

FICHES SIGNALÉTIQUES / FICHE TECHNIQUE SANTÉ-SECURITE

Amérique du Nord États-Unis GHS Format

Date d'impression: 11-08-2022

Numéro de révision: 3

Date de révision: 10-20-2022

1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE ET DE LA SOCIÉTÉ/ENTREPRISE

Marque commercial:	SABIC® LLDPE
ID de produit:	218NJ-00900
Nom du produit:	Poly (ethylene-1-butene) [CASRN 25087-34-7]
Type de produit:	Produit commercial
Utilisation recommandée:	Peut être utilisé pour produire des pièces moulées ou extrudées ou comme composant d'autres produits industriels
Société:	SABIC Americas LLC 2500 City West Boulevard, Suite 650 Houston, TX 77042 U.S.A.
Producteur:	SABIC P.O. Box 5101 Riyadh 11422 Saudi Arabia
Numéro de téléphone d'appel d'urgence:	HOUSTON office: +1 (713) 430 2301
E-mail:	info@americas.sabic.com
Adresse du site Web:	www.sabic.com

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Les additifs contenus dans ce produit (le cas échéant) sont liés par une matrice de résine thermoplastique. Conformément au SGH relatif à la classification du produit, le risque potentiel peut être évalué par rapport aux propriétés physico-chimiques et/ou à la biodisponibilité des composants individuels contenus dans la résine thermoplastique.

Lorsque des classifications en vertu du SGH sont mentionnées ci-dessous, ces dernières se fondent sur les composants individuels contenus dans la matrice de résine thermoplastique. Dans le cadre d'une utilisation traditionnelle de la résine, il est peu probable que ces composants dangereux contribuent à une exposition sur le lieu de travail. Veuillez lire l'intégralité de la fiche de données de sécurité et/ou consulter un professionnel de l'EHS pour une compréhension approfondie.

Classification:

Statut réglementaire de l'OSHA

Ce produit chimique n'est pas considéré comme dangereux selon la norme sur la communication des renseignements à l'égard des matières dangereuses de 2012 de l'OSHA (29 CFR 1910.1200)

Étiquetage GHS

Aperçu des urgences

Non répertorié

Le produit ne contient aucune substance qui est considérée comme étant dangereuse pour la santé, à la concentration présente

Aspect: granulés

État de la matière: solide

Odeur: caractéristique

HNOC (danger non classé autrement)

Sans objet

Autres informations

Sans objet

D'autres dangers qui ne résultent pas de la classification:

SABIC Aperçu des urgences

- Granules inodores ou d'odeur légère
- La matière déversée peut entraîner un danger de surface glissante
- Peut se consumer dans un incendie en dégageant une épaisse fumée toxique
- Le plastique fondu peut provoquer des brûlures thermiques sévères
- Les émanations produites pendant la transformation du produit fondu peuvent entraîner une irritation des yeux, de la peau et des voies respiratoires. Une surexposition sévère peut entraîner nausées, maux de tête, frissons et fièvre. Pour d'éventuels effets supplémentaires, voir ci-après.
- Des opérations secondaires, telles que le fraisage, le sablage ou le sciage, peuvent produire de la poussière, ce qui peut présenter un risque d'explosion ou un risque pour les voies respiratoires.

Autres informations:

Refroidir rapidement à l'eau froide après un contact avec le produit fondu. Peut dégager des gaz dangereux lors du chauffage. Des vapeurs dangereuses peuvent aussi se former durant les opérations qui suivent la fabrication initiale.



- Des problèmes de traitement:** Les fumées générées au cours d'un traitement peuvent provoquer une irritation des yeux, de la peau et des voies respiratoires. En cas d'exposition sévère, des nausées et des maux de tête peuvent également être observés. Les condensats à l'aspect huileux, issus de la vapeur de traitement, sur les conduits de ventilation, les moules et d'autres surfaces peuvent provoquer des irritations et des lésions cutanées.
- Conditions médicales aggravées:** RESTRICTIONS MÉDICALES : Il n'existe aucun effet négatif connu sur la santé qui serait aggravé par une exposition à ce produit. Néanmoins, certains individus sensibles et/ou présentant des troubles respiratoires peuvent être affectés par une exposition à des composants issus des vapeurs dégagées par le traitement.

3. COMPOSITION/INFORMATION SUR LES COMPOSANTS

Type de produit Mélange

Les composants non-dangereux et pourcentage exact (de concentration) de la composition ont été retenues comme un secret commercial.

Ce produit se compose principalement de polymères de poids moléculaire élevé qui ne sont pas censés être dangereux. Les ingrédients de ce produit sont présents dans la matrice de polymère et ne sont pas censés être dangereux.

4. PREMIERS SOINS

- Inhalation:** Se rendre immédiatement à l'air libre en cas d'inhalation de fumées de surchauffe ou de combustion. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin.
- Contact avec la peau:** Refroidir rapidement à l'eau froide après contact avec le polymère chaud. Laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. Consulter un médecin.
- Contact avec les yeux:** Rincer immédiatement à grande eau. Après avoir rincé une première fois, enlever toute lentille de contact et continuer à rincer pendant au moins 15 minutes. Si l'irritation oculaire persiste, consulter un médecin spécialiste.
- Ingestion:** Pas de dangers qui requièrent des mesures spéciales de premiers secours.
- Précautions:** Refroidir le produit ayant fondu sur la peau avec beaucoup d'eau. Ne pas enlever le produit solidifié. Ne pas racler le polymère de la peau.

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Température d'auto-inflammation:	>350°C
Dangers d'explosion	
supérieure:	indéterminé
inférieure:	indéterminé
Moyen d'extinction approprié:	Utilisez un agent chimique sec, CO2, pulvérisation d'eau ou de mousse d'alcool. L'eau est le meilleur agent d'extinction. Le dioxyde de carbone et les agents chimiques secs ne sont pas généralement recommandés, car leur faible capacité à refroidir ne garantit pas une extinction totale, surtout dans les cas de feux de résines plus importants.
Moyen d'extinction à ne pas utiliser pour des raisons de sécurité:	Ne pas utiliser un jet d'eau concentré, qui pourrait répandre le feu.
Équipements spéciaux pour la protection des intervenants:	En cas d'incendie, porter un appareil de protection respiratoire autonome (EU: NEN-EN137).
Dangers spécifiques:	Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Pendant la manipulation du produit, les poussières peuvent former un mélange explosif avec l'air. La décomposition par la chaleur peut provoquer le dégagement de gaz et de vapeurs irritants.

6. MESURES A PRENDRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL

Méthodes de nettoyage:	Balayer et déposer avec une pelle dans des récipients appropriés pour l'élimination. Éviter de créer des nuages de poussière de poudre en utilisant une brosse ou de l'air comprimé.
Précautions individuelles:	Voir la section 8. En cas de déversement, faire preuve de prudence, car la substance peut rendre les surfaces très glissantes.
Précautions pour la protection de l'environnement:	Ne pas déverser dans des eaux de surface ou dans les égouts Ne pas rejeter dans l'environnement
Autres informations	SABIC s'engage à appliquer les programmes mondiaux Responsible Care® et de développement durable (tels que les programmes The Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, etc.) dans l'ensemble de sa chaîne de valeur dans le but de prévenir et de corriger les déversements accidentels dans l'environnement. En conséquence, SABIC recommande la mise en place de systèmes et de pratiques par les utilisateurs en aval visant à prévenir et corriger les déversements accidentels dans le but de protéger l'environnement aquatique des effets délétères potentiels (sur le long terme) des matières plastiques.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation:	À manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité. Prévoir une ventilation et un système de captage de poussières appropriés au niveau de l'équipement. Minimiser la production de poussière et de l'accumulation. Entretien de routine doit être mis en place pour veiller à ce que les poussières ne s'accumulent sur les surfaces. Poudres sèches peuvent construire charges d'électricité statique lorsqu'il est soumis à la friction des opérations de transfert et de mélange. Fournir des précautions adéquates, telles que la terre électrique et de cautionnement, ou des atmosphères inertes.
Stockage:	Conserver dans un endroit sec et frais. Tenir à l'écart de la chaleur et des sources d'inflammation. Éviter une exposition directe au soleil.

8. MESURES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

Limites d'exposition:	Aucune information pour les composant , à moins que noté ci-dessous
<i>* SABIC a établi les limites d'exposition recommandées pour certaines substances chimiques.</i>	
Mesures d'ordre technique:	En cas de fumées dangereuses, porter un appareil respiratoire autonome. Porter un masque et des vêtements de protection en cas de problèmes lors de la mise en oeuvre. À manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité. Prévoir une ventilation et une évacuation appropriées au niveau des équipements.
Protection des mains:	Gants de protection, (EU: NEN-EN 374), Lors de la manipulation du produit chaud, porter des gants de protection résistants qui sont capables de résister à la température de la résine fondue
Protection des yeux:	Lunettes de sécurité avec protections latérales. (EU: NEN-EN 165-166).
Protection respiratoire:	En cas de fumées dangereuses, porter un appareil respiratoire autonome. En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié. (EU: NEN-EN149).
Protection de la peau et du corps:	Vêtements de protection à manches longues (EU: NEN-EN 340-369-465)
Mesures d'hygiène:	Lors de l'utilisation, ne pas manger, boire ou fumer.

9. PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES

État de la matière:	solide
Aspect:	granulés
Couleur:	même que le code couleur
Odeur:	caractéristique
Point/intervalle de fusion:	115 - 135°C
Point/intervalle d'ébullition:	Decomposition a partir de 300°C
Température d'auto-inflammation:	>350°C
Pression de vapeur:	négligeable
Densité:	0.91-0.94 g/cm ³
Solubilité dans l'eau:	insoluble
Taux d'évaporation:	négligeable
Dangers d'explosion	
supérieure:	indéterminé
inférieure:	indéterminé
Teneur (%) en COV (composés organiques volatils):	négligeable

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Stabilité:	Stable dans des conditions normales d'utilisation. Une polymérisation dangereuse ne se produit pas.
Conditions à éviter:	Eviter les températures supérieures à 300°C. Peut dégager des gaz dangereux lors du chauffage. Ne pas dépasser les recommandations de température fondre dans la documentation du produit. Purges de matière chaude doivent être recueillies dans de petits plats, des formes minces et trempé avec de l'eau pour permettre un refroidissement rapide. Ne pas laisser le produit, de rester dans le baril à des températures élevées pendant de longues périodes de temps.
Produits de décomposition dangereux:	Dans les conditions de transformation recommandées, les vapeurs de procédé peuvent inclure des traces d'hydrocarbures, Oxydes de carbone.

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

Toxicité aiguë:

DL50/orale/rat:	>5000 mg/kg
DL50/cutanée/lapin:	>2000 mg/kg
Inhalation:	De par leur forme, l'inhalation des granules est peu probable.
Contact avec les yeux:	Les particules de résine, comme d'autres matières inertes, sont machinalement irritantes pour les yeux.
Contact avec la peau:	Il est peu probable que les granules entraînent une irritation de la peau.
Ingestion:	De par leur forme, l'ingestion des granules est peu probable.
Toxicité chronique:	Pas d'information disponible.
toxicité subchronique:	donnée non disponible
Irritation primaire:	En général, la substance n'irrite pas et n'irrite que légèrement la peau.
Remarques:	Les données toxicologiques proviennent de produits d'une composition similaire.
Études spéciales:	Pas d'informations

12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Effets écotoxicologiques:	Aucune atteinte à l'environnement n'est connue ou prévisible dans les conditions normales d'utilisation. De petites particules peuvent avoir un effet sur les organismes aquatiques et les sols.
Autres informations:	aucune.

13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Gaspiller la Disposition:	Un recyclage est encouragé. Jeter dans une décharge ou incinérer conformément à toutes les normes gouvernementales, provinciales et locales. Les produits de condensation des émanations de traitement recueillis et les cendres de l'incinérateur doivent être testés pour déterminer leur classification en tant que déchets.
Autres informations	SABIC s'engage à appliquer les programmes mondiaux Responsible Care® et de développement durable (tels que les programmes The Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, etc.) dans l'ensemble de sa chaîne de valeur dans le but de prévenir et de corriger les déversements accidentels dans l'environnement. En conséquence, SABIC recommande la mise en place de systèmes et de pratiques par les utilisateurs en aval visant à prévenir et corriger les déversements accidentels dans le but de protéger l'environnement aquatique des effets délétères potentiels (sur le long terme) des matières plastiques.



14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Classe de Transport:

N'a pas régler comme hasardeux pour le chargement, à moins que réputé au dessous, sous les indications de transport actuelles.

DOT

ADR/RID/ADN

IMDG

ICAO

IATA-DGR

Mexique

CANADA/TDG

15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Autres informations réglementaires peuvent être demandées via votre bureau de vente local.

Inventaires internationaux:

TSCA (États-Unis):	Listé
DSL (Inventaire canadien):	Listé
EINECS/ELINCS (Europe):	Listé
ENCS (Japon):	Listé
IECSC (Chine):	Listé
KECL (Corée):	Listé
PICCS (Phillipines):	Listé
AICS (Inventaire australien de produits chimiques):	Listé
Nouvelle-Zélande	Listé

Informations relatives à REACH: Pour les informations sur ce produit relatives à REACH, contacter sds.info@sabic.com

Autres informations d'inventaire:

Une entrée « Listé » ci-avant signifie que tous les composants chimiques sont répertoriés par la liste d'inventaire correspondante et/ou qu'une exemption de qualification existe pour un ou plusieurs des composants. Une entrée « N'est pas listée » ou « non classé » signifie que l'importation ou la fabrication d'un ou de plusieurs des composants est restreinte dans ce pays ou dans cette région. Les articles sont exemptés d'enregistrement et ne sont donc pas répertoriés dans les inventaires chimiques nationaux.

SVHC (règlement REACH (CE) n ° 1907/2006 et 453/2010, tel que modifié):

Ce produit ne contient pas de produits chimiques intentionnellement SVHC sauf indication contraire ci-dessous. Quantités d'impuretés accidentelles, le cas échéant, seraient en dessous du seuil limite de 0,1% en poids.

Taux de Santé HMIS

Santé: 0

Inflammabilité: 1

Réactivité: 0

16. AUTRES INFORMATIONS

SABIC® et marques marquées ™ sont des marques commerciales de SABIC ou de ses filiales ou sociétés affiliées.

Portée SDS

USA: Conforme à la norme 29 CFR 1910.1200 (2012 OSHA Hazard Communication Standard)

Ce document est également applicable dans d'autres pays et régions.

Préparé par: Intendance des produits et Toxicologie

Cause de la révision: Changement d'un composant dans la formulation voir SECTION 2

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: Les informations contenues dans la Fiche de Données de Sécurité est à la date de sa délivrance, au meilleur de nos connaissances corriger selon les données dont nous disposons. L'information est conçu comme un guide pour l'utilisation, la manipulation, l'élimination, le stockage et le transport des produits et ne donnent aucune garantie (implicite ou explicite non) ou la spécification. Le fournisseur doit, dans la mesure permise par la loi ne peut être tenu responsable pour toute erreur ou inexactitude dans les informations contenues dans cette Fiche de Données de Sécurité. L'information porte exclusivement sur les produits spécifiés, qui peuvent ne pas convenir pour la combinaison avec d'autres matériaux ou utilisation dans des procédés autres que ceux expressément décrits ici.

Fin de la fiche technique santé-sécurité