

SIKKERHEDSDATABLAD

Ifølge Forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH) artikel 31, bilag II med ændringer.

PUNKT 1: Identifikation af stoffet/blandingen og af selskabet/virksomheden

1.1 Produktidentifikator

Produktnavn: Stay Silv® White Brazing Flux

Andre identifikationsmetoder

Sikkerhedsdatabladnu 200000007166

nummer:

UFI: CRD1-FKK9-KU9U-CQPA

1.2 Relevante identificerede anvendelser for stoffet eller blandingen samt anvendelser, der frarådes

Identificerede anvendelser: Hårdlodning af metal

Anvendelser som frarådes: Ukendt. Læs dette sikkerhedsdatablad, før produktet anvendes.

1.3 Nærmere oplysninger om leverandøren af sikkerhedsdatabladet

Oplysninger om producenten/importøren/leverandøren/distributøren

Virksomhedsnavn: The Harris Products Group

Adresse: 4501 Quality Place
Mason, OH 45040-1971
USA

Telefon: +1 (513) 754-2000

Kontaktperson: Spørgsmål om sikkerhedsdatablade: custservmason@jwharris.com

Virksomhedsnavn: Lincoln Electric Europe B.V.

Adresse: Nieuwe Dukenburgseweg 20
Nijmegen 6534AD
The Netherlands

Telefon: +31 243 522 911

Kontaktperson: Spørgsmål om sikkerhedsdatablade www.lincolnelectric.com/sds
Sikkerhedsinformationer om lysbuesvejsning: www.lincolnelectric.com/safety

1.4 Nødtelefon:

USA/Canada/Mexico +1 (888) 609-1762

Amerika/Europa +1 (216) 383-8962

Asia Pacific +1 (216) 383-8966

Mellemøsten/Afrika +1 (216) 383-8969

3E Company Adgangskode: 333988

PUNKT 2: Fareidentifikation

2.1 Klassificering af stoffet eller blandingen

Produktet er klassificeret i henhold til gældende lovgivning.

Klassificering i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008 med senere ændringer.

Sundhedsmæssige Farer

Akut toxicitet (Indtagelse)	Kategori 4	H302
Akut toxicitet (Hudkontakt)	Kategori 3	H311
Akut toxicitet (Indånding - støv og tåge)	Kategori 4	H332
Giftigt for forplantningssystemet	Kategori 2	H361

2.2 Mærkningselementer

Indeholder:

Kalium difluorodihydroxyborate (1-)
kaliumfluorid



Signalord:

Fare

Fareerklæringer:

H311: Giftig ved hudkontakt.
H302+H332: Farlig ved indtagelse eller indånding.
H361: Mistænkt for at skade forplantningsevnen eller det ufødte barn.

Erklæring om Forebyggelse

Forebyggelse:

P201: Indhent særlige anvisninger før brug.
P261: Undgå indånding af pulver/røg/gas/tåge/damp/spray.
P264: Vask ansigt, hænder og alt udsat hud grundigt efter brug.
P280: Bær beskyttelseshandsker/beskyttelsestøj/øjebeskyttelse/ansigtsbeskyttelse

Nødhjælp:

P301+P312: I TILFÆLDE AF INDTAGELSE: Kontakt GIFTLINJEN/læge i tilfælde af ubehag.
P330: Skyl munden.
P302+P352: VED KONTAKT MED HUDEN: Vask med rigeligt sæbe og vand.
P361+P364: Alt tilsmudset tøj tages straks af og vaskes inden genanvendelse.
P312: I tilfælde af ubehag ring til en GIFTINFORMATION eller en læge.
P308+P313: VED eksponering eller mistanke om eksponering: Søg lægehjælp.

Destruktion:

P501: Indholdet/ beholderen bortskaffes i en godkendt facilitet i overensstemmelse med lokale, regionale, nationale og internationale bestemmelser.

2.3 Andre farer

Varmestråler (infrarød stråling) fra opflammet eller varmt metal kan skade øjnene. Overeksponering fra røg og gasser fra slaglodning kan være farlig. Læs og forstå producentens anvisninger, sikkerhedsdatablade og forsigtighedsetiketterne, inden du bruger dette produkt.

Stof(fer) dannet under anvendelsesbetingelser:

Gasser, som er fremstillet ved brug af dette produkt, kan indeholde følgende bestanddele og/eller deres komplekse metalliske oxider samt faste partikler eller andre bestanddele fra loddet, slagloddeforbrugsstoffer, fluxmateriale eller uædle metaller eller overfladebelægning, der ikke er angivet nedenfor. Hydrogenfluorid, et muligt nedbrydningsprodukt, er ekstremt ætsende og giftigt ved alle indførselsveje. Hydrogenfluorid kan trænge ind i huden og forårsage forbrændinger, som måske ikke er umiddelbart smertefulde eller synlige. Forbrændingerne påvirker de nederste lag af hud og knoglevæv. Hydrogenfluorideksponeringer, der involverer 20 procent af kroppen eller mere, kan være dødelige ved systemisk fluoridforgiftning.

Kemisk betegnelse	CAS-nr.
Carbondioxid	124-38-9
Carbonmonoxid	630-08-0
Nitrogen dioxid	10102-44-0
Ozon	10028-15-6

PUNKT 3: Sammensætning af/oplysning om indholdsstoffer
**Indberetningspligtige farlige indholdsstoffer
3.2 Blandinger**

Kemisk betegnelse	Koncentration	CAS-nr.	EF-nummer	Klassificering	Bemærkninger	REACH registreringsnummer
Kalium difluorodihydroxyborate (1-)	50 - <100%	85392-66-1	286-925-2	Acute Tox.: 4: H302 Repr.: 2: H361	#	Ingen oplysninger.
kaliumfluorid	25 - <50%	7789-23-3	232-151-5	Acute Tox.: 3: H331 Acute Tox.: 3: H311 Acute Tox.: 3: H301	#	01-2119555273-40;

* Alle koncentrationer er beregnet i procent af vægten, medmindre bestanddelen er en gas. Gaskoncentrationer beregnes i procent af rumfanget.

Der findes grænseværdier for dette stof.

This substance is listed as SVHC

CLP: Forordning nr. 1272/2008

Den fulde ordlyd af alle H-sætninger findes under punkt 16.

Bemærkninger Vedrørende Sammensætning:

Begrebet "Farlige indholdsstoffer" skal forstås som et begreb, der er defineret i Hazard Communication standarder og implicerer ikke nødvendigvis, at der er tale om en fare ved svejsning. Produktet kan indeholde yderligere ikke-farlige bestanddele eller kan danne yderligere forbindelser under brugsbetingelser. Se afsnit 2 og 8 for yderligere oplysninger.

PUNKT 4: Førstehjælpsforanstaltninger
4.1 Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger

Indånding:	Ved åndedrætsbesvær skal den tilskadekomne flyttes ud i frisk luft. Hvis patienten ikke trækker vej, skal der gives kunstigt åndedræt og lægehjælp skal søges med det samme.
Hudkontakt:	Skyl straks med rigeligt vand i mindst 15 minutter og tag forurenet tøj og sko af. Tilsmudset tøj skal vaskes, før det kan anvendes igen. Destruér forurenede sko eller rengør dem grundigt. Kontakt GIFTLINJEN/læge i tilfælde af ubehag.
Øjenkontakt:	Skyl straks med rigeligt vand i mindst 15 minutter. Hvis det er nemt, fjernes kontaktlinser. Kontakt GIFTLINJEN/læge i tilfælde af ubehag.
Indtagelse:	Undgå at hænder, tøj, mad og drikke kommer i kontakt med metalrøg eller pulver som kan medføre indtagelse af partikler ved hånd til mund aktiviteter som drikning, spisning, rygning osv. Fremkald ikke opkastning ved indtagelse. Kontakt et giftkontrolcenter. Skyl munden grundigt med vand, medmindre giftkontrolcenter anbefaler andet. Hvis der udvikles symptomer, skal der straks søges læge. Kontakt GIFTLINJEN/læge i tilfælde af ubehag. Skyl munden. Giv aldrig væske til en bevidstløs. Fremkald ikke opkastninger uden først at rådføre sig med et forgiftningscenter.
4.2 Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og forsinkede:	<p>Kortvarig (akut) overeksponering for røg og gasser fra svejsning og tilsvarende processer kan medføre ubehag som f.eks. metalrøgfeber, svimmelhed, kvalme eller tørhed eller irritation i næse, svælg eller øjne. Kan forværre forud eksisterende luftvejssygdomme (f.eks. astma, lungeemfysem).</p> <p>Langvarig (kronisk) overeksponering for røg og gasser fra svejsning og tilsvarende processer kan føre til siderose (jernaflejringer i lungerne), sygdomme af centralnervesystemet, bronkitis og andre lungesygdomme. Se afsnit 11 for yderligere oplysninger.</p>
4.3 Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig	
Farer:	Farerne i forbindelse med svejsning og dets tilsvarende processer såsom lodning og slaglodning er komplekse og kan omfatte fysiske og sundhedsfarer, såsom men ikke begrænset til elektrisk stød, fysiske belastninger, stråling forbrændinger (øje flash), termiske forbrændinger på grund af varmt metal eller sprøjt og potentielle sundhedsmæssige virkninger til overeksponering dampe, gasser eller støv potentielt genereres under anvendelse af dette produkt. Se afsnit 11 for mere information.
Behandling:	Behandles symptomatisk.

PUNKT 5: Brandbekæmpelse

Almindelige Brandfarer:	Som afsendt, dette produkt er ikke brændbart. Dog lysbuen og gnister samt åbne flammer og varme overflader forbundet med slaglodning og lodning kan antænde brændbare og brændbare materialer. Læs og forstå American National Standard Z49.1, "Sikkerhed i svejsning, skæring og lignende processer" og National Fire Protection Association NFPA 51B, 'Standard for brandforebyggelse Under svejsning, skæring og andre varme arbejde', før du bruger dette produkt.
5.1 Slukningsmidler	
Egnede slukningsmidler:	Brandslukningsmiddel vælges under hensyntagen til evt. andre kemikalier.

- Uegnede slukningsmidler:** Der må ikke anvendes vandstråle, da den vil sprede branden.
- 5.2 Særlige farer i forbindelse med stoffet eller blandingen:** Ved brand kan der dannes sundhedsfarlige gasser.
- 5.3 Anvisninger for brandmandskab**
- Særlige forholdsregler ved brandbekæmpelse:** Benyt almindelige brandslukningsprocedurer og tag risikoen ved andre involverede materialer i betragtning.
- Særlige beskyttelsesmidler for brandmandskab:** Valg af åndedrætsværn ved brandbekæmpelse: Følg virksomhedens generelle forholdsregler. Ved brand skal der anvendes uafhængigt, luftforsynet åndedrætsværn og heldragt.

PUNKT 6: Forholdsregler over for udslip ved uheld

- 6.1 Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer:** Evakuer området. Se punkt 8 vedr. personlige værnemidler. Hold uautoriseret personale væk.
- 6.2 Miljøbeskyttelsesforanstaltninger:** Undgå forurening af vandressourcer eller kloak. Forhindre yderligere lækage eller udslip hvis det er sikkerhedsmæssigt muligt.
- 6.3 Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning:** Opsug spild med vermiculit eller et andet inert materiale og placér det i en beholder til kemikalieaffald. Grav grøft i betryggende afstand fra spildt kemikalie med henblik på senere bortskaffelse.
- 6.4 Henvisning til andre punkter:** For yderligere specifikationer henvises til SDSs afsnit 8.

PUNKT 7: Håndtering og opbevaring:

- 7.1 Forholdsregler for sikker håndtering:** Undgå afskrabning af forbrugsmaterialer eller dannelse af støv. Sørg for passende udstødningsventilation på steder, hvor der dannes røg eller støv. Brug passende personlige værnemidler. Overhold god industriel hygiejnepraksis.
- Læs og forstå producentens anvisninger og advarselsetiketten på produktet. Se American National Standard Z49.1, "Safety In Welding, Cutting and Allied Processes" udgivet af American Welding Society, <http://pubs.aws.org> og OSHA-udgivelse 2206 (29CFR1910), U.S. Government Printing Office, www.gpo.gov. Undgå kontakt med øjne, hud og tøj. Vask hænderne grundigt efter brug. Må ikke smages eller sluges. Anvend ikke produktet, før alle advarsler er læst og forstået. Indhent særlige anvisninger før brug. Anvend de påkrævede personlige værnemidler.
- 7.2 Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenelighed:** Opbevares under lås.

7.3 Særlige anvendelser: Ingen oplysninger.

PUNKT 8: Eksponeringskontrol/personlige værnemidler

8.1 Kontrolparametre

MAC, PEL, TLV og andre eksponeringsgrænseværdier kan variere per element og formen - samt pr land. Alle landespecifikke værdier er ikke anført. Hvis der ikke erhvervsmæssig eksponering er anført nedenfor, kan kommunen stadig har gældende værdier. Der henvises til din lokale eller nationale grænseværdier for eksponering.

Kontrolparametre

Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering: Great Britain

Kemisk Identitet	Type	Grænseværdier for Eksponering	Kilde
Kalium difluorodihydroxyborate (1-)	TWA	2,5 mg/m ³	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering (SCOELs), Europa-Kommissionen - SCOEL (2014)
Kalium difluorodihydroxyborate (1-) - som F	TWA	2,5 mg/m ³	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (01 2020)
kaliumfluorid - som F	TWA	2,5 mg/m ³	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (2007)
kaliumfluorid	TWA	2,5 mg/m ³	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksponering (SCOELs), Europa-Kommissionen - SCOEL (2014)

Biologiske Grænseværdier: Great Britain

Kemisk Identitet	Grænseværdier for Eksponering	Kilde
Kalium difluorodihydroxyborate (1-) (Fluor: Sampling tid: Slut på skift.)	8 mg/l (Urin)	EU BLV/BGV (2014)
kaliumfluorid (Fluor: Sampling tid: Slut på skift.)	8 mg/l (Urin)	EU BLV/BGV (2014)

Biologiske Grænseværdier: ACGIH

Ingen af komponenterne har tildelte eksponeringsgrænser.

Yderligere grænseværdier i forbindelse med brugsbetingelserne: Great Britain

Kemisk Identitet	Type	Grænseværdier for Eksponering	Kilde
Carbondioxid	TWA	5.000 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	TWA	5.000 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	STEL	15.000 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
Carbonmonoxid	STEL	100 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	TWA	20 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF,

			2009/161/EU (Vejledende)
	STEL	100 ppm	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksposering (SCOELs), Europa-Kommissionen - SCOEL
	TWA	20 ppm	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksposering (SCOELs), Europa-Kommissionen - SCOEL
	STEL	200 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	TWA	30 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	STEL	100 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	TWA	20 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	TWA	30 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (Datoen for denne grænse udløb: 21 august 2023)
	STEL	200 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels) (Datoen for denne grænse udløb: 21 august 2023)
Nitrogen dioxide	TWA	0,5 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	STEL	1 ppm	EU. Vejledende eksponeringsgrænser i direktiv 91/322/EØF, 2000/39/EF, 2006/15/EF, 2009/161/EU (Vejledende)
	STEL	1 ppm	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksposering (SCOELs), Europa-Kommissionen - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	EU. Det Videnskabelige Udvalg vedrørende Grænseværdier for Erhvervsmæssig Eksposering (SCOELs), Europa-Kommissionen - SCOEL
	TWA	0,5 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
	STEL	1 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)
Ozon	STEL	0,2 ppm	UK EH40 eksponeringsgrænse (Wels)

Yderligere grænseværdier i forbindelse med brugsbetingelserne: USA

Kemisk Identitet	Type	Grænseværdier for Eksposering		Kilde
Carbondioxid	TWA	5.000 ppm		I US ACGIH grænseværdier (12 2010)
	STEL	30.000 ppm		I US ACGIH grænseværdier (12 2010)
	PEL	5.000 ppm	9.000 mg/m3	Amerikanske OSHA Tabel Z-1 Grænser for luftforurenende stoffer (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Carbonmonoxid	TWA	25 ppm		I US ACGIH grænseværdier (12 2010)
	PEL	50 ppm	55 mg/m3	Amerikanske OSHA Tabel Z-1 Grænser for luftforurenende stoffer (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Nitrogen dioxide	TWA	0,2 ppm		I US ACGIH grænseværdier (02 2012)
	Ceiling	5 ppm	9 mg/m3	Amerikanske OSHA Tabel Z-1 Grænser for luftforurenende stoffer (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
Ozon	PEL	0,1 ppm	0,2 mg/m3	Amerikanske OSHA Tabel Z-1 Grænser for luftforurenende stoffer (29 CFR 1910.1000) (02 2006)
	TWA	0,05 ppm		I US ACGIH grænseværdier (03 2014)
	TWA	0,10 ppm		I US ACGIH grænseværdier (03 2014)
	TWA	0,08 ppm		I US ACGIH grænseværdier (03 2014)
	TWA	0,20 ppm		I US ACGIH grænseværdier (02 2020)

8.2 Eksposeringskontrol

Passende Tekniske Sikkerhedsforanstaltninger

Ventilation: Brug nok ventilation og lokal udsugning ved buen, flamme eller varmekilden at holde dampe og gasser fra arbejderens åndedrætszonen og området generelt. Træn operatøren til at holde deres hoved ud af røgen. Hold eksponering så lav som muligt.

Individuelle beskyttelsesforanstaltninger som f.eks. personlige værnemidler

Generelle oplysninger:

Eksponeringsretningslinjer: For at mindske risikoen for overeksponering, skal man bruge kontrolelementer, såsom tilstrækkelig ventilation og personlige værnemidler (PPE). Overeksponering henviser til overskridelse af gældende lokale grænseværdier, American Conference for Governmental Industrial Hygienists (ACGIH) grænseværdier (TLV'er) eller Occupational Safety and Health Administration (OSHA) tilladte grænseværdier for eksponering (PEL'er). Eksponeringsniveauer på arbejdspladsen bør etableres gennem en kompetent industriel hygiejneevaluering. Medmindre eksponeringsniveauer er bekræftet til at være under den gældende grænseværdi, PEL eller TLV, alt efter hvad der er lavere, skal man bruge åndedrætsværn. Uden disse kontroller kan der forekomme overeksponering over for en eller flere sammensatte bestanddele, herunder dem der findes i røg eller luftbårne partikler, hvilket kan medføre potentielle sundhedsfarer. Ifølge ACGIH repræsenterer TLV'er og biologiske eksponeringsindekser (BEI'er) "betingelser under hvilke ACGIH mener, at næsten alle arbejdstagere gentagne gange kan blive udsat uden negative sundhedsmæssige virkninger". ACGIH fastslår endvidere, at TLV-TWA skal bruges som vejledning i kontrollen af sundhedsfarer og bør ikke bruges til at angive en fin linje mellem sikre og farlige eksponeringer. Se afsnit 10 for oplysninger om bestanddele, der har potentiale til at udgøre sundhedsfarer. Svejse- og materialer er forbundet, kan indeholde chrom som en utilsigtet sporelement. Materialer, der indeholder chrom kan producere en vis mængde af hexavalent chrom (CrVI) og andre chromforbindelser som et biprodukt i røgen. I 2018, den amerikanske konference statslige Industrial Tandplejere (ACGIH) sænkede Threshold Limit Value (TLV) for hexavalent chrom fra 50 mikrogram pr kubikmeter luft (50 ug / m) til 0,2 ug / m. Ved disse nye grænser kan CrVI eksponeringer på eller over TLV være muligt i de tilfælde, hvor tilstrækkelig ventilation ikke er tilvejebragt. CrVI forbindelser er på IARC og NTP-listen for at indebære en lungekræft og sinus kræft risiko. Arbejdsplads betingelser er unikke og svejserøg eksponeringer niveauer varierer. arbejdspladsvurderinger eksponering skal udføres af en kvalificeret professionel, såsom en industriel tandplejer, at afgøre, om eksponeringer er under gældende grænseværdier og fremsætte anbefalinger når det er nødvendigt for at forhindre overeksponering.

Der skal være god almen ventilation (normalt 10 luftskift pr. time). Ventilationsraten skal tilpasses forholdene. Hvis det er relevant, skal der anvendes lukkede systemer, lokal udsugning eller andre tekniske foranstaltninger for at holde de luftbårne koncentrationer under de anbefalede grænseværdier. Hvis der ikke er fastsat grænseværdier, skal de luftbårne niveauer holdes på et acceptabelt niveau. Der skal være en øjenskylleflaske og en bruser ved arbejdsstedet.

Beskyttelse af øjne/ansigt:	Brug hjelm, ansigtsskærm eller øjenbeskyttelse med filterlinseskysge nummer 2 til fakkellodning og 3-4 til fakkelslaglodning, og følg anbefalingerne som angivet i ANSI Z49.1, afsnit 4, baseret på dine procesoplysninger. Beskyt andre ved at give passende skærm og øjenbeskyttelse. Brug sikkerhedsbriller med sideskærme (eller tætsluttende sikkerhedsbriller).
Beskyttelse af hud Beskyttelse af Hænder:	Brug beskyttelseshandsker. Egnede handsker kan anvises af handskeleverandøren.
Andet:	Beskyttelsestøj: Brug hånd-, hoved- og kropsbeskyttelse, som hjælper med at forhindre skade på stråling, åben ild, varme overflader, gnister og elektrisk stød. Se Z49.1. I det mindste omfatter dette svejserehandsker og et beskyttende ansigtsskærm ved svejsning og kan omfatte armbeskyttere, forklæder, hatte, skulderbeskyttelse samt mørke væsentlige tøj ved svejsning, lodning og lodning. Brug tørre handsker uden huller eller splittede sømme. Træn operatøren ikke for at tillade elektrisk levende dele eller elektroder i at kontakte huden. . . eller tøj eller handsker, hvis de er våde. Isolér dig selv fra arbejdsstykket og jorden ved hjælp af tørkrydsfiner, gummimåtter eller anden tørisolering. Brug kemikalieresistente handsker, fodtøj og beskyttelsestøj, der passer til eksponeringsrisikoen. Kontakt en sundheds- og sikkerhedsspecialist eller fabrikanten for at få nærmere oplysninger.
Beskyttelse af åndedrætsorganer:	Hold hovedet væk fra røg. Der skal sørges for tilstrækkelig ventilation og lokal udsugning for at holde røg og gasser væk fra indåndingszonen og tilgrænsende områder. Der skal anvendes et godkendt åndedrætsværn, medmindre vurderingen af eksponeringen er under de gældende eksponeringsgrænser.
Hygiejniske foranstaltninger:	Der må ikke spises, drikkes eller ryges under brugen. Sørg altid for god personlig hygiejne. Vask hænder, før der spises, drikkes og/eller ryges samt efter endt arbejde. Vask rutinemæssigt arbejdstøj for at få fjernet forurenende stoffer. Bestem sammensætning og mængde af røg eller gasser, som arbejdstagerne bliver udsat for ved at tage en luftprøve fra indersiden af svejserens hjelm, hvis en sådan hjelm anvendes, eller fra arbejdstagerens indåndingszone. Øg ventilationen, hvis eksponeringerne ikke er under grænseværdierne. Se ANSI/AWS F1.1, F1.2, F1.3 og F1.5, som kan rekvireres fra American Welding Society, www.aws.org . Tilsmudset tøj skal vaskes, før det kan anvendes igen. Undgå kontakt med huden. Følg anvisningerne for god kemikaliehygiejne. Vask hænder før pauser og straks efter håndtering af produktet. Vask hænder efter brug. Anvend ikke produktet, før alle advarsler er læst og forstået. Indhent særlige anvisninger før brug.

PUNKT 9: Fysiske og kemiske egenskaber

9.1 Oplysninger om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber

Udseende:	Lodning med flux.
Form:	Pasta
Form:	Pasta

Farve:	Hvid
Lugt:	Ingen oplysninger.
Lugtgrænse, lugttærskel:	Ingen oplysninger.
pH-værdi:	8,2
Smeltepunkt:	Ingen oplysninger.
Kogepunkt:	Ingen oplysninger.
Flammepunkt:	Ingen oplysninger.
Fordampningshastighed:	Ingen oplysninger.
Antændelighed (fast stof, luftart):	Ingen oplysninger.
Ekspløsningsgrænse, øvre (%):	Ingen oplysninger.
Ekspløsningsgrænse, nedre (%):	Ingen oplysninger.
Damptryk:	Ingen oplysninger.
Relativ dampvægtfylde:	Ingen oplysninger.
Massefylde:	Ingen oplysninger.
Relativ massefylde:	Ingen oplysninger.
Opløselighed	
Opløselighed i vand:	Ingen oplysninger.
Opløselighed (anden):	Ingen oplysninger.
Fordeingskoefficient (n-octanol/vand):	Ingen oplysninger.
Selvantændelsestemperatur:	Ingen oplysninger.
Nedbrydningstemperatur:	Ingen oplysninger.
SADT:	Ingen oplysninger.
Viskositet:	Ingen oplysninger.
Ekspløsnive egenskaber:	Ingen oplysninger.
Oxiderende egenskaber:	Ingen oplysninger.

9.2 Andre oplysninger

VOC-indhold, indhold af flygtige, organiske forbindelser:	Ikke kendt.
Vægtfylde:	Ikke kendt.
Støvekspløsningsgrænse, øvre:	Ikke kendt.
Støvekspløsningsgrænse, nedre:	Ikke kendt.
Støvekspløsningsbeskrivelse nummer Kst:	Ikke kendt.
Minimums antændelsesenergi:	Ikke kendt.
Minimum antændelsestemperatur:	Ikke kendt.
Metalkorrosion:	Ikke kendt.

PUNKT 10: Stabilitet og reaktivitet

10.1 Reaktivitet:	Produktet er ikke-reaktivt under normale forhold for brug, lagring og transport.
10.2 Kemisk stabilitet:	Materialet er stabilt under normale betingelser.

10.3 Risiko for farlige reaktioner:	Ingen ved normale forhold.
10.4 Forhold, der skal undgås:	Undgå varme eller forurening.
10.5 Materialer, der skal undgås:	Stærke syrer. Stærkt oxiderende midler. Stærke baser.
10.6 Farlige nedbrydningsprodukter:	<p>Klassificering af svejserøg og gasser og tilsvarende processer er vanskelig. Sammensætningen og mængden af begge er afhængigt af det metal, der forarbejdes, og den proces, de procedurer og de elektroder, der anvendes. Andre forhold, der også kan påvirke sammensætningen og mængden af røg og gasser, som arbejdstagerne kan blive udsatte for, omfatter: belægninger på de metaller, der skal svejses (f.eks. maling, metalovertræk eller galvanisering), antallet af svejsere og volumen på arbejdsområdet, kvalitet og mængde af ventilation, positionen af svejserens hoved i forhold til røgsøjlen, samt tilstedeværelsen af forurenende stoffer i atmosfæren (som f.eks. dampe fra klorerede kulbrinter fra aktiviteter som rengøring og affedtning).</p> <p>Når elektroden er brændt op, er nedbrydningsprodukterne fra røg og gas forskellige i procent og form fra de indholdsstoffer, der er anført i afsnit 3. Nedbrydningsprodukter fra normal drift omfatter dem, der stammer fra fordampning, reaktion eller oxidation af de materialer, der er anført i afsnit 3, plus dem fra grundmetallet og belægningen m.m. som nævnt ovenfor. Bestanddele i røg genereret fra lysbuesvejsning, som med rimelighed kan forventes at opstå, er oxider af jern, mangan og andre metaller, som findes i tilsatsmaterialet eller grundmetallet. Svejserøg fra tilsatsmaterialer eller grundmetallet kan indeholde hexavalente kromforbindelser. Svejserøg fra tilsatsmaterialer som indeholder fluorid, kan indeholde gasser eller partikler med fluorid. Gasformige reaktionsprodukter kan indeholde kulilte og kuldioxid. Ozon og nitrogenoxider kan dannes ved stråling fra lysbuen.</p>

PUNKT 11: Toksikologiske oplysninger

Generelle oplysninger:	Det Internationale Kræftforskningscenter (International Agency for Research on Cancer, IARC) har bestemt at svejsestøv og ultraviolet stråling fra svejsning er kræftfremkaldende for mennesker (Gruppe 1). Ifølge IARC forårsager svejsestøv lungekræft, og positive forbindelser er blevet observeret i forhold til nyrekræft. I henhold til IARC forårsager ultraviolet stråling fra svejsning også okulær melanom. IARC identificerer fugning, slaglodning, kulbue- eller plasmabueskæring og lodning som processer tæt relateret til svejsning. Læs og forstå producentens anvisninger, sikkerhedsdatablade og forsigtighedsetiketter, inden du bruger dette produkt.
Oplysninger om sandsynlige eksponeringsveje	
Indånding:	Indånding er den primære eksponeringsvej. Dampe, røg eller tåge kan i høje koncentrationer irritere næse, hals og slimhinder.
Hudkontakt:	Giftig ved hudkontakt.

Øjenkontakt: VARMESTRÅLER (INFRARØD STRÅLING) fra opflammet eller varmt metal kan skade øjnene.

Indtagelse: Undgå indtagelse. Brug handsker og anden passende personlig beskyttelse. Vask hånden grundigt efter brug eller håndtering. Farlig ved indtagelse.

Symptomer forbundet med fysiske, kemiske og toksikologiske egenskaber

Indånding: Kortvarig (akut) overeksponering fra dampe og gasser fra slaglodning og lodning kan medføre ubehag som f.eks. feber som følge af forgiftning af metالرøg, svimmelhed, kvalme eller tørhed eller irritation af næse, hals eller øjne. Kan forværre allerede eksisterende luftvejsproblemer (f.eks. astma, emfysem). Langsigtet (kronisk) overeksponering fra dampe og gasser fra slaglodning og lodning kan føre til siderosis (jernforekomster i lunger), påvirkning af centralnervesystemet, bronkitis og anden lungepåvirkning. Produkter, der indeholder bly eller cadmium, har yderligere specifikke sundhedsfarer – se afsnit 2, 8 og 11 i dette sikkerhedsdatablad (SDS). Afhængig af specifik produktsammensætning kan nogle produkter give farlige koncentrationer af luftbårne oxider af cadmium-, bly-, zink- eller fluorforbindelser. Brug tilstrækkelig ventilation og åndedrætsværn under brug. Undgå indånding af dampe. Undgå indtagelse. Brug handsker og anden passende personlig beskyttelse. Vask hånden grundigt efter brug eller håndtering. Indånding af dampe kan forårsage irritation i de øvre luftveje og systemisk forgiftning med tidlige symptomer, herunder hovedpine, hoste og metallisk smag samt symptomer som følge af forgiftning af metالرøg. Kronisk cadmiumeksponering forårsager lunge- og nyreskade. Kronisk udsættelse for bly forårsager skade på lunger, lever, nyre, nervesystem samt blod og muskuloskeletale lidelser. Eksponering fra høje niveauer af støv eller røg fra cadmium eller bly kan umiddelbart være farligt for liv eller sundhed og forårsage forsinket lungebetændelse med feber og brystmerter og lungeødem, der kan resultere i dødsfald.

11.1 Oplysninger om toksikologiske virkninger

Akut toksicitet (angiv alle eksponeringsveje, som anses for at være mulige)

Indtagelse

Produkt: Akut Toksicitet Estimat af blandingen: 493,95 mg/kg

Specifikke stoffer:

Kalium LD 50 (Rotte): 875 mg/kg

difluorodihydroxyborate

(1-)

kaliumfluorid LD 50 (Rotte): 245 mg/kg

Hudkontakt

Produkt: Akut Toksicitet Estimat af blandingen: 1.000 mg/kg

Indånding

Produkt: Akut Toksicitet Estimat af blandingen: 1,7 mg/l

Specifikke stoffer:

kaliumfluorid LC 50 (Rotte, 4 h): 1 mg/l

Toksicitet ved gentagen dosering

Produkt: Ingen oplysninger.

Ætsning og Irritation for Huden

Produkt: Ikke klassificeret

Alvorlig Skade/Irritation for Øjne

Produkt: Ikke klassificeret

Luftvejs Eller Hud Sensibilisering

Produkt: Sensibilisering af åndedrætssystemet: Ikke klassificeret
Hudsensibilisering: Ikke klassificeret

Kræftfremkaldende egenskaber

Produkt: Ikke klassificeret

IARC-monografier om evaluering af risikoen for kræftfremkaldende egenskaber for mennesker:

Specifikke stoffer:

kaliumfluorid Overordnet vurdering: 3. Ikke klassificerbar mht. kræftfremkaldende effekt hos mennesker.

Kimcellemutagenicitet

In vitro

Produkt: Ikke klassificeret

In vivo

Produkt: Ikke klassificeret

Reproduktionstoksicitet

Produkt: Mistænkt for at skade forplantningsevnen eller det ufødte barn.

Specifik Organtoksicitet - Enkelt Eksponering

Produkt: Ikke klassificeret

Specifik Organtoksicitet - Gentagne Eksponeringer

Produkt: Ikke klassificeret

Inhaleringsfare

Produkt: Ingen oplysninger.

Symptomer forbundet med fysiske, kemiske og toksikologiske egenskaber under anvendelsesforholdene

Yderligere toksikologiske oplysninger under anvendelsesforholdene:

Akut toxicitet

Indånding

Specifikke stoffer:

Carbondioxid	LC Lo (Menneske, 5 min): 90000 ppm
Carbonmonoxid	LC 50 (Rotte, 4 h): 1300 ppm
Nitrogen dioxid	LC 50 (Rotte, 4 h): 88 ppm
Ozon	LC Lo (Menneske, 30 min): 50 ppm

Andre effekter:

Specifikke stoffer:

Carbondioxid	asfyksi
Carbonmonoxid	Carboxyhemoglobinemia

Nitrogen dioxid

Lavere irritation luftveje

PUNKT 12: Miljøoplysninger

12.1 Økotoksicitet

Akutte farer for vandmiljøet:

Fisk

Produkt: Ikke klassificeret

Hvirvelløse Vandorganismer

Produkt: Ikke klassificeret

Kroniske farer for vandmiljøet:

Fisk

Produkt: Ikke klassificeret

Specifikke stoffer:

kaliumfluorid NOAEL (Oncorhynchus mykiss, 21 d): 4 mg/l

Hvirvelløse Vandorganismer

Produkt: Ikke klassificeret

Specifikke stoffer:

kaliumfluorid NOAEL (Daphnia magna, 21 d): 14,1 mg/l NOAEL (Daphnia magna, 21 d): 3,7 mg/l

Giftighed for vandplanter

Produkt: Ingen oplysninger.

12.2 Persistens og nedbrydelighed

Biologisk nedbrydning

Produkt: Ingen oplysninger.

12.3 Bioakkumuleringspotentiale

Biokoncentrationsfaktor (BKF)

Produkt: Ingen oplysninger.

12.4 Mobilitet i jord:

Ingen oplysninger.

12.5 Resultater af PBT- og vPvB-vurdering:

Ingen oplysninger.

12.6 Andre negative virkninger:

Ingen oplysninger.

12.7 Supplerende oplysninger:

Ingen oplysninger.

PUNKT 13: Bortskaffelse

13.1 Metoder til affaldsbehandling

Generelle oplysninger:

Dannelse af affald bør undgås eller minimeres, hvor det er muligt. Om muligt, skal genanvendelse ske på en miljømæssig acceptabel måde, således at forskrifterne overholdes. Ikke-genanvendelige produkter skal

bortskaffes i overensstemmelse med gældende amerikanske føderale, statslige, provinsielle og lokale krav.

Vejledning i bortskaffelse:

Fjernelse, behandling eller bortskaffelse kan være underlagt nationale, statslige eller lokale love.

Forurennet Emballage:

Indhold/beholder bortskaffes i et passende behandlings- og bortskafningsanlæg i henhold til gældende love og forskrifter og produktets tilstand på bortskafningstidspunktet.

PUNKT 14: Transportoplysninger

ADR

- | | |
|---|------------------|
| 14.1 UN-nummer eller ID-nummer: | |
| 14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name): | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Transportfareklasse(r) | |
| Klasse: | NR |
| Etiket(ter): | — |
| ADR farenr.: | — |
| Tunnelrestriktionskode: | |
| 14.4 Emballagegruppe: | — |
| Begrænset mængde | |
| Undtaget mængde | |
| 14.5 Marin forureningsfaktor | Nej |

ADN

- | | |
|---|------------------|
| 14.1 UN-nummer eller ID-nummer: | |
| 14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name): | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Transportfareklasse(r) | |
| Klasse: | NR |
| Etiket(ter): | — |
| ADR farenr.: | — |
| 14.4 Emballagegruppe: | — |
| Begrænset mængde | |
| Undtaget mængde | |
| 14.5 Marin forureningsfaktor | Nej |

RID

- | | |
|--|------------------|
| 14.1 UN-nummer eller ID-nummer: | |
| 14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name) | NOT DG REGULATED |
| 14.3 Transportfareklasse(r) | |
| Klasse: | NR |
| Etiket(ter): | — |
| 14.4 Emballagegruppe: | — |
| 14.5 Marin forureningsfaktor | Nej |

IMDG

- | | |
|---|------------------|
| 14.1 UN-nummer eller ID-nummer: | |
| 14.2 UN-forsendelsesbetegnelse (UN proper shipping name): | NOT DG REGULATED |

14.3 Transportfareklasse(r)	
Klasse:	NR
Etiket(ter):	–
EmS No.:	
14.4 Emballagegruppe:	–
Begrænset mængde	
Undtaget mængde	
14.5 Marin forureningsfaktor	Nej

IATA

14.1 UN-nummer eller ID-nummer:	
14.2 Godsbetegnelse:	NOT DG REGULATED
14.3 Transportfareklasse(r):	
Klasse:	NR
Etiket(ter):	–
14.4 Emballagegruppe:	–
Kun fragtfly :	
Passager- og fragtfly :	
Begrænset mængde:	
Undtaget mængde	
14.5 Marin forureningsfaktor	Nej
Kun fragtfly:	Tilladt.

14.7 Bulktransport i henhold til bilag II i MARPOL og IBC-koden: Ikke relevant

PUNKT 15: Oplysninger om regulering

15.1 Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø:

EU-forordninger

Forordning 1005/2009 / EF om stoffer, der nedbryder ozonlaget, Bilag I, bekæmpelsesmidler: intet

Forordning 1005/2009 / EF om stoffer, der nedbryder ozonlaget, Bilag II, Nye stoffer: intet

FORORDNING (EF) Nr. 1907/2006 (REACH), BILAG XIV FORTEGNELSE OVER STOFFER, DER KRÆVER GODKENDELSE: intet

Forordning (EU) 2019/1021 om persistente organiske miljøgifte (omarbejdning), med ændringer: intet

Forordning (EU) nr 649/2012 om eksport og import af farlige kemikalier, Bilag I, del 1, som ændret: intet

Forordning (EU) nr 649/2012 om eksport og import af farlige kemikalier, Bilag I, del 2, som ændret: intet

Forordning (EU) nr 649/2012 om eksport og import af farlige kemikalier, Bilag I, del 3, som ændret: intet

Forordning (EU) nr 649/2012 om eksport og import af farlige kemikalier, Bilag V med ændringer: intet

EU. REACH Kandidatlisten over særligt problematiske stoffer til godkendelse (SVHC): intet

Forordning (EF) nr. 1907/2006, bilag XVII om begrænsning vedrørende fremstilling, markedsføring og anvendelse af visse farlige stoffer, kemiske produkter og artikler: intet

Direktiv 2004/37/EF om beskyttelse af arbejdstagerne mod risici for under arbejdet at være udsat for kræftfremkaldende stoffer eller mutagener.: intet

Direktiv 92/85/EØF om iværksættelse af foranstaltninger til forbedring af sikkerheden og sundheden under arbejdet for arbejdstagere som er gravide, som lige har født, eller som ammer.: intet

EU. Direktiv 2012/18/EU (SEVESO III) om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer, med ændringer:

Ikke relevant

FORORDNING (EF) Nr. 166/2006 om oprettelse af et europæisk register over udledning og overførsel af forurenende stoffer, BILAG II: Forurenende stoffe:

Kemisk betegnelse	CAS-nr.	Koncentration
Kalium difluorodihydroxyborate (1-)	85392-66-1	70 - 80%
kaliumfluorid	7789-23-3	30 - 40%

Direktiv 98/24/EF om beskyttelse af arbejdstagernes sikkerhed og sundhed under arbejdet mod risici i forbindelse med kemiske agenser:

Kemisk betegnelse	CAS-nr.	Koncentration
kaliumfluorid	7789-23-3	30 - 40%

Nationale reguleringer

Vandfareklasse (WGK): WGK 3: alvorligt vand-fare.

TA Luft, teknisk vejledning luft:

Kalium difluorodihydroxyborate (1-)	Nummer 5.2.2 klasse III, Uorganisk støv-dannende stof
kaliumfluorid	Nummer 5.2.2 klasse III, Uorganisk støv-dannende stof Nummer 5.2.4 Klasse II, Uorganisk gasdannende stof

Oversigt over arbejdsrelaterede sygdomme [vedligeholdet af Frankrigs Institut National de la Recherche Scientifique]

Opført: 32

15.2 Der er ikke foretaget nogen kemikaliesikkerhedsvurdering.

Kemikaliesikkerhedsvurdering:

Internationale forordninger

Lister over kemiske stoffer:

DSL:	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
EU INV:	Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.
ENCS (JP):	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
IECSC:	Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.
KECI (KR):	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
NDSL:	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
PICCS (PH):	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
TSCA-liste:	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
NZIOC:	Opført i eller i overensstemmelse med fortegnelsen.
ISHL (JP):	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
PHARM (JP):	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
INSQ:	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
ONT INV:	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
TCSI:	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.
AICS:	En eller flere komponenter er ikke opført på listen eller er undtaget fra registrering.

Montrealprotokollen

Ikke relevant

Stockholm-konventionen

Ikke relevant

Rotterdamkonventionen

Ikke relevant

Kyotoprotokollen

Ikke relevant

PUNKT 16: Andre oplysninger

Definitioner:

Referencer

PBT

vPvB

PBT: persistent, bioakkumulerende og toksisk stof

vPvB: meget persistent og meget bioakkumulerende stof

**Referencer til den vigtigste
faglitteratur og de vigtigste
datakilder:**

Ifølge Forordning (EF) nr. 1907/2006 (REACH) artikel 31, bilag II med ændringer.

Ordlyden af H-sætningerne I afsnit 2 og 3

H301	Giftig ved indtagelse.
H302	Farlig ved indtagelse.
H311	Giftig ved hudkontakt.
H331	Giftig ved indånding.
H332	Farlig ved indånding.
H361	Mistænkt for at skade forplantningsevnen eller det ufødte barn.

Klassificering i henhold til forordning (EF) nr. 1272/2008 med senere ændringer.

Acute Tox. 4, H302
Acute Tox. 3, H311
Acute Tox. 4, H332
Repr. 2, H361

Andre oplysninger:

Yderligere oplysninger kan rekvireres.

Udgivelsesdato:

04.08.2021

Ansvarsfraskrivelse:

Lincoln Electric Company opfordrer alle slutbrugere og modtagere af dette sikkerhedsdatablad til at læse det grundigt igennem. Se også www.lincolnelectric.com/safety. Kontakt eventuelt en arbejdsmiljøtekniker eller en anden ekspert for at forstå denne information og skån miljøet og beskyt arbejdstagerne mod potentielle farer i forbindelse med håndtering eller brug af dette produkt. Denne information anses for at være korrekt på den revisionsdato, der er vist ovenfor. Der gives dog ingen garanti, hverken udtrykkelig eller underforstået. Fordi forholdende eller brugsmetoderne er uden for Lincoln Electric's kontrol, påtager vi os intet (erstatnings)ansvar for følgerne af brug af dette produkt. Myndighedskrav kan ændres og kan variere afhængigt af sted. Det er brugerens ansvar at overholde alle gældende amerikanske føderale, statslige, provinsielle og lokale love og bestemmelser.

© 2021 Lincoln Global, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.

Anneks til udvidet sikkerhedsdatablad (eSDS) Eksponeringsscenario:

Læs og forstå "**Anbefalinger for eksponeringsscenarier, Risikohåndteringsforanstaltninger og identificere operationelle betingelser, hvorunder metaller, legeringer og metalliske genstande kan sikkert svejset**", som er tilgængelig fra din leverandør og på <http://european-welding.org/health-safety>.

Svejsning / Lodning producerer dampe, som kan påvirke menneskers sundhed og miljøet. Dampe er en varierende blanding af luftbårne gasser og fine partikler, som, hvis de indåndes eller sluges, udgør en sundhedsfare. Graden af risiko vil afhænge af sammensætningen af den røg, koncentreret af røg og -varighed. Røgen sammensætning er afhængig af materialet, der arbejdede, processen og hjælpematerialer, der anvendes, belægninger på arbejde såsom maling, galvanisering eller plettering, olie eller kontaminanter fra rengøring og affedtning aktiviteter. er nødvendigt med en systematisk tilgang til vurdering af eksponering under hensyntagen til de særlige omstændigheder for operatøren og hjælpeudstyr arbejdstager, der kan blive udsat for.

I betragtning af emissionen af dampe ved svejsning, lodning eller skæring af metaller, anbefales det at (1) arrangere risikohåndteringsforanstaltninger ved at anvende generelle oplysninger og retningslinjer, som denne eksponeringsscenariet og (2) ved hjælp af oplysninger fra sikkerhedsdatablad, udstedt i overensstemmelse med REACH, ved svejsning forbrugsstoffer producent.

Arbejdsgiveren skal sikre, at risikoen fra svejserøg til sikkerhed og sundhed, fjernes eller reduceres til et minimum. Følgende princip skal anvendes:

- 1- Vælg de gældende proces / materialekombinationer med laveste klasse, når det er muligt.
- 2 Indstil svejseprocessen med den laveste emissionsparameter.
- 3 Påfør den relevante kollektive beskyttelsesforanstaltning i overensstemmelse med klasse nummer. Generelt er taget brugen af værnemidler i betragtning, når alle andre foranstaltninger anvendes.
- 4 Bær relevante personlige værnemidler i overensstemmelse med arbejdsacyklus.

Desuden skal overholdelse af gældende regler vedrørende udsættelse for svejserøg af svejsere og relaterede personale verificeres.