

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au Règlement (CE) No. 1907/2006 et 2020/878 (REACH)

Date d'impression: 08-11-2022

Numéro de révision: 4

Date de révision: 20-10-2022

1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/PRÉPARATION ET DE LA SOCIÉTÉ/ENTREPRISE

Marque commercial:	SABIC® LLDPE
Product Name:	218NJ-00900
Nom du produit:	Poly (ethylene-1-butene) [CASRN 25087-34-7]
Type de produit:	Produit commercial
Utilisation recommandée:	Peut être utilisé pour produire des pièces moulées ou extrudées ou comme composant d'autres produits industriels
Société:	SABIC SALES Europe B.V. or any of its Affiliates Europaboulevard 1, 6135 LD SITTARD P.O. Box 5151, 6130 PD SITTARD The Netherlands
Producteur:	SABIC P.O. Box 5101 Riyadh 11422 Saudi Arabia
Numéro de téléphone d'appel d'urgence:	SITTARD +31 (0)46 476 55 55 (0h - 24h)
E-mail:	sds.info@sabic.com
Adresse du site Web:	www.sabic.com

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Les additifs contenus dans ce produit (le cas échéant) sont liés par une matrice de résine thermoplastique. Conformément au SGH relatif à la classification du produit, le risque potentiel peut être évalué par rapport aux propriétés physico-chimiques et/ou à la biodisponibilité des composants individuels contenus dans la résine thermoplastique.

Lorsque des classifications en vertu du SGH sont mentionnées ci-dessous, ces dernières se fondent sur les composants individuels contenus dans la matrice de résine thermoplastique. Dans le cadre d'une utilisation traditionnelle de la résine, il est peu probable que ces composants dangereux contribuent à une exposition sur le lieu de travail. Veuillez lire l'intégralité de la fiche de données de sécurité et/ou consulter un professionnel de l'EHS pour une compréhension approfondie.

Classement de la substance ou du mélange
RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008

non dangereux(se) Non classé

Étiquetage CLP/SGH

Étiquetage SGH pas nécessaire

Hazard Statements

Conseils de prudence

Aucun conseil de prudence SGH spécifique requis ; observer toutes les autres mises en garde et instructions de manipulation contenues dans la présente FDS.

Autres risques qui ne nécessitent pas une classification

SABIC Aperçu des urgences

- Granules inodores ou d'odeur légère
- La matière déversée peut entraîner un danger de surface glissante
- Peut se consumer dans un incendie en dégageant une épaisse fumée toxique
- Le plastique fondu peut provoquer des brûlures thermiques sévères
- Les émanations produites pendant la transformation du produit fondu peuvent entraîner une irritation des yeux, de la peau et des voies respiratoires. Une surexposition sévère peut entraîner nausées, maux de tête, frissons et fièvre. Pour d'éventuels effets supplémentaires, voir ci-après.
- Des opérations secondaires, telles que le fraisage, le sablage ou le sciage, peuvent produire de la poussière, ce qui peut présenter un risque d'explosion ou un risque pour les voies respiratoires.

Autres informations: Refroidir rapidement la peau à l'eau froide après contact avec le produit fondu. Peut dégager des gaz dangereux lors du chauffage. Des vapeurs dangereuses peuvent aussi se former durant les opérations qui suivent la fabrication initiale.

Des problèmes de traitement: Les fumées générées au cours d'un traitement peuvent provoquer une irritation des yeux, de la peau et des voies respiratoires. En cas d'exposition sévère, des nausées et des maux de tête peuvent également être observés. Les condensats à l'aspect huileux, issus de la vapeur de traitement, sur les conduits de ventilation, les moules et d'autres surfaces peuvent provoquer des irritations et des lésions cutanées.

Conditions médicales aggravées: RESTRICTIONS MÉDICALES : Il n'existe aucun effet négatif connu sur la santé qui serait aggravé par une exposition à ce produit. Néanmoins, certains individus sensibles et/ou présentant des troubles respiratoires peuvent être affectés par une exposition à des



composants issus des vapeurs dégagées par le traitement.

3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Type de produit Mélange

Pour le texte complet des phrases-H mentionnées dans cet article, voir chapitre 16

Les composants non-dangereux et pourcentage exact (de concentration) de la composition ont été retenues comme un secret commercial.

Ce produit se compose principalement de polymères de poids moléculaire élevé qui ne sont pas censés être dangereux. Les ingrédients de ce produit sont présents dans la matrice de polymère et ne sont pas censés être dangereux.

4. PREMIERS SECOURS

Inhalation:	Amener la victime à l'air libre en cas d'inhalation de fumées de surchauffe ou de combustion. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin.
Contact avec la peau:	Refroidir rapidement à l'eau froide après contact avec le polymère chaud. Laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. Consulter un médecin.
Contact avec les yeux:	Rincer immédiatement à grande eau. Après avoir rincé une première fois, enlever toute lentille de contact et continuer à rincer pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation oculaire persiste, consulter un médecin spécialiste.
Ingestion:	Pas de dangers qui requièrent des mesures spéciales de premiers secours.
Précautions:	Refroidir le produit ayant fondu sur la peau avec beaucoup d'eau. Ne pas enlever le produit solidifié. Ne pas racler le polymère de la peau.

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Température d'auto-inflammabilité:	>350°C
Dangers d'explosion:	
supérieure:	indéterminé
inférieure:	indéterminé
Moyen d'extinction approprié:	Utilisez un agent chimique sec, CO ₂ , pulvérisation d'eau ou de mousse d'alcool. L'eau est le meilleur agent d'extinction. Le dioxyde de carbone et les agents chimiques secs ne sont pas généralement recommandés, car leur faible capacité à refroidir ne garantit pas une extinction totale, surtout dans les cas de feux de résines plus importants
Moyen d'extinction à ne pas utiliser pour des raisons de sécurité:	Ne pas utiliser un jet d'eau concentré, qui pourrait répandre le feu
Produits de décomposition dangereux:	La combustion produira une fumée dense et noire contenant des produits de combustion dangereux, Oxydes de carbone.
Dangers spécifiques:	Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Pendant la manipulation du produit, les poussières peuvent former un mélange explosif avec l'air. La décomposition par la chaleur peut provoquer le dégagement de gaz et de vapeurs irritants.
Équipements spéciaux pour la protection des intervenants:	En cas d'incendie, porter un appareil de protection respiratoire autonome (EU: NEN-EN137)

6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Méthodes de nettoyage:	Balayer et déposer avec une pelle dans des réceptacles appropriés pour l'élimination. Éviter de créer des nuages de poussière de poudre en utilisant une brosse ou de l'air comprimé.
Précautions individuelles:	Voir la section 8. Prudence en cas de déversement. La substance rend les surfaces glissantes.
Précautions pour la protection de l'environnement:	Ne pas déverser dans des eaux de surface ou dans les égouts Ne pas décharger dans l'environnement
Autres informations	SABIC s'engage à appliquer les programmes mondiaux Responsible Care® et de développement durable (tels que les programmes The Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, etc.) dans l'ensemble de sa chaîne de valeur dans le but de prévenir et de corriger les déversements accidentels dans l'environnement. En conséquence, SABIC recommande la mise en place de systèmes et de pratiques par les utilisateurs en aval visant à prévenir et corriger les déversements accidentels dans le but de protéger l'environnement aquatique des effets délétères potentiels (sur le long terme) des matières plastiques.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation:	À manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité. Prévoir une ventilation et un système de collecte de poussières appropriés au niveau de l'équipement. Minimiser la production de poussière et de l'accumulation. Entretien de routine doit être mis en place pour veiller à ce que les poussières ne s'accumulent sur les surfaces. Poudres sèches peuvent construire charges d'électricité statique lorsqu'il est soumis à la friction des opérations de transfert et de mélange. Fournir des précautions adéquates, telles que la terre électrique et de cautionnement, ou des atmosphères inertes.
Stockage:	Conserver dans un endroit sec et frais. Tenir à l'écart de la chaleur et des sources d'ignition. Éviter une exposition directe au soleil.

8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

Limites d'exposition:	Aucune information pour les composant , à moins que noté ci-dessous
------------------------------	---

** SABIC a établi les limites d'exposition recommandées pour certaines substances chimiques.*

Mesures d'ordre technique:	En cas de fumées dangereuses, porter un appareil de protection respiratoire autonome. Porter un écran-facial et des vêtements de protection en cas de problèmes lors de la mise en oeuvre. À manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité. Prévoir une ventilation et une évacuation appropriée au niveau des équipements.
Protection des mains:	Gants de protection. (EU: NEN-EN 374). Lors de la manipulation du produit chaud, porter des gants de protection résistants qui sont capables de résister à la température de la résine fondue.
Protection des yeux:	Lunettes de sécurité avec protections latérales. (EU: NEN-EN 165-166).
Protection respiratoire:	En cas de fumées dangereuses, porter un appareil de protection respiratoire autonome. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil de protection respiratoire approprié. (EU: NEN-EN149).
Protection de la peau et du corps:	Vêtements de protection à manches longues. (EU: NEN-EN 340-369-465).
Mesures d'hygiène:	Lors de l'utilisation, ne pas manger, boire ou fumer.

9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

État physique:	solide
Aspect:	granulés
Couleur:	même que le code couleur
Odeur:	caractéristique
Point/intervalle de fusion:	115 - 135°C
Point/intervalle d'ébullition:	Decomposition a partir de 300°C
Pression de vapeur:	négligeable
Densité:	0.91-0.94 g/cm ³
Hydrosolubilité:	insoluble
Taux d'évaporation:	négligeable
Température d'auto-inflammabilité:	>350°C
Dangers d'explosion:	
supérieure:	indéterminé
inférieure:	indéterminé
Teneur (%) en COV (composés organiques volatils):	négligeable

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Stabilité:	Stable dans des conditions normales d'utilisation. Une polymérisation dangereuse ne se produit pas.
Conditions à éviter:	Eviter les températures supérieures à 300°C. Peut dégager des gaz dangereux lors du chauffage. Ne pas dépasser les recommandations de température fondre dans la documentation du produit. Purges de matière chaude doivent être recueillies dans de petits plats, des formes minces et trempé avec de l'eau pour permettre un refroidissement rapide. Ne pas laisser le produit, de rester dans le baril à des températures élevées pendant de longues périodes de temps.
Produits de décomposition dangereux:	Dans les conditions de transformation recommandées, les vapeurs de procédé peuvent inclure des traces d'hydrocarbures, Oxydes de carbone.

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

DL50/orale/rat:	>5000 mg/kg
DL50/cutanée/lapin:	>2000 mg/kg
Toxicité subchronique:	donnée non disponible
Irritation primaire:	En général, la substance n'irrite pas et n'irrite que légèrement la peau
Remarques:	Les données toxicologiques ont été reprises de produits d'une composition similaire
Études spéciales:	Pas d'informations



12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Effets écotoxicologiques:	Aucune atteinte à l'environnement n'est connue ou prévisible dans les conditions normales d'utilisation. De petites particules peuvent avoir un effet sur les organismes aquatiques et les sols.
Autres informations:	aucun(e).

13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Déchets de résidus / produits non utilisés:	Dans la mesure du possible le recyclage est préférable à l'élimination ou à l'incinération. Eliminer le produit conformément à la réglementation locale en vigueur.
Emballages contaminés:	Les recipients vides doivent être mis à la disposition des usines locales pour leur recyclage, leur récupération ou leur élimination.
No de déchet suivant le CED:	702 - DECHETS PROVENANT DE LA FFDU DE MATIERES PLASTIQUES, CAOUTCHOUC ET FIBRES SYNTHETIQUES.
Autres informations	SABIC s'engage à appliquer les programmes mondiaux Responsible Care® et de développement durable (tels que les programmes The Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, etc.) dans l'ensemble de sa chaîne de valeur dans le but de prévenir et de corriger les déversements accidentels dans l'environnement. En conséquence, SABIC recommande la mise en place de systèmes et de pratiques par les utilisateurs en aval visant à prévenir et corriger les déversements accidentels dans le but de protéger l'environnement aquatique des effets délétères potentiels (sur le long terme) des matières plastiques.

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Classe de Transport: non réglementé

Dot:

ADR/RID

IMDG

ICAO

IATA-DGR

ANTT 420

15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Autres informations réglementaires peuvent être demandées via votre bureau de vente local.

Inventaires internationales:

TSCA (États-Unis):	Listé
DSL (Inventaire canadien):	Listé
EINECS/ELINCS (Europe):	Listé
ENCS (Japon):	Listé
IECSC (Chine):	Listé
KECL (Corée):	Listé
PICCS (Phillipines):	Listé
AICS (Inventaire australien de produits chimiques):	Listé
Nouvelle-Zélande	Listé

Informations relatives à REACH: Pour les informations sur ce produit relatives à REACH, contacter sds.info@sabic.com

Autres informations d'inventaire:

Une entrée « Listé » ci-avant signifie que tous les composants chimiques sont répertoriés par la liste d'inventaire correspondante et/ou qu'une exemption de qualification existe pour un ou plusieurs des composants. Une entrée « N'est pas listée » ou « non classé » signifie que l'importation ou la fabrication d'un ou de plusieurs des composants est restreinte dans ce pays ou dans cette région. Les articles sont exemptés d'enregistrement et ne sont donc pas répertoriés dans les inventaires chimiques nationaux.

SVHC (règlement REACH (CE) n ° 1907/2006 et 453/2010, tel que modifié):

Ce produit ne contient pas de produits chimiques intentionnellement SVHC sauf indication contraire ci-dessous. Quantités d'impuretés accidentelles, le cas échéant, seraient en dessous du seuil limite de 0,1% en poids.

Taux de sante hmis:

Health: 0

Inflammabilité: 1

Réactivité: 0

16. AUTRES INFORMATIONS

SABIC® et marques marqués ™ sont des marques commerciales de SABIC ou de ses filiales ou sociétés affiliées.

Portée SDS

Europe: Conforme au Règlement (CE) No. 1907/2006 et 2015/830 (REACH)

Ce document est également applicable dans d'autres pays et régions.

Préparé par: Intendance des produits et Toxicologie

Cause de la révision: Changement d'un composant dans la formulation voir SECTION 2

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: Les informations contenues dans la Fiche de Données de Sécurité est à la date de sa délivrance, au meilleur de nos connaissances corriger selon les données dont nous disposons. L'information est conçu comme un guide pour l'utilisation, la manipulation, l'élimination, le stockage et le transport des produits et ne donnent aucune garantie (implicite ou explicite non) ou la spécification. Le fournisseur doit, dans la mesure permise par la loi ne peut être tenu responsable pour toute erreur ou inexactitude dans les informations contenues dans cette Fiche de Données de Sécurité. L'information porte exclusivement sur les produits spécifiés, qui peuvent ne pas convenir pour la combinaison avec d'autres matériaux ou utilisation dans des procédés autres que ceux expressément décrits ici.

Fin de la Fiche de Données de Sécurité