

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement (CE) n ° 1907/2006 et 453/2010 (REACH)

Date d'impression: 16-11-2016

Numéro de révision: 1

Date de révision: 16-11-2016

1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/PREPARATION ET DE LA SOCIETE/ENTREPRISE

Marque commercial:	NORYL™
Code du produit:	SA90 - 100
Nom du produit:	Polyéther de phénylène modifié [CASRN propriétaire]
Type de produit:	Produit commercial
Utilisation recommandée:	Peut être utilisé pour produire des pièces moulées ou extrudées ou comme composant d'autres produits industriels
Société:	SABIC Innovative Plastics B.V. Plasticslaan 1 P.O. Box 117 4600 AC Bergen op Zoom Pays-Bas
Numéro de téléphone d'appel d'urgence:	Bergen op Zoom +31(0)164-292911 (24/24)
Telephone en cas d'urgence:	800 424-9300 (USA) +1 703-527-3887 (globally, outside USA)
E-mail:	webinquiries@sabic.com
Adresse du site Web:	www.sabic.com

2. IDENTIFICATION DES DANGERS

Les additifs à ce produit (le cas échéant) sont liés dans une matrice de résine thermoplastique. En conformité avec le SGH pour la classification du produit, le potentiel de risque peut être évalué par rapport à la forme et / ou la biodisponibilité des composants individuels dans la résine thermoplastique physico-chimique.

Lorsque les classifications du SGH sont indiquées ci-dessous, celles-ci sont basées sur chaque composant de la matrice de résine thermoplastique. Dans les conditions d'utilisation représentatives à la résine, ces composants dangereux sont peu susceptibles de contribuer à l'exposition en milieu de travail. Merci de lire la fiche de données de sécurité entière et / ou consulter un professionnel EHS pour une compréhension complète.

Classement de la substance ou du mélange

RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008

non dangereux(se)

Non classé

Classification conformément aux Directives UE 67/548/CEE ou 1999/45/CE

CLP / GHS étiquetage

Étiquetage SGH pas nécessaire

Conseils de prudence

Aucun Conseil de prudence spécifique requis pour le SGH - Respecter tous les autres avis et instructions de manipulation dans cette FDS.

Autres risques qui ne nécessitent pas une classification

SABIC Aperçu des urgences

- Granules inodores ou d'odeur légère
- Brittle material, may form fines during transport or handling - COMBUSTIBLE DUST HAZARD
- La matière déversée peut entraîner un danger de surface glissante
- Peut se consumer dans un incendie en dégageant une épaisse fumée toxique
- Le plastique fondu peut provoquer des brûlures thermiques sévères
- Les émanations produites pendant la transformation du produit fondu peuvent entraîner une irritation des yeux, de la peau et des voies respiratoires. Une surexposition sévère peut entraîner nausées, maux de tête, frissons et fièvre. Pour d'éventuels effets supplémentaires, voir ci-après.
- Les opérations secondaires comme le broyage, le ponçage ou le sciage peuvent générer des poussières pouvant constituer un danger respiratoire ou un danger d'explosion.

Autres informations:

Refroidir rapidement la peau à l'eau froide après contact avec le produit fondu. Peut dégager des gaz dangereux lors du chauffage. Des vapeurs dangereuses peuvent aussi se former durant les opérations qui suivent la fabrication initiale.

Des problèmes de traitement:

Vapeurs de traitement peuvent irriter les yeux, la peau et les voies respiratoires. En cas d'exposition sévère, des nausées et des maux de tête peuvent également survenir. Graisseuse traitement condensats de vapeur sur des gaines de ventilation, des moules, et autres surfaces peut provoquer des irritations et des blessures à la peau.

Conditions médicales aggravées: RESTRICTIONS MÉDICALES: Il n'y a pas d'effets connus sur la santé aggravées par l'exposition à ce produit. Cependant, certaines personnes sensibles et les personnes ayant des déficiences respiratoires peuvent être affectés par l'exposition aux composants dans les vapeurs de traitement.

3. COMPOSITION/INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

Type de produit Mélange

COMPOSANT DANGEREUX:

Composants	No. CAS	% en poids	Classification:	GHS Classification (EC) No. 1272/2008 [CLP]:
toluène	108-88-3	0.3 - <1.0	F;R11 R67 Repro cat 3;R63 Xi;R38 Xn;R48/20-65	Flam. Liq. 2 (H225) Repr. 2 (H361) Asp. Tox. 1 (H304) STOT RE 2 (H373) Skin Irrit. 2 (H315) STOT SE 3 (H336)

Pour le texte complet des phrases-H mentionnées dans cet article, voir chapitre 16

Les composants non-dangereux et pourcentage exact (de concentration) de la composition ont été retenues comme un secret commercial.

Ce produit se compose principalement de polymères de poids moléculaire élevé qui ne sont pas censés être dangereux. Les ingrédients de ce produit sont présents dans la matrice de polymère et ne sont pas censés être dangereux.

4. PREMIERS SECOURS

Inhalation:	Amener la victime à l'air libre en cas d'inhalation de fumées de surchauffe ou de combustion. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin.
Contact avec la peau:	Laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. Refroidir rapidement à l'eau froide après contact avec le polymère chaud. Consulter un médecin.
Contact avec les yeux:	Rincer immédiatement les yeux avec beaucoup d'eau pendant au moins 15 minutes paupières rétractables souvent. Penchez la tête pour empêcher transfert des produits chimiques à l'œil non contaminé. Obtenez une attention médicale immédiate si des symptômes de brûlure, une douleur, et / ou perte de vision restent. Après un rinçage initial, enlever les lentilles de contact.
Ingestion:	Pas de dangers qui requièrent des mesures spéciales de premiers secours.
Précautions:	Refroidir le produit ayant fondu sur la peau avec beaucoup d'eau. Ne pas enlever le produit solidifié. Ne pas racler le polymère de la peau.
Avis aux médecins:	Traiter de façon symptomatique.

5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

Température d'auto-inflammabilité: 480-485°C évalué

Dangers d'explosion:

supérieure: indéterminé
inférieure: indéterminé

Dangers d'explosion:

Éviter de produire et d'accumuler les poussières, la poussière fine dispersée dans l'air en concentration suffisante et en présence d'une source d'inflammation est une poussière risque d'explosion Material is not sensitive to mechanical impact Values below may vary by particle size distribution, morphology and grade. Using standard ASTM test methods, modified polyphenylene ether powder (MX90/90000 type) has the following properties:
Minimum Ignition Energy (MIE): 2-3 MJ (millijoules),
Deflagration Index, Kst: 270-280 (bar-m/sec) [classified ST-2 dust],
Volume Resistivity average: $\sim 1.7 \times 10^{15}$ (ohm-cm),
Maximum Pressure Output, Pmax: 8.1-8.3 (bar),
Maximum Pressure Rise Rate, dP/dt: 14,500-14,900 (psi/sec),
Minimum Oxygen Concentration: 11 (% O₂)

Moyen d'extinction approprié:

Utilisez un agent chimique sec, CO₂, pulvérisation d'eau ou de mousse d'alcool. L'eau est le meilleur agent d'extinction. Le dioxyde de carbone et les agents chimiques secs ne sont pas généralement recommandés, car leur faible capacité à refroidir ne garantit pas une extinction totale, surtout dans les cas de feux de résines plus importants

Moyen d'extinction à ne pas utiliser pour des raisons de sécurité:

Ne pas utiliser un jet d'eau concentré, qui pourrait répandre le feu

Produits de décomposition dangereux:

La combustion produira une fumée dense et noire contenant des produits de combustion dangereux, Oxydes de carbone, hydrocarbures.

Dangers des Produits de Combustion:

Incendie produira une épaisse fumée noire contenant des produits de combustion dangereux, Oxydes de carbone, l'hydrocarbure fragmente.

Dangers spécifiques:

Éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Pendant la manipulation du produit, les poussières peuvent former un mélange explosif avec l'air. La décomposition par la chaleur peut provoquer le dégagement de gaz et de vapeurs irritants.

Équipements spéciaux pour la protection des intervenants:

En cas d'incendie, porter un appareil de protection respiratoire autonome (EU: NEN-EN137)

6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

Méthodes de nettoyage:	Utiliser les outils appropriés pour recueillir le produit déversé dans des récipients appropriés pour l'élimination, tout en évitant la poussière en suspension. Les dépôts de poussières ne devraient pas être autorisés à s'accumuler sur les surfaces, car ils peuvent former un mélange explosif si elles sont libérées dans l'atmosphère en concentration suffisante. Évitez la dispersion des poussières dans l'air (c.-à-surfices de compensation poussière avec de l'air comprimé). Utiliser des outils anti-étincelles et de l'équipement. Si les systèmes de vide sont utilisés, les moteurs électriques doivent satisfaire à la classification électrique nécessaire.
Précautions individuelles:	Voir la section 8.
Précautions pour la protection de l'environnement:	Ne pas déverser dans des eaux de surface ou dans les égouts. Ne pas décharger dans l'environnement.

7. MANIPULATION ET STOCKAGE

Manipulation:	<p>À manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité. Prévoir une ventilation et un système de collecte de poussières appropriés au niveau de l'équipement. Minimiser la production et l'accumulation de poussière. Ménage de routine devrait être institué pour que les poussières ne s'accumulent pas sur les surfaces. Poudres sèches peuvent construire des charges d'électricité statique lorsqu'il est soumis à la friction des opérations de transfert et de mélange. Certains emballages de produits, comme un "supersac" (de récipient pour vrac souple destiné à maintenir jusqu'à environ 2000 kg), est conçu pour permettre l'emballage à la terre avant de le produit est retiré. Si l'emballage est conçu de telle sorte, les instructions pour la terre sont imprimées sur l'emballage. Vérifiez l'emballage pour, et à suivre, des instructions éventuelles concernant la terre. Pendant les opérations de mélange, de fournir des précautions adéquates, telles que la terre électrique et de collage, ou atmosphères inertes. Polyphenylene ether contains approximately 20% fines (< 75 microns) and as such is an explosive dust. Use good and generally accepted engineering practices for processing an explosive dust. Preventive measures such as grounding/bonding, use of conductive devices are examples. NFPA Standards are an excellent reference. Values below may vary by particle size distribution, morphology and grade. Using standard ASTM test methods, modified polyphenylene ether powder (MX90/90000 type) has the following properties:</p> <p>Minimum Ignition Energy (MIE): 2-3 MJ (millijoules), Deflagration Index, Kst: 270-280 (bar-m/sec) [classified ST-2 dust], Volume Resistivity average: $\sim 1.7 \times 10^{15}$ (ohm-cm), Maximum Pressure Output, Pmax: 8.1-8.3 (bar), Maximum Pressure Rise Rate, dP/dt: 14,500-14,900 (psi/sec), Minimum Oxygen Concentration: 11 (% O₂).</p>
Stockage:	Conserver hermétiquement fermé dans un endroit sec et frais. Tenir à l'écart de la chaleur et des sources d'ignition.

8. CONTRÔLE DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

Limites d'exposition: Aucune information pour les composant , à moins que noté ci-dessous

Composants	Pays-Bas OEL - MAC	Espagne - Valores Limite Ambientales - VLE	Allemagne TRGS900 MAK	La France INRS (VME)	Suisse Valeurs de limites d'exposition aux postes de travail de la SUVA - Moyenne pondérée en temps (TWA):	UK EH40 MEL (TWA)	Italie - OEL
toluène 108-88-3	WNG_8: 150 mg/m ³ ; WNB_15: 384 mg/m ³	VLA-ED: 50 ppm , 192 mg/m ³ ; VLA-EC: 100 ppm , 384 mg/m ³ ; NOTAS: dermica , p_r , VLB , VLI ; p_FR: R11 , R38 , R48/20 , R63 , R65 , R67	190 mg/m ³ ? TWA 50 ppm TWA	375 MGM3 100 ppm	MAK_Wert: 50 ppm , 190 mg/m ³ ; Kurz_Wert: 200 ppm , 760 mg/m ³ ; HSB: p_H , p_B ; Kol_RE: k_3RE ; Kol_SS: Grp_C ; Zeitl.: 4x15 min	WEL_TWA: 191 mg/m ³ , 50 ppm ; WEL_STEL: 384 mg/m ³ , 100 ppm ; p_R: R63 , R65 , R67 , R38 , R11 , R48/20 ; COMMENTS: SKIN	192 MGM3 50 ppm

Composants	Suède Valeurs de seuil d'exposition -	Norvège Valeurs de limites d'exposition - Valeurs de seuil d'exposition:	Finlande Valeurs de limites d'exposition - Moyenne pondérée en temps (TWA):	Irlande Valeurs de limites d'exposition - Moyenne pondérée en temps (TWA):	Grèce - OEL	Poland - OEL:TWAs	Limites d'exposition interne SABIC
toluène 108-88-3	Anm: p_H ; KTV: 400 MGM3 , 100 PPM ; NGV: 200 MGM3 , 50 PPM	KONS: 25 ppm , 94 mg/m ³ ; Anm: H (SKIN)	HTP_8: 50 ppm , 190 mg/m ³ ; HTP_15: 100 ppm , 380 mg/m ³ ; HOU: iho (SKIN) , liite 2 ; R-lauseet: R11 , R38 , R48/20 , R63 , R65 , R67	TWA 50 ppm , 188 mg/m ³ ; STEL 100 ppm , 560 mg/m ³ ; NOT IOELV, Skin	DT_1 100 ppm , 375 mg/m ³ ; DT_2 150 ppm , 560 mg/m ³	100 mg/m ³ ? NDS	Pas d'informations

SABIC a établi les limites d'exposition recommandées pour certaines substances chimiques.

Mesures d'ordre technique:

À manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité. Prévoir une ventilation et une évacuation appropriée au niveau des équipements. Il est recommandé que tous les équipements de contrôle de la poussière comme la ventilation d'échappement locale et les systèmes de transport de matières impliqués dans la manipulation de ce produit contiennent des événements de secours d'explosion ou d'un système de suppression d'explosion ou un environnement pauvre en oxygène. Veiller à ce que les systèmes de poussière manutention (tels que les conduits d'échappement, collecteurs de poussière, des navires et équipements de traitement) sont conçus de manière à empêcher la fuite de poussière dans la zone de travail (c'est à dire qu'il n'y a pas de fuite de l'équipement). Utiliser seulement l'équipement électrique classés de manière appropriée et chariots de manutention automoteurs. En cas de fumées dangereuses, porter un appareil de protection respiratoire autonome. Porter un écran-facial et des vêtements de protection en cas de problèmes lors de la mise en oeuvre. Les produits de condensation des émanations de traitement peuvent constituer un risque d'incendie et être toxiques; nettoyer périodiquement les hottes d'évacuation, les conduites et autres surfaces en utilisant une protection personnelle appropriée. Use generally accepted industrial ventilation practices. System dust concentrations should be calculated to determine if explosion protection is required. For guidance, consult NFPA 654, Standard for the Prevention of Fire and Dust Explosions from the Manufacturing, Processing and Handling and of Combustible Solids, 2006 edition.

Protection des mains:

Gants de protection. (EU: NEN-EN 374).

Protection des yeux:

Lunettes de sécurité avec protections latérales. (EU: NEN-EN 165-166).

Protection respiratoire:	Quand ce produit est utilisé à des températures élevées, mettre en place un programme technique, des mesures de contrôle administratives ou un programme de protection respiratoire au cas où les limites d'exposition seraient dépassées ou si le personnel souffrait de symptômes dus à la surexposition, selon les explications fournies à la Section III. Utiliser un respirateur approuvé pour la protection contre la poussière. (EU: NEN-EN149).
Protection de la peau et du corps:	Vêtements de protection à manches longues. (EU: NEN-EN 340-369-465).
Mesures d'hygiène:	Lors de l'utilisation, ne pas manger, boire ou fumer.

9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

État physique:	solide
Aspect:	Pellets (brittle material, may form fines in transport or handling)
Couleur:	même que le code couleur
Odeur:	légère
Point/intervalle de fusion:	divers
Point/intervalle d'ébullition:	Non applicable
Pression de vapeur:	négligeable
Hydrosolubilité:	insoluble
Taux d'évaporation:	négligeable
Densité:	> 1; (eau = 1)
Température d'auto-inflammabilité:	480-485°C évalué
Dangers d'explosion:	
Limites d'explosivité	indéterminé
Limites d'explosivité	indéterminé
Teneur (%) en COV (composés organiques volatils):	négligeable

10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ

Stabilité:	Stable dans des conditions normales d'utilisation. Une polymérisation dangereuse ne se produit pas.
Conditions à éviter:	Avoid temperatures above 480°C. Ne pas surchauffer, afin d'éviter une décomposition thermique. Peut dégager des gaz dangereux lors du chauffage. Ne pas dépasser les recommandations de température fondre dans la documentation du produit. Purges de matière chaude doivent être recueillies dans de petits plats, des formes minces et trempé avec de l'eau pour permettre un refroidissement rapide. Ne pas laisser le produit, de rester dans le baril à des températures élevées pendant de longues périodes de temps.
Produits de décomposition dangereux:	traces de, styrene, toluene, styrene dimère, amines aliphatique, aldehydes et alcools, éthylbenzène et 4 vinylcyclo hexène.
Produits incompatibles:	Les acides forts, agents oxydants forts.

11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES

DL50/orale/rat:	>5000 mg/kg
DL50/cutanée/lapin:	>2000 mg/kg
Toxicité subchronique:	Dans une étude d'inhalation de poussières de 13 semaines, des rats de laboratoire sont exposés à des concentrations de poussières de PPE allant jusqu'à 50 mg/m ³ , 6 heures/jour pendant 13 semaines, avec une période de récupération sans exposition de 13 semaines. Aucune toxicité systémique n'est observée à la dose la plus élevée. Une toxicité locale est observée au niveau des poumons et de certains ganglions lymphatiques du groupe d'exposition à 50 mg/m ³ . La sévérité de ces observations diminue dans les groupes d'exposition à 7 et 1 mg/m ³ . La dose sans effet nocif du PPE est estimée à 7 mg/m ³ et la dose sans effet observé à 1 mg/m ³ .
Irritation primaire:	En général, la substance n'irrite pas et n'irrite que légèrement la peau
IARC:	N'est pas listée
OSHA:	non réglementé
NTP:	Non testé
Remarques:	L'information fournie est basée sur les données de substances similaires
Études spéciales:	Polyéther de phénylène: Dans deux études d'alimentation indépendantes sur 2 ans, on administre à des beagles de race pure et à des rats de laboratoire de la poudre de résine de polyéther de phénylène (jusqu'à 10 % en masse dans le régime alimentaire de l'animal). Dans les deux études, aucun effet indésirable n'est observé sur l'apparence physique, le comportement, la croissance, la consommation d'aliments, la survie, les résultats des examens cliniques, le poids des organes ou la pathologie clinique ou microscopique. Dans une étude d'inhalation chronique de 6 mois, des rats et des cobayes exposés 6 heures/jour à jusqu'à 300 mg/m ³ de poussière de PPE ne développent aucune réaction physique, nutritionnelle, hématologique, clinique ou pathologique, à l'exception de modification des tissus pulmonaires consistant en l'accumulation de macrophages, dont la majorité est dégénérative dans les alvéoles pulmonaires. Le polyéther de phénylène n'est pas un mutagène selon le test d'Ames (salmonelles) avec et sans activation.

12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES

Effets écotoxicologiques:	Ne pas déverser dans des eaux de surface ou dans les égouts.
Autres informations:	Les dommages écologiques ne sont pas connus ou prévisible dans les conditions normales d'utilisation.
Autres informations:	Aucune atteinte à l'environnement n'est connue ou prévisible dans les conditions normales d'utilisation.
Allemagne VCI (WGK):	0



13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

Déchets de résidus / produits non utilisés:

Dans la mesure du possible le recyclage est préférable à l'élimination ou à l'incinération. Eliminer le produit conformément à la réglementation locale en vigueur.

Emballages contaminés:

Les recipients vides doivent être mis à la disposition des usines locales pour leur recyclage, leur récupération ou leur élimination.

No de déchet suivant le CED:

702 - DECHETS PROVENANT DE LA FFDU DE MATIERES PLASTIQUES, CAOUTCHOUC ET FIBRES SYNTHETIQUES.

14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

Classe de Transport: non réglementé

Dot:

ADR/RID

IMDG

ICAO

IATA-DGR

ANTT 420

15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Cette substance est classée et étiquetée conformément à l'Annexe I de la Directive 67/548/CEE, modifiée.

Inventaires internationales:

TSCA (États-Unis):	Listé
DSL (Inventaire canadien):	N'est pas listée - Un ou plusieurs composants répertorié dans l'inventaire NDSL
EINECS/ELINCS (Europe):	Listé
ENCS (Japon):	N'est pas listée - Notification complète approuvée pour Sabic Innovative Plastics
IECSC (Chine):	N'est pas listée - Notification simplifiée de polymère approuvée pour Sabic Innovative Plastics
KECL (Corée):	N'est pas listée - Notification complète approuvée pour Sabic
PICCS (Phillippines):	N'est pas listée
AICS (Inventaire australien de produits chimiques):	N'est pas listée
Nouvelle-Zélande	N'est pas listée

Informations relatives à REACH: Pour les informations sur ce produit relatives à REACH, contacter webinquiries@sabic.com

Autres informations d'inventaire:

Une entrée « Listé » ci-avant signifie que tous les composants chimiques sont répertoriés par la liste d'inventaire correspondante et/ou qu'une exemption de qualification existe pour un ou plusieurs des composants. Une entrée « N'est pas listée » ou « non classé » signifie que l'importation ou la fabrication d'un ou de plusieurs des composants est restreinte dans ce pays ou dans cette région. Les articles sont exemptés d'enregistrement et ne sont donc pas répertoriés dans les inventaires chimiques nationaux.

SVHC (règlement REACH (CE) n ° 1907/2006 et 453/2010, tel que modifié):

Ce produit ne contient pas de produits chimiques intentionnellement SVHC sauf indication contraire ci-dessous. Quantités d'impuretés accidentelles, le cas échéant, seraient en dessous du seuil limite de 0,1% en poids.

Proposition californienne 65:

Les composants de ce produit répertoriés par l'État de Californie comme provoquant le cancer et/ou des effets sur la reproduction sont repris ci-après:

Composants	% en poids	Proposition californienne 65:
toluène 108-88-3	0.3 - <1.0	Type of Toxicity: female ; Type of Reproductive Toxicity: developmental

Directive européenne 2011/65/UE (RoHS):

Le produit visé est conforme à la directive européenne RoHS 2011/65/UE. Tous les produits chimiques ci-dessous ne sont pas utilisés dans la fabrication du produit: a.Cadmium et ses composés, b.Lead et ses composés, c.Mercury et ses composés, les composés du chrome d.Hexavalent, les biphényles e.Polybrominated (PBB), f. polybromodiphényléthers (PBDE, y compris le déca-BDE). Les niveaux de trace de métaux lourds peuvent être présents sous forme d'impuretés dans les limites de seuil (<0,1% de Pb, Hg, Cr VI, et <0,01% pour le cadmium). Nous sommes la divulgation de ces informations, au meilleur de notre connaissance, fondée sur les données de nos producteurs de matières premières.

Taux de sante hmis:

Health: 0

Inflammabilité: 3

Reactivity: 0

16. AUTRES INFORMATIONS

SABIC et marques marqués TM sont des marques commerciales de SABIC ou de ses filiales ou sociétés affiliées.

www.sabic.com

<http://eur.sabic-ip.com/ordeur/pages/msds/MSDSSearch.jsp?app=sabic-ip>

**Portée SDS**

Europe: Conforme au règlement (CE) n ° 1907/2006 et 453/2010 (REACH)
Ce document est également applicable dans d'autres pays et régions.

Préparé par: Intendance des produits et Toxicologie

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ: Les informations contenues dans cette Fiche de données de sécurité (FDS) sont basées sur les réglementations de communication des dangers de votre pays ou région et sont destinées aux personnes visées par ces réglementations. Ces informations ne sont ni conçues ni recommandées pour quelque autre utilisation que ce soit ou par quelque autre personne que ce soit, y compris vis-à-vis de la conformité à d'autres législations. SABIC Innovative Plastics ne garantit pas la compatibilité de la présente FDS vis-à-vis de l'utilisation de tout autre produit ou matière qui ne serait pas spécifiquement identifié dans la présente. SABIC Innovative Plastics ne garantit ni l'exactitude ni l'authenticité de la présente FDS si elle n'a pas été directement obtenue auprès de SABIC Innovative Plastics, ou publiée ou affichée sur un site Internet de SABIC Innovative Plastics. Toute modification de la présente FDS est strictement interdite à moins d'une autorisation spéciale de SABIC Innovative Plastics. La présente FDS est basée sur des informations considérées comme fiables mais peut être soumise à modification lorsque de nouvelles informations deviennent disponibles. La totalité des conditions d'utilisation étant impossible à prévoir, des mesures de sécurité supplémentaire peuvent être nécessaires. L'utilisation de cette matière n'étant pas sous le contrôle de SABIC Innovative Plastics, chaque utilisateur est responsable de sa propre détermination des conditions de manipulation adaptées et sécuritaires de cette matière dans son application spécifique. SABIC INNOVATIVE PLASTICS N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ ET NE DONNE AUCUNE ASSURANCE, EXPRESSE OU IMPLICITE, Y COMPRIS QUANT À LA VALEUR COMMERCIALE OU L'ADAPTATION À UNE APPLICATION SPÉCIFIQUE. Il est de la responsabilité de chaque utilisateur de lire et de comprendre les présentes informations et de les incorporer dans les programmes de sécurité de son site, comme exigé par les normes et les réglementations de communication des dangers en vigueur.

Fin de la Fiche de Données de Sécurité