

**HELAIAN DATA  
KESELAMATAN****1. PENGENALPASTIAN**

Cap Dagangan	: Resin Lexan <sup>TM</sup>
Nama produk	: 500R-7G3B4342
Kod produk	: 22204974
Pemerihalan produk	: Polikarbonat
Rupa	: pelet
Kegunaan yang disarankan	: boleh digunakan untuk menghasilkan acuan atau artikel tersemerit atau sebagai komponen produk industri yang lain Pembuatan produk plastik, termasuklah penyebatan dan penukaran
Cadangan larangan ke atas penggunaan	: Untuk kegunaan industri sahaja.
Pembekal	: SABIC Innovative Plastics Singapore Pte Ltd 23 Benoi Road, Singapore 629895 Singapore Telephone: +65 62104100
SABIC telefon kecemasan #	: Singapore: +(65)-6210 4199
Pengangkutan kecemasan #	: CHEMTREC, A.S. : (800) 424-9300 Antarabangsa: (703) 527-3887
Alamat e-mel	: sds.info@sabic.com
laman web	: <a href="http://www.sabic.com">http://www.sabic.com</a>

**2. PENGENALAN BAHAYA****GHS kenyataan**

Bahan tambahan dalam produk ini adalah terikat di dalam matriks resin termoplastik. Selaras dengan GHS untuk klasifikasi produk, potensi bahaya boleh dinilai dengan merujuk kepada bentuk fiziko-kimia dan / atau bioavailabiliti komponen individu dalam resin termoplastik. PBB GHS berkata, bahawa walaupun kesan buruk dilihat dalam kajian haiwan atau ujian in-vitro, klasifikasi tidak perlu jika mekanisme atau cara tindakan tidak berkaitan dengan manusia. CLP Peraturan Eropah juga menyebut, bahawa tiada klasifikasi ditunjukkan jika mekanisme itu tidak relevan kepada manusia. Klasifikasi GHS yang ditunjukkan di bawah, adalah berdasar dari komponen-komponen individu dalam matriks resin termoplastik. Dengan syarat-syarat penggunaan bagi resin, komponen berbahaya ini tidak akan menyumbang kepada pendedahan di tempat kerja. Sila baca lembaran data keselamatan keseluruhan dan / atau berunding dengan profesional EHS untuk pemahaman yang lengkap.

**Pengelasan bahan kimia berbahaya**

Bukan bahan atau campuran yang berbahaya.

**Elemen label**

Bukan bahan atau campuran yang berbahaya.

**Bahaya lain yang tidak menimbulkan klasifikasi**

Tiada yang diketahui.

**SABIC Kecemasan Gambaran keseluruhan**

Pelet yang berbau sedikit atau tanpa bau

Bahan tumpah mungkin menyebabkan bahaya tergelincir.

Boleh terbakar dalam api menghasilkan asap yang lembap dan toksik

Plastik lebur boleh mengakibatkan kebakaran haba yang teruk

Wasap yang terhasil semasa proses peleburan mungkin mengakibatkan radang mata, kulit, dan salur pernafasan. Pendedahan terlalu berlebihan mungkin mengakibatkan loya, pening, dedar dan demam.

Pengendalian sekunder, seperti pencanaian, pemasiran, atau penggergajian boleh menghasilkan habuk yang mungkin mengakibatkan letupan atau bahaya terhadap pernafasan.

**Maklumat lain**

OSHA, IARC dan / atau NTP telah berdaftar karbon, titanium dioksida, silika kristalin (kuartza), kaca terespirasi dan logam berat tertentu, hadir dalam beberapa pewarna dan suapan, sebagai karsinogen. Jika material ini hadir dalam produk ini dengan jumlah yang signifikan, akan dipaparkan dalam Bahagian 2. Bahan-bahan ini pada dasarnya terikat pada plastik matriks dan tidak mungkin untuk memberikan sumbangan terhadap pendedahan tempat kerja dalam keadaan pemprosesan yang disyorkan.

**Pemprosesan Nota mata**

Pemprosesan wap boleh menyebabkan kerengsaan pada mata, kulit, dan saluran pernafasan. Dalam kes yang teruk, mual paparan dan sakit kepala juga boleh berlaku. stim pemprosesan Grease-seperti kondensat pada ventilasi memerlukan saluran kerja, cendawan, dan permukaan yang lain boleh menyebabkan iritasi dan luka pada kulit.

**Keadaan perubatan yang semakin teruk**

PERUBATAN HAD: Tidak ada kesan kesihatan yang disebut diburukkan oleh pendedahan produk ini. Namun, orang sensitif tertentu dan individu dengan gangguan pernafasan mungkin akan terjejas oleh pendedahan stim komponen dalam pemprosesan.

### 3. KOMPOSISI/MAKLUMAT MENGENAI RAMUAN

Bahan / Campuran : Campuran

Sifat bahan kimia : Campuran

**Komponen**

Nama kimia	No.-CAS	Kepekatan (% w/w)
Glass	65997-17-3	$\geq 5$ -< 10
Titanium Dioxide	13463-67-7	$\geq 0.3$ -< 1

Komponen yang dianggap bahaya yang berkemungkinan kepada kesihatan dan alam sekitar, jika wujud melebihi kepekatan minimum, ada disenaraikan di atas. Sebarang kepekatan yang ditunjukkan sebagai julat adalah untuk melindungi kerahsiaan dan/atau disebabkan oleh variasi kelompok. Apa-apa komponen tidak berbahaya sedang ditahan sebagai rahsia perdagangan. Produk ini terdiri terutamanya daripada polimer berat molekul tinggi yang tidak dijangka berbahaya. Tambahan pula, apa-apa bahan tambahan dalam produk ini adalah wujud di dalam matriks polimer dan tidak dijangka berbahaya di bawah keadaan penggunaan yang dicadangkan. Had pendedahan pekerjaan, jika ada, disenaraikan dalam Seksyen 8.

### 4. LANGKAH-LANGKAH PERTOLONGAN CEMAS

Nasihat umum : Penghuraian termal boleh membawa kepada pembebasan

gas dan wap yang merengsa.  
Bawa mangsa ke tempat berudara segar.  
Dapatkan rawatan perubatan.

- Jika tersedut : Pindah ke udara bersih jika berlaku penyedutan tidak sengaja habuk atau wasap dari lampau panas atau pembakaran.  
Jika gejala berterusan, panggil doktor.
- Jika tersentuh dengan kulit : Selepas bersentuh dengan kulit, basuh dengan air sejuk yang banyak dengan serta merta.  
Basuh serta merta dengan sabun dan air yang banyak.  
Dapatkan nasihat pakar perubatan.  
Jika kerengsaan kulit berterusan, panggil doktor.
- Jika tersentuh dengan mata : Serta merta siram mata dengan air yang banyak.  
Tanggalkan kanta lekup, jika ada dan dapat dilakukan dengan mudah. Teruskan membilas.  
Jika kerengsaan mata berterusan, jumpa pakar.
- Jika tertelan : Laluan pendedahan yang tidak berkemungkinan atau boleh diabaikan  
Jika tertelan secara tidak sengaja dapatkan perhatian perubatan segera.
- Simptom dan kesan yang paling penting untuk akut dan tertangguh : Tiada yang diketahui.
- Nota kepada pegawai perubatan : Tiada maklumat.

## 5. LANGKAH-LANGKAH PEMADAMAN KEBAKARAN

### Bahan pemadaman

- Bahan pemadam yang sesuai : Gunakan bahan kimia kering, CO<sub>2</sub>, semburan air atau buih "alkohol". Air adalah medium yang terbaik untuk pemadaman.  
Karbon dioksida dan bahan kimia kering tidak disyorkan kerana kekurangan keupayaan penyejukan dan mungkin membolehkan penyalan semula

- Media alatan pemadam kebakaran yang tidak sesuai : Jangan gunakan pancutan air yang padu kerana ia mungkin membuatkan api memecah belah dan merebak.

### Bahaya fizikokimia yang timbul dari bahan kimia

- Tahap berbahaya spesifik semasa memadamkan kebakaran : Elakkan penghasilan debu; debu halus yang tersebar dalam udara pada kepekatan yang mencukupi ditambah pula dengan kehadiran sumber nyalaan, berpotensi mendatangkan bahaya letupan debu.  
Bahan tidak sensitif kepada hentakan mekanikal.
- Produk-produk pembakaran berbahaya : Kebakaran akan menghasilkan asap hitam tebal yang mengandungi produk pembakaran berbahaya, oksida karbon, serpihan hidrokarbon.  
Jika ada, bahan tambahan berbahaya tertentu juga boleh membebaskan hidrokarbon berhalogen.

Tiada produk pembakaran berbahaya dikenali

#### **Peralatan pelindung dan langkah waspada khas bagi ahli bomba**

Kelengkapan pelindung khas : Pakai alat pernafasan swalengkap untuk memadam kebakaran jika perlu.  
bagi pemadam kebakaran Pastikan anda berada dalam arah angin/jauh dari sumber.

Kaedah pemadaman api : Ambil langkah waspada terhadap nyahcas statik.  
yang khusus Semasa pemprosesan, habuk boleh membentuk campuran mudah meledak dalam udara.  
Penghuraian termal boleh membawa kepada pembebasan gas dan wap yang merengsa.

## **6. LANGKAH-LANGKAH PELEPASAN TIDAK SENGAJA**

Tatacara perlindungan diri, : Ambil langkah waspada terhadap nyahcas statik.  
kelengkapan pelindung, dan  
prosedur kecemasan

Langkah-langkah melindungi : Jangan kumbah ke dalam air di permukaan tanah atau sistem  
alam sekitar kumbahan kebersihan.  
Tidak boleh dilepaskan ke dalam alam sekitar.  
SABIC komited untuk melaksanakan program Responsible Care® dan program kelestarian global (seperti Perikatan untuk Mengakhiri Sisa Plastik, Operasi Clean Sweep®, dll.) di seluruh rantai nilai yang direka untuk mencegah dan menangani pelepasan tidak disengajakan ke alam sekitar. Sehubungan itu, SABIC mengesyorkan pelaksanaan sistem dan amalan oleh pengguna hiliran untuk mengelakkan dan menangani pelepasan tidak disengajakan untuk melindungi persekitaran akuatik daripada potensi kesan negatif (jangka panjang) akibat daripada bahan plastik.

Kaedah dan bahan bagi : Sapu dan buang ke dalam bekas yang sesuai untuk  
pembendungan dan dilupuskan.  
pembersihan Jangan membuat serbuk berkepul dengan mengguna berus atau udara mampat.

## **7. PENGENDALIAN DAN PENYIMPANAN**

### **Pengendalian**

#### **Pengawasan untuk pengendalian yang selamat**

Nasihat pengendalian yang : Guna berpanduan kebersihan industri dan amalan  
selamat keselamatan yang baik.  
Bekalkan pengudaraan ekzos dan pengumpul habuk yang sesuai di tempat mesin.  
Elak dari terjadi habuk.  
Semua bahagian alat mencampur dan memproses daripada logam mesti dibumi.  
Bekas yang dibuka sahaja di kawasan pengudaraan yang baik

## Penyimpanan

### Keadaan bagi penyimpanan yang selamat, termasuklah apa-apa ketidakserasian

Keadaan penyimpanan yang selamat : Simpan bertutup rapat di tempat yang kering dan dingin.  
Jauhkan diri daripada haba dan sumber pencucuhan.  
Wap monomer baki boleh berkumpul dalam headspace bekas tertutup.

## 8. KAWALAN PENDEDAHAN/PERLINDUNGAN DIRI

### Parameter Kawalan

Komponen	No.-CAS	Jenis nilai (Sifat pendedahan)	Parameter Kawalan / Kepekatan yang dibenarkan	Dasar
Glass	65997-17-3	TWA (gentian)	1 f/ml	MY PEL
		TWA (Pecahan tersedutkan)	5 mg/m <sup>3</sup>	MY PEL
		TWA (gentian)	1 f/ml	MY PEL
		TWA (zarah)	5 mg/m <sup>3</sup>	SABIC OEL: Had Pendedahan Pekerjaan
		TWA (Debu berserat)	1 f/cc	SABIC OEL: Had Pendedahan Pekerjaan
		TWA (gentian)	1 gentian/cm <sup>3</sup>	ACGIH
		TWA (Pecahan tersedutkan)	5 mg/m <sup>3</sup>	ACGIH
		TWA (gentian)	1 gentian/cm <sup>3</sup>	ACGIH
		TWA (gentian)	1 gentian/cm <sup>3</sup>	ACGIH
Titanium Dioxide	13463-67-7	TWA	10 mg/m <sup>3</sup>	MY PEL

### Kawalan kejuruteraan yang sewajarnya

: Guna berpandukan kebersihan industri dan amalan keselamatan yang baik.  
Bekalkan pengudaraan ekzos yang sesuai pada tempat mesin.  
Sejatan wasap proses mungkin menjadi bahaya api dan adalah toksik; buang secara berkala dari tudung ekzos, saluran, dan permukaan lain dengan menggunakan perlindungan diri yang sesuai

### Langkah-langkah perlindungan individu seperti peralatan perlindungan diri (PPE)

Perlindungan mata/muka : Cermin mata keselamatan dengan perisai-sisi  
Gogal tahan kimia perlu dipakai.

Perlindungan kulit	: pakaian berlengan panjang
Perlindungan tangan Bahan	: Pakai sarung tangan pelindung.
Perlindungan Pernafasan	: Gunakan pengalihudaraan yang mencukupi dan/atau kawalan kejuruteraan dalam pemprosesan bersuhu tinggi untuk mengelak pendedahan kepada wap. Jika habuk berdebu terhasil dari pengendalian sekunder seperti menggergaji atau mencanai, gunakan alat pernafasan yang diluluskan untuk perlindungan daripada habuk  Biasanya tiada peralatan pernafasan pelindung diri diperlukan.
Kawalan Kebersihan	: Jangan makan, minum atau merokok semasa menggunakan produk ini.

## 9. SIFAT FIZIKAL DAN KIMIA

Rupa	: pelet
Warna	: kelabu
Bau	: tiada atau sedikit
Ambang Bau	: Tiada maklumat.
pH	: Tiada data disediakan
Julat/ takat lebur	: Produk ini tidak memaparkan takat cair yang meruncing tetapi mencerun beransur-ansur menjangkau julat suhu yang luas.
Julat didih/takat didih	: tidak ditentukan
Takat kilat	: Tidak berkenaan
Had atas peletupan / Had atas kemudahbakaran	: tidak ditentukan
Had bawah peletupan / Had bawah kemudahbakaran	: tidak ditentukan
Tekanan wap	: diabaikan
Ketumpatan wap relatif	: tidak ditentukan
Ketumpatan relatif	: > 1; (air = 1)
Ketumpatan	: tidak ditentukan

Keterlarutan	
Keterlarutan air	: tidak larut
Larut dalam pelarut-pelarut lain	: tidak ditentukan
Pekali petakan (n-oktanol/air)	: Tiada maklumat.
Suhu pengautocucuhan	: 630 °C
Suhu penguraian	: tidak ditentukan
Kelikatan	
Kelikatan, dinamik	: Tidak berkenaan
Kelikatan, kinematik	: Tidak berkenaan
Sifat ledak	: Tidak berkenaan

## 10. KESTABILAN DAN KEREAKTIFAN

Kereaktifan	: Stabil di bawah keadaan simpanan yang disarankan.
Kestabilan kimia	: Stabil pada suhu ambien dan tekanan normal. Pempolimeran berbahaya tidak berlaku.
Kemungkinan tindak balas berbahaya	: Tiada tindak balas berbahaya yang diketahui di bawah keadaan penggunaan biasa.
Keadaan untuk dielak	: Untuk mengelak dari penghuraian termal, jangan memanaskan berlebihan. Bila dipanaskan boleh membebaskan gas berbahaya. Jangan melebihi syor suhu cair dalam brosur tentang produk. Untuk mengelakkan autonyalaan/penguraian berbahaya atau timbunan plastik tebal panas, Bahan bersihan harus dipungut dalam bentuk kecil, tipis atau lembaran halus untuk membolehkan ia cepat sejuk. Lindap-kejutkan dalam air. Jangan biarkan produk berada dalam tong pada suhu yang meningkat dalam jangka waktu yang terlalu lama: bersihkan dengan resin untuk kegunaan umum
Bahan-bahan yang tidak serasi	: Tiada halangan khas bagi penyimpanan dengan produk lain.
Produk penguraian yang berbahaya	: Tiada bahaya hasil penguraian yang diketahui.
Produk penguraian yang berbahaya	: Wap proses di bawah keadaan pemprosesan yang disyorkan boleh termasuk tahap kesan hidrokarbon, fenol, alkilfenol, diarilkarbonat Jika ada, bahan tambahan berbahaya tertentu juga boleh membebaskan halogen, asid hydrohalogen atau hidrokarbon berhalogen.

## 11. MAKLUMAT TOKSIKOLOGI

Maklumat jalan pendedahan yang mungkin : Tiada yang diketahui.

### Ketoksikan akut

#### Produk:

Ketoksikan akut secara oral : Catatan-catatan: > 5000 mg / kg (jangkaan)

Ketoksikan akut secara sentuhan kulit : Catatan-catatan: >2000 mg / kg (jangkaan)

### STOT - pendedahan berulang

#### Komponen:

##### Glass:

Organ-organ Sasaran : Mata, Saluran Pernafasan, Kulit

##### Titanium Dioxide:

Organ-organ Sasaran : Paru-paru

### Pengalaman dengan pendedahan manusia

#### Produk:

Penyedutan : Catatan-catatan: Keadaan fizikalnya tidak mungkin mengakibatkan terhisapan. Wasap pemprosesan berkembang pada keadaan yang disyorkan mungkin mengandungi jumlah kesan bahan kimia berbahaya. Keadaan pemprosesan yang ekstrem atau suhu boleh menyebabkan tahap yang lebih tinggi. Wap pemprosesan boleh menyebabkan kerengsaan pada mata, kulit, dan saluran pernafasan. Dalam kes-kes pendedahan yang teruk, loya dan sakit kepala juga boleh berlaku. Grease seperti kondensat pemprosesan wap kerja saluran pengudaraan, acuan, dan lain-lain permukaan boleh menyebabkan kerengsaan dan kecederaan pada kulit.

Bersentuh dengan kulit : Catatan-catatan: Tidak bahaya semasa kegunaan industri biasa. Jika didapati, beberapa bahan tambahan (seperti gentian kaca atau retardants api) boleh menyebabkan kerengsaan kulit pada orang yang terdedah.

Terkena mata : Catatan-catatan: Zarah resin, seperti bahan lengai yang lain, merengsa mata secara rutin

Termakan : Catatan-catatan: Ingesi tidak mungkin dalam bentuk fizikal

### Maklumat lanjut

#### Produk:

Catatan-catatan : Data toksikologi ini telah diambil daripada produk yang berkomposisi serupa.



## 12. MAKLUMAT EKOLOGI

### Ekoketoksikan

Tiada data disediakan

### Keselanjaran dan Keterdegradan

Tiada data disediakan

### Keupayaan bioakumulatif

Tiada data disediakan

### Kebolehdgerakan di dalam tanah

Tiada data disediakan

### Kesan-kesan mudarat yang lain

#### Produk:

Maklumat ekologi tambahan : Jangan kumbah ke dalam air di permukaan tanah atau sistem kumbahan kebersihan.  
Kecederaan ekologi tidak diketahui atau dijangka dalam penggunaan biasa.

## 13. MAKLUMAT PELUPUSAN

### Kaedah pelupusan

Buangan dari sisa : Sisa mesti dikelaskan dan dilabel sebelum kitar semula atau dibuang.  
Bekas kosong perlu dibawa ke tapak pengendalian sisa yang diluluskan untuk kitar semula atau pelupusan. Jika boleh pilih kitar semula dari melupus atau membakar.  
SABIC komited untuk melaksanakan program Responsible Care® dan program kelestarian global (seperti Perikatan untuk Mengakhiri Sisa Plastik, Operasi Clean Sweep®, dll.) di seluruh rantai nilai yang direka untuk mencegah dan menangani pelepasan tidak disengajakan ke alam sekitar. Sehubungan itu, SABIC mengesyorkan pelaksanaan sistem dan amalan oleh pengguna hiliran untuk mengelakkan dan menangani pelepasan tidak disengajakan untuk melindungi persekitaran akuatik daripada potensi kesan negatif (jangka panjang) akibat daripada bahan plastik.

Bungkusan tercemar : Jika boleh pilih kitar semula dari melupus atau membakar. Boleh dibuang ke tempat pembuangan sampah atau dibakar, bila mematuhi peraturan tempatan.

## 14. MAKLUMAT PENGANGKUTAN

### Peraturan Antarabangsa

#### UNRTDG

Nombor PBB : Tidak berkenaan

Nama kiriman yang betul : Tidak berkenaan

Kelas : Tidak berkenaan  
 Risiko subsidiari : Tidak berkenaan  
 Kumpulan bungkusan : Tidak berkenaan  
 Label : Tidak berkenaan

**IATA - DGR**

No. PBB/ID : Tidak berkenaan  
 Nama kiriman yang betul : Tidak berkenaan  
 Kelas : Tidak berkenaan  
 Risiko subsidiari : Tidak berkenaan  
 Kumpulan bungkusan : Tidak berkenaan  
 Label : Tidak berkenaan  
 Arahan bungkusan (pesawat kargo) : Tidak berkenaan  
 Arahan bungkusan (pesawat penumpang) : Tidak berkenaan

**Kod-IMDG**

Nombor PBB : Tidak berkenaan  
 Nama kiriman yang betul : Tidak berkenaan  
 Kelas : Tidak berkenaan  
 Risiko subsidiari : Tidak berkenaan  
 Kumpulan bungkusan : Tidak berkenaan  
 Label : Tidak berkenaan  
 EmS Kod : Tidak berkenaan  
 Pencemar marin : Tidak berkenaan

**Pengangkutan pukal mengikut Lampiran II MARPOL 73/78 dan Kod IBC**

Tidak berkaitan untuk produk seperti yang dibekalkan.

**Langkah berjaga-jaga khusus untuk pengguna**

Tidak berkenaan

## 15. MAKLUMAT PENGAWALSELIAAN

bahawa, sepanjang pengetahuan kami, berdasarkan data dari pembekal atau Selanjutnya, ini tidak mengecualikan kehadiran sedikit kesan bahan kimia lain kerana, antara lain, kekotoran atau sisa dalam komponen yang dibekalkan oleh pihak luar dan / atau digunakan dalam pengeluaran komponen tersebut. Ini adalah tanggungjawab kepada pengeluar atau penjual untuk mengesahkan dan mewujudkan pematuhan produk akhir dengan keperluan pengawalseliaan tempatan / negara. Maklumat yang diberikan di sini adalah terkini pada tarikh dokumen ini, berdasarkan data yang tersedia untuk SABIC.

**Peraturan keselamatan, kesihatan dan alam sekitar yang khusus untuk bahan kimia berbahaya**

Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Pengelasan, Pelabelan dan Helaian Data Keselamatan Bahan Kimia Berbahaya) 2013.

Peraturan-Peraturan Keselamatan dan Kesihatan Pekerjaan (Penggunaan dan Standard Pendedahan Bahan Kimia Berbahaya kepada Kesihatan) 2000.

**Komponen-komponen untuk produk ini telah dilaporkan dalam senarai-senarai barangan berikut:**

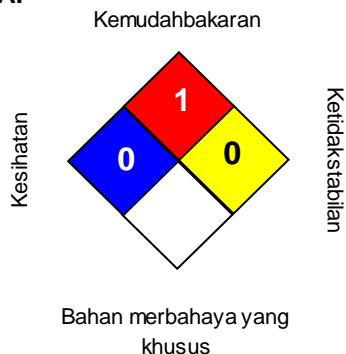
TCSI(Taiwan) : Tidak mematuhi inventori  
 TSCA(USA) : Semua bahan disenaraikan sebagai aktif pada inventori TSCA  
 AIIIC(Australia) : Tidak mematuhi inventori

DSL(Canada)	: Semua komponen daripada produk ini adalah terdapat pada senarai DSL Kanada
ENCS(Japan)	: Pada atau mematuhi inventori
KECI(Korea)	: Pada atau mematuhi inventori
PICCS(Philippines)	: Tidak mematuhi inventori
IECSC(China)	: Pada atau mematuhi inventori
NZIoC(New Zealand)	: Pada atau mematuhi inventori
REACH(European Union)	: Jika dibeli di Eropah, mematuhi No 1907/2006 (REACH) atau dikecualikan. Jika tidak, sila hubungi Pembekal/Pengimport.
CH INV(Switzerland)	: Dikecualikan selagi syarat EU-REACH dipenuhi. Untuk maklumat lanjut, sila hubungi: Pengilang, Pengimport, Pembekal
CCA/ARECS	: Jika dibeli di Korea Selatan, mematuhi K-REACH atau dikecualikan. Jika tidak, sila hubungi Pembekal/Pengimport.
CICR(Türkiye)	: Untuk maklumat lanjut, sila hubungi: Pengilang, Pengimport, Pembekal

## 16. MAKLUMAT LAIN

### Maklumat lanjut

Tanda dagangan berdaftar	: SABIC dan jenama yang bertanda dengan  TM adalah tanda dagangan SABIC atau anak-anak syarikat atau syarikat gabungannya.
Disediakan oleh	: Pengurusan Produk & Keracunan

**NFPA:****HMIS III:**

<b>KESIHATAN</b>	<b>0</b>
<b>KEMUDAHBAKARAN</b>	<b>1</b>
<b>BAHAYA FIZIKAL</b>	<b>0</b>

0 = tidak penting, 1 =Sedikit,  
2 = Sederhana, 3 = Tinggi  
4 = Ekstrem, \* = Kronik

**Penafian**

Maklumat Risalah Data Keselamatan (SDS) ini disediakan berdasarkan peraturan komunikasi bahaya untuk wilayah atau negara di mana pembeli berada dan untuk kegunaan orang yang perlu menerima maklumat ini di bawah peraturan tersebut. Maklumat ini tidak direka atau dicadangkan untuk apa-apa penggunaan lain atau untuk penggunaan oleh mana-mana orang lain, termasuk pematuhan undang-undang lain. SDS ini adalah sah dan diterima pakai hanya untuk produk ini seperti dijual pada asalnya oleh kami. SDS ini tidak sah melainkan ia telah diperolehi secara terus daripada Saudi Basic Industries Corporation atau mana-mana gabungannya, atau diposkan atau dipaparkan pada laman web SABIC. Pengubahsuaian SDS ini, melainkan dibenarkan oleh kami secara khusus, dilarang sekeras-kerasnya. SDS ini adalah berdasarkan maklumat yang dipercayai boleh diharap pada tarikh pengeluarannya, tetapi boleh tertakluk kepada perubahan apabila maklumat baru disediakan. Disebabkan tidak mungkin untuk menjangka semua syarat penggunaan, setiap pembeli dan pengguna produk ini bertanggungjawab untuk membuat penentuannya sendiri berkaitan: (i) pengendalian selamat dan wajar produk ini dalam penggunaan tertentu bahan ini dan (ii) kesesuaian produk ini untuk penggunaan tertentu pengguna. MAKLUMAT YANG DIBENTANGKAN DALAM RISALAH INI TIDAK MERUPAKAN ATAU MEWUJUDKAN APA-APA REPRESENTASI ATAU WARANTI, SAMA ADA TERSURAT ATAU TERSIRAT, TERMASUK KEBOLEHAN DAGANG ATAU KESESUAIAN UNTUK TUJUAN TERTENTU, DAN TIDAK MEMINDA SYARAT JUALAN STANDARD KAMI.

**Penafian NFPA/HMIS**

Dicetak semula dengan kebenaran daripada NFPA 704-2001, Pengenalpastian Bahaya Bahan untuk Emergency Response Copyright © 1997, Persatuan Perlindungan Kebakaran Kebangsaan, Quincy, MA 02269. Bahan ini dicetak semula tidak kedudukan yang lengkap dan rasmi Persatuan Perlindungan Kebakaran Kebangsaan, pada subjek yang dirujuk yang diwakili hanya oleh standard secara keseluruhan., Copyright © 2001, Persatuan Perlindungan kebakaran Kebangsaan, Quincy, MA 02269. sistem amaran ini adalah bertujuan untuk ditafsirkan dan digunakan hanya oleh mereka yang terlatih dengan baik untuk mengenal pasti kebakaran, kesihatan dan bahaya kereaktifan bahan kimia. Pengguna ini disebut bilangan yang terhad tertentu bahan kimia dengan klasifikasi disyorkan dalam NFPA 49 dan NFPA 325, yang akan digunakan sebagai panduan sahaja. Sama ada bahan kimia yang diklasifikasikan oleh NFPA atau tidak, sesiapa yang menggunakan 704 sistem untuk mengelaskan bahan kimia berbuat demikian atas risiko mereka sendiri., Awas:. Penilaian HMIS® adalah berdasarkan pada skala 0-4 penarafan, dengan 0 mewakili bahaya atau risiko yang minimum, dan 4 mewakili bahaya atau risiko-risiko penting Walaupun penilaian HMIS® tidak diperlukan pada MSDSs di bawah 29 CFR 1910,1200, preparer boleh memilih untuk menyediakan mereka. penilaian HMIS® akan digunakan dengan program HMIS® dilaksanakan sepenuhnya. HMIS® adalah cap dagang berdaftar bagi Cat Negara & Persatuan Coatings (NPCA). bahan HMIS® boleh dibeli secara eksklusif daripada J. J. Keller (800) 327-6868. Pelanggan adalah bertanggungjawab untuk menentukan kod PPE untuk bahan ini.

MY / MS

Tamat Risalah Data Keselamatan