

# BIZTONSÁGI ADATLAP

A módosított 1907/2006 számú (REACH) rendelet (EK), II. melléklet, 31. szakasz szerint.

## 1. SZAKASZ: Az anyag/keverék és a vállalat/vállalkozás azonosítása

### 1.1 Termékazonosító

**A termék neve:** Safety Silv® 50N Flux Cored

**A termék mérete:** ALL

### Egyéb azonosítási módok

**SDS-szám:** 200000007758

### 1.2 Az anyag vagy keverék lényeges azonosított felhasználásai, illetve ellenjavallt felhasználásai

**Azonosított alkalmazások:** Kemény fémforrasztás

**Nem tanácsolt alkalmazások:** Nem ismert. Olvasd el a termék biztonsági adatlapját (SDS) használata előtt.

### 1.3 A biztonsági adatlap szállítójának adatai

#### Gyártó / importőr / szállító / forgalmazó adatai

Vállalat neve: The Harris Products Group

Cím: 4501 Quality Place  
Mason, OH 45040-1971  
USA

Telefon: +1 (513) 754-2000

Ügyintéző: Biztonsági adatlap kérdések: [custservmason@jwharris.com](mailto:custservmason@jwharris.com)

Vállalat neve: Lincoln Electric Europe B.V.

Cím: Nieuwe Dukenburgseweg 20  
Nijmegen 6534AD  
The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Ügyintéző: Biztonsági adatlap kérdések: [www.lincolnelectric.com/sds](http://www.lincolnelectric.com/sds)  
Ívhegesztés biztonsági információk: [www.lincolnelectric.com/safety](http://www.lincolnelectric.com/safety)

### 1.4 Sürgősségi telefonszám:

USA/Kanada/Mexico +1 (888) 609-1762

Americas/Európa +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Közel-Kelet/Afrika +1 (216) 383-8969

3E Company hozzáférési kód: 333988

## 2. SZAKASZ: A veszély azonosítása

### 2.1 Az anyag vagy keverék besorolása

A hatályos törvények szerint ezt a terméket nem sorolják a veszélyes anyagok közé.

**A módosított 1272/2008/EK rendelet szerinti osztályozás.**

Az alkalmazandó GHS veszélyességi besorolási kritériumok szerint nem minősül veszélyesnek

### Kiegészítő címkézési információ

EUH210: Kérésre biztonsági adatlap kapható.

### 2.3 Egyéb veszélyek

A lángból vagy a forró fémből származó hőszugárzás (infravörös sugárzás), szemsérülést okozhat. A forrasztási gőzöknek és gázoknak való túlzott kitettség veszélyes lehet. Olvassa el és értse meg a gyártói utasításokat, a biztonsági adatlapokat (SDS) és a termékkel kapcsolatos óvintézkedésekre figyelmeztető címkéket.

### A felhasználás körülményei között képződött anyag(ok):

A termék használata miatt felszabaduló gőzök a következő alkotórészeket és/vagy azok összetett fémes oxidjait tartalmazhatja, valamint szilárd részecskéket vagy a forrasztóanyag, forrasztó fogyóanyag, folyasztószer vagy alább nem felsorolt alap fém, vagy alap fémbevonat más összetevőit tartalmazhatja.

Kémiai megjelölés	CAS-szám
Szén-dioxid	124-38-9
Szén-monoxid	630-08-0
Nitrogén-dioxid	10102-44-0
Ózon	10028-15-6

## 3. SZAKASZ: Összetétel vagy az összetevőkre vonatkozó adatok

### Kimutatható Veszélyes összetevők

#### 3.2 Keverékek

Kémiai megjelölés	Koncentráció	CAS-szám	EK sz.	Osztályozás	Megj	REACH Regisztrációs szám
Ezüst	50 - <100%	7440-22-4	231-131-3	Aquatic Acute: 1: H400; Aquatic Chronic: 1: H410;	#	01-2119555669-21;
Cink	20 - <50%	7440-66-6	231-175-3	Nincs osztályozva.		01-2119467174-37;
A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu)	20 - <50%	7440-50-8	231-159-6	Aquatic Acute: 1: H400; Aquatic Chronic: 3: H412;	#	01-2119480154-42;
kálium-fluor-	10 - <20%	14075-53-7	237-928-2	Nincs osztályozva.	#	01-2119968922-24;
Kálium-tetraborát-tetrahidrát	5 - <10%	12045-78-2	601-707-2	Repr.: 2: H361d;		Nem áll rendelkezésre adat.
Nikkel	1 - <5%	7440-02-0	231-111-4	Carc.: 2: H351; STOT RE: 1: H372; Skin Sens.: 1: H317;	#	01-2119438727-29;
kálium-fluor-szilikát	0,1 - <1%	16871-90-2	240-896-2	Acute Tox.: 3: H331; Acute Tox.: 3: H311; Acute	#	01-2119539421-45;

Bőr és vegyületei (mint a B)	0,1 - <1%	7440-42-8	231-151-2	Tox.: 3: H301; Nincs osztályozva.		01-2119978866-12;
---------------------------------	-----------	-----------	-----------	--------------------------------------	--	-------------------

\*Valamennyi koncentrációt tömegszázalékban adtunk meg, kivéve a gázok esetében, ahol a koncentráció térfogatszázalékban van megadva.

# Erre az anyagra munkahelyi expozíciós határérték(ek) vonatkoznak.

## This substance is listed as SVHC

CLP: 1272/2008 EK rendelet az anyagok és keverékek osztályozásáról, címkézéséről és csomagolásáról

Az H-mondatok teljes szövege megtalálható a 16. szakaszban.

#### Összetételre Vonatkozó Megjegyzések:

A "Veszélyes összetevők" értelmezése, mint egy meghatározott fogalom Hazard Communication szabványok szerint értendő, és nem feltétlenül jelent hegesztési kockázatot vagy veszélyt. A termék tartalmazhat további nem-veszélyes összetevőket vagy további vegyületeket alkothat felhasználása során. Lásd a 2. és 8. további információkért.

## 4. SZAKASZ: Elsősegély-nyújtási intézkedések

### 4.1 Az elsősegély-nyújtási intézkedések ismertetése

#### Belégzés:

Nehéz légzés esetén menjen friss levegőre. Ha a légzés leállt, végezzen mesterséges lélegeztetést és hívjon azonnali orvosi segítséget.

#### Bőrrel való érintkezés:

Távolítsuk el a szennyezett ruházatot és mossuk le a bőrt bő szappanos vízzel. Kivörösödött vagy hólyagos bőr, vagy égési sérülések esetén, azonnal hívjon orvosi segítséget.

#### Szemmel való érintkezés:

Ne dörzsölje a szemét. Bármely anyagot amely a szembe kerül, azonnal vízzel ki kell mosni. Ha könnyen megtehető, távolítsa el a kontaktlencsét. Legalább 15 percig folytassa az öblögetést. Gondoskodjon orvosi ellátásról, ha a tünetek a lemosás után is fennállnak.

#### Lenyelés:

Kerüljük kéz, ruházat, élelmiszer, ital érintkezését fémgőzökkel, porral, amely a részekék lenyelésének kockázatával járhat ivás, étkezés, dohányzás, stb esetén. Ha lenyelik, nem szabad hánytatni. Lépjen kapcsolatba egy toxikológiai központtal. Ha a toxikológia központ másként nem rendelkezik, mossa ki a száját alaposan vízzel. Ha tünetek lépnek fel, azonnal orvoshoz kell fordulni.

### 4.2 A legfontosabb – akut és késleltetett – tünetek és hatások:

Hegesztés és rokon eljárások során keletkező füstnek és gázoknak rövid távú (akut) túlzott kitettség olyan kellemetlenségeket okozhat, mint fémfüst láz, szédülés, hányinger, orr, torok vagy a szemek szárazsága ill. irritációja. Súlyosbíthatja a már meglévő légzőszervi problémákat is (például asztma, emfizéma).  
 Hosszú távú (krónikus) túlzott kitettség hegesztés és rokon eljárások füstjeinek és gázainak sziderózist okozhat (vas lerakódások tüdő), károsíthatja a központi idegrendszert, hörgőhurutot és egyéb légzőszervi károsodást okozhat. Lásd a 11. fejezetet további információkért.

### 4.3 A szükséges azonnali orvosi ellátás és különleges ellátás jelzése

<b>Veszélyek:</b>	A kapcsolódó veszélyek hegesztés és annak rokon eljárások, mint például és forrasztás összetettek, és lehetnek fizikai és egészségügyi kockázatok, mint például, de nem kizárólag, az áramütés, a fizikai törzsek, sugárzás égések (szem vaku), égési sérülések miatt a forró fém vagy a fröcskölés és az esetleges egészségügyi hatásainak túlzott gőzök, gázok vagy porok potenciálisan során keletkező termék használata. Lásd a 11. fejezetet további információkért.
<b>Kezelés:</b>	Alkalmazzanak tüneti kezelést.

## 5. SZAKASZ: Tűzoltási intézkedések

<b>Általános Tűzveszélyek:</b>	Ahogy szállított, ez a termék nem gyúlékony. Azonban hegesztőívhez és szikra, valamint a nyílt lánggal és forró felületekkel kapcsolatos lágy- és keményforrasztás gyulladásra éghető és gyúlékony anyagok. Olvassa el és értse Amerikai Nemzeti Szabvány Z49.1 „biztonság hegesztés, vágás és rokon eljárások” és a National Fire Protection Association NFPA 51B »szabvány tűzvédelmi során hegesztés, vágás és más forró munka« a termék használata előtt.
<b>5.1 Oltóanyag</b>	
<b>Megfelelő oltóanyag:</b>	A tűzoltószert a környező anyagok figyelembe vételével kell megválasztani.
<b>Alkalmatlan oltóanyag:</b>	Ne használjon vízsugarat tűzoltásra, mivel ez terjeszti a tüzet.
<b>5.2 Az anyaghoz vagy a keverékhez társuló különleges veszélyek:</b>	Égés alatt egészségre veszélyes gázok keletkezhetnek.
<b>5.3 Tűzoltóknak szóló javaslat</b>	
<b>Speciális eljárások:</b>	Használjanak szabványos tűzoltási eljárásokat és mérlegeljék az egyéb involvált anyagok okozta veszélyeket.
<b>Speciális védőfelszerelés tűzoltóknak:</b>	Légzésvédelemi készülék megválasztása tűz esetén: kövesse a munkahelyen feltüntetett általános rendszabályokat. Tűz esetén önálló légzőkészüléket és teljes védelmet biztosító ruházatot kell viselni.

## 6. SZAKASZ: Intézkedések véletlenszerű környezetbe jutás esetén

<b>6.1 Személyi óvintézkedések, egyéni védőeszközök és vészhelyzeti eljárások:</b>	Ha a levegőben por és / vagy füst van jelen, megfelelő műszaki ellenőrzéssel, és szükség esetén, a személyes védelem alkalmazásával akadályozhatja meg a túlzott kitettséget. Lásd ajánlások a 8. szakaszban.
<b>6.2 Környezetvédelmi óvintézkedések:</b>	Kerülni kell az anyagnak a környezetbe való kijutását. Ha biztonságosan meg lehet valósítani, akkor a további szivárgást vagy elfolyást meg kell akadályozni. Ne szennyezze a folyóvizet és a szennyvízcsatornát. A környezetvédelmi felelőst tájékoztassa a nagyobb mennyiségű kifolyó anyagról.

### 6.3 A területi elhatárolás és a szennyezésmentesítés módszerei és anyagai:

Itassa fel homokkal vagy egyéb semleges abszorbenssel. Zárja el az anyag áramlását, ha ez kockázat nélkül megtehető! A kiömlött anyagot azonnal távolítsa el, ügyelve az útmutatásokra személyi védőfelszerelést illetően a 8. fejezet szerint. Kerülje a porképződést. A termék nem engedhető a csatornába, lefolyóba vagy folyóvízbe. Lásd a 13. szakaszt a megfelelő ártalmatlanításról.

### 6.4 Hivatkozás más szakaszokra:

Lásd az SDS 8. fejezetét a további megadásait.

## 7. SZAKASZ: Kezelés és tárolás:

### 7.1 A biztonságos kezelésre irányuló óvintézkedések:

Kerülje a fogyóanyagok dörzsölését vagy a porképződést. Biztosítson megfelelő kiszellőzést azokon a helyeken ahol gőz vagy por keletkezik. Viseljen megfelelő személyi védőfelszerelést. Kövesse a jó ipari higiéniai gyakorlatot.

Olvassa el és értse meg a gyártói utasításokat és a termékkel kapcsolatos óvintézkedésekre figyelmeztető címkéket. Lásd Amerikai nemzeti szabvány Z49.1, „Biztonság a hegesztési, vágási, és ezzel kapcsolatos eljárásokban (Safety In Welding, Cutting and Allied Processes)” amit az American Welding Society adott ki, <http://pubs.aws.org> and OSHA Publication 2206 (29CFR1910), U.S. Government Printing Office, [www.gpo.gov](http://www.gpo.gov).

### 7.2 A biztonságos tárolás feltételei, az esetleges összeférhetlenséggel együtt:

Száraz helyen, zárt eredeti konténerben tartandó. Tárolás a helyi/regionális/országos előírásoknak megfelelően. Tartsa távol az inkompatibilis anyagoktól.

### 7.3 Meghatározott végfelhasználás (végfelhasználások):

Nem áll rendelkezésre adat.

## 8. SZAKASZ: Az expozíció elleni védekezés/egyéni védelem

### 8.1 Ellenőrzési paraméterek

MAC, PEL, TLV és egyéb expozíciós határértékek eltérhetnek elemenként és formában -, valamint az egyes országok. Minden ország-specifikus értékek nincsenek feltüntetve. Ha nincs megállapítva munkahelyi expozíciós határértékeket alább felsorolt helyi hatóság még érvényes értékeket. Nézze meg a helyi vagy országos expozíciós határértékeket.

#### Ellenőrzési paraméterek

##### Foglalkozási Expozíció Határérték: Great Britain

Kémiai Azonosítás	Típus	Expozíciós határértékek	Forrás
Ezüst	TWA	0,1 mg/m <sup>3</sup>	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (2007)
	TWA	0,1 mg/m <sup>3</sup>	EU. Indikatív expozíciós határértékek a 91/322/EGK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/EU irányelvek szerint (12 2009)
	TWA	0,1 mg/m <sup>3</sup>	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL),

			Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg (2014)
A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu) - A belélegezhető porok és ködök. - mint Cu	TWA	1 mg/m <sup>3</sup>	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (2007)
A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu) - Füst.	TWA	0,2 mg/m <sup>3</sup>	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (2007)
A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu) - Belélegezhető frakció.	TWA	0,01 mg/m <sup>3</sup>	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg (2014)
A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu) - A belélegezhető porok és ködök. - mint Cu	STEL	2 mg/m <sup>3</sup>	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (01 2020)
kálium-fluor-	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	EU. Indikatív expozíciós határértékek a 91/322/EGK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/EU irányelvek szerint (12 2009)
	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg (2014)
kálium-fluor- - mint F	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (01 2020)
Nikkel - mint Ni	TWA	0,5 mg/m <sup>3</sup>	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (2007)
Nikkel - Belélegezhető frakció. - mint Ni	TWA	0,005 mg/m <sup>3</sup>	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg (2014)
Nikkel - Belélegezhető frakció.	TWA	0,005 mg/m <sup>3</sup>	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg (2014)
kálium-fluor-szilikát - mint F	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (2007)
kálium-fluor-szilikát	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg (2014)
kálium-fluor-szilikát - mint F	TWA	2,5 mg/m <sup>3</sup>	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (01 2020)

#### Biológiai Határérték: Great Britain

Nincs megállapított expozíciós határérték.

#### Biológiai Határérték: ACGIH

Nincs megállapított expozíciós határérték.

#### A felhasználás körülményei közötti további expozíciós határértékek: Great Britain

Kémiai Azonosítás	Típus	Expozíciós határértékek	Forrás
Szén-dioxid	TWA	5.000 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)
	TWA	5.000 ppm	EU. Indikatív expozíciós határértékek a 91/322/EGK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/EU irányelvek szerint (Figyelmeztető)
	STEL	15.000 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)

Szén-monoxid	STEL	100 ppm	EU. Indikatív expozíciós határértékek a 91/322/EGK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/EU irányelvek szerint (Figyelmeztető)
	TWA	20 ppm	EU. Indikatív expozíciós határértékek a 91/322/EGK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/EU irányelvek szerint (Figyelmeztető)
	STEL	100 ppm	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg
	TWA	20 ppm	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg
	STEL	200 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)
	TWA	30 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)
	STEL	100 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)
	TWA	20 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)
	TWA	30 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (Ennek a határidőnek a lejárata: 2023. augusztus 21)
	STEL	200 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa) (Ennek a határidőnek a lejárata: 2023. augusztus 21)
Nitrogén-dioxid	TWA	0,5 ppm	EU. Indikatív expozíciós határértékek a 91/322/EGK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/EU irányelvek szerint (Figyelmeztető)
	STEL	1 ppm	EU. Indikatív expozíciós határértékek a 91/322/EGK, 2000/39/EK, 2006/15/EK, 2009/161/EU irányelvek szerint (Figyelmeztető)
	STEL	1 ppm	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg
	TWA	0,5 ppm	EU. Foglalkozási expozíciós határértékekkel foglalkozó tudományos bizottság (SCOEL), Európai Bizottság - SCOEL, a módosításoknak meg
	TWA	0,5 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)
	STEL	1 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)
Ózon	STEL	0,2 ppm	U. EH40 Munkahelyi expozíciós határértékek (harcsa)

#### A felhasználás körülményei közötti további expozíciós határértékek: US

Kémiai Azonosítás	Típus	Expozíciós határértékek	Forrás
Szén-dioxid	TWA	5.000 ppm	Az US ACGIH Threshold Limit Values (12 2010)
	STEL	30.000 ppm	Az US ACGIH Threshold Limit Values (12 2010)
	PEL	5.000 ppm 9.000 mg/m3	Az US OSHA Table Z-1 határértékei légszennyeződései (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Szén-monoxid	TWA	25 ppm	Az US ACGIH Threshold Limit Values (12 2010)
	PEL	50 ppm 55 mg/m3	Az US OSHA Table Z-1 határértékei légszennyeződései (29 CFR 1910.1000) (02



			2006)
Nitrogén-dioxid	TWA	0,2 ppm	Az US ACGIH Threshold Limit Values (02 2012)
	Ceiling	5 ppm 9 mg/m3	Az US OSHA Table Z-1 határértékei légszennyeződései (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ózon	PEL	0,1 ppm 0,2 mg/m3	Az US OSHA Table Z-1 határértékei légszennyeződései (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm	Az US ACGIH Threshold Limit Values (03 2014)
	TWA	0,10 ppm	Az US ACGIH Threshold Limit Values (03 2014)
	TWA	0,08 ppm	Az US ACGIH Threshold Limit Values (03 2014)
	TWA	0,20 ppm	Az US ACGIH Threshold Limit Values (02 2020)

## 8.2 Az expozíció elleni védekezés

### Megfelelő műszaki ellenőrzés

Szellőzés: Használjon elegendő szellőzést és helyi elszívó az ív, láng vagy hőforrás, hogy a gőzök és gázok a dolgozó légzési és az általános területről. Vonat az üzemeltetőt, hogy tartsa a fejét ki a füst. Tartsa expozíció lehető legalacsonyabb.

### Egyedi óvintézkedések, például egyéni védőeszközök

#### Általános információ:

Expozíciós iránymutatások: A túlzott mértékű expozíció csökkentése érdekében használjon intézkedéseket, például végezzen megfelelő szellőztetést és használjon egyéni védőeszközöket (PPE). A túlzott mértékű kibocsátás az alkalmazandó helyi határértékek az Amerikai Kormányzati Iparhigiénikusok Konferenciájának (ACGIH - American Conference of Governmental Industrial Hygienists) küszöb határértékének (TLVs - Threshold Limit Values) vagy az Európai Munkahelyi Biztonsági és Egészségvédelmi Ügynökség (OSHA - Occupational Safety and Health Administration) megengedhető kibocsátási határértékének (PELs - Permissible Exposure Limits) túllépésére utal. A munkahelyi kibocsátási szint az illetékes ipari higiéniai kiértékeléssel állapítandó meg. Ha a kibocsátási szintek igazoltan nincsenek az alkalmazandó helyi határérték, a küszöb határérték vagy a megengedhető kibocsátási határérték alatt, attól függően melyik az alacsonyabb, abban az esetben kötelező a légzőkészülék használata. Intézkedések hiányában előfordulhat egy vagy több összetett alkotóelem túlzott mértékű kibocsátása esetleges egészségügyi veszélyt eredményezhet, beleértve a füstben vagy levegőben lévő részecskékben találhatóakat. Az ACGIH alapján a küszöb határértékek és a biológiai kibocsátási mutatók (BEI - Biological Exposure Indices) „olyan feltételeket jelentenek, amelynek esetén az ACGIH véleménye szerint közel minden munkavállaló ismétlődően ki lehet téve káros egészségügyi hatások nélkül”. Továbbá az ACGIH kijelenti, hogy a küszöb határértéket - idővel súlyozott átlagot iránymutatásnak kell tekinteni az egészségügy veszélyek kezelésében, és nem használható a biztonságos és a veszélyes kibocsátás közötti vékony vonal jelzésére. Információkért lásd a 10. szakaszt azokra az alkotóelemekre vonatkozóan, amelyek egészségügyi veszélyeket jelenthetnek. Hozadékok és anyagok vannak csatlakoztatva tartalmazhat krómot nem szándékolt nyomelem. Anyagok, amelyek krómot tartalmaznak, lehet előállítani néhány mennyiségű hat vegyértékű króm (CrVI) és más krómvegyületek mint melléktermék a füst. 2018-ban az Amerikai Konferenciája kormányzati



Iparhigiéniai (ACGIH) csökkentette az küszöbérték (TLV) a hat vegyértékű króm 50 mikrogramm per köbméter levegő ( $50 \text{ ug} / \text{m}^3$ ), hogy  $0,2 \text{ ng} / \text{m}^3$ . Ezek az új határok, CrVI kitettség, vagy a fölötti TLV lehet azokban az esetekben, ahol a megfelelő szellőzés nem biztosított. CrVI vegyületek az IARC és NTP listákat jelentő tüdőrák és sinus rák kockázatát. Munkahelyi körülmények egyedi és hegesztési füst kitettség szintje változik. Munkahelyi expozíciós értékelést kell végeznie egy képzett szakember, mint például egy ipari közegészségügyi, annak meghatározására, hogy az expozíció nem éri alkalmazandó határértékeket, és ajánlásokat tesz, ha szükséges megelőzésére overexposures.

**Szem-/arcvédelem:**

Viseljen álarcot, arcvédőt vagy szemvédőt 2-es szűrős lencsével a forrasztáshoz és 3-4-essel a hegesztéshez, illetve kövesse az ANSI Z49.1, 4. részében található javaslatokat, a folyamat részleteinek megfelelően. Kerítsen el másokat, megfelelő szűrőket vagy szemvédelmet biztosítva számukra.

**Bőrvédelem**

**Kézvédelem:**

Kandke kaitsekindaid. Sobivaid kindaid soovitab kinnaste tarnija.

**Egyéb:**

Védőruházat: A kéz, a fej és a test védőfelületének védelme segít megelőzni a sugárzásból, nyílt lángokból, forró felületekből, szikrákból és áramütésből eredő károkat. Lásd Z49.1. A hegesztéshez legalább egy hegesztő kesztyű és egy védőburkolat tartozik, és tartalmazhat karvédőt, kötényt, kalapot, vállvédelmet, valamint sötét, jelentős ruhát hegesztéshez, forrasztáshoz és forrasztáshoz. Viseljen száraz kesztyűt lyukaktól vagy szakadt varrástól. Vigye a kezelőt, nehogy elektromos részeket vagy elektródákat hagyjon érintkezésbe a bőrrel. . . vagy ruhát vagy kesztyűt, ha nedves. Száraz rétegelt lemez, gumi szőnyeg vagy más száraz szigetelés esetén szigetelje ki a munkadarabot és a talajt.

**Légzésvédelem:**

Tartsa el fejét a füsttől. Használjon megfelelő szellőzést és helyi elszívást a gázok és a füst eltávolítására a légzési zónában. Minősített légzőkészüléket kell használni, kivéve ha a veszélyeztetettség mértéke expozíciós határértékeket nem haladja meg.

**Higiéniai óvintézkedések:**

Ne egyen, ne igyon és ne dohányozzon a termék használata közben. Mindenkor tartsák be a szabályos személyi higiénia előírásait, mint pl. a kezek mosása anyagkezelés után, illetve evés, ivás vagy dohányzás előtt. A szennyeződések eltávolítása céljából, rendszeresen mossák ki a munkaruhákat. Selejtezzék ki az olyan szennyezett lábbelit, amelyet már nem lehet megtisztítani. Határozza meg a gőzök és gázok összetételét és mennyiségét, amelyeknek a munkavállalók ki vannak téve azáltal, hogy a hegesztő sisak belsejéből vagy a hegesztő környezetéből vett levegő mintájából. Fokozza a szellőztetést, ha az expozíció nem alacsonyabb határértékeket. Lásd ANSI / AWS F1.1, F1.2-ig, F1.3 és F1.5, az American Welding Society, [www.aws.org](http://www.aws.org).

## 9. SZAKASZ: Fizikai és kémiai tulajdonságok

### 9.1 Az alapvető fizikai és kémiai tulajdonságokra vonatkozó információk

<b>Külső jellemzők:</b>	Folyasztószer magú forrasztó fogyóanyag.
<b>Fizikai állapot:</b>	Szilárd
<b>Forma:</b>	Szilárd
<b>Szín:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Szag:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Szagküszöbérték:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>pH-érték:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Olvadáspont:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Forráspont:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Lobbanáspont:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Párolgási sebesség:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Tűzveszélyesség (szilárd, gázhalmazállapot):</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Robbanási határérték - Felső (%):</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Robbanási határérték - Alsó (%):</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Gőznyomás:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Relatív gőzsűrűség:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Sűrűség:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Relatív sűrűség:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Oldhatóság(ok)</b>	
<b>Oldhatóság vízben:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Oldhatóság( Egyéb):</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Megoszlási hányados: (n-oktanol/víz):</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Öngyulladási hőmérséklet:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Bomlási hőmérséklet:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>SADT:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Viszkozitás:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Robbanásveszélyes tulajdonságok:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.
<b>Oxidáló tulajdonságok:</b>	Nem áll rendelkezésre adat.

## 9.2 Egyéb információk

**VOC tartalom:** Nem áll rendelkezésre.

<b>Ömlesztési sűrűség:</b>	Nem áll rendelkezésre.
<b>Porrobbanás limitje, felső:</b>	Nem áll rendelkezésre.
<b>Porrobbanás limitje, alsó:</b>	Nem áll rendelkezésre.
<b>Porrobbanás leírószám Kst:</b>	Nem áll rendelkezésre.
<b>Minimális gyulladási energia:</b>	Nem áll rendelkezésre.
<b>Minimális gyulladási hőmérséklet:</b>	Nem áll rendelkezésre.
<b>Fém Korrozio:</b>	Nem áll rendelkezésre.

## 10. SZAKASZ: Stabilitás és reakciókészség

<b>10.1 Reakciókészség:</b>	A termék nem reaktív normál használati körülmények, tárolás és szállítás során.
<b>10.2 Kémiai stabilitás:</b>	Normális körülmények között az anyag stabil.
<b>10.3 A veszélyes reakciók lehetősége:</b>	Normál feltételek mellett semmi.
<b>10.4 Kerülendő körülmények:</b>	Kerülje a melegítést vagy szennyeződést.
<b>10.5 Nem összeférhető anyagok:</b>	Erős savak. Erős oxidáló szerek. Erős bázisok.
<b>10.6 Veszélyes bomlástermékek:</b>	<p>A hegesztés és rokon eljárások során képződő füstök és gázok nem osztályozhatóak egyszerűen. A gázok és füst összetétele és mennyisége egyaránt függ a hegesztendő fémtől, az eljárástól és a használt elektródáktól. Egyéb feltételek, melyek befolyásolják a gőzök és gázok összetételét és mennyiségét, amiknek a munkavállalók ki lehetnek téve a következők: bevonatok hegesztett fémen (mint a festék, bevonat, vagy galvanizálás), a hegesztők száma, az elszívók száma és teljesítménye, a hegesztési pozíció (helyzet a hegesztő fej tekintetében a füstcsóvát illetően), valamint a szennyező anyagok jelenléte a légkörben (például klórozott szénhidrogén gőzök a zsírtalanító és tisztító tevékenység következtében.)</p> <p>Az elektróda leolvasztása közben, a generált füst és a gáz bomlástermékek különböző százaléokban és formában fordulnak elő a 3. bekezdés szerint. A bomlástermékek közé tartoznak normál működés közben az illékonyság, reakció, vagy oxidáció miatt keletkező anyagok. 3. bekezdés szerint, plusz az alapanyagból ill. a bevonatból származóak, a fentiek szerint. Az ívhegesztés során ésszerűen várható füst összetevői közé tartozik a vas-, mangán- és egyéb fémek, melyek a hegesztőanyagban ill. az alapanyagban találhatóak. Hat vegyértékű króm vegyületek lehetnek a krómot tartalmazó elektródák vagy alapanyagok hegesztési füstjében. Gáz- és szilárd halmazállapotú fluorid lehet a fluoridot tartalmazó elektródák hegesztési füstjében. Gáznemű reakció termékek közé tartozik a szén-monoxid és szén-dioxid. Ózon és nitrogén-oxidok keletkezhetnek az ívsugárzástól.</p>

## 11. SZAKASZ: Toxikológiai adatok

<b>Általános információ:</b>	<p>A Nemzetközi Rákkutatási Ügynökség (International Agency for Research on Cancer, IARC) megállapította, hogy a hegesztési füst és a hegesztésből származó ultraibolya sugárzás az emberekre nézve rákkeltő (1-es csoport). Az IARC szerint a hegesztési füst tüdőrákot okoz, és pozitív együjtjárást figyeltek meg a vesedaganattal is. Az IARC szerint továbbá okuláris melanómát okoz a hegesztésből származó ultraibolya sugárzás. Az IARC a hegesztéssel szoros kapcsolatban álló folyamatnak tekinti a hornyolást, a széníves és plazmaíves vágást, valamint a forrasztást. Olvassa el és értse meg a gyártói utasításokat, a biztonsági adatlapokat (SDS) és a termékkel kapcsolatos óvintézkedésekre figyelmeztető címkéket.</p>
------------------------------	---

### Információ a valószínű expozíciós útvonalról

<b>Belégzés:</b>	A belélegzés az expozíció elsődleges útvonala. Nagy koncentrációkban gőzök, füstök vagy ködök irritálhatják az orrot, torkot, nyálkahártyákat.
<b>Bőrrel való érintkezés:</b>	Mérsékelt irritáló a bőrre hosszas kitétel után.
<b>Szemmel való érintkezés:</b>	A lángból vagy a forró fémből származó HŐSUGÁRZÁS (INFRAVÖRÖS SUGÁRZÁS), szemsérülést okozhat.
<b>Lenyelés:</b>	Kerülje a lenyelést – viseljen kesztyűt és más megfelelő személyi védőfelszerelést – alaposan mosson kezet a használat vagy a kezelés után.

#### A fizikai, kémiai és toxikológiai jellegzetességekkel kapcsolatos tünetek

<b>Belégzés:</b>	A forrasztásból vagy hegesztésből származó gőzöknek és gázoknak való rövid távú (akut) túlzott kitettség a fémgőz lázhoz hasonló kellemetlen érzést, szédülést, hányingert vagy orr-, torok- vagy szemszárazságot - irritációt okozhat. Súlyosbíthatja a már fennálló légzőszervi problémákat (pl. asztma, tüdőtágulat). A forrasztásból vagy hegesztésből származó gőzöknek és gázoknak való hosszú távú (krónikus) túlzott kitettség sziderózist (vas lerakódás a tüdőben), központi idegrendszeri hatásokat, bronchitist és más pulmonális hatásokat okozhat. Az ólom vagy kadmium tartalmú termékeknek további egészségügyi veszélyei vannak – lásd jelen SDS 2., 8., és 11. részét. A konkrét termékösszetételektől függően, jelen termék használata veszélyes koncentrációban hozhat létre kadmium, ólom, cink vagy fluorid oxidot a levegőbe. Alkalmazzon megfelelő szellőzést és légzőszervi védelmet a használat során. Kerülje el a gőzök belélegzését. Kerülje a lenyelést – viseljen kesztyűt és más megfelelő személyi védőfelszerelést – alaposan mosson kezet a használat vagy a kezelés után. A gőzök belélegzése felső légúti traktus irritációt és szisztémás mérgezést okozhat, aminek korai tünetei közé tartozik a fejfájás, a köhögés és a fémes szájíz, valamint a fémgőz láz. A krónikus kadmium kitettség tüdő- és vesekárosodást okoz. Az ólomnak való krónikus kitettség tüdő, vese, idegrendszeri károsodást, valamint vér és mozgásszervi zavarokat okozhat. Nagy mennyiségű kadmium- vagy ólomporok vagy -gőzök való kitettség azonnali életveszélyt vagy egészségkárosodást; valamint lázzal és mellkásfájdalommal járó, késleltetett pneumonitist, halálos pulmonális ödémát okozhat.
------------------	---

#### 11.1 A toxikológiai hatásokra vonatkozó információ

##### Akut toxicitás (az expozíció összes lehetséges útvonalának felsorolása)

###### Lenyelés

<b>Termék:</b>	Nincs osztályozva.
<b>Meghatározott anyag(ok):</b>	
A réz- és / vagy réz	LD 50 (Patkány): 481 mg/kg
ötvözetek és vegyületek	
(mint Cu)	
kálium-fluor-szilikát	LD 50 (Patkány): 114 mg/kg
Bór és vegyületei (mint a	LD 50 (Patkány): 3.765 mg/kg
B)	

###### Bőrérintkezés

<b>Termék:</b>	Nincs osztályozva.
----------------	--------------------

#### **Belégzés**

**Termék:** Nincs osztályozva.  
**Meghatározott anyag(ok):**  
kálium-fluor-szilikát LC 50 (Patkány, 4 h): 2,021 mg/l

#### **Ismételt dózisú toxicitás**

**Termék:** Nincs osztályozva.

#### **Bőrkorrózió/Bőrirritáció**

**Termék:** Nincs osztályozva.

#### **Súlyos Szemkárosodás/Szem Irritáció**

**Termék:** Nincs osztályozva.

#### **Légzőszervi vagy bőrszenzibilizáció**

**Termék:** Nincs osztályozva.

#### **Rákkeltő hatás**

**Termék:** Ívsugárzás: Bőrrák okozhat.

#### **IARC monográfiák az embert érintő karcinogén kockázatok értékeléséről:**

**Meghatározott anyag(ok):**  
Nikkel Összefoglaló értékelés: 2B. Esetleg rákkeltő az embernél.

#### **Csírasejt-mutagenitás**

##### **In vitro**

**Termék:** Nincs osztályozva.

##### **In vivo**

**Termék:** Nincs osztályozva.

#### **Reprodukciós toxicitás**

**Termék:** Nincs osztályozva.

#### **Célszervi toxicitás - egyetlen expozíció**

**Termék:** Nincs osztályozva.

#### **Célszervi toxicitás - ismétlődő expozíció**

**Termék:** Nincs osztályozva.

#### **Aspirációs veszély**

**Termék:** Nincs osztályozva.

**A fizikai, kémiai és toxikológiai jellemzőkkel kapcsolatos tünetek, használati körülmények között**

**További toxikológiai adatok a használati körülmények címszó alatt:**

#### **Akut toxicitás**

##### **Belégzés**

**Meghatározott anyag(ok):**  
Szén-dioxid LC Lo (Humán, 5 min): 90000 ppm  
Szén-monoxid LC 50 (Patkány, 4 h): 1300 ppm

Nitrogén-dioxid	LC 50 (Patkány, 4 h): 88 ppm
Ózon	LC Lo (Humán, 30 min): 50 ppm

**Egyéb hatások:**

**Meghatározott anyag(ok):**

Szén-dioxid	Fulladás
Szén-monoxid	Carboxyhemoglobinemia
Nitrogén-dioxid	Alsó légúti irritáció

## 12. SZAKASZ: Ökológiai adatok

### 12.1 Ökotoxicitás

**Akut veszély a vízi környezetre:**

**Hal**

**Termék:** Nem szerepel.

**Meghatározott anyag(ok):**

Ezüst	LC 50 (Szivárványos pisztráng, Donaldson-pisztráng (Oncorhynchus mykiss), 96 h): 0,013 mg/l
Cink	LC 50 (Fathead minnow (Pimephales promelas), 96 h): 1,277 - 3,649 mg/l
A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu)	LC 50 (Fathead minnow (Pimephales promelas), 96 h): 1,6 mg/l
Nikkel	LC 50 (Fathead minnow (Pimephales promelas), 96 h): 2,916 mg/l
Bór és vegyületei (mint a B)	LC 50 (Limanda limanda, 96 h): 74 mg/l LC 50 (Pimephales promelas, 96 h): 79,7 mg/l

**Vízi Gerinctelenek**

**Termék:** Nem szerepel.

**Meghatározott anyag(ok):**

Ezüst	LC 50 (Vízi bolha (Daphnia pulex), 48 h): 0,014 mg/l
Cink	EC50 (Vízi bolha (Daphnia magna), 48 h): 2,8 mg/l
A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu)	EC50 (Vízi bolha (Daphnia magna), 48 h): 0,102 mg/l
Nikkel	EC50 (Vízi bolha (Daphnia magna), 48 h): 1 mg/l

**Krónikus veszélyek a vízi környezetre:**

**Hal**

**Termék:** Nem szerepel.

**Vízi Gerinctelenek**

**Termék:** Nem szerepel.

**Toxicitás vízi növényekre**

**Termék:** Nem szerepel.

**Meghatározott anyag(ok):**

A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu)	LC 50 (Zöld algák (Scenedesmus dimorphus), 3 d): 0,0623 mg/l
--	--

## 12.2 Perzisztencia és lebonthatóság

### Biológiai lebontás

**Termék:** Nem áll rendelkezésre adat.

## 12.3 Bioakkumulációs képesség

### Biokoncentrációs Faktor (BCF)

**Termék:** Nem áll rendelkezésre adat.

#### Meghatározott anyag(ok):

Cink Északi ostorgarnéla (*Penaeus aztecus*), Biokoncentrációs Faktor (BCF): > 400 - < 600 (Static)

A réz- és / vagy réz  
ötvözetek és vegyületek (mint Cu) Blue-green algae (*Anacystis nidulans*), Biokoncentrációs Faktor (BCF): 36,01 (Static)

Nikkel Zebra mussel (*Dreissena polymorpha*), Biokoncentrációs Faktor (BCF): 5.000 - 10.000 (Lotic) Biokoncentrációs faktor alkalmazásával számítják szárazanyag szöveti koncentráció

**12.4 A talajban való mobilitás:** Nem áll rendelkezésre adat.

**12.5 A PBT- és a vPvB-  
értékelés eredményei:** Nem áll rendelkezésre adat.

**12.6 Egyéb káros hatások:** Nem áll rendelkezésre adat.

**12.7 További tájékoztatás:** Nem áll rendelkezésre adat.

## 13. SZAKASZ: Ártalmatlanítási szempontok

### 13.1 Hulladékkezelési módszerek

**Általános információ:** A hulladék keletkezését el kell kerülni vagy minimálisra kell csökkenteni, ha lehetséges. Praktikus esetben környezetvédelmi szempontból elfogadható lerakóba vitesse, szabályozási szempontból megfelelő módon. Nem újrahasznosítható termékeket az összes vonatkozó szövetségi, állami, tartományi és helyi követelményeknek megfelelően kezelje.

**Ártalmatlanítási utasítások:** Az anyagot és edényzetét különleges hulladék- vagy veszélyeshulladék-gyűjtő helyre kell vinni.

**Szenyvezett Csomagolás:** A tartalom/edény elhelyezése hulladékként: megfelelő kezelési és ártalmatlanítási létesítményben, az alkalmazható törvényeknek és szabályoknak, valamint az ártalmatlanítás idején érvényes termékjellemzőknek megfelelően.

## 14. SZAKASZ: Szállításra vonatkozó információk

### ADR

14.1 UN-szám vagy azonosító szám:

14.2 Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés: NOT DG REGULATED

14.3 Szállítási veszélyességi osztály(ok)



Osztály:	NR
Bárca(ák):	–
Veszélyt jelölő szám:	–
Alagút korlátozási kód:	
14.4 Csomagolási csoport:	–
Korlátozott mennyiség	
Kivételezett mennyiség	
14.5 Tengeri Szennyeződés	Nem

#### ADN

14.1 UN-szám vagy azonosító szám:	
14.2 Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	NOT DG REGULATED
14.3 Szállítási veszélyességi osztály(ok)	
Osztály:	NR
Bárca(ák):	–
Veszélyt jelölő szám:	–
14.4 Csomagolási csoport:	–
Korlátozott mennyiség	
Kivételezett mennyiség	
14.5 Tengeri Szennyeződés	Nem

#### RID

14.1 UN-szám vagy azonosító szám:	
14.2 Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés	NOT DG REGULATED
14.3 Szállítási veszélyességi osztály(ok)	
Osztály:	NR
Bárca(ák):	–
14.4 Csomagolási csoport:	–
14.5 Tengeri Szennyeződés	Nem

#### IMDG

14.1 UN-szám vagy azonosító szám:	
14.2 Az ENSZ szerinti megfelelő szállítási megnevezés:	NOT DG REGULATED
14.3 Szállítási veszélyességi osztály(ok)	
Osztály:	NR
Bárca(ák):	–
EmS No.:	
14.4 Csomagolási csoport:	–
Korlátozott mennyiség	
Kivételezett mennyiség	
14.5 Tengeri Szennyeződés	Nem

#### IATA

14.1 UN-szám vagy azonosító szám:	
14.2 Helyes szállítási megnevezés:	NOT DG REGULATED

- 14.3 Szállítási veszélyességi osztály(ok):  
 Osztály: NR  
 Bárca(ák): –
- 14.4 Csomagolási csoport: –  
 Kizárólag teherszállító repülőgép:  
 :  
 Utasszállító és teherszállító repülőgép:  
 Korlátozott mennyiség:  
 Kivételezett mennyiség:
- 14.5 Tengeri Szennyeződés Nem  
 Kizárólag teherszállító Engedélyezve.  
 repülőgép:

**14.7 A MARPOL-egyezmény II. melléklete és az IBC szabályzat szerinti ömlesztett szállítás:** Nem alkalmazható

## 15. SZAKASZ: Szabályozással kapcsolatos információk

### 15.1 Az adott anyaggal vagy keverékkel kapcsolatos biztonsági, egészségügyi és környezetvédelmi előírások/jogszabályok:

#### Európai Unió rendeletek

Az ózonréteget lebontó anyagokról szóló 1005/2009/EK rendelet, I. melléklet, Szabályozott anyagok: Nincs

1907/2006/EK RENDELETE (REACH), XIV. MELLÉKLET AZ ENGEDÉLYKÖTELES ANYAGOK JEGYZÉKE: Nincs

EU 2019/1021/EU Rendelet, A környezetben tartósan megmaradó szerves szennyezőanyagok betiltásáról és korlátozásáról, Az engedélyköteles anyagok jegyzéke: Nincs

REACH EK Rendelet XIV. Melléklet A különleges aggodalomra okot adó anyagok közé bevonásra jelöltek listája: Nincs

**1907/2006/EK rendelet, XVII. Melléklet egyes veszélyes anyagok, keverékek és árucikkek gyártására, forgalomba hozatalára és felhasználására vonatkozó korlátozások:**

Kémiai megjelölés	CAS-szám	Koncentráció
Cink	7440-66-6	20 - 30%
Nikkel	7440-02-0	1,0 - 10%

**2004/37 EK Irányelv a munkájuk során rákkeltő anyagokkal és mutagénekkel kapcsolatos kockázatoknak kitett munkavállalók védelméről:** Nincs

**A 92/85/EGK irányelv a várandós, a gyermekágyas vagy szoptató munkavállalók munkahelyi biztonságáról és egészségvédelméről:**

Kémiai megjelölés	CAS-szám	Koncentráció
Nikkel	7440-02-0	1,0 - 10%

EU. 2012/18/EU (SEVESO III) irányelve a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek veszélyének kezeléséről, a módosításokkal:

Nem alkalmazható

**166/2006/EK RENDELETE az Európai Szennyezőanyag-kibocsátási és -szállítási Nyilvántartás létrehozásáról, II. MELLÉKLET: Szennyező anyagok:**

Kémiai megjelölés	CAS-szám	Koncentráció
A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu)	7440-50-8	20 - 30%
Cink	7440-66-6	20 - 30%
kálium-fluor-	14075-53-7	10 - 20%
Nikkel	7440-02-0	1,0 - 10%
kálium-fluor-szilikát	16871-90-2	0,1 - 1,0%

**A 98/24/EK irányelv vegyi anyagokkal kapcsolatos kockázatoknak kitett munkavállalók egészségének és biztonságának védelméről:**

Kémiai megjelölés	CAS-szám	Koncentráció
Cink	7440-66-6	20 - 30%
Nikkel	7440-02-0	1,0 - 10%
kálium-fluor-szilikát	16871-90-2	0,1 - 1,0%

**Vonatkozó jogi szabályozás**

**Vízi veszélyességi osztály (WGK):** WGK 1: vízzel enyhén veszélyezteti.

**TA Luft, légi technikai útmutató:**

A réz- és / vagy réz ötvözetek és vegyületek (mint Cu)	Száma 5.2.2 Class III, Szervetlen por-képző anyag
Nikkel	Száma 5.2.2 Class II, Szervetlen por-képző anyag Száma 5.2.7.1.1 Class II, rákkeltő anyag
kálium-fluor-	Száma 5.2.2 Class III, Szervetlen por-képző anyag

**INRS, Maladies Professionnelles, Szakmai betegségek táblázata**  
Listázott: A

**15.2 Kémiai biztonsági értékelés:** Nem történt kémiai biztonsági értékelés.

**Nemzetközi szabályozás**

#### Készlet Státusza:

AICS:	A listán szereplő, vagy annak megfelelő.
DSL:	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
EU INV:	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
ENCS (JP):	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
IECSC:	A listán szereplő, vagy annak megfelelő.
KECI (KR):	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
NDSL:	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
PICCS (PH):	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
TSCA:	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
NZIOC:	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
ISHL (JP):	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
PHARM (JP):	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
INSQ:	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
ONT INV:	Egy vagy több összetevő nem szerepel vagy mentes a felsorolástól.
TCSI:	A listán szereplő, vagy annak megfelelő.

#### Montreali protokoll

Nem alkalmazható

#### Stokholmi Egyezmény

Nem alkalmazható

#### Rotterdami egyezmény

Nem alkalmazható

#### Kiotói protokoll

Nem alkalmazható

## 16. SZAKASZ: Egyéb információk

#### Definíciók:

##### Irodalomjegyzék

PBT

vPvB

PBT: perzisztens, bioakkumulatív és mérgező anyagok.

vPvB: nagyon perzisztens és nagyon bioakkumulatív anyagok.

**Legfontosabb szakirodalmi  
hivatkozások és  
adatforrások:**

A módosított 1907/2006 számú (REACH) rendelet (EK), II. melléklet, 31. szakasz szerint.

**A 2. és 3. szakaszban H-mondatok teljes szövege (A felsorolt mondatok tájékoztató jellegűek, nem a termékre magára értendőek, hanem a 3. szakaszban található egyedi összetevőkre vonatkoznak)**

H301	Lenyelve mérgező.
H311	Bőrrel érintkezve mérgező.
H317	Allergiás bőrreakciót válthat ki.
H331	Belélegezve mérgező.
H351	Feltehetően rákot okoz.
H361	Feltehetően károsítja a termékenységet vagy a születendő gyermeket.
H372	Ismétlődő vagy hosszabb expozíció esetén károsítja a szerveket.
H400	Nagyon mérgező a vízi élővilágra.
H410	Nagyon mérgező a vízi élővilágra, hosszan tartó károsodást okoz.
H412	Ártalmas a vízi élővilágra, hosszan tartó károsodást okoz.

**Egyéb információk:**

Kérésre további információkat adunk.

**Kiadás dátuma:**

05.11.2021

**Jogi nyilatkozat:**

A Lincoln Electric Company minden egyes végfelhasználót és biztonsági adatlap címzettjét arra kéri, hogy gondosan tanulmányozza azt. Lásd még [www.lincolnelectric.com/safety](http://www.lincolnelectric.com/safety). Ha szükséges, akkor forduljon ipari közegészségügyi vagy egyéb szakértőhöz, hogy megértse ezt az információt, és óvja a környezetet és a munkavállalókat a termék használatával ill. kezelésével járó veszélyeket illetően. Ez az információ a kiadás dátumában a rendelkezésre álló lehető legpontosabb. Azonban sem direkt vagy közvetett garanciát nem jelent. Mivel a Lincoln Electric-nek nincs befolyása a használat körülményeire és feltételeire, nem vállal felelősséget a termék használatából eredő esetleges károkra. A szabályozási követelmények változhatnak, és különböző helyszíneken eltérőek lehetnek. Valamennyi vonatkozó szövetségi, állami, tartományi és helyi törvények és rendeletek betartása a felhasználó felelőssége.

© 2021 Lincoln Global, Inc. Minden jog fenntartva.

## melléklet a kibővített biztonsági adatlaphoz (eSDS) Expozíciós forgatókönyv:

Elovassa és megértse **"Tanácsok, Kockázatkezelési intézkedések és műveleti feltételek, fémek, ötvözetek, fémes tárgyak biztonságos hegesztéséhez"**, amely elérhető a szállítótól és <http://european-welding.org/health-safety>.

A hegesztés / forrasztás füstöt termel, ami hatással lehet az emberi egészségre és a környezetre. Az itt termelődő füst, különböző gázok és finom részecskék elegye, amelyek belélegezve vagy lenyelve, súlyos egészségügyi kockázatot jelenthetnek. A kockázat mértéke függ a füst összetételétől és koncentrációjától valamint az expozíció időtartamától. A füst összetétele függ az anyagfeldolgozástól, a folyamatban használt fogyóeszközöktől, ill. az anyagok bevonatától (galvanizált, festett, speciális bevonatú felület, stb.) A szisztematikus megközelítés a veszélyeztetettség meglétének szükségszerű, különösen figyelembe kell venni, azt hogy minek lehet kitéve a hegesztést/forrasztást kezelő személy és az esetleges segítő, közreműködő személy.

Figyelembe véve a füst kibocsátást, amikor a fémek hegesztése, forrasztása, vagy vágása történik, ajánlott (1) a kockázatkezelési intézkedésekre vonatkozó általános iránymutatások által nyújtott biztonságos felhasználására vonatkozó útmutató betartása és (2) megtalálható az anyag/ötvözet gyártója vagy a hegesztési fogyóeszközök gyártója által hivatalosan kiadott és a REACH által engedélyezett biztonsági adatlapokon.

A munkáltatónak gondoskodnia kell arról, hogy a hegesztési füstöt, a munkavállalók egészségének biztonsága érdekében megszüntesse vagy a lehető legkisebbre csökkentse. A következő elveket kell szem előtt tartani:

- 1- Válasszuk ki az alkalmazandó eljárás/anyag kombinációt legalacsonyabb osztályban, amikor csak lehetséges.
- 2- Állítsuk be a hegesztési folyamatot a legalacsonyabb kibocsátási paraméterekkel.
- 3- Alkalmazzuk a vonatkozó kollektív védő intézkedéseket, összhangban az osztály számával. Általánosan, a PPE előírásait vesszük figyelembe, ahhoz igazítva minden egyéb intézkedést.
- 4- Viseljük a megfelelő személyi védőfelszerelést összhangban a terhelhetőséggel.

Továbbá, a nemzeti jogszabályoknak megfelelően, a hegesztési füstöt ellenőrizni és szabályozni kell, a hegesztő és az ahhoz kapcsolódó személy biztonsága érdekében.