

## 1. 化學品與廠商資料

商標	: CYCOLOY™ 樹脂
化學品名稱	: CY6310-BL4D235
化學品編號	: 290041301
產品描述	: 聚碳酸酯/丙烯晴-丁二烯-苯乙烯聚合物的混合物
外觀	: 顆粒
化學性質	: 混合物
建議用途	: 可經注塑及擠壓加工製備成型品或作其它工業產品的組分 塑膠產品的製造, 包括共混和成型
限制使用	: 只用於工業用途。
製造商或供應商名稱	: 沙伯基礎創新塑膠(中國)有限公司, 或沙特基礎工業(中國)投資有限公司, 或沙伯基礎創新塑膠國際貿易(上海)有限公司, 或沙伯基礎(上海)商貿有限公司, 或沙特基礎工業(中國)投資有限公司上海臨港新片區分公司 浦東新區秀浦路2550號, 中國上海, 201319 電話: + 86-400-833-1033
SABIC 緊急電話	: China: +86 532 83889090
運輸緊急求助電話#	: CHEMTREC, 美國: (800) 424-9300 國際: (703) 527-3887
電子郵件 (Email) 地址	: sds.info@sabic.com
網頁	: <a href="http://www.sabic.com">http://www.sabic.com</a>

## 2. 危害辨識資料

### GHS 備註

我司塑膠產品中的添加劑(如含)被熱塑性樹脂的基體緊密包裹在一起。依據 GHS 對產品進行分類的原則, 混合物產品的潛在危險性, 可能通過對熱塑性塑膠中單個組分的物化形態和/或生物可利用性的評估來決定。UN GHS 表明, 即使在動物試驗或體外試驗中發現不良反應, 如果機理或行為模式與人類無關, 那麼不需要進行分類。歐洲 CLP 法規也提及, 如果機理與人類無關則不需要分類。如下所示的 GHS 分類, 這些結果是基於對熱塑性塑膠樹脂基體的各個組成成分進行評估來分類的。在通常的樹脂使用條件下, 這些有害成分(如含)不會新增工作場所的接觸風險。請參閱安全技術說明書全文和/或者諮詢 EHS 專家以全面理解。

### 急診觀察



外觀 : 顆粒  
顏色 : 藍色  
氣味 : 無或輕微

非危險物質或混合物。

化學品危害分類

非危險物質或混合物。

標示內容

非危險物質或混合物。

物理性及化學性危害

可用資訊中未分類。

健康危害

可用資訊中未分類。

環境危險

可用資訊中未分類。

其他危害

未見報導。

SABIC應急概述

粒子無味或有輕微氣味  
潑灑的材料可能引起滑倒的風險。  
可燃燒而產生濃的有毒煙氣。  
融化塑料可導致嚴重的灼傷  
融化過程中產生的煙霧可導致眼睛,皮膚,呼吸系統傷害。嚴重過度接觸可導致噁心,頭疼,寒戰,發燒。  
二次加工,如研磨,打磨,鋸切可產生可導致爆炸或呼吸系統傷害的粉塵。

其他資料

OSHA、IARC及NTP已將一些著色劑和填充劑中的幾種物質列為致癌物: 活性炭、二氧化鈦、晶體矽(石英)、可吸入性玻璃以及某些重金屬。如果本產品中大量存在這些物質(如第3部分所示),那麼這些物質已經穩定充分地與塑膠基礎樹脂共混,在本說明書建議的加工條件下,不太可能產生工作場所職業暴露風險。

加工注意點

工藝過程中的蒸氣可能引起眼睛、皮膚和呼吸道刺激。若吸入大量廢氣也可能發生噁心和頭痛的現象。在通風口,模具和其他表面的油狀廢氣冷凝物可能對皮膚產生刺激或傷害。

加重了的醫療條件

醫學限制: 暴露在本產品下並不會對健康帶來影響;然而,少量呼吸敏感個體暴露在工藝廢氣中可能會受到影響。

3. 成分辨識資料

純物質／混合物 : 混合物

成分

化學名	化學文摘社登記號碼(CAS No.)	濃度或濃度範圍(成分百分比w/w)
-----	--------------------	-------------------

Titanium Dioxide

13463-67-7

≥ 1 &lt; 2.5

以上所列为超出最低浓度、对健康或环境有潜在危险的组分。以范围的形式显示浓度值是为了保护机密性和/或由于批量变化造成。任何非危险组分都被作为商业秘密保留。该产品主要由高分子量聚合物组成，预期不会产生危险。此外，该产品中的任何添加剂均存在于聚合物基质中，在推荐使用条件下不具有危险性。如果存在职业暴露限制，将于第8节中列示。

#### 四、急救措施

- 一般的建議：熱分解會導致刺激性氣體和蒸氣的釋放。  
將患者移到新鮮空氣處。  
得到醫療護理。
- 吸入：在偶然吸進了過度加熱或燃燒產生的灰塵和煙霧的情況下，離開現場，進入新鮮空氣處。  
如症狀持續，就醫處理。
- 皮膚接觸：沾及皮膚後，立即用大量冷水清洗。  
立即用肥皂和大量的水沖洗。  
請教醫生。  
如果皮膚刺激持續，請就醫。
- 眼睛接觸：立即用大量水沖洗眼睛。  
如戴隱形眼鏡且可方便地取出，取出隱形眼鏡。繼續清洗。  
如眼睛刺激感持續，就醫處理。
- 食入：可以忽略的或不大可能的暴露途徑  
如不當心吞服了，立即採用醫藥措施。
- 最重要症狀及危害效應：未見報導。
- 對醫師之提示：無適用資料。

#### 五、滅火措施

- 適用滅火劑：適用乾粉，二氧化碳，水噴淋或抗溶性泡沫。水是最佳的滅火劑。由於冷卻能力不足，當遇到更大面積樹脂火災時可能產生複燃，故不建議使用二氧化碳和乾粉滅火器。
- 不適用的滅火劑：不要採用強實的水流，因為它可能使火勢蔓延分散。
- 滅火時可能遭遇之特殊危害：防止分佈在空氣中的已產生的塵埃，細小的灰塵達到充分的濃度，也要防止存在點火源，這有潛在的塵埃爆炸的危險。  
材料對機械衝擊不敏感。
- 危害燃燒產物：著火會產生含有有害可燃物質的黑色濃煙，碳氧化物、煙片段、氰化氫、氮氧化物  
如果存在，某些有害添加劑也會釋放鹵化碳氫化合物。

無有害燃燒產物

- 特殊滅火程序 : 對靜電採取預防措施。  
在操作過程中,在空氣中的粉塵可能會生成爆炸性的混合物。  
熱分解會導致刺激性氣體和蒸氣的釋放。
- 消防人員之特殊防護設備 : 如有必要,救火時佩戴自給式呼吸器。  
待在源頭上風/與源頭保持距離

## 六、洩漏處理方法

- 個人應注意事項 : 對靜電採取預防措施。
- 環境注意事項 : 不要排到地表水或下水道系統中。  
不要釋放到環境中去。  
SABIC 致力於在整個價值鏈中實施 Responsible Care® 準則和全球可持續發展計畫(如「終止塑膠廢品聯盟」、Operation Clean Sweep® 等),旨在防止和解決塑膠廢品意外釋放進入環境中的問題。因此,SABIC 建議下游使用者實施相關的系統和做法,以防止和解決偶然釋放問題,以保護水生環境免受塑膠材料潛在的(長期)負面影響。
- 清理方法 : 掃掉並鏟進合適的處理容器內。  
採用刷子或壓縮空氣使之不產生飛揚的塵埃。

## 七、安全處置與儲存方法

### 處置

- 安全操作注意事項 : 根據工業衛生和安全使用作法來操作。  
在機械設備上提供合適的通風排氣和粉塵收集設備。  
防止粉塵的生成。  
工藝設備中的所有金屬部件都必須接地。  
打開ITSe 器只能在通風良好的地方

- 防止接觸禁配物 : 與其它產品儲存在一起時無特殊的限制。

### 儲存

- 安全儲存注意事項 : 緊蓋蓋子,放在乾燥蔭涼處。  
遠離熱源和引火源。  
殘留的單體蒸氣可在密閉的容器的頂部空間積聚。

## 八、暴露預防措施

### 成分的作業場所控制參數

成分	化學文摘社登	數值的類型	控制參數 / 容許濃	依據
----	--------	-------	------------	----



	記號碼(CAS No.)	(暴露的形式)	度	
Titanium Dioxide	13463-67-7	(總粉塵)	8 mg/m3	GBZ 2.1-2007
其他信息: 進一步資訊: G2B - 可疑人類致癌物				

**工程控制** : 根據工業衛生和安全使用作法來操作。  
對機械設備提供充足的排風。  
工藝廢氣冷凝物可能易燃或者有毒；應使用適當的個人防護用品定期清理抽風口、筧道和其他表面

**個人防護設備**

**呼吸防護** : 在高溫作業中採用充分的排風和／或技術措施來防止暴露於蒸氣中。  
如粉塵是由次級操作,如鋸或研磨引起的,使用合格的呼吸保護器,以避免吸入粉塵  
  
一般來說無須著用呼吸防護具。

**眼／面防護** : 戴具有護片式裝置的安全眼鏡  
必須戴化學防護鏡。

**皮膚及身體防護** : 長袖衣服

**手部防護**  
**材料** : 穿戴防護手套。

**防護措施** : 戴合適的防護設備。

**衛生措施** : 使用本產品時，不得飲食、喝水或抽菸。

**九、物理及化學性質**

**外觀** : 顆粒

**顏色** : 藍色

**氣味** : 無或輕微

**嗅覺閾值** : 無適用資料。

**pH 值** : 無數據資料

**熔點／熔點範圍** : 本產品不呈現明顯的熔點，但在較大的溫度範圍內逐步軟化。

**沸點／沸點範圍** : 未測定數據

**閃火點（測試方法）** : 不適用

爆炸上限 / 易燃上限	: 未測定數據
爆炸下限 / 易燃下限	: 未測定數據
蒸氣壓	: 可忽略的
蒸氣密度	: 未測定數據
相對密度	: > 1, (水= 1)
密度	: 未測定數據
容積密度	: 500 kg/m <sup>3</sup>
溶解度	
水溶性	: 不溶
在其它溶劑中的溶解度	: 未測定數據
辛醇／水分配係數	: 無適用資料。
自燃溫度	: 630 °C
分解溫度	: > 350 °C 為防止熱分解，避免過熱。
黏度	
動態黏度	: 不適用
運動黏度	: 不適用
爆炸特性	: 不適用

## 十、安定性及反應性

反應性	: 在建議的儲存條件下是穩定的。
安定性	: 在常溫常壓下是穩定的。 不會產生危險的聚合反應。
特殊狀況下可能之危害反應	: 正常使用的條件下未見有危險反應。
應避免之狀況	: 為防止熱分解，避免過熱。 受熱會釋放出有害氣體。 請勿超過產品手冊中推薦的熔融溫度。熱物料清洗時應收集成小的、平的、細條狀的塑膠並且用水快速冷卻。禁止將本品長時間保存在高溫的料斗中。
應避免之物質	: 與其它產品儲存在一起時無特殊的限制。
危害分解物	: 無有害分解產物

危害分解物 : 在推薦的工藝條件下，工藝過程中的蒸氣可能含有痕量的  
 烴類、苯酚類、烷基酚類、二芳基碳酸酯  
 苯乙烯、丙烯腈、丙烯醛、乙醛、苯乙酮、苯乙烷、異丙基  
 苯、 $\alpha$ -甲基苯乙烯、4-乙烯基環己烯、苯酚

## 十一、毒性資料

### 急毒性

#### 產品:

急性吞食毒性 : 備註: >5000 mg/kg (估計值)

急性皮膚毒性 : 備註: >2000 mg/kg (估計值)

### 特定標的器官系統毒性－重複暴露

#### 成分:

#### Titanium Dioxide:

目標器官 : 肺

### 人體暴露之數據

#### 產品:

吸入 : 備註: 由於物理狀態的關係，不太可能吸入。推薦的工藝條件下產生的煙氣可能含有痕量的有害化學物質。極端的工藝條件或溫度可能導致含量更高。工藝過程中的蒸氣可能引起眼睛、皮膚和呼吸道刺激。嚴重暴露時，也可能出現噁心、頭痛。油脂類的蒸汽在通風管道系統、模具和其他表面冷凝會引起皮膚不適和損傷。

皮膚接觸 : 備註: 正常工業用途中不是有害物質。如果存在，一些添加劑（如玻璃纖維或阻燃劑）可能會導致易感人群皮膚刺激。

眼睛接觸 : 備註: 樹脂顆粒, 像其它惰性物質一樣, 對眼睛有機械性的刺激

食入 : 備註: 由於物理狀態的關係，不大可能攝入。

### 其他信息

#### 產品:

備註 : 相似成分的產品的毒性數據資料。

## 十二、生態資料

### 生態毒性

無數據資料

**持久性及降解性**

無數據資料

**生物蓄積性**

無數據資料

**土壤中之流動性**

無數據資料

**其他不良效應****產品：**

附加的生態信息： 不要排到地表水或下水道系統中。  
在正常使用中生態傷害是不被發現的或不能預知的。

### 十三、廢棄處置方法

**廢棄處置方法**

殘餘廢棄物： 在回收處理前廢物必須分類和標記。  
空容器應送到核可的廢棄物處理場所去再生或處置。可能情況下,盡量用回收再生而不用處理和焚燒。  
SABIC 致力於在整個價值鏈中實施 Responsible Care® 準則和全球可持續發展計畫（如「終止塑膠廢品聯盟」、Operation Clean Sweep® 等），旨在防止和解決塑膠廢品意外釋放進入環境中的問題。因此，SABIC 建議下游使用者實施相關的系統和做法，以防止和解決偶然釋放問題，以保護水生環境免受塑膠材料潛在的（長期）負面影響。

受污染的容器和包裝： 可能情況下,盡量用回收再生而不用處理和焚燒。  
如符合當地法規，可掩埋或焚燒。

### 十四、運送資料

**國際法規****陸運（UNRTDG）**

聯合國編號： 不適用  
聯合國運輸名稱： 不適用  
運輸危害分類： 不適用  
次要危險性： 不適用  
包裝類別： 不適用  
標示： 不適用

**空運（IATA-DGR）**

UN/ID 編號： 不適用  
聯合國運輸名稱： 不適用  
運輸危害分類： 不適用  
次要危險性： 不適用  
包裝類別： 不適用



標示 : 不適用  
 包裝說明(貨運飛機) : 不適用  
 包裝說明(客運飛機) : 不適用

**海運 (IMDG-Code)**

聯合國編號 : 不適用  
 聯合國運輸名稱 : 不適用  
 運輸危害分類 : 不適用  
 次要危險性 : 不適用  
 包裝類別 : 不適用  
 標示 : 不適用  
 EmS 表號 : 不適用  
 海洋污染物 (是/否) : 不適用

**按《MARPOL73/78 公約》附錄 II 和 IBC 規則**

不適用於供應的產品。

**國內法規****GB 6944/12268**

聯合國編號 : 不適用  
 聯合國運輸名稱 : 不適用  
 運輸危害分類 : 不適用  
 次要危險性 : 不適用  
 包裝類別 : 不適用  
 標示 : 不適用

**特殊運送方法及注意事項**

不適用

**十五、法規資料**

們原材料供應商或製造商的數據而提供。請注意，定期分析原材料和/或 SABIC 產品是否存在這些成分或其他化學品，並非我們質量控制計劃的一部分，也不是我們產品規格的一部分，因此不應被詮釋為任何明示或暗示的保證。本節中列出的化學提供的組件和/或用於生產此類組件的組件中的雜質或殘餘物。製造商或銷售商有責任確認並確保，最終產品是否符合當地/國家的監管規定。此處提供的資訊為截至本文件發布當日的最新資訊，基於 SABIC 可取得的資訊。

**適用法規****職業病防治法**

重點監管的危險化學品名錄 : 未列入

中國嚴格限制進出口的有毒化學品目錄 : 未列入

危險化學品目錄 : 未列入

**產品成分在下面化學物質清單中的列名資訊：**

TCSI(Taiwan) : 不符合化學物質清單

TSCA(USA) : TSCA 庫存中列出的所有活性物質

AIIC(Australia) : 不符合化學物質清單

DSL(Canada)	: 如需更多資訊，請聯繫：製造商、進口商、供應商
ENCS(Japan)	: 已列入或符合清單
KECI(Korea)	: 已列入或符合清單
PICCS(Philippines)	: 不符合化學物質清單
IECSC(China)	: 已列入或符合清單
NZIoC(New Zealand)	: 已列入或符合清單
REACH(European Union)	: 如果在歐洲購買，則符合 1907/2006 (REACH) 規定或獲得豁免。如不符合或不獲豁免，請聯絡供應商/進口商。
CH INV(Switzerland)	: 只要符合 EU-REACH 條件即可獲得豁免。 如需更多資訊，請聯繫：製造商、進口商、供應商
CCA/ARECS	: 如果在南韓購買，則符合 K-REACH 規定或獲得豁免。如不符合或不獲豁免，請聯絡供應商/進口商。
CICR(Türkiye)	: 如需更多資訊，請聯繫：製造商、進口商、供應商

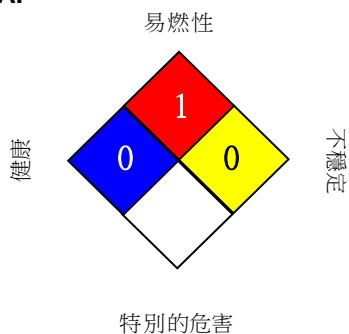
## 十六、其他資料

### 其他信息

註冊商標 : SABIC及標有™ 的品牌是沙特基礎工業公司或關聯公司的商標。

製備者 : 產品監管

### NFPA:



### HMIS III:

健康	0
易燃性	1
物理危害	0

0 = 不明顯的, 1 = 輕微,  
2 = 中度, 3 = 高  
4 = 極端, \* = 慢性

棄權者

本安全性資料表 (SDS) 的資訊根據購買者所在地區或國家的危害通識規則，並依據規則需接受此資訊者提供。該資訊的目的不是亦不建議針對其他用途使用或由其他人員使用，包括為了遵守其他法律。本安全性資料表 (SDS) 僅對我方最初販售的本產品有效和適用。除直接從沙基工業股份公司或其附屬企業處獲得，或於沙基工業股份公司 (SABIC) 網站張貼或被閱讀外，本安全性資料表 (SDS) 均無效。除非經我方特別授權，嚴禁修改本安全性資料表 (SDS)。本安全性資料表 (SDS) 依據發行時被認為可靠的資訊得出，但可能隨新資訊的出現而變化。因無法預測所有使用情形，本產品的所有購買者和使用者應自行決定下列事項：(i) 在本產品的特定用途範圍內，安全且正確處理本產品；以及 (ii) 本產品是否適用使用者的特定用途。此處陳述資訊不構成任何明示或暗示的聲明或保證，包括針對特定目的的適銷性或適用性，同時不改變我方的標準銷售條款。

#### NFPA/HMIS 免責聲明

經NFPA 704-2001許可轉載，“應急回應資料危險性識別”版權為美國國家消防協會所有 © 1997，Quincy MA 02269。此資訊並非美國國家消防協會對參攷主題的完整官方立場，該主題僅由標準的整體代表，美國國家消防協會版權所有 © 2001，Quincy，MA 02269。該警告系統，只有適用於，經過適當培訓的人員，以幫助其解釋和識別化學品的火災、健康和反應性危害。用戶參攷NFPA 49和NFPA 325中推薦分類的某些有限值的化學品，這僅作使用該化學品時的參攷指引。無論NFPA是否對化學品進行了分類，任何使用704系統對化學品進行分類的組織或組織，均需自行承擔相關風險，注意：HMIS ® 等級分為0-4等級，0表示最小危險，4表示重大危害或風險。儘管按美國法典29 CFR 1910.1200編制MSDS時，HMIS ® 評級資訊非強制要求，編制者可選擇提供。HMIS ® 評級將與完全實施的HMIS ® 計畫一起使用。HMIS ® 是美國國家塗料協會 (NPCA) 的註冊商標。HMIS ® 資料可從J. J.Keller (800) 327-6868獨家購買。客戶負責確定該資料的PPE程式碼。

CN / ZF

安全性資料表結尾