

1. पहचान

ट्रेडमार्क	: LEXAN™ रेसिन
पदार्थ नाम	: 945-GY1G023
उत्पाद कोड	: 22204985
उत्पाद वर्णन	: पॉलीकार्बोनेट
दिखावट	: गोलियाँ
रिकमनडेड प्रयोग	: मोल्डेड या एक्सट्रूडेड आर्टिकल्स के उत्पादन करने के लिए या अन्य औद्योगिक उत्पादों के एक घटक के रूप में इस्तेमाल किया जा सकता है। प्लास्टिक पदार्थों का निर्माण जिसमें कम्प्यूटिंग और परिवर्तन (कनवर्शन) भी शामिल है
उपयोग पर प्रतिबंध	: सिर्फ औद्योगिक प्रयोग के लिए
संभारक	: साबिक इनोवेटिव प्लास्टिक्स इंडिया लिमिटेड प्लास्टिक्स एवेन्यू, पी.ओ. जवाहर नगर, वडोदरा-३९१३२०, भारत. फोन: +९१ २६५ ६६६८५५१ / २
SABIC आपातकालीन टेलीफोन #	: भारत: +९१ २६५ ६६६८५५४
आपातकालीन परिवहन	: CHEMTREC, U.S.: (800) 424-9300 अंतरराष्ट्रीय: (703) 527-3887
ई-मेल का पता	: sds.info@sabic.com
वेबसाइट	: http://www.sabic.com

2. जोखिम (हेज़र्ड्स) की पहचान**GHS टिप्पणी**

इस उत्पाद में योजकों (एडिटिव्स) (अगर कोई है तो) थर्मोप्लास्टिक रेसिन मैट्रिक्स में बंधे हुए हैं। जीएचएस के अनुसार उत्पाद वर्गीकरण संभावित खतरा भौतिक-रासायनिक फार्म और / या थर्मोप्लास्टिक रेसिन के अलग-अलग घटकों की जैव उपलब्धता के मूल्यांकन से किया जा सकता है। संयुक्त राष्ट्र जीएचएस के अनुसार, भलेही जानवरों के अध्ययन में या इन-विट्रो परीक्षण में उत्पाद का प्रतिकूल प्रभाव देखा गया हो लेकिन अगर क्रियाविधि या मनुष्य के लिए प्रासंगिक नहीं है तो कोई वर्गीकरण की जरूरत नहीं है। अगर क्रियाविधि मनुष्य के लिए प्रासंगिक नहीं है तो यूरोपीय सीएलपी विनियमन में भी वर्गीकरण का कोई उल्लेख नहीं है। जो जीएचएस वर्गीकरण नीचे दिखाया गया हैं, वह थर्मोप्लास्टिक रेसिन मैट्रिक्स के अलग-अलग घटकों के आधार पर कीया गया हैं। रेसिन के विशिष्ट उपयोग शर्तों के तहत, इन खतरनाक घटकों का कार्यस्थल के जोखिम में योगदान करने की संभावना नहीं के बराबर है। पूरी समझ के लिए सुरक्षा डाटा शीट पढ़ें और / या इ. एच. एस. पेशेवर से परामर्श करें।

निर्माण, भंडारण और के आयात खतरनाक रसायन नियमावली, 1989

वर्गीकरण

अनुसूची-1 के भाग I में निर्धारित मानदंड के अनुसार खतरनाक के रूप में वर्गीकृत नहीं है

अन्य हानियाँ जिनका परिणाम स्वरूप वर्गीकरण नहीं होता।

अज्ञात

SABIC आपात अवलोकन

मामूली या बिना गंध वाले दाने (पेलेट्स)

गिरी हुई सामग्री फिसल का जोखिम खड़ा कर सकती है। जी५

आग में जल के घने जहरीले धुएँ उत्पन्न कर सकता है

पिघला हुआ प्लास्टिक गंभीर गर्मी-संबंधी (थर्मल) जलन पैदा कर सकता है

मेल्ट प्रोसेसिंग के वक्त उत्पन्न हुए धुएँ आंख, त्वचा, और श्वसन तंत्र में जलन पैदा कर सकते हैं। गंभीर अधिक एक्सपोज़र (अनावरण) से मतली, सिर दर्द, ठंड लगना और बुखार हो सकता है।

अतिरिक्त प्रचालन जैसे के पीसने के कारन, घिसाई के कारन, काटने के कारन उत्पन्न हुई बारीक धूल से विस्फोट का खतरा या सांसो का खतरा हो सकता है।

अन्य जानकारी

ओएसएचए, आईएआरसी और / या एनटीपी ने रंग और फिलर्स में मौजूद कुछ श्वसनीय कार्बन, टाइटेनियम डाइऑक्साइड, क्रिस्टलिन सिलिका (क्वार्ट्ज), कांच और भारी धातुओं को कैसरजन (कार्सिनोजन) की सूची में शामिल किया है। जो यह रसायन इस उत्पाद में ज्यादा मात्रा में मौजूद हैं, तो वे सेक्शन २/३ में दिखाये गया हैं। इन रसायनों के प्लास्टिक मैट्रिक्स में अनिवार्य रूप से चिपके होने के कारन, उसके सूचित शर्तों के तहत प्रोसेसिंग दरमियान कार्यस्थल में जोखिम के लिए योगदान करने की संभावना नहीं के बराबर हैं।

संसाधन के मुद्दों

प्रोसेसिंग से उठने वाला धुँआं आंखों, त्वचा और श्वसन तंत्र में जलन पैदा कर सकता है। गंभीर एक्सपोज़र (अनावरण) के मामलों में मतली और सिरदर्द भी हो सकता है। वेंटिलेशन, वाहक नलिका (डक्ट वर्क), साँचा (मोल्ड) और अन्य सतहों पर तेल जैसी जमा हुयी घनीभूत प्रसंस्करण वाष्प त्वचा पर जलन और चोट पैदा कर सकती है।

निकृष्ट चिकित्सीय स्थिति

चिकित्सा प्रतिबंध: इस उत्पाद के संसर्ग से कोई स्वास्थ्य जोखिम के बढ़ने का ज्ञात नहीं है। हालांकि, कुछ संवेदनशील व्यक्तियों और सांस की तकलीफ वाले व्यक्ति प्रसंस्करण वाष्प के घटकों से प्रभावित हो सकते हैं।

3. अवयवों का संघटन/जानकारी

पदार्थ/मिश्रण : मिश्रण

रसायनिक स्वभाव : मिश्रण

अवयव

रसायनिक नाम	सी ए एस (केस) - नम्बर	गाढापन (कंसंट्रेशन) (% w/w)
Titanium Dioxide	13463-67-7	$\geq 0.3 - < 1$
Carbon Black	1333-86-4	$\geq 0.1 - < 0.3$

4. प्राथमिक चिकित्सा के उपाय

सामान्य सलाह : उष्मीक अपघटन से जलनशील वाष्प एवं गैसें निकल सकती है पीड़ित को ताज़ी हवा में ले जाएँ।

चिकित्सीय से सलाह ले।

- अगर साँस द्वारा ग्रहण हो जाए : अगर गलती से (दुरघटना) गर्द या धुआँ जो पदार्थ के ज्यादा गरम होने से अथवा जलने से पैदा हुआ हो, साँस द्वारा ग्रहण (इनहेल) करले तो ताजी हवा में ले जाए।
अगर आसार न जाए तो डॉक्टर को बुलाए।
- अगर त्वचा से संपर्क हो जाए : त्वचा के साथ सम्पर्क होने पर, तुरंत बहुत सारे ठंडे पानी के साथ धोएँ।
तुरंत साबुन और ढेर सारे पानी से धोए।
डॉक्टर से सलाह ले।
अगर त्वचा पर जलन जारी रहे तो डॉक्टर से सलाह करे।
- अगर आँख से संपर्क हो जाए : आँख/आँखों को तुरंत ढेर सारे पानी से धोए।
अगर कॉन्टैक्ट लेंस लगाये हो तो उन्हें निकालना आसान हो तो निकाल दे।
अगर जलन जारी रहे तो डॉक्टर से सलाह करे।
- अगर निगल लिया जाए : एक्सपोजर के असम्भाव्य रास्ते
यदि अनजाने में निगल लिया जाए, तुरंत चिकित्सीय सलाह लें।
- सबसे महत्वपूर्ण लक्षण और प्रभाव, दोनों तीव्र और देरी : अज्ञात
- चिकित्सक के लिये सूचना : कोई जानकारी उपलब्ध नहीं है।

5. अग्निशमन उपाय

- उपयुक्त अग्निशमन मीडिया : सूखे रासायन, कार्बन डाइऑक्साइड (सीओ₂), पानी स्प्रे या "आलकोहॉल" फोम का प्रयोग करें। पानी सबसे अच्छा शमन माध्यम है। कार्बन डाइऑक्साइड और सूखे रासायन की सिफारिश आम तौर पर नहीं कर रहे हैं क्योंकि उसमें आग को ठंडा करने की क्षमता की कमी के कारन रेसिन (ब्लोब्स एंड द्रूल्स, आदि) में फिर आग फिर से लग सकती हैं।
- अनुचित (आग) बुझाने के माध्यम : ठोस पानी की धारा का प्रयोग मत करें क्योंकि यह बिखर कर आग फैला सकती है।
- अग्निशमन के दौरान विशिष्ट खतरे : धूल बनने से रोके, ज्वलन स्रोत की उपस्थिति में महीन धूल हवा में अगर काफी मात्रा में एकत्र होती है तो विस्फोट की संभावना हो सकती है।
सामग्री यांत्रिक संघात (मैकेनिकल इम्पैक्ट) के प्रति संवेदनशील नहीं है।
- खतरनाक दहन उत्पादों : आग खतरनाक दहन उत्पादों, कार्बन आक्साइड, हाइड्रोकार्बन फ्रेगमेन्ट्स युक्त घने काले धुएँ का उत्पादन कर सकती हैं।
अगर कुछ खतरनाक अद्वितीय मौजूद है तो वह हेलोजेनटेड हाइड्रोकार्बनस रिहा कर सकते हैं।
कोई खतरनाक दहन वाला उत्पाद नहीं पाया गया।
- (आग) बुझाने के विशेष तरीके : स्थैतिक निस्सरण के प्रतिकूल पूर्वोपाय साधन अपनाएँ।
प्रक्रमण दौरान, धूल हवा में विस्फोटक मिश्रण उत्पन्न कर सकता है।
उष्मीक अपघटन से जलनशील वाष्प एवं गैसे निकल सकती है।
- आग बुझाने के लिए विशेष बचाव उपकरण : अगर आवश्यकता महसूस हो, आग से लड़ने/बचाव के लिए, स्वयं-नियंत्रित श्वास उपकरण को पहने।

हवा की दिशा की ओर/स्रोत से दूरी रखे

6. आकस्मिक रिलीज़ उपाय

- वैयक्तिक सावधानी, सुरक्षात्मक उपकरण तथा आपातकालीन प्रक्रियाएँ : स्थैतिक निस्सरण के प्रतिकूल पूर्वोपाय साधन अपनाएँ।
- पर्यावरणीय सावधानियाँ : धरातल पानी या आरोग्यकारक नाली प्रणाली में सपाट मत करें। वातावरण में विमोचन नहीं होना चाहिए। SABIC मूल्य श्रृंखला के दौरान रिस्पॉन्सिबल केयर® और वैश्विक स्थिरता कार्यक्रमों (जैसे कि अलायंस टू एंड प्लास्टिक वेस्ट, ऑपरेशन क्लीन स्वीप®, इत्यादि) को कार्यान्वित करने के लिए प्रतिबद्ध है जिसे पर्यावरण में आकस्मिक रिलीज़ को रोकने और उसे दर्शाने के लिए तैयार किया गया है। उसी प्रकार, SABIC प्लास्टिक की सामग्रियों के संभावित (दीर्घकालिक) नकारात्मक प्रभावों से जलीय पर्यावरण की रक्षा करने के लिए डाउनस्ट्रीम उपयोगकर्ताओं द्वारा सिस्टम और कार्य प्रणालियों के कार्यान्वयन की अनुशंसा करता है।
- सफाई करने और फेलने से रोकने के पदार्थ एवं तरीके : फेंकने के लिए, समेट कर या बेलचे से उठा कर उचित डिब्बे में डालें। बुरुश या सम्पीड़ित हवा का प्रयोग कर, चूरा-बादल ना बनाएँ।

7. संचालन और भंडारण

- सुरक्षित हाथलन के लिए सावधानियाँ : अच्छी उद्योगिक स्वास्थ्य और रक्षा (इन्डस्ट्रीयल हाइजीन एंड सेफ्टी) अभ्यास के अनुसार संचालन करें। कलयंत्र की ओर उपयुक्त आकृष्ट वातायन और धूल एकत्रीकरण का प्रबन्ध करें। धूल को बनने से रोकें। मिश्रण और प्रक्रमण उपकरण के सभी धातु भागों को मिट्टी में गाड़ना ज़रूरी है। अच्छे हवादार खुले कंटेनरों में ही।
- सुरक्षित भंडारण की परिस्थितियाँ : डिब्बों को कस कर बन्द करके सूखी और ठंडी जगह में रखें। ताप एवं प्रज्वलन के स्रोत से दूर रखें। अवशिष्ट (रेसिडुअल) मोनोमर वाष्प बंद कंटेनर के ऊपरी भाग में जमा हो सकती हैं।

8. जोखिम नियंत्रण / निजी सुरक्षा

कार्यस्थल नियंत्रण के मानकों के साथ अवयव

अवयव	सी ए एस (केस) - नम्बर	मूल्य प्रकार (अरक्षण का प्रकार)	नियंत्रण प्राचल / परमिसीबल कंसनट्रेशन	आधार
Carbon Black	1333-86-4	TWA (कण)	3 mg/m ³	सेबिक ओ ई एल:

				व्यावसायिक एक्सपोजर सीमा
		TWA (सांस लेने योग्य अंश)	3 mg/m ³	ACGIH

इंजीनियरिंग नियंत्रण

- : अच्छी उद्योगिक स्वास्थ्य और रक्षा (इन्डस्ट्रियल हाइजीन एंड सेफ्टी) अभ्यास के अनुसार संचालन करें।
कलंयंत्र की ओर उपयुक्त आकृष्ट वातायन का प्रबन्ध करें।
प्रक्रिया से उत्पन्न हुए घनीभूत धुएँ से आग का खतरा और विषाक्त का खतरा हो सकता है; उचित व्यक्तिगत सुरक्षा का उपयोग करते हुए समय-समय पर उसे एग्जॉस्ट हुड्स, डक्ट वर्क, और अन्य सतहों से हटा दें।

निजी बचाव की सामग्री**श्वास संबंधी बचाव**

- : उच्च ताप पर जब प्रक्रिया हो रही हो तो भाप के संपर्क से बचने के लिए उचित वातायन एंजम इंजीनियरिंग कंट्रोल का इस्तेमाल करें।
जो अतिरिक्त प्रचालन जैसे के पीसने के कारन, घिसाई के कारन, काटने के कारन बारीक धूल या पाउडर उत्पन्न हो रहा है तो सुरक्षा के लिए श्वासयंत्र का उपयोग करें।

साधारणतः किसी निजी अन्तःश्वासन रक्षात्मक उपकरण का आवश्यकता नहीं।

**हाथों संबंधी बचाव
पदार्थ**

- : रक्षात्मक दस्ताने पहने।

आँखों संबंधी बचाव

- : सुरक्षा ऐनक पार्श्व-ढाल सहित
रसायन प्रतिरोधी (रेज़िस्टेंट) चश्मे पहनना ज़रूरी है।

त्वचा एवं शरीर संबंधी बचाव

- : लम्बी आस्तीन के पोशाक

उपाय सुरक्षात्मक

- : उचित रक्षात्मक उपकरण पहनें।

स्वच्छता संबंधी उपाय

- : इस उत्पादन को प्रयोग करते समय खाना, पीना या धूम्रपान मत करें।

9. भौतिक एवं रसायनिक गुण**दिखावट**

- : गोलियाँ

रंग

- : स्लेटी

गंध

- : बिलकुल नहीं या मामूली

गंध की दहलीज़

- : कोई जानकारी उपलब्ध नहीं है।

पी एच

- : डेटा उपलब्ध नहीं

पिघलने का अंक/ अभिसीमा

- : इस उत्पाद का गलनांक बिंदु तेजी से प्रदर्शन नहीं होता है, लेकिन तापमान की विस्तृत सीमा पर धीरे-धीरे नरम हो जाता है।

कथनांक/अभिप्तीमा	: निर्धारित नहीं
प्रलेश बिंदु	: प्रयोज्य नहीं
उच्च विस्फोट सीमा / उच्चतर ज्वलनशीलता सीमा (अपर फलेमेबिलिटी लिमीट)	: निर्धारित नहीं
कम विस्फोट सीमा / नीचली ज्वलनशीलता सीमा (लोअर फलेमेबिलिटी लिमीट)	: निर्धारित नहीं
वाष्प दबाव	: नगण्य
सापेक्ष वाष्प घनत्व	: निर्धारित नहीं
सापेक्ष घनत्व	: >१
घनत्व	: निर्धारित नहीं
घुलनशीलताएँ/विलेयताएँ पानी में विलेयता	: अविलेय
अन्य विलायक द्रव्यों में विलेयता	: निर्धारित नहीं
विभाजन गुणांक: (एन ओक्टेनोल/पानी)	: कोई जानकारी उपलब्ध नहीं है।
ओटोइग्निशन का तापमान	: 630 °C
अपघटन का तापमान	: निर्धारित नहीं
सांद्रता (विस्कोसिटी) चिपचिपापन गतिशील	: प्रयोज्य नहीं
विस्कोसिटी काइनेमेटिक	: प्रयोज्य नहीं
विस्फोटक गुणस्वभाव	: प्रयोज्य नहीं

10. स्थिरता तथा प्रतिक्रियता

प्रतिकार	: रिकमंडेड भंडारण की परिस्थितियों में स्थिर है।
रसायन स्थिरता	: सामान्य परिवेशी तापमान एवं दबाव पर स्थिर खतरे (हेजरडस) वाला पोलिमेराइजेशन नहीं होता है।
परिसंकटमय प्रतिक्रियाओं	: सामान्य प्रयोग से कोई खतरे (डैंगरस) वाली प्रतिक्रिया का ज्ञान नहीं है।
इन परिस्थितियों से बचें	: उष्मा से अपघटन से बचाने के लिये अधिक गरम न करें। गरम करने से खतरे (हेजरडस) गैस उत्पन्न होती है। उत्पाद को उत्पाद साहित्य में दिए गए गलन तापमान से अधिक गर्म न करें

। पर्जिंग (बैरल की आंतरिक सफाई) से निकले गर्म पदार्थ को छोटे, फ्लैट, पतली आकार में एकत्र करें और ठंडे पानी से तेजी से ठंडा करें। उत्पाद को विस्तारित अवधि के लिए ऊंचे तापमान पर बैरल में न रहने दें।

- असंगत सामग्री : अन्य उत्पादों के साथ भंडारण संबंधी कोई विशेष रोक नहीं।
- अपघटन पदार्थों से जोखिम : कोई खतरे वाले (हेजरडस) अपघटन पदार्थ ज्ञात नहीं
- अपघटन पदार्थों से जोखिम : आदर्श प्रोसेसिंग की अवस्था के तहत निम्न स्तर की निम्नलिखित प्रक्रिया वाष्प शामिल हो सकते हैं, हाइड्रोकार्बन्स, फिनोल्स, अल्काइलफिनोल्स, डायअरिलकार्बोनेट अगर कुछ खतरनाक अद्वितीय मौजूद है तो वह हैलोजनस, हैलोजनेटेड, हाइड्रोहैलोजन एसिडस या हैलोजनेटेड हाइड्रोकार्बनस रिहा कर सकते हैं।

11. विषावैज्ञानिक सूचना

तीव्र विषाक्तता

पदार्थ:

तीव्र मौखिक विषाक्तता : टिप्पणी: > ५००० मिलीग्राम / किग्रा (अनुमानित)

तीव्र त्वचीय विषाक्तता : टिप्पणी: > २००० मिलीग्राम / किग्रा (अनुमानित)

STOT - दोहराया जोखिम

अवयव:

Titanium Dioxide:

लक्ष्य अवयव : फेफड़े

Carbon Black:

लक्ष्य अवयव : फेफड़े

मानव जोखिम के साथ अनुभव

पदार्थ:

साँस द्वारा ग्रहण करना : टिप्पणी: भौतिक रूप के कारण साँस में जानेकी संभावना नहीं के बराबर है। आदर्श प्रोसेसिंग की अवस्था के तहत की गयी प्रक्रिया से निम्न स्तर में खतरनाक रसायन उत्पन्न हो सकते हैं। चरम प्रोसेसिंग की अवस्था या तापमान की स्थिति में उसका प्रमाण बढ़ सकता है। प्रसंस्करण वाष्प से आँखों, त्वचा और श्वसन तंत्र में जलन हो सकती है। गंभीर जोखिम के मामलों में, मतली और सिरदर्द भी हो सकता है। वेंटिलेशन डक्ट वर्क, मोल्ड, और अन्य सतहों पर जमी ग्रीस जैसे तैली धूँ के कारण जलन और त्वचा को नुकसान हो सकता है।

त्वचा से संपर्क : टिप्पणी: सामान्य औद्योगिक उपयोग के लिए खतरनाक नहीं हैं। अगर कुछ खतरनाक अद्वितीय (जैसे की ग्लास फाइबर या फ्लेम रिटार्डेंट्स) मौजूद है तो वह अतिसंवेदनशील व्यक्तियों में त्वचा में जलन पैदा कर सकते हैं।

- आँख से संपर्क : टिप्पणी: रेसिन के कण अन्य निष्क्रिय सामग्री की तरह आँखों में चुबन (मैकेनिकल इरिटेशन) कर सकते हैं।
- निगल लेना : टिप्पणी: भौतिक रूप के कारण अंतर्ग्रहण (इन्जेक्शन) की संभावना नहीं है।

अतिरिक्त जानकारी

पदार्थ:

- टिप्पणी : विषेलेपन से संबंधित डेटा समान बनावट के पदार्थों से लिया गया है।

12. पारिस्थितिकीय सूचना

पारिस्थितिक विषाक्तता

डेटा उपलब्ध नहीं

स्थायित्व और अवक्रमणियता

डेटा उपलब्ध नहीं

संभावित जैविक संचयन

डेटा उपलब्ध नहीं

मिट्टी में गतिशीलता

डेटा उपलब्ध नहीं

अन्य प्रतिकूल प्रभाव

पदार्थ:

- अतिरिक्त पारिस्थितिक जानकारी : धरातल पानी या आरोग्यकारक नाली प्रणाली में सपाट मत करें। सामान्य उपयोग में परिस्थिति संबंधी (इकोलोजिकल) क्षति का ज्ञान नहीं है और आशा भी नहीं है।

13. निपटान नीहितार्थ

निपटाने के तरीके

शेष से बचा व्यर्थ (पदार्थ)

- : बेकार वस्तुओं को फेंकने से पहले, वर्गीकृत और लेबल करना ज़रूरी है। खाली डिब्बों को वेस्ट को हेनडल करने वाली फेसीलीटी में रीसाइकलींग या फेंकने के लिये ले जाए। जहाँ संभव हो, फेंकने या जला कर भस्म करने की अपेक्षा, पुनर्चक्रण की अधिमन्यता है।
- SABIC मूल्य श्रृंखला के दौरान रिस्पॉन्सिबल केयर® और वैश्विक स्थिरता कार्यक्रमों (जैसे कि अलायंस टू एंड प्लास्टिक वेस्ट, ऑपरेशन क्लीन स्वीप®, इत्यादि) को कार्यान्वित करने के लिए प्रतिबद्ध है जिसे पर्यावरण में आकस्मिक रिलीज़ को रोकने और उसे दशनि के लिए तैयार किया गया है। उसी प्रकार, SABIC प्लास्टिक की सामग्रियों के संभावित (दीर्घकालिक) नकारात्मक प्रभावों से जलीय पर्यावरण की रक्षा करने के लिए डाउनस्ट्रीम उपयोगकर्ताओं द्वारा सिस्टम और कार्य प्रणालियों के कार्यान्वयन की अनुशंसा करता है।

दूषित पैकिंग : जहाँ संभव हो, फेंकने या जला कर भस्म करने की अपेक्षा, पुनर्चक्रण की अधिमान्यता है।
स्थानीय विनियमों की स्वीकृति पर लैंडफिल या जला कर भस्म किया जा सकता है।

14. परिवहन सूचना

अंतर्राष्ट्रीय विनियम

UNRTDG

खतरनाक सामग्री के रूप में विनियमित नहीं

आई ए टी ए-डी जी आर

खतरनाक सामग्री के रूप में विनियमित नहीं

आई एम डी जी-कोड

खतरनाक सामग्री के रूप में विनियमित नहीं

IMO उपकरणों के अनुसार थोक में परिवहन करें

आपूर्ति किए गए प्रोडक्ट के लिए लागू नहीं

उपयोगकर्ता के लिए विशेष सावधानियां

प्रयोज्य नहीं

15. विनियामक सूचना

SABIC, अनुभाग 15 में छोटे घटकों के बारे में जानकारी उजागर कर रहा है, हमारी समझ के हिसाब से यह जानकारी हमारे कच्चे माल के आपूर्तिकर्ताओं या निर्माताओं से मिले डेटा पर आधारित है। ध्यान दें कि इनकी या अन्य केमिकल की मौजूदगी के लिए कच्चे माल और/या SABIC प्रोडक्ट का नियमित रूप से विश्लेषण करना न तो हमारी गुणवत्ता नियंत्रण योजना का हिस्सा है और न ही हमारे प्रोडक्ट की विशेषताओं का हिस्सा है, और इसलिए इसे वारंटी, व्यक्ति या निहित नहीं समझा जाना चाहिए। इस अनुभाग में सूचीबद्ध केमिकल 0.1 (% w/w) से कम सांद्रता में मौजूद होना माने जा सकते हैं, जब तक कि अनुभाग 3 में भी नहीं दिखाए गए हो, जहाँ सांद्रता की ज़्यादा सीमा दिखाई गई हो सकती है।

इसके अलावा, यह बाहरी पक्षों द्वारा आपूर्ति किए जाने वाले घटकों में अशुद्धता या अवशिष्ट सहित अन्य चीज़ों के कारण और/या ऐसे घटकों के निर्माण में अन्य केमिकल के बहुत छोटे कणों की मौजूदगी को बाहर नहीं रखता है। यह उत्पादक या विक्रेता की ज़िम्मेदारी है कि अंतिम प्रोडक्ट स्थानीय/देश की नियामक शर्तों के अनुसार बनाया जाए। SABIC में उपलब्ध डेटा के आधार पर, यहां दी गई जानकारी इस दस्तावेज़ की तारीख के अनुसार सामयिक है।

पदार्थ या मिश्रण के लिए सुरक्षा, स्वास्थ्य, और पर्यावरण के विनियम/विधान

इस उत्पादन के अवयव निम्नलिखित इनवेन्टोरीज़ में सूचित हैं:

TCSI(Taiwan)	: पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) के अनुसार नहीं है।
TSCA(USA)	: सभी पदार्थ TSCA सूची पर सक्रिय के रूप में सूचीबद्ध हैं
AIIC(Australia)	: पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) के अनुसार नहीं है।
DSL(Canada)	: इस उत्पादन के सभी अवयव केनेडा की डी.एस.एल. सूची में हैं
ENCS(Japan)	: पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) में है या पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) के अनुसार है।

KECI(Korea)	: पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) मे है या पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) के अनुसार है।
PICCS(Philippines)	: पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) मे है या पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) के अनुसार है।
IECSC(China)	: पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) मे है या पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) के अनुसार है।
NZLoC(New Zealand)	: पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) मे है या पदार्थसूची (इन्वेन्टोरी) के अनुसार है।
REACH(European Union)	: यदि यूरोप में खरीदा था, तो No 1907/2006 (REACH) का पालन किया जाता है या इसे छूट प्राप्त होती है। यदि ऐसा नहीं है, तो आपूर्तिकर्ता/आयातक से संपर्क करें।
CH INV(Switzerland)	: जब तक EU-REACH की शर्तों का पालन नहीं किया जाता है तो छूट मिलती है। अधिक जानकारी के लिए, कृपया संपर्क करें: निर्माता, आयातक, आपूर्त
CCA/ARECS	: यदि दक्षिण कोरिया में खरीदा था, तो- REACH का पालन किया जाता है या इसे छूट प्राप्त होती है। यदि ऐसा नहीं है, तो आपूर्तिकर्ता/आयातक से संपर्क करें।
CICR(Türkiye)	: अधिक जानकारी के लिए, कृपया संपर्क करें: निर्माता, आयातक, आपूर्तिकर्ता

16. अन्य सूचना

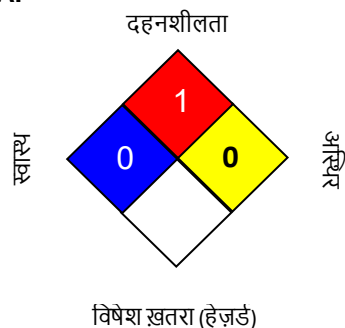
अतिरिक्त जानकारी

पंजीकृत व्यापार चिन्ह : सेबिक और TM के साथ विहित ब्रांड सेबिक या सहायक या उसकी सहयोगी कंपनियों के पंजीकृत ट्रेडमार्क हैं।

निर्माता : प्रोडक्ट स्टेवार्डशिप

दिनांक प्रारूप : दिन.माह.वर्ष

NFPA:



HMIS III:

स्वास्थ्य	0
दहनशीलता	1
भौतिक जोखिम	0

0 = महत्वपूर्ण नहीं, 1 = थोड़ा,
2 = मध्यम, 3 = उच्च
4 = चरम, * = दीर्घकालिक

NFPA/HMIS अस्वीकरण

Reprinted with permission from NFPA 704-2001, Identification of the Hazards of Materials for Emergency Response Copyright ©1997, National Fire Protection Association, Quincy, MA 02269. This reprinted material

is not the complete and official position of the National Fire Protection Association, on the referenced subject which is represented only by the standard in its entirety., Copyright ©2001, National Fire Protection Association, Quincy, MA 02269. This warning system is intended to be interpreted and applied only by properly trained individuals to identify fire, health and reactivity hazards of chemicals. The user is referred to certain limited number of chemicals with recommended classifications in NFPA 49 and NFPA 325, which would be used as a guideline only. Whether the chemicals are classified by NFPA or not, anyone using the 704 systems to classify chemicals does so at their own risk., Caution: HMIS® ratings are based on a 0-4 rating scale, with 0 representing minimal hazards or risks, and 4 representing significant hazards or risks. Although HMIS® ratings are not required on MSDSs under 29 CFR 1910.1200, the preparer may choose to provide them. HMIS® ratings are to be used with a fully implemented HMIS® program. HMIS® is a registered mark of the National Paint & Coatings Association (NPCA). HMIS® materials may be purchased exclusively from J. J. Keller (800) 327-6868. The customer is responsible for determining the PPE code for this material.

अतिरिक्त जानकारी

जिस क्षेत्र या देश में खरीददार स्थित है, उस में खतरों के संप्रेषण के विनियमों पर आधारित सेफ्टी डेटा शीट (एसडीएस) सूचना उपलब्ध करायी जाती है और उन लोगों के प्रयोग के लिए होती है जिन्हें उन विनियमों के अंतर्गत इस सूचना को प्राप्त किया जाना अपेक्षित है। यह सूचना किसी अन्य प्रयोग या किसी अन्य व्यक्ति द्वारा प्रयोग के लिए न तो बनायी गयी है न ही संस्तुत है, इसमें अन्य कानूनों के अनुपालन के लिए प्रयोग किया जाना शामिल है। यह एसडीएस केवल इस उत्पाद पर वैध और लागू होगा, जो कि हमारे द्वारा प्रारंभ में बेचा गया था। यह एसडीएस तब तक वैध नहीं है जब तक कि इसे सऊदी बेसिक इंडस्ट्रीज कॉर्पोरेशन या इसकी किसी संबद्ध कंपनियों से सीधे प्राप्त नहीं किया गया है या किसी एसएबीआईसी वेबसाइट पर डाला गया या देखा गया है। इस एसडीएस के संशोधन, जब तक कि हमारे द्वारा विशिष्ट तौर पर अधि कृत न हों, सख्ती से निषिद्ध हैं। यह एसडीएस उस सूचना पर आधारित है जो इसके जारी होने की तारीख को विश्वसनीय मानी जाती है लेकिन नई सूचना के उपलब्ध हो जाने पर परिवर्तन के अध्वधीन है। क्योंकि प्रयोग की सभी स्थितियों का पूर्वानुमान लगाना संभव नहीं है, इस उत्पाद का प्रत्येक खरीददार और प्रयोक्ता, उपयोग के स्वयं के तरीकों के निर्धारण के लिए जिम्मेदार है, जैसे: (i) इस सामग्री के खास उपयोग में, इस उत्पाद का सुरक्षित और सही ढंग से इस्तेमाल करना, और (ii) प्रयोक्ता के खास प्रयोग के लिए इस उत्पाद की उपयुक्तता। इसमें निर्धारित सूचना किसी प्रतिनिधित्व या वारंटी का निर्माण या सृजन नहीं करती है, वह चाहे व्यक्त हो या निहित, जिस में किसी विशेष प्रयोजन के लिए व्यापारिकता या फिटनेस शामिल है, और बिक्री की हमारी मानक स्थितियों को परिवर्तित नहीं करती है।

IN / HI

सुरक्षा डाटा शीट का अंत