



FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA
De acordo com o Regulamento (CE) No. 1907/2006 e 2020/878 (REACH)

Data de impressão: 08-11-2022

Numero de revisão: 4

Data de revisão: 20-10-2022

1. IDENTIFICAÇÃO DA SUBSTÂNCIA E DA COMPANHIA

Marca:	SABIC® LLDPE
Product Name:	218NJ-00900
Descrição do produto:	Poly (ethylene-1-butene) [CASRN 25087-34-7]
Tipo de produto:	Produto comercial
Utilizações recomendadas:	Pode ser utilizado para produzir artigos moldados ou extrudidos ou como componente de outros produtos industriais
Companhia:	SABIC SALES Europe B.V. or any of its Affiliates Europaboulevard 1, 6135 LD SITTARD P.O. Box 5151, 6130 PD SITTARD The Netherlands
Fabricante:	SABIC P.O. Box 5101 Riyadh 11422 Saudi Arabia
Número de telefone de emergência:	SITTARD +31 (0)46 476 55 55 (0h - 24h)
E-mail:	sds.info@sabic.com
Endereço do site:	www.sabic.com

2. IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS

Os aditivos deste produto (se existirem) são ligados em uma matriz de resina termoplástica. De acordo com GHS para a classificação do produto, o potencial de perigosidade podem ser avaliadas no que respeita à forma físico-química e / ou a biodisponibilidade dos componentes individuais na resina termoplástica.

Onde classificações do GHS são mostrados abaixo, estes baseiam-se nos componentes individuais na matriz de resina termoplástica. Nas condições típicas de utilização para a resina, estes componentes perigosos não são susceptíveis de contribuir para a exposição do local de trabalho. Por favor, leia a ficha de segurança inteiro e / ou consultar um profissional de EHS para um entendimento completo.

Classificação da substância ou da mistura
REGULAMENTO (CE) N.º 1272/2008

não perigoso Não classificado

Rotulagem CRE/GHS

Não é necessário nenhum GHS rótulo

Advertência de Risco

Exposição das precauções

Não são necessárias recomendações de prudência específicas do GHS – respeite todas as outras instruções de manuseamento e de avisos desta FDS.

Outros perigos não resultam na classificação

SABIC Visão Geral de Emergência

- Grânulos com odor ligeiro ou inodoros
- Material derramado pode criar risco de escorregamento
- Pode queimar num incêndio criando fumo denso e tóxico
- O plástico derretido pode causar queimaduras térmicas graves
- Os fumos produzidos durante o processo de derretimento podem causar irritação ocular, cutânea e do aparelho respiratório. A sobre-exposição grave pode originar náuseas, dores de cabeça, arrepios e febre. Ver abaixo para efeitos adicionais.
- As operações secundárias, nomeadamente a trituração, alisamento ou serragem, podem produzir poeiras suscetíveis de constituir um perigo respiratório ou de explosão.

Outras Informações: Arrefecer rapidamente a pele com água fria após o contacto com o material fundido. Aquecendo pode libertar gases perigosos. Fumos perigosos podem ocorrer também em operações pós-processuais.

Problemas de processamento: Os vapores de processamento podem causar irritação ocular, cutânea e das vias respiratórias. Em caso de exposição grave, poderão ocorrer náuseas e cefaleias. A condensação de vapores processamento derivados de gorduras em redes de condutas de ventilação, moldes e outras superfícies podem causar irritação e lesões cutâneas.

Condições médicas agravadas: RESTRIÇÕES MÉDICAS: não se conhecem efeitos para a saúde agravados pela exposição a este produto. Contudo, determinados indivíduos sensíveis e indivíduos com perturbações respiratórias podem ser afetados caso sejam expostos aos componentes nos vapores de processamento.



3. COMPOSIÇÃO/INFORMAÇÃO SOBRE OS COMPONENTES

Tipo De Produto Mistura

Para o texto completo sobre as frases H mencionadas nesta Secção, ver a Secção 16

Os componentes não-perigosos e percentagem exata (concentração) da composição que tenham sido retidos como um segredo comercial.

Este produto é constituído principalmente de polímeros de elevado peso molecular que não se espera que sejam perigosos. Os ingredientes deste produto estão presentes na matriz polimérica e não se espera que sejam perigosos.

4. PRIMEIROS SOCORROS

Inalação:	Levar para a ar livre, em caso de inalação acidental de fumos de sobre-aquecimento ou combustão. No caso de problemas prolongados consultar um médico.
Contacto com a pele:	Arrefecer rapidamente a pele com água fria depois do contacto com um polímero quente. Lavar imediatamente com muita água e sabão. Consultar um médico.
Contacto com os olhos:	Lavar imediatamente com muita água. Depois da primeira lavagem, retirar as lentes de contacto e continuar a lavagem durante pelo menos 15 minutos. Se a irritação dos olhos continuar, consultar um especialista.
Ingestão:	Sem perigos que necessitem de medidas de primeiros socorros especiais.
Precauções:	Arrefecer o produto derretido na pele com bastante água. Não remover o produto solidificado. Não retirar o polímero da pele.

5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS

Temperatura de auto-ignição: >350°C

Perigos de explosão:

superior:	indeterminado
inferior:	indeterminado

Meios adequados de extinção: Utilizar pó químico seco, CO₂, água pulverizada ou "álcool" espuma. A água é o melhor meio de extinção. Dióxido de carbono e pó químico geralmente não são recomendados porque sua falta de capacidade de refrigeração pode permitir a re-ignição de incêndios maiores resina (blobs, baba, etc)

Meios de extinção que não devem ser utilizados por razões de segurança: Não usar jacto de água pois pode espalhar o fogo

Produtos de decomposição perigosos: O fogo produzirá fumo negro e denso contendo produtos de combustão perigosos, Óxidos de carbono.

Perigos específicos: Tomar medidas de precaução contra descargas estáticas. Durante o processamento, as poeiras podem formar misturas explosivas com o ar. Decomposição termica pode levar a libertação de gases e vapores irritantes.

Equipamento de protecção especial para bombeiros: Em caso de incendio, usar um aparelho de respiração individual (EU: NEN-EN137)

6. MEDIDAS A TOMAR EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS

Métodos de limpeza: Varrer com pá e vassoura para contentores adequados para eliminação de resíduos. Não utilizar uma escova ou ar comprimido de modo a não formar uma nuvem de pó.

Precauções individuais: Ver secção 8. Caso entorne, ter cuidado, pois o material pode tornar as superfícies muito escorregadias.

Precauções ambientais: Não descarregar à superfície das águas ou no sistema de esgoto sanitário
Não deve ser deitado para o meio ambiente

Outras Informações A SABIC está empenhada em adotar, ao longo da cadeia de valor, o Responsible Care® e programas de sustentabilidade global (nomeadamente a Alliance to End Plastic Waste [Aliança para o Fim dos Resíduos Plásticos], a Operation Clean Sweep®, etc.) concebidos para prevenir e fazer face a libertações acidentais para o ambiente.
Em conformidade, a SABIC recomenda a adoção de sistemas e práticas por parte dos utilizadores a jusante para prevenir e fazer face a libertações acidentais de modo a proteger o ambiente aquático de potenciais efeitos negativos (a longo prazo) de materiais plásticos.



7. MANUSEAMENTO E ARMAZENAGEM

Manuseamento:	Manusear de acordo com as boas práticas industriais de higiene e segurança. Assegurar uma ventilação e recolha de poeiras adequada nas máquinas. Minimizar a geração e acumulação de poeira. A limpeza de rotina deve ser instituído para garantir que não acumulam poeira em superfícies. Os pós secos podem construir cargas de electricidade estática quando sujeito ao atrito das operações de transferência e mistura. Fornecer as devidas precauções, como aterramento elétrico e colagem, ou atmosferas inertes.
Armazenagem:	Guarde em local seco e fresco. Manter afastado do calor e de fontes de ignição. Guardar longe da luz do sol direta.

8. CONTROLO DA EXPOSIÇÃO/ PROTECÇÃO INDIVIDUAL

Limites de exposição:	Nenhum componente com informações, a menos que indicado abaixo
------------------------------	--

** Foram estabelecidos da SABIC limites de exposição recomendados para determinados produtos químicos.*

Medidas de planeamento:	Em caso de fumos perigosos usar um aparelho de respiração individual. Utilizar máscara facial e equipamento de protecção em caso de problemas anormais de processamento. Manusear de acordo com as boas práticas industriais de higiene e segurança. Necessária uma adequada ventilação na maquinaria.
Protecção das mãos:	Luvas de protecção. (EU: NEN-EN 374). Ao manusear material quente, usar luvas resistentes ao calor de protecção que são capazes de suportar a temperatura de resina fundida.
Protecção dos olhos:	Oculos de segurança com anteparos laterais. (EU: NEN-EN 165-166).
Protecção respiratória:	Em caso de fumos perigosos usar um aparelho de respiração individual. No caso de ventilação insuficiente, usar equipamento respiratório adequado. (EU: NEN-EN149).
Protecção do corpo e da pele:	Roupa com mangas compridas. (EU: NEN-EN 340-369-465).
Medidas de higiene:	Não comer, beber ou fumar durante o manuseamento.

9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Estado físico:	sólido
Aspecto:	granulado
Cor:	mesmo que o código de cores
Odor:	característico
Ponto/intervalo de fusão:	115 - 135°C
Ponto/intervalo de ebulição:	decomposição a partir de 300 ° C
Pressão de vapor:	insignificante
Densidade:	0.91-0.94 g/cm ³
Hidrossolubilidade:	insolúvel
Velocidade de evaporação:	insignificante
Temperatura de auto-ignição:	>350°C
Perigos de explosão:	
superior:	indeterminado
inferior:	indeterminado
Conteúdo COV (compostos orgânicos voláteis) (%):	insignificante

10. ESTABILIDADE E REACTIVIDADE

Estabilidade:	Estavel em condições normais. Uma polimerização perigosa não ocorre.
Condições a evitar:	Evitar temperaturas superiores a 300°C. Aquecendo pode libertar gases perigosos. Não exceda derreter recomendações de temperatura na literatura do produto. Expurgos de material quente devem ser recolhidos em pequenas, planas e formas finas e temperada com água para permitir o resfriamento rápido. Não permitir que o produto permaneça no barril a temperaturas elevadas durante períodos de tempo prolongados.
Produtos de decomposição perigosos:	Os vapores de processo nas condições de processamento recomendadas podem incluir níveis vestigiais de hidrocarbonetos, Óxidos de carbono.

11. INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

DL50/oral/ratazana:	>5000 mg/kg
DL50/dermal/coelho:	>2000 mg/kg
Toxicidade subcrónica:	dados não disponíveis
Irritação primária:	Geralmente, a substância não irrita e é só moderadamente irritante para a pele
Observações:	Os dados toxicológicos referem-se a um produto de composição semelhante
Estudos especiais:	Sem informação



12. INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

Efeitos de ecotoxicidade:	Não são conhecidos nem esperados danos ecológicos como consequência de uma utilização normal. Pequenas partículas podem ter um efeito sobre os organismos aquáticos e do solo.
Outras Informações:	nenhum(a).

13. CONSIDERAÇÕES RELATIVAS À ELIMINAÇÃO

Resíduos de desperdícios/produto não utilizado:	A reciclagem deverá ser preferida em relação à deposição ou incineração. Dispor em observação das definições da autoridade responsável local.
Embalagens contaminadas:	Recipientes vazios devem ser enviados para unidades locais de reciclagem, recuperação ou eliminação de resíduos.
No. CER de eliminação de resíduos:	702 - RESIDUOS DA FFDU DE PLASTICOS, BORRACHA E FIBRAS SINTETICAS.
Outras Informações	A SABIC está empenhada em adotar, ao longo da cadeia de valor, o Responsible Care® e programas de sustentabilidade global (nomeadamente a Alliance to End Plastic Waste [Aliança para o Fim dos Resíduos Plásticos], a Operation Clean Sweep®, etc.) concebidos para prevenir e fazer face a libertações acidentais para o ambiente. Em conformidade, a SABIC recomenda a adoção de sistemas e práticas por parte dos utilizadores a jusante para prevenir e fazer face a libertações acidentais de modo a proteger o ambiente aquático de potenciais efeitos negativos (a longo prazo) de materiais plásticos.

14. INFORMAÇÕES RELATIVAS AO TRANSPORTE

Classificação de transporte: não regulado

Dot:

ADR/RID

IMDG

ICAO

IATA-DGR

ANTT 420

15. INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO

Informações regulamentares adicionais podem ser solicitadas através de seu escritório de vendas local.

Inventários internacionais:

TSCA (EUA):	Classificado
DSL (Lista do Canada):	Classificado
EINECS/ELINCS (Europa):	Classificado
ENCS (Japão):	Classificado
IECSC (China):	Classificado
KECL (Coreia):	Classificado
PICCS (Filipinas):	Classificado
AICS (Lista de produtos químicos australianos):	Classificado

Nova Zelândia Classificado

Informação do REACH: Para informações deste produto relacionadas com o REACH, contacte sds.info@sabic.com

Outras informações do inventário:

Uma entrada "Classificado" acima significa que todos os componentes químicos constam na respectiva lista do inventário e/ou existe uma isenção qualificativa para um ou mais componentes. Uma entrada "Não registado" acima indica um ou mais componentes com restrição de importação ou fabrico nesse país/região. Os artigos estão isentos de registo e por conseguinte não estão listados nos inventários nacionais de substâncias químicas.

SVHC (Regulamento REACH (CE) n.º 1907/2006 e 453/2010, conforme alterada):

Este produto não tem a intenção de conter SVHC produtos químicos, exceto conforme descrito abaixo. Quantidades de impurezas de fundo, se presente, estaria abaixo do valor-limite de 0,1% em peso.

HMIS classificação

Saúde: 0

Inflamabilidade: 1

Reatividade: 0

16. OUTRAS INFORMAÇÕES

SABIC® e marcas marcadas com TM são marcas comerciais da SABIC ou de suas subsidiárias ou afiliadas.

SDS Escopo

Europa: Em conformidade com o Regulamento (CE) No. 1907/2006 e 2015/830 (REACH)

Este documento também é aplicável em outros países e regiões.

Preparado por: Manejo e Toxicologia produto

Razão da revisão: Não aplicável

DECLARAÇÃO DE RENÚNCIA: As informações contidas na ficha de segurança é a data de sua emissão com o melhor de nosso conhecimento correcto de acordo com os dados disponíveis para nós. A informação é entendida como uma orientação para uso seguro, manuseio e eliminação, armazenamento e transporte de produtos e não implica qualquer garantia (não implícita nem explicitamente) ou especificação. O fornecedor não poderá, na medida permitida por lei será responsável por qualquer erro ou incorrecção na informação contida nesta Ficha de Dados de Segurança. A informação refere-se exclusivamente aos produtos específicos, os quais podem não ser adequadas para a combinação com outros materiais, ou a utilização de outros processos que não os especificamente descritos aqui.

Fim da Ficha de Segurança