

LEMBARAN DATA KESELAMATAN

Asia Pasifik GHS Format

Tarikh Cetakan: 11/08/2022

Nombor Semakan: 6

Tarikh Semakan: 10/20/2022

1. PENGENALAN ZAT/SEDIAAN DAN SYARIKAT/USAHAAN

Nama perniagaan:	SABIC® PP
Kod Produk:	528K-00900
Nama Produk:	Polypropylene [CASRN 9003-07-0]
Jenis Produk	Produk Dagangan
Kegunaan yang disarankan:	Mungkin digunakan untuk menghasilkan artikel beracuan atau tertonjol ataupun sebagai komponen kepada produk industri lain.
Syarikat:	<p>SABIC Asia Pacific PTE Ltd. One Temasek Avenue #06-01 Millenia Tower 039192, Singapore</p> <p>SABIC (China) Holding Co. Ltd. 2nd Floor, Section C, Building 1, No. 56 Aidu Road, China (Shanghai) Pilot Free Trade Zone, Shanghai 200131, China. Contact Phone: +86-400-833-1033</p> <p>SABIC (Shanghai) Trading Co. Ltd. Suite 873, Tower B, Shanghai IFC 8 Century Boulevard, Pudong New Area Shanghai 200121, China Contact Phone: +86-400-833-1033</p>
pengeluar:	<p>SABIC P.O. Box 5101 Riyadh 11422 Saudi Arabia</p>
Nombor telefon kecemasan:	<p>+65 6557 2555 extension 200 (Singapore) +86-532-83889090 (24h) (China)</p>
Emel:	sappl@sabic.com.sg
Alamat Laman web	www.sabic.com

2. PENGENALAN BERBAHAYA

Bahan tambahan dalam produk (jika ada) ini adalah terikat di dalam matriks resin termoplastik. Selaras dengan GHS untuk klasifikasi produk, potensi bahaya boleh dinilai dengan merujuk kepada bentuk fiziko-kimia dan / atau bioavailabiliti komponen individu dalam resin termoplastik.

Klasifikasi GHS yang ditunjukkan di bawah, adalah berdasar dari komponen-komponen individu dalam matriks resin termoplastik. Dengan syarat-syarat penggunaan bagi resin, komponen berbahaya ini tidak akan menyumbang kepada pendedahan di tempat kerja. Sila baca lembaran data keselamatan keseluruhan dan / atau berunding dengan profesional EHS untuk pemahaman yang lengkap.

Klasifikasi-GHS

GHS Kategori

tidak merbahaya Tidak diklasifikasi

Pelabelan-GHS

GHS pelabelan tidak diperlukan

Penyataan Pengawasan

Tidak ada GHS khusus Pencegahan Laporan diperlukan - mengamati semua peringatan yang lain dan arahan pengendalian dalam SDS.

Bahaya lain yang tidak menimbulkan klasifikasi

SABIC Kecemasan Gambaran keseluruhan

- Pelet yang berbau sedikit atau tanpa bau
- Bahan tumpah mungkin menyebabkan bahaya tergelincir.
- Boleh terbakar dalam api menghasilkan asap yang lembap dan toksik
- Plastik lebur boleh mengakibatkan kebakaran haba yang teruk
- Wasap yang terhasil semasa proses peleburan mungkin mengakibatkan radang mata, kulit, dan salur pernafasan. Pendedahan terlalu berlebihan mungkin mengakibatkan loya, pening, dedar dan demam.
- Operasi sekunder, seperti mengisar, menghalus, atau menggergaji boleh menghasilkan habuk yang boleh menyebabkan bahaya letupan atau pernafasan.

Maklumat lain:

Dinginkan kulit dengan cepat menggunakan air sejuk setelah tersentuh bahan lebur. Bila dipanaskan boleh membebaskan gas berbahaya. Wasap yang berbahaya juga boleh berlaku selepas operasi pemrosesan.

Pemprosesan Nota mata:

Wap pemprosesan boleh menyebabkan kerengsaan pada mata, kulit, dan saluran pernafasan. Sekiranya berlaku pendedahan yang teruk, mual dan sakit kepala juga boleh berlaku. Wap pemprosesan seperti gris mengondensasi pada saluran kerja pengudaraan, acuan, dan permukaan lain boleh menyebabkan kerengsaan dan kecederaan pada kulit.

Keadaan Perubatan yang Diburukkan:

PEMBATASAN PERUBATAN: Tiada kesan kesihatan yang diketahui bertambah teruk dengan pendedahan kepada produk ini. Walau bagaimanapun, individu dan individu tertentu yang sensitif dengan gangguan pernafasan mungkin terjejas oleh pendedahan kepada komponen dalam wap pemrosesan.



3. KANDUNGAN/INFORMASI RAMUAN

Jenis Produk Campuran

Untuk teks lengkap daripada frasa-frasa H yang telah disebut dalam Seksyen ini, rujuk kepada Seksyen 16

Komponen tidak bahaya dan peratusan sebenar (kepekatan) komposisi tidak dinyatakan sebab rahsia perdagangan.

Produk ini terdiri daripada polimer terutamanya berat molekul yang tinggi yang tidak dijangka untuk menjadi berbahaya. Bahan-bahan dalam produk ini terdapat dalam matriks polimer dan tidak dijangka untuk menjadi berbahaya.

4. LANGKAH BANTUAN KECEMASAN

Penyedutan:	Pindah ke udara bersih jika berlaku penyedutan tidak sengaja wasap dari lampau panas atau pembakaran. Jika gejala berterusan, panggil doktor.
Bersentuh dengan kulit:	Dinginkan kulit dengan cepat menggunakan air sejuk setelah tersentuh polimer panas. Basuh serta merta dengan sabun dan air yang banyak. Rujuk kepada doktor.
Terkena mata:	Serta merta simbah mata dengan air yang banyak. Selepas simbahan awal, tanggalkan kanta sentuh dan teruskan menyimbah untuk sekurang-kurangnya 15 minit. Jika kerengsaan mata berterusan, jumpa pakar.
Termakan:	Tiada bahaya yang memerlukan langkah-langkah pertolongan cemas.
Langkah Waspada:	Dinginkan produk lebur pada kulit dengan air yang banyak. Jangan tanggalkan produk yang melejal. Jangan mengupas polimer daripada kulit.

5. LANGKAH MENGAWAL KEBAKARAN

Suhu swapencucuhan: >300°C

Sifat meledak:

atas:	tidak dipastikan
bawah:	tidak dipastikan

Media pemadam yang sesuai: Gunakan bahan kimia kering, CO₂, semburan air atau buih "alkohol". Air adalah medium yang terbaik untuk pemadaman. Karbon dioksida dan bahan kimia kering tidak disyorkan kerana kekurangan keupayaan penyejukan dan mungkin membolehkan penyalaan semula.

Media pemadam yang tidak boleh diguna kerana sebab keselamatan: Jangan guna pancutan air menumpu kerana ia mungkin membuat api memencar dan merebak.

Bahaya daripada Produk Api akan menghasilkan asap hitam yang lembap yang mengandungi hasil pembakaran yang berbahaya, Karbon oksida, fragmen hidrokarbon.

Bahaya tertentu: Ambil langkah waspada terhadap pembebasan statik. Semasa pemprosesan, habuk boleh membentuk campuran mudah meledak dalam udara. Penghuraian termal boleh membawa kepada pembebasan gas dan wap yang merengsa.

Peralatan pelindung khas untuk ahli bomba: Jika berlaku kebakaran, pakai alat bernafas swalengkap (EU: NEN-EN137).

Exposure bahaya: Jangan melepaskan air yang tercemar kimia dibuang ke saluran air, air tanah atau permukaan. langkah-langkah yang mencukupi harus diambil untuk mengekalkan air yang digunakan untuk pemadaman. Buang air yang tercemar dan tanah sesuai dengan peraturan tempatan.

6. TUMPAHAN, LANGKAH PERLEPASAN SECARA KEBETULAN

Langkah waspada peribadi: Sila rujuk seksyen 8. Jika tertumpah, sila berhati-hati, kerana material ini boleh menyebabkan permukaan menjadi sangat licin.

Langkah-langkah waspada alam sekitar: Jangan kumbah ke dalam air di permukaan tanah atau sistem kumbahan kebersihan. Tidak boleh dilepaskan ke dalam alam sekitar.

Cara-cara membersih: Sapukan dan sodok ke dalam bekas yang sesuai untuk dilupuskan. Jangan membuat serbuk berkepul dengan mengguna berus atau udara mampat.

Maklumat lain SABIC komited untuk melaksanakan program Responsible Care® dan program kelestarian global (seperti Perikatan untuk Mengakhiri Sisa Plastik, Operasi Clean Sweep®, dll.) di seluruh rangkaian nilai yang direka untuk mencegah dan menangani pelepasan tidak disengajakan ke alam sekitar. Sehubungan itu, SABIC mengesyorkan pelaksanaan sistem dan amalan oleh pengguna hiliran untuk mengelakkan dan menangani pelepasan tidak disengajakan untuk melindungi persekitaran akuatik daripada potensi kesan negatif (jangka panjang) akibat daripada bahan plastik.

7. PENGENDALIAN DAN PENYIMPANAN

Penanganan:	Guna sejajar dengan kebersihan industri dan amalan keselamatan yang baik Bekalkan pengudaraan ekzos dan pengumpul habuk yang sesuai di tempat mesin Meminimumkan penghasilan debu dan pengumpulan. Pengemasan rutin harus dimulakan untuk memastikan habuk tidak terkumpul pada permukaan. Serbuk kering boleh membina caj elektrik statik apabila tertakluk kepada geseran operasi pemindahan dan pergaulan. Menyediakan langkah berjaga-jaga yang mencukupi, seperti pembumian elektrik dan ikatan, atau atmosfera lengai
Simpanan:	Simpan di dalam kawasan yang kering dan sejuk. Jauhkan dari haba dan sumber pencucuhan. Jauhkan dari sinaran matahari.

8. KAWALAN SEMASA PENDEDAHAN / PELINDUNGAN DIRI

Had pendedahan:	Tidak ada bahagian-bahagian dengan maklumat, kecuali disebutkan di bawah ini
------------------------	--

** Had Pendedahan SABIC yang Disyorkan telah diwujudkan untuk bahan kimia tertentu.*

Langkah-langkah kejuruteraan untuk mengurangkan pendedahan:	Jika berlaku wasap berbahaya, pakai alat bernafas swalengkap. Pakai perisai muka dan baju pelindung untuk masalah pemprosesan luarbiasa. Guna sejajar dengan kebersihan industri dan amalan keselamatan yang baik. Bekalkan pengudaraan ekzos yang sesuai pada tempat mesin.
Perlindungan tangan:	Sarung tangan pencegah, NEN374, Apabila mengendalikan bahan panas, memakai tahan haba sarung tangan pelindung yang mampu menahan suhu resin lebur
Perlindungan mata:	Cermin mata keselamatan dengan perisai-sisi. (NEN-EN 165-166).
Pelidung pernafasan:	Jika berlaku wasap berbahaya, pakai alat bernafas swalengkap. Jika pengudaraan yang tidak memadai pakai alat bernafas yang sesuai. (NEN-EN149).
Perlindungan kulit dan badan:	pakaian berlengan panjang (NEN-EN 340-369-465)
Langkah kebersihan:	Bila mengguna, jangan makan, minum atau merokok.



9. CIRI-CIRI FIZIKAL DAN KIMIA

Keadaan jirim:	pepejal
Penampilan:	Pelets
Warna:	Sama seperti kod warna
Bau:	ciri-ciri; sifat
Takat/julat lebur:	160-170°C
Takat/julat didih:	penguraian bermula dari 300 ° C
Suhu swapencucuhan:	>300°C
Tekan wap:	sangat sedikit (quantity), sangat kecil (effect)
Ketumpatan:	0.905-0.930 g/cm ³
Keterlarutan air:	tidak larut
Kadar Penyejatan:	sangat sedikit (quantity), sangat kecil (effect)
Sifat meledak:	
atas:	tidak dipastikan
bawah:	tidak dipastikan
Kandungan VOC (%):	sangat sedikit (quantity), sangat kecil (effect)

10. KESTABILAN DAN KEREAKTIFAN

Kestabilan:	Stabil pada keadaan biasa. Pempolimeran berbahaya tidak berlaku.
Keadaan untuk dielak:	Elakkan dari suhu yang tinggi dari 300°C. Bila dipanaskan boleh membebaskan gas berbahaya. Jangan melebihi syor suhu cair dalam brosur tentang produk. Untuk mengelakkan autonyalaan/penguraian berbahaya atau timbunan plastik tebal panas, Bahan bersihan harus dipungut dalam bentuk kecil, tipis atau lembaran halus untuk membolehkan ia cepat sejuk. Lindap-kejutkan dalam air. Jangan biarkan produk berada dalam tong pada suhu yang meningkat dalam jangka waktu yang terlalu lama: bersihkan dengan resin untuk kegunaan umum.
Produk penghuraian yang berbahaya:	Wasap prosesan yang berkitar pada keadaan prosesan yang disyorkan mungkin mencakup aras surih fragmen hidrokarbon, Karbon oksida.

11. MAKLUMAT TOKSIKOLOGI

Ketoksikan akut:

Maklumat Produk
LD50/oral/tikus = > 5000 mg/kg
LD50/dermis/arnab = >2000 mg/kg

Maklumat Komponen
Maklumat Komponen Mesej: Tidak terdapat data

Pemekaan

Pemekaan pernafasan Tidak diklasifikasi

Kerengsaan:

Kerengsaan mata: data tidak terdapat
Kerengsaan Primer: Zat biasanya tidak merengsa dan merengsa sedikit sahaja kepada kulit

Ketoksikan subkronik

Oral berulang Ketoksikan (28d): Tidak ada maklumat sedia
Berulang Ketoksikan Dermal (28d): Tidak ada Maklumat yang sedia
Ketoksikan subkronik: data tidak terdapat

Ketoksikan kronik

Karsinogenisiti Tidak ada dikenali bahan kimia karsinogen dalam produk ini kecuali secara khusus disebut di bawah ini.

kesan mutagenik: Tidak terdapat data untuk produk ini sendiri.
Ketoksikan pembiakan: Tidak ada maklumat sedia
Ketoksikan pertumbuhan: Maklumat tidak didapati.

Kesan Neurologis: Maklumat tidak didapati.

Target Tertentu Organ Ketoksikan (STOT)

Kesan Pada Organ Sasaran Tiada dalam keadaan penggunaan biasa.

Aspirasi Bahaya

Aspirasi Kenyataan Bahaya: Tidak terdapat data

Lain toksisitas maklumat yang relevan

Catatan-catatan: Data toksikologi ini telah diambil daripada produk yang berkomposisi serupa.

Kajian khas: Tiada maklumat

12. MAKLUMAT EKOLOGI

Ekotoksisiti: Kecederaan ekologi tidak diketahui atau dijangka dalam penggunaan biasa. Zarah kecil boleh mempunyai kesan ke atas organisma air dan tanah.

Maklumat lain: tiada.



13. PERTIMBANGAN PELUPUSAN

Buangan dari sisa / produk yang tidak diguna:	Jika boleh pilih kitar semula dari melupus atau membakar. Lupuskan menurut peraturan tempatan.
Bungkusan tercemar:	Bekas kosong harus dibawa ke tempat kitar semula, pemulihan atau pelupusan bahan buangan tempatan.
Pembuangan sampah:	Kitaran semula digalakkan. Kambus atau bakar menurut keperluan persekutuan, negeri dan tempatan. Sejalan wasap prosesan dan abu insinerator seharusnya diuji untuk menentukan pengelasan bahan buangan.
Maklumat lain	SABIC komited untuk melaksanakan program Responsible Care® dan program kelestarian global (seperti Perikatan untuk Mengakhiri Sisa Plastik, Operasi Clean Sweep®, dll.) di seluruh rantai nilai yang direka untuk mencegah dan menangani pelepasan tidak disengajakan ke alam sekitar. Sehubungan itu, SABIC mengesyorkan pelaksanaan sistem dan amalan oleh pengguna hiliran untuk mengelakkan dan menangani pelepasan tidak disengajakan untuk melindungi persekitaran akuatik daripada potensi kesan negatif (jangka panjang) akibat daripada bahan plastik.

14. MAKLUMAT PENGANGKUTAN

Penklasan Pengangkutan:	tidak dikawal selia
<u>IMO / IMDG</u>	tidak dikawalselia
<u>ICAO</u>	tidak dikawalselia
<u>IATA-DGR</u>	tidak dikawalselia
<u>DOT</u>	tidak dikawalselia
<u>RID</u>	tidak dikawalselia
<u>ADR:</u>	tidak dikawalselia
<u>ADN</u>	tidak dikawalselia

15. MAKLUMAT KAWALSELIA

Maklumat lanjut regulatori boleh diminta melalui pejabat jualan tempatan anda

Inventori Antarabangsa:

TSCA (AS)	Tersenarai
DSL/NDSL (Kanada)	Tersenarai
EINECS/ELINCS (Eropah) :	Tersenarai
ENCS (JEPUN) :	Tersenarai
IECSC (China)	Tersenarai
KECL (Korea)	Tersenarai
PICCS (Filipina):	Tersenarai
AICS (Australia):	Tersenarai
New Zealand	Tersenarai
Maklumat REACH:	Untuk maklumat berkaitan REACH produk ini, sila hubungi sds.info@sabic.com

Maklumat Inventori Lain:

Masukan yang "Tersenarai" bermaksud semua komponen kimia adalah pada senarai inventori bahan kimia sedia ada masing-masing dan/atau pelepasan/kekecualian yang layak wujud bagi satu natau lebih komponen. Masukan "Tak Tersenarai" di atas menunjukkan satu atau lebih komponen dihad daripada diimport atau dikeluarkan di negara /wilayah berkenaan.

SVHC (REACH Peraturan (EC) No 1907/2006 dan 453/2010, seperti yang dipinda):

Produk ini tidak mengandungi bahan kimia yang sengaja SVHC kecuali seperti yang dinyatakan di bawah. Jumlah samplingan kekotoran, jika ada, akan berada di bawah had ambang sebanyak 0.1% mengikut berat.

HMIS Markah

Kesihatan: 0

Kemudahbakaran: 1

Kereaktifan: 0

16. TITIK SENTUHAN

SABIC® dan jenama yang bertanda dengan ™ adalah tanda dagangan SABIC atau anak-anak syarikat atau syarikat gabungannya.

Skop SDS

Singapore: Conforms to Singapore workplace Safety and Health (WSH) Act, WSH Regulations, and GHS Standard 586
China: Conforms to Chinese Regulation on the Control over Safety of Hazardous Chemicals (Decree No 591) and GHS standards GB15258, GB13698, GB/T16483 etc.

Japan: Conforms to Industrial Safety and Health Law, Japan (2015) and Industrial GHS Standards JIS Z7253

Korea: Conforms to Industrial Safety & Health Act, Ministry of Labor, Korea

Taiwan: Conforms to Taiwan Rules on Hazard Communication and Labeling of Hazardous Substances, (Council of Labor Affairs, Taiwan) and GHS standards Z1051

Thailand: Conforms to Notification of the Ministry of Industry on the System of Classification and Hazard Communication of Hazardous Substances B.E. 2555 (2012)

Australia: National Code of Practice for the Preparation of Material Safety Data Sheets 2nd Edition [NOHSC:2011 (2003)]

This document is also applicable in other countries and regions.

Disediakan oleh: Pengurusan Produk & Keracunan

Sebab perubahan/semakan: Tidak berkenaan

PENAFIAN: Maklumat yang terkandung di dalam Risalah Data Keselamatan pada tarikh terbitan kepada pengetahuan terbaik kami membetulkan mengikut data yang ada pada kita. Maklumat itu bertujuan sebagai garis panduan untuk penggunaan yang selamat, pengendalian, pelupusan, penyimpanan, dan pengangkutan produk dan tidak membayangkan sebarang waranti (tidak tersirat atau jelas) atau spesifikasi. Pembekal hendaklah setakat yang dibenarkan oleh undang-undang tidak akan bertanggungjawab untuk sebarang kesilapan atau incorrectness dalam maklumat yang terkandung dalam Lembaran Data Keselamatan ini. Maklumat itu berkaitan semata-mata kepada produk tertentu, yang mungkin tidak sesuai untuk digabungkan dengan bahan-bahan lain atau penggunaan dalam proses selain daripada yang khusus diterangkan di sini.

Tamat Lembaran Data Keselamatan