

Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

FIŞA CU DATE DE SECURITATE

Conform regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH), articolul 31, anexa II amendat.

SECȚIUNEA 1: Identificarea substanței/amestecului și a societății/întreprinderii

1.1 Element de identificare a produsului

Denumirea produsului: JW®-7 **Dimensiune produs:** 1.6 mm (1/16")

Alte mijloace de identificare

Nr. SDS: 200000015086

1.2 Utilizări relevante identificate ale substanței sau amestecului și utilizări contraindicate

Utilizari identificate: SAW (sudare în arc electric sub strat de flux)

Utilizari nerecomandate: Necunoscut. Citiți această SDS înainte de a utiliza acest produs.

1.3 Detalii privind furnizorul fișei cu date de securitate

Informații referitoare la fabricant/importator/furnizor/distribuitor

Denumirea companiei: The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd. Adresa: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road

Shanghai 201907

China

Telefon: +86 21 6673 4530

Persoană de contact: Fișă de date de securitate - Întrebări: www.lincolnelectric.com/sds

Sudura cu arc electric - Informații de siguranță: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Număr de telefon care poate fi apelat în caz de urgență:

USA/Canada/Mexic +1 (888) 609-1762 Americas/Europe +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Orientul Mijlociu/Africa +1 (216) 383-8969

3E Compania Cod de acces: 333988

SECȚIUNEA 2: Identificarea pericolelor

2.1 Clasificarea substanței sau a amestecului

Produsul nu a fost clasificat ca periculos în conformitate cu legislația în vigoare.

Clasificarea în conformitate cu Regulamentul (CE) nr.1272/2008, amendat.

Nu este clasificat ca fiind periculos în conformitate cu criteriile GHS de clasificare a pericolelor aplicabile.

Informații suplimentare pe etichetă

EUH210: Fișa cu date de securitate disponibilă la cerere.

Fişa tehnică de securitate este disponibilă la cerere pentru utilizatorii

profesionali.



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuieste data: 19.05.2020

2.3 Alte pericole

Socul electric poate ucide. În cazul în care sudura trebuie să fie executată în locuri umede sau cu haine ude, pe structuri metalice sau în poziții incomode, cum ar fi asezat, în genunchi sau culcat, sau în cazul în care există un risc ridicat de contact inevitabil sau accidental cu piesa de lucru. folositi următoarele echipamente: echipament de sudare în Curent Continuu semiautomat. Curent Continuu manual (cu electrozi înveliti), sau în Curent Alernativ cu control de tensiune redusă.

Radiația arcul poate răni ochii si arde pielea. Arcul de sudare si scânteile pot aprinde materialele inflamabile si combustibile. Supraexpunerea la noxele (fum) și gazele de sudare pot fi periculoase. Citiți și înțelegeți instrucțiunile producătorului, fisa tehnică de securitate si etichetele de atentionare înainte de a utiliza acest produs. A se vedea sectiunea 8.

Substanță(e) formată (e) în condițiile de utilizare:

Fumul de sudură produs din acest electrod de sudură poate să conțină următorul(ii) constituent(ți) și / sau oxizii lor metalici complecși, precum și particule solide sau alți constituenți din consumabile, metalul de bază, sau acoperirea metalului de baza care nu sunt enumerați mai jos.

Denumirea chimica	Nr. CAS
Dioxid de carbon	124-38-9
Monoxid de carbon	630-08-0
Dioxid de azot	10102-44-0
Ozon	10028-15-6

SECȚIUNEA 3: Compoziție/informații privind componenții

Ingrediente periculoase raportabile

3.2 Amestecuri

Denumirea chimica	Concentraţie	Nr. CAS	CE-Nr.	Clasificare	Note	Nr. de înregistrare REACH
Fier	50 - <100%	7439-89-6	231-096-4	Nu este clasificat		01-2119462838-24;
Mangan	1 - <5%	7439-96-5	231-105-1	Nu este clasificat	#	01-2119449803-34;
molibdenul	0,1 - <1%	7439-98-7	231-107-2	Nu este clasificat	#	01-2119472304-43;
Siliciu	0,1 - <1%	7440-21-3	231-130-8	Nu este clasificat	#	01-2119480401-47;
Titan	0,1 - <1%	7440-32-6	231-142-3	Nu este clasificat		Nu există date disponibile.
Nichel	0,1 - <1%	7440-02-0	231-111-4	Carc.: 2: H351 STOT RE: 1: H372 Skin Sens.: 1: H317	#	01-2119438727-29;
Crom și crom aliaje sau compuși (sub formă de Cr)	0,1 - <1%	7440-47-3	231-157-5	Nu este clasificat	#	01-2119485652-31;

^{*} Toate concentrațiile sunt date în procente de greutate, cu excepția cazului în care componentul este gazos. Concentrațiile gazelor sunt date în procente de volum.

CLP: Reglementarea nr. 1272/2008.

[#] Această substanță are limităe de expunere ocupaționalăe.



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Textul integral pentru toate frazele H este afișat la secțiunea 16.

Comentarii privind Compoziția:

Termenul "ingrediente periculoase" ar trebui să fie interpretat ca un termen definit în Standardele de Comunicarea privind Pericolele și nu implică în mod necesar existența unui pericol de sudură. Produsul poate conține ingrediente suplimentare care nu prezintă riscuri sau pot forma compuși suplimentari dacă sunt utilizați. A se vedea secțiunile 2 și 8 pentru mai multe informatii.

SECTIUNEA 4: Măsuri de prim ajutor

4.1 Descrierea măsurilor de prim ajutor

Inspiratia: Mutati

Mutați la aer curat, dacă respirația este dificilă. Dacă respirația s-a oprit, efectuati respirație artificială si obtineti asistentă medicală imediat.

Contact cu Pielea: Îndepărtați îmbrăcămintea contaminată și spălați pielea bine cu apă și

săpun. Pentru pielea înrosita sau cu băsici sau arsuri termice, obține

asistentă medicală imediat.

Contact ocular: Praful sau a fumului de la acest produs ar trebui să fie spălate din ochi cu

cantități mari de apă curată, călduță până la transportul către o unitate medicală de urgență. Nu permiteți ca victima să se frece la ochi sau sa țină

ochii strâns închiși. Solicitați imediat asistență medicală.

Radiția arcului poate răni ochii. În cazul în care esteexpusă la radiatia arcului, mutați victima într-o cameră întunecată, îndepărtați lentilele de contact după caz pentru tratament, acoperiți-i ochii cu un pansament căptușit si asezati-o confortabil. Solicitați asistență medicală dacă

simptomele persistă.

Ingerarea: Evitați contactul fumului sau pulberilor cu mâinile, îmbrăcămintea,

produsele alimentare și băuturile, care poate provoca ingestia de particule în timpul activităților care impun ducerea mâinillor la gură cum ar fi băutul, mâncatul, fumatul, etc. Dacă au fost ingerate, nu provocați voma. Luați legătura cu un centru de toxicologie. Cu excepția cazului în care centrul de toxicologie sfătuieste altfel, spălati bine gura cu apă. În cazul în care

simptomele evoluează, solicitati imediat asistentă medicală.

4.2 Cele mai importante simptome și efecte, atât acute, cât și întârziate:

Expunerea (excesivă) pe termen scurt la fum și gaze de sudură și a procedeelor conexe poate duce la disconfort, cum ar fi febra fumului de metal, amețeli, greață, uscăciune sau iritație a nasului, gâtului sau ochilor. Poate agrava probleme respiratorii pre-existente (de exemplu, astm

bronșic, emfizem).

Expunerea excesivă sau pe termen lung (cronică) la fum și gaze de sudură și procese conexe poate duce la sideroză (depozite de fier în plămâni), efecte asupra sistemului nervos central, bronșită și alte efecte pulmonare. A

se vedea secțiunea 11 pentru mai multe informații.

4.3 Indicații privind orice fel de asistență medicală imediată și tratamentele speciale necesare



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Pericole: Pericolele asociate cu sudură și a proceselor sale aliate precum si brazare

sunt complexe și pot include riscuri fizice și de sănătate, cum ar fi, dar fără a se limita la șoc electric, tulpini fizice, arsuri de radiație (flash ochi), arsuri termice datorate metalului fierbinte sau împroșcare și efectele potențiale asupra sănătății ale expunerii prelungite la vapori, gaze sau praf potențial generate în timpul utilizării acestui produs. Consultati Sectiunea 11 pentru

mai multe informatii.

Tratament: Trataţi simptomatic.

SECȚIUNEA 5: Măsuri de combatere a incendiilor

Pericole Generale în caz de Incendiu:

Ca fost expediat, acest produs este neinflamabil. Cu toate acestea, cu arc de sudare și scântei precum și flăcări deschise și suprafețe fierbinți asociate cu sudură și lipire se pot aprinde materiale combustibile și inflamabile. Citiți și înțelegeți Național American Z49.1 Standard "securitate la sudare, tăiere și procedee conexe" și NFPA NFPA 51B, «Standard pentru Prevenirea incendiilor în timpul sudării, tăiere și alte lucrări la cald» înainte de a utiliza acest produs.

5.1 Mijloace de stingere a incendiilor

Mijloace de stingere corespunzătoare:

In condiția de livrare, produsul nu va arde. În caz de incendiu în

împrejurimi: folosiți agent de stingere corespunzător.

Mijloace de stingere necorespunzătoare:

Nu folosiți jetul de apă drept material de stingere pentru că acesta va

extinde focul.

5.2 Pericole speciale cauzate de substanța sau amestecul în cauză:

Arcul de sudare și scânteile pot aprinde produse inflamabile și

combustibile.

5.3 Recomandări destinate pompierilor

Proceduri speciale pentru combaterea incendiilor:

Aplicați procedurile standard de stingere a incendiilor și luați în considerare

pericolele implicate de alte materiale implicate.

Echipamentul de protecţie special destinat pompierilor:

Selectarea protecției respiratorii pentru stingerea incendiilor: respectați precauțiile generale privitoare la incendii indicate la către locul de muncă. În

caz de incendiu, trebuie purtat aparat de respirație autonom și

îmbrăcăminte de protecție completă.

SECȚIUNEA 6: Măsuri de luat în caz de dispersie accidentală

6.1 Precauții personale, echipament de protecție și proceduri de urgență: În cazul în care praful și / sau a fumul sunt prezente in aer, utilizați mijloacele tehnice adecvate și, dacă este necesar, de protecție personală pentru a preveni expunerea excesivă. Consultați recomandările din sectiunea 8.

6.2 Precauții Pentru Mediul Înconjurător:

Evitaţi dispersarea în mediu. Se vor preveni scăpări sau scurgeri ulterioare dacă este sigur să se procedeze astfel. Nu contaminaţi sursele de apă sau canalizările. Managerul pe probleme de mediu înconjurător trebuie să fie informat cu privire la toate deversările însemnate.



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

6.3 Metode și material pentru izolarea incendiilor și pentru curătenie:

Absorbiţi cu nisip sau alt material absorbant. Opriţi scurgerea materialului, dacă acest lucru se poate face fără riscuri. Curăţaţi imediat scurgerile (împraştierea), respectând măsurile de precauţie privind echipamentul individual de protecţie din secţiunea 8. A se evita generarea de praf. Nu lăsati produsul să ajungă în scurgeri, canale colectoare sau surse de apă. A se vedea Sectiunea 13 pentru o eliminare corespunzătoare.

, . .

6.4 Trimiteri către alte secțiuni: Pentru specificații suplimentare, consultați secțiunea 8 din FDS.

SECTIUNEA 7: Manipularea si depozitarea:

7.1 Precauții pentru manipularea în condiții de securitate:

Trebuie evitată formarea de praf. Asigurați o ventilație de evacuare corespunzătoare în locurile în care s-a format praf.

Citiți și înțelegeți instrucțiunile producătorului și eticheta de atenționare de pe produs. A se vedea buletinele Lincoln privind siguranța la www.lincolnelectric.com/safety. A se vedea standardul American National Z49.1 Standard "Siguranța în sudare, tăiere și Procese Conexe", publicat de Societatea Americană de sudare, http://pubs.aws.org și OSHA Publication 2206 (29CFR1910), Government Printing Office SUA, www.gpo.gov.

7.2 Condiții de depozitare în condiții de securitate, inclusiv eventuale incompatibilităti:

Depozitaţi în containerul original închis, într-un spaţiu uscat. A se depozita în conformitate cu reglementările locale/regionale/naţionale. A se depozita la distanţă de materialele incompatibile.

SECTIUNEA 8: Controale ale expunerii/protectia personală

8.1 Parametri de Control

MAC, PEL, TLV și alte valori limită de expunere poate varia în funcție de elementul și formă - precum și pentru fiecare țară. Toate valorile specifice fiecărei țări care nu sunt listate. Dacă nu există valori limită de expunere profesională sunt enumerate mai jos, autoritatea locală poate avea în continuare valori aplicabile. A se vedea valorile locale sau naționale, limita de expunere.

Parametri de Control

Valori Limită de Expunere Profesională: Great Britain

Identitate Chimică	Tip	Valori Limită de Expunere	Sursa
Mangan - Fracţie respirabilă. - ca Mn	TWA	0,05 mg/m3	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE, 2017/164/UE, cu modificările ulterioare (02 2017)
Mangan - Fracţie inhalabilă ca Mn	TWA	0,2 mg/m3	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE, 2017/164/UE, cu modificările ulterioare (02 2017)
Mangan - Fracţie respirabilă.	TWA	0,050 mg/m3	UE. Comitetul ştiintjific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modificările ulterioare (2014)
Mangan - Fracţie inhalabilă.	TWA	0,200 mg/m3	UE. Comitetul ştiintific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modificările ulterioare (2014)



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Mangan - Fracție respirabilă.	TWA	0,05 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de
- ca Mn		3, 1	expunere (WEL) (08 2018)
Mangan - Fracţie inhalabilă	TWA	0,2 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de
ca Mn		,	expunere (WEL) (08 2018)
molibdenul - ca Mo	TWA	10 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de
		_	expunere (WEL) (2007)
	STEL	20 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de
		_	expunere (WEL) (2007)
Siliciu - pulbere inhalabilă	TWA	10 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de
•		_	expunere (WEL) (2007)
Siliciu - Praf inhalabil.	TWA	4 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de
			expunere (WEL) (2007)
Nichel - ca Ni	TWA	0,5 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de
			expunere (WEL) (2007)
Nichel - Fracţie respirabilă	TWA	0,005 mg/m3	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile
ca Ni			limită privind expunerea profesională
			(SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu
			modificările ulterioare (2014)
Nichel - Fracţie respirabilă.	TWA	0,005 mg/m3	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile
			limită privind expunerea profesională
			(SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu
			modificările ulterioare (2014)
Crom și crom aliaje sau	TWA	0,5 mg/m3	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de
compuși (sub formă de Cr)			expunere (WEL) (2007)
	TWA	2 mg/m3	UE. Valori limită de expunere indicative în
			Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE,
			2006/15/CE, 2009/161/UE, 2017/164/UE, cu
			modificările ulterioare (12 2009)
Crom și crom aliaje sau	TWA	2,0 mg/m3	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile
compuși (sub formă de Cr) -			limită privind expunerea profesională
Pulbere totala ca Cr			(SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu
			modificările ulterioare (2014)

Valorile Limitei Biologice: Great Britain

Niciuna dintre componente nu are limite de expunere atribuite.

Valorile Limitei Biologice: ACGIH

Niciuna dintre componente nu are limite de expunere atribuite.

Limite suplimentare de expunere în condițiile de utilizare: Great Britain

Identitate Chimică	Tip	Valori Limită de Expunere	Sursa
Dioxid de carbon	TWA	5.000 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	STEL	15.000 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	5.000 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE, 2017/164/UE, cu modificările ulterioare (Indicativ)
Monoxid de carbon	STEL	100 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE, 2017/164/UE, cu modificările ulterioare (Indicativ)
	TWA	20 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE, 2017/164/UE, cu modificările ulterioare (Indicativ)
	STEL	100 ppm	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modificările ulterioare



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

	TWA	20 ppm	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile
			limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modificările ulterioare
	STEL	200 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	30 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	TWA	20 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	STEL	100 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
Dioxid de azot	TWA	0,5 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE, 2017/164/UE, cu modificările ulterioare (Indicativ)
	STEL	1 ppm	UE. Valori limită de expunere indicative în Directivele 91/322/CEE, 2000/39/CE, 2006/15/CE, 2009/161/UE, 2017/164/UE, cu modificările ulterioare (Indicativ)
	STEL	1 ppm	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modificările ulterioare
	TWA	0,5 ppm	UE. Comitetul ştiinţific cu privire la valorile limită privind expunerea profesională (SCOEL), Comisia Europeană – SCOEL, cu modificările ulterioare
	TWA	0,5 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
	STEL	1 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)
Ozon	STEL	0,2 ppm	U.K. EH40 la locul de muncă Limite de expunere (WEL)

Limite suplimentare de expunere în condițiile de utilizare: SUA

imite supilmentare o	ie expunere in	condiţiile de d	illizare. SUA	
Identitate Chimică	Tip	Valori Limită	de Expunere	Sursa
Dioxid de carbon	TWA	5.000 ppm		SUA. ACGIH Valorile limită de prag, cu modificările ulterioare (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		SUA. ACGIH Valorile limită de prag, cu modificările ulterioare (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Monoxid de carbon	TWA	25 ppm		SUA. ACGIH Valorile limită de prag, cu modificările ulterioare (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Dioxid de azot	TWA	0,2 ppm		SUA. ACGIH Valorile limită de prag, cu modificările ulterioare (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ozon	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	US OSHA Tabelul Z-1 Limite pentru contaminante (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm		SUA. ACGIH Valorile limită de prag, cu modificările ulterioare (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		SUA. ACGIH Valorile limită de prag, cu modificările ulterioare (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		SUA. ACGIH Valorile limită de prag, cu modificările ulterioare (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		SUA. ACGIH Valorile limită de prag, cu modificările ulterioare (03 2014)

8.2 Controale ale expunerii



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Controale Tehnice Corespunzătoare

Ventilația: Se utilizează suficientă ventilație și de evacuare locală de la sursa de arc, de flacără sau de căldură pentru a menține fum și gaze din zona de respirație a lucrătorului și zona generală. Instruirea operatorului să îsi tină capul de fum. Păstrati o expunere cât mai scăzut posibil.

Măsuri de protecție individuală, precum echipamentul de protecție personală Informații generale: Îndrumări privind expunerea: Pentru a reduce

Îndrumări privind expunerea: Pentru a reduce potentialul de supraexpunere, utilizati mijloace de control cum ar fi ventilatia si echipamentul de protectie personală (EPP). Supraexpunerea se referă la depăsirea limitelor locale aplicabile, Valorile Limită Prag (TLV) stabilite de Conferința Americană a Specialistilor Guvernamentali în Igienă Industrială (American Conference of Governmental Industrial Hygienists - ACGIH) sau Limitele de Expunere Permise (PEL) stabilite de Administratia pentru Siguranță si Sănătate Ocupatională (Occupational Safety and Health Administration - OSHA). Nivelurile de expunere la locul de muncă se stabilesc prin evaluări competente ale igienei industriale. Cu excepția cazului în care se confirmă că nivelurile de expunere sunt sub limita locală aplicabilă, TLV sau PEL, reținându-se valoarea mai scăzută, este necesară utilizarea de aparate de respirat. În absența acestor mijloace de control, supraexpunerea la unul sau mai multi compusi constitutivi, inclusiv cei din vapori sau particulele din aer, poate atrage potențiale riscuri pentru sănătate. Conform ACGIH, TLV și Indicii de Expunere Biologică (BEI) "reprezintă condiții în care ACGIH consideră că aproape toti lucrătorii pot fi expusi în mod repetat fără efecte adverse pentru sănătate". Mai mult. ACGIH declară că TLV-TWA trebuie să fie utilizat ca ghid de control al pericolelor pentru sănătate si nu trebuie să fie utilizat pentru a indica limita dintre expuneri sigure si expuneri periculoase. A se vedea sectiunea 10 pentru informații privind constituenții care prezintă potențial de riscuri pentru sănătate. Consumabile sudare si materiale fiind îmbinate pot conține crom ca element urme neintentionate. Materialele care contin crom poate produce o anumită cantitate de crom hexavalent (crom hexavalent) și alți compusi de crom ca un produs secundar în fumul. În 2018, Conferința Americană a Guvernamental Industriale igienisti (ACGIH) a redus Valoarea limită de prag (TLV) pentru crom hexavalent la 50 micrograme pe metru cub de aer (50 pg/m), până la 0,2 pg/m³. La aceste noi limite, expuneri sau crom hexavalent la mai sus TLV poate fi posibilă în cazul în care nu este prevăzută o ventilație adecvată. Compușii sunt crom hexavalent pe listele de IARC și NTP prezintă un cancer pulmonar si riscul de cancer sinusurilor. condițiile de muncă sunt expuneri unice si sudura fumului niveluri variază. evaluările expunerii la locul de muncă trebuie să fie efectuate de către un profesionist calificat, cum ar fi un igienist industrial, pentru a determina dacă expunerile sunt sub limitele aplicabile si de a face recomandări atunci când este necesar pentru prevenirea supraexpuneri.

Protectia ochilor/fetei:

Purtați cască sau de a folosi scut față cu numărul de lentile filtru umbra 12 sau mai inchisa pentru procesele cu arc deschise - sau urmați recomandările specificate în ANSI Z49.1, secțiunea 4, pe baza de proces și setările. Nici o recomandare specifică lentile umbră cu arc scufundat sau procese electrozgura. Scut altele prin furnizarea unor ecrane corespunzătoare și ochelari de bliț.

Protecția pielii



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Protecția Mâinilor: Purtați mănuși de protecție. Furnizorul de mănuși poate recomanda

mănușile corespunzătoare.

Altele: Îmbrăcăminte de protecție: Purtați protecția mâinilor, a capului și a corpului,

care ajută la prevenirea rănilor cauzate de radiații, flăcări deschise, suprafețe fierbinți, scântei și șocuri electrice. Vezi Z49.1. Acest lucru include, cel puțin, mănuși de sudor și un scut de protecție la sudare și pot include protecția mâinilor, șorțuri, pălării, protecție la umeri, precum și o îmbrăcăminte substanțială întunecată la sudare, lipire și lipire. Purtați mănuși uscate fără găuri sau cusături separate. Instruiți operatorul să nu permită pătrunderea electrică a pieselor sau a electrozilor în contact cu pielea. . . sau îmbrăcăminte sau mănuși dacă sunt ude. Izolați-vă de piesa de lucru si de sol folosind placaj uscat, covorase de cauciuc sau altă

izolatie uscată.

Protecție respiratorie: Păstrați-vă capul de în afara zonei cu fum. Asigurati suficientă ventilație și

evacuare locală pentru a îndeparta fumul și gazele din zona de respirație și

din zona generală. Trebuie utilizat un dispozitiv respirator aprobat, exceptând cazul în care evaluările de expunere sunt sub limitele de

expunere aplicabile.

Măsuri de igienă: Nu mâncați, nu beți și nu fumați în timpul utilizării produsului. Respectați

întotdeauna măsurile pentru o bună igienă personală, precum spălarea după manipularea materialului și înainte de a mânca, a bea și/sau a fuma. Spălaţi în mod regulat îmbrăcămintea de lucru, pentru a înlătura agenţii contaminanţi. Eliminaţi încălţămintea contaminată care nu poate fi

curăţată. Se determină compoziția și cantitatea de fum și gaze la care sunt expuși lucrătorii prin luarea unei probe de aer din interiorul măstii de sudor dacă aceasta este purtata sau din zona de respirație a lucrătorului. În cazul în care expunerile la noxe nu sunt sub limite, îmbunătățiți ventilația. A se vedea ANSI / AWS F1.1, F1.2, F1.3 și F1.5, disponibile de la Societatea

Americana de sudare, www.aws.org.

SECȚIUNEA 9: Proprietățile fizice și chimice

9.1 Informații privind proprietățile fizice și chimice de bază

Prezentare :: Sarmă plină sau vergea de sudare

Stare de agregare:SolidFormă:Solid

Culoare: Nu există date disponibile. Miros: Nu există date disponibile. Prag de sensibilitate al mirosului: Nu există date disponibile. Nu există date disponibile. Punct de topire: Nu există date disponibile. Punct de fierbere: Nu există date disponibile. Punct de aprindere: Nu există date disponibile. Rata de evaporare: Nu există date disponibile. Inflamabilitatea (solid, gaz);: Nu există date disponibile. Limită de inflamabilitate - Superioară (%): Nu există date disponibile.



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Limită de inflamabilitate – Inferioară (%):

Presiunea vaporilor:

Densitatea vaporilor (aer=1):

Densitate:

Nu există date disponibile.

Solubilitate/solubilităţi

Solubilitate în apă: Nu există date disponibile. Solubilitate (altele): Nu există date disponibile. Coeficientul de repartiţie (n-octanol/apă): Nu există date disponibile. Temperatură de autoaprindere: Nu există date disponibile. Temperatură de dexcompunere: Nu există date disponibile. SADT: Nu există date disponibile. Viscozitate: Nu există date disponibile. Proprietăți explozive: Nu există date disponibile. Proprietăţi oxidante: Nu există date disponibile.

SECȚIUNEA 10: Stabilitate și reactivitate

10.1 Reactivitate: Produsul este non-reactiv, în condiții normale de utilizare, depozitare și

transport.

10.2 Stabilitate Chimică: Materialul este stabil în condiții normale.

10.3 Posibilitatea de Reactii

Periculoase:

Nici una în condiții normale.

10.4 Condiții de Evitat: Evitați căldura și contaminarea.

10.5 Materiale Incompatibile: Acizi puternici. Substanţe puternic oxidante. Baze tari.



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

10.6 Produși de Descompunere Periculoși:

Fumul și gazele rezultate din procesele de sudare și aliate nu pot fi clasificate in mod simplu. Compoziția și cantitatea acestora depind de metalele ce sunt sudate, procesul, procedura și electrozii utilizați. Alte condiții care influențează, de asemenea, compoziția și cantitatea de fum și gaze la care pot fi expuși lucrătorii includ: acoperiri ale metalului sudat (cum ar fi vopsele, placare sau galvanizare), numărul de sudori și volumul zonei lucrătorului, calitatea și volumul de ventilație, poziția capului sudorului în raport cu masa de noxe degajată, precum și prezența contaminanților în atmosferă (cum ar fi vaporii de hidrocarburi clorurate din activitățile de curățare și de degresare.)

Atunci când se consumă electrodul, noxele (fum) si produsii din descompunerea gazelor generate sunt diferite în procente și formă fata de ingredientele enumerate în secțiunea 3. Produsele de descompunere rezultate din utilizarea normala includ cele care provin din volatilizarea, reacția, sau oxidarea materialelor prezentate în secțiunea 3, plus cele din metalul de bază și acoperire, etc., după cum s-a menționat mai sus. Elemente constitutive ale noxelor produse in mod previzibil în timpul sudării cu arc electric includ oxizi de fier, mangan și alte metale prezente în materialul consumabil sau în materialul de bază. Compuși de crom hexavalent pot fi în noxele de sudură rezultate de la consumabile sau metale de bază care conțin crom. Gaze și particule de fluoruri pot fi în fumul de sudură de la consumabile care conțin fluorură. Produsele de reacție gazoase pot include monoxid de carbon și dioxid de carbon. Ozonul și oxizii de azot pot fi formati prin radiatia emisă de arc.

SECȚIUNEA 11: Informații toxicologice

Informaţii generale:

Agenția Internațională pentru Cercetare în Domeniul Cancerului (International Agency for Research on Cancer, IARC) a stabilit că vaporii produși de sudură și radiațiile ultraviolete produse de sudură sunt cancerigene pentru oameni (grupa 1). Conform IARC, vaporii produși de sudură determină apariția cancerului pulmonar și au fost observate asocieri pozitive cu cancerul de rinichi. De asemenea, conform IARC, radiațiile ultraviolete produse de sudură provoacă melanom ocular. IARC identifică sudura cu electrod învelit la țeavă, alămirea, tăierea cu arc de carbon sau cu arc cu plasmă și cositorirea ca procese strâns legate de sudură. Citiți și înțelegeți instrucțiunile producătorului, Fișele tehnice de securitate și etichetele de atentionare înainte de a utiliza acest produs.

Informații privind căile probabile de expunere

Inspiratia: Pericole potențiale cronice de sănătate asociate utilizarii de consumabile

pentru sudură sunt cele mai frecvent legate de expunerea prin inhalare. A

se vedea declarațiile privind inhalarea în secțiunea 11.

Contact cu Pielea: Razele arcului pot provoca arsuri ale pielii. A fost raportat cancerul de piele.

Contact ocular: Razele arcului pot afecta ochii.

Ingerarea: Leziunile sau afectarea sănătătii de la ingestie nu sunt cunoscute sau de

așteptat condiții normale de utilizare.

Simptomele legate de caracteristicile fizice, chimice și toxicologice



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Inspiratia: Expunerea (excesivă) pe termen scurt la fum și gaze de sudură și a

procedeelor conexe poate duce la disconfort, cum ar fi febra fumului de metal, amețeli, greață, uscăciune sau iritație a nasului, gâtului sau ochilor. Poate agrava probleme respiratorii pre-existente (de exemplu, astm bronșic, emfizem). Expunerea excesivă sau pe termen lung (cronică) la fum și gaze de sudură și procese conexe poate duce la sideroză (depozite de fier în plămâni), efecte asupra sistemului nervos central, bronsită si alte

efecte pulmonare.

11.1 Informații privind efectele toxicologice

Toxicitate acută (listați toate căile de expunere posibile)

Inghitire

Produs: Nu este clasificat

Substanța(e) specificată(e):

Fier LD 50 (Rato): 98,6 g/kg

Contactul cu pielea

Produs: Nu este clasificat

Inspiratia

Produs: Nu este clasificat

Toxicitate la doze repetate

Produs: Nu este clasificat

Coroziune/Iritaţie a Pielii

Produs: Nu este clasificat

Provoacă o Afectare/Iritaţie Gravă a Ochilor Produs: Nu este clasificat

Sensibilitate a Pielii sau Respiratorie

Produs: Nu este clasificat

Cancerigenitate

Produs: Radiația arcului electric : a fost raportat cancer de piele.

IARC. Monografii privind evaluarea riscului carcinogen la oameni:

Substanța(e) specificată(e):

Nichel Evaluare globală: 2B. Posibil carcinogen pentru om.

Crom și crom aliaje sau Evaluare globală: 3. Nu poate fi clasificat ca având efect carcinogenic

compuși (sub formă de pentru om.

Cr)

Mutagenitate asupra Celulelor Germinale

In vitro

Produs: Nu este clasificat

In vivo

Produs: Nu este clasificat

Toxicitate pentru reproducere

Produs: Nu este clasificat



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Toxicitate Asupra Unui Organ Ţintă Specific – o Singură Expunere

Produs: Nu este clasificat

Toxicitate Asupra Unui Organ Tintă Specific - Expunere Repetată

Produs: Nu este clasificat

Pericol prin Aspirare

Produs: Nu este clasificat

Alte efecte: Polimerii organici pot fi utilizati la fabricarea a diferite materiale de adaos

pentru sudare. Supraexpunerea la elementele rezultate din descompunerea acestora poate avea ca rezultat o stare cunoscută sub numele de febra fumului de polimer. Febra febra fumului de polimer apare de obicei după 4 - 8 ore de expunere, cu simptome asemănătoare gripei, inclusiv iritație pulmonară ușoară, cu sau fără o creștere a temperaturii corpului. Semnele de expunere pot include o creștere a numărului de leucocite din sânge. Rezolutia simptomelor apare de obicei rapid, in mod obisniut în nu mai mult

de 48 de ore.

Simptome legate de caracteristicile fizice, chimice şi toxicologice în condițiile de utilizare

Informații toxicologice suplimentare în condițiile de utilizare:

Toxicitate acută

Inspiratia

Substanța(e) specificată(e):

Dioxid de carbon

Monoxid de carbon

Dioxid de azot

Ozon

LC Lo (Uman, 5 min): 90000 ppm

LC 50 (Rato, 4 o): 1300 ppm

LC 50 (Rato, 4 o): 88 ppm

LC Lo (Uman, 30 min): 50 ppm

Alte efecte:

Substanţa(e) specificată(e):

Dioxid de carbon Asfixie

Monoxid de carbon carboxyhemoglobinemia

Dioxid de azot iritarea tractului respirator inferior

SECTIUNEA 12: Informații ecologice

12.1 Ecotoxicitate

Pericole acute pentru mediul acvatic:

Peşte

Produs: Nu este clasificat.

Substanţa(e) specificată(e):

molibdenul LC 50 (Truta arco-íris, truta híbrida donaldson (Oncorhynchus mykiss), 96

o): 800 mg/l

Nichel LC 50 (Pimephales promelas (specie de peşte înrudită cu boişteanul), 96

o): 2,916 mg/l

Nevertebrate Acvatice

Produs: Nu este clasificat.



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Substanţa(e) specificată(e):

Mangan EC50 (Puricele de baltă (Daphnia magna), 48 o): 40 mg/l Nichel EC50 (Puricele de baltă (Daphnia magna), 48 o): 1 mg/l

Pericole cronice pentru mediul acvatic:

Peşte

Produs: Nu este clasificat.

Nevertebrate Acvatice

Produs: Nu este clasificat.

Toxicitate față de plantele acvatice

Produs: Nu este clasificat.

12.2 Persistență și Degradabilitate

Biodegradare

Produs: Nu există date disponibile.

12.3 Potential de Bioacumulare

Factor de Bioconcentrare (FBC)

Produs: Nu există date disponibile.

Substanta(e) specificată(e):

Nichel Dreissena polymorpha, Factor de Bioconcentrare (FBC): 5.000 - 10.000

(Lotic) Factorul de bioconcentrare se calculează folosind concentrația în

tesuturile greutate uscată

12.4 Mobilitate în Sol: Nu există date disponibile.

12.5 Rezultatele evaluării PBT

și vPvB:

Nu există date disponibile.

12.6 Alte Efecte Adverse: Nu există date disponibile.

12.7 Informaţii suplimentare: Nu există date disponibile.

SECTIUNEA 13: Consideratii privind eliminarea

13.1 Metode de tratare a deşeurilor

Informaţii generale: Generarea de deşeuri trebuie evitată sau redusă la minimum posibil. Atunci

când este posibil, reciclați într-un mod acceptabil din punct de vedere al protectiei mediului și care să respecte reglementările. Eliminați produsele care nu sunt reciclabile, în conformitate cu toate cerințele federale, de stat,

provinciale și locale aplicabile.

Instrucțiuni de eliminare: Eliminarea acestui produs poate fi reglementată ca un deseu periculos.

Consumabilele pentru sudare și / sau produsele secundare din procesul de sudare (incluzând aici, dar fără a se limita la, zgură, praf, etc.) pot conține anumite niveluri de metale grele, cum ar fi Bariul sau Cromul. Înainte de eliminare, un eșantion reprezentativ trebuie să fie analizat în conformitate cu procedura US EPA Toxicity Characteristic Leaching Procedure (TCLP) pentru a determina dacă există constituenti peste nivelurile admise

reglementate. Orice produs, reziduu sau container de unică folosință sau ambalaj de unica folosinta va fi eliminat într-un mod acceptabil din punct de



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

vedere ecologic, în conformitate cu reglementările federale, statale și

locale.

Ambalaj Contaminat: Eliminaţi conţinutul/recipientul la o unitate adecvată de tratare şi eliminare,

în conformitate cu legile și reglementările aflate aplicabile, precum și cu

caracteristicile produsului în momentul eliminării.

SECȚIUNEA 14: Informații referitoare la transport

ADR

14.1 Numărul ONU:

14.2 Denumirea Corectă ONU Pentru NOT DG REGULATED

Expeditie:

14.3 Clasa (clasele) de Pericol Pentru

Transport

Clasă: NR
Etichet(e): –
Nr. pericol (ADR): –
Cod restricție tunel:

14.4 Grupul de Ambalare:

Cantitate limitată Cantitate exceptată

14.5 Poluant Marin Nu

ADN

14.1 Numărul ONU:

14.2 Denumirea Corectă ONU Pentru NOT DG REGULATED

Expeditie:

14.3 Clasa (clasele) de Pericol Pentru

Transport

Clasă: NR
Etichet(e): –
Nr. pericol (ADR): –
14.4 Grupul de Ambalare: –
Cantitate limitată

Cantitate limitată
Cantitate exceptată

14.5 Poluant Marin Nu

RID

14.1 Numărul ONU:

14.2 Denumirea Corectă ONU Pentru NOT DG REGULATED

Expeditie

14.3 Clasa (clasele) de Pericol Pentru

Transport

Clasă: NR
Etichet(e): –

14.4 Grupul de Ambalare: –

14.5 Poluant Marin Nu

IMDG

14.1 Numărul ONU:

14.2 Denumirea Corectă ONU Pentru NOT DG REGULATED

Expediție:



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

14.3 Clasa (clasele) de Pericol Pentru

Transport

Clasă: NR Etichet(e): – Nr. EmS:

14.4 Grupul de Ambalare:

Cantitate limitată

Cantitate exceptată

14.5 Poluant Marin Nu

IATA

14.1 Numărul ONU:

14.2 Denumirea adecvată a NOT DG REGULATED

transportului:

14.3 Clasa (clasele) de Pericol Pentru

Transport:

Clasă: NR Etichet(e): –

14.4 Grupul de Ambalare:

Numai pentru avioane de

transport marfă:

Avion de pasageri şi marfă:

Cantitate limitată: Cantitate exceptată

14.5 Poluant Marin Nu Numai pentru avioane de Permis.

transport marfă:

14.7 Transport în vrac, în conformitate cu anexa II la MARPOL si Codul IBC: Nefolosibil

SECTIUNEA 15: Informatii de reglementare

15.1 Regulamente/legislație în domeniul securității, sănătății și al mediului specifice (specifică) pentru substanța sau amestecul în cauză:

Regulamente UE

Regulamentul (CE) NR. 2037/2000 privind substanțele care diminuează stratul de ozon: nici una

Regulamentul (CE) NR. 2037/2000 privind substanțele care diminuează stratul de ozon: nici una

Regulamentul (CE) NR. 850/2004 privind poluanții organici persistenți: nici una

Regulamentul (CE) nr. 649/2012 privind exportul si importul de produse chimice periculoase: nici una

Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 REACH Anexa XIV Lista substanțelor care fac obiectul autorizării, amendat: nici una

Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 Anexa XVII Lista substanțelor care fac obiectul restricției la introducerea pe piață și utilizare:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentraţie
Nichel	7440-02-0	0,1 - 1,0%



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuieste data: 19.05.2020

Directiva 2004/37/CE privind protecția lucrătorilor împotriva riscurilor legate de expunerea la agenți cancerigeni sau mutageni la locul de muncă.: nici una

Directiva 92/85/CEE privind introducerea de măsuri pentru promovarea îmbunătătirii securității si a sănătății la locul de muncă în cazul lucrătoarelor gravide, care au născut de curând sau care alăptează:

Denumirea chir	nica	Nr. CAS	Concentrație
Nichel		7440-02-0	0,1 - 1,0%

Directiva 2012/18/EU (Seveso III) privind controlul pericolelor de accident major care implică substanțe periculoase:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentraţie
aliaje de zirconiu și compuși (ca Zr)	7440-67-7	0 - <0,1%

REGULAMENTUL (CE) NR. 166/2006 de instituire a unui registru European al emisiilor si transferului de poluanți, ANEXA II: Poluanț:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentraţie
Nichel	7440-02-0	0,1 - 1,0%
Crom și crom aliaje sau compuși (sub formă de Cr)	7440-47-3	0,1 - 1,0%
Cupru și / sau aliaje de cupru și compuși (ca Cu)	7440-50-8	0 - <0,1%

Directiva 98/24/CE referitoare la protecția muncitorilor împotriva riscului legat de agenți chimici la locul de muncă:

Denumirea chimica	Nr. CAS	Concentraţie
Nichel	7440-02-0	0,1 - 1,0%
Cupru și / sau aliaje de cupru și compuși (ca Cu)	7440-50-8	0 - <0,1%
aliaje de zirconiu și compuși (ca Zr)	7440-67-7	0 - <0,1%

Reglementări naționale

Clasa de pericol pentru

apă (WGK):

WGK 1: usor-a pune în pericol apă.

INRS, Maladies Professionelles, Tabelul bolilor profesionale

44 bis Prezentat:

44

Α

15.2 Evaluarea securitătii chimice:

Nu a fost efectuată nicio evaluare chimică de siguranță.

Statut de inventar:

Australia AICS: În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta Canada DSL Inventory List:

Canada NDSL Inventory: Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuieste data: 19.05.2020

listare.

Ontario Inventory: În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta China Inv. Existing Chemical Substances: În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la Japan (ENCS) List:

Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la Japan ISHL Listing:

listare.

Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la Japan Pharmacopoeia Listing:

listare.

Korea Existing Chemicals Inv. (KECI): În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la Mexico INSQ:

listare.

New Zealand Inventory of Chemicals: În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

Una sau mai multe componente nu sunt listate sau sunt exceptate de la Philippines PICCS:

Taiwan Chemical Substance Inventory:

Listă TSCA:

EINECS, ELINCS or NLP:

În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta În lista de inventar sau în conformitate cu aceasta

SECŢIUNEA 16: Alte informaţii

Definitii:

Referinte

PBT PBT: substantă persistentă, bioacumulativă si toxică. vPvB vPvB: substanță foarte persistentă și foarte bioacumulativă.

Referințe principale în Conform regulamentului (CE) nr. 1907/2006 (REACH), articolul 31, anexa II

literatură și surse de date: amendat.

Formularea frazelor H la punctele 2 și 3

H317 Poate provoca o reacție alergică a pielii.

H351 Susceptibil de a provoca cancer.

Provoacă leziuni ale organelor în caz de expunere prelungită sau H372

repetată.

ALTE INFORMAŢII: La cerere, sunt disponibile informatii suplimentare.

Data Emiterii: 19.05.2020



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Limite de responsabilitate:

Lincoln Electric Company îndeamnă fiecare utilizator final și destinatar al acestui document SDS să-l studieze cu atenție. A se vedea de asemenea www.lincolnelectric.com/safety. Dacă este necesar, consultați un specialist în igiena industriala sau un alt expert pentru a înțelege aceste informații și de a proteja mediul și de a proteja lucrătorii împotriva pericolelor potențiale asociate cu manipularea sau utilizarea acestui produs. Aceste informații sunt considerate a fi corecte la data revizuirii indicată mai sus. Cu toate acestea, nici o garanție, expresă sau implicită nu este dată. Deoarece condițiile sau metodele de utilizare sunt în afara controlului Lincoln Electric, nu ne asumăm nici o responsabilitate care rezultă din utilizarea acestui produs. Cerințele de reglementare sunt supuse schimbării și pot fi diferite între diferite locații. Conformitatea cu toate legile federale, de stat, provinciale, precum și legile și reglementările locale aplicabile rămân în responsabilitatea utilizatorului.

© 2020 Lincoln Global, Inc. Toate drepturile rezervate.



Data ultimei revizii: 19.05.2020 Înlocuiește data: 19.05.2020

Anexa la foaia extins cu date de siguranta (eFDS) Scenariul expunerii:

Citiți și "Recomandari cu privire la scenariu de expunere, masuri de gestionare a riscului si modalitati de identificare a conditiilor care permit sudarea metalelor, aliajelor si articolelor metalice in securitate", care este disponibil de la furnizorul dumneavoastră și la http://european-welding.org/health-safety.

Procedeul de sudare/lipire produce fumuri care pot afecta sanatatea umana si mediul inconjurator. Aceste fumuri reprezinta un amestec variabil de particule fine si gaz in suspensie care, in cazul in care sunt inhalate si inghitite, reprezinta un real risc pentru sanatate. Nivelul de risc depinde de compozitia fumurilor, concentratia acestora, precum si de durata de expunere. Compozitia fumurilor depinde de asemenea de metalul prelucrat, de procedeul si consumabilele folosite, de acoperirile metalului prelucrat precum vopsire, galvanizare, metalizare, ulei sau celelalte contaminante utilizate in timpul activitatilor de curatare si degresare. Este nceseara o abordare sistematica pentru evaluarea expunerii luand in considerere circumstantele speciale pentru operator si asistentul sau care poate fi expus.

Tinand cont de emisiile de fumuri in timpul sudarii, lipirii si taierii metalelor, se recomanda sa se ia masuri de gestionare a riscului folosind instructiunile si informatiile generale furnizate de acest scenariu de expunere si sa se foloseasca informatiile furnizate in Fisa de Date de Securitate publicata in conformitate cu reglementarea REACh de catre fabricantul consumabilului pentru sudare.

Angajatorul se va asigura ca riscul cauzat de inhalarea fumurilor rezultate din sudare este eliminat sau redus la minim pentru a pastra securitatea si sanatatea lucratorilor. Se va aplica urmatorul principiu:

- 1. Selectarea cuplului procedee/materiale folosite la cea mai mica clasa, in cazul in care este posibil.
- 2. Reglarea procedeului de sudare la parametrii cei mai mici de emisie.
- 3. Aplicarea masurilor de protectie colective eficace in conformitate cu numarul clasei. In general, se ia in considerare folosirea unui EIP doar dupa ce toate celelalte masuri au fost aplicate.
- 4. Folosirea echipamentelor individuale de protectie in conformitate cu timpul de lucru.

In plus, va trebui verificata respectarea reglementarilor nationale referitoare la expunerea la fumurile rezultate din sudare, a sudorilor si a personalului din preajma.