

Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

ПАСПОРТ БЕЗОПАСНОСТИ ВЕЩЕСТВА (МАТЕРИАЛА)

Согласно постановлению (EC) № 1907/2006 (REACH), Статья 31, Приложение II с поправками.

Раздел 1: Идентификация вещества/смеси и компании/предприятия

1.1 Идентификатор продукта

Наименование продукта: Thermet™ HP40Nb

Размер продукта: 4.0 mm (5/32")

Другие средства идентификации Паспорт 200000003972

безопасности №:

1.2 Соответствующие установленные способы применения вещества или смеси и нерекомендуемые способы применения

Идентифицированные применения: SMAW (дуговой сварки)

Нежелательные виды применения: Не известно. Прочитайте эту SDS перед использованием этого

продукта.

1.3 Подробные сведения о поставщике паспорта безопасности

Сведения о производителе и/или поставщике

Название компании: Metrode Products Ltd. Адрес:

Hanworth Lane

Chertsey, Surrey KT16 9LL

United Kingdom

+44(0)1932 566721 Телефон:

Контактное лицо: Паспорт безопасности Вопросы: www.lincolnelectric.com/sds

Информация о безопасности дуговой сварки:www.lincolnelectric.com/safety

Lincoln Electric Europe B.V. Название компании:

Адрес: Nieuwe Dukenburgseweg 20

Nijmegen 6534AD The Netherlands

+31 243 522 911 Телефон:

Контактное лицо: Паспорт безопасности Вопросы: www.lincolnelectric.com/sds

Информация о безопасности дуговой сварки:www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Телефонный номер экстренной помощи:

США/Канада/Мексика +1 (888) 609-1762 Америка/Европа +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Ближний Восток/Африка +1 (216) 383-8969

ЗЕ Компания Код доступа: 333988

Раздел 2: Идентификация опасностей



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

2.1 Классификация вещества или смеси

Продукт не классифицирован как опасное вещество в соответствии с действующим законодательством.

Классификация согласно Регламенту (ЕС) № 1272/2008 с поправками.

Не классифицируется как опасный в соответствии с действующими критериями классификации опасностей СГС.

Дополнительная информация на маркировке

EUH210: Паспорт безопасности материала предоставляется по запросу.

2.3 Прочие опасности

Поражение электрическим током может быть смертельным. При выполнении сварки во влажных помещениях или во влажной одежде на металлических конструкциях или в неудобных положениях, например, сидя, на коленях или лежа, или при наличии высокого риска неизбежного или случайного контакта с рабочей деталью используйте следующее оборудование: сварочный полуавтомат постоянного тока, ручной сварочный аппарат постоянного тока (с использованием стержневых сварочных электродов), или сварочный аппарат переменного тока с блоком снижения напряжения.

Излучение дуги может повредить глаза и обжечь кожу. Сварочная дуга и искры могут воспламенить горючие и огнеопасные материалы. Чрезмерное воздействие сварочных дымов и газов может быть опасным. Прочтите и уясните инструкции производителя, паспорта безопасности и предупредительные знаки перед использованием этого продукта. Обратитесь к разделу 8.

Вещества, образующиеся в условиях применения:

Выделяемые этим сварочным электродом сварочные пары и газы могут содержать следующие компоненты и их сложные металлические оксиды, а также твердые частицы или иные компоненты расходных материалов, основного металла или покрытия основного металла, не указанные ниже.

Химическое обозначение	CAS-No.
двуокись углерода	124-38-9
окись углерода	630-08-0
диоксид азота	10102-44-0
O3OH	10028-15-6
марганца	7439-96-5
Хром (VI)	18540-29-9
никель	7440-02-0
окись хрома	1308-38-9
Фториды (как F)	16984-48-8
Ванадий пятиокись	1314-62-1

Раздел 3: Состав/информация по ингредиентам

Подлежащие объявлению опасные компоненты



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

3.2 Смесь

Химическое	Концентрация	CAS-No.	EC-№.	Классификация		REACH
обозначение					ечани я	Регистрационный №
железо	20 - <50%	7439-89-6	231-096-4	He	<i>n</i>	01-2119462838-24;
				классифицировано		
никель	20 - <50%	7440-02-0	231-111-4	Carc.: 2: H351; STOT RE: 1: H372; Skin Sens.: 1: H317;	#	01-2119438727-29;
Хрома и хромовые сплавы или соединения (в виде Cr)	10 - <20%	7440-47-3	231-157-5	Не классифицировано	#	01-2119485652-31;
известняк	5 - <10%	1317-65-3	215-279-6	Не классифицировано	#	Нет записанных данных.
криолит	5 - <10%	15096-52-3	239-148-8	Acute Tox.: 4: H332; STOT RE: 1: H372; Aquatic Chronic: 2: H411;	#	Нет записанных данных.
углерод	1 - <5%	7440-44-0	231-153-3	Не классифицировано	#	Нет записанных данных.
марганца	1 - <5%	7439-96-5	231-105-1	Не классифицировано	#	01-2119449803-34;
силикат калия	1 - <5%	1312-76-1	215-199-1	Раздр. Глаз: 2: H319; Skin Corr.: 2: H315;		01-2119456888-17;
полевой шпат	1 - <5%	68476-25-5	270-666-7	Не классифицировано		Нет записанных данных.
силикат натрия	0,1 - <1%	1344-09-8	215-687-4	Met. Corr.: 1: H290; Skin Corr.: 1A: H314; Eye Dam.: 1: H318; STOT SE: 3: H335; STOT RE: 1: H372;		01-2119448725-31;
ниобий	0,1 - <1%	7440-03-1	231-113-5	Не классифицировано		Нет записанных данных.
фторид кальция	0,1 - <1%	7789-75-5	232-188-7	Не классифицировано	#	Нет записанных данных.
Кобальт и соединения (в виде Со)	0,1 - <1%	7440-48-4	231-158-0	Eye Dam.: 2: H319; Repr.: 2: H361f; Carc.: 1B: H350i; Skin Sens.: 1: H317; Resp. Sens.: 1: H334; Carc.: 1B: H350; Muta.: 2: H341; Aquatic Acute: 1: H400; Aquatic Chronic: 1: H410; Aquatic Chronic: 4:	#	Нет записанных данных.



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Алюминиевые и / или алюминиевые сплавы (как AL)	0,1 - <1%	7429-90-5	231-072-3	Не классифицировано	#	01-2119529243-45;
гидроксиэтилцеллюл оза	0,1 - <1%	9004-62-0		Не классифицировано		Нет записанных данных.
кремний	0,1 - <1%	7440-21-3	231-130-8	Не классифицировано	#	01-2119480401-47;
титан	0,1 - <1%	7440-32-6	231-142-3	Не классифицировано		Нет записанных данных.
кварц	0,1 - <1%	14808-60-7	238-878-4	STOT RE: 1: H372;	#	Нет записанных данных.
Медь и медные сплавы или соединения (в виде Cu)	0,1 - <1%	7440-50-8	231-159-6	Aquatic Acute: 1: H400; Aquatic Chronic: 3: H412;	#	01-2119480154-42;
молибден	0,1 - <1%	7439-98-7	231-107-2	Не классифицировано	#	01-2119472304-43;
гидроксида лития	0,1 - <1%	1310-66-3	215-183-4	Acute Tox.: 4: H302; Skin Corr.: 1B: H314; Eye Dam.: 1: H318;	#	Нет записанных данных.
бентонит	0,1 - <1%	1302-78-9	215-108-5	Не классифицировано		Нет записанных данных.

^{*} Все концентрации приводятся в весовых процентах, если ингредиент не является газом. Концентрации газа приводятся в объемных процентах.

СLР: Регламент № 1272/2008/ЕС.

Полные тексты всех Н-формулировок приведены в разделе 16.

Замечания по Составу:

Термин "опасные ингредиенты" следует интерпретировать как срок, определенный в стандартах на опасность и не обязательно подразумевает существование сварки опасности. Продукт может содержать дополнительные неопасные ингредиенты или могут образовывать дополнительные соединения при условии использования. Обратитесь к разделам 2 и 8 для получения дополнительной информации.

Раздел 4: Меры первой помощи

4.1 Описание мер первой помощи

В случае осложнения дыхания, пострадавшего необходимо

переместить на свежий воздух. В случае остановки дыхания

выполните процедуру искусственного дыхания и срочно обратитесь за

медицинской помощью.

Контакт с Кожей: Снимите загрязненную одежду и тщательно промойте кожу водой с

мылом. Для покрасневшей или волдырями кожи, или термических

ожогов, получить медицинскую помощь сразу.

[#] Данное вещество имеет установленные величины предельно допустимых концентраций на рабочем месте. ## This substance is listed as SVHC



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Попадание в глаза:

Пыль или пары этого продукта необходимо смывать с глаз большим объемом чистой теплой воды до транспортировки пострадавшего в отделение экстренной медицинской помощи. Не позволяйте пострадавшему тереть глаза или плотно сжимать веки. Срочно обратитесь за медицинской помощью.

Излучение от электрической дуги может приводить к повреждению глаз. В случае воздействия излучения от электрической дуги необходимо переместить пострадавшего в темную комнату, снять контактные линзы (при необходимости), закрыть глаза многослойной повязкой и обеспечить пострадавшему покой. При сохранении симптомов обратитесь за медицинской помощью.

При проглатывании:

Не допускайте контакта паров металла или металлического порошка с руками, одеждой, продуктами питания или напитками, что может привести к проглатыванию частиц, например, при питье, приеме пищи, курении и т. д. В случае проглатывания не вызывайте рвоту. Обратитесь в токсикологический центр. Если токсикологический центр не даст противоположных рекомендаций, тщательно промойте рот водой. В случае развития симптомов срочно обращайтесь за медицинской помощью.

4.2 Наиболее важные симптомы и признаки, как острые, так и замедленные:

Кратковременное (интенсивное) чрезмерное воздействие дымы и газы от сварки и смежных процессов может может привести к ощущению дискомфорта, включая отравление парами металла, головокружение, тошноту, сухость или раздражение носа, горла или глаз. Может привести к ухудшению существующих проблем дыхательной системы (например, астмы, эмфиземы).

Долговременное (хроническое) чрезмерное воздействие сварочных дымов может привести к сидерозу (отложениям соединений железа в легких), нарушениям работы центральной нервной системы, бронхиту и другим легочным заболеваниям. См. раздел 11 для получения дополнительной информации.

4.3 Показания к необходимости неотложной медицинской помощи и специального лечения Опасности: Опасности, связанные со сваркой и его родственные процессы.

Опасности, связанные со сваркой и его родственные процессы, такие как и пайка являются сложными и могут включать в себя физические и медицинские опасности, такие как, но не ограничиваясь электрическим током, физических деформаций, радиационных ожогов (глаз вспышка), термических ожогов из-за горячего металла или брызг и потенциальные последствия для здоровья передержки дымов, газов или пыли, потенциально образующихся при использовании этого продукта. Обратитесь к разделу 11 для получения дополнительной информации.

Обработка: Лечить в зависимости от симптомов.

Раздел 5: Меры по борьбе с пожаром



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Общее Описание Огнеопасности: При поставке, этот продукт является негорючим. Тем не менее, сварочная дуга и искры, а также открытое пламя и горячие поверхности, связанные с пайкой и пайкой может воспламенить горючие и огнеопасные материалы. Читать и понимать американский национальный стандарт Z49.1 «Безопасность при сварке, резке и родственных процессов» и Национальной ассоциации по защите пожарной NFPA 51B, "Стандарт для Противопожарной Во время сварки, резки и других горячих работ" перед использованием этого продукта.

5.1 Средства пожаротушения Пригодные средства тушения пожара:

При поставке продукта не будет гореть. В случае возгорания в окрестностях: использовать соответствующий огнетушащего вещества.

Неподходящие средства пожаротушения:

При тушении не пользоваться струей воды, поскольку это будет распространять огонь.

5.2 Особые опасности, которые представляет вещество или смесь:

Дуга и искры могут воспламенить горючие и легковоспламеняющиеся вещества.

5.3 Рекомендации для пожарных

Особые методы пожаротушения:

Использовать обычные методы пожаротушения, не забывая об опасности, которая может исходить от других материалов.

Специальное защитное снаряжение для пожарных: Выбор средств защиты органов дыхания при борьбе с огнем: следовать общим противопожарным мерам, указанным на рабочем месте. При пожаре необходимо надевать автономный дыхательный аппарат и полный комплект защитной одежды.

Раздел 6: Меры при случайном выбросе

6.1 Меры личной защиты, защитное снаряжение и аварийные процедуры: Если воздухе пыли и / или дыма присутствует, использовать адекватные технические, и, при необходимости, средства контроля и личной защиты для предотвращения передержки. См. рекомендации в разделе 8.

6.2 Защита Окружающей Среды: Не допускать попадания в окружающую среду. Предотвратить дальнейшую утечку или пролитие если это возможно сделать безопасно. Не загрязнять источники воды или коллекторы. Обо всех случаях разлива или рассыпания значительных количеств продукта следует сообщить инженеру по охране окружающей среды.

6.3 Материалы и методы для сбора и очистки: Впитать с помощью песка или другого инертного впитывающего материала. Перекройте поток материала, если это достаточно безопасно. Убирайте отходы немедленно, соблюдая меры предосторожности, в индивидуальной защиты в Разделе 8. Избегайте образования пыли. Предотвратить попадание продукта в любые канализацию, в водоемы или источники воды. См. раздел 13 для надлежащей утилизации.



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

6.4 Ссылка на другие разделы: Другие спецификации приведены в разделе 8 ПБ.

Раздел 7: Обращение и хранение:

7.1 Меры предосторожности для безопасного обращения:

Не допускать образования пыли. Обеспечьте надлежащую вытяжную вентиляцию в местах образования пыли.

Прочтите и вникните в суть инструкций производителя и этикетки с предупредительной надписью на продукте. Запросите Руководство по

технике безопасности, выпущенное компанией Lincoln в www.lincolnelectric.com/safety. См. американский национальный

стандарт Z49.1 "Техника безопасности при выполнении сварки, резки и

сопутствующих процессов", опубликованный Американским

обществом специалистов по сварке, http://pubs.aws.org и публикацию 2206 Управления по технике безопасности и гигиене труда (OSHA) (29CFR1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of

Documents, www.gpo.gov.

7.2 Условия безопасного хранения, в том числе несовместимые условия: Хранить в закрытой оригинальной емкости в сухом месте. Хранить в

соответствии с местными/региональными/национальными

нормативами. Храните отдельно от несовместимых материалов.

7.3 Специфическое конечное

применение:

Нет записанных данных.

Раздел 8: Контроль воздействия / индивидуальная защита

8.1 Контрольные параметры

MAC, PEL, TLV и другие значения пределов воздействия может варьироваться в зависимости от элемента и формы - а также в каждой стране. Все значения для отдельных стран не перечислены. Если нет экспозиционные предельные значения не перечислены ниже, ваш местный орган может до сих пор действующие значения. Обратитесь к местным или национальным предельных значений экспозиции.

Контрольные параметры

Предельно-допустимые Концентрации (ПДК): EU & Great Britain

Химическая идентичность	вид	Предельные величины экспозиции	Источник
никель - как Ni	TWA	0,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
никель - Респирабельная фракция как Ni	TWA	0,005 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
никель - Респирабельная фракция.	TWA	0,005 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
Хрома и хромовые сплавы или соединения (в виде Cr)	TWA	0,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
	TWA	2 мг/м3	EC. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / EEC, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC (12 2009)



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Хрома и хромовые сплавы или соединения (в виде Сг) - Общая пыль а Сг	TWA	2,0 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
известняк - Вдыхаемая пыль.	TWA	10 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
известняк - Респирабельная пыль.	TWA	4 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
известняк - Респирабельная.	TWA	4 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
известняк - Inhalable	TWA	10 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
криолит - как F	TWA	2,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
криолит	TWA	2,5 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
углерод - Вдыхаемая пыль.	TWA	10 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
углерод - Респирабельная пыль.	TWA	4 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
марганца - Респирабельная фракция в качестве Mn	TWA	0,05 мг/м3	EC. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / EEC, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC (02 2017)
марганца - Inhalable фракция в качестве Mn	TWA	0,2 мг/м3	EC. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / EEC, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC (02 2017)
марганца - Респирабельная фракция.	TWA	0,050 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
марганца - Inhalable фракция.	TWA	0,200 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
марганца - Респирабельная фракция в качестве Mn	TWA	0,05 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (08 2018)
марганца - Inhalable фракция в качестве Mn	TWA	0,2 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (08 2018)
фторид кальция - как F	TWA	2,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
фторид кальция	TWA	2,5 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК (SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL (2014)
Кобальт и соединения (в виде Co) - как Co	TWA	0,1 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
Алюминиевые и / или алюминиевые сплавы (как AL) - Вдыхаемая пыль.	TWA	10 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
Алюминиевые и / или алюминиевые сплавы (как AL) - Респирабельная пыль.	TWA	4 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
кремний - Вдыхаемая пыль.	TWA	10 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

кремний - Респирабельная	TWA	4 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
пыль.			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
кварц - Респирабельная.	TWA	0,1 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
кварц - Вдыхаемая	TWA	0,1 мг/м3	EC. OELs, Директива 2004/37 / EC о
фракция и пыль			канцерогене и мутагенах из Приложения III,
			часть А (12 2017)
Медь и медные сплавы или	TWA	1 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
соединения (в виде Си) -			и Северной Ирландии на рабочем месте
Ингаляционные пылей и			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
туманов как Си			21116 Проделы вооделетым (велье) (2001)
Медь и медные сплавы или	TWA	0,2 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
соединения (в виде Си) -		,	и Северной Ирландии на рабочем месте
Дым.			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
Медь и медные сплавы или	TWA	0.01 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
соединения (в виде Си) -	''''	0,01 1111/1110	(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
Респирабельная фракция.			(2014)
Медь и медные сплавы или	STEL	2 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
соединения (в виде Си) -	0.22	2 11171110	и Северной Ирландии на рабочем месте
Ингаляционные пылей и			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (01
туманов как Си			2020)
молибден - как Мо	TWA	10 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
молиоден - как Мо	IVVA	TO MI/MS	и Северной Ирландии на рабочем месте
	OTEL	00	ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (2007)
	STEL	20 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (01
			2020)
гидроксида лития	STEL	1 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (01
			2020)

Значения биологических пределов: EU & Great Britain

Ни для одного из компонентов не установлены пределы по воздействию.

Значения биологических пределов: ACGIH

Ни для одного из компонентов не установлены пределы по воздействию.

Дополнительные пределы воздействия в условиях применения: EU & Great Britain

Химическая идентичность	вид	Предельные величины экспозиции	Источник
двуокись углерода	TWA	5.000 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	5.000 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 / ЕС, 2006/15 / ЕС 2009/161 / ЕС (ориентировочный)
	STEL	15.000 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
окись углерода	STEL	100 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / EEC, 2000/39 / EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC (ориентировочный)
	TWA	20 ppm	EC. Индикативные Предельные значения в экспозиции директив 91/322 / EEC, 2000/39 /



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

	1	1	EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC
			(ориентировочный)
	STEL	100 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
			(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	20 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
			(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	STEL	200 ppm	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	30 ppm	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
	STEL	100 ppm	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
	TWA	20 nnm	ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
	IVVA	20 ppm	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии на рабочем месте
			и Северной ирландии на расочем месте ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	30 ppm	Соединенное Королевство Великобритании
	IVVA	30 ррпі	и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (Срок
			годности этого предела: 21 августа 2023)
	STEL	200 ppm	Соединенное Королевство Великобритании
		200 ppiii	и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) (Срок
			годности этого предела: 21 августа 2023)
диоксид азота	TWA	0,5 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в
		1	экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 /
			EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC
			(ориентировочный)
	STEL	1 ppm	ЕС. Индикативные Предельные значения в
			экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 /
			EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC
			(ориентировочный)
	STEL	1 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
			(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
			(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
	CTEL	4	ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
	STEL	1 ppm	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
20011	STEL	0.2 nnm	ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) Соединенное Королевство Великобритании
030H	SIEL	0,2 ppm	и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
марганца - Респирабельная	TWA	0,05 мг/м3	ЕС. Индикативные Предельные значения в
фракция в качестве Mn	1 1 1 1 1	0,03 MI/M3	экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 /
фракции. В ка теотве тип			EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC
			(ориентировочный)
марганца - Inhalable	TWA	0,2 мг/м3	ЕС. Индикативные Предельные значения в
фракция в качестве Мп		-,/	экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 /
••			EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC
			(ориентировочный)
марганца - Респирабельная	TWA	0,050 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
фракция.	<u> </u>		(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
марганца - Inhalable	TWA	0,200 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
фракция.			(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
марганца - Респирабельная	TWA	0,05 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
фракция в качестве Mn			и Северной Ирландии на рабочем месте
	•	I	ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
марганца - Inhalable	TWA	0,2 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
марганца - Inhalable фракция в качестве Mn	TWA	0,2 мг/м3	



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Хром (VI) - a Cr	TWA	0,010 мг/м3	EC. OELs, Директива 2004/37 / EC o
			канцерогене и мутагенах из Приложения III, часть А
	TWA	0,005 мг/м3	EC. OELs, Директива 2004/37 / EC o
		,	канцерогене и мутагенах из Приложения III,
			часть А
Хром (VI) - Дым a Cr	TWA	0,025 мг/м3	EC. OELs, Директива 2004/37 / EC o
			канцерогене и мутагенах из Приложения III,
			часть А
Хром (VI) - a Cr	TWA	0,025 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
	TWA	0,01 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
никель - как Ni	TWA	0,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
	T10/0	0.005 / 0	ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
никель - Респирабельная	TWA	0,005 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
фракция как Ni	T) A / A	0.005	(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
никель - Респирабельная	TWA	0,005 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
фракция.	T) A / A	0.5	(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
окись хрома - а Cr	TWA	0,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
OWING VINCING	TWA	2 мг/м3	ЕН40 Пределы воздействия (Вельс) ЕС. Индикативные Предельные значения в
окись хрома	IVVA	2 MI/M3	экспозиции директив 91/322 / ЕЕС, 2000/39 /
			EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC
			(ориентировочный)
окись хрома - Общая пыль.	TWA	2,0 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
- a Cr	' ' ' ' '	2,0 1/1/1/10	(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
Фториды (как F) - как F	TWA	2,5 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
r repriger (nam r) main r		2,6/6	и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)
Фториды (как F)	TWA	2,5 мг/м3	ЕС. Индикативные Предельные значения в
,			экспозиции директив 91/322 / EEC, 2000/39 /
			EC, 2006/15 / EC 2009/161 / EC
			(ориентировочный)
	TWA	2,5 мг/м3	ЕВРОСОЮЗ. Научный комитет по ПДК
			(SCOELs), Европейская комиссия - SCOEL
Ванадий пятиокись	TWA	0,05 мг/м3	Соединенное Королевство Великобритании
			и Северной Ирландии на рабочем месте
			ЕН40 Пределы воздействия (Вельс)

Дополнительные пределы воздействия в условиях применения: США

ополнительные пределы воздеиствия в условиях применения. США							
Химическая идентичность	вид	Предельные величины экспозиции		Источник			
двуокись углерода	TWA	5.000 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)			
	STEL	30.000 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)			
	PEL	5.000 ppm	9.000 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)			
окись углерода	TWA	25 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)			
	PEL	50 ppm	55 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)			
диоксид азота	TWA	0,2 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (02 2012)			
	Ceiling	5 ppm	9 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для			



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

				загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000)
				(02 2006)
озон	PEL	0,1 ppm	0,2 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		АССІН США Предельное пороговое значение (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		АССІН США Предельное пороговое значение (02 2020)
марганца - Дым в качестве Mn	Ceiling		5 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
марганца - Inhalable фракция в качестве Mn	TWA		0,1 мг/м3	АССІН США Предельное пороговое значение (03 2014)
марганца - Респирабельная фракция в качестве Mn	TWA		0,02 мг/м3	АССІН США Предельное пороговое значение (03 2014)
Хром (VI)	TWA		0,005 мг/м3	OSHA США конкретно регулировалось вещества (29 CFR 1910.1001-1050) (02 2006)
	OSHA_AC T		0,0025 мг/м3	OSHA США конкретно регулировалось вещества (29 CFR 1910.1001-1050) (02 2006)
	Ceiling		0,1 мг/м3	США OSHA Таблица Z-2 (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Хром (VI) - Inhalable фракция как Cr (VI)	TWA		0,0002 мг/м3	АССІН США Предельное пороговое значение (03 2018)
	TWA		0,0002 мг/м3	АССІН США Предельное пороговое значение (03 2018)
	STEL		0,0005 мг/м3	ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2018)
	STEL		0,0005 мг/м3	ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2018)
никель - Inhalable фракция.	TWA		1,5 мг/м3	ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)
никель - как Ni	PEL		1 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
окись хрома - a Cr	PEL		0,5 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
окись хрома - Inhalable фракция a Cr(III)	TWA		0,003 мг/м3	ACGIH США Предельное пороговое значение (03 2018)
	TWA		0,003 мг/м3	АССІН США Предельное пороговое значение (01 2021)
Фториды (как F) - как F	TWA		2,5 мг/м3	ACGIH США Предельное пороговое значение (12 2010)
	PEL		2,5 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Фториды (как F) - Пыль.	TWA		2,5 мг/м3	США OSHA Таблица Z-2 (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ванадий пятиокись - Inhalable фракция a V	TWA		0,05 мг/м3	АССІН США Предельное пороговое значение (12 2010)
Ванадий пятиокись - Дым как V2O5	Ceiling		0,1 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ванадий пятиокись - Респирабельная пыль как V2O5	Ceiling		0,5 мг/м3	США N OSHA Таблица Z-1 Пределы для загрязнителей воздуха (29 CFR 1910.1000) (02 2006)

8.2 Способы контроля воздействия



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Пригодные Средства Технического Контроля

Вентиляция: Использовать достаточную вентиляцию и местные вытяжной у источника дуги, пламени или тепла, чтобы держать пары и газы из зоны дыхания работника и общей площади. Поезд оператору держать голову из испарений. Хранить экспозицию как можно более низкой.

Индивидуальные меры защиты, такие как личное защитное снаряжение

Общие сведения:

Указания в отношении уровней воздействия: Для уменьшения риска избыточного воздействия используйте эффективную вентиляцию и средства индивидуальной защиты. Избыточное воздействие — это превышение допустимых контрольных уровней воздействия, предельно допустимых концентраций (ПДК) по нормативам Американской конференции специалистов по промышленной гигиене (ACGIH) или предельно допустимых уровней воздействия (ПДУВ) по нормативам Управления по охране труда (OSHA). Уровни воздействия на рабочем месте должны определяться на основании экспертных оценок специалистов в области промышленной гигиены. В случае отсутствия подтверждений, что уровни воздействия находятся ниже допустимых значений (ниже меньшего из двух — ПДК или ПДУВ), необходимо пользоваться респиратором. При отсутствии таких методов контроля может иметь место избыточное воздействие одной или нескольких составляющих, включая пары или содержащиеся в воздухе загрязняющие частицы, что может представлять угрозу здоровью. Согласно ACGIH, ПДК и биологические величины порогового предела «представляют собой уровни, постоянное воздействие которых не оказывает негативного влияния на здоровье практически всех работников». ACGIH также определяет, что средневзвешенное значение ПДК следует использовать в качестве критерия для контроля уровня угрозы здоровью, а не для определения границы между безопасным и опасным уровнями воздействия. Информация о составляющих, которые могут представлять потенциальную угрозу здоровью, приведена в разделе 10. Сварочные материалы и материалы соединены могут содержать хром в качестве непреднамеренного микроэлемента. Материалы, которые содержат хром может произвести некоторое количество шестивалентного хрома (CrVI) и других соединений хрома в качестве побочного продукта в вытяжном. В 2018 году, Американская конференция государственных специалистов по промышленной гигиене (ACGIH) понизила предельные пороговые значения (ТЗМ) для шестивалентного хрома от 50 микрограмм на кубический метр воздуха (50 мкг / м) до 0,2 мкг / м. В этих новых границах, CrVI воздействие на уровне или выше ПДК может быть возможно в тех случаях, когда соответствующая вентиляция не предусмотрена. CrVI соединения включены в списки IARC и NTP, как создает рак легких и риск развития рака пазухи. Рабочее место условие является уникальной и сварочным дымом экспозицией уровней изменяются. оценки воздействия на рабочем месте должен проводиться квалифицированным специалистом, например, промышленного гигиениста, чтобы определить, является ли воздействие ниже применимых пределов и давать рекомендации, когда это необходимо для предотвращения переоблучения.



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Защита глаз/лица: Носите шлем или использовать защитную маску с фильтром

объектива тени номер 12 или темнее для открытых процессов дуги - или следовать рекомендациям, как указано в ANSI Z49.1, Раздел 4, на основе ваших процессов и настроек. Нет конкретных рекомендаций объектив тени для дуговой или электрошлаковой процессов. Щит других, обеспечивая хорошие Соответствующие экраны и флэш-очки.

Средства защиты кожи Средства Защиты Рук:

Использовать защитные перчатки. Подходящие перчатки могут быть

рекомендованы поставщиком перчаток.

Другие: Защитная одежда: надевайте средства для защиты рук, головы и тела,

которые помогают предотвратить травму от радиации, открытого огня, горячих поверхностей, искр и поражения электрическим током. См.

Z49.1. Как минимум, это включает в себя перчатки сварщика и

защитный экран для лица при сварке, а также может включать в себя средства защиты рук, фартуки, головные уборы, защиту плеч, а также

темную одежду, которая применяется при сварке, пайке и пайке. Наденьте сухие перчатки без отверстий или раздельных швов.

Обучите оператора не допускать контакта электродов или электродов с кожей. , , или одежду или перчатки, если они мокрые. Изолируйте себя от заготовки и земли, используя сухую фанеру, резиновые

коврики или другую сухую изоляцию.

Респираторная защита: Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию и местную вытяжку

для удаления паров и газов из зоны дыхания и общей зоны. Если оценки воздействия превышают применимые пределы допустимого воздействия, необходимо использовать утвержденный респиратор.

Гигиенические меры предосторожности:

Во время использования этого продукта запрещается есть, пить и курить. Всегда соблюдать надлежащие правила личной гигиены, в частности, мыть руки после обращения с материалом и перед тем как есть, пить и (или) курить. Регулярно стирать рабочую одежду и мыть защитное снаряжение, чтобы удалить загрязнители. Определите состав и количество дымов и газов, воздействующих на рабочих, взяв пробу воздуха с внутренней стороны маски сварщика (при работе в маске) или из зоны дыхания рабочего. Улучшите вентиляцию, если вредные вещества превышают предельные значения. См. стандарты ANSI/AWS F1.1, F1.2, F1.3 и F1.5, выпущенные Американским

обществом специалистов по сварке. www.aws.org.

Раздел 9: Физические и химические свойства

9.1 Информация по основным физическим и химическим свойствам

Внешний вид: Стальной стержень с минеральным покрытием,

нанесённым методом прессования.

Агрегатное состояние: твердый **Форма:** твердый

Цвет: Нет записанных данных. **Запах:** Нет записанных данных.



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Порог Запаха: Нет записанных данных. рН-значение: Нет записанных данных. Точка плавления: Нет записанных данных. Точка кипения: Нет записанных данных. Точка воспламенения: Нет записанных данных. Скорость испарения: Нет записанных данных. Воспламеняемость (твердое вещество, Нет записанных данных.

газ):

Предел воспламеняемости - верхний

(%):

Предел воспламеняемости - нижний Нет записанных данных.

(%):

Давление пара: Нет записанных данных. Относительная плотность пара: Нет записанных данных.

Плотность: Нет записанных данных. Относительная плотность: Нет записанных данных.

Растворимость(-и)

Растворимость в воде: Нет записанных данных. Растворимость (Другое): Нет записанных данных. Коэффициент разделения (п-Нет записанных данных.

октанол/вода):

Температура самовоспламенения: Нет записанных данных. Температура разложения: Нет записанных данных. SADT: Нет записанных данных. Вязкость: Нет записанных данных. Взрывоопасные свойства: Нет записанных данных. Окислительные Свойства: Нет записанных данных.

9.2 Дополнительная информация

VOC Содержание: Нет в наличии.

Насыпная плотность: Нет в наличии. Предел Взрывчатости Пыли, Нет в наличии.

Верхний:

Предел Взрывчатости Пыли, Нижний: Нет в наличии.

Показатель взрывоопасной

концентрации пыли Kst:

Нет в наличии.

Нет записанных данных.

Минимальная энергия возгорания: Нет в наличии. Минимальная температура Нет в наличии.

возгорания:

Коррозия металла: Нет в наличии.

Раздел 10: Стабильность и реакционная способность



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

10.1 Реакционная способность:

Продукт не взаимодействует при обычных условиях использования,

хранения и транспортировки.

10.2 Химическая Стабильность:

При нормальных условиях материал стабилен.

10.3 Возможность Опасных Реакций:

Нет при нормальных условиях.

10.4 Условия, которых надо избегать:

Не допускать воздействия тепла или попадания загрязняющих веществ.

10.5 Материалы, которые необходимо избегать:

Сильные кислоты. Сильные окислители. Сильные основания.

10.6 Опасные продукты распада:

Пары и газы от сварки и смежных процессов не могут быть классифицированы просто. Их состав и количество зависят от свариваемого металла, процесса, процедуры и используемых электродов. Другие факторы, также обусловливающие состав и количество дымов и газов, воздействующих на рабочих, включают: покрытия свариваемого металла (например, покраска, плакировка или оцинковка), количество сварщиков и площадь производственного участка, качество и объем вентиляции, положение головы сварщика по отношению к струе дыма, а также присутствие в воздухе загрязняющих веществ (таких как пары хлорированных углеводородов, образующиеся в результате очистки и обезжиривания поверхностей).

Газообразные продукты разложения, образующиеся при использовании электрода, отличаются в процентном соотношении и по форме от компонентов, перечисленных в Разделе 3. В нормальных условиях продукты разложения включают вещества, образующиеся при испарении, химической реакции или окислении материалов, указанных в Разделе 3, и компоненты основного металла, покрытия и т.д., как указано выше. Сварочные дымы, образующиеся при электродуговой сварке, содержат оксиды железа, марганца и других металлов, присутствующих в сварочных расходных деталях или основном металле. Соединения шестивалентного хрома могут присутствовать в сварочных дымах, образующихся при использовании расходных деталей или основных металлов, содержащих хром. Газообразные и твердые фториды могут присутствовать в сварочных дымах, образующихся при использовании расходных материалов. содержащих фториды. Газообразные продукты реакции могут содержать монооксид и диоксид углерода. Оксиды озона и азота могут образовываться при излучении электродуги.

Раздел 11: Токсикологическая информация



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Общие сведения: Международное агентство по изучению рака (МАИР); (International

Адепсу for Research on Cancer, IARC) установило, что дым и пары, а также ультрафиолетовое излучение, которые возникают в процессе сварки, являются канцерогенами категории 1 для человека. Как утверждает МАИР, дым и пары, выделяющиеся при сварочных работах, вызывают рак легкого и рак почки. А ультрафиолетовое излучение, возникающее при сварке, является причиной меланомы глаза. МАИР считает тесно связанными со сваркой такие процессы, как поверхностная резка, высокотемпературная и низкотемпературная пайка, резка угольной или плазменной дугой. Перед использованием данного продукта прочитайте и уясните инструкции производителя, паспорта безопасности и наклейки с предупредительными надписями.

Информация по вероятным путям воздействия

Вдыхание: Потенциальные хронической опасности для здоровья, связанные с

использованием сварочных материалов являются наиболее подходящими для ингаляций пути воздействия. См. Вдыхание

заявления в разделе 11.

Контакт с Кожей: Излучение дуги может обжечь кожу. Отмечались случаи рака кожи.

Попадание в глаза: Излучение дуги может повредить глаза.

При проглатывании: О вредном воздействии на здоровье при проглатывании неизвестно

или оно не ожидается при нормальных условиях использования.

Симптомы, связанные с физическими, химическими и токсикологическими характеристиками

Вдыхание: Not Applicable for Translation Verification Project Примечание: Все

региональные органы власти не используют одни и те же критерии для присвоения канцерогенные классификации химических веществ. Например, Европейский союз (ЕС) СLР не требует классификации кристаллического диоксида кремния в качестве канцерогенного соединения. Кратковременное (интенсивное) чрезмерное воздействие дымы и газы от сварки и смежных процессов может может привести к ощущению дискомфорта, включая отравление парами металла,

глаз. Может привести к ухудшению существующих проблем

дыхательной системы (например, астмы, эмфиземы). Долговременное

головокружение, тошноту, сухость или раздражение носа, горла или

(хроническое) чрезмерное воздействие сварочных дымов может привести к сидерозу (отложениям соединений железа в легких),

нарушениям работы центральной нервной системы, бронхиту и другим

легочным заболеваниям.

11.1 Информация по токсикологическим проявлениям

Острая токсичность (перечень всех возможных путей воздействия)

Пероральное

Продукт: Не классифицировано

Название ингредиентов:

железо LD 50 (крысиный): 98,6 г/кг известняк LD 50 (Крыса): 6.450 мг/кг углерод LD 50 (крысиный): > 10.000 мг/кг

силикат натрия LD 50 (крысиный): 1,1 г/кг



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

фторид кальция LD 50 (крысиный): 4.250 мг/кг Кобальт и соединения LD 50 (крысиный): 550 мг/кг

(в виде Со)

Медь и медные сплавы или соединения (в виде

Cu)

гидроксида лития

LD 50 (крысиный): 368 мг/кг

Дермальное

Продукт: Не классифицировано

Вдыхание

Продукт: Не классифицировано

Название ингредиентов:

Кобальт и соединения

(в виде Со)

Алюминиевые и / или алюминиевые сплавы

(как AL)

LC 50 (крысиный, 4 356): <= 0,05 мг/л

LC 50 (крысиный, 1 356): 7,6 мг/л

LD 50 (крысиный): 481 мг/кг

Токсичность при повторном приеме

Продукт: Не классифицировано

Разъедание/раздражение кожи

Продукт: Не классифицировано

Тяжелое повреждение глаз/раздражение глаз Не классифицировано Продукт:

Респираторная или кожная сенсибилизация

Продукт: Не классифицировано

Канцерогенность

Продукт: Излучения дуги: Рак кожи не поступало.

Название ингредиентов:

Кобальт и соединения

EU RA C2

(в виде Со)

IARC. Монографии IARC по оценке канцерогенных рисков для человека:

Название ингредиентов:

никель Общая оценка: 2В. Возможно канцерогенное для людей.

Хрома и хромовые Общая оценка: 3. Канцерогенность для людей не классифицируется.

сплавы или соединения

(в виде Cr)

криолит Общая оценка: 3. Канцерогенность для людей не классифицируется. фторид кальция Общая оценка: 3. Канцерогенность для людей не классифицируется.

Кобальт и соединения

(в виде Со)

Общая оценка: 2В. Возможно канцерогенное для людей.

Общая оценка: 1. Канцерогенное для людей. кварц

Мутагенность Эмбриональных Клеток

In vitro

Продукт: Не классифицировано



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

In vivo

Продукт: Не классифицировано

Репродуктивная токсичность

Продукт: Не классифицировано

Название ингредиентов:

Кобальт и соединения EU RA R2

(в виде Со)

Специфическая токсичность для органов-мишеней - однократное воздействие

Продукт: Не классифицировано

Специфическая токсичность для органов-мишеней - многократное воздействие

Продукт: Не классифицировано

Опасность аспирации

Продукт: Не классифицировано

Прочие воздействия: Органические полимеры могут быть использованы в производстве

различных сварочных материалов. Длительное воздействие их побочных продуктов разложения может привести к состоянию, известному как полимер литейная лихорадка. Полимер лихорадку обычно происходит в течение от 4 до 8 часов воздействия с презентацией грипп симптомы, в том числе мягкой легочной раздражения с или без повышения температуры тела. Признаки воздействия может включать в себя увеличение количества белых клеток крови. Разрешение симптомов обычно происходит быстро, как

правило, не длится дольше, чем 48 часов.

Симптомы, связанные с физическими, химическими и токсикологическими характеристиками в указанных условиях применения

Вдыхание:

Название ингредиентов:

марганца Длительное воздействие паров марганца может повлиять на мозг и

центральную нервную систему, приводя к плохой координации, трудности с речью, и рука или нога тремор. Это условие может быть

необратимым.

Хром (VI) Хроматы могут вызывать язвы, а также перфорацию носовой

перегородки и тяжелое раздражение бронхов и легких. Отмечены случаи повреждения печени и аллергических реакций, включая кожную сыпь. Отмечены случаи астмы у некоторых сенсибилизированных лиц. Контакт с кожей может вызывать раздражение, язвы, сенсибилизацию и контактный дерматит. Хроматы содержат шестивалентный хром. Шестивалентный хром и его соединения входят в списки IARC (международное агентство по исследованию онкологических

заболевания) и NTP (национальная токсикологическая программа) как

вещества, создающие риск возникновения рака у людей.



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

никель Никель и соединения никеля включены в списки IARC (международное

агентство по исследованию онкологических заболевания) и NTP (национальная токсикологическая программа) как вещества.

создающие риск возникновения рака органов дыхательной системы; кроме того, они обладают сенсибилизирующим действием при контакте с кожными покровами, что может вызвать различные

симптомы — от легкого зуда до тяжелого дерматита.

Ванадий пятиокись Дым от этого электрода может содержать пятиокиси ванадия. Ванадий

пятиокись является респираторным раздражителем и острые переоблучение привели к одышке и отек легких. Большие

переоблучение могут быть фатальными. Перечень IARC для пятиокиси

ванадия 2В, возможно канцерогенное для человека. Обеспечить достаточную вентиляцию для предотвращения переоблучения.

Дополнительная токсикологическая информация в указанных условиях применения:

Острая токсичность

Пероральное

Название ингредиентов:

Хром (VI)LD 50 (Крыса): 27 - 59 мг/кгФториды (как F)LD 50 (крысиный): 4.250 мг/кгВанадий пятиокисьLD 50 (крысиный): 221,1 мг/кг

Вдыхание

Название ингредиентов:

двуокись углерода LC Lo (Человек, 5 min): 90000 ppm окись углерода LC 50 (крысиный, 4 356): 1300 ppm диоксид азота LC 50 (крысиный, 4 356): 88 ppm озон LC Lo (Человек, 30 min): 50 ppm LC 50 (Крыса, 4 356): 33 - 70 мг/м3 Ванадий пятиокись LC 50 (крысиный, 4 356): 2,21 мг/л

Канцерогенность

Название ингредиентов:

Xром (VI) EU RA C2

IARC. Монографии IARC по оценке канцерогенных рисков для человека:

Название ингредиентов:

Хром (VI) Общая оценка: 1. Канцерогенное для людей.

никель Общая оценка: 2В. Возможно канцерогенное для людей.

окись хрома Общая оценка: 3. Канцерогенность для людей не классифицируется.

Ванадий пятиокись Общая оценка: 2В. Возможно канцерогенное для людей.

Прочие воздействия:

Название ингредиентов:

двуокись углерода асфиксия

окись углерода Карбоксигемоглобинемия

диоксид азота раздражение нижних отделов дыхательных путей



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

никель Дерматит никель пневмокониоз

Ванадий пятиокись раздражение нижних отделов дыхательных путей

Ванадий пятиокись раздражение верхних дыхательных путей

Раздел 12: Экологическая информация

12.1 Экотоксичность

Острая опасность для водной среды:

Рыба

Продукт: Не классифицировано.

Название ингредиентов:

никель LC 50 (Толстоголовый гольян (Pimephales promelas), 96 356): 2,916

мг/л

криолит LC 50 (Радужная форель, форель Дональдсон (Oncorhynchus mykiss),

96 356): 47 мг/л

углерод LL 0 (Danio rerio, 96 356): >= 100 мг/л LL 50 (Danio rerio, 96 356): > 100

мг/л

силикат натрия LC 50 (Западные москитные рыбы (Gambusia affinis), 96 356): 1.800

мг/л

фторид кальция LC 50 (96 356): 340 мг/л

(в виде Co) 28 дн.): > 0.17 - < 15.61 мг/л

Алюминиевые и / или LC 50 (Grass carp, white amur (Ctenopharyngodon idella), 96 356): 0,21 -

алюминиевые сплавы 0,31 мг/л

(как AL)

Медь и медные сплавы

или соединения (в виде

Cu)

молибден LC 50 (Радужная форель, форель Дональдсон (Oncorhynchus mykiss),

LC 50 (Толстоголовый гольян (Pimephales promelas), 96 356): 1,6 мг/л

96 356): 800 мг/л

бентонит LC 50 (Радужная форель, форель Дональдсон (Oncorhynchus mykiss),

96 356): 19.000 мг/л

Водные беспозвоночные

Продукт: Не классифицировано.

Название ингредиентов:

никель ЕС50 (Водяная блоха (дафния магна), 48 356): 1 мг/л

углерод EC50 (Daphnia magna, 48 356): > 100 мг/л NOAEL (Daphnia magna, 48

356): >= 100 мг/л

марганца ЕС50 (Водяная блоха (дафния магна), 48 356): 40 мг/л

силикат натрия EC50 (Водяная блоха (Ceriodaphnia dubia), 48 356): 22,94 - 49,01 мг/л

фторид кальция EC50 (Daphnia magna; Daphnia sp., 48 356): 270 мг/л Медь и медные сплавы EC50 (Водяная блоха (дафния магна), 48 356): 0,102 мг/л

или соединения (в виде

Cu)

Хроническая токсичность для водной среды:

Рыба

Продукт: Не классифицировано.



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Водные беспозвоночные

Продукт: Не классифицировано.

Токсичность для водных растений

Продукт: Не классифицировано.

Название ингредиентов:

Медь и медные сплавы или соединения (в виде LC 50 (Scenedesmus dimorphus, 3 дн.): 0,0623 мг/л

Cu)

12.2 Стойкость и Разложимость

Биологическое расщепление

Продукт: Нет записанных данных.

12.3 Биоаккумуляционный потенциал Фактор биоконцентрации (ВСF)

Продукт: Нет записанных данных.

Название ингредиентов:

никель Zebra mussel (Dreissena polymorpha), Фактор биоконцентрации (BCF):

5.000 - 10.000 (Проточный) Коэффициент биоконцентрации

Brown shrimp (Penaeus aztecus), Фактор биоконцентрации (BCF): >

Anacystis nidulans, Фактор биоконцентрации (BCF): 36,01 (Static)

рассчитывается концентрация в сухом весе ткани

Кобальт и соединения

(в виде Со)

2.250 - < 2.500 (Static)

Медь и медные сплавы

или соединения (в виде

е

Cu)

12.4 Мобильность в почве: Нет записанных данных.

12.5 Результаты оценки по критериям РВТ (СБТ) и

vPvB (оСоБ):

Нет записанных данных.

12.6 Прочие вредные

воздействия:

Нет записанных данных.

12.7 Дополнительная информация:

Нет записанных данных.

Раздел 13: Указания по утилизации

13.1 Способы переработки отходов

Общие сведения: Образования отходов следует избегать или свести к минимуму при

любой возможности. При практическом, перерабатывать в

экологически приемлемым, нормативные образом совместимыми. Утилизировать не предназначенные для переработки продукции в

соответствии со всеми применимыми федеральными, государственными, провинциальных и местных требований.

Инструкции по утилизации: Утилизация данного продукта может выполняться в соответствии с

требованиями, применимыми к опасным отходам. Сварочных



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

материалов и/или побочные продукты процесса сварки (включая, помимо всего прочего, шлак, пыль и т.д.) могут содержать выщелачиваемые тяжёлые металлы, такие как барий или хром. До утилизации следует выполнить анализ типичной пробы в соответствии с процедурой выщелачивания характерных токсичных веществ Управления США по охране окружающей среды для определения компонентов, превышающих предельные допустимые уровни. Утилизируйте любой продукт, его остатки, емкость одноразового использования или вкладыш в соответствии с требованиями к охране окружающей среды федеральных и местных правил и правил штата.

Загрязненная Упаковка:

Удалить упаковку/содержимое в отходы на соответствующее предприятие по переработке и утилизации в соответствии с действующими нормативами и правилами с учетом характеристик продукта на момент его утилизации.

Раздел 14: Информация по транспортировке

ADR

14.1 Номер ООН или

идентификационный номер:

14.2 Транспортное наименование NOT DG REGULATED

согласно ООН:

14.3 Класс(ы) опасности при

транспортировке

Класс: NR Маркировка(и): Опасность No. (ADR): Тоннельный код ограничения:

14.4 Группа упаковки:

Ограниченное количество Освобожденное количество

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

ADN

14.1 Номер ООН или

идентификационный номер:

14.2 Транспортное наименование NOT DG REGULATED

согласно ООН:

14.3 Класс(ы) опасности при

транспортировке

Класс: NR
Маркировка(и): –
Опасность No. (ADR): –
14.4 Группа упаковки: –
Ограниченное количество

Ограниченное количество Освобожденное количество

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

RID

14.1 Номер ООН или

идентификационный номер:



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

14.2 Транспортное наименование NOT DG REGULATED

согласно ООН

14.3 Класс(ы) опасности при

транспортировке

Класс: NR Маркировка(и): – 14.4 Группа упаковки: – 14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

IMDG

14.1 Номер ООН или

идентификационный номер:

14.2 Транспортное наименование NOT DG REGULATED

согласно ООН:

14.3 Класс(ы) опасности при

транспортировке

Класс: NR Маркировка(и): -

EmS No.:

14.4 Группа упаковки: —

Ограниченное количество Освобожденное количество

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

IATA

14.1 Номер ООН или

идентификационный номер:

14.2 Надлежащее наименование NOT DG REGULATED

груза:

14.3 Класс(ы) опасности при

транспортировке:

Класс: NR Маркировка(и): – 14.4 Группа упаковки: –

Только грузовым самолетом : Пассажирские и грузовые

авиалинии :

Ограниченное количество: Освобожденное количество

14.5 Вещество, загрязняющее море Нет

Только грузовым самолетом: Допустимо.

14.7 Транспортировка внасыпную согласно Приложению II MARPOL и Кодекса IBC: непригодный

Раздел 15: Нормативная информация

15.1 Нормативы/законы, относящиеся к безопасности, охране здоровья и окружающей среды, специфические для данного вещества или смеси:

Постановления ЕС

Регламент 1005/2009 / EC о веществах, разрушающих озоновый слой, Приложение I,



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Контролируемые вещества: не

Регламент 1005/2009 / EC о веществах, разрушающих озоновый слой, Приложение II, Новые вещества: не

ЕВРОПА. REACH Приложение XIV, Вещества, подлежащие разрешению: не

ЕВРОПА. Регламент 2019/1021 / EC о стойких органических загрязнителях (CO3) (переработанный) с поправками: не

Регламент (EC) № 649/2012 об экспорте и импорте опасных химикатов, Приложение I, Часть 1, с поправками.: не

Регламент (EC) № 649/2012 об экспорте и импорте опасных химических веществ, Приложение I, часть 2 с поправками: не

Регламент (EC) № 649/2012 об экспорте и импорте опасных химикатов, Приложение I, Часть 3 с поправками.: не

Регламент (EC) № 649/2012 об экспорте и импорте опасных химикатов, Приложение V с поправками.: не

Список веществ, вызывающих очень большую озабоченность по REACH, для получения разрешения (SVHC): не

Постановление (EC) № 1907/2006, Приложение XVII - Вещества, подлежащие ограничению по продаже и применению:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
никель	7440-02-0	20 - 30%
Хрома и хромовые сплавы или соединения (в виде Cr)	7440-47-3	10 - 20%
силикат натрия	1344-09-8	0,1 - 1,0%
Кобальт и соединения (в виде Со)	7440-48-4	0,1 - 1,0%
Алюминиевые и / или алюминиевые сплавы (как AL)	7429-90-5	0,1 - 1,0%
Медь и медные сплавы или соединения (в виде Cu)	7440-50-8	0,1 - 1,0%

Директива 2004/37/ЕС по защите работников от опасностей, относящихся к воздействию канцерогенов и мутагенов на производстве.:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация	
Кобальт и соединения (в виде Со)	7440-48-4	0,1 - 1,0%	
кварц	14808-60-7	0,1 - 1,0%	

Директива 92/85/EEC по безопасности и охране здоровья работниц, беременных женщин, и работниц, которые недавно родили ребенка или кормят грудью.:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
никель	7440-02-0	20 - 30%
Кобальт и соединения (в виде Со)	7440-48-4	0,1 - 1,0%



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

EBPOПА. Директива 2012/18 / EU (SEVESO III) об опасностях крупных аварий, связанных с опасными веществами, Приложение I:

непригодный

EC. Правила № 166/2006 PRTR (выбросов и реестра Transfer), Приложение II: Загрязняющие вещества:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
никель	7440-02-0	20 - 30%
Хрома и хромовые сплавы или соединения (в виде Cr)	7440-47-3	10 - 20%
криолит	15096-52-3	1,0 - 10%
Медь и медные сплавы или соединения (в виде Cu)	7440-50-8	0,1 - 1,0%
фторид кальция	7789-75-5	0,1 - 1,0%

Директива 98/24/EC по защите работников от опасностей, связанных с химическими агентами на производстве:

Химическое обозначение	CAS-No.	Концентрация
никель	7440-02-0	20 - 30%
криолит	15096-52-3	1,0 - 10%
Кобальт и соединения (в виде Со)	7440-48-4	0,1 - 1,0%
Алюминиевые и / или алюминиевые	7429-90-5	0,1 - 1,0%
сплавы (как AL)		
Медь и медные сплавы или соединения (в	7440-50-8	0,1 - 1,0%
виде Cu)		

Национальное законодательство

опасности (WGK):

Класс водной WGK 3: ст

WGK 3: строго опасные соединения с водой.

TA Luft, Технические указания при транспортировке по воздуху:

exilit leaking ykasalitisi lipti ipalic	<u> </u>
никель	Количество 5.2.2 Класс II,
	Неорганическая пыль образующего
	веществаКоличество 5.2.7.1.1
	Класс II, канцерогенное вещество
Хрома и хромовые сплавы или	Количество 5.2.2 Класс III,
соединения (в виде Cr)	Неорганическая пыль образующего
	вещества
криолит	Количество 5.2.2 Класс III,
	Неорганическая пыль образующего
	веществаНомер 5.2.4 Класс II,
	Неорганические газообразующие
	вещества
марганца	Количество 5.2.2 Класс III,
	Неорганическая пыль образующего
	вещества
фторид кальция	Количество 5.2.2 Класс III,
4	1



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

	Неорганическая пыль образующего вещества
Кобальт и соединения (в виде Со)	Количество 5.2.2 Класс II, Неорганическая пыль образующего вещества
Медь и медные сплавы или соединения (в виде Cu)	Количество 5.2.2 Класс III, Неорганическая пыль образующего вещества

INRS, Maladies Professionelles, Таблица профессиональных заболеваний

Перечисленн 44 bis **ый:** 44

Α

32

65

70 bis

70 ter

70 94

15.2 Оценка химической безопасности:

Оценка химической безопасности не проводилась.

Международные нормативы



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Статус инвентаризации:

Один или несколько компонентов не указаны или Canada DSL Inventory List:

освобождаются от перечисления.

Japan (ENCS) List: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

IECSC: Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.

Canada NDSL Inventory: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

Philippines PICCS: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

New Zealand Inventory of Chemicals: Имеется в перечне или в соответствии с перечнем.

Japan ISHL Listing: Один или несколько компонентов не указаны или освобождаются от перечисления.

Japan Pharmacopoeia Listing: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

INSQ: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

Один или несколько компонентов не указаны или ONT INV:

освобождаются от перечисления.

TCSI: Имеется в перечне или в соответствии с перечнем. AU AIICL: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

CH NS: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

TH ECINL: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

VN INVL: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

Korea Existing Chemicals Inv. (KECI): Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

Список TSCA: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

EU INV: Один или несколько компонентов не указаны или

освобождаются от перечисления.

Монреальский протокол

непригодный

Стокгольмская конвенция

непригодный

Роттердамская конверция

непригодный

Киотский протокол

непригодный

Раздел 16: Другая информация

Определения:



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Справочные материалы

PBT PBT (СБТ): стойкое, биоаккумулирующее и токсичное вещество. vPvB (оСоБ): очень стойкое и очень биоаккумулирующее вещество.

Ключевые литературные ссылки и источники данных:

Согласно постановлению (EC) № 1907/2006 (REACH), Статья 31,

Приложение II с поправками.

Содержание Н-формулировок в разделе 2 и 3

H290	Может вызывать коррозию металлов
H302	Вредно при проглатывании
H314	При попадании на кожу и в глаза вызывает химические ожоги
H315	При попадании на кожу вызывает раздражение
H317	При контакте с кожей может вызывать аллергическую реакцию
H318	При попадании в глаза вызывает необратимые последствия
H319	При попадании в глаза вызывает выраженное раздражение
H332	Вредно при вдыхании
H334	При вдыхании может вызывать аллергическую реакцию (астму или затрудненное дыхание)
H335	Может вызывать раздражение верхних дыхательных путей
H341	Предполагается, что данное вещество вызывает генетические дефекты.
H350	Может вызывать раковые заболевания.
H350i	Может вызывать раковые заболевания при вдыхании.
H351	Предполагается, что данное вещество вызывает раковые заболевания.
H361f	Предположительно может нанести ущерб плодовитости.
H372	Наносит вред органам в результате длительного или многократного воздействия.
H400	Чрезвычайно токсично для водных организмов
H410	Чрезвычайно токсично для водных организмов с долгосрочными последствиями
H411	Токсично для водных организмов с долгосрочными последствиями
H412	Вредно для водных организмов с долгосрочными последствиями следствиями
H413	Может вызвать долгосрочные отрицательные последствия для водных организмов

Дополнительная информация:

Дополнительные сведения предоставляются по запросу.

_

Дата выпуска: 17.05.2022



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Отказ от ответственности:

Компания Lincoln Electric Company настоятельно рекомендует каждому конечному пользователю и получателю настоящего паспорта безопасности вещества (SDS) внимательно его изучить. Также см. вебсайт: www.lincolnelectric.com/safety. При необходимости обращайтесь за консультацией к специалисту по промышленной гигиене или другому соответствующему специалисту для разъяснения этой информации и обеспечения безопасности для окружающей среды, а также защиты рабочих от потенциальных опасностей, связанных с перемещением или использованием этого продукта. По убеждению составителей настоящая информация является точной по состоянию на дату редакции, указанную выше. Однако мы не даем каких либо явных или подразумеваемых гарантий. Поскольку условия и методы применения этого продукта находятся вне контроля компании Lincoln Electric, компания не берет на себя ответственности за результаты использования этого продукта. Нормативные требования могут быть изменены и могут отличаться в разных географических регионах. Пользователь несет ответственность за выполнение всех применимых федеральных, региональных, областных и местных законов и норм.

© 2022 Lincoln Global, Inc. авторское право сохранено.



Дата последней редакции:

17.05.2022

Дата переиздания: 17.05.2022

Приложение к расширенному паспорту безопасности (eSDS) Сценарий вредного воздействия:

Читать и понимать "Рекомендации по сценариях воздействия, меры по управлению рисками и для выявления эксплуатационных условий, при которых металлы, сплавы и изделия металлические могут быть безопасно сваренные", который можно приобрести у поставщика и на http://europeanwelding.org/health-safety.

Сварка / Пайка производит газы, которые могут повлиять на здоровье человека и окружающую среду. Испарений изменяющееся смесь газов в воздухе и мелких частиц, которые при вдыхании или проглатывании, представляют собой опасность для здоровья. Степень риска будет зависеть от состава дыму, концентрации дымов и продолжительности воздействия. Состав дыма зависит от обрабатываемого материала, процесс и расходные материалы используются, покрытия на работе, такие как краски, цинкование или нанесение покрытий, масла или загрязняющих веществ от очистки и обезжиривания деятельности. Системный подход к оценке воздействия необходимо, принимая во внимание конкретные обстоятельства для оператора и подсобным рабочим, которые могут быть подвержены.

Учитывая выброс паров при сварке, пайке или резке металлов, рекомендуется (1) организовать меры по управлению рисками путем применения общей информации и руководящих принципов, предусмотренных настоящим сценарием подверженности и (2), используя информацию, представленную Паспорте безопасности, выданного в соответствии с REACH, с помощью сварки плавящимся производителя.

Работодатель должен обеспечить, чтобы риск от сварочных аэрозолей для безопасности и здоровья работников исключается или сводится к минимуму. Следующий принцип должен применяться:

- 1- Выберите соответствующие комбинации процессов / материала с самого низшего класса, когда это возможно.
- 2- Установить сварочный процесс с наименьшим параметром эмиссии.
- 3- применять соответствующие коллективные защитной меры в соответствии с номером класса. В общем, использование средств индивидуальной защиты принимается во внимание после того, как все другие меры применяется.
- 4- Носите соответствующую средства индивидуальной защиты в соответствии с рабочим циклом.

Кроме того, соблюдение национальных правил в отношении воздействия сварочных аэрозолей сварщиков и связанного с ней персонала, должны быть проверены.