

## 安全技術說明書 亞太區GHS-SDS

列印日期: 11-08-2022

修訂號: 6

填表時間: 10-20-2022

### 1. 物料之識別及供應商

商標	SABIC® HDPE
產品代碼:	B5429-00900
產品描述	Poly (ethylene-1-hexene) [CASRN 25213-02-9]
產品型號	工業產品
推薦的用途:	可經注塑及擠壓加工製備成型品或作其它工業產品的組分
貿易公司:	沙特基礎工業(中國)投資有限公司 中國(上海)自由貿易試驗區愛都路56號第1幢第二層C部位, 中國上海, 200131  沙伯基礎(上海)商貿有限公司 浦東新區世紀大道8號國金中心B座8樓873室, 中國上海,200121  聯繫電話: +86-400-833-1033
生產者:	SABIC, P.O. Box 5101, Riyadh 11422 Saudi Arabia
企業應急電話:	+86-532-83889090(24h)(中國); +65-6557-2555 轉 200(新加坡)
電子郵件:	sappl@sabic.com.sg
公司網頁:	www.sabic.com

## 2. 危險辨識資料

我司塑料產品中的添加劑被熱塑性樹脂的基體緊密包裹在一起，按GHS中對產品進行分類的原則，混合物產品的潛在危害性，可能通過對熱塑性塑料中每個組分的物化形態或單個組分的生物可利用性的評估來決定的。

如下所示的GHS分類，這些結果是基於對熱塑性塑料樹脂基體的各自組成成分進行評估來分類的。在通常的樹脂使用條件下，這些有害成分(如含)不會增加工作場所的接觸風險。請參閱安全資料表全文和/或者資訊EHS專家以全面的理解。

### 全球化學品分類和標籤系統,UN(GHS)-分類

#### GHS 分類

無危險性 未分類

#### GHS 標籤

GHS標籤無要求

#### 防範說明

不需要 GHS 特定的預防說明-遵守 SDS 中的所有其他警告和處理說明。

#### 其他不影響分類的危害性:

#### SABIC應急概述

- 粒子無味或有輕微氣味
- 潑灑的材料可能引起滑倒的風險.
- 可燃燒而產生濃的有毒煙氣.
- 融化塑料可導致嚴重的灼傷
- 融化過程中產生的煙霧可導致眼睛,皮膚,呼吸系統傷害. 嚴重過度接觸可導致噁心,頭疼,寒戰,發燒.
- 二次加工,如研磨,打磨,鋸切可產生可導致爆炸或呼吸系統傷害的粉塵。

#### 其它數據

在接觸熔融物質後,迅速用涼水冷卻皮膚. 受熱會釋放出危險的氣體. 危險性的煙氣也會在後續操作中產生.

#### 加工注意點:

加工蒸氣可能會刺激眼睛、皮膚和呼吸道。若吸入大量廢氣也可能發生噁心和頭痛的現象。在通風口,模具和其他表面的油狀廢氣冷凝物可能對皮膚產生刺激或傷害。

#### 影響症狀：

醫學限制：暴露在本產品下並不會對健康帶來影響。但某些敏感和呼吸系統受損的個人可能會因暴露於加工蒸氣的某些組分中而受到影響。

### 3. 成分辨識資料

產品類型 混合物

在這部分中提及的H警句的全文請看第16部分。

製品中的無危害組分及精確的百分含量(濃度)作為商業機密不予公佈。

該產品主要油高分子量的聚合物(塑料材料)構成，屬於非危害品。產品中的其他組分被包裹於樹脂基材中，不易釋放出來，除特別說明外無危害性。

### 4. 急救措施

**吸入:** 在偶然吸進了過熱或燃燒產生的煙霧的情況下,轉移到新鮮空氣處. 如果症狀持續,請就醫.

**皮膚接觸:** 與熱的聚合物接觸後,立即用涼水冷卻皮膚. 立即用肥皂和大量的水沖洗. 請教醫生.

**眼睛接觸:** 立即用大量水沖洗.初步沖洗後,取掉接觸式鏡片,再繼續沖洗至少15分鐘. 如果眼睛刺激持續,請就醫.

**食入:** 沒有特殊的危害性,不需要特別的急救措施.

**預防:** 用大量水冷卻皮膚上的熔融物,不要剝去已硬結了的物質. 不要從皮膚上剝下聚合物.

### 5. 滅火措施

**引燃溫度:** >350° C

**爆炸極限:**

上限:	未確定
下限:	未確定

**合適的滅火劑:** 適用乾粉，二氧化碳，水噴淋或抗溶性泡沫。水是最佳的滅火劑。由於不能冷卻燃燒物,可能會導致再度引燃,故不建議使用二氧化碳和乾粉滅火器。

**出於安全原因而不能使用的滅火介質:** 不要採用太強的水流,因為它可能使火苗蔓延分散.

**燃燒產生的廢物:** 著火會產生含有有害可燃物質的黑色濃煙, 碳氧化物, 煙片段.

**特別的危險性:** 採取防靜電的預防措施. 在操作過程中,空氣中的粉塵可能會生成爆炸性的混合物. 熱分解可能產生刺激性氣體或蒸汽.

**消防人員的特殊保護設備:** 在著火情況下,戴上自備的呼吸器(EU: NEN-EN137).

**污染危險性:** 勿將受化學品污染的水排入下水道,土壤或地表水. 應採取足夠措施以保證滅火用水. 按當地規定處理受污染的水和土壤.

## 6. 洩漏處理方法

個人的預防措施:	第八章. 如果濺撒, 應特別注意, 因為該物質會導致表面很滑.
環境預防措施:	不要沖洗到地表水或下水道系統中去. 不要釋放到環境中去.
清除方法:	掃掉並鏟進合適的處理容器內. 採用刷子或壓縮空氣使之不產生飛揚的塵埃.
Other information	SABIC 致力於在整個價值鏈中實施 Responsible Care® 準則和全球可持續發展計畫(如「終止塑膠廢品聯盟」、Operation Clean Sweep® 等), 旨在防止和解決塑膠廢品意外釋放進入環境中的問題。 因此, SABIC 建議下游使用者實施相關的系統和做法, 以防止和解決偶然釋放問題, 以保護水生環境免受塑膠材料潛在的(長期)負面影響。

## 7. 安全處置與儲存方法

操作:	根據工業衛生和安全使用規則來操作. 在機械設備上提供合適的通風排氣和粉塵收集設備. 減少灰塵生成和堆積. 應該進行例行清理, 以確保粉塵不積聚在表面上而提起. 乾燥粉末可以建立靜電電荷時進行轉移和混合操作的摩擦. 提供足夠的預防措施, 如電氣接地和連接, 或惰性氣體。
儲存注意事項:	存放在干燥、陰涼的地方. 切勿靠近熱源和火源. 不要受陽光直接照射.

## 8. 暴露預防措施

暴露限值:	除下文所述,無其他組分信息
<i>*沙特基礎工業公司及其子公司沙伯基礎創新塑料已設定了一些化學物質的建議暴露限值.</i>	
減少暴露的工程措施:	在有危險性的煙塵時,戴上自備的呼吸器. 處理那些非正常工藝問題時要戴面罩和穿防護服. 根據工業衛生和安全使用規則來操作. 對機械設備提供充足的排風.
手防護:	保護手套, NEN374, 處理高溫物質時, 使用耐磨損且能承受高溫熔融樹脂的耐熱性防護手套
眼睛防護:	有邊罩的安全眼鏡. (NEN-EN 165-166).
呼吸系統防護:	在有危險性的煙塵時戴上自備的呼吸器. 在通風不良的情況下,戴合適的呼吸設備. (NEN-EN149).
身體防護:	長袖衣服 (NEN-EN 340-369-465)
衛生措施:	使用時不要吃、喝或吸煙.

## 9. 物理及化學性質

物理狀態:	固體
外觀與性狀:	顆粒
顏色:	與色號相同
氣味:	特徵的
熔點/熔點範圍:	120-140° C
沸點/沸程:	自300° C開始分解
引燃溫度:	>350° C
蒸汽壓:	可忽略的
密度:	0.94-0.97 g/cm3
水溶性:	不溶
蒸發速率:	可忽略的
爆炸極限:	
上限:	未確定
下限:	未確定
有機揮發物含量(%):	可忽略的

## 10. 安定性及反應性

穩定性:	正常情況下穩定。危險的聚合反應不會發生。
需要避免的情況:	避免300° C以上的高溫。受熱會釋放出危險的氣體。在製成成品時請勿超過推薦的熔融溫度。為了避免大塊後塑料自燃或者分解出有害物質，擠出時應收集小的、平的或者細條狀的塑料以便快速冷卻。在水中的冷卻效果較好。禁止為了清洗料斗而將樹脂長時間保存在溫度升高的料斗中。
分解產物:	在正常的工藝條件下，產生的工藝煙氣可能含痕量的碳氫化合物，碳氧化物。

## 11. 毒性資料

### 急性毒性:

#### 產品資訊

LD50/經口/大鼠: >5000 mg/kg  
LD50/經皮/兔子: >2000 mg/kg

#### 組成成分信息

組分資訊 暫無數據

### 致敏性:

呼吸致敏性 不分類

### 刺激:

眼刺激: 無數據資料

最初的刺激: 此物質無常見的刺激性，只有輕微的皮膚刺激

### 亞慢性毒性(28天)

反復經口毒性(28d) 暫無數據

反復經皮毒性(28d) 暫無數據

輕度慢性毒性: 無數據資料

### 慢性毒性

致癌性: 除以下特別提到的致癌物質以外,此產品中無已知致癌化學物質.

致變性: 此產品本身無數據資料

再生毒性: 暫無信息

發育毒性: 暫無數據.

神經影響: 暫無數據.

### 特定的靶器官毒性(STOT)

靶器官影響: 暫未研究.

### 吸入危害

吸入危害描述 暫無數據

### 其他相關毒性資訊

備註: 已從組成類似的產品中獲得相關毒性資料.

特別研究: 無信息

## 12. 生態資料

生態毒性: 在正常使用中無已知的或預期的生態風險. 小顆粒可以具有對水和土壤生物的效果.

其它資訊: 沒有.



### 13. 廢棄處置方法

殘餘廢料/未用產品:	在可能的情況下,儘量回用而不是處理或焚燒. 按當地法規要求處理.
被沾染的包裝:	空容器需使用經許可的廢物處置容器商加以運輸或轉移, 以進行循環利用或廢物處理.
廢物處理:	鼓勵廢物的回收利用。按國家及地方政府之規定進行衛生填埋或焚燒處置。採集處理過程中的煙氣冷凝物和焚燒殘渣, 並經測試來確定有害廢物的分類。
Other information	<p>SABIC 致力於在整個價值鏈中實施 Responsible Care® 準則和全球可持續發展計畫(如「終止塑膠廢品聯盟」、Operation Clean Sweep® 等), 旨在防止和解決塑膠廢品意外釋放進入環境中的問題。</p> <p>因此, SABIC 建議下游使用者實施相關的系統和做法, 以防止和解決偶然釋放問題, 以保護水生環境免受塑膠材料潛在的(長期)負面影響。</p>

### 14. 運送資料

運輸分類:	按以下運輸規範要求,本品屬於非運輸危險品。
IMO/IMDG	無規定
ICAO 負責空運的國際機構	無規定
IATA 國際航空運輸協會	無規定
DOT	無規定
ADR/RID	無規定
ADR:	無規定
ADN	無規定

## 15. 法規資訊

其它產品安全法規資訊，請聯系諮詢當地銷售辦事處

### 全球化學品登記名錄情況:

TSCA (美國):	已列入
DSL (加拿大):	已列入
EINECS/ELINCS (歐洲):	已列入
ENCS (日本):	已列入
IECSC (中國):	已列入
KECL (韓國):	已列入
PICCS (菲律賓):	已列入
AICS (澳大利亞):	已列入
NZIoC(新西蘭):	已列入
REACH信譽均G	對於本產品的REACH相關資訊，請聯系sds.info@sabic.com

### 其它化學品名錄信息:

上述結果“列入”表示該品的所有組分均列入瞭相應國家或地區的現有化學物質名錄或其中的一個或多個組分按相應現有化學品名錄之規定可以豁免或免除。上述結果“未列入”則表示該品中的一個或多個組分依據相應國家或地區的法規存在相應的進出口或制造限制。

### SVHC(REACH法規(EC)1907/2006號和453/2010號，經修訂):

此產品不含有SVHC化學品下文所述者除外。的附帶的雜質的含量，如果存在的話，將是0.1%(重量)低於閾值的限制。

### HMIS 評價

健康: 0  
可燃性: 1  
反應性: 0



## 16. 其它資料

SABIC®及標有™的品牌是沙特基礎工業公司或關聯公司的商標。

### SDS適用範圍：

Singapore: Conforms to Singapore workplace Safety and Health (WSH) Act, WSH Regulations, and GHS Standard 586

中國: 符合中國國務院令第591號《危險化學品安全管理條例》及GB15258, GB13698和GB/T16483等GHS標準之要求

Japan: Conforms to Industrial Safety and Health Law, Japan (2015) and Industrial GHS Standards JIS Z7253

Korea: Conforms to Industrial Safety & Health Act, Ministry of Labor, Korea

台灣: 符合台灣《危險物與有害物標示及通識規則》(勞工委員會,台灣)及GHS標準CNS 15030 Z1051之要求。

Thailand: Conforms to Notification of the Ministry of Industry on the System of Classification and Hazard Communication of Hazardous Substances B.E. 2555 (2012)

Australia: National Code of Practice for the Preparation of Material Safety Data Sheets 2nd Edition [NOHSC: 2011 (2003)]

This document is also applicable in other countries and regions.

### 編制責任部門:

產品監管及毒理安全

### 修訂,再版的原因:

\*\*\*表示自上一版本以來的更改

免責聲明：此安全資料表中包含的資訊，是根據我們在其發佈日期的現有資料資料，按我們現時的理解水准而編制簽發的。該資訊是提供相關方的工作參攷指導檔案，包括使用，處置，儲存和運輸該產品。但賣方不會明示或暗示地陳述、擔保或保證。在法律允許的範圍內，供應商不承擔任何由於此安全資料表存在或包含的錯誤或不正確的資訊而導致的過失或損失。此檔案所涉及的資訊僅針對此特定產品及其特定使用加工過程，可能不適用於把此產品與其他資料相混合或共混，或超出本檔案所涉及的特定工藝加工使用過程的過程。

安全技術說明書結束