

SCHEDA DI SICUREZZA

Ai sensi del Regolamento (CE) N. 1907/2006 e 2020/878 (REACH)

Data di stampa: 08-11-2022

Numero di revisione: 4

Data di revisione: 20-10-2022

1. ELEMENTI IDENTIFICATIVI DELLA SOSTANZA O DEL PREPARATO E DELLA SOCIETÀ/IMPRESA PRODUTTRICE

Marchio:	SABIC® LLDPE
Product Name:	218NJ-00900
Nome del prodotto:	Poly (ethylene-1-butene) [CASRN 25087-34-7]
Tipo prodotto:	Prodotto commerciale
Utilizzi raccomandati:	Puo essere utilizzata per produrre articoli stampati o estrusi o come componente di altri manufatti industriali.
Società:	SABIC SALES Europe B.V. or any of its Affiliates Europaboulevard 1, 6135 LD SITTARD P.O. Box 5151, 6130 PD SITTARD The Netherlands
Fabbricante:	SABIC P.O. Box 5101 Riyadh 11422 Saudi Arabia
Telefono di emergenza:	SITTARD +31 (0)46 476 55 55 (0h - 24h)
E-mail:	sds.info@sabic.com
Indirizzo Sito Web:	www.sabic.com

2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Gli additivi di questo prodotto (se presenti) sono legate in una matrice di resina termoplastica. Conformemente GHS per la classificazione del prodotto, il potenziale pericolo può essere valutata rispetto alla forma fisico-chimiche e / o biodisponibilità dei singoli componenti in resina termoplastica.

Dove sono indicati classificazioni GHS seguito, questi sono basate sui singoli componenti della matrice di resina termoplastica. In base alle condizioni di utilizzo tipiche per la resina, i componenti pericolosi è improbabile per contribuire all'esposizione sul luogo di lavoro. Si prega di leggere l'intera scheda di sicurezza e / o di consultare un professionista EHS per una comprensione completa.

Classificazione della sostanza o della miscela

REGOLAMENTO (CE) N. 1272/2008

non pericoloso

Non classificato

CLP / GHS Etichettatura

GHS etichettatura non richiesta

Hazard Statements

Definizioni di avvertimento

Nessun consiglio di prudenza GHS richiesto - osservare tutte le avvertenze e le istruzioni per la movimentazione contenute nella presente SDS.

Altri rischi che non danno luogo a classificazione

SABIC Panoramica delle emergenze

- Pellet con odore lieve o nessun odore
- Fuoriuscite di materiale possono creare pericolo di scivolamento
- Può incendiarsi e creare fumo denso, tossico
- La plastica fusa può creare gravi ustioni termiche
- I fumi generati durante il processo di fusione possono causare irritazione agli occhi, alla pelle e alle vie respiratorie. Una grave sovraesposizione può provocare nausea, mal di testa, brividi e febbre. Vedere di seguito ulteriori effetti.
- Operazioni secondarie, come la molatura, la carteggiatura o la segatura, possono produrre polvere che può presentare un rischio di esplosione o respiratorio.

Informazioni supplementari:

Raffreddare rapidamente la pelle con acqua fredda in caso di contatto con il materiale fuso. Il calore può liberare gas pericolosi. Fumi dannosi si possono anche sviluppare durante le post-lavorazioni.

Problemi di elaborazione:

I vapori di processo possono provocare irritazione a occhi, pelle e vie respiratorie. In casi di severa esposizione possono verificarsi anche nausea ed emicrania. Il vapore di processo simile a grasso che si condensa sui condotti di ventilazione e cornici e altre superfici può provocare irritazione e lesioni alla pelle.

Condizioni mediche aggravate:

RESTRIZIONI MEDICHE: Non ci sono effetti noti sulla salute aggravati dall'esposizione a questo prodotto. Tuttavia alcuni individui sensibili o affetti da patologie respiratorie possono essere interessati dall'esposizione ai componenti dei vapori di processo.

3. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Tipo prodotto Miscela

Per il testo completo delle frasi H menzionate in questa sezione, riferirsi alla sezione 16

I componenti non pericolosi e la percentuale esatta (concentrazione) della composizione sono state sottratte come un segreto commerciale.

Questo prodotto è costituito principalmente da polimeri ad alto peso molecolare, che non ci si aspetta di essere pericolosi. Gli ingredienti di questo prodotto sono presenti all'interno della matrice polimerica e non dovrebbero essere pericolosi.

4. INTERVENTI DI PRIMO SOCCORSO

Inalazione:	Portare all'aria aperta in caso di inalazione accidentale di fumi dovuti a surriscaldamento o combustione. In caso di persistenza dei disturbi consultare un medico.
Contatto con la pelle:	Raffreddare rapidamente la pelle con acqua fredda nel caso di contatto con polimero fuso. Lavare subito con sapone ed acqua abbondante. Consultare un medico.
Contatto con gli occhi:	Sciacquare immediatamente con molta acqua, dopodiché togliere le lenti a contatto (se ve ne sono) e continuare a sciacquare per ancora 15 minuti. Qualora persista irritazione agli occhi, consultare un medico.
Ingestione:	Non sussistono pericoli tali da richiedere speciali misure di pronto soccorso.
Precauzioni:	Raffreddare il prodotto fuso sulla pelle con molta acqua. Non asportare il prodotto solidificato. Non strappare il polimero dalla pelle.

5. MISURE ANTINCENDIO

Temperatura di autoaccensione: >350°C

Proprietà esplosive:

superiore:	non determinato
inferiore:	non determinato

Idonei mezzi estinguenti: Usare polvere chimica, co2, acqua, o schiume "anti-alcool". Il miglior mezzo estinguente è l'acqua. Co2 e polveri chimiche non sono consigliate come mezzo estinguente per via della loro limitata capacità raffreddante, e possono portare alla re-ignizione del fuoco per scarti di lavorazione in blocchi.

Mezzi di estinzione che non devono essere usati per ragioni di sicurezza: Non usare un getto d'acqua in quanto potrebbe disperdere o propagare il fuoco

Prodotti di decomposizione pericolosi: La fiamma produce fumo nero denso contenente prodotti pericolosi dalla combustione, Ossidi di carbonio.

Pericoli specifici: Prendere le dovute precauzioni contro scariche di energia statica. Durante il processo la polvere può formare nell'aria miscele esplosive. La decomposizione termica può portare al rilascio di gas e vapori irritanti.

Sistemi di protezione speciali per i vigili del fuoco: In caso di incendio, usare un apparecchio respiratorio integrato (EU: NEN-EN137)



6. PROVVEDIMENTI IN CASO DI DISPERSIONE ACCIDENTALE

Metodi di bonifica:	Spazzare via e spalare nei contenitori addatti per lo smaltimento. Non sollevare nugoli di polvere usando una spazzola o aria compressa.
Precauzioni per le persone:	Vedi sezione 8. Se versato, fare attenzione, in quanto la sostanza può rendere le superfici molto sdruciolevoli.
Precauzioni ambientali:	Non scaricare il flusso di lavaggio in acque di superficie o in sistemi fognari sanitari Non deve essere abbandonato nell'ambiente
Informazioni supplementari	SABIC si impegna a implementare in tutta la catena del valore Responsible Care® e programmi di sostenibilità globale (come The Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, ecc.) progettati per impedire e risolvere il rilascio accidentale nell'ambiente. Di conseguenza SABIC consiglia agli utenti a valle di implementare sistemi e prassi volti a impedire e risolvere il rilascio accidentale allo scopo di proteggere l'ambiente acquatico da potenziali effetti negativi (nel lungo termine) dei materiali in plastica.

7. MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

Manipolazione:	Manipolare rispettando le buone pratiche di igiene industriale e di sicurezza adeguate. Assicurare un'adeguata ventilazione e recupero delle polveri in corrispondenza degli sfiati delle apparecchiature. Ridurre al minimo la formazione di polvere e l'accumulo. Pulizie di routine dovrebbero essere istituite per garantire che le polveri non si accumulano sulle superfici. Polveri secche possono costruire cariche elettriche statiche quando sottoposto all'attrito delle operazioni di trasferimento e di miscelazione. Fornire adeguate precauzioni, come ad esempio la messa a terra elettrica e di legame, o atmosfere inerti.
Immagazzinamento:	Conservare in luogo fresco e asciutto. Tenere lontano da fonti di calore e altre cause d'incendio. Evitare la luce diretta.

8. PROTEZIONE PERSONALE/CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE

Limiti di esposizione: Nessun componente con informazione, se non annotato sotto.

** SABIC Limiti di esposizione raccomandati sono stati stabiliti per taluni prodotti chimici.*

Dati di progetto: In caso di presenza di fumi pericolosi, usare un apparecchio respiratorio integrato. Mettere sul viso uno schermo e indossare un abito protettivo per problemi anormali di lavorazione. Manipolare rispettando le buone pratiche di igiene industriale e di sicurezza adeguate. Prevedere un'adeguata ventilazione in prossimità dei macchinari.

Protezione delle mani: Guanti di protezione. (EU: NEN-EN 374). Maneggiati caldo, indossare guanti resistenti al calore che sono in grado di resistere alla temperatura di resina fusa.

Protezione degli occhi: Occhiali di protezione con schermi laterali. (EU: NEN-EN 165-166).

Protezione respiratoria: In caso di presenza di fumi pericolosi, usare un apparecchio respiratorio integrato. In caso di ventilazione insufficiente, indossare una attrezzatura respiratoria adatta. (EU: NEN-EN149).

Protezione della pelle e del corpo: Vestiario con maniche lunghe. (EU: NEN-EN 340-369-465).

Misure di igiene: Durante l'utilizzo, non mangiare, bere o fumare.

9. PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE

Stato fisico:	solido
Aspetto:	granuli
Colore:	stesso codice colore
Odore:	caratteristico/a
Punto di fusione/intervallo:	115 - 135°C
Punto di ebollizione/intervallo:	La decomposizione inizia a partire da 300°C
Pressione di vapore:	trascurabile
Densità:	0.91-0.94 g/cm ³
Idrosolubilità:	insolubile
Velocità di evaporazione:	trascurabile
Temperatura di autoaccensione:	>350°C
Proprietà esplosive:	
superiore:	non determinato
Inferiore:	non determinato
Tenore di VOC (composti organici volatili) (%):	trascurabile

10. STABILITÀ E REATTIVITÀ

Stabilità:	Stabile alle condizioni normali. Non avviene nessuna polimerizzazione pericolosa.
Condizioni da evitare:	Evitare le temperature che superano 300°C. Il calore può liberare gas pericolosi. Non superare le raccomandazioni di temperatura nella documentazione del prodotto. Pulviscoli di materiale caldo devono essere raccolti in piccoli, piatti, contenitori e bloccati con acqua per consentire un rapido raffreddamento. Non consentire al prodotto di rimanere in contenitori a temperature elevate per periodi di tempo prolungati.
Prodotti di decomposizione pericolosi:	I vapori di processo in condizioni di lavorazione consigliate possono contenere livelli in tracce di idrocarburi, Ossidi di carbonio.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

DL50/orale/su ratto:	>5000 mg/kg
DL50/cutanea/su coniglio:	>2000 mg/kg
Tossicità subcronica:	nessun dato disponibile
Irritazione principale:	La sostanza generalmente non è irritante ed è solo leggermente irritante per la pelle
Osservazioni:	I dati tossicologici sono riferiti ai prodotti aventi composizioni simili
Studi speciali:	Nessuna informazione

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Effetti legati all'ecotossicità:	Danni ecologici non sono conosciuti né prevedibili nelle condizioni di normale utilizzo. Piccole particelle possono avere un effetto su organismi acquatici e suolo.
Informazioni supplementari:	nessuno(a).

13. OSSERVAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Rifiuti dagli scarti / prodotti inutilizzati:	Il riciclo è consigliabile in luogo dello smaltimento in discarica o dell'incenerimento. Eliminare nel rispetto della normativa vigente in materia.
Contenitori contaminati:	I recipienti vuoti devono essere conferiti a ditte locali autorizzate per il riciclaggio e lo smaltimento come rifiuti.
Codice Europeo del rifiuto (EWC) No:	702 - RIFIUTI DA PPFU DI PLASTICHE, GOMME SINTETICHE E FIBRE ARTIFICIALI.
Informazioni supplementari	SABIC si impegna a implementare in tutta la catena del valore Responsible Care® e programmi di sostenibilità globale (come The Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, ecc.) progettati per impedire e risolvere il rilascio accidentale nell'ambiente. Di conseguenza SABIC consiglia agli utenti a valle di implementare sistemi e prassi volti a impedire e risolvere il rilascio accidentale allo scopo di proteggere l'ambiente acquatico da potenziali effetti negativi (nel lungo termine) dei materiali in plastica.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Classificazioni sul Trasporto: Non regolamentato.

Dot:

ADR/RID

IMDG

ICAO

IATA-DGR

ANTT 420

15. INFORMAZIONI SULLA NORMATIVA

Per ulteriori informazioni sulle normative possono essere richieste via l'ufficio vendite locale.

Inventari internazionali:

TSCA (USA): Elencato

Inventario canadese: Elencato

EINECS/ELINCS (Europa): Elencato

ENCS (Giappone): Elencato

IECSC (Cina): Elencato

KECL (Corea): Elencato

PICCS (Filippine): Elencato

AICS (Inventari chimici

australiani): Elencato

Nuova Zelanda

Informazioni REACH: Elencato

Per le informazioni REACH relative a questo prodotto, rivolgersi a sds.info@sabic.com

Altre informazioni inventario:

Per voce "Elencato" si intende che tutti i componenti chimici sono sul rispettivo elenco di inventario e/o esiste un'esenzione di qualificazione per uno o più componenti. Per voce "Non listato" si intende che uno o più componenti sono limitati per l'importazione o la produzione nel paese/regione specifico. Gli articoli sono esenti dalla registrazione e pertanto non elencati negli inventari nazionali delle sostanze chimiche.

SVHC (Regolamento REACH (CE) n 1907/2006 e 453/2010, come modificato):

Questo prodotto non contiene intenzionalmente SVHC prodotti chimici ad eccezione di quanto indicato di seguito. Quantità in secondo piano di impurità, se presenti, sarebbero al di sotto della soglia limite del 0,1% in peso.

Grado sanita hmis:

Salute: 0

Inflammabilità: 1

Reattività: 0



16. ALTRE INFORMAZIONI

SABIC® e marchi contrassegnati con ™ sono marchi registrati di SABIC o delle sue società controllate o collegate.

SDS Scopo

Europa: Conforme al Regolamento (CE) N. 1907/2006 e 2015/830 (REACH)

Il presente documento è applicabile anche in altri paesi e regioni.

Preparato da: Product Stewardship & Toxicology

Motivo della revisione: Non applicabile

ESCLUSIONE DELLA RESPONSABILITÀ: Le informazioni contenute nella scheda di dati di sicurezza è alla data della sua emissione al meglio delle nostre conoscenze correggere in base ai dati a nostra disposizione. L'informazione è intesa come una linea guida per l'uso, lo smaltimento, lo stoccaggio e il trasporto dei prodotti e non implica alcuna garanzia (non implicita né esplicita) o specifica. Il Fornitore non potrà, nella misura consentita dalla legge essere ritenuta responsabile per eventuali errori o inesattezze nelle informazioni contenute in questa scheda di sicurezza. Le informazioni si riferiscono esclusivamente ai prodotti specifici, che potrebbero non essere adatti per la combinazione con altri materiali o utilizzo in processi diversi da quelli specificamente qui descritti.

Fine della Scheda Sicurezza Prodotto