

SIKKERHETS DATABLAD

I samsvar med forskrift (EU) nr. 1907/2006 (REACH) artikkel 31, tillegg II med endringer.

Seksjon 1: Identifikasjon av stoffet/stoffblandingen og av selskapet/foretaket

1.1 Produktidentifikator

Produktnavn: SSB

Andre identifiseringsmåter

HMS-databladnr.: 200000014071

1.2 Relevante, identifiserte bruksområder for stoffet eller blandingen, og bruksmåter det advares mot

Identifisert bruk: SAW (pulverbuesveising)

Bruk som blir frarådd: Ukjent. Les dette sikkerhetsdatabladet før produktet brukes.

1.3 Opplysninger om leverandøren av sikkerhetsdatabladet

Informasjon om produsent/importør/forhandler/distributør

Firmanavn: Lincoln Electric Europe B.V.

Adresse: Nieuwe Dukenburgseweg 20

Nijmegen 6534AD

The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Kontaktperson: Spørsmål om sikkerhetsdatablad: www.lincolnelectric.com/sds

Sikkerhetsinformasjon om buesveising: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Nødtelefonnr.:

USA/Canada/Mexico +1 (888) 609-1762

Amerika/Europa +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Midtøsten/Afrika +1 (216) 383-8969

3E selskapet kode: 333988

Avsnitt 2: Fareidentifikasjon

Produktet inneholder mindre enn 0,1% respirable krystallinsk silika.

2.1 Klassifisering av stoffet/blandingen

Produktet er ikke klassifisert som farlig i følge gjeldende lovgivning.

Klassifisering ifølge EU-forskrift nr. 1272/2008, med endringer.

Ikke klassifisert som farlig i henhold til gjeldende GHS kriterier for fareklassifisering.

2.2 Etikettelementer

Ikke anvendelig

Tilleggsinformasjon om etiketter

EUH210: Sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på anmodning.

2.3 Andre farer

Elektrisk støt kan være dødelig. Hvis sveising må utføres i fuktige omgivelser eller med våte klær, på metallkonstruksjoner eller på trange steder i sittende, knelende eller liggende stilling, eller hvis det er en høy risiko for uunngåelig eller tilfeldig kontakt med arbeidsstykket, kan følgende utstyr brukes: Halvautomatisk DC sveiseapparat, DC Manual (Stick) sveiseapparat eller AC sveiseapparat med redusert spenningskontroll.

Lysbuestråler kan skade øynene og brenne huden. Sveisebuen og gnister kan antenne brennbare stoffer og materialer. Overeksponering for røyk og gasser fra sveising kan være farlig. Les og forstå produsentens instruksjoner, sikkerhetsdatablader og varseletiketter før du bruker dette produktet. Se avsnitt 8.

Stoff(er) som dannes under bruksforholdene:

Sveiserøyk fra denne sveiseelektroden kan inneholde følgende bestanddel(er) og/eller deres komplekse metalloksider, så vel som faste partikler eller andre bestanddeler fra tilsatsmaterialer, grunnmetall, eller belegg på grunnmetall som ikke er angitt nedenfor.

Kjemisk navn	CAS-nr.
Karbondioksid	124-38-9
Karbonmonoksid	630-08-0
Nitrogendioksid	10102-44-0
ozon	10028-15-6

Avsnitt 3: Sammensetning/opplysninger om bestanddeler

Rapporteringspliktige farlige ingredienser

3.2 Blanding

Kjemisk navn	Konsentrasjon	CAS-nr.	EU-nummer	Klassifisering	Merknader	REACH-registreringsnr.
Calcium fluoride	50 - <100%	7789-75-5	232-188-7	Ikke klassifisert	#	Data ikke tilgjengelig.
natriumsilikat	1 - <5%	1344-09-8	215-687-4	Met. Corr.: 1: H290; Skin Corr.: 1A: H314; Eye Dam.: 1: H318; STOT SE: 3: H335; STOT RE: 1: H372;		01-2119448725-31;
kalium silikat	1 - <5%	1312-76-1	215-199-1	Eye Irrit.: 2: H319; Skin Corr.: 2: H315;		01-2119456888-17;
Quartz	0,1 - <1%	14808-60-7	238-878-4	STOT RE: 1: H372;	#	Data ikke tilgjengelig.

* Alle konsentrasjoner er i vektprosent hvis ingrediensen ikke er en gass. Gasskonsentrasjoner oppgis i volumprosent.

Dette stoffet har yrkesmessig(e) eksponeringsgrense.

This substance is listed as SVHC

CLP: Forskrift nr. 1272/2008.

Den fullstendige teksten i alle H-setningene er vist i avsnitt 16.

**Kommentarer til
Sammensetningen:**

Begrepet "Farlige ingredienser" skal tolkes som et begrep definert i Hazard Communication standarder og innebærer ikke nødvendigvis at det foreligger en sveisefare. Produktet kan inneholde ytterligere ikke-farlige bestanddeler, eller kan danne ytterligere forbindelser under bruksbetingelser. Se avsnitt 2 og 8 for mer informasjon.

Avsnitt 4: Førstehjelpstiltak**4.1 Beskrivelse av førstehjelpstiltak****Innånding:**

Flytt den skadelidende ut i frisk luft ved pustevansker. Dersom pasienten ikke puster, utfør kunstig åndedrett og få medisinsk hjelp straks.

Hudkontakt:

Fjern forurensede klær, vask huden grundig med såpe og vann. Ved rød hud eller blemmer på huden, eller forbrenninger, få medisinsk hjelp straks.

Øyekontakt:

Støv eller røyk fra dette produktet skal skylles fra øynene med rikelige mengder rent, lunkent vann inntil den skadelidende er transportert til akuttmedisinsk behandling. Ikke la den skadelidende gni seg i øynene eller holde øynene tett lukket. Få medisinsk hjelp straks.

Lysbuestråler kan skade øynene. Hvis den skadelidende har vært utsatt for lysbuestråler, flyttes vedkommende til et mørkt rom, fjern kontaktlinser hvis det er nødvendig for behandling, dekk øynene med en føret bandasje og la vedkommende hvile. Få medisinsk hjelp hvis symptomene vedvarer.

Inntak/svelging:

Unngå at hender, klær, mat og drikke kommer i kontakt med metallrøyk eller pulver som kan føre til inntak av partikler under hånd til munn aktiviteter som drikking, spising, røyking, etc. Fremkall ikke brekninger hvis produktet svelges. Kontakt Giftinformasjonen. Med mindre Giftinformasjonen anbefaler noe annet, skyll munnen grundig med vann. Hvis symptomer utvikler seg, oppsøk lege straks.

**4.2 Viktigste symptomer og
virkninger, både akutte og
forsinkede:**

Kortvarig (akutt) overeksponering for røyk og gasser fra sveising og beslektede prosesser kan føre til ubehag som metallrøykfeber, svimmelhet, kvalme eller tørrhet eller irritasjon i nese, svelg eller øyne. Kan forverre allerede eksisterende luftveisproblemer (f.eks. astma eller emfysem). Langvarig (kronisk) overeksponering for røyk og gasser fra sveising og beslektede prosesser kan føre til siderose (avleiring av jern i lungevevet), effekter på sentralnervesystemet, bronkitt og andre lungeeffekter. Se avsnitt 11 for mer informasjon.

4.3 Indikasjon på om øyeblikkelig legehjelp eller spesiell behandling er nødvendig**Farer:**

Farene forbundet med sveising og dens beslektede metoder, slik som og lodding er komplekse og kan innbefatte fysiske og helsefare slik som, men ikke begrenset til elektrisk støt, fysiske belastninger, stråling brannskår (øye-flash), brannskader på grunn av varmt metall eller sprute og potensiell helsefare overeksponering for røyk, gass eller støv potensielt generert under anvendelse av dette produkt. Se avsnitt 11 for mer informasjon.

Behandling:

Behandles symptomatisk.

Avsnitt 5: Brannslukkingstiltak

Generelle Brannfarer: Som leveres, er dette produktet ikke brennbart. Imidlertid lysbuen og gnister, samt åpen flamme og varme overflater forbundet med slagloddning og loddning kan tenne brennbare og brennbare materialer. Les og forstå American National Standard Z49.1, "sikkerhet ved sveising, skjæring og tilhørende metoder" og National Fire Protection Association NFPA 51B, 'Standard for Brannvern ved sveising, skjæring og andre varme arbeider' før du bruker dette produktet.

**5.1 Brannslukkingsmidler
Egne
brannslukkingsmedier:**

Slik det blir sendt kan produktet ikke brenne. Ved brann i omgivelsene: bruke egnet slukkemiddel.

**Uegne
brannslukkingsmedier:**

Ikke bruk vannstråle ved brannslukking, da dette vil spre brannen.

**5.2 Spesielle farer forbundet
med stoffet eller
blandingen:**

Sveisebuen og gnister kan antenne brennbare stoffer og produkter.

**5.3 Råd til brannmenn
Særlige
brannslukkingstiltak:**

Bruk standard brannslukkingrutiner og vurder faremomentene ved andre involverte stoffer.

**Spesielt verneutstyr for
brannmenn:**

Valg av åndedrettsvern ved brann: Følg bedriftens generelle forholdsregler. Bruk bærbart åndedrettsvern og heldekkende verneutstyr ved brann.

Avsnitt 6: Tiltak ved utilsiktet utslipp

**6.1 Personlige forholdsregler,
verneutstyr og
nødprosedyrer:**

Hvis svevestøv og/eller røyk er til stede, skal det brukes adekvate tekniske kontroller og, om nødvendig, personlig verneutstyr for å hindre overeksponering. Se anbefalinger i avsnitt 8.

6.2 Miljøverntiltak:

Unngå utslipp til miljøet. Forhindre ytterligere lekkasje eller søl dersom det er forsvarlig. Ikke kontaminer vannkilder eller kloakk. Underrett kommuneingeniør/miljøsjeff ved større utslipp.

**6.3 Metoder og materiell for
avgrensning og
opprensning av utslipp:**

Suges opp med sand eller annet inert, absorberende materiale. Stopp strømmingen av materialet, hvis det ikke medfører noen risiko. Rydd opp spill umiddelbart, og følg forholdsreglene i forbindelse med personlig verneutstyr i avsnitt 8. Unngå støvdannelse. Forhindre at produktet kommer avløp, kloakk eller vannkilder. Se avsnitt 13 for riktig avhending.

6.4 Referanse til andre avsnitt:

Se kapittel 8 i SDS-et for ytterligere spesifikasjon.

Avsnitt 7: Håndtering og lagring:

7.1 Forholdsregler for sikker håndtering::

Unngå støvdannelse. Sørg for tilstrekkelig avtrekksventilasjon på steder hvor det oppstår støv.

Les og forstå produsentens instruksjoner og varseletiketten på produktet. Se Lincoln Safety Publications på www.lincolnelectric.com/safety. Se American National Standard Z49.1, "Safety In Welding, Cutting and Allied Processes" (Sikkerhet ved sveising, skjæring og tilhørende prosesser) publisert av American Welding Society, <http://pubs.aws.org> og OSHA Publication 2206 (29CFR1910), U.S. Government Printing Office, www.gpo.gov.

7.2 Betingelser for sikker lagring, inklusive eventuelle uforenligheter:

Oppbevares i lukket originalemballasje på et tørt sted. Oppbevares i samsvar med lokale/regionale/nasjonale forskrifter. Må lagres atskilt fra uforlikelige materialer.

7.3 Spesifikk sluttbruk:

Data ikke tilgjengelig.

Seksjon 8: Eksponeringskontroll/personbeskyttelse

8.1 Kontrollparametre

MAC, PEL, TLV og andre grenseverdier for eksponering kan variere per element og form - så vel som fra land til land. Alle landspesifikke verdiene vises ikke. Hvis ingen grenseverdier for eksponering er listet opp nedenfor, kan det hende at kommunen fortsatt har gjeldende verdier. Se i lokale eller nasjonale grenseverdier for eksponering.

Kontrollparametre

Yrkesmessige Eksponeringsgrenser: EU & Great Britain

Kjemikalieidentitet	Type	Eksponeringsgrenser	Kilde
Calcium fluoride - som F	TWA	2,5 mg/m ³	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values) (2007)
Calcium fluoride	TWA	2,5 mg/m ³	EU. Vitenskapelig komité om grenseverdier for yrkeseksponering (Scientific Committee on Occupational Exposure Limit Values - SCOELs) (2014)
aluminiumoksid - Inhalerbar støv	TWA	10 mg/m ³	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values) (2007)
aluminiumoksid - Respirabelt støv	TWA	4 mg/m ³	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values) (2007)
Quartz - Respirable.	TWA	0,1 mg/m ³	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values) (2007)
Quartz - respirabelt fraksjon og støv	TWA	0,1 mg/m ³	EU. OEL-er, direktiv 2004/37/EU om kreftfremkallende og mutagene stoffer fra Vedlegg III, del A (12 2017)

Biologiske Grenseverdier: EU & Great Britain

Kjemikalieidentitet	Eksponeringsgrenser	Kilde
Calcium fluoride (fluor: Prøvetaking tid: Slutten av skift.)	8 mg/l (Urin)	EU BLV/BGV (2014)

Biologiske Grenseverdier: ACGIH

Ingen av komponentene er tildelt eksponeringsgrense.

Ytterligere eksponeringsgrenser under bruksvilkårene: EU & Great Britain

Kjemikalieidentitet	Type	Eksponeringsgrenser	Kilde
Karbondioksid	TWA	5.000 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)
	TWA	5.000 ppm	EU. Indikative eksponeringsgrenseverdier i direktivene 91/322/EØF, 2000/39/EU, 2006/15/EU, 2009/161/EU (Indikativ)
	STEL	15.000 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)
Karbonmonoksid	STEL	100 ppm	EU. Indikative eksponeringsgrenseverdier i direktivene 91/322/EØF, 2000/39/EU, 2006/15/EU, 2009/161/EU (Indikativ)
	TWA	20 ppm	EU. Indikative eksponeringsgrenseverdier i direktivene 91/322/EØF, 2000/39/EU, 2006/15/EU, 2009/161/EU (Indikativ)
	STEL	100 ppm	EU. Vitenskapelig komité om grenseverdier for yrkeseksponering (Scientific Committee on Occupational Exposure Limit Values - SCOELs)
	TWA	20 ppm	EU. Vitenskapelig komité om grenseverdier for yrkeseksponering (Scientific Committee on Occupational Exposure Limit Values - SCOELs)
	STEL	200 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)
	TWA	30 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)
	STEL	100 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)
	TWA	20 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)
	TWA	30 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values) (Utløpsdatoen for denne grensen: 21 august 2023)
	STEL	200 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values) (Utløpsdatoen for denne grensen: 21 august 2023)
	TWA	20 ppm	EU. OEL-er, direktiv 2004/37/EU om kreftfremkallende og mutagene stoffer fra Vedlegg III, del A
	STEL	100 ppm	EU. OEL-er, direktiv 2004/37/EU om kreftfremkallende og mutagene stoffer fra Vedlegg III, del A
	STEL	117 mg/m ³	EU. OEL-er, direktiv 2004/37/EU om kreftfremkallende og mutagene stoffer fra Vedlegg III, del A
Nitrogendioksid	TWA	0,5 ppm	EU. Indikative eksponeringsgrenseverdier i direktivene 91/322/EØF, 2000/39/EU, 2006/15/EU, 2009/161/EU (Indikativ)
	STEL	1 ppm	EU. Indikative eksponeringsgrenseverdier i direktivene 91/322/EØF, 2000/39/EU, 2006/15/EU, 2009/161/EU (Indikativ)
	STEL	1 ppm	EU. Vitenskapelig komité om grenseverdier for yrkeseksponering (Scientific Committee on Occupational Exposure Limit Values - SCOELs)
	TWA	0,5 ppm	EU. Vitenskapelig komité om grenseverdier for yrkeseksponering (Scientific Committee on Occupational Exposure Limit Values - SCOELs)
	TWA	0,5 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)

	STEL	1 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)
ozon	STEL	0,2 ppm	GB EH40 yrkeshygieniske grenseverdier (Values)

Ytterligere eksponeringsgrenser under bruksvilkårene: US

Kjemikalieidentitet	Type	Eksponeringsgrenser	Kilde
Karbondioksid	TWA	5.000 ppm	US ACGIH grenseverdier (12 2010)
	STEL	30.000 ppm	US ACGIH grenseverdier (12 2010)
	PEL	5.000 ppm 9.000 mg/m ³	Amerikanske OSHA Tabell Z-1 Grenser for luftforurensning (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Karbonmonoksid	TWA	25 ppm	US ACGIH grenseverdier (12 2010)
	PEL	50 ppm 55 mg/m ³	Amerikanske OSHA Tabell Z-1 Grenser for luftforurensning (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Nitrogendioksid	TWA	0,2 ppm	US ACGIH grenseverdier (02 2012)
	Ceiling	5 ppm 9 mg/m ³	Amerikanske OSHA Tabell Z-1 Grenser for luftforurensning (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
ozon	PEL	0,1 ppm 0,2 mg/m ³	Amerikanske OSHA Tabell Z-1 Grenser for luftforurensning (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm	US ACGIH grenseverdier (03 2014)
	TWA	0,10 ppm	US ACGIH grenseverdier (03 2014)
	TWA	0,08 ppm	US ACGIH grenseverdier (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	US ACGIH grenseverdier (02 2020)

8.2 Forebyggende tiltak

Egnede Konstruksjonsmessige Kontrolltiltak

Ventilasjon: Bruk nok ventilasjon og punktavsug ved lysbuen, flamme eller en varmekilde for å holde røyk og gasser fra arbeiderens pustesonen og det generelle området. Tren operatøren å holde hodet ut av røyk. Holde eksponering så lav som mulig.

Individuelle vernetiltak, som personlig verneutstyr

Generelle opplysninger:

Retningslinjer for eksponering: For å redusere potensialet for eksponering skal det brukes tiltak som tilstrekkelig ventilasjon og personlig verneutstyr. Overeksponering er overskridelse av gjeldende lokale grenser, terskelgrensene (TLV) fastsatt av American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) eller grensene for tillatt eksponering (PEL) fastsatt av Occupational Safety and Health Administration (OSHA). Nivåer for eksponering på arbeidsplassen skal fastsettes etter kompetente vurderinger av yrkeshygiene. Med mindre eksponeringsnivåene bekreftes å være under den verdien som er lavest av den lokalt tillatte grensen, TLV eller PEL, er bruk av pustevern obligatorisk. Uten disse tiltakene kan det forekomme overeksponering for én eller flere av bestanddelene i blandingene, inkludert de som finnes i røyk eller i luftbårne partikler, og resultere i mulige helseskader. I henhold til ACGIH, representerer TLV og BEI (indekser for biologisk eksponering) "forhold der ACGIH anser det som trolig at nesten alle arbeidere kan utsettes for gjentatte eksponeringer uten negativ innvirkning på helsen". ACGIH sier videre at TLV-TWA skal brukes som en veiledning i kontrollering av helsefarer og skal ikke brukes til å indikere en hårfin grense mellom trygge og farlige eksponeringer. Se avsnitt 10 for informasjon om bestanddeler som potensielt kan utgjøre helsefarer. Sveiseelektroder og materialer som sammenføres kan inneholde krom som en utilsiktet sporelement. Materialer som inneholder krom, kan produsere en viss mengde av seksverdig krom (CrVI) og andre kromforbindelser som et biprodukt i den ryke. I 2018, American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) senket grenseverdien (TLV) for seksverdig krom fra 50 mikrogram per kubikkmeter luft (50 ug / m³) til 0,2 ug / m³. Ved

disse nye grenser, kan CrVI eksponeringer på eller over TLV være mulig i tilfeller hvor tilstrekkelig ventilasjon ikke er gitt. CrVI forbindelser er på IARC og NTP lister som utgjør en lungekreft og sinus kreftrisiko. Forhold på arbeidsplassen er unike og sveiserøyk eksponeringer nivåer varierer. Yrkeshygieniske vurderinger må foretas av en kvalifisert fagperson, for eksempel en hygieniker, for å avgjøre om eksponeringene er under gjeldende grenser og å gi anbefalinger når det er nødvendig for å forebygge overexposures.

Maximum Dust Exposure Guideline™ (MDEG)™ (retningslinje maksimal støveksposering) for dette produktet (basert på innholdet i aluminiumoksid) er 2,4 mg/m³. Denne retningslinjen for eksponering beregnes ved hjelp av den mest konservative verdien av ACGIH TLV eller OSHA PEL for det angitte stoffet. Håndtak for å minimere generasjon av svevestøv. Bruk tilstrekkelig ventilasjon og støv samling. Bruk åndedrettsvern om nødvendig, for å holde eksponering under grenseverdiene. Hvis lokale gjeldende grenseverdier er lavere enn Arbeidstilsynet eller OSHA PEL for noen av de som er oppført i kapittel 3 i denne SDS stoffer, må du ta det i betraktning før du bruker eller bruke disse retningslinjene.

Øye-/ansiktsvern:

Bruk hjelm eller bruk maske med filter linse skygge nummer 12 eller mørkere for åpne arc prosesser - eller følge anbefalingene som er angitt i ANSI Z49.1, § 4, basert på prosessen og innstillinger. Ingen spesiell linse skygge anbefaling for neddykket bue eller Electro prosesser. Skjerme andre ved å gi riktige skjermer og sveisebriller.

Hudvern**Håndvern:**

Bruk vernehansker. Egnede hansketyper kan anbefales av hanskeleverandøren.

Andre:

Verneklær: Bruk hånd, hode og kroppsvern som bidrar til å forhindre skade fra stråling, åpne flammer, varme overflater, gnister og elektrisk støt. Se Z49.1. Dette inkluderer i hvert fall sveisinghansker og et beskyttende ansiktsskjold ved sveising, og kan omfatte armbeskyttere, forklær, hatter, skulderbeskyttelse, samt mørke, store klær ved sveising, lodding og lodding. Bruk tørre hansker uten hull eller delt sømmer. Trene operatøren ikke for å tillate elektrisk levende deler eller elektroder i kontakt med huden. . . eller klær eller hansker hvis de er våte. Isoler deg fra arbeidsstykket og bakken ved hjelp av tørk kryssfiner, gummi matter eller annen tørr isolasjon.

Respirasjonsvern:

Hold hodet ute av røyk. Bruk nok ventilasjon og punktavsug for å holde røyk og gasser borte fra pustesonen og det generelle området. Bruk godkjent åndedrettsvern med mindre eksponeringsvurderingen er under gjeldende grenseverdier.

Hygienetiltak:

Det må ikke spises, drikkes eller røykes under bruk. Hold alltid god personlig hygiene, for eksempel vasking etter håndtering av materialet og før du spiser, drikker eller røyker. Vask arbeidsklær og personlig verneutstyr regelmessig for å fjerne forurensninger. Bestem sammensetning og mengde av røyk og gasser som arbeidstakerne utsettes for ved å ta en luftprøve fra innsiden av sveiserens hjelm hvis den anvendes, eller i arbeidstakerens pustesone. Forbedre ventilasjon hvis eksponeringen er ikke under grenseverdiene. Se ANSI/AWS F1.1, F1.2, F1.3 og F1.5, tilgjengelig fra American Welding Society, www.aws.org.

Avsnitt 9: Fysiske og kjemiske egenskaper**9.1 Opplysninger om grunnleggende fysiske og kjemiske egenskaper**

Utseende:	Granulert fluksmateriale
Fysisk tilstand:	Fast
Form:	Granular
Farge:	Hvit
Lukt:	Data ikke tilgjengelig.
Luktterskel:	Data ikke tilgjengelig.
pH-verdi:	Ikke anvendelig
Smeltepunkt:	Data ikke tilgjengelig.
Kokepunkt:	Data ikke tilgjengelig.
Flammepunkt:	Data ikke tilgjengelig.
Fordampningshastighet:	Data ikke tilgjengelig.
Brennbarhet (faststoff, gass):	Data ikke tilgjengelig.
Ekspljosjonsgrense, øvre (%):	Data ikke tilgjengelig.
Ekspljosjonsgrense, nedre (%):	Data ikke tilgjengelig.
Damptrykk:	Data ikke tilgjengelig.
Relativ damptetthet:	Data ikke tilgjengelig.
Tetthet:	8,0000 g/cm ³
Relativ tetthet:	Data ikke tilgjengelig.
Løselighet(er)	
Vannløselighet:	Data ikke tilgjengelig.
Løselighet (annen):	Data ikke tilgjengelig.
Fordelingskoeffisient n-oktanol/vann:	Data ikke tilgjengelig.
Selvantennelsestemperatur:	Data ikke tilgjengelig.
Dekomponeringstemperatur:	Data ikke tilgjengelig.
SADT:	Data ikke tilgjengelig.
Viskositet:	Data ikke tilgjengelig.
Ekspljosjonsegenskaper:	Data ikke tilgjengelig.
Oksideringsegenskaper:	Data ikke tilgjengelig.

9.2 ANDRE OPPLYSNINGER

VOC-innhold: Ikke kjent.

Bulketthet:	Ikke kjent.
Støvekspløsjongrense, øvre:	Ikke kjent.
Støvekspløsjongrense, nedre:	Ikke kjent.
Beskrivelsesnummer, støvekspløsjon, Kst:	Ikke kjent.
Minimum tenningsenergi:	Ikke kjent.
Minimum tenningsstemperatur:	Ikke kjent.
metallkorrosjon:	Ikke kjent.

Avsnitt 10: Stabilitet og reaktivitet

10.1 Reaktivitet:	Produktet er ikke-reaktivt under normale forhold for bruk, lagring og transport.
10.2 Kjemisk Stabilitet:	Materialet er stabilt under normale forhold.
10.3 Mulighet for Farlige Reaksjoner:	Ingen under normale forhold.
10.4 Forhold som må Unngås:	Unngå varme eller forurensing.
10.5 Materialer å Unngå:	Sterke syrer. Sterke oksiderende stoffer. Sterke baser.
10.6 Farlige Spaltningsprodukter:	<p>Røyk og gasser fra sveising og beslektede prosesser ikke kan klassifiseres enkelt. Sammensetningen og mengden av begge deler avhenger av metallet som sveises, prosessen, prosedyren og elektrodene som anvendes. Andre forhold som også kan påvirke sammensetningen og mengden av røyk og gasser er: belegg på metallet som sveises (slik som maling, metallovertrekk eller galvanisering) antall sveisere og volumet på arbeidsområdet, kvalitet og mengde ventilasjon, posisjonen på sveiserens hode i forhold til røyksøylen, samt forurensninger i atmosfæren (slik som damper med klorerte hydrokarboner fra aktiviteter som rengjøring og avfetting.)</p> <p>Når elektroden forbrukes, avviker prosent og form av spaltningsprodukter i røyk og gass fra de ingrediensene som er oppført i avsnitt 3. Spaltningsprodukter fra normal drift omfatter produkter som stammer fra fordampning, reaksjon, eller oksidasjon av materialene som er vist i avsnitt 3, i tillegg til de fra grunnmetallet og belegg, etc., som nevnt ovenfor. Røykbestanddeler som med rimelighet kan forventes å oppstå under sveising, omfatter oksider av jern, mangan og andre metaller som finnes i tilsatsmaterialet eller i grunnmetallet. Sveiserøyken fra tilsatsmaterialer eller grunnmetallet kan inneholde seksverdige kromforbindelser. Sveiserøyk fra tilsatsmaterialer som inneholder fluorid kan inneholde gasser eller partikler med fluorid. Gassformige reaksjonsprodukter kan innbefatte karbonmonoksid og karbondioksid. Ozon og nitrogenoksider kan dannes ved stråling fra lysbuen.</p>

Avsnitt 11: Toksikologiske opplysninger

Generelle opplysninger: Internasjonalt byrå for kreftforskning (International Agency for Research on Cancer, IARC) har fastslått at sveiserøyk og ultrafiolett stråling for sveising er kreftfremkallende for mennesker (gruppe 1). Ifølge IARC forårsaker sveiserøyk lungekreft, og positive assosiasjoner har blitt observert med kreft i nyrene. IARC har også fastslått at ultrafiolett stråling fra sveising fører til melanom i øyet. IARC identifiserer uthuling, hardlodding, kutting med kullbue eller plasmabue samt lodding som prosesser nært knyttet til sveising. Les og forstå produsentens instruksjoner, sikkerhetsdatablader og varselsetiketter før du bruker dette produktet.

Opplysninger om sannsynlige eksponeringsveier

Innånding: Potensielle kroniske helsefarer knyttet til bruk av tilsatsmaterialer er mest aktuelt for eksponerte åndedretsorganer. Se vedrørende innånding i avsnitt 11.

Hudkontakt: Lysbuestråler kan brenne huden. Hudkreft er rapportert.

Øyekontakt: Lysbuestråler kan skade øynene.

Inntak/svelging: Helseskader fra inntak er ikke kjent eller forventet under normal bruk.

Symptomer som gjelder de fysiske, kjemiske og toksikologiske egenskapene

Innånding: Overeksponering for inhalerbart, krystallinsk silika, som kan være tilstede i støv dannet under behandling, håndtering eller bruk av dette produktet, kan føre til alvorlig lungeskade (silikose). Overeksponering av åndedrettet for luftbåren krystallinsk silika er kjent for å forårsake silikose, en form for deaktiverende lungefibrose som kan være progressiv og føre til døden. Krystallinsk silika er oppført på IARC (International Agency for Research on Cancer) og NTP (National Toxicology Program) lister som en kreftisiko for mennesker. Merk: Alle regionale myndigheter ikke bruker de samme kriteriene for tildeling av kreftfremkallende klassifikasjoner for kjemikalier. For eksempel ikke Den europeiske union (EU) CLP krever ikke klassifisere krystallinsk silika som et kreftfremkallende sammensatte, eller å legge den i § 3 SDS når konsentrasjonen er mindre enn 1%. Kortvarig (akutt) overeksponering for røyk og gasser fra sveising og beslektede prosesser kan føre til ubehag som metallrøykfeber, svimmelhet, kvalme eller tørrhet eller irritasjon i nese, svelg eller øyne. Kan forverre allerede eksisterende luftveisproblemer (f.eks. astma eller emfysem). Langvarig (kronisk) overeksponering for røyk og gasser fra sveising og beslektede prosesser kan føre til siderose (avleiring av jern i lungevevet), effekter på sentralnervesystemet, bronkitt og andre lungeeffekter.

11.1 Toksikologiske opplysninger

Akutt toksisitet (list opp alle mulige eksponeringsveier)

Svelging

Produkt: Ikke klassifisert for akutt toksisitet, basert på tilgjengelige data.

Spesifisert(e) stoff(er):

Calcium fluoride	LD 50 (Rotte): 4.250 mg/kg
natriumsilikat	LD 50 (Rotte): 1,1 g/kg

Hudkontakt

Produkt: Ikke klassifisert for akutt toksisitet, basert på tilgjengelige data.

Innånding

Produkt: Ikke klassifisert for akutt toksisitet, basert på tilgjengelige data.

Toksisitet ved gjentatt inntak

Produkt: Data ikke tilgjengelig.

Etsing/Irritasjon på Huden

Produkt: Ikke klassifisert

Alvorlig Øyeskade/-Irritasjon

Produkt: Ikke klassifisert

Åndedrett- eller Hudsensibilisering

Produkt: Allergiske reaksjoner i luftveiene: Ikke klassifisert
Hudsensibilisering: Ikke klassifisert

Kreftfremkallende evne

Produkt: Ikke klassifisert

IARC. Monografier om evaluering av kreftfaren for mennesker:**Spesifisert(e) stoff(er):**

Calcium fluoride Total evaluering: 3. Kan ikke klassifiseres som karsinogen for mennesker.
Quartz Total evaluering: 1. Karsinogen for mennesker.

Mutagenisitet på Kimceller**In vitro**

Produkt: Ikke klassifisert

In vivo

Produkt: Ikke klassifisert

Reproduksjonstoksisitet

Produkt: Ikke klassifisert

Toksisitet for Bestemte Målorganer - Enkelt Eksponering

Produkt: Ikke klassifisert

Toksisitet for Bestemte Målorganer - Gjentatt Eksponering

Produkt: Ikke klassifisert

Aspirasjonsfare

Produkt: Ikke anvendelig

11.2 Informasjon om andre farer**Hormonforstyrrende egenskaper**

Produkt: Stoffet/blandingen inneholder ikke komponenter som anses å ha hormonforstyrrende egenskaper i henhold til REACH artikkel 57(f) eller Kommisjonsdelegert forordning (EU) 2017/2100 eller Kommisjonsforordning (EU) 2018/605 på nivåer på 0,1% eller høyere.;

ANDRE OPPLYSNINGER

Produkt: Organiske polymerer kan anvendes ved fremstilling av ulike tilsatsmaterialer. Overeksponering for deres nedbrytningsbiprodukter kan føre til en tilstand som kalles polymerrøykfeber. Polymerrøykfeber oppstår vanligvis i løpet av 4 til 8 timer etter eksponering i form av influensalignende symptomer, inkludert mild lungeirritasjon med eller uten en økning i kroppstemperatur. Tegn på eksponering kan omfatte en økning i antall hvite blodlegemer. Symptomene oppstår vanligvis raskt, og varer som regel ikke lenger enn 48 timer.;

Symptomer som gjelder de fysiske, kjemiske og toksikologiske egenskapene under bruksvilkår

Ytterligere toksikologiinformasjon under bruksvilkårene:

Akutt toksisitet

Innånding

Spesifisert(e) stoff(er):

Karbondioksid	LC Lo (menneskelig, 5 min): 90000 ppm
Karbonmonoksid	LC 50 (Rotte, 4 h): 1300 ppm
Nitrogendioksid	LC 50 (Rotte, 4 h): 88 ppm
ozon	LC Lo (menneskelig, 30 min): 50 ppm

Andre virkninger:

Spesifisert(e) stoff(er):

Karbondioksid	asfyksi
Karbonmonoksid	Carboxyhemoglobinemia
Nitrogendioksid	Nedre luftveiene

Avsnitt 12: Økologiske opplysninger

12.1 Økotoksitet

Akutt fare for vannmiljøet:

Fisk

Produkt: Ikke klassifisert

Spesifisert(e) stoff(er):

Calcium fluoride	LC 50 (96 h): 340 mg/l
natriumsilikat	LC 50 (Vestlig moskitofisk (Gambusia affinis), 96 h): 1.800 mg/l

Vannlevende, Virvelløse Dyr

Produkt: Ikke klassifisert

Spesifisert(e) stoff(er):

Calcium fluoride	EC50 (Daphnia magna; Daphnia sp., 48 h): 270 mg/l
natriumsilikat	EC50 (Vannloppe (Ceriodaphnia dubia), 48 h): 22,94 - 49,01 mg/l

Kronisk fare for vannmiljøet:

Fisk

Produkt: Ikke klassifisert

Vannlevende, Virvelløse Dyr

Produkt: Ikke klassifisert

Toksitet for vannlevende planter

Produkt: Data ikke tilgjengelig.

12.2 Stabilitet og Nedbrytbarhet**Biologisk nedbryting****Produkt:** Data ikke tilgjengelig.**12.3 Potensial for Bioakkumulering****Biokonsentrasjonsfaktor (BCF)****Produkt:** Data ikke tilgjengelig.**12.4 Mobilitet i Jord:** Data ikke tilgjengelig.**12.5 Resultater av PBT- og vPvB-vurderinger:** Data ikke tilgjengelig.**12.6 Andre Skadelige Virkninger:** Data ikke tilgjengelig.**12.7 Ytterligere informasjon:** Data ikke tilgjengelig.**Avsnitt 13: Instruksjoner om deponering****13.1 Avfallsbehandlingsmetoder****Generelle opplysninger:**

Dannelse av avfall bør unngås eller minimeres når det er mulig. Når det er mulig, skal resirkulering foregå på en miljøforsvarlig måte slik at regelverk overholdes. Ikke gjenvinnbare produkter skal avhendes i samsvar med alle gjeldende amerikanske føderale, statlige, provinsielle og lokale krav. Mineraler som Florida Zirkon Sand blir brukt som en av komponentene i produksjon av sveisepulver inneholder spormengder av "Naturally Occurring Radioactive Material" (naturlig forekommende radioaktivt materiale - NORM). Basert på den radiologiske statusen for disse materialene, bør ubrukt pulver og slaggavfall som genereres i sveiseprosesser være akseptabelt for deponering i deponier i henhold til RCRA Title D. Fluksmaterialer som inneholder tilstrekkelig lave konsentrasjoner av NORM er ikke underlagt amerikanske føderale bestemmelser om stråling. Forskriften for klassifisering av fluksmateriale (zirkon sand) er Title 10, Code of Federal Regulations, Part 40 Section 40.13 (10CFR40.13). Materialer som inneholder mindre enn 0,05% av vekten i uran og/eller thorium, er unntatt fra regulering. Konsentrasjonene i fluksmaterialet og slagget er betydelig lavere enn 0,05%. OBS: Mange stater utvikler regler som gjelder for naturlig forekommende radioaktive stoffer (NORM) over bakgrunnsnivå. Rådfør deg med gjeldende forskrifter og myndighet med jurisdiksjon.

Avhendingsanvisninger:

Ta hånd om dette kjemikaliet og dets emballasje og lever til godkjent avfallsbehandlingsanlegg.

Forurensset Emballasje:

Innhold/beholder leveres til et passende behandlings- og deponeringsanlegg i samsvar med gjeldende lover og forskrifter og med produktets karakter ved leveringen.

Avsnitt 14: Transportopplysninger

ADR

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:	
14.2 Korrekt Transportnavn, UN:	NOT DG REGULATED
14.3 Transportfareklasse(r)	
Klasse:	NR
Etikett(er):	—
ADR-farenr.:	—
Tunnelrestriksjonskode:	
14.4 Emballasjegruppe:	—
Begrenset mengde	
Forventet mengde	
14.5 Marin pollutant	Nei
14.6 Spesielle forholdsregler for brukeren:	Ingen.

ADN

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:	
14.2 Korrekt Transportnavn, UN:	NOT DG REGULATED
14.3 Transportfareklasse(r)	
Klasse:	NR
Etikett(er):	—
ADR-farenr.:	—
14.4 Emballasjegruppe:	—
Begrenset mengde	
Forventet mengde	
14.5 Marin pollutant	Nei
14.6 Spesielle forholdsregler for brukeren:	Ingen.

RID

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:	
14.2 Korrekt Transportnavn, UN	NOT DG REGULATED
14.3 Transportfareklasse(r)	
Klasse:	NR
Etikett(er):	—
14.4 Emballasjegruppe:	—
14.5 Marin pollutant	Nei
14.6 Spesielle forholdsregler for brukeren:	Ingen.

IMDG

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:	
14.2 Korrekt Transportnavn, UN:	NOT DG REGULATED
14.3 Transportfareklasse(r)	
Klasse:	NR
Etikett(er):	—
EmS No.:	
14.4 Emballasjegruppe:	—
Begrenset mengde	
Forventet mengde	
14.5 Marin pollutant	Nei

14.6 Spesielle forholdsregler for brukeren: Ingen.

IATA

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:
14.2 Korrekt teknisk navn: NOT DG REGULATED
14.3 Transportfareklasse(r):
Klasse: NR
Etikett(er): –
14.4 Emballasjegruppe: –
Kun lastefly :
Passasjer- og transportfly :
Begrenset mengde:
Forventet mengde
14.5 Marin pollutant Nei
14.6 Spesielle forholdsregler for brukeren: Ingen.
Kun lastefly: Tillatt.

14.7 Transport i bulk, ifølge vedlegg II i MARPOL og IBC-koden: Ikke anvendelig

Seksjon 15: Opplysninger om bestemmelser**15.1 Sikkerhets-, helse- og miljøforskrifter/-lovverk som er spesifikke for stoffet eller blandingen:****EU-forskrifter**

Forordning 1005/2009 / EF om stoffer som bryter ned ozonlaget, vedlegg I, kontrollerte stoffer: ingen

Regulering 1005/2009 / EF om stoffer som bryter ned ozonlaget, vedlegg II, nye stoffer: ingen

EU. REACH Vedlegg XIV, Stoffer som er underlagt autorisasjon: ingen

Forskrift (EU) 2019/1021 om persistente, organiske forurensende stoffer (omstøpt), med endringer: ingen

Forordning (EF) nr 649/2012 om eksport og import av farlige kjemikalier, vedlegg I del 1 med endringer: ingen

Forordning (EF) nr 649/2012 om eksport og import av farlige kjemikalier, vedlegg I, del 2 med endringer: ingen

Forordning (EF) nr 649/2012 om eksport og import av farlige kjemikalier, vedlegg I del 3 med endringer: ingen

Regulering (EU) nr 649/2012 om eksport og import av farlige kjemikalier, Annex V med endringer: ingen

EU. REACH Kandidatliste over stoffer med svært høy bekymring for autorisering (SVHC): ingen

Forskrift (EU) nr. 1907/2006 annekse XVII, Stoffer med restriksjoner på markedsføring og bruk: ingen

Direktiv 2004/37/EØF, Vern av arbeidstakerne mot fare ved å være utsatt for kreftfremkallende eller mutagene stoffer på arbeidsplassen.:

Kjemisk navn	CAS-nr.	Konsentrasjon
Quartz	14808-60-7	0,1 - 1,0%

Direktiv 92/85/EØF: Iverksetting av tiltak som forbedrer helse og sikkerhet på arbeidsplassen for gravide arbeidstakere og arbeidstakere som nylig har født eller som ammer: ingen

EU. Direktiv 2012/18/EU (SEVESO III) om store ulykkesfarer som omfatter farlige stoffer, med endringer:

Ikke anvendelig

EUs forskrift nr. 166/2006 PRTR (Register over utslipp og transport av forurensende stoffer), vedlegg II: Forurensende stoffer:

Kjemisk navn	CAS-nr.	Konsentrasjon
Calcium fluoride	7789-75-5	50 - 60%

Direktiv 98/24/EF, Vern av arbeidstakernes helse og sikkerhet mot risiko i forbindelse med kjemisk agens på arbeidsplassen: ingen

Nasjonale forskrifter

Vannfareklasse (WGK): WGK 3: sterkt vannforurensende.

INRS, Maladies Professionnelles, Table of Work-Related Illnesses (Tabell over yrkesrelaterte sykdommer)

Opplistet: A
32

15.2 Vurdering av kjemisk sikkerhet: Det er ikke utført kjemisk sikkerhetsvurdering.

Internasjonal lovgivning

Status, kjemikaliefortegnelse:

AU AIICL:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
DSL:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
NDSL:	En eller flere komponenter er ikke oppført eller er unntatt fra oppføring.
ONT INV:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
IECSC:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
ENCS (JP):	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
ISHL (JP):	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
PHARM (JP):	En eller flere komponenter er ikke oppført eller er unntatt fra oppføring.
KECI (KR):	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
INSQ:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
NZIOC:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
PICCS (PH):	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
TCSI:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
TSCA-Liste:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.
CH NS:	En eller flere komponenter er ikke oppført eller er unntatt fra oppføring.
TH ECINL:	En eller flere komponenter er ikke oppført eller er unntatt fra oppføring.
VN INVL:	En eller flere komponenter er ikke oppført eller er unntatt fra oppføring.
EU INV:	Oppført i eller i overensstemmelse med stofflisten.

Montrealprotokollen

Ikke anvendelig

Stockholmkonvensjonen

Ikke anvendelig

Rotterdam-konvensjonen

Ikke anvendelig

Kyotoprotokollen

Ikke anvendelig

Avsnitt 16: Andre opplysninger**Definisjoner:**

Maximum Dust Exposure Guideline™ (MDEG)™ er gitt for å hjelpe til med håndteringen av eksponeringen på arbeidsplassen hvor granulære faste sveiseprodukter eller annet materiale blir brukt. Det er avledet fra relevante sammensetningsdata og beregner det laveste nivået av total eksponering for luftbåret støv, for et gitt produkt, hvor en spesifikk bestanddel potensielt kan overskride dens individuelle grenseverdi. De spesifikke refererte eksponeringsgrensene er American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) Threshold Limit Value (TLV®) og U. S. OSHA Permissible Exposure Limit (PEL), stadig den laveste verdien. Dersom lokale gjeldende grenser for noen av de nevnte i punkt 3 i denne SDS stoffer er lavere enn TLV eller PEL dette må tas hensyn til før du bruker eller bruke disse retningslinjene. **MDEG™ er aldri større enn 10 mg/m³ da dette er retningslinjen for den luftbårne eksponering for total partikkelmengde (støv totalt). MDEG™ er ment som en generell retningslinje for å bistå i forvaltningen av eksponeringen på arbeidsplassen og erstatter ikke den vanlige målingen og analysen av arbeidstakerens eksponering for enkelte luftbårne støvbestanddelere.**

Støveksplasjon vurdering:

Dette materialet brenner ikke og har følgende Lincoln Electric klassifisering for brennbart støv: 0-CS. For mer informasjon, ta kontakt med Lincoln Electric EHS Department (216) 383-2669.

Klassifisering for brennbart støv Informasjon:

Lincoln Electric brennbart støv Rating System er som følger:

3: Fine faste pulvere eller støv som kan antenne med kontakt med luft, eller har en Kst verdi ≥ 300 , og / eller vil ha en tenningsflamme-fronten raskere enn lydens hastighet.

2: Fin faste pulvere eller støv som kan antenne med kontakt med luft, har en MIE < 3 mJ, eller har en Kst verdi > 200 & ≤ 299 , og / eller vil ha en antennesflamme-fronten raskere enn lydens hastighet.

1.3: Fine faste pulvere eller støv som har en MIE > 3 mJ < 500 mJ, og en Kst ≥ 25 < 200 mJ.

1.2: Fine faste pulvere eller støv som har en MIE > 3 mJ < 500 mJ, og en Kst < 25 , eller MIE > 500 mJ og Kst ≥ 25 men < 200 mJ.

1.1: Fine faste pulvere eller støv som har en MIE > 10 J og en positiv Kst verdi < 25 .

0-CS: Materialer som ikke vil brenne.

Referanser

PBT

vPvB

PBT: Persistent, bioakkumulerende og toksisk stoff.

vPvB: meget persistent og meget bioakkumulerende.

Referanser til litteratur og datakilder:

I samsvar med forskrift (EU) nr. 1907/2006 (REACH) artikkel 31, tillegg II med endringer.

Innholdet i H-setningene i avsnitt 2 og 3

H290 Kan være etsende for metaller.

H314 Gir alvorlige etseskader på hud og øyne.

H315 Irriterer huden.

H318 Gir alvorlig øyeskade.

H319 Gir alvorlig øyeirritasjon.

H335 Kan forårsake irritasjon av luftveiene.

H372 Forårsaker organskader ved langvarig eller gjentatt eksponering.

ANDRE OPPLYSNINGER:

Flere opplysninger kan fås på forespørsel.

Utgivelsesdato:

02.11.2023

Ansvarsfraskrivelse:

Lincoln Electric Company oppfordrer alle sluttbrukere og mottakere av dette sikkerhetsdatabladet til å studere det nøye. Se også www.lincolnelectric.com/safety. Ta eventuelt kontakt en industrihygieniker eller en annen ekspert for å forstå denne informasjonen og ivareta miljøet og beskytte arbeidere mot potensielle farer forbundet med håndtering eller bruk av dette produktet. Denne informasjonen antas å være nøyaktig på revisjonsdatoen som vises ovenfor. Det gis imidlertid ingen garantier, hverken uttrykt eller underforstått. Fordi forholdene eller bruksmetodene er utenfor Lincoln Electric sin kontroll, påtar vi oss intet ansvar for følgen av bruk av dette produktet. Myndighetskrav kan endres og kan variere avhengig av sted. Det brukerens ansvar å overholde alle gjeldende amerikanske føderale, statlige, provinsielle og lokale lover og forskrifter.

© 2023 Lincoln Global, Inc. All Rights Reserved.

Tillegg til det utvidede sikkerhetsdatabladet (eSDS) Eksponeringsscenario:

Les og forstå "Anbefalinger for eksponeringsscenarioer, risikohåndteringstiltak og for identifikasjon av driftsforhold for sikker sveising av metaller, legeringer og metalliske artikler", som er tilgjengelig fra din leverandør og på <http://european-welding.org/health-safety>.

Sveising/slagloddning produserer røyk som påvirker helse og miljø. Røyken er en variert blanding av luftbårne gasser og fine partikler som, hvis de inhaleres eller svelges, utgjør en helsefare. Graden av risiko vil avhenge av røykens sammensetning, konsentrasjon og varigheten av eksponeringen. Røykens sammensetning avhenger av materialet som bearbeides, prosessen og forbruksartiklene som brukes, belegg på arbeidsstykket, som f.eks. maling, galvanisering, metallisering, olje eller forurensninger fra rengjørings- eller avfettingsarbeid. En systematisk tilnærmingssmåte til evaluering av eksponeringen er påkrevd, og man må ta hensyn til de spesielle forholdene for operatøren og andre personer som kan bli eksponert.

I forhold til utslipp av røyk under sveising, slagloddning eller skjæring av metall, anbefales det å (1) sørge for risikohåndteringstiltak ved å bruke generell informasjon og retningslinjer som er gitt i denne veiledningen for sikker bruk, og (2) bruke informasjonen som er gitt i sikkerhetsdatabladene som er utstedt i overensstemmelse med REACH, av produsenten av substansene, produsenten av legeringer eller produsenten av forbruksartikler for sveising.

Arbeidsgiveren skal sørge for at risikoen fra sveiserøyk i forhold til operatørenes sikkerhet og helse, elimineres eller reduseres til et minimum. Følgende prinsipper skal følges:

- 1- Velg relevante prosess/materiale-kombinasjoner med laveste klasse når det er mulig.
- 2- Planlegg sveiseprosesser med laves mulige utslippsparametere.
- 3- Bruk relevante kollektive beskyttelsestiltak i samsvar med nummeret på klassen. Generelt tas det hensyn til bruk av personlig verneutstyr etter at alle andre tiltak er satt inn.
- 4- Bruk relevant personlig verneutstyr i overensstemmelse med arbeidssyklusen.

I tillegg må overholdelse av de nasjonale forskriftene for eksponering til sveiserøyk for sveisere og annet personell verifiseres.