

## SICHERHEITSDATENBLATT

Gemäß Verordnung (EC) No. 1907/2006 und 2020/878 (REACH)

Druckdatum: 08-11-2022

Revisionsnummer: 4

Überarbeitet am: 20-10-2022

### 1. STOFF-/ZUBEREITUNGS- UND FIRMANBEZEICHNUNG

<b>Warenzeichen:</b>	SABIC® LLDPE
<b>Product Name:</b>	218NJ-00900
<b>Produktname:</b>	Poly (ethylene-1-butene) [CASRN 25087-34-7]
<b>Produkttyp:</b>	Gewerbliches Produkt
<b>Empfohlener Anwendungsbereich:</b>	Kann für die Herstellung spritzgegossener oder extrudierter Erzeugnisse oder auch als Bestandteil anderer Industrieerzeugnisse eingesetzt werden.
<b>Firma:</b>	SABIC SALES Europe B.V. or any of its Affiliates Europaboulevard 1, 6135 LD SITTARD P.O. Box 5151, 6130 PD SITTARD The Netherlands
<b>Hersteller:</b>	SABIC P.O. Box 5101 Riyadh 11422 Saudi Arabia
<b>Notrufnummer:</b>	SITTARD +31 (0)46 476 55 55 (0h - 24h)
<b>E-mail:</b>	sds.info@sabic.com
<b>Adresse der Webseite:</b>	<a href="http://www.sabic.com">www.sabic.com</a>

## 2. MÖGLICHE GEFAHREN

Die Additive dieses Produkts (falls vorhanden) sind in einem thermoplastischen Harzmatrix gebunden. Gemäß GHS zur Klassifizierung des Produkts wurde das Gefahrenpotential in Bezug auf die physikalisch-chemische Form und / oder biologische Verfügbarkeit der einzelnen Komponenten in dem thermoplastischen Harz beurteilt.

Wo GHS Klassifikationen unten gezeigt werden, sind es die der einzelnen Komponenten in dem thermoplastischen Harzmatrix. Unter den typischen Einsatzbedingungen des Harzes, ist es unwahrscheinlich daß ein Kontakt mit den gefährlichen Bestandteilen am Arbeitsplatz erfolgen kann. Bitte lesen Sie das gesamte Sicherheitsdatenblatt und / oder konsultieren Sie einen EHS-Experten für vollständiges Verständnis

Einstufung des Stoffs oder des Gemisches  
**VERORDNUNG (EG) Nr. 1272/2008**

**nicht gefährlich**                      Nicht eingestuft

CLP / GHS Kennzeichnung

GHS Kennzeichnung nicht erforderlich

### **Hazard Statements**

### **Vorsorgliche Angaben**

Keine GHS spezifische Sicherheitshinweise erforderlich - beachten Sie alle anderen Warnungen und Handlungsanweisungen in diesem Sicherheitsdatenblatt.

Andere Gefahren, die zu keiner Klassifizierung führen

### **SABIC Notfallübersicht**

- Pellets mit wenig oder keinem Geruch
- Verschüttetes Material kann zu Rutschgefahr führen
- Kann in einem Feuer brennen, das dichten, toxischen Rauch erzeugt
- Geschmolzener Kunststoff kann schwere Wärmeverbrennungen verursachen
- Bei der Schmelzverarbeitung entstehende Dämpfe können Reizung von Augen, Haut und Atemtrakt verursachen. Starke Überexposition kann zu Brechreiz, Kopfschmerz, Schüttelfrost und Fieber führen. Nachstehend werden weitere Wirkungen beschrieben.
- Sekundäre Verarbeitungsschritten wie Schleifen, Sandstrahlen oder Sägen können Staub verursachen, der zu Explosionen führen oder die Atemwege schädigen kann.

**Sonstige Angaben:** Nach Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt betroffene Hautpartie rasch mit Wasser kühlen. Beim Erhitzen können gefährliche Gase frei werden. Gefährliche Dämpfe können auch nach der Verarbeitung auftreten.

**Verarbeitung Probleme:** Verarbeitungsdämpfe können Augen, Haut und Atemwege reizen. Im Fall einer schweren Exposition können außerdem Übelkeit und Kopfschmerzen auftreten. Fettartige Kondensate von Verarbeitungsdämpfen auf Lüftungsleitungen, Gussformen und anderen Oberflächen können Hautreizungen und -verletzungen verursachen.

**Verschlimmerte medizinische Zustände:** GESUNDHEITLICH BEDINGTE EINSCHRÄNKUNGEN: Es sind keine schweren gesundheitlichen Auswirkungen durch die Exposition mit diesem Produkt bekannt. Bestimmte Komponenten der Verarbeitungsdämpfe können jedoch Auswirkungen auf empfindliche Personen oder Personen mit Atemwegserkrankungen haben.



### 3. ZUSAMMENSETZUNG/ANGABEN ZU BESTANDTEILEN

**Produkttyp**

Gemisch

**Den vollen Wortlaut der hier genannten H-Sätze finden Sie in Abschnitt 16**

Die Nicht-gefährliche Komponenten und genaue Prozentsätze (Konzentration) der Zusammensetzung sind als Geschäftsgeheimnis vorenthalten.

Dieses Produkt besteht hauptsächlich aus hochmolekularen Polymeren, die nicht als gefährlich erachtet werden. Die Bestandteile dieses Produkts befinden sich innerhalb der Polymermatrix und werden nicht erwartet gefährlich zu sein.

### 4. ERSTE-HILFE-MASSNAHMEN

<b>Einatmen:</b>	Nach Einatmen der Brandgase oder Zersetzungsprodukte im Unglücksfall an die frische Luft gehen. Bei anhaltenden Beschwerden einen Arzt aufsuchen.
<b>Hautkontakt:</b>	Nach Kontakt mit dem heißen Polymer betroffene Hautpartien rasch mit kaltem Wasser kühlen. Sofort mit Seife und viel Wasser abwaschen. Arzt konsultieren.
<b>Augenkontakt:</b>	Sofort mit viel Wasser ausspülen. Nach erstem Ausspülen, jegliche Kontaktlinsen entfernen und während mindestens 15 Minuten weiter ausspülen. Bei anhaltender Augenreizung einen Facharzt aufsuchen.
<b>Verschlucken:</b>	Keine besonderen Erste-Hilfe Maßnahmen erforderlich.
<b>Vorsichtsmaßnahmen:</b>	Geschmolzenes Produkt auf der Haut mit viel kaltem Wasser abkühlen. Erstarrtes Produkt nicht von der Haut abziehen. Polymer nicht von der Haut abziehen.

## 5. MASSNAHMEN ZUR BRANDBEKÄMPFUNG

**Selbstentzündungstemperatur:** >350°C

**Explosionsgefahr:**

**obere:** unbestimmt  
**untere:** unbestimmt

**Geeignete Löschmittel:**

Verwende trockene Chemikalien, CO<sub>2</sub>, zerstäubtes Wasser oder "Alkohol"-Schaum. Wasser ist das beste Löschenmedium. Kohlendioxyd und trockene Chemikalie werden im allgemeinen nicht empfohlen, weil ihr Mangel an Kühlkapazität zu Wiederkünden von größeren Kunststofffeuern führen kann

**Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:**

Keinen Wasservollstrahl verwenden, um eine Zerstreuung und Ausbreitung des Feuers zu unterdrücken

**Gefährliche Zersetzungsprodukte:**

Im Brandfall bildet sich dichter, schwarzer Rauch, der gefährliche Zersetzungsprodukte enthält, Kohlenstoffoxide.

**Spezifische Gefahren:**

Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Bei der Verarbeitung des Produkts können Stäube ein explosionsfähiges Gemisch mit Luft bilden. Thermische Zersetzung kann zur Freisetzung von reizenden Gase und Dämpfe führen.

**Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung:**

Im Brandfall umluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen (EU: NEN-EN137)

## 6. MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

**Verfahren zur Reinigung:**

Aufkehren und in geeignete Behälter zur Entsorgung geben. Um Aufwirbeln von Pulver zu vermeiden, keine Besen oder Druckluft verwenden.

**Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen:**

Sehe Section 8. Vorsicht bei Verschüttungen; die Oberflächen können durch das Material sehr schlüpfrig werden.

**Umweltschutzmaßnahmen:**

Nicht in Oberflächengewässer oder Kanalisation gelangen lassen  
Nicht in die Umwelt gelangen lassen

**Sonstige Angaben**

SABIC setzt sich für die Einführung von Responsible Care® und globalen Nachhaltigkeitsprogrammen (z. B. The Alliance to End Plastic Waste oder Operation Clean Sweep®), die versehentliche Freisetzungen in die Umwelt verhindern bzw. regeln sollen, in der gesamten Wertschöpfungskette ein.  
Dementsprechend empfiehlt SABIC die Einführung von Systemen und Verfahren durch nachgeschaltete Anwender, um versehentliche Freisetzungen zu verhindern bzw. zu regeln und so die aquatische Umwelt vor potenziellen (langfristigen) negativen Auswirkungen von Kunststoffmaterialien zu schützen.

## 7. HANDHABUNG UND LAGERUNG

<b>Handhabung:</b>	Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Für angemessene Entlüftung und Staubabsaugung an Verarbeitungsmaschinen sorgen. Staubentwicklung und Akkumulation vorbeugen. Regelmässige Reinigung soll eingeleitet werden, um sicherzustellen, dass die Stäube nicht auf Oberflächen ansammeln. Trockenes Pulver kann statische Elektrizität aufbauen, durch Reibung bei den Transfer- und Mischvorgängen. Sorgen Sie für ausreichende Vorsichtsmaßnahmen, wie elektrische Erdung oder inerten Atmosphäre.
<b>Lagerung:</b>	An einem trockenen und kühlen Ort. Von Hitze- und Zündquellen fernhalten. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

## 8. EXPOSITIONSBEGRENZUNG UND PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN

<b>Expositionsgrenzwerte:</b>	Keine Komponenten mit Informationen, sofern nicht unten angegeben
-------------------------------	-------------------------------------------------------------------

*\* SABIC hat für bestimmte Chemikalien empfohlene Expositionsgrenzwerte festgelegt*

<b>Technische Schutzmassnahmen:</b>	Beim Auftreten gefährlichen Rauchs umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen. Bei Verarbeitungsschwierigkeiten Gesichtsschild und Schutzanzug tragen. Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen Vorsichtsmaßnahmen sind zu beachten. Auf gute Belüftung und Abzug an den Verarbeitungsmaschinen achten.
<b>Handschutz:</b>	Schutzhandschuhe. (EU: NEN-EN 374). Beim Umgang mit heißem Material hitzebeständige Schutzhandschuhe tragen die die Temperatur des geschmolzenen Harzes standhalten.
<b>Augenschutz:</b>	Schutzbrille mit Seitenschutz. (EU: NEN-EN 165-166).
<b>Atemschutz:</b>	Beim Auftreten gefährlichen Rauchs umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen. Bei unzureichender Belüftung Atemschutzgerät anlegen. (NEN-EN149).
<b>Haut- und Körperschutz:</b>	Langärmelige Arbeitskleidung. (EU: NEN-EN 340-369-465).
<b>Hygienemaßnahmen:</b>	Bei der Verwendung nicht essen, trinken oder rauchen.

## 9. PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Aggregatzustand:</b>	Fest
<b>Erscheinungsbild:</b>	Pellets
<b>Farbe:</b>	Gleich wie Farbcode
<b>Geruch:</b>	charakteristisch
<b>Schmelzpunkt/Schmelzbereich:</b>	115 - 135°C
<b>Siedepunkt/Siedebereich:</b>	Zersetzung beginnt bei 300°C
<b>Dampfdruck:</b>	vernachlässigbar
<b>Dichte:</b>	0.91-0.94 g/cm <sup>3</sup>
<b>Wasserlöslichkeit:</b>	unlöslich
<b>Verdampfungsgeschwindigkeit:</b>	vernachlässigbar
<b>Selbstentzündungstemperatur:</b>	>350°C
<b>Explosionsgefahr:</b>	
<b>obere:</b>	unbestimmt
<b>untere:</b>	unbestimmt
<b>Gehalt (%) der flüchtigen organischen Verbindung:</b>	vernachlässigbar

## 10. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

<b>Stabilität:</b>	Stabil unter normalen Bedingungen. Eine gefährliche Polymerisation findet nicht statt.
<b>Zu vermeidende Bedingungen:</b>	Temperaturen über 300°C vermeiden. Beim Erhitzen können gefährliche Gase frei werden. Nicht überschreiten Massetemperatur Empfehlungen in der Produktdokumentation. Spülungen mit heißem Material sollte in kleine, flache, dünne Formen gesammelt und mit Wasser abgeschreckt, um eine rasche Kühlung zu ermöglichen. Nicht in den im Fass bei erhöhten Temperaturen bleiben über längere Zeiträume.
<b>Gefährliche Zersetzungsprodukte:</b>	Verfahrensdämpfe unter empfohlenen Verarbeitungsbedingungen können Spuren Mengen von Kohlenwasserstoffen enthalten, Kohlenstoffoxide.

## 11. ANGABEN ZUR TOXIKOLOGIE

<b>LD50/oral/Ratte:</b>	>5000 mg/kg
<b>LD50/dermal/Kaninchen:</b>	>2000 mg/kg
<b>Subchronische Toxizität:</b>	Keine Daten verfügbar
<b>Primäre Reizwirkung:</b>	Substanz reizt normalerweise nicht und ist nur leicht hautreizend
<b>Bemerkungen:</b>	Die toxikologischen Daten wurden von Produkten ähnlicher Zusammensetzung übernommen
<b>Spezielle Studien:</b>	Keine Informationen



## 12. ANGABEN ZUR ÖKOLOGIE

<b>Ökotoxische Wirkungen:</b>	Bei bestimmungsgemäßem Umgang sind keine Umweltbeeinträchtigungen bekannt oder zu erwarten. Kleine Partikel können eine Wirkung auf Wasser und Bodenorganismen haben.
<b>Sonstige Angaben:</b>	kein(e,er).

## 13. HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

<b>Abfälle von Restmengen / ungebrauchten Produkten:</b>	Die Wiederverwertung (Recycling) ist, wenn möglich, der Entsorgung oder Verbrennung vorzuziehen. Unter Beachtung der örtlichen behördlichen Bestimmungen beseitigen.
<b>Verunreinigte Verpackungen:</b>	Leere Behälter zur örtlichen Wiederverwertung, Wiedergewinnung oder Abfallbeseitigung geben.
<b>Abfallschlüssel-Nr. gem. EAK:</b>	702 - Abfälle, aus Herstellung, Zubereitung, Vertrieb und Anwendung (HZVA) von Kunststoffen, synthetischen Gummi- und Kunstfasern.
<b>Sonstige Angaben</b>	<p>SABIC setzt sich für die Einführung von Responsible Care® und globalen Nachhaltigkeitsprogrammen (z. B. The Alliance to End Plastic Waste oder Operation Clean Sweep®), die versehentliche Freisetzungen in die Umwelt verhindern bzw. regeln sollen, in der gesamten Wertschöpfungskette ein.</p> <p>Dementsprechend empfiehlt SABIC die Einführung von Systemen und Verfahren durch nachgeschaltete Anwender, um versehentliche Freisetzungen zu verhindern bzw. zu regeln und so die aquatische Umwelt vor potenziellen (langfristigen) negativen Auswirkungen von Kunststoffmaterialien zu schützen.</p>

## 14. ANGABEN ZUM TRANSPORT

**Transport Klasse:** nicht unterstellt

**Dot:**

**ADR/RID**

**IMDG**

**ICAO**

**IATA-DGR**

**ANTT 420**

## 15. RECHTSVORSCHRIFTEN

Weitere regulatorische Informationen können über Ihr lokales Vertriebsbüro angefordert werden.

### Internationale Verzeichnisse:

<b>TSCA (USA):</b>	Eingetragen
<b>DSL (Kanadisches Inventar):</b>	Eingetragen
<b>EINECS/ELINCS (Europa):</b>	Eingetragen
<b>ENCS (Japan):</b>	Eingetragen
<b>IECSC (China):</b>	Eingetragen
<b>KECL (Korea):</b>	Eingetragen
<b>PICCS (Phillipinen):</b>	Eingetragen
<b>AICS (Australisches chemisches Inventar):</b>	Eingetragen
<b>Neuseeland</b>	Eingetragen
<b>REACH-Information:</b>	REACH-relevante Informationen zu diesem Produkt können bei <a href="mailto:sds.info@sabic.com">sds.info@sabic.com</a> angefragt werden

### Andere Informationen zur Erfindung:

Ein "Eingetragen" Eintrag bedeutet, dass alle chemischen Komponenten in dem entsprechenden Verzeichnis aufgeführt sind und/oder eine qualifizierende Freistellung für eine oder mehrere Komponenten vorliegt. Ein "Nicht eingetragen" Eintrag bedeutet, dass eine oder mehrere Komponenten vom Import oder der Herstellung in dieses Land/diese Region ausgeschlossen ist/sind. Erzeugnisse sind von der Registrierung befreit und werden daher nicht in den nationalen chemischen Verzeichnissen aufgeführt.

### SVHC (REACH-Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 und 453/2010, in der geänderten Fassung):

Dieses Produkt ist nicht absichtlich enthalten SVHC Chemikalien außer wie unten angegeben. Hintergrund Mengen an Verunreinigungen, falls vorhanden, wäre unter dem Grenzwert von 0,1 Gew. %.

### Hmis gesundheitsbewertung:

**Gesundheit:** 0  
**Entzündlichkeit:** 1  
**Reaktivität:** 0



## 16. SONSTIGE ANGABEN

SABIC® und Marken mit <sup>TM</sup> sind Warenzeichen von SABIC oder ihrer Tochtergesellschaften oder verbundenen Unternehmen.

**SDS erreich:**

Europa: Gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 und 2015/830 (REACH)  
Dieses Dokument ist auch anwendbar in anderen Ländern und Regionen.

**Hergestellt von:** Product Stewardship & Toxikologie

**Revisionsgrund:** Nicht zutreffend

**HAFTUNGSAUSSCHLUSS:** Die Informationen im Sicherheitsdatenblatt enthalten ist, dem Zeitpunkt ihrer Erteilung der nach bestem Wissen korrekt nach den uns vorliegenden Daten. Die Informationen werden als Richtlinie für die sichere Anwendung, Handhabung, Entsorgung, Lagerung und Transport von Produkten gedacht und beinhaltet keine Garantie (nicht angedeutet noch explizit) oder Spezifikation. Der Lieferant wird dem gesetzlich zulässigen Umfang haften nicht für irgendwelche Fehler oder Unrichtigkeit der Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt enthalten. Die Angaben beziehen sich ausschließlich auf die angegebenen Produkte, die möglicherweise nicht geeignet für die Kombination mit anderen Materialien oder Verwendung in anderen als den hier ausdrücklich beschriebenen hier.

**Ende des Sicherheitsdatenblatts**