

Etude de cas

# Optimisation de la lubrification des convoyeurs Développement durable et sécurité au travail.



#### Challenge

Comment remplacer un lubrifiant de base aqueuse, grand consommateur d'eau, de lubrifiant, résiduel, source de développement bactériologique, de contamination, de risques d'accidents des opérateurs par glissades et qui génère des arrêts de production à cause de l'instabilité des bouteilles ?

#### **Avantages**

En choisissant la solution Klüber Lubrication, le site industriel

- Une réduction des risques de contamination bactériologique
- La suppression des besoins en eau pour la lubrification
- Une réduction des arrêts de production
- Une diminution considérable de la consommation de lubrifiant



#### Entreprise

Industriel Français de l'industrie agroalimentaire, l'usine conditionne sous process aseptique, du lait de consommation, du lait infantile et de la crème. La ligne concernée fonctionne 6000 h/an et conditionne des bouteilles PET multi-formats.



#### Situation initiale

La consommation d'eau et de lubrifiant est extrêmement élevée. La lubrification engendre des opérations de nettoyage et des casses de chaînes. Les bacs de rétention d'eau installés sous les lignes représentent un risque de développement bactériologique et l'eau se retrouve répandue sur le sol avec des risques de blessures.



#### Proposition d'amélioration

Klüberplus C2 PM Ultra Dry est un lubrifiant nouvelle génération enregistré NSF H1 composé d'un ensemble d'additifs novateurs spécialement développé pour la lubrification des chaînes à palettes et pour le transport des emballages PET.

Contrairement aux lubrifiants classiques, Klüberplus C2 PM Ultra Dry est une solution homogène dans laquelle les matières dissoutes ne peuvent pas se séparer. Il ne contient pas de PTFE et de silicone, ce qui limite la contamination des eaux usées, et l'encrassement des buses et des chaînes.

La quantité minime de produit utilisée permet d'obtenir un environnement de travail propre et sec et ainsi de réduire les risques de contaminations bactériologiques et éviter les risques d'accidents.

#### Résultats

Risques de contaminations bactériologiques éliminés

0 accident: sécurité du personnel accrue

Diminution de la quantité de lubrifiant à 82%

Suppression de la consommation d'eau

### Une solution durable

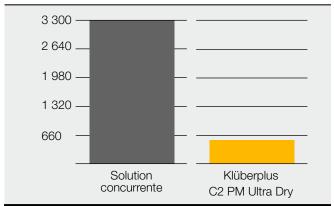


### Hydro Lubricants - une efficacité accrue grâce à des lubrifiants novateurs

Avec sa solution innovante, Klüber Lubrication ouvre aux applications industrielles des possibilités jusqu'alors insoupçonnées. Klüberplus C2 PM2 Ultra Dry permet de réduire efficacement la température de vos composants, d'augmenter leur efficacité énergétique et leur durée de vie.

Klüberplus C2 PM2 Ultra Dry contribue également à optimiser les démarches de santé et de sécurité au travail. Un lubrifiant vertueux ouvrant une voie durable vers l'avenir.

#### Consommation de lubrifiant moyenne par an (en litres)



#### Réduction des consommations d'énergie

Avec KlüberEnergy, analysez, calculez et mesurez vos potentiels d'économies d'énergie.

Grâce à un programme complet, Klüber Lubrication vous accompagne en analysant les potentiels de votre site de production, en vous proposant des solutions adaptées et efficaces et en mesurant les économies réalisées sur vos installations. Recevez un rapport complet des duplications possibles et optimisez le rendement énergétique de votre site.

Pour en savoir plus sur les services Klüber Lubrication, rendez-vous sur www.klueber.fr

## Réduction de l'impact environnemental des convoyeurs









Suivez-nous sur LinkedIn et YouTube et téléchargez notre application mobile MyKlüber

