



HOJA DE SEGURIDAD North America U.S. GHS Format

Fecha de impresión: 10/21/2015

Número de Revisión: 3

Fecha de revisión: 10/21/2015

1. IDENTIFICACION DE LA SUSTANCIA Y DE LA SOCIEDAD/EMPRESA

Marca:	XYLEX™
Código del producto:	X7507 - NA9D032T
Nombre del producto:	Poliéster saturado propietario
Tipo producto:	Producto comercial
Uso recomendado:	Se puede utilizar para producir artículos moldeados o estirados por presión, o como un componente de otros productos industriales.
Compañía:	SABIC Innovative Plastics One Plastics Avenue Pittsfield, MA 01201 USA (413) 448-5800 www.sabic-ip.com
Fabricante:	SABIC Innovative Plastics 44 Normar Rd Cobourg , K9A 4L7 Ontario Canada
Teléfono de emergencia:	800/447-4545
Telefono de emergencia:	800/424-9300
E-mail:	productinquiries@sabic.com
Dirección del sitio web:	www.sabic-ip.com

2. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Los aditivos de este producto (si lo hay) están unidos en una matriz de resina termoplástica. De conformidad con el GHS para la clasificación del producto, el peligro potencial puede ser evaluado con respecto a la forma físico-química y / o biodisponibilidad de los componentes individuales de la resina termoplástica. Par par Donde se muestran las clasificaciones GHS a continuación, estos se basan en los componentes individuales en la matriz de resina termoplástica. En las condiciones normales de utilización de la resina, estos componentes peligrosos no es probable que contribuya a la exposición laboral. Por favor, lea toda la hoja de datos de seguridad y / o consultar a un profesional de EHS para una comprensión completa.

Classification

Categoría de peligro de OSHA

La Norma de Comunicación de Riesgos de OSHA de 2012 (29 CFR 1910.1200) no considera peligrosa esta sustancia química

Etiquetado GHS

Revisión de la Emergencia

No está clasificado

El producto no contiene sustancias que a las concentraciones dadas sean consideradas peligrosas para la salud

Aspecto: gránulos

Estado de la materia: sólido

Olor: Ninguno o ligero

Peligros no clasificados en otra parte (Peligros n.e.p.)

No aplicable

Otra información

No aplicable

Otros peligros no clasificables:

SABIC general de emergencia

- Grageas con leve o sin ningún olor
- Material derramado que pueda ocasionar peligro de deslizamiento
- Latas quemándose en un incendio creando un humo tóxico denso
- El plástico fundido puede causar quemaduras térmicas severas
- Los humos producidos durante el proceso del derretimiento pueden causar irritaciones en los ojos, piel y la zona respiratoria. La sobreexposición severa puede dar lugar a náusea, a dolor de cabeza, calosfríos, y fiebre.
- Las operaciones secundarias, tales como moler, enarenar, o aserrar pueden producir polvo que podría presentar una explosión o un peligro respiratorio.

Otra información:

Las partículas de resina, así como los otros materiales inertes, son mecánicamente irritantes para los ojos. El calentamiento puede liberar gases peligrosos. También pueden producirse humos peligrosos en operaciones de post-procesado.

Procesamiento Publica:

Es posible que los humos de procesamiento causen irritación en los ojos, la piel y las vías respiratorias. En casos de exposición severa, también puede haber náusea y dolor de cabeza. Los condensados de humo de procesamiento grasientos en los ductos de ventilación, las molduras y otras superficies pueden ocasionar irritación y lesiones en la piel.



Condiciones Médicas Agravadas: RESTRICCIONES MÉDICAS: No se conocen efectos a la salud agravados por la exposición a este producto. Sin embargo, es posible que ciertas personas sensibles y personas con problemas respiratorios se vean afectadas por la exposición a los componentes de los vapores de procesamiento.

3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Tipo de Producto Mezcla

Para el texto completo de las frases H mencionadas en esta Sección, ver la Sección 16

Los componentes no peligrosos y porcentaje exacto (concentración) de la composición han sido retenidos como secreto comercial.

Este producto se compone fundamentalmente de polímeros de alto peso molecular que no se espera que sea peligroso. Los ingredientes de este producto están presentes dentro de la matriz polimérica y no se espera que sea peligroso.

4. PRIMEROS AUXILIOS

Inhalación:	Salga a respirar aire fresco si ha inhalado accidentalmente el humo producido por sobrecalentamiento o combustión. En caso de molestias prolongadas acuda a un médico.
Contacto con la piel:	En caso de contacto con el polímero caliente, enfríe rápidamente la piel con agua fría. Lávese inmediatamente con jabón y agua abundante.
Contacto con los ojos:	Lavar inmediatamente con mucha agua. Después del lavado inicial, quitar las lentillas de contacto eventuales y seguir lavando por lo menos durante 15 minutos.
Ingestión:	Not probable due to nature of the product. If a large amount of pellet material is swallowed, consult a physician for medical treatment.
Precauciones:	Enfríe el producto fundido en la piel con agua abundante. No quite el producto solidificado. No arranque el polímero de la piel.

5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Temperatura de autoignición:	630°C (1166°F), estimado
Peligro de explosión:	Evitar la generación y acumulación de polvo, polvillo se dispersa en el aire en concentraciones suficientes, y en presencia de una fuente de ignición es un riesgo potencial de explosión de polvo.
Medios de extinción adecuados:	Utilizar polvo químico seco, CO2, agua pulverizada o espuma de "alcohol". El agua es el mejor agente extintor. El dióxido de carbono y polvo químico seco generalmente no se recomienda debido a su falta de capacidad de refrigeración puede permitir reignición en fuegos de resina grandes (BLOB, babea, etc).
Medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:	No use un chorro compacto de agua ya que puede dispersar y extender el fuego.
Peligros de Productos de Combustión:	El fuego producirá humo negro y denso que contiene los productos combustión peligrosos, Óxidos de carbono, Fragmentos de hidrocarburo.
Equipo de protección especial para los bomberos:	En caso de fuego, protejase con un equipo respiratorio autonomo (EU: NEN-EN137).
Peligros específicos:	Adóptense precauciones contra las descargas electrostáticas, Durante el proceso, el polvo puede formar una mezcla explosiva con el aire, La descomposicion termica puede llegar a desprender gases y vapores irritantes.

6. MEDIDAS QUE DEBEN TOMARSE EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Métodos de limpieza:	Barra y palee dentro de recipientes apropiados para su eliminación. No cree nubes de polvo usando cepillo o aire comprimido.
Precauciones individuales:	Ver sección 8.
Precauciones para la protección del medio ambiente:	No lo vierta en el agua superficial o el sistema de alcantarillado sanitario. No debe liberarse en el medio ambiente.

7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación:	Manipúlelo con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respete las prácticas de seguridad. Proporcione una extracción apropiada y recoja el polvo en la maquinaria. Evite la formación de polvo. Todas las partes metálicas de los equipos de mezcla y fabricación deben ser conectadas a tierra. Manipúlelo de acuerdo con la buena higiene industrial y procedimientos de seguridad durante los diagnósticos.
Almacenamiento:	Almacénelo perfectamente cerrado en un lugar seco y fresco. Manténgase separado del calor y de las fuentes de ignición. Consérvelo en un lugar seco. Conserve los recipientes secos y herméticamente cerrados para evitar la absorción de humedad y la contaminación. Manténgase apartado de bebidas y alimentos.
Productos incompatibles:	Los ácidos fuertes, agentes oxidantes fuertes.

8. CONTROLES DE EXPOSICION Y PROTECCION PERSONAL

Límites de exposición: Ningun componente con información, a menos que notado abajo

**SABIC Innovative Plastics límites recomendados de la exposición han sido establecidos para ciertas sustancias químicas.*

Disposiciones de ingeniería: Manipúlelo con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respete las prácticas de seguridad. Proporcione un sistema adecuado de ventilación aspirante en la máquina. Es posible que el condensado del humo de procesamiento sea tóxico y un peligro de incendio; remover periódicamente de las campanas de escape, los conductos y demás superficies usando la protección personal apropiada. Proporcione un sistema adecuado de ventilación aspirante en la máquina. En presencia de humos peligrosos, protéjase con una máscara autónoma. Use pantalla facial y traje de protección por si surgen anomalías en el proceso. Lávese a fondo con agua y jabón después de manipular el condensado o los enjuagues y después de limpiar el sistema de ventilación extractora. Manipúlelo de acuerdo con la buena higiene industrial y procedimientos de seguridad durante los diagnósticos.

Protección de las manos: Guantes protectores. Utilice guantes adecuados y protección para ojos y cara. Use gloves in accordance with EN 374 so that they protect against dust. Use for instance gloves from PVC , PVA or an other plastic. The breakthrough time for those materials for this product is not applicable.

Protección de los ojos: Anteojos de seguridad con protectores laterales o una careta protectora. Además, use un protector de rostro entero al limpiar condensados de vapores de procesamiento de capillas, conductos, y de otras superficies. Gafas protectoras con cubiertas laterales. (EU: NEN-EN 165-166).

Protección respiratoria: Al emplear este producto a temperaturas elevadas, implemente sistemas de ingeniería, controles administrativos o un programa de protección respiratoria (incluyendo un respirador aprobado para la protección contra vapores orgánicos, gases ácidos y polvo o partículas pequeñas) si los vapores de procesamiento no son controlados adecuadamente o si los operarios experimentan síntomas sobreexposición. Si partículas pequeñas de polvo son producidas en operaciones secundarias tales como serruchado o molido, utilice un respirador aprobado para la protección contra polvo. En presencia de humos peligrosos, protéjase con una máscara autónoma. En caso de ventilación insuficiente, use equipo de respiración adecuado. (EU: NEN-EN149).

Protección de la piel y del cuerpo: Ropa de manga larga. (no se precisa en el uso normal). (EU: NEN-EN 340-369-465).

Medidas de higiene: Mientras se utiliza, se prohíbe comer, beber o fumar.

9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Estado de la materia:	sólido
Aspecto:	gránulos
Color:	mismo código de color
Olor:	Ninguno o ligero
Límite de olor	No hay información disponible
pH:	sin datos disponibles
Temperatura de ebullición/rango:	indeterminado
Temperatura de fusión/rango:	Este producto no muestra un punto de fusión definido sino que se ablanda paulatinamente a lo largo de una amplia gama de temperaturas. varios
Temperatura de autoignición:	630°C (1166°F) estimado
Inflamabilidad (sólido, gas):	No hay información disponible
Presión de vapor:	despreciable
Hidrosolubilidad:	insoluble
Coefficiente de reparto (n-octanol/agua):	No hay información disponible
Densidad de vapor:	indeterminado
Índice de evaporación:	despreciable
Temperatura de descomposición:	indeterminado
Gravedad Específicas:	> 1; (agua =1) 1.047 at 4°C
Contenido (%) COV (compuestos orgánicos volátiles):	despreciable
Peligro de explosión	
Superior:	indeterminado
Inferior:	indeterminado

Observaciones: Temperatura de fusión/rango

10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad:	Estable en condiciones normales. No habrá polimerización peligrosa. Fácilmente inflamable. Estable bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas.
Condiciones a evitar:	No deje que la temperatura rebase 630 °C. Para evitar descomposición térmica, no lo recaliente. El calentamiento puede liberar gases peligrosos. No exceder las recomendaciones acerca de la temperatura de fusión en la literatura del producto. Para evitar la autoignición/descomposición peligrosa de gruesas masas calientes de plástico, se deberá recolectar las purgas en formas pequeñas y chatas o hebras delgadas para permitir un enfriamiento rápido. Templar en agua. No permitir que el producto permanezca en el barril a temperaturas elevadas durante períodos largos: purgar con una resina multiuso.
Materias a evitar:	Acids.
Productos de descomposición peligrosos:	Process fumes may include trace levels of aliphatic hydrocarbons, aromatic hydrocarbons and carbon oxides.
Productos incompatibles:	Los ácidos fuertes, agentes oxidantes fuertes.

11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Toxicidad aguda:

DL50/oral/rata:	>5000 mg/kg estimado
DL50/dérmica/conejo:	>2000 mg/kg
Otra información sobre toxicidad aguda:	La información dada se basa en los datos de los componentes y la toxicología de productos similares
Inhalación:	Es poco probable que se produzca la inhalación de la granza debido a su forma.
Contacto con los ojos:	Las partículas de resina, así como los otros materiales inertes, son mecánicamente irritantes para los ojos.
Contacto con la piel:	No es probable que la granza provoque irritaciones en la piel. La sustancia puede provocar una ligera irritación de la piel.
Ingestión:	Es poco probable que se produzca la ingestión de la granza debido a su forma. No aplicable.
Toxicidad crónica:	No hay información disponible.
Toxicidad subcrónica:	sin datos disponibles
Irritación primaria:	La sustancia no es generalmente irritante y solamente es ligeramente irritante para la piel.
IARC:	No enumerado
OSHA:	no regulado
NTP:	No probado
Observaciones:	Se han tomado los datos toxicológicos de productos de una composición similar.
Estudios Especiales:	El PROCESAMIENTO HUMEA: El procesamiento vapores evolucionaron en recomendado procesando las condiciones pueden contener las cantidades de la huella de tetrahydrofuran (típicamente menos de 1 ppm). Las condiciones del procesamiento del extremo o temperaturas pueden tener como resultado los niveles más altos. Vea la sección 8 para controles apropiados de exposición y protección personal. En el bioassays de 2 años de carcinogenicity realizó por el Programa Nacional de Toxicología (NTP), los ratones y las ratas (50/sex/group) fueron expuestos al tetrahydrofuran en concentraciones de 0, 200, 600, o 1.800 ppm vía aspiración 6 horas/día, 5 días/semana por 104 semanas. Bajo las condiciones de estos estudios de 2 años de aspiración, había alguna evidencia de la actividad cancerígena de tetrahydrofuran en ratas F344/N masculinas se basó en incidencias aumentadas de adenoma renal de túbulo o carcinoma (combinado) en 600 y 1.800 ppm. No había evidencia de la actividad cancerígena de tetrahydrofuran en ratas F344/N femeninas expuso a 200, 600, o 1.800 ppm o ratones B6C3F1 masculinos expusieron a 200, 600, o 1.800 ppm. Había la evidencia clara de la actividad cancerígena de tetrahydrofuran en ratones B6C3F1 femeninos se basó en incidencias aumentadas de neoplasms de hepatocellular observó en 1.800 ppm.

12. INFORMACIONES ECOLÓGICAS

Efectos ecotoxicológicos:	No lo vierta en el agua superficial o el sistema de alcantarillado sanitario.
Otra información:	No se conocen o esperan daños ecológicos bajo el uso normal.

13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

Desechos de residuos / producto no utilizado:	Donde sea posible, es preferible el reciclaje en vez de la deposición o incineración. Elimine observando las normas locales en vigor.
Envases contaminados:	Eliminar los recipientes vacíos para la reutilización local, la recuperación o para la eliminación de los residuos.
Eliminación de Desechos:	Se alienta el reciclaje. Terraplenar o incinerar según los requisitos federales, estatales y locales. Se deberá probar los condensados del humo de procesamiento y la ceniza del incinerador recolectados para determinar la clasificación de los residuos.

14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

Clase de Transporte: No regulado como peligroso para el embarque, a menos que notado abajo, bajo pautas actuales de transporte.

DOT

ADR/RID/ADN

IMDG

ICAO

IATA-DGR

México

CANADA/TDG

15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Inventarios Internacionales:

TSCA (EE. UU.):	Indicado
DSL (Canadá):	Indicado
EINECS/ELINCS (Europa):	Indicado
ENCS (Japón):	Indicado
IECA (China):	Indicado
KECL (Corea):	Indicado
PICCS (Filipinas)	No enumerado -Polymer notification approved under Sabic
AICS (Australia):	Indicado
Nueva Zelanda	No enumerado

Otra Información de Inventario

Una entrada como "Listado" arriba significa que todos componentes químicos están en la lista respectiva del inventario y/o una exención calificativa existe para uno o más componentes. Una entrada como "no listado" arriba indica que uno o más componentes son restringidos para la importación o fabricación en ese país/región.

SVHC (Reglamento REACH (CE) n ° 1907/2006 y 453/2010, modificada):

Este producto no contiene sustancias químicas intencionalmente SVHC excepto como se indica a continuación. Cantidades de impurezas en el fondo, si está presente, se situarían por debajo del límite umbral de 0,1% en peso.

SARA 313:

Sección 313 del Título III de las Enmiendas de Superfondo y el Acto de Reauthorization de 1986 (SARA). Este producto no contiene ninguna sustancia química que sea susceptible a los requisitos de ser reportados del Acto y Titula 40 del Código de Regulaciones Federales, la Parte 372.

SARA (311, 312) arriesgue la clase

Peligro Agudo para la Salud	N
Peligro Crónico para la Salud	N
Peligro de Incendio	N
Escape Brusco de Presión Peligrosa	N
Peligro reactiva	N

Canadá - WHMIS Las clasificaciones de Sub:

Este producto ha sido clasificado de acuerdo con los criterios de peligro de las Regulaciones de Productos Controlados (CPR) y la FDS contiene toda la información requerida por el CPR. A menos que se señala más adelante, este producto no es controlado. Algunas clasificaciones no se apliquen a todo el producto.

Proposición de California 65:

Los componentes de este producto conocidos por el Estado de California que causan cáncer y/o efectos reproductivos se enumeran a continuación:

Componentes	% en peso	Proposición de California 65:
4,4'-isopropylidenediphenol (bisphenol A) 80-05-7	≤100 ppm	Listed: May 11, 2015 Type of Toxicity: Female
Ethylene glycol 107-21-1	≤100 ppm	Listed: June 19, 2015 Type of Toxicity: a reproductive toxicant
Methylene chloride 75-09-2	≤10 ppm	Type of Toxicity: cancer

RoHS de la UE Directiva 2011/65/UE:

El producto en cuestión se encuentra en el cumplimiento de la Directiva RoHS 2011/65/UE. Todos los productos químicos a continuación no son empleadas en la fabricación del producto: a.Cadmium y sus compuestos, b.Lead y sus compuestos, c.Mercury y sus compuestos, compuestos de cromo, bifenilos d.Hexavalent e.Polybrominated (PBB), f. éteres polibromados (PBDEs como Deca-BDE). Los niveles de trazas de metales pesados pueden estar presentes como impurezas en los límites establecidos (<0,1% de Pb, Hg, Cr VI, y <0,01% para el CD). Estamos revelar esta información, a lo mejor de nuestro conocimiento, basada en datos de los proveedores de materias primas.

Indice salud HMIS

Salud: 0

Inflamabilidad: 1

Reactividad: 1

16. OTRAS INFORMACIONES

SABIC y marcas marcados con ™ son marcas comerciales de SABIC o sus subsidiarias o afiliadas.

Visite nuestro sitio web público de buscar, ver e imprimir hojas de seguridad de los productos comerciales:

<http://eur.sabic-ip.com/ordeur/pages/msds/MSDSSearch.jsp?app=sabic-ip>

SDS Alcance

EE.UU.: Cumple con 29 CFR 1910.1200 (2012 OSHA Hazard Communication Standard)

Este documento también es aplicable en otros países y regiones.

Preparado por: Tutela de Producto y Toxicología

Razón de la revisión: Update to GHS format

EXCLUSIÓN: La información en esta Hoja de datos de seguridad de Materiales [HDS] se proporciona en base a los Reglamentos de Comunicación de Peligros de su región o país y para el uso de las personas que deben recibir esta información bajo esos reglamentos. La información no está diseñada ni recomendada para ningún otro uso ni para uso por ninguna otra persona, incluso para la observancia de otras leyes. SABIC Innovative Plastics no garantiza la idoneidad del uso de esta HDS para cualquier otro material o producto no identificado específicamente en la presente. SABIC Innovative Plastics no garantiza la precisión ni la autenticidad de esta HDS salvo que haya sido obtenida directamente de SABIC Innovative Plastics, o exhibida o visualizada en un sitio de web de SABIC Innovative Plastics. Está estrictamente prohibida la modificación de esta HDS, salvo autorización específica de SABIC Innovative Plastics. Esta HDS se basa en información que se cree fiable, pero puede estar sujeta a cambio a medida que surge información nueva. Ya que no es posible prever todas las condiciones de uso, es posible que hagan falta precauciones de seguridad adicionales. Como el uso de este material no está bajo el control de SABIC Innovative Plastics, cada usuario es responsable por tomar su propia determinación en cuanto a la manipulación segura y correcta de este material en su propio uso particular de este material. SABIC INNOVATIVE PLASTICS NO EXTIENDE NINGUNA REPRESENTACIÓN NI GARANTÍA, YA SEA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO SU COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. Cada usuario deberá leer y entender la información e incorporarla en los programas de seguridad del sitio particular según lo exigido por las normas y los reglamentos de comunicación de peligro aplicables.

Fin de la Ficha de Datos de Seguridad