny (ako	7440-50-8	0 - <0,1%
Cu)		

Vnútroštátne nariadenia

Trieda ohrozenia vody

WGK 1: Mierne vody ohrozujúce.

(WGK):

INRS, Maladies Professionelles, Tabuľka chorôb z povolania

Uvedený v 44 bis zozname: 44



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Α

15.2 Hodnotenie chemickej bezpečnosti:

ej

Nebolo vykonané hodnotenie chemickej bezpečnosti.

Stav zásob:

AICS: Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom. Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.

NDSL: Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú

oslobodené od výpis.

ONT INV: Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom. IECSC: Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.

ENCS (JP):

Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú

oslobodené od výpis.

ISHL (JP):

Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú

oslobodené od výpis.

PHARM (JP): Jedna alebo viac komponentov, ktoré nie sú uvedené alebo sú

oslobodené od výpis.

KECI (KR):

Uvedená v zozname alebo v súlade so zoznamom.

ODDIEL 16: Iné informácie

definícia:

Odkazy

PBT PBT: perzistentná, bioakumulatívna a toxická látka. vPvB vPvB: veľmi perzistentná a veľmi bioakumulatívna látka.

Kľúčové odkazy na literatúru

Podľa nariadenia (ES) č. 1907/2006 (REACH), článok 31, príloha II,

a zdroje údajov: v aktuálnom znení.

Znenie H-viet v časti 2 a 3: žiadne

DALŠIE INFORMÁCIE: Ďalšie informácie budú poskytnuté na požiadanie.

Dátum Vydania: 02.07.2020



Verzia: 1.0 Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Odmietnutie zodpovednosti:

Lincoln Electric Company vyzýva každého koncového používateľa a príjemcu tejto KBÚ, aby ho starostlivo preštudoval. Pozri tiež www.lincolnelectric.com/safety~~dobj. Ak je to potrebné, poraďte sa s priemyselným hygienikom alebo iného odborníka pochopiť túto informáciu a ochranu životného prostredia a ochranu pracovníkov pred možnými rizikami spojenými s manipuláciou alebo použitím tohto produktu. Tieto informácie sú považované za presné k dátumu revízie je uvedené vyššie. Avšak, žiadna záruka, vyjadrené alebo predpokladané, je daná. Pretože podmienky alebo metódy používaný sú mimo Lincoln Electric pod kontrolou, nepreberáme žiadnu zodpovednosť vyplývajúcu z použitia tohto produktu. Právne požiadavky podliehajú zmenám a môžu sa líšiť podľa miesta. Súlade so všetkými platnými federálnymi, štátnymi, Provincial a miestnymi zákonmi a predpismi zostávajú v zodpovednosti používateľa.

© 2020 Lincoln Global, Inc. Všetky práva vyhradené.



Dátum poslednej revízie:

02.07.2020

Nahrádza dátum: 02.07.2020

Príloha k rozšírenej karte bezpečnostných údajov (rKBÚ) Scenár expozície:

Prečítať a pochopiť "Odporúčania pre expozičné scenáre, opatrenia riadenia rizík a identifikovanie prevádzkových podmienok, v rámci ktorých možno bezpečne zvárať kovy, zliatiny a kovové predmety", ktorý je k dispozícii od svojho dodávateľa a na http://european-welding.org/health-safety.

Pri zváraní / spájkovaní dochádza k vytváraniu výparov, ktoré majú vplyv na zdravie a životné prostredie. Výpary sú premenlivé zmesi vzduchom šírených plynov a jemných častíc, ktoré pri vdýchnutí alebo prehltnutí predstavujú zdravotné riziko. Stupeň rizika závisí od zloženia výparov, koncentrácie výparov a trvania expozície. Zloženie výparov závisí od materiálu, s ktorým sa pracuje, použitého procesu a použitých spotrebných materiálov, povrchových úprav obrobku, ako je náter, galvanizovanie alebo pokovovanie, oleji alebo znečisťujúcich látok vznikajúcich pri čistení alebo odmasťovaní. Na posúdenie expozície je potrebný systematický prístup, berúc do úvahy konkrétne okolnosti, pokiaľ ide o obsluhu a ďalších zamestnancov, ktorí môžu byť účinkom vystavení.

Berúc do úvahy emisie výparov pri zváraní, spájkovaní alebo rezaní kovov sa odporúča (1) zostaviť opatrenia riadenia rizík aplikovaním všeobecných informácií a predpisov uvedených v tomto scenári vystavenia účinkom a (2) použiť informácie uvedené v karte bezpečnostných údajov, ktorú vydal výrobca spotrebného zváračského materiálu v súlade s nariadením REACH.

Zamestnávateľ zabezpečí, že riziko ohrozenia bezpečnosti a zdravia zamestnancov z výparov pri zváraní bude eliminované alebo znížené na minimum. Použije sa nasledujúci princíp:

- 1- Vždy, keď je to možné, zvolia sa vhodné kombinácie procesov / materiálov najnižšej triedy.
- 2 Ustanovia sa procesy zvárania s najnižším parametrom emisií.
- 3 Podľa čísla triedy sa použije príslušné kolektívne ochranné opatrenie. Vo všeobecnosti sa po použití všetkých ostatných

opatrení berie do úvahy používanie osobných ochranných prostriedkov.

4 – Používanie patričných osobných ochranných prostriedkov v súlade s pracovným cyklom.

Okrem toho sa musí kontrolovať dodržiavanie národných nariadení ohľadne vystavenia zváračov a súvisiaceho personálu účinkom dymov vznikajúcich pri zváraní.