

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr. 1907/2006 i 2020/878 (REACH)

Wydrukowano dnia: 08-11-2022

Wersja Nr.: 4

Data aktualizacji: 20-10-2022

1. JEDNOZNACZNA NAZWA SUBSTANCJI/PREPARATU I ZAKŁADU/PRZEDSIĘBIORSTWA

Znaku towarowego:	SABIC® PP
Nazwa produktu:	528K-00900
Opis produktu:	Polipropylen [CASRN 9003-07-0]
Typ produktu:	Produkt handlowy
Zalecane zastosowanie:	Może być stosowany do wtrysku lub wytłaczania lub jako składnik do produkcji innych materiałów przemysłowych.
Firma / przedsiębiorstwo:	SABIC SALES Europe B.V. or any of its Affiliates Europaboulevard 1, 6135 LD SITTARD P.O. Box 5151, 6130 PD SITTARD The Netherlands
Producent:	SABIC P.O. Box 5101 Riyadh 11422 Saudi Arabia
Numer alarmowy:	SITTARD +31 (0)46 476 55 55 (0h - 24h)
E-mail:	sds.info@sabic.com
Adres WWW:	www.sabic.com

2. IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

Dodatki w produkcie (jeżeli istnieją) są związane w matrycy żywicy termoplastycznej. Zgodnie z klasyfikacją GHS produktu, potencjalne zagrożenie może być oceniane w odniesieniu do postaci fizyko-chemicznej i / lub biodostępności poszczególnych składników w żywicy termoplastycznej.

Tam gdzie klasyfikacje GHS są przedstawione poniżej, to oparte są na zawartości poszczególnych składników w matrycy termoplastycznej. W typowych warunkach użytkowania dla żywicy, jest mało prawdopodobne, żeby te niebezpieczne składniki przyczyniły się do wystąpienia zagrożenia w miejscu pracy. Proszę przeczytać cały arkusz danych dotyczących bezpieczeństwa i / lub skonsultować się ze specjalistą BHP (EHS) dla pełnego zrozumienia.

Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

**ROZPORZĄDZENIE (WE) NR
1272/2008**

nie stwarza zagrożenia

Nie klasyfikowany

CLP / GHS-Etykietowania

Oznakowanie GHS nie jest wymagane.

Zwroty wskazujące Rodzaj Zagrożenia

Zwroty wskazujące na środki ostrożności

Nie są wymagane żadne zwroty wskazujące środki ostrożności GHS — należy przestrzegać wszystkich innych ostrzeżeń i instrukcji obsługi zawartych w niniejszej Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Inne zagrożenia nie wpływające na klasyfikację

SABIC Nagłych Wypadkach

- Granulat bezwonny lub o słabo wyczuwalnym zapachu
- Istnieje niebezpieczeństwo poslizgu na rozsypanym materiale
- Można palić, w przypadku pożaru powstaje niebezpieczeństwo tworzenia się gęstego, toksycznego dymu
- Stopione tworzywo może spowodować groźne oparzenia
- Opary ulatniające się podczas topienia i przetwarzania tworzywa mogą powodować podrażnienia oczu, skóry i układu oddechowego. Zbyt długi kontakt z oparami może skutkować pojawieniem się nudności, bólów głowy, dreszczy i gorączki. Poniżej podano inne objawy.
- Działania wtórne, takie jak szlifowanie, piaskowanie lub piłowanie, mogą spowodować powstanie pyłu, który może prowadzić do eksplozji lub zagrożenia dla dróg oddechowych.

Inne Informacje:

Niezwłocznie przemyć zimną wodą po kontakcie z roztopioną substancją. Ogrzewanie może uwalniać groźne gazy. Niebezpieczne dymy mogą powstawać także w operacjach obróbki końcowej.

Problemy przetwarzania:

Przetwarzanie oparów może powodować podrażnienie oczu, skóry i dróg oddechowych. W przypadkach znacznego narażenia na ich działanie mogą również wystąpić nudności i ból głowy. Smarowana para technologiczna skrapla się w kanałach wentylacyjnych, na formach i innych powierzchniach, i może powodować podrażnienia oraz obrażenia skóry.

Pogarszające warunki medyczne:

OGRANICZENIA MEDYCZNE: Nie istnieją znane skutki zdrowotne nasilone przez ekspozycję na ten produkt. Jednakże niektóre wrażliwe osoby i osoby z zaburzeniami oddechowymi mogą odczuwać wpływ narażenia na kontakt z komponentami oparów



przetwórczych.

3. SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

Rodzaj produktu Mieszanina

Pelen tekst zwrotów H zawartych w tej Sekcji umieszczonow w Sekcji 16

Te składniki nie będące niebezpiecznymi i ich dokładne stężenie w składzie kompozycji zostały objęte tajemnicą handlową.

Produkt ten składa się głównie z polimerów o dużej masie cząsteczkowej, które nie są potencjalnie niebezpieczne. Składniki tego produktu są zawarte w matrycy polimerowej i nie powinny być niebezpieczne.

4. ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

Wdychanie:	Przenieść na świeże powietrze w przypadku wdychania dymów z przegrzania lub spalania. Jeśli objawy nie ustępują, wezwać lekarza.
Kontakt przez skórę:	Skórę narażoną na działanie gorącego polimeru szybko ochłodzić zimną wodą. Bezzwłocznie zmyć mydłem i dużą ilością wody. Zasięgnąć porady medycznej.
Kontakt z oczami:	Natychmiast płukać dużą ilością wody. Po wstępnym przepłukaniu usunąć soczewki kontaktowe i kontynuować płukanie przez co najmniej 15 minut. Jeśli podrażnienie oczu utrzymuje się, skonsultować się ze specjalistą.
Połknięcie:	Nie powoduje zagrożeń wymagających zastosowania specjalnych środków pierwszej pomocy.
Środki ostrożności:	Schłodzić skórę z roztopionym produktem dużą ilością zimnej wody. Nie odrywać polimeru ze skóry.

5. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

Temperatura samozapłonu:	>300°C
Granice wybuchowości	
górna:	Nie określono
dolna:	Nie określono
Stosowne środki gaśnicze:	Używaj gaśnicy proszkowej, CO ₂ , mgły wodnej lub piany "alkoholowej". Woda jest najlepszym środkiem gaśniczym. Dwutlenek węgla i suche chemikalia nie są zalecane ponieważ brak czynnika chłodzącego może wyzwoić ponowny zapłon.
Środki gaśnicze, których nie wolno użyć ze względów bezpieczeństwa:	Nie stosować stałego strumienia wody, ponieważ może to spowodować rozproszenie i rozprzestrzenienie się ognia
Niebezpieczne produkty rozkładu:	Ogień wytwarza gęsty, czarny dym zawierający niebezpieczne produkty spalania, Tlenki węgla.
Niebezpieczeństwo wynikające z kontaktu z Produktami Spalania:	Ogień powoduje powstawanie gęstego, czarnego dymu, który zawiera niebezpieczne produkty spalania, tlenki węgla i frakcje węglowodorów, Tlenki węgla, frakcje węglowodorów.
Szczególne zagrożenia:	Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym. Podczas procesu pyły mogą tworzyć z powietrzem mieszaninę wybuchową. Rozkład termiczny może prowadzić do uwolnienia drażniących gazów i oparów.
Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków:	W razie pożaru, założyć aparat oddechowy z zamkniętym obiegiem powietrza (EU: NEN-EN137)

6. POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

Metody oczyszczania:	Zamieść i zebrać szuflą do odpowiednich pojemników w celu utylizacji. Nie powodować pylenia podczas używania szczotki lub sprężonego powietrza.
Indywidualne środki ostrożności:	Patrz sekcja 8. W przypadku rozlewu należy zachować ostrożność gdyż materiał ten może powodować śliskość powierzchni.
Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska:	Nie splukiwać do wód powierzchniowych ani kanalizacji sanitarnej Nie powinien dostać się do środowiska
Inne informacje	SABIC angażuje się we wdrażanie programów globalnego zrównoważonego rozwoju (takich jak The Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep® itp.) i Responsible Care® w całym łańcuchu wartości, które mają zapobiegać przypadkowym uwolnieniom do środowiska i rozwiązywać takie kwestie. W związku z tym SABIC zaleca wdrożenie systemów i praktyk przez dalszych użytkowników w celu zapobiegania przypadkowym uwolnieniom i rozwiązywania takich kwestii, w celu ochrony środowiska wodnego przed potencjalnymi (długoterminowymi) negatywnymi skutkami materiałów z tworzyw sztucznych.



7. POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

Postępowanie:	Stosować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy. Zapewnić odpowiedni system wentylacyjny i usuwanie gromadzonych pyłów. Zminimalizować powstawanie i gromadzenie się pyłu. Rutynowe sprzątanie powinno być wdrożone w celu zapewnienia, że pył nie gromadzi się na powierzchni. Suche proszki mogą budować ładunków elektrycznych w warunkach tarcia transferu i mieszanie operacji. Zapewnienie odpowiednich środków ostrożności, takich jak elektrycznego uziemienia i spajania lub obojętne atmosfery.
Przechowywanie:	Przechowywać w suchym i chłodnym. Przechowywać z dala od ciepła i źródeł zapłonu. Chronić przed bezpośrednim dostępem promieni słonecznych.

8. ŚRODKI ZMNIEJSZENIA NARAŻENIA NA DZIAŁANIE/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Limity nateżeń:	Brak składników z informacją, o ile nie wymieniono poniżej
------------------------	--

** Zalecane przez SABIC dopuszczalne limity stężeń zostały ustalone dla niektórych substancji chemicznych.*

Środki techniczne:	W przypadku niebezpiecznych dymów, założyć aparat oddechowy z zamkniętym obiegiem. W przypadku problemów występujących w czasie przetwarzania założyć osłonę twarzy i strój ochronny. Stosować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy. Zapewnić odpowiednie urządzenia i wyciągi wentylacyjne.
Ochrona rąk:	Rękawice ochronne. (EU: NEN-EN 374). Podczas przenoszenia gorącego materiału, zużycie żaroodpornych rękawic ochronnych, które są w stanie wytrzymać temperaturę stopionej żywicy.
Ochrona oczu:	Okulary ochronne z osłonami bocznymi. (EU: NEN-EN 165-166).
Ochrona dróg oddechowych:	W przypadku niebezpiecznych dymów, założyć aparat oddechowy z zamkniętym obiegiem. W przypadku niedostatecznej wentylacji założyć odpowiedni sprzęt ochrony dróg oddechowych. (EU: NEN-EN149).
Ochrona skóry i ciała:	Odzież z długimi rękawami. (EU: NEN-EN 340-369-465).
Środki higieny:	W czasie pracy nie jeść, nie pić i nie palić.

9. WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

Stan fizyczny:	Substancja stała
Wygląd:	Granulat
Barwa:	Zgodna z kodem koloru
Zapach:	Charakterystyczny
Temperatura topnienia/zakres temperatur topnienia:	160-170°C
Temperatura wrzenia/Zakres temperatur wrzenia:	Rozkład rozpoczyna się w 300°C
Prężność par:	Nieistotny(-a,-e)
Gęstość:	0.905-0.930 g/cm ³
Rozpuszczalność w wodzie:	Nierozpuszczalny
Szybkość parowania:	Nieistotny(-a,-e)
Temperatura samozapłonu:	>300°C
Granice wybuchowości	
górna:	Nie określono
dolna:	Nie określono
Zawartość składników lotnych (%):	Nieistotny(-a,-e)

10. STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

Trwałość:	Trwały w warunkach normalnych. Nie dochodzi do niebezpiecznej polimeryzacji.
Warunki, których należy unikać	Unikać temperatury powyżej 300°C. Ogrzewanie może spowodować wydzielanie się niebezpiecznych gazów. Nie należy przekraczać zaleceń dotyczących temperatury topnienia podanej w literaturze nt. produktu. Czyszczenie gorącego materiału powinno odbywać się poprzez usuwanie małych, płaskich, cienkich porcji i chłodzenie wodą, aby umożliwić szybkie chłodzenie. Nie zezwala się na przekraczanie czasu pozostawiania produktu w cylindrze w podwyższonej temperaturze.
Niebezpieczne produkty rozkładu:	Opary z procesu przetwarzania w zalecanych warunkach przetwarzania mogą zawierać śladowe ilości węglowodorów, Tlenki węgla.

11. INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

LD50/doustnie/szczur:	>5000 mg/kg
LD50/na skórę/królik:	>2000 mg/kg
Toksyczność półciągłe:	Brak danych
Początkowe podrażnienie:	Substancja nie powoduje zasadniczo podrażnień skóry i jest jedynie słabo drażniącą skórę
Uwagi:	Dane toksykologiczne zostały zaczerpnięte z informacji o produktach charakteryzujących się podobnym składem
Badania specjalne:	Brak informacji



12. INFORMACJE EKOLOGICZNE

Ekotoksyczność:	Przy zwykłym użyciu nie znane są i nie przewiduje się żadnych szkód środowiskowych. Małe cząstki mogą mieć wpływ na organizmy wodne i naziemne.
Inne informacje:	żaden.

13. POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

Pozostałe odpady / nieużyte wyroby:	Tam gdzie to możliwe stosować raczej wtórne wykorzystanie niż neutralizację lub spalanie. Usunąć zgodnie z przepisami lokalnymi.
Zanieczyszczone opakowanie:	Puste pojemniki należy skierować do lokalnego punktu przetworstwa w celu powtórnego użycia, odzysku lub usunięcia.
Nr. EWC:	702 – Pozostałości tworzywa po produkcji, gumy syntetycznej, włókien wyprodukowanych przez człowieka.
Inne informacje	SABIC angażuje się we wdrażanie programów globalnego zrównoważonego rozwoju (takich jak The Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep® itp.) i Responsible Care® w całym łańcuchu wartości, które mają zapobiegać przypadkowym uwolnieniom do środowiska i rozwiązywać takie kwestie. W związku z tym SABIC zaleca wdrożenie systemów i praktyk przez dalszych użytkowników w celu zapobiegania przypadkowym uwolnieniom i rozwiązywania takich kwestii, w celu ochrony środowiska wodnego przed potencjalnymi (długoterminowymi) negatywnymi skutkami materiałów z tworzyw sztucznych.

14. INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

Klasyfikowana transportowa: Nie objęte przepisami

DOT

ADR/RID/ADN

IMDG

ICAO

IATA-DGR

ANTT 420

15. INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

Dalsze informacje prawne można zamówić za pośrednictwem lokalnego biura sprzedaży.

Listy międzynarodowe:

TSCA (Wykaz do Ustawy o Kontroli Substancji Toksycznych) (Stany Zjednoczone):	Wyszczególniono
DSL (Kanada):	Wyszczególniono
EINECS/ELINCS (europejska lista) (Europa):	Wyszczególniono
ENCS (Japonia):	Wyszczególniono
IECSC (Chiny):	Wyszczególniono
KECL (Korea):	Wyszczególniono
PICCS (Filipiny):	Wyszczególniono
AICS (Australia):	Wyszczególniono
Nowa Zelandia	Wyszczególniono
Informacja nt. REACH:	Aby uzyskać informacje nt. REACH dla tego tworzywa prosimy o kontakt z: sds.info@sabic.com

Inne informacje:

Zapis "Wymieniony" powyżej oznacza, że wszystkie składniki chemiczne są na odpowiedniej liście zapasów i/lub istnieje stosowna klauzula wyłączenia dla jednego lub więcej składników.

Zapis "Nie wymieniony" powyżej oznacza, że import czy produkcja z użyciem jednego lub więcej składników jest ograniczona dla tego kraju/regionu. Towary są zwolnione z rejestracji i dlatego nie są wymienione w krajowym spisie chemikaliów.

SVHC (REACH Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 i 453/2010, z późniejszymi zmianami):

Ten produkt nie zawiera substancji chemicznych celowo SVHC poza opisanymi poniżej. Przypadkowe ilości zanieczyszczeń, jeśli jest obecny, będzie poniżej granicy progowej 0,1% wagowych.

Oznakowanie HMIS

Zdrowie: 0

Łatwopalność: 1

Reaktywność: 0



16. INNE INFORMACJE

SABIC® i marki oznaczone ™ są znakami towarowymi firmy SABIC lub jej podmiotów zależnych lub stowarzyszonych.

SDS Zakres

Europa: Zgodny z Rozporządzeniem (WE) Nr. 1907/2006 i 2015/830 (REACH)
Dokument ten ma zastosowanie także w innych krajach i regionach.

Opracowanie: Product Stewardship i Toksykologii

Powód wprowadzenia zmiany: Nie stosować

WYŁĄCZENIE ODPOWIEDZIALNOŚCI: Informacje zawarte w karcie charakterystyki są na dzień jego wydania do naszej wiedzy skorygowane na podstawie danych dostępnych dla nas. Informacja jest przeznaczona jako wskazówka dla bezpiecznego używania, przenoszenia, usuwania, składowania i transportu produktów i nie oznacza żadnej gwarancji domniemych, ani (nie wprost) lub specyfikacji. Dostawca nie będzie, w zakresie dozwolonym przez prawo, nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd lub nieprawidłowości w informacjach zawartych w tej karcie charakterystyki. Informacja odnosi się wyłącznie do określonych produktów, które nie mogą być odpowiednie do kombinacji z innymi materiałami lub wykorzystanie w procesach innych niż opisane tutaj.

Koniec karty charakterystyki