

BEZPEČNOSTNÍ LIST

Podle doplněného Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH), Článek 31, Příloha II.

ODDÍL 1: Identifikace látky/směsi a společnosti/podniku

1.1 Identifikátor výrobku

Název produktu: Stay Silv® Powder Brazing Flux

Jiné způsoby identifikace

BL č.: 200000007222

UFI: XGAP-082G-6P4X-0T6D

1.2 Příslušná určená použití látky nebo směsi a nedoporučená použití

Identifikované použití: pájení kovů

Nedoporučené použití: Neznámý. Před použitím tohoto výrobku si přečtěte tento SDS.

1.3 Podrobné údaje o dodavateli bezpečnostního listu

Informace o výrobcí/dovozci/dodavateli/distributorovi

Název společnosti: The Harris Products Group

Adresa: 4501 Quality Place
Mason, OH 45040-1971
USA

telefon: +1 (513) 754-2000

Kontaktní osoba: Bezpečnostní list otázky: custservmason@jwharris.com

Název společnosti: Lincoln Electric Europe B.V.

Adresa: Nieuwe Dukenburgseweg 20
Nijmegen 6534AD
The Netherlands

telefon: +31 243 522 911

Kontaktní osoba: Otázky Bezpečnostní list: www.lincolnelectric.com/sds

Obloukové svařování Informace Bezpečnost: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Telefonní číslo pro naléhavé situace:

USA/Kanada/Mexiko +1 (888) 609-1762

Americas/Evropa +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Střední východ/Afrika +1 (216) 383-8969

Kód 3E Firma Přístup: 333988

ODDÍL 2: Identifikace nebezpečnosti

2.1 Klasifikace látky nebo směsi

Výrobek byl klasifikován podle platných zákonů.

Klasifikace podle nařízení (ES) č. 1272/2008 v platném znění.

Nebezpečnost pro zdraví

Akutní toxicita (Polknutí)	Kategorie 4	H302
Akutní toxicita (Kontakt s pokožkou)	Kategorie 4	H312
Akutní toxicita (Nadýchání - prach a mlha)	Kategorie 4	H332
Dráždivost pro kůži	Kategorie 2	H315
Podráždění očí	Kategorie 2	H319
Toxicita pro reprodukci	Kategorie 1B	H360FD

2.2 Prvky označení

Obsahuje:

fluorid draselný
Kyselina boritá



Signální slova:

Nebezpečí

Standardní věta(y) o nebezpečnosti:

H302+H312+H332: Zdraví škodlivý při požití, při styku s kůží a při vdechování.
H315: Dráždí kůži.
H319: Způsobuje vážné podráždění očí.
H360FD: Může poškodit reprodukční schopnost. Může poškodit plod v těle matky.

Pokyny pro bezpečné zacházení

Prevence:

P201: Před použitím si obzortejte speciální instrukce.
P202: Nepoužívejte, dokud jste si nepřčetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim.
P261: Zamezte vdechování prachu/dýmu/plynu/mlhy/par/aerosolů.
P264: Po manipulaci důkladně omyjte obličej, ruce a odkrytá místa kůže.
P280: Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít.

Reakce:

P302+P352: PŘI STYKU S KŮŽÍ: Omyjte velkým množstvím vody a mýdla.
P362+P364: Kontaminovaný oděv svlékněte a před opětovným použitím vyperte.
P312: Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře.
P305+P351+P338: PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování.
P337+P313: Přetrvává-li podráždění očí: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.
P308+P313: PŘI expozici nebo podezření na ni: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.

Dodatečné informace na označení

Pouze pro profesionální uživatele.

2.3 Další nebezpečnost

Tepelné záření (infračervené záření) z plamene nebo horkého kovu může způsobit poranění očí. Nadměrná expozice výparům a plynům z pájení může být nebezpečná. Před použitím tohoto produktu si přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce, bezpečnostním listům a bezpečnostním nálepkám.

Látka vytvořená / Látky vytvořené při podmínkách použití:

Výpary, které se vytvářejí při používání tohoto produktu, mohou obsahovat následující složku(y) a/nebo jejich komplexní oxidy kovů, jakož i pevné částice nebo další složky z pájky, spotřebního materiálu pro pájení, tavidla nebo základního kovu nebo základního kovového nátěru, které nejsou uvedeny níže. Fluorovodík, možný produkt rozkladu, je extrémně korozivní a jedovatý všemi cestami vstupu. Fluorovodík může proniknout do pokožky a způsobit popáleniny, které nemusí být okamžitě bolestivé nebo viditelné; popáleniny působí na spodní vrstvy kůže a kostní tkáň. Expozice fluorovodíku zahrnující 20 nebo více procent těla mohou být fatální prostřednictvím systémové otravy fluoridem.

Chemický název	Č. CAS
Oxid uhličitý	124-38-9
Kyslíčník uhelnatý	630-08-0
Oxid dusičitý	10102-44-0
Ozón	10028-15-6

ODDÍL 3: Složení/informace o složkách

Reportable Nebezpečné příměsi

3.2 Směsi

Chemický název	Koncentrace	Č. CAS	ES-číslo	Klasifikace	Poznámky	Registrační č. REACH
draslík fluoroboritanová	50 - <100%	14075-53-7	237-928-2	Neklasifikuje se	#	01-2119968922-24;
fluorid draselný	10 - <25%	7789-23-3	232-151-5	Acute Tox.: 3: H331	#	01-2119555273-40;

				Acute Tox.: 3: H311 Acute Tox.: 3: H301		
uhlíčitanu draselného	10 - <20%	584-08-7	209-529-3	Skin Corr.: 2: H315 Eye Dam.: 2: H319 STOT SE: 3: H335		Údaje nejsou k dispozici.
Kyselina boritá	5,5 - <10%	10043-35-3	233-139-2	Repr.: 1B: H360FD	##	01-2119486683-25;

* Veškeré koncentrace jsou udány v hmotnostních procentech, pokud se nejedná o plynné složky. Koncentrace plynů jsou uvedeny v objemových procentech.

Tato látka má stanoveny expoziční limity pro pracovní prostředí.

This substance is listed as SVHC

CLP: Nařízení č. 1272/2008.

Plné znění všech H-vět je uvedeno v oddíle 16.

Komentáře ke Složení:

Pojem "Nebezpečné složky" by měly být vykládány jako pojmy definované v normách o nebezpečnosti a nemusí nutně znamenat existenci nebezpečí svařování. Výrobek může obsahovat další non-nebezpečné složky nebo mohou tvořit další sloučeniny pod podmínkou použití. Viz § 2 a 8 pro další informace.

ODDÍL 4: Pokyny pro první pomoc

4.1 Popis první pomoci

Inhalování:

Přesuňte se na čerstvý vzduch, pokud je dýchání obtížné. Pokud došlo k zástavě dýchání, provádět umělé dýchání a vyhledejte lékařskou pomoc najednou.

Styk s Kůží:

Omývejte kůži důkladně mýdlem a vodou. Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO / lékaře.

Kontakt s očima:

Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. Několik minut opatrně oplachujte vodou. Přetrvává-li podráždění očí: Vyhledejte lékařskou pomoc/ošetření.

Požítí:

Vyhněte stranu, oblečení, jídlo a pití kontaktu s kovovým dýmu nebo prášek, který může způsobit požití částic v průběhu ruky do úst aktivit, jako je pití, stravování, kouření, atd. Při požití nevyvolávejte zvracení. obraťte se na toxikologické středisko. Ledaže by toxikologické centrum radí jinak, vypláchnout ústa vodou. Pokud se objeví příznaky rozvíjet, vyhledejte lékařskou péči najednou. Necítíte-li se dobře, volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO / lékaře. Vypláchněte ústa.

4.2 Nejdůležitější akutní a opožděné symptomy a účinky:

Krátkodobá (akutní) dlouhodobé vystavení kouře a plynů od svařování a příbuzné procesy může mít za následek nepříjemné pocity, jako je kov horečka z výparů, závratě, nevolnost nebo suchost nebo podráždění nosu, krku či očí. Může zhoršit již existující dýchací potíže (např. Astma, emfyzém).

Dlouhodobé (chronické), přeexpozice, aby výpary a plyny ze Svařování a příbuzné procesy mohou vést k sideróza (železné vklady v plicích), systémové účinky na centrální nervový systém, bronchitida a další plicní účinky. Viz oddíl 11 pro více informací.

4.3 Pokyn týkající se okamžité lékařské pomoci a zvláštního ošetření

Nebezpečí:

Rizika spojená s svařování a jeho příbuzné procesy, jako je a pájení jsou komplexní a může zahrnovat fyzické a zdravotní rizika, jako jsou, ale ne omezeny na elektrickým proudem, fyzikální kmenů, záření popálenin (oko flash), tepelné popálení horkým kovem nebo rozstříku a potenciální zdravotní účinky dlouhodobé vystavení výpary, plyny nebo prachy potenciálně vznikající při použití tohoto produktu. Viz § 11 pro více informací.

Ošetření:

Ošetřete symptomaticky.

ODDÍL 5: Opatření pro hašení požáru

Obecné Nebezpečí Požáru:

V níž je dodávána, tento produkt je nehořlavý. Nicméně, svařování elektrickým obloukem a jiskry, stejně jako otevřeným plamenem a horkými povrchy spojené s a pájení může způsobit vznícení hořlavých a hořlavé materiály. Přečíst a pochopit americkou národní normy Z49.1 „Bezpečnost při svařování, řezání a příbuzné procesy“ a National Fire Protection Association NFPA 51B, „standard pro protipožární ochranu při svařování, řezání a další Hot práce“ před použitím tohoto produktu.

5.1 Hasiva

Vhodná hasiva:

Používejte hasicí prostředky vhodné pro okolní materiály.

Nevhodná hasiva:

Nepoužívejte proud vody jako hasicí prostředek, oheň se tím šíří.

5.2 Zvláštní nebezpečnost vyplývající z látky nebo směsi:

Během hoření se mohou tvořit zdraví nebezpečné plyny.

5.3 Pokyny pro hasiče

Speciální postupy při hašení:

Použijte standardní požární postupy a zvažte nebezpečí související s ostatními používanými materiály.

Speciální ochranné prostředky pro hasiče:

Volba respirátoru v případě hasebního zásahu: Dodržujte obecně platná protipožární opatření pracoviště. V případě požáru se musí nosit samostatný dýchací přístroj a kompletní ochranný oděv.

ODDÍL 6: Opatření v případě náhodného úniku

- | | |
|---|---|
| 6.1 Opatření na ochranu osob, ochranné prostředky a nouzové postupy: | V oddílu 8 bezpečnostního listu jsou informace o prostředcích osobní ochrany. Nedotýkejte se poškozených nádob ani uniklého materiálu bez náležitého ochranného oděvu. Nepovolané osoby udržujte v odstupu. |
| 6.2 Opatření na ochranu životního prostředí: | Neznečišťujte vodní zdroje nebo kanalizaci. Zabraňte dalšímu unikání nebo rozlití, není-li to spojeno s rizikem. |
| 6.3 Metody a materiál pro omezení úniku a pro čištění: | Rozlitý materiál vysajte vermikulitem nebo jiným inertním materiálem, poté uložte do nádoby určené pro chemický odpad. Zahradte dále od větších rozlití pro pozdější regeneraci a likvidaci. |
| 6.4 Odkaz na jiné oddíly: | Další údaje naleznete v oddílu 8 SDS. |

ODDÍL 7: Zacházení a skladování:

- | | |
|--|--|
| 7.1 Opatření pro bezpečné zacházení: | <p>Zamezte obrušování spotřebních materiálů nebo vytváření prachu. Zajistit odpovídající větrání v místech, kde se tvoří výpary či prach. Používejte vhodné osobní ochranné prostředky. Dodržujte zásady průmyslové hygieny.</p> <p>Přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce a bezpečnostním nálepkám na produktu. Viz americký národní standard Z49.1, „Bezpečnost při svařování, řezání a podobných procesech“; který vydala American Welding Society (americká společnost pro svařování), http://pubs.aws.org a publikace OSHA 2206 (29CFR1910), tiskárna americké vlády, www.gpo.gov. Zamezte kontaktu s očima, kůží a oděvem. Po manipulaci si důkladně omyjte ruce. Neochutnávat ani nepolykat. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Před použitím si obstarejte speciální instrukce. Používejte požadované osobní ochranné prostředky.</p> |
| 7.2 Podmínky pro bezpečné skladování látek a směsí včetně neslučitelných látek a směsí: | Skladujte uzamčené. |
| 7.3 Specifické konečné/specifická konečná použití: | Údaje nejsou k dispozici. |

ODDÍL 8: Omezování expozice/osobní ochranné prostředky

8.1 Kontrolní parametry

MAC, PEL, TLV a další nejvyšší přípustné hodnoty se mohou lišit podle prvku a podobě - stejně jako pro každou zemi. Všechny hodnoty pro jednotlivé země, které nejsou uvedeny. Nejsou-li limitní hodnoty expozice na pracovišti uvedeny níže, váš místní úřad může ještě platné hodnoty. Odkazují na místní nebo národní limitní hodnoty expozice.

Kontrolní parametry

Limitní hodnoty expozice na pracovišti: Great Britain

Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
draslík fluoroboritanová	TWA	2,5 mg/m ³	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnici 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (12 2009)
	TWA	2,5 mg/m ³	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL (2014)
draslík fluoroboritanová - jako F	TWA	2,5 mg/m ³	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (01 2020)
fluorid draselný - jako F	TWA	2,5 mg/m ³	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (2007)
fluorid draselný	TWA	2,5 mg/m ³	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL (2014)

Biologické Limitní Hodnoty: Great Britain

Chemická Identita	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
draslík fluoroboritanová (fluorid: Doba odběru: konec směny)	8 mg/l (moč)	EU BLV/BGV (2014)
fluorid draselný (fluorid: Doba odběru: konec směny)	8 mg/l (moč)	EU BLV/BGV (2014)

Biologické Limitní Hodnoty: ACGIH

Žádná ze složek nemá stanovené limity expozice.

Dodatečné limitní hodnoty expozice při podmínkách použití: Great Britain

Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	5.000 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnici 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	15.000 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
Kyslík uhelnatý	STEL	100 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnici 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	TWA	20 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnici 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	100 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	20 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	STEL	200 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	30 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	100 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	TWA	20 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)

	TWA	30 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Datum vypršení platnosti tohoto limitu: 21. srpna 2023)
	STEL	200 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels) (Datum vypršení platnosti tohoto limitu: 21. srpna 2023)
Oxid dusičitý	TWA	0,5 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnici 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	1 ppm	EU. Orientační hodnoty expozičních limitů ve směrnici 91/322/EEC, 2000/39/EC, 2006/15/EC, 2009/161/EU (Indikativní)
	STEL	1 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	0,5 ppm	EU. Vědecký výbor pro limitní hodnoty expozice chemickým činitelům při práci, Evropská komise – SCOEL
	TWA	0,5 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
	STEL	1 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)
Ozón	STEL	0,2 ppm	V britském EH40 Workplace Exposure Limits (Wels)

Dodatečné limitní hodnoty expozice při podmínkách použití: USA

Chemická Identita	Druh	Mezní Hodnoty Expozice	Pramen
Oxid uhličitý	TWA	5.000 ppm	US ACGIH limitních hodnot (12 2010)
	STEL	30.000 ppm	US ACGIH limitních hodnot (12 2010)
	PEL	5.000 ppm 9.000 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Kyslíčník uhelnatý	TWA	25 ppm	US ACGIH limitních hodnot (12 2010)
	PEL	50 ppm 55 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Oxid dusičitý	TWA	0,2 ppm	US ACGIH limitních hodnot (02 2012)
	Ceiling	5 ppm 9 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ozón	PEL	0,1 ppm 0,2 mg/m3	US OSHA Tabulka Z-1 Limity pro látky znečišťující ovzduší (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm	US ACGIH limitních hodnot (03 2014)
	TWA	0,10 ppm	US ACGIH limitních hodnot (03 2014)
	TWA	0,08 ppm	US ACGIH limitních hodnot (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	US ACGIH limitních hodnot (02 2020)

8.2 Omezování expozice

Vhodné Technické Kontroly

Větrání: Použijte dostatečné větrání a místní odsávání na oblouku, plamene nebo zdroje tepla, aby se plynné zplodiny z dýchací zóny pracovníka a obecné oblasti. Školit provozovatele, aby jejich hlavu stranou od plyných zplodin. Udržovat expozici na co nejnížší úrovni.

Individuální ochranná opatření, včetně osobních ochranných prostředků

Obecné informace:

Pokyny pro expozici: Chcete-li omezit potenciál nadměrné expozice, používejte řídicí prvky, jako je například dostatečné větrání a osobní ochranné pomůcky (OOP). Nadměrná expozice se týká překračování

platných místních limitů, mezních prahových hodnot (TLV) Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) nebo přípustných limitů expozice (PEL) Úřadu pro oblast bezpečnosti práce a ochrany zdraví (OSHA). Úrovně expozice na pracovišti musí být stanoveny příslušnými posudky průmyslové hygieny. Pokud se neprokáže, že hladiny expozice jsou nižší než příslušná místní mez, mezní prahová hodnota (TLV) nebo přípustný limit expozice (PEL), podle nejnižší uvedené hodnoty, je nutné použití respirátoru. Bez těchto kontrol může dojít k nadměrné expozici jednou nebo více složkami sloučeniny, včetně těch, které se vyskytují v kouři nebo v částicích ve vzduchu, což může vést k potenciálním zdravotním rizikům. Podle Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH), mezní prahové hodnoty (TLV) a indexy biologické expozice (BEI) „představují podmínky, kterým mohou být téměř všichni pracovníci opakovaně vystaveni bez nepříznivých účinků na zdraví“, předpokládá ACGIH. Americké konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) dále uvádí, že mezní prahová hodnota-časově vážený průměr (TLV-TWA) musí být používány jako vodítko při kontrole zdravotních rizik a nesmí se používat k určení dělicí čáry mezi bezpečnou a nebezpečnou expozicí. Informace o složkách, které mohou představovat zdravotní rizika, naleznete v části 10. Svařovací materiály a materiály jsou spojeny může obsahovat chrom jako nezamýšlený stopový prvek. Materiály, které obsahují chrom mohou produkovat určité množství šestimocného chrómu (CrVI) a dalších sloučenin chrómu jako vedlejší produkt v dýmu. V roce 2018, americký konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) snižuje hraniční hodnoty (TLV) pro šestimocného chrómu od 50 mikrogramů na krychlový metr vzduchu (50 ug / m³), 0,2 ug / m³. Na těchto nových limitů, CrVI expozice na nebo nad TLV může být možné v případech, kdy je zajištěno dostatečné větrání, které nejsou uvedeny. CrVI sloučeniny jsou na seznamech IARC a NTP jako představující rakovinu plic a riziko rakoviny sinus. Pracovišti podmínky jsou jedinečné a zplodin svařování expozice úrovně lišit. Pracovišti posouzení expozice musí být provedeny kvalifikovaným odborníkem, jako je průmyslovým hygienikem, abyste zjistili, zda expozice jsou pod příslušnými limity a doporučení v případě potřeby k prevenci přeexpozicích. Používejte dostatečnou celkovou ventilaci (typicky 10 výměn vzduchu za hodinu). Hodnoty větrání by měly odpovídat podmínkám. Pokud je to vhodné, používejte kryty procesů, místní odsávací větrání nebo další technická opatření, aby byla udržována koncentrace ve vzduchu pod doporučenými limity expozice. Přímě v pracovní oblasti musí být k dispozici roztok na vyplachování očí a bezpečnostní sprcha.

Maximum Dust Exposure Guideline™ (MDEG)™ for this product (v závislosti na obsahu draslík fluoroboritanová) je 3,4 mg/m³. Tento pokyn expozice se vypočítá pomocí nejvíce konzervativní hodnoty ACGIH TLV OSHA PEL nebo pro uvedené látky. Zvládnout, aby se minimalizovalo polévatého prachu. Použijte dostatečné větrání a sběr prachu. Používejte ochranu dýchacích cest, v případě potřeby, aby expozice pod limity. Pokud vaše místní platné limity expozice jsou nižší než ACGIH TLV OSHA PEL nebo na některou z látek uvedených v oddíle 3 tohoto BL, je třeba vzít v úvahu, že před využitím nebo použitím těchto obecných zásad.

Ochrana očí a obličeje:	Noste helmu, obličejový štít nebo ochranné brýle s filtrem na stínítku čoček číslo 2 pro měkké pájení hořákem a 3-4 pro tvrdé pájení hořákem a dodržujte doporučení, jak je uvedeno v ANSI Z49.1, oddíl 4, na základě podrobností vašeho procesu. Poskytněte ochranné stínění ostatním ve formě vhodných clon (stínění) a ochrany očí. Noste ochranné brýle s postranními kryty (nebo ochranné brýle).
Ochrana kůže Prostředky na ochranu Rukou:	Noste ochranné rukavice. Vhodné rukavice mohou být doporučeny jejich dodavatelem.
Jiné:	<p>Ochranný oděv: Používejte ochranu rukou, hlavy a těla, které pomáhají předcházet zranění způsobenému zářením, otevřeným plamenem, horkými povrchy, jiskrami a úrazem elektrickým proudem. Viz Z49.1. Přínejmenším to zahrnuje svářečské rukavice a ochranný obličejový štít při svařování a mohou zahrnovat chrániče rukou, zástěry, klobouky, chrániče ramen, stejně jako tmavé velké oblečení při svařování, pájení a pájení. Používejte suché rukavice bez otvorů nebo rozštěpených švů. Nevývíjejte obsluhující pracovníky, aby neumožnily kontaktovat elektrolyzované části nebo elektrody pokožce. . . nebo oblečení nebo rukavice, pokud jsou mokré. Izolujte od obrobku a uzemněte suchou překližkou, gumovými rohožemi nebo jinou suchou izolací.</p> <p>Noste chemicky odolné rukavice, obutí a ochranný oděv odpovídající riziku expozice. Pro konkrétní informace kontaktujte odborníka na ochranu bezpečnosti a zdraví nebo výrobce.</p>
Ochrana dýchacích cest:	Držte hlavu z výparů. Použijte dostatečné větrání a místní odsávání, aby výpary a plyny z oblasti dýchacích cest a okolního prostoru. Schválený respirátor by měl být použit, pokud posouzení expozice jsou pod příslušnými limity.
Hygienická opatření:	Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte a nekuřte. Vždy dodržujte správné postupy osobní hygieny, jako je mytí po zacházení s materiálem a před jídlem, pitím a/nebo kouřením. Pracovní oblečení a ochranné prostředky nechávejte pravidelně čistit, aby se odstranily kontaminující látky. Určí složení a množství kouře a plynů, jimž jsou zaměstnanci vystaveni tím, že vzorek vzduchu z vnitřku helmy svářeče, pokud opotřebované nebo v dýchací zóně pracovníka. Zlepšit větrání, pokud expozice nejsou pod dolní mezí. Viz ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 a F1.5, dostupný od American Welding Society, www.aws.org . Zamezte styku s kůží. Dodržujte správná pravidla průmyslové hygieny. Po zacházení si umyjte ruce. Nepoužívejte, dokud jste si nepřečetli všechny bezpečnostní pokyny a neporozuměli jim. Před použitím si obstarajte speciální instrukce.

ODDÍL 9: Fyzikální a chemické vlastnosti

9.1 Informace o základních fyzikálních a chemických vlastnostech

Vzhled:	Tavidlo k pájení na tvrdo.
Skupenství:	Pevné
Forma:	Prášek.



Verze: 3.0
Datum poslední revize:
12.08.2021
Nahrazuje verzi ze dne:
12.08.2021

Barva:	Bílý
Zápach:	Údaje nejsou k dispozici.
Prahová mez zápachu:	Údaje nejsou k dispozici.
pH:	Nepoužitelné
Bod tání:	Údaje nejsou k dispozici.
Bod varu:	Údaje nejsou k dispozici.
Bod vzplanutí:	Údaje nejsou k dispozici.
Rychlost odpařování:	Údaje nejsou k dispozici.
Hořlavost (pevné látky, plyny):	Údaje nejsou k dispozici.
Horní mez výbušnosti (%):	Údaje nejsou k dispozici.
Dolní mez výbušnosti (%):	Údaje nejsou k dispozici.
Tlak par:	Údaje nejsou k dispozici.
Relativní hustota par:	Údaje nejsou k dispozici.
Hustota:	1,6000 g/cm3
Poměrná hustota:	Údaje nejsou k dispozici.
Rozpustnost	
Rozpustnost ve vodě:	Údaje nejsou k dispozici.
Rozpustnost (jiné):	Údaje nejsou k dispozici.
Rozdělovací koeficient (n-oktanol/voda):	Údaje nejsou k dispozici.
Teplota samovznícení:	Údaje nejsou k dispozici.
Teplota rozkladu:	Údaje nejsou k dispozici.
SADT:	Údaje nejsou k dispozici.
Viskozita:	Údaje nejsou k dispozici.
Výbušné vlastnosti:	Údaje nejsou k dispozici.
Oxidační vlastnosti:	Údaje nejsou k dispozici.

9.2 Další informace

Obsah VOC: Není k dispozici.

Sypná hmotnost:	Není k dispozici.
mez exploze prachu, horní:	Není k dispozici.
mez exploze prachu, spodní:	Není k dispozici.
Číslo výbuchu prachu Kst:	Není k dispozici.
Minimální zápalná energie:	Není k dispozici.
Minimální zápalná teplota:	Není k dispozici.
Koroze kovů:	Není k dispozici.

ODDÍL 10: Stálost a reaktivita

10.1 Reaktivita: Výrobek je non-reaktivní za normálních podmínek používání, skladování a přepravy.

10.2 Chemická stabilita:	Materiál je stabilní za běžných podmínek.
10.3 Možnost nebezpečných reakcí:	Za normálních podmínek žádný.
10.4 Podmínky, kterým je třeba zabránit:	Zamezte kontaktu s teplem nebo kontaminací.
10.5 Neslučitelné materiály:	Silné kyseliny. Silné oxidující látky. Silné zásady.
10.6 Nebezpečné produkty rozkladu:	<p>Výpary a plyny ze Svařování a příbuzné procesy nemůže být kvalifikována jednoduše. Množství a složení obou jsou závislé na kovu je přivařen, proces, postup a použité elektrody. Ostatní podmínky, které také ovlivňují složení a množství kouře a plynů, které mohou být pracovníci vystaveni, patří: povlak na kovu být svařen (například barvou, pokovování, nebo zinkování), počet svářečů a objem pracovníka plochy kvalita a množství větrání, poloha hlavy svářeče s ohledem na spalin vlečky, jakož i přítomnost kontaminujících látek v ovzduší (například chlorovaných uhlovodíkových par z čištění a odmašťování činnosti.)</p> <p>Je-li elektroda spotřebována, dýmu a plynu rozkladné produkty vznikající jsou odlišné v procentech a formy ze složek uvedených v § 3. rozkladné produkty normálního provozu patří ty, které pocházejí z těkání, reakce nebo oxidace materiálů je uvedeno v kolonce 3 plus ty z obecného kovu a povlak, atd, jak je uvedeno výše. Rozumně očekávat digestoře složky vytvořené během svařování obsahovat oxidy železa, manganu a dalších kovů přítomných v svařovacího spotřebního materiálu nebo obecných kovů. Sloučeniny chromu mohou být ve svařování dýmu spotřebního materiálu nebo obecných kovů, které obsahují chrom. Plynné a částicové fluorid může být v zplodinám vznikajícím při svařování spotřebního materiálu, které obsahují fluorid. Plynné reakční produkty mohou obsahovat oxid uhelnatý a oxid uhlíčitý. Ozon a oxidy dusíku může být vytvořen záření z oblouku.</p>

ODDÍL 11: Toxikologické informace

Obecné informace:	Mezinárodní agentura pro výzkum rakoviny (International Agency for Research on Cancer, IARC) stanovila, že výpary a ultrafialové záření při svařování jsou pro lidi karcinogenní (Skupina 1). Podle IARC výpary při svařování způsobují rakovinu plic a spojitost byla pozorována i u rakoviny ledvin. Dále podle IARC ultrafialové záření při svařování způsobuje melanom oka. IARC považuje drážkování, tvrdé pájení, řezání obloukem pomocí uhlíkových elektrod nebo plasmy a pájení za procesy úzce související se svařováním. Před použitím tohoto produktu si přečtěte a snažte se porozumět pokynům výrobce, bezpečnostním listům a bezpečnostním nálepkám.
Informace o pravděpodobných expozičních cestách	
Inhalování:	Vdechnutí je hlavní cesta expozice. Při vysokých koncentracích mají páry, dýmy nebo mlhy podráždit nos, krk a sliznice.

Styk s Kůží:	Zdraví škodlivý při styku s kůží.
Kontakt s očima:	TEPELNÉ ZÁŘENÍ (INFRAČERVENÉ ZÁŘENÍ) z plamene nebo horkého kovu může způsobit poranění očí.
Požítí:	Zamezte požití – noste rukavice a jiné vhodné osobní ochranné prostředky – po použití nebo manipulaci si důkladně umyjte ruce. Zdraví škodlivý při požití.

Příznaky týkající se fyzických, chemických a toxikologických vlastností

Inhalování:	Krátkodobá (akutní) nadměrná expozice výparům a plynům z pájení a letování může způsobit obtíže, jako je kov horečka z kovového dýmu, závratě, nevolnost nebo sucho v nosu, nebo podráždění nosu, hrdla nebo očí. Může zhoršit již existující problémy s dýcháním (např. astma, emfyzém). Dlouhodobá (chronická) nadměrná expozice výparům a plynům z pájení a letování může vést k sideróze (ukládání železa v plicích), působení na centrální nervový systém, zánětu průdušek a dalším účinkům na plíce. Produkty, které obsahují olovo nebo kadmium, mají další specifická zdravotní rizika – viz Oddíly 2, 8 a 11 tohoto Bezpečnostního listu. V závislosti na konkrétním složení výrobku, použitím tohoto výrobku mohou vzniknout nebezpečné koncentrace vzdušných oxidů kadmia, olova, zinku nebo fluoridových sloučenin. Dostatečně větrejte a ochraňujte dýchací cesty během používání tohoto výrobku. Zamezte vdechování výparů. Zamezte požití – noste rukavice a jiné vhodné osobní ochranné prostředky – po použití nebo manipulaci si důkladně umyjte ruce. Vdechování výparů může vyvolat podráždění horních cest dýchacích a systémovou otravu s ranými příznaky včetně bolesti hlavy, kašle a kovové chuti a rovněž horečky z kovového dýmu. Chronická expozice působení kadmia způsobuje poškození plic a ledvin. Chronická expozice olova způsobuje poškození plic, jater, ledvin, nervové soustavy a rovněž poruchy krve a pohybového aparátu. Expozice vůči vysokým hladinám prachu nebo výparům kadmia a olova mohou být bezprostředně ohrožující život nebo zdraví a mohou způsobit opožděnou pneumonitidu s horečkou a bolestí na hrudi a plicní edém, který má za následek smrt.
--------------------	--

11.1 Informace o toxikologických účincích

Akutní toxicita (seznam všech možných expozičních cest)

Polknutí

Produkt:	ATEmix (Odhad akutní toxicity): 1.007,81 mg/kg
Určená látka / Určené látky:	
fluorid draselný	LD 50 (Krysa): 245 mg/kg
uhličitanu draselného	LD 50 (Krysa): 1.870 mg/kg
Kyselina boritá	LD 50 (Krysa): 2.660 mg/kg

Kontakt s pokožkou

Produkt:	ATEmix (Odhad akutní toxicity): 1.304,35 mg/kg
Určená látka / Určené látky:	
uhličitanu draselného	LD 50 (Králík): > 2.000 mg/kg

Inhalování

Produkt:	ATEmix (Odhad akutní toxicity): 2,22 mg/l
-----------------	---

Určená látka / Určené látky:

fluorid draselný LC 50 (Krysa, 4 h): 1 mg/l

Toxicita opakované dávky

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

Poleptání/Podráždění kůže

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

Vážné poškození očí/Podráždění očí

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

Respirační nebo kožní senzibilizace

Produkt: Senzibilizace dýchacích cest Neklasifikuje se
Senzibilizace kůže: Neklasifikuje se

Karcinogenita

Produkt: Neklasifikuje se

IARC. Monografie o hodnocení karcinogenních rizik pro člověka:**Určená látka / Určené látky:**

fluorid draselný Celkové hodnocení: 3. neklasifikovatelná z pohledu karcinogenity u lidí.

Mutagenita v zárodečných buňkách**In vitro**

Produkt: Neklasifikuje se

In vivo

Produkt: Neklasifikuje se

Toxicita pro reprodukci

Produkt: Může poškodit reprodukční schopnost nebo plod v těle matky.

Určená látka / Určené látky:

Kyselina boritá EU RA R2

Toxicita pro specifické cílové orgány - Jednorázová expozice

Produkt: Neklasifikuje se

Toxicita pro specifické cílové orgány - Opakovaná expozice

Produkt: Neklasifikuje se

Nebezpečí při vdechnutí

Produkt: Nepoužitelné

Příznaky související s fyzikálními, chemickými a toxikologickými vlastnostmi při podmínkách použití**Dodatečné toxikologické údaje při podmínkách použití:****Akutní toxicita****Inhalování****Určená látka / Určené látky:**

Oxid uhličitý LC Lo (člověk, 5 min): 90000 ppm

Kysličník uhelnatý	LC 50 (Krysa, 4 h): 1300 ppm
Oxid dusičitý	LC 50 (Krysa, 4 h): 88 ppm
Ozón	LC Lo (člověk, 30 min): 50 ppm

Jiné účinky:

Určená látka / Určené látky:

Oxid uhličitý	Asfyxie
Kysličník uhelnatý	Carboxyhemoglobinemia
Oxid dusičitý	Dolní podráždění dýchacích cest

ODDÍL 12: Ekologické informace

12.1 Ekotoxická

Akutní nebezpečí pro vodní prostředí:

Ryby

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

uhličitá draselná	LC 50 (Fathead střevle (<i>Pimephales promelas</i>), 96 h): < 750 mg/l
Kyselina boritá	LC 50 (<i>Pimephales promelas</i> , 96 h): 79,7 mg/l

Vodní bezobratlí

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

uhličitá draselná	LC 50 (<i>Blecha vodní</i> (<i>Ceriodaphnia dubia</i>), 48 h): 580 - 670 mg/l
Kyselina boritá	LC 50 (<i>Hyaella azteca</i> , 96 h): 64 mg/l

Chronická nebezpečí pro vodní prostředí:

Ryby

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

fluorid draselný	NOAEL (<i>Oncorhynchus mykiss</i> , 21 d): 4 mg/l
------------------	--

Vodní bezobratlí

Produkt: Neklasifikuje se

Určená látka / Určené látky:

fluorid draselný	NOAEL (<i>Daphnia magna</i> , 21 d): 14,1 mg/l NOAEL (<i>Daphnia magna</i> , 21 d): 3,7 mg/l
------------------	---

Toxicita pro vodní rostliny

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

12.2 Perzistence a rozložitelnost

Biologická rozložitelnost

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

12.3 Bioakumulační potenciál

Biokoncentrační Faktor (BCF)

Produkt: Údaje nejsou k dispozici.

12.4 Mobilita v půdě: Údaje nejsou k dispozici.

12.5 Výsledky posouzení PBT a vPvB: Údaje nejsou k dispozici.

12.6 Jiné nepříznivé účinky: Údaje nejsou k dispozici.

12.7 Další informace: Údaje nejsou k dispozici.

ODDÍL 13: Pokyny pro odstraňování

13.1 Metody nakládání s odpady

Obecné informace: Vzniku odpadů je třeba se vyhnout nebo je minimalizovat, kdykoli je to možné. Pokud je to možné, recyklovat přijatelným pro životní prostředí, regulace vyhovujícího způsobu. Zlikvidujte non-recyklovatelných produktů v souladu se všemi platnými federálními, státní, regionální a místní požadavky.

Instrukce pro likvidaci: Vypouštění, provozování nebo likvidace může podléhat celostátním nebo místním zákonům.

Kontaminovaný Obal: Odstraňte obsah/obal ve vhodném likvidačním zařízení v souladu s příslušnými zákony, předpisy a charakteristikami produktu platnými v době likvidace.

ODDÍL 14: Informace pro přepravu

ADR

- 14.1 UN číslo nebo ID číslo:
14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu: NOT DG REGULATED
14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu:
Třída: NR
Označení: –
Nebezpečnost č. (ADR): –
Kód pro omezení vjezdu do tunelů:
14.4 Obalová skupina: –
Omezené množství
Vyňaté množství
14.5 Znečišťuje moře Ne

ADN

- 14.1 UN číslo nebo ID číslo:
14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu: NOT DG REGULATED
14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu:
Třída: NR

Označení:	—
Nebezpečnost č. (ADR):	—
14.4 Obalová skupina:	—
Omezené množství	
Vyňaté množství	
14.5 Znečišťuje moře	Ne

RID

14.1 UN číslo nebo ID číslo:	
14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu	NOT DG REGULATED
14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu	
Třída:	NR
Označení:	—
14.4 Obalová skupina:	—
14.5 Znečišťuje moře	Ne

IMDG

14.1 UN číslo nebo ID číslo:	
14.2 Oficiální (OSN) pojmenování pro přepravu:	NOT DG REGULATED
14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu	
Třída:	NR
Označení:	—
Č. EmS:	
14.4 Obalová skupina:	—
Omezené množství	
Vyňaté množství	
14.5 Znečišťuje moře	Ne

IATA

14.1 UN číslo nebo ID číslo:	
14.2 Správný název pro přepravu:	NOT DG REGULATED
14.3 Třída/třídy nebezpečnosti pro přepravu:	
Třída:	NR
Označení:	—
14.4 Obalová skupina:	—
Pouze nákladní letadlo :	
Osobní a nákladní letadlo :	
Omezené množství:	
Vyňaté množství	
14.5 Znečišťuje moře	Ne
Pouze nákladní letadlo:	Povolený.

14.7 Hromadná přeprava podle přílohy II úmluvy MARPOL a předpisu IBC: Nepoužitelné

ODDÍL 15: Informace o předpisech

15.1 Předpisy týkající se bezpečnosti, zdraví a životního prostředí/specifické právní předpisy týkající se látky nebo směsi:

Nařízení EU

Nařízení 1005/2009/ES o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu, příloha I, Regulované látky: žádný

Nařízení 1005/2009/ES o látkách, které poškozují ozonovou vrstvu, příloha II, Nové látky: žádný

NAŘÍZENÍ (ES) č. 1907/2006 (REACH), PŘÍLOHA XIV SEZNAM LÁTEK PODLÉHAJÍCÍCH POVOLENÍ: žádný

Nařízení (EU) 2019/1021 o perzistentních organických znečišťujících látkách (přepracováno) v novelizovaném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 1, v platném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 2, v platném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha I, část 3, v platném znění: žádný

Nařízení (EU) č. 649/2012 o vývozu a dovozu nebezpečných chemických látek, příloha V, v platném znění: žádný

Seznam látek vzbuzujících velmi velké obavy (SVHC) podle nařízení Evropské unie REACH:

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace	Další informace
Kyselina boritá	10043-35-3	1,0 - 10%	neregulováno

Nařízení (ES) č.1907/2006 příloha XVII Látky podléhající omezení v uvádění na trh a používání:

Obal musí být viditelně, čitelně a nesmazatelně označen následovně:
Pouze pro profesionální uživatele.

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
Kyselina boritá	10043-35-3	1,0 - 10%

Směrnice 2004/37/ES o ochraně zaměstnanců před riziky spojenými s expozicí karcinogenům nebo mutagenům při práci.: žádný

Směrnice 92/85/EHS o bezpečnosti a ochrany zdraví při práci těhotných zaměstnankyň a zaměstnankyň krátce po porodu nebo kojících zaměstnankyň.: žádný

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
Kyselina boritá	10043-35-3	1,0 - 10%

EU. Směrnice 2012/18/EU (SEVESO III) o kontrole nebezpečí závažných havárií s přítomností nebezpečných látek, ve znění pozdějších předpisů:

Nepoužitelné

**NAŘÍZENÍ (ES) č. 166/2006 kterým se zřizuje evropský registr úniků a přenosů znečišťujících látek,
PŘÍLOHA II: Znečišťující látky:**

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
draslík fluoroboritanová	14075-53-7	50 - 60%
fluorid draselný	7789-23-3	20 - 30%

Směrnice 98/24/ES o ochraně zaměstnanců před riziky spojenými s chemickými látkami používanými při práci:

Chemický název	Č. CAS	Koncentrace
fluorid draselný	7789-23-3	20 - 30%
Kyselina boritá	10043-35-3	1,0 - 10%

Státní předpisy

Třída nebezpečnosti pro vodu: WGK 3: těžce vody ohrožující.

TA Luft, německý předpis o ochraně ovzduší:

draslík fluoroboritanová	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický prach tvořící látka
fluorid draselný	Číslo 5.2.2 Class III, Anorganický prach tvořící látka Číslo 5.2.4 Třída II, Anorganická látka plyn tvořící

INRS, Nemoci z povolání, Tabulka nemocí vztahujících se k práci

Uvedeno: A
32

15.2 Posouzení chemické bezpečnosti: Nebylo provedeno posouzení chemické bezpečnosti.

Mezinárodní předpisy

Inventární stav:

DSL:	V souladu s databází
EU INV:	V souladu s databází
ENCS (JP):	Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou osvobozeny od výpis.
IECSC:	V souladu s databází
KECI (KR):	V souladu s databází
NDSL:	Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou osvobozeny od výpis.
PICCS (PH):	V souladu s databází
TSCA:	V souladu s databází
NZIOC:	Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou osvobozeny od výpis.
ISHL (JP):	V souladu s databází
PHARM (JP):	Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou osvobozeny od výpis.
INSQ:	V souladu s databází
ONT INV:	V souladu s databází
TCSI:	V souladu s databází
AICS:	Jedna nebo více komponent, které nejsou uvedeny nebo jsou osvobozeny od výpis.

Montrealský protokol

Nepoužitelné

Stockholmská úmluva

Nepoužitelné

Rotterdamská úmluva

Nepoužitelné

Kjótský protokol

Nepoužitelné

ODDÍL 16: Další informace

definice:

Maximální Guideline™ Dust expozice (MDEG)™ je poskytována pomoc s řízením expozic na pracovišti, kde jsou využívány granulované pevné svařování produkty nebo jiné materiály. To je odvozeno z příslušné údaje o jejich složení a odhaduje na nejnižší úroveň celkového polétavého prachu expozice pro daný výrobek, na kterém některé konkrétní složkou by mohl potenciálně překročit svůj individuální limit expozice. Konkrétní limity látek v ovzduší odkazované jsou Americká konference vládních průmyslových hygieniků (ACGIH) hraniční hodnoty (TLV®) a U. S. OSHA Limit přípustný expoziční limit (PEL), podle toho, co hodnota je nižší. Pokud místní platné limity pro některou z látek uvedených v oddíle 3 tohoto BL jsou nižší než TLV nebo PEL toto je třeba vzít v úvahu před využitím nebo použitím těchto obecných zásad. **MDEG™ není nikdy vyšší než 10 mg / m³, protože to je ve vzduchu vodítkem expozice pro celkovou částic (celkem prachu). MDEG™ má sloužit jako obecné vodítko pro pomoc při řízení expozice na pracovišti a nenahrazuje pravidelnou měření a analýzu expozice pracovníků jednotlivých vzdušných prachových složek.**

Hořlavé Hodnocení Dust Hazard:

Tento materiál nebude hořet a má Lincoln Electric hořlavým prachem Hazard Rating: 0-CS. Pro další informace se obraťte na Lincoln Electric EHS oddělení (216) 383-2669.

Hořlavý prach Informace hodnocení rizika:

Lincoln Electric je vznícení prachu Systém hodnocení je následující:

3: Jemné pevné prášky nebo popraše, které mohou vznítit při styku se vzduchem, nebo mají hodnotu KST ≥ 300 , a / nebo by mělo přední zapalování plamene rychleji, než je rychlost zvuku.

2: jemných pevných prášky nebo popraše, které mohou vznítit při styku se vzduchem, mají MIE < 3 mJ, nebo mít hodnotu $vm > 200 \leq 299$, a / nebo bude mít přední zapalování plamene rychleji, než je rychlost zvuku.

1.3: Jemné pevné prášky nebo prášky, které mají MIE $> 3 < 500$ mJ a KST $\geq 25 < 200$ mJ.

1.2: Jemné pevné prášky nebo prášky, které mají MIE > 3 mJ < 500 mJ a Kst < 25 nebo MI > 500 mJ a Kst ≥ 25 ale < 200 mJ.

1.1: Jemné pevné prášky nebo prášky, které mají MIE > 10 J a kladnou hodnotu KST < 25 .

0-CS: Materiály, které nebudou hořet.

Reference

PBT
vPvB

PBT: perzistentní, bioakumulativní a toxická látka.
vPvB: vysoce perzistentní a vysoce bioakumulativní látka.

Klíčové reference a zdroje z literatury pro získání údajů:

Podle doplněného Nařízení (ES) č. 1907/2006 (REACH), Článek 31, Příloha II.

Znění H-vět v oddíle 2 a 3

H301	Toxický při požití.
H302	Zdraví škodlivý při požití.
H311	Toxický při styku s kůží.
H312	Zdraví škodlivý při styku s kůží.
H315	Dráždí kůži.
H319	Způsobuje vážné podráždění očí.
H331	Toxický při vdechování.
H332	Zdraví škodlivý při vdechování.
H335	Může způsobit podráždění dýchacích cest.
H360FD	Může poškodit reprodukční schopnost. Může poškodit plod v těle matky.

Klasifikace podle nařízení (ES) č. 1272/2008 v platném znění.

Acute Tox. 4, H302
Acute Tox. 4, H312
Acute Tox. 4, H332
Skin Irrit. 2, H315
Eye Irrit. 2, H319
Repr. 1B, H360FD

Další informace: Další informace budou poskytnuty na vyžádání.

Datum Vydání: 12.08.2021

Právní výhrada: Lincoln Electric Company vybízí každého koncového uživatele a příjemce tohoto bezpečnostního listu, aby jej pečlivě prostudoval. Viz také www.lincolnelectric.com/safety~~dobj. Pokud je to nutné, poraďte se s průmyslovým hygienikem nebo jiného odborníka pochopit tuto informaci a ochranu životního prostředí a ochranu zaměstnanců před možnými riziky spojenými s manipulací nebo použitím tohoto produktu. Tyto informace jsou považovány za přesné k datu revize je uvedeno výše. Nicméně, žádná záruka, vyjádřené nebo předpokládané, je dána. Protože podmínky nebo metody používán jsou mimo Lincoln Electric pod kontrolou, nepřebíráme žádnou odpovědnost vyplývající z použití tohoto produktu. Právní požadavky podléhají změnám a mohou se lišit podle místa. Souladu se všemi platnými federálními, státními, Provincial a místními zákony a předpisy zůstávají v odpovědnosti uživatele.

© 2021 Lincoln Global, Inc. Všechna práva vyhrazena.

Příloha k rozšířenému bezpečnostnímu listu (eSDS) Expoziční scénář:

Přečíst a pochopit "**Doporučení pro expoziční scénáře, opatření pro řízení rizik a identifikaci provozních podmínek, za nichž lze bezpečně svářet kovy, slitiny a kovové prvky**", který je k dispozici od svého dodavatele a na <http://european-welding.org/health-safety>.

Sváření/pájení natvrdo produkuje výpary, které mohou nepříznivě ovlivňovat lidské zdraví a životní prostředí. Výpary tvoří proměnlivou směs ve vzduchu obsažených plynů a jemných částic, které při vdechnutí nebo po požití představují zdravotní riziko. Úroveň rizika bude záviset na složení výparů, jejich koncentraci a expoziční době. Složení výparů závisí na zpracovávaném materiálu, použitém procesu a spotřebních materiálech, povrchové úpravě na díle, například barva, zinkování nebo elektrolytické pokovování, olej nebo znečišťující látky z čištění a odmašťování. K hodnocení expozice je nezbytný systematický přístup, který bere v úvahu konkrétní okolnosti pro obsluhu a pomocného dělníka, u něhož může rovněž dojít k expozici.

Pokud jde o emisi výparů při sváření, pájení natvrdo nebo řezání kovů, doporučuje se (1) přijmout opatření k řízení rizika s využitím obecných informací a směrnic poskytnutých tímto expozičním scénářem a (2) pomocí informací získaných z bezpečnostního datového listu vydaného v souladu se směrnicí REACH výrobcem svářecího spotřebního materiálu.

Zaměstnavatel zajistí odstranění rizika způsobeného výpary ze svařování pro bezpečnost a zdraví dělníků nebo jeho omezení na minimum. Budou dodrženy následující zásady:

- 1- Kdykoli to bude možné, vyberte příslušnou kombinaci procesů/materiálů s nejnižší třídou.
- 2- Proces sváření nastavte na nejnižší emisní parametry.
- 3- V souladu s číslem třídy použijte příslušné kolektivní ochranné opatření. Po použití všech ostatních opatření se obecně počítá s použitím ochranných osobních pomůcek.
- 4- V souladu s cyklem zatížení použijte příslušné osobní ochranné prostředky.

Kromě toho je nutno ověřit dodržování národních předpisů, týkajících se expozice svářečů a souvisejícího personálu výparům ze sváření.