

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) artykuł 31, załącznik II ze zmianami.

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa produktu: JM®-51

Rozmiar produktu: 1.6 mm (1/16")

Inne sposoby identyfikacji

Nr karty 200000025115

charakterystyki (SDS):

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zidentyfikowane zastosowania:

Zastosowania odradzane:

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Informacje o producencie/importerze/dostawcy/dystrybutorze

Nazwa The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd.

przedsiębiorstwa:

Adres: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road

Shanghai 201907

China

Telefon: +86 21 6673 4530

Osoba kontaktowa: Karty bezpieczeństwa: www.lincolnelectric.com/sds

Informacje dotyczące bezpieczeństwa w procesie spawania łukowego:

www.lincolnelectric.com/safety

Nazwa Lincoln Electric Europe B.V.

przedsiębiorstwa:

Adres: Collse Heide 12

Nuenen 5674 VN

The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Osoba kontaktowa: Karty bezpieczeństwa: www.lincolnelectric.com/sds

Informacje dotyczące bezpieczeństwa w procesie spawania łukowego:

www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Numer telefonu alarmowego:

USA/Kanada/Meksyk +1 (888) 609-1762

Americas/Europa +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Bliski Wschód/Afryka +1 (216) 383-8969

3E Spółka kod dostępu: 333988

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Produkt nie został sklasyfikowany jako niebezpieczny, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi.

Klasyfikacja zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1272/2008, z późniejszymi zmianami.

Nie sklasyfikowane jako niebezpieczne, zgodnie z obowiązującymi kryteriami klasyfikacji zagrożeń GHS.

2.3 Inne zagrożenia

Porażenie prądem elektrycznym może spowodować śmierć. W wymienionych niżej przypadkach takich jak: spawanie w pomieszczeniach wilgotnych; gdy spawacz ma na sobie mokrą odzież; praca na konstrukcjach metalowych; spawanie w pozycjach wymuszonych i w ciasnych pomieszczeniach; gdy istnieje wysokie ryzyko nieuniknionego lub przypadkowego kontaktu z materiałem spawanym – należy użyć następującego sprzętu: półautomatyczna spawarka DC, spawarka do ręcznego spawania elektrodami otulonymi DC lub spawarka AC z regulacją napięcia spawania.

Łuk elektryczny jest źródłem promieniowania, które może uszkodzić oczy i poparzyć skórę. Spawanie łukowe i powstające przy tym iskry mogą zapalić łatwopalne materiały. Nadmierna ekspozycja na dymy i gazy spawalnicze może być niebezpieczna. Przed użyciem produktu przeczytaj ze zrozumieniem instrukcję użytkowania i kartę bezpieczeństwa produktu oraz zwróć uwagę na naklejki ostrzegawcze. Patrz rozdział 8.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

Składniki niebezpieczne, podlegające zgłoszeniu.

3.2 Mieszaniny

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Wdychanie: Brak danych.

Kontakt ze skórą: Brak danych.

Kontakt z oczami: Brak danych.

Spożycie: Brak danych.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia: Brak danych.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Zagrożenia: Brak danych.

Leczenie: Brak danych.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru**5.1 Środki gaśnicze**

Stosowne środki gaśnicze: Brak danych.

Niewłaściwe środki gaśnicze: Brak danych.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną:

Brak danych.

**5.3 Informacje dla straży pożarnej
Szczególne procedury gaśnicze:****SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska****6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych:** Brak danych.**6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska:** Brak danych.**6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia:** Brak danych.**6.4 Odniesienia do innych sekcji:** Brak danych.**SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie:****7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania:** Brak danych.**7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności:** Brak danych.**7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe:** Brak danych.**SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej**

8.1 Parametry dotyczące kontroli

MAC, PEL, NDS i inne wartości graniczne ekspozycji mogą się różnić zależnie od elementu i formy - jak na kraj. Wszystkie wartości dla poszczególnych krajów nie są wymienione. Jeśli nie dopuszczalne wartości narażenia zawodowego są wymienione poniżej, lokalny organ może nadal mają zastosowanie wartości. Zapoznaj się z lokalnymi lub krajowymi wartościami granicznymi ekspozycji.

Parametry dotyczące kontroli

Dopuszczalne Wartości Narażenia Zawodowego: EU & Great Britain

Dopuszczalne Wartości Narażenia Zawodowego: USA

Żadnemu ze składników nie przypisano limitów ekspozycji.

Wartości Graniczne dla Działania Biologicznego.: EU & Great Britain

Żadnemu ze składników nie przypisano limitów ekspozycji.

Wartości Graniczne dla Działania Biologicznego.: ACGIH

Żadnemu ze składników nie przypisano limitów ekspozycji.

8.2 Kontrola narażenia

Stosowne Techniczne Środki Kontroli Brak danych.

Indywidualne środki ochrony takie jak osobiste wyposażenie ochronne
Informacje ogólne: Brak danych.

Ochrona oczu lub twarzy: Brak danych.

Środki ochrony skóry
Środki ochrony rąk: Brak danych.

Inne: Brak danych.

Ochrona dróg oddechowych: Brak danych.

Higieniczne środki ostrożności: Brak danych.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Postać fizyczna:	Brak danych.
Stan skupienia:	Stały
Forma:	Stały
Kolor:	Brak danych.
Zapach:	Brak danych.
Próg zapachu:	Brak danych.
pH:	Brak danych.
Temperatura topnienia:	Brak danych.
Temperatura wrzenia:	Brak danych.

Temperatura zapłonu:	Brak danych.
Szybkość parowania:	Brak danych.
Palność (ciała stałego, gazu):	Brak danych.
Granica palności – górna (%):	Brak danych.
Granica palności – dolna(%):	Brak danych.
Prężność par:	Brak danych.
Gęstość względna par:	Brak danych.
Gęstość:	Brak danych.
Gęstość względna:	Brak danych.
Rozpuszczalność	
Rozpuszczalność w wodzie:	Brak danych.
Rozpuszczalność (w innych rozpuszczalnikach):	Brak danych.
Współczynnik podziału (n-oktanol/woda):	Brak danych.
Temperatura samozapłonu:	Brak danych.
Temperatura rozkładu:	Brak danych.
SADT:	Brak danych.
Lepkość:	Brak danych.
Właściwości wybuchowe:	Brak danych.
Właściwości utleniające:	Brak danych.

9.2 Inne informacje

Zawartość VOC:	Brak danych.
----------------	--------------

Gęstość usypowa:	Brak danych.
Granica wybuchu pyłu, górna:	Brak danych.
Granica wybuchu pyłu, dolna:	Brak danych.

Opis wybuchowości pyłu numer Kst (wskaźnika deflagracji pyłu):	Brak danych.
Minimalna energia zapłonu:	Brak danych.
Minimalna temperatura zapłonu:	Brak danych.
Korozja metalu:	Brak danych.

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność:	Brak danych.
10.2 Stabilność chemiczna:	Brak danych.
10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji:	Brak danych.
10.4 Warunki, których należy unikać:	Brak danych.

10.5 Materiały niezgodne: Brak danych.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu: Brak danych.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia

Wdychanie: Brak danych.

Kontakt ze skórą: Brak danych.

Kontakt z oczami: Brak danych.

Spożycie: Brak danych.

Objawy związane z właściwościami fizycznymi, chemicznymi i toksykologicznymi

Wdychanie: Brak danych.

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksyczność ostra (wymienić wszystkie możliwe drogi narażenia)

Połknięcie
Produkt:

Kontakt ze skórą
Produkt:

Wdychanie
Produkt:

Toksyczność dla dawki powtarzalnej
Produkt: Brak danych.

Działanie żrące/drażniące na skórę
Produkt: Brak danych.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy
Produkt: Brak danych.

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę
Produkt: Brak danych.

Rakotwórczość
Produkt: Brak danych.

IARC. Monografie dotyczące oceny zagrożenia rakiem dla ludzi: Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

In vitro
Produkt: Brak danych.

In vivo
Produkt: Brak danych.

Szkodliwe działanie na rozrodczość

Produkt: Brak danych.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

Produkt: Brak danych.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzalne

Produkt: Brak danych.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Produkt: Brak danych.

11.2 Informacje o innych zagrożeniach**Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego**

Produkt: Brak danych.

Inne informacje

Produkt: Brak danych.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**12.1 Ekotoksyczność****Ostre zagrożenie dla środowiska wodnego:****Ryby**

Produkt: Brak danych.

Bezkęgowce Wodne

Produkt: Brak danych.

Chroniczne zagrożenie dla środowiska wodnego:**Ryby**

Produkt: Brak danych.

Bezkęgowce Wodne

Produkt: Brak danych.

Toksyczność dla roślin wodnych

Produkt: Brak danych.

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu**Biodegradacja**

Produkt: Brak danych.

12.3 Zdolność do bioakumulacji**Współczynnik Biokoncentracji (BCF)**

Produkt: Brak danych.

12.4 Mobilność w glebie:

Brak danych.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB:

Produkt: Brak danych.

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego:

Produkt: Brak danych.

12.7 Inne szkodliwe skutki działania:

Inne zagrożenia

Produkt: Brak danych.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Instrukcje usuwania: Brak danych.

Zanieczyszczone Opakowanie: Brak danych.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

ADR

- 14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:
- 14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN: NOT DG REGULATED
- 14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie
- | | |
|--|----|
| Klasa: | NR |
| Etykieta(y): | — |
| Nr zagrożenia (ADR): | — |
| Kod ograniczeń przejazdu przez tunele: | |
- 14.4 Grupa pakowania: —
- Ograniczona ilość
- Wyłączona ilość
- 14.5 Substancja zanieczyszczająca morze Nie
- 14.6 Szczegółne środki ostrożności dla użytkowników: Żadnych.

ADN

- 14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID:
- 14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN: NOT DG REGULATED
- 14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie
- | | |
|----------------------|----|
| Klasa: | NR |
| Etykieta(y): | — |
| Nr zagrożenia (ADR): | — |
- 14.4 Grupa pakowania: —
- Ograniczona ilość
- Wyłączona ilość

- | | |
|--|----------|
| 14.5 Substancja zanieczyszczająca morze | Nie |
| 14.6 Szczegółne środki ostrożności dla użytkowników: | Żadnych. |

RID

- | | |
|--|------------------|
| 14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID: | |
| 14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie | |
| Klasa: | NR |
| Etykieta(y): | — |
| 14.4 Grupa pakowania: | — |
| 14.5 Substancja zanieczyszczająca morze | Nie |
| 14.6 Szczegółne środki ostrożności dla użytkowników: | Żadnych. |

IMDG

- | | |
|--|------------------|
| 14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID: | |
| 14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN: | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie | |
| Klasa: | NR |
| Etykieta(y): | — |
| EmS No.: | |
| 14.4 Grupa pakowania: | — |
| Ograniczona ilość | |
| Wyłączona ilość | |
| 14.5 Substancja zanieczyszczająca morze | Nie |
| 14.6 Szczegółne środki ostrożności dla użytkowników: | Żadnych. |

IATA

- | | |
|--|------------------|
| 14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID: | |
| 14.2 Prawidłowa nazwa Przewozowa: | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie: | |
| Klasa: | NR |
| Etykieta(y): | — |
| 14.4 Grupa pakowania: | — |
| Transport lotniczy wyłącznie samolotem transportowym : | |
| Samoloty pasażerskie i towarowe : | |
| Ograniczona ilość: | |

Wyłączona ilość	
14.5 Substancja zanieczyszczająca morze	Nie
14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników:	Żadnych.
Transport lotniczy wyłącznie samolotem transportowym:	Dozwolone.

14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL I kodeksem IBC: Nie dotyczy

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny:

UE. Dyrektywa 2012/18/UE (SEVESO III) w sprawie kontroli niebezpieczeństwa poważnych awarii związanych z substancjami niebezpiecznymi, ze zmianami:

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego: Nie dokonano oceny bezpieczeństwa chemicznego.

Przepisy międzynarodowe

SEKCJA 16: Inne informacje

Definicje:

Odniesienia

PBT	PBT: trwała, bioakumulatywna i toksyczna substancja.
vPvB	vPvB: bardzo trwała i bardzo biokumulatywna substancja .

Odniesienia do kluczowej literatury i źródeł danych: Zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) artykuł 31, załącznik II ze zmianami.

Brzmienie zwrotów określających zagrożenie H w sekcji 2 I 3

Utworzono: 08.08.2024

**Ograniczenie
odpowiedzialności:**

Firma Lincoln Electric usilnie zachęca każdego użytkownika swoich produktów i odbiorcę niniejszej karty bezpieczeństwa do uważnego jej przestudiowania. Dodatkowe informacje dostępne są na stronie internetowej: www.lincolnelectric.com/safety. W razie potrzeby należy skonsultować się z inspektorem higieny przemysłowej lub innym specjalistą, aby zrozumieć przedstawione informacje, dotyczące ochrony środowiska oraz ochrony pracowników przed potencjalnymi zagrożeniami, związanymi z obsługą lub użytkowaniem tego produktu. Przedstawione informacje są aktualne na dzień, którego data przedstawiona jest powyżej. Jednak nie udzielana jest na to żadna gwarancja, podawana wprost lub w sposób dorozumiany. Ponieważ warunki i metody używania produktu pozostają poza kontrolą firmy Lincoln Electric, nie ponosi ona żadnej odpowiedzialności, wynikającej z zastosowania tego produktu. Ponadto, wymagania prawne podlegają zmianom i mogą różnić się ze względu na lokalizację. Użycie produktu w zgodzie z obowiązującym prawem krajowym i wszystkimi przepisami lokalnymi pozostaje w gestii samego użytkownika.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Załącznik do rozszerzonej Karty Charakterystyki (eSDS) Scenariusz narażenia:

Czytaj ze zrozumieniem **"Zalecenia dotyczące identyfikacji potencjalnych zagrożeń dla zdrowia i życia, zarządzania ryzykiem oraz dobrych praktyk w zakresie stosowania spawalniczych technologii łączenia metali, stopów metali oraz wszelkiego rodzaju wyrobów metalowych"**, która jest dostępna u dostawcy oraz na <http://european-welding.org/health-safety>.

Podczas spawania i lutowania wydzielane są szkodliwe dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego dymy spawalnicze, stanowiące mieszaninę różnorodnych gazów i drobnych frakcji stałych. Stopień zagrożenia zależy od składu chemicznego oraz koncentracji i nasilenia dymów spawalniczych. Bardzo ważnym czynnikiem jest również czas ekspozycji na działanie dymów (okres przebywania w środowisku dymów). Skład chemiczny dymów spawalniczych uzależniony jest od wielu czynników, w tym od stosowanej technologii spawania, rodzaju materiału podstawowego i dodatkowego, przygotowania powierzchni spawanych (elementy pokryte rdzą, resztkami farb i lakierów, czy zaolejone stanowią źródło dodatkowych bardzo niebezpiecznych składników). Biorąc pod uwagę stopień ryzyka i narażenia życia ludzi wykonujących prace spawalnicze, systematyczne podejście do oceny zagrożeń jest bardzo ważne i nieodzowne.

Uwzględniając wszystkie aspekty związane z emisją dymów podczas spawania, lutowania lub cięcia metali, zaleca się: (1) zorganizowanie środków kontroli ryzyka poprzez wdrożenie wytycznych bezpiecznego użytkowania wskazanych w niniejszych wytycznych, (2) korzystając z informacji zawartych w kartach charakterystyki wyrobów (Safety Data Sheet) zgodnych z REACH, dostarczonych przez producenta substancji, stopu lub spawalniczych materiałów eksploatacyjnych.

Pracodawca jest zobowiązany do podjęcia wszelkich działań mających w celu ograniczenie i zminimalizowanie szkodliwego działania dymów spawalniczych na zdrowie i życie pracowników, a w szczególności:

1. Stosowanie procesów / kombinacji spawalniczych w najniższej możliwej klasie
2. Stosowanie takich parametrów spawania, które generują najmniejszą ilość dymów i gazów spawalniczych.
3. Wdrożenie odpowiednich środków ochrony zbiorowej (tj. wentylacja ogólna)
4. Stosowanie właściwych środków ochrony osobistej przewidzianych do wszelkiego rodzaju prac spawalniczych

Bardzo ważne jest również spełnienie krajowych regulacji w zakresie narażenia zdrowia i życia spawaczy na działanie dymów i gazów spawalniczych.