



Tipps & Tricks

Varnasolv & Varnasolv FG / Reinigungsfluid

//
KLÜBER
LUBRICATION
your global specialist

Klüber Varnasolv ist ein Reinigungskonzentrat mit synthetischem Esteröl und Reinigungsadditiven. Es ist mit Mineralölen, synthetischen Kohlenwasserstoffölen, Esterölen als auch mit Ölen auf Polyglykolbasis mischbar und somit die perfekte Lösung für einen sauberen Betrieb der Anlage. Klüber Varnasolv

wurde speziell zur Reinigung von Schraubenkompressoren, Vielzellenverdichtern, Hydrauliksystemen, Getrieben, Wärmeträger- und anderen Ölumlaufsystemen wie z.B. Kalandern entwickelt.

Varnasolv & Varnasolv FG / Reinigungsfluid



Bei mineralölbasischen Kompressorenölen können in öleingespritzten Schraubenkompressoren und Vielzellenverdichtern lackartige Ablagerungen und Verkockungsrückstände zurückbleiben, die sich im gesamten Ölkreislauf absetzen können. Das Ergebnis ist oftmals ein hoher Energieverbrauch, eine erhöhte Endtemperatur, verstopfte Ölleitungen und -filter sowie ein hoher Wartungsaufwand mit entsprechender Ausfallzeit der Anlage. Klüber Summit Varnasolv und Klüber

Summit Varnasolv FG sind speziell dafür entwickelte, flüssige Reinigungskonzentrate, welche diese Verklebungen, Lack- und Verkockungsrückstände während des Betriebs auflöst und im Öl in der Schwebelage hält. Das Aggregat muss zu Reinigungszwecken nicht zerlegt werden. Beim Ölwechsel wird die ursprüngliche Ölfüllung samt Rückständen abgelassen und der Kompressor mit frischem Öl befüllt.



Schraubengetriebe

Vorteile

- Niedrige Wartungs- und Reinigungskosten.
- Keine Zerlegung des zu reinigenden Aggregates
- Anwendung kann während des Betriebs erfolgen
- Kein Stillstand des Aggregates
- Neutrales Dichtungsverhalten bei 10%-igen Konzentration mit dem Betriebsöl
- Kosteneinsparung durch besseren Wirkungsgrad
- Klüber Summit Varnasolv FG (Food Grade) besitzt die HX1 Zulassung
- Beimischung zum H1 Betriebsöl während der Reinigung behält den H1 Status

Tipp

Nach Ablassen einer entsprechenden Ölmenge ist Klüber Summit Varnasolv de Ölfüllung in einer Konzentration von 10% (1 l Klüber Summit Varnasolv auf 10 l Ölfüllung) beizumengen. Dann lässt man das Aggregat für 40 bis 60 h laufen, am besten bei einer Öltemperatur von 70 bis 80 °C. Anschliessend sollten Ölfilter und Separatoren / Ölabscheider ausgetauscht und der Kompressor mit Frischöl befüllt werden. Ein gereinigter Kompressor arbeitet effizienter.