

## SICHERHEITSDATENBLATT

gemäß Verordnung (EC) No 1907/2006 und 453/2010 (REACH)

Druckdatum: 08-02-2017

Revisionsnummer: 3

Überarbeitet am: 08-02-2017

<b>1. STOFF-/ZUBEREITUNGS- UND FIRMENBEZEICHNUNG</b>
--

<b>Warenzeichen:</b> <b>Produktnummer:</b>  <b>Produktname:</b> <b>Produkttyp:</b> <b>Empfohlener Anwendungsbereich:</b>  <b>Firma:</b>   <b>Notrufnummer:</b>   <b>Notrufnummer:</b>   <b>E-mail:</b> <b>Adresse der Webseite:</b>	<p>LEXAN™ 503R - 13201</p> <p>Polycarbonat [CASRN 25971-63-5] flamm hemmend glasfasergefüllten Gewerbliches Produkt Kann für die Herstellung spritzgegossener oder extrudierter Erzeugnisse oder auch als Bestandteil anderer Industrieerzeugnisse eingesetzt werden.</p> <p>SABIC Innovative Plastics B.V. Plasticslaan 1 P.O. Box 117 4600 AC Bergen op Zoom Niederlande</p> <p>Bergen op Zoom +31(0)164-292911 (24/24)</p> <p>800 424-9300 (USA) +1 703-527-3887 (globally, outside USA)</p> <p>webinquiries@sabic.com <b>www.sabic.com</b></p>
--	--

## 2. MÖGLICHE GEFAHREN

Die Additive dieses Produkts (falls vorhanden) sind in einem thermoplastischen Harzmatrix gebunden. Gemäß GHS zur Klassifizierung des Produkts wurde das Gefahrenpotential in Bezug auf die physikalisch-chemische Form und / oder biologische Verfügbarkeit der einzelnen Komponenten in dem thermoplastischen Harz beurteilt.

GHS Klassifikationen unten gezeigt werden, sind es die der einzelnen Komponenten in dem thermoplastischen Harzmatrix. Unter den typischen Einsatzbedingungen des Harzes, ist es unwahrscheinlich daß ein Kontakt mit den gefährlichen Bestandteilen am Arbeitsplatz erfolgen kann. Bitte lesen Sie das gesamte Sicherheitsdatenblatt und / oder konsultieren Sie einen EHS-Experten für vollständiges Verständnis

Einstufung des Stoffs oder des Gemisches

**VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008**

**nicht gefährlich**

Nicht eingestuft

**Einstufung gemäss EU-Richtlinien 67/548/EWG oder 1999/45/EG**

CLP / GHS Kennzeichnung

GHS Kennzeichnung nicht erforderlich

### **Vorsorgliche Angaben**

Keine GHS spezifische Sicherheitshinweise erforderlich - beachten Sie alle anderen Warnungen und Handlungsanweisungen in diesem Sicherheitsdatenblatt.

Andere Gefahren, die zu keiner Klassifizierung führen

### **SABIC Notfallübersicht**

- Pellets mit wenig oder keinem Geruch
- Verschüttetes Material kann zu Rutschgefahr führen
- Kann in einem Feuer brennen, das dichten, toxischen Rauch erzeugt
- Geschmolzener Kunststoff kann schwere Wärmeverbrennungen verursachen
- Bei der Schmelzverarbeitung entstehende Dämpfe können Reizung von Augen, Haut und Atemtrakt verursachen. Starke Überexposition kann zu Brechreiz, Kopfschmerz, Schüttelfrost und Fieber führen. Nachstehend werden weitere Wirkungen beschrieben.
- Bei sekundären Verarbeitungsschritten wie Mahlen, Sandstrahlen oder Sägen kann Staub entstehen, der zu Explosionsgefahr oder schädlichen Wirkungen für die Atemwege führen kann.

#### **Sonstige Angaben:**

Nach Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt betroffene Hautpartie rasch mit Wasser kühlen. Beim Erhitzen können gefährliche Gase frei werden. Gefährliche Dämpfe können auch nach der Verarbeitung auftreten.

#### **Verarbeitung Probleme:**

Verarbeitung Dämpfe kann zu Reizungen der Augen, Haut und Atemwege. In Fällen von schwerer Exposition können Übelkeit und Kopfschmerzen auftreten. Fett-ähnliche Verarbeitung Dampf kondensiert auf Lüftungskanäle, Schimmelpilze und andere Oberflächen kann zu Reizungen und Verletzungen der Haut.

#### **Verschlimmerte medizinische Zustände:**

Medizinische Beschränkungen: Es gibt keine bekannten gesundheitlichen Auswirkungen durch Exposition gegenüber diesem Produkt verschlimmert. Jedoch können bestimmte empfindliche Personen und Personen mit Atemstörungen durch die Einwirkung von Komponenten in den Verarbeitungs Dämpfe beeinträchtigt werden.

### 3. ZUSAMMENSETZUNG/ANGABEN ZU BESTANDTEILEN

Produkttyp

Gemisch

#### GEFAHRSTOFFKOMPONENTEN:

Inhaltsstoffe	CAS-Nr	Gewicht %	Einstufung:	EU - GHS Einstufung des Stoffes
Fiberglass, EU/GHS classified	65997-17-3	5-10	Classification: Carc.Cat.3;R40	Carc.2 (H351)

Den vollen Wortlaut der hier genannten H-Sätze finden Sie in Abschnitt 16

Die Nicht-gefährliche Komponenten und genaue Prozentsätze (Konzentration) der Zusammensetzung sind als Geschäftsgeheimnis vorenthalten.

Dieses Produkt besteht hauptsächlich aus hochmolekularen Polymeren, die nicht als gefährlich erachtet werden. Die Bestandteile dieses Produkts befinden sich innerhalb des Polymermatrix und werden nicht erwartet gefährlich zu sein.

### 4. ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN

- Einatmen:** Nach Einatmen der Brandgase oder Zersetzungsprodukte im Unglücksfall an die frische Luft gehen. Bei anhaltenden Beschwerden einen Arzt aufsuchen.
- Hautkontakt:** Nach Kontakt mit dem heißen Polymer betroffene Hautpartien rasch mit kaltem Wasser kühlen. Sofort mit Seife und viel Wasser abwaschen. Arzt konsultieren.
- Augenkontakt:** Sofort mit viel Wasser ausspülen. Nach erstem Ausspülen, jegliche Kontaktlinsen entfernen und während mindestens 15 Minuten weiter ausspülen. Bei anhaltender Augenreizung einen Facharzt aufsuchen.
- Verschlucken:** Keine besonderen Erste-Hilfe Maßnahmen erforderlich.
- Vorsichtsmaßnahmen:** Geschmolzenes Produkt auf der Haut mit viel kaltem Wasser abkühlen. Erstarrtes Produkt nicht von der Haut abziehen. Polymer nicht von der Haut abziehen.

## 5. MASSNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG

**Selbstentzündungstemperatur:** 630°C (1166°F) geschätzt

**Explosionsgefahr:**

<b>obere:</b>	unbestimmt
<b>untere:</b>	unbestimmt

**Geeignete Löschmittel:** Verwende trockene Chemikalien, CO<sub>2</sub>, zerstäubtes Wasser oder "Alkohol"-Schaum. Wasser ist das beste Löschenmedium. Kohlendioxyd und trockene Chemikalie werden im allgemeinen nicht empfohlen, weil ihr Mangel an Kühlkapazität zu Wiederkünden von größeren Kunststofffeuern führen kann

**Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:** Keinen Wasservollstrahl verwenden, um eine Zerstreuung und Ausbreitung des Feuers zu unterdrücken

**Gefährliche Zersetzungsprodukte:** Im Brandfall bildet sich dichter, schwarzer Rauch, der gefährliche Zersetzungsprodukte enthält, Kohlenstoffoxide, Kohlenwasserstoffe, Hydrogenbromid, Fluorwasserstoff, Carbonylfluorid, Fluorkohlenwasserstoffe.

**Spezifische Gefahren:** Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Bei der Verarbeitung des Produkts können Stäube ein explosionsfähiges Gemisch mit Luft bilden. Thermische Zersetzung kann zur Freisetzung von reizenden Gase und Dämpfe führen.

**Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung:** Im Brandfall umluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen (EU: NEN-EN137)

## 6. MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

**Verfahren zur Reinigung:** Aufkehren und in geeignete Behälter zur Entsorgung geben. Um Aufwirbeln von Pulverlack zu vermeiden, keine Besen oder Druckluft verwenden.

**Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen:** Sehe Section 8.

**Umweltschutzmaßnahmen:** Nicht in Oberflächengewässer oder Kanalisation gelangen lassen. Nicht in die Umwelt gelangen lassen.

## 7. HANDHABUNG UND LAGERUNG

**Handhabung:** Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Für angemessene Entlüftung und Staubabsaugung an Verarbeitungsmaschinen sorgen. Staubbildung vermeiden. Alle Metallteile der Misch- und Verarbeitungsmaschinen müssen geerdet sein.

**Lagerung:** Dicht verschlossen, kühl und trocken aufbewahren. Von Hitze- und Zündquellen fernhalten.

## 8. EXPOSITIONSBEGRENZUNG UND PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN

**Expositionsgrenzwerte:** Keine Komponenten mit Informationen, bemerkte, sofern nachfolgend angegeben

Inhaltsstoffe	Niederlande OEL - MAC	Spanien - Valores Limite Ambientales - VLE	Deutschland TRGS 900 MAK	Frankreich INRS (VME)	Schweiz SUVA Grenzwerte am Arbeitsplatz - zeitgemittelter Mittelwert (TWA):	UK EH40 MEL (Kurzzeitwert)	Italien - OEL
Fiberglass, EU/GHS classified 65997-17-3	10 MGM3 Dust. 2 MGM3 Respirable dust. 2 FIBERS/CM3 Respirable fibers.	1FIBERS/CM3  0.5FIBERS/CM3	Keine Informationen	No Information	Kol_C: k_1C ; Comments: No data	WEL_TWA: 1 mg/m <sup>3</sup> as W; WEL_STEL: 3 mg/m <sup>3</sup> as W	0.2 FIBERS/CM3 Fiber. 1 FIBERS/CM3 Fiber. 5 MGM3 Inhalable fraction.

Inhaltsstoffe	Schweden Grenzwertdaten -	Norwegen Expositionsgren- zwertdaten - Grenzwert:	Finnland Expositionsgren- zwertdaten - zeitgemittelter Mittelwert (TWA):	Irland Expositionsgren- zwertdaten - zeitgemittelter Mittelwert (TWA):	Griechenland - OEL	Poland - OEL:TWAs	Expositionsgrenz- werte SABIC
Fiberglass, EU/GHS classified 65997-17-3	Keine Informationen	KONS: 5 mg/m <sup>3</sup> totalstøv	Keine Informationen	TWA 5 mg/m <sup>3</sup> , 1 fibres/cm3 of air	Keine Informationen	Keine Informationen	Keine Informationen

*SABIC expositionsbegrenzung sind für bestimmte Chemikalien gegründet*

**Technische  
Schutzmassnahmen:**

Beim Auftreten gefährlichen Rauchs umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen.  
Bei Verarbeitungsschwierigkeiten Gesichtsschild und Schutzanzug tragen. Die beim  
umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Auf gute  
Belüftung und Abzug an den Verarbeitungsmaschinen achten. Die beim Umgang mit  
Diagnostika üblichen Vorsichts- und Hygienemaßnahmen sind zu beachten. Auf gute  
Belüftung und Absaugung an den Verarbeitungsmaschinen und an Plätzen, an denen  
Staubentwicklung möglich ist, muss geachtet werden.  
Schutzhandschuhe. (EU: NEN-EN 374).

**Handschutz:**

**Augenschutz:**

Schutzbrille mit Seitenschutz. (EU: NEN-EN 165-166).

**Atemschutz:**

Beim Auftreten gefährlichen Rauchs umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen.  
Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. (NEN-EN149).

**Haut- und Körperschutz:**

Langärmelige Arbeitskleidung. (EU: NEN-EN 340-369-465).

**Hygienemaßnahmen:**

Bei der Verwendung nicht essen, trinken oder rauchen.

## 9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Aggregatzustand:</b>	Fest
<b>Erscheinungsbild:</b>	Pellets
<b>Farbe:</b>	Gleich wie Farbcode
<b>Geruch:</b>	kein(e,er)
<b>Schmelzpunkt/Schmelzbereich:</b>	verschiedene
<b>Dampfdruck:</b>	vernachlässigbar
<b>Wasserlöslichkeit:</b>	unlöslich
<b>Verdampfungsgeschwindigkeit:</b>	vernachlässigbar
<b>Spezifisches Gewicht:</b>	> 1; (Wasser = 1)
<b>Selbstentzündungstemperatur:</b>	630°C (1166°F) geschätzt
<b>Explosionsgefahr:</b>	
<b>Gehalt (%) der flüchtigen organischen Verbindung:</b>	vernachlässigbar

## 10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

<b>Stabilität:</b>	Stabil unter normalen Bedingungen. Eine gefährliche Polymerisation findet nicht statt.
<b>Zu vermeidende Bedingungen:</b>	Temperaturen über 630°C vermeiden. Zur Vermeidung thermischer Zersetzung nicht überhitzen. Beim Erhitzen können gefährliche Gase frei werden.
<b>Gefährliche Zersetzungsprodukte:</b>	Spurenmengen von Fenol, Alkylfenolen, Diarylcarbonate, Kohlenwasserstoffe, Spuren von, Fenol, Hydrogenbromid, Carbonylfluorid, Fluorwasserstoff, Fluorkohlenwasserstoffe.

## 11. ANGABEN ZUR TOXIKOLOGIE

<b>LD50/oral/Ratte:</b>	>5000 mg/kg
<b>LD50/dermal/Kaninchen:</b>	>2000 mg/kg
<b>Subchronische Toxizität:</b>	Keine Daten verfügbar
<b>Primäre Reizwirkung:</b>	Substanz reizt normalerweise nicht und ist nur leicht hautreizend Hautreizung
<b>IARC</b>	Nicht eingetragen
<b>OSHA</b>	nicht reguliert
<b>NTP</b>	Nicht geprüft
<b>Bemerkungen:</b>	Die toxikologischen Daten wurden von Produkten ähnlicher Zusammensetzung übernommen
<b>Spezielle Studien:</b>	Keine Informationen

## 12. ANGABEN ZUR ÖKOLOGIE

<b>Ökotoxische Wirkungen:</b>	Nicht in Oberflächengewässer oder Kanalisation gelangen lassen.
<b>Sonstige Angaben:</b>	Ökologische Schäden sind bei normalem Gebrauch nicht bekannt oder zu erwarten.
<b>Sonstige Angaben:</b>	Bei bestimmungsgemäßem Umgang sind keine Umweltbeeinträchtigungen bekannt oder zu erwarten.
<b>Deutschland VCI (WGK):</b>	0

## 13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

<b>Abfälle von Restmengen / ungebrauchten Produkten:</b>	Die Wiederverwertung (Recycling) ist, wenn möglich, der Entsorgung oder Verbrennung vorzuziehen. Unter Beachtung der örtlichen behördlichen Bestimmungen beseitigen.
<b>Abfallschlüssel-Nr. gem. EAK:</b>	702 - Abfälle, aus Herstellung, Zubereitung, Vertrieb und Anwendung (HZVA) von Kunststoffen, synthetischen Gummi- und Kunstfasern.

## 14. ANGABEN ZUM TRANSPORT

**Transport Klasse:** nicht unterstellt

**Dot:**

**ADR/RID**

**IMDG**

**ICAO**

**IATA-DGR**

**ANTT 420**

## 15. VORSCHRIFTEN

Dieser Stoff ist nach Anhang I zur Richtlinie 67/548/EWG mit Nachträgen eingestuft und gekennzeichnet.

### Internationale

#### Bestandsverzeichnisse:

<b>TSCA (USA):</b>	Eingetragen
<b>DSL (Kanadisches Inventar):</b>	Eingetragen
<b>EINECS/ELINCS (Europa):</b>	Eingetragen
<b>ENCS (Japan):</b>	Eingetragen
<b>IECSC (China):</b>	Eingetragen
<b>KECL (Korea):</b>	Eingetragen
<b>PICCS (Philippinen):</b>	Eingetragen
<b>AICS (Australisches chemisches Inventar):</b>	Eingetragen
<b>Neuseeland</b>	Eingetragen
<b>REACH-Information:</b>	REACH-relevante Informationen zu diesem Produkt können bei <a href="mailto:webinquiries@sabic.com">webinquiries@sabic.com</a> angefragt werden

### Andere Informationen zur Erfindung:

Ein "Eingetragen" Eintrag bedeutet, dass alle chemischen Komponenten in dem entsprechenden Verzeichnis aufgeführt sind und/oder eine qualifizierende Freistellung für eine oder mehrere Komponenten vorliegt. Ein "Nicht eingetragen" Eintrag bedeutet, dass eine oder mehrere Komponenten vom Import oder der Herstellung in dieses Land/diese Region ausgeschlossen ist/sind. Erzeugnisse sind von der Registrierung befreit und werden daher nicht in den nationalen chemischen Verzeichnissen aufgeführt.

### SVHC (REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 und 453/2010, in der geänderten Fassung):

Dieses Produkt ist nicht absichtlich enthalten SVHC Chemikalien außer wie unten angegeben. Hintergrund Mengen an Verunreinigungen, falls vorhanden, wäre unter dem Grenzwert von 0,1 Gew. %.

### California Proposition 65:

Komponenten in diesem Produkt, die dem Staat Kalifornien als krebserregend und/oder Reproduktionswirkungen erregend bekannt sind, werden nachstehend aufgeführt:

Inhaltsstoffe	Gewicht %	California Proposition 65:
Fiberglass, EU/GHS classified 65997-17-3	5-10	Listed: July 1, 1990 Carcinogenic. (airborne, unbound particles of respirable size)

### EU RoHS-Richtlinie 2011/65/EU:

Dieses Produkt entspricht EU RoHS-Richtlinie 2011/65/EU. Alle unterhalb Chemikalien werden nicht bei der Herstellung eingesetzt des Produkts: a. Cadmium und seine Verbindungen, b. Blei und seine Verbindungen, c. Quecksilber und seine Verbindungen, d. Hexavalent Chrom Verbindungen, e. Polybrominated Biphenyle (PBB), f. Polybrominated Diphenylether (PBDE) einschließlich Deca-BDE. Die Spuren von Schwermetalle können als Verunreinigungen innerhalb Schwellenwerte ( <0,1% für Pb, Hg, Cr VI und <0,01% Cd). Wir geben diese Informationen, zur bestem Wissen, basierend auf Daten von unserem Rohstoff Hersteller.

### Hmis gesundheitsbewertung:

**Health:** 0

**Entzündlichkeit:** 1

**Reactivity:** 0

## 16. SONSTIGE ANGABEN

### **Volltext der Gefahrenhinweise in Abschnitt 2 und 3**

H351 - Kann bei Hautkontakt vermutlich Krebs erzeugen



**SABIC und Marken mit <sup>TM</sup> sind Warenzeichen von SABIC oder ihrer Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen.**

Besuchen Sie unsere Website, um zu suchen, anzeigen und drucken Sicherheitsdatenblätter für kommerzielle Produkte:

<http://eur.sabic-ip.com/ordeur/pages/msds/MSDSSearch.jsp?app=sabic-ip>

**SDS erreich:**

Europa: Gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 und 453/2010 (REACH)

Dieses Dokument ist auch anwendbar in anderen Ländern und Regionen.

**Hergestellt von:** Product Stewardship & Toxikologie

**Revisionsgrund:** \*\*\*Indicates change since last version

**HAFTUNGSAUSSCHLUSS:** Die Informationen in diesem Materialsicherheitsdatenblatt [SDS] werden auf der Grundlage der Vorschriften zur Gefahrenmitteilung in Ihrer Region oder Ihrem Land und für die Verwendung durch die Personen, die diese Informationen gemäß diesen Vorschriften erhalten müssen, gegeben. Die Informationen sind für keine andere Verwendung und nicht für die Verwendung durch andere Personen ausgelegt oder dafür empfohlen, einschließlich der Einhaltung anderer Bestimmungen. SABIC Innovative Plastics garantiert nicht die Eignung dieses SDS für ein anderes Material oder Produkt, das hier nicht spezifisch aufgeführt ist. SABIC Innovative Plastics garantiert nicht die Genauigkeit oder Echtheit dieses SDS, sofern es nicht direkt von SABIC Innovative Plastics erhalten wurde oder über eine Website von SABIC Innovative Plastics mitgeteilt oder betrachtet wurde. Jede Veränderung dieses SDS, wenn nicht ausdrücklich von SABIC Innovative Plastics autorisiert, ist streng untersagt. Dieses SDS stützt sich auf Informationen, die als zuverlässig angesehen werden, die sich aber ändern können, wenn neue Informationen verfügbar werden. Da es nicht möglich ist, alle Verwendungsbedingungen vorherzusehen, können zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen notwendig werden. Da die Verwendung dieses Materials nicht unter der Kontrolle von SABIC Innovative Plastics steht, ist jeder Benutzer dafür verantwortlich, seine eigene Bestimmung durchzuführen, wie dieses Material bei seiner eigenen besonderen Verwendung dieses Materials sicher und geeignet zu verwenden ist. SABIC INNOVATIVE PLASTICS GIBT KEINE ZUSICHERUNG ODER GARANTIE, WEDER AUSDRÜCKLICH NOCH IMPLIZIT, EINSCHLIESSLICH HINSICHTLICH DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Jeder Benutzer sollte diese Informationen lesen und verstehen und sie in individuelle Sicherheitsprogramme vor Ort aufnehmen, wie es gemäß gültigen Standards und Vorschriften zur Gefahrenmitteilung erforderlich ist.

**Ende des Sicherheitsdatenblatts**