

Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

SCHEDA DI DATI DI SICUREZZA

Secondo il Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH) Articolo 31, allegato II, ed emendamenti successivi.

SEZIONE 1: identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

1.1 Identificatore del prodotto Nome del prodotto: JM®-51

Taglia del prodotto: 1.6 mm (1/16")

Altri mezzi d'identificazione

Numero SDS: 200000025115

1.2 Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

Usi identificati:

Usi non raccomandati:

1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza Informazioni su produttore/importatore/fornitore/distributore

Nome società: The Shanghai Lincoln Electric Co., Ltd. Indirizzo: No. 195, Lane 5008, Hu Tai Road

Shanghai 201907

China

Telefono: +86 21 6673 4530

Persona da contattare: Scheda di sicurezza Domande: www.lincolnelectric.com/sds

Saldatura ad arco Informazioni di sicurezza: www.lincolnelectric.com/safety

Nome società: Lincoln Electric Europe B.V.

Indirizzo: Collse Heide 12

Nuenen 5674 VN The Netherlands

Telefono: +31 243 522 911

Persona da contattare: Scheda di sicurezza Domande: www.lincolnelectric.com/sds

Saldatura ad arco Informazioni di sicurezza: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Numero telefonico di emergenza:

USA/Canada/Messico +1 (888) 609-1762 Americhe/Europa +1 (216) 383-8962 Asia Pacific +1 (216) 383-8966 Medio Oriente/Africa +1 (216) 383-8969

3E azienda codice di accesso: 333988

SEZIONE 2: identificazione dei pericoli

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

Il prodotto non è stato classificato come pericoloso secondo la normativa in vigore.

Classificazione ai sensi del regolamento CE n. 1272/2008 e s.m.i.

Non classificato come pericoloso secondo il GHS criteri di classificazione dei pericoli.



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

2.3 Altri pericoli

Shock elettrico può uccidere. Se la saldatura deve essere eseguita in ambienti umidi o con indumenti bagnati, su strutture metalliche o quando in posizioni angusti quali seduti, in ginocchio o sdraiati, o se vi è un elevato rischio di contatto inevitabile o accidentale con pezzo in lavorazione, utilizzare le seguenti attrezzature: semiautomatica DC Saldatore, DC Manual (Stick) Saldatore, o AC saldatore con ridotta tensione di controllo.

I raggi dell'arco possono ferire gli occhi e bruciare la pelle. saldatura ad arco e le scintille possono incendiare combustibili e materiali infiammabili. L'eccessiva esposizione ai fumi di saldatura e gas può essere pericoloso. Leggere e comprendere le istruzioni del produttore, schede di sicurezza e le etichette di precauzione prima di utilizzare questo prodotto. Fare riferimento alla Sezione 8.

SEZIONE 3: composizione/informazioni sugli ingredienti

Da segnalare Ingredienti pericolosi 3.2 Miscele

SEZIONE 4: misure di primo soccorso

4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Inalazione: Nessun dato disponibile.

Contatto con la Pelle: Nessun dato disponibile.

Contatto con gli occhi: Nessun dato disponibile.

Ingestione: Nessun dato disponibile.

4.2 Principali sintomi ed effetti,

sia acuti che ritardati:

Nessun dato disponibile.

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Rischi: Nessun dato disponibile.

Trattamento: Nessun dato disponibile.

SEZIONE 5: misure di lotta antincendio

5.1 Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione

appropriati:

Nessun dato disponibile.

Mezzi di estinzione non

appropriati:

Nessun dato disponibile.



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela:

Nessun dato disponibile.

5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi Speciali procedure antincendio:

SEZIONE 6: misure in caso di rilascio accidentale

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza: Nessun dato disponibile.

6.2 Precauzioni ambientali: Nessun dato disponibile.

6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:

Nessun dato disponibile.

6.4 Riferimento ad altre sezioni: Nessun dato disponibile.

SEZIONE 7: manipolazione e immagazzinamento:

7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura:

Nessun dato disponibile.

7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità:

Nessun dato disponibile.

7.3 Usi finali particolari: Nessun dato disponibile.

SEZIONE 8: controlli dell'esposizione/della protezione individuale

8.1 Parametri di controllo

MAC, PEL, TLV e altri valori limite d'esposizione possono variare per ogni elemento e la forma - così come per ogni paese. Tutti i valori specifici del paese non sono elencati. Se nessun valore limite di esposizione professionale sono elencati di seguito, le autorità locali possono ancora avere valori applicabili. Fare riferimento alle valori limite di esposizione locali o nazionali.

Parametri di controllo

Valori Limite per l'Esposizione Professionale: EU & Great Britain

Valori Limite per l'Esposizione Professionale: USA

Per nessun componente è stato definito un limite di esposizione.

Valori Limite Biologici: EU & Great Britain

Per nessun componente è stato definito un limite di esposizione.



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

Valori Limite Biologici: ACGIH

Per nessun componente è stato definito un limite di esposizione.

8.2 Controlli dell'esposizione

Controlli Tecnici Idonei Nessun dato disponibile.

Misure di protezione individuale, quali dispositivi di protezione individuale

Informazioni generali: Nessun dato disponibile.

Protezioni per gli occhi/il

volto:

Nessun dato disponibile.

Protezione della pelle

Protezione delle Mani: Nessun dato disponibile.

Altro: Nessun dato disponibile.

Protezione respiratoria: Nessun dato disponibile.

Misure di igiene: Nessun dato disponibile.

SEZIONE 9: proprietà fisiche e chimiche

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Aspetto: Nessun dato disponibile.

Forma: Solido Forma: Solido

Colore: Nessun dato disponibile.

Odore: Nessun dato disponibile.

Soglia di odore:Nessun dato disponibile.pH:Nessun dato disponibile.Punto di fusione:Nessun dato disponibile.Punto di ebollizione:Nessun dato disponibile.Punto di infiammabilità:Nessun dato disponibile.

Velocità di evaporazione:
Infiammabilità (solidi, gas):
Limite superiore di infiammabilità %:
Nessun dato disponibile.

Densità: Nessun dato disponibile.

Nessun dato disponibile.

Densità relativa: Nessun dato disponibile.

Solubilità

Solubilità in acqua:
Solubilità (altro):
Nessun dato disponibile.
Coefficiente di ripartizione (nNessun dato disponibile.



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

ottanolo/acqua):

Temperatura di autoaccensione:

Temperatura di decomposizione:

SADT:

Viscosità:

Proprietà esplosive:

Proprietà ossidanti:

Nessun dato disponibile.

9.2 Altre informazioni

Contenuto VOC (composti organici

volatili):

Non conosciuto.

Densità apparente:
Limite superiore di esplosione di

polvere:

Non conosciuto. Non conosciuto.

Limite inferiore di esplosione di polvere: Non conosciuto.

Polveri Esplosione Descrizione Numero

Kst:

Non conosciuto.

Energia minima di accensione:

Temperatura minima di accensione:

Corrosione metallica:

Non conosciuto.

Non conosciuto.

SEZIONE 10: stabilità e reattività

10.1 Reattività: Nessun dato disponibile.

10.2 Stabilità chimica: Nessun dato disponibile.

10.3 Possibilità di reazioni

pericolose:

Nessun dato disponibile.

10.4 Condizioni da evitare: Nessun dato disponibile.

10.5 Materiali incompatibili: Nessun dato disponibile.

10.6 Prodotti di

decomposizione

pericolosi:

Nessun dato disponibile.

SEZIONE 11: informazioni tossicologiche

Informazioni sulle vie probabili di esposizione

Inalazione: Nessun dato disponibile.

Contatto con la Pelle: Nessun dato disponibile.

Contatto con gli occhi: Nessun dato disponibile.

Ingestione: Nessun dato disponibile.



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

Sintomi correlati alle caratteristiche fisiche, chimiche e tossicologiche

Inalazione: Nessun dato disponibile.

11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

Tossicità acuta (elencare tutte le possibili vie di esposizione)

Ingestione

Prodotto:

Contato con la pelle

Prodotto:

Inalazione

Prodotto:

Tossicità a dose ripetuta

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Corrosione/Irritazione della Pelle

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Gravi Danni Agli Occhi o Irritazione Degli Occhi

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Sensibilizzazione Respiratoria o della Pelle

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Carcinogenicità

Prodotto: Nessun dato disponibile.

IARC. Monografie sulla valutazione dei rischi di cancerogenicità per l'uomo:

Mutagenicità delle Cellule Germinali

In vitro

Prodotto: Nessun dato disponibile.

In vivo

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Tossicità per la riproduzione

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Tossicità Specifica per Organo Bersaglio - Esposizione Singola

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Tossicità Specifica per Organo Bersaglio - Esposizione Ripetuta

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Pericolo da Aspirazione

Prodotto: Nessun dato disponibile.

11.2 Informazioni su altri pericoli

Proprietà di interferenza con il sistema endocrino

Prodotto: Nessun dato disponibile.



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

Altre informazioni

Prodotto: Nessun dato disponibile.

SEZIONE 12: informazioni ecologiche

12.1 Ecotossicità

Pericoli acuti per l'ambiente acquatico:

Pesce

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Invertebrati Acquatici

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Pericoli cronici per l'ambiente acquatico:

Pesce

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Invertebrati Acquatici

Prodotto: Nessun dato disponibile.

Tossicità per le piante acquatiche

Prodotto: Nessun dato disponibile.

12.2 Persistenza e degradabilità

Biodegradazione

Prodotto: Nessun dato disponibile.

12.3 Potenziale di bioaccumulo

Fattore di Bioconcentrazione (BCF)

Prodotto: Nessun dato disponibile.

12.4 Mobilità nel suolo: Nessun dato disponibile.

12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB:

Prodotto: Nessun dato disponibile.

12.6 Proprietà di interferenza con il sistema endocrino:

Prodotto: Nessun dato disponibile.

12.7 Altri effetti avversi:

Altri pericoli

Prodotto: Nessun dato disponibile.

SEZIONE 13: considerazioni sullo smaltimento

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

Istruzioni per lo smaltimento: Nessun dato disponibile.



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

Contenitori Contaminati: Nessun dato disponibile.

SEZIONE 14: informazioni sul trasporto

ADR

14.1 Numero ONU o numero ID:

14.2 Designazione ufficiale ONU di NOT DG REGULATED

trasporto:

14.3 Classi di pericolo connesso al

trasporto

Classe: NR
Etichetta(-e): Nr. pericolo (ADR): Codice restrizioni su trasporto in

galleria:

14.4 Gruppo d'imballaggio:

Quantità limitata Quantità esente

14.5 Inquinante marino No

14.6 Precauzioni speciali per gli Nessuno.

utilizzatori:

ADN

14.1 Numero ONU o numero ID:

14.2 Designazione ufficiale ONU di NOT DG REGULATED

trasporto:

14.3 Classi di pericolo connesso al

trasporto

Classe: NR
Etichetta(-e): Nr. pericolo (ADR): 14.4 Gruppo d'imballaggio: Quantità limitata

Quantità esente

14.5 Inquinante marino No

14.6 Precauzioni speciali per gli Nessuno.

utilizzatori:

RID

14.1 Numero ONU o numero ID:

14.2 Designazione ufficiale ONU di NOT DG REGULATED

trasporto

14.3 Classi di pericolo connesso al

trasporto

Classe: NR
Etichetta(-e):
14.4 Gruppo d'imballaggio:
14.5 Inquinante marino No

14.6 Precauzioni speciali per gli Nessuno.

utilizzatori:



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

IMDG

14.1 Numero ONU o numero ID:

14.2 Designazione ufficiale ONU di NOT DG REGULATED

trasporto:

14.3 Classi di pericolo connesso al

trasporto

Classe: NR Etichetta(-e): –

EmS No.:

14.4 Gruppo d'imballaggio: –

Quantità limitata Quantità esente

14.5 Inquinante marino No

14.6 Precauzioni speciali per gli Nessuno.

utilizzatori:

ΙΑΤΑ

14.1 Numero ONU o numero ID:

14.2 Nome proprio di trasporto: NOT DG REGULATED

14.3 Classi di pericolo connesso al

trasporto:

Classe: NR Etichetta(-e): –

14.4 Gruppo d'imballaggio:

Solo aereo merci :

Aereo di linea e aereo da

trasporto merci : Quantità limitata: Quantità esente

14.5 Inquinante marino14.6 Precauzioni speciali per gliNessuno.

utilizzatori:

Solo aereo merci: Consentito.

14.7 Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di MARPOL ed il codice IBC: Non applicabile

SEZIONE 15: informazioni sulla regolamentazione

15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela:

UE. Direttiva 2012/18/UE (SEVESO III) sugli incidenti rilevanti connessi con determinate sostanze pericolose e successive modifiche:

15.2 Valutazione dellaNon è stata effettuata alcuna valutazione della sicurezza chimica. sicurezza chimica:

Regolamenti internazionali



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

SEZIONE 16: altre informazioni

definizioni:

Riferimenti

PBT PBT: sostanza persistente, bioaccumulabile e tossica. vPvB vPvB: sostanza molto persistente e molto bioaccumulabile.

Principali riferimenti bibliografici e fonti di dati:

Secondo il Regolamento (CE) N. 1907/2006 (REACH) Articolo 31, allegato II,

ed emendamenti successivi.

Formulazione delle indicazioni di pericolo nelle sezioni 2 e 3

Data d'Emissione: 08.08.2024

Limitazione di responsabilità: La Lincoln Electric Company richiede ad ogni utente finale e destinatario di

questa scheda di studiare attentamente. Vedi anche

www.lincolnelectric.com/safety. Se necessario, consultare un igienista industriale o altro esperto per capire queste informazioni e salvaguardare l'ambiente e proteggere i lavoratori dai rischi potenziali associati con la manipolazione o l'uso di questo prodotto. Queste informazioni si crede di essere accurate alla data di revisione sopra indicato. Tuttavia, nessuna garanzia, espressa o implicita, è dato. Poiché le condizioni ei metodi di utilizzo esulano dal controllo di Lincoln Electric, non ci assumiamo alcuna responsabilità derivante dall'utilizzo di questo prodotto. I requisiti normativi sono soggetti a modifiche e possono differire tra le varie località. Il rispetto di tutte le leggi federali, statali, provinciali, e le leggi ei regolamenti locali restano

di responsabilità dell'utente.

© 2024 Lincoln Global, Inc. Tutti i diritti riservati.



Data di Revisione: 08.08.2024 Data di sostituzione: -

Allegato alla scheda di sicurezza estesa (e-SDS) Scenario di esposizione:

Leggere e capire la "Raccomandazioni per Scenari di Esposizione, Misure per la Gestione dei Rischi e per identificare le Condizioni Operative con le quail è possible saldare in modo sicuro i metalli, le leghe e gli articoli metallici", che è disponibile presso il fornitore e al http://european-welding.org/health-safety.

La Saldatura/Brasatura produce fumi che possono danneggiare la salute umana e l'ambiente. I fumi sono miscele variabili di gas trasportati dall'aria e particelle sottili che, se inalati o ingeriti, costituiscono rischio per la salute. Il livello di rischio dipende dalla composizione del fumo, dalla sua concentrazione e dal tempo di esposizione al fumo stesso. La composizione del fumo dipende dal materiale che si sta lavorando, dal processo e dai consumabili di saldatura in uso, dai rivestimenti protettivi del pezzo in opera, quali vernici, galvanizzazioni o metallizzazioni, da oli o contaminanti derivanti da operazioni di pulizia o sgrassaggio. E' necessario un approccio sistematico alla valutazione dell'esposizione, tenendo in considerazione le condizioni particolari dell'operatore e degli operai circostanti che possono essere sottoposti all'esposizione stessa.

Tenendo presente l'emissione dei fumi durante la saldatura, la brasatura o il taglio dei metalli, si raccomanda di (1) organizzare misure di gestione del rischio utilizzando informazioni generali e linee guida indicate dal presente scenario di esposizione e (2) usando le informazioni fornite dalla Scheda di Sicurezza (SDS), emessa in accordo con REACH, dal fabbricante del consumabile di saldatura.

L'utilizzatore dovrà assicurare che il rischio derivante dai fumi di saldatura alla sicurezza ed alla salute dei lavoratori sia eliminato o ridotto al minimo. Si dovranno applicare i seguenti principi:

- 1- Scegliere la combinazione di materiali/processo applicabili di categoria di rischio più bassa, se possible.
- 2- Impostare I parametri del processo di saldatura con la più bassa emissione possible.
- 3- Utilizzare le necessarie misure protettive collettive in accordo con il numero di classe. In generale, l'uso di PPE viene preso in considerazione dopo che tutte le altre misure sono state applicate.
- 4- Indossare gli appropriati dispositivi di protezione personale in accordo con le esigenze del ciclo.

Oltre a quanto sopra, si dovrà valutare la conformità alle Leggi Nazionali riguardanti l'esposizione ai fumi di saldatura dei saldatori e del personale coinvolto.