



## FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

### Formato de América del Norte EE.UU. GHS

Fecha de impresión: 11/08/2022

Número de Revisión: 3

Fecha de revisión: 10/20/2022

#### 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Marca:</b>                   | SABIC® LLDPE   |
| <b>producto identificación:</b> | 218NJ-00900  |
| <b>Nombre del producto:</b>     | Poly (ethylene-1-butene) [CASRN 25087-34-7]  |
| <b>Tipo producto:</b>           | Producto comercial   |
| <b>Uso recomendado:</b>         | Se puede utilizar para producir artículos moldeados o estirados por presión, o como un componente de otros productos industriales. |
| <b>Compañía:</b>                | SABIC Americas LLC<br>2500 City West Boulevard, Suite 650<br>Houston, TX 77042<br>U.S.A.   |
| <b>Fabricante:</b>              | SABIC<br>P.O. Box 5101<br>Riyadh 11422 Saudi Arabia  |
| <b>Teléfono de emergencia:</b>  | HOUSTON office: +1 (713) 430 2301  |
| <b>E-mail:</b>                  | info@americas.sabic.com  |
| <b>Dirección del sitio web:</b> | <a href="http://www.sabic.com">www.sabic.com</a>   |

## 2. IDENTIFICACIÓN DEL PELIGRO O PELIGROS

Los aditivos de este producto (si lo hay) están unidos en una matriz de resina termoplástica. De conformidad con el GHS para la clasificación del producto, el peligro potencial puede ser evaluado con respecto a la forma físico-química y / o biodisponibilidad de los componentes individuales de la resina termoplástica.

Donde se muestran las clasificaciones GHS a continuación, estos se basan en los componentes individuales en la matriz de resina termoplástica. En las condiciones normales de utilización de la resina, estos componentes peligrosos no es probable que contribuya a la exposición laboral. Por favor, lea toda la hoja de datos de seguridad y / o consultar a un profesional de EHS para una comprensión completa.

### Classification

#### **Categoría de peligro de OSHA**

La Norma de Comunicación de Riesgos de OSHA de 2012 (29 CFR 1910.1200) no considera peligrosa esta sustancia química

### Etiquetado GHS

#### **Revisión de la Emergencia**

#### **No está clasificado**

El producto no contiene sustancias que a las concentraciones dadas sean consideradas peligrosas para la salud

**Aspecto:** gránulos

**Estado de la materia:** sólido

**Olor:** característico

#### **Peligros no clasificados en otra parte (Peligros n.e.p.)**

No aplicable

#### **Otra información**

No aplicable

Otros peligros no clasificables:

#### **SABIC visión general de emergencia**

- Grageas con leve o sin ningún olor
- Material derramado que pueda ocasionar peligro de deslizamiento
- Latas quemándose en un incendio creando un humo tóxico denso
- El plástico fundido puede causar quemaduras térmicas severas
- Los humos producidos durante el proceso del derretimiento pueden causar irritaciones en los ojos, piel y la zona respiratoria. La sobreexposición severa puede dar lugar a náusea, a dolor de cabeza, calosfríos, y fiebre.
- Algunas operaciones secundarias, como moler, pulir o serrar, pueden generar polvo, lo que supondría un peligro de explosión o para la respiración.

#### **Otra información:**

Refresque la piel rápidamente con agua fría después del contacto con material fundido. El calentamiento puede liberar gases peligrosos. También pueden producirse humos peligrosos en operaciones de post-procesado.

#### **Procesamiento Publica:**

Los vapores de los procesos pueden causar irritación en los ojos, la piel y las vías respiratorias. En casos de exposición severa, también pueden producirse náuseas y



dolores de cabeza. Los condensados de consistencia grasa procedentes del vapor de los procesos que se acumulan en conductos de ventilación, moldes y otras superficies pueden causar irritaciones y lesiones en la piel.

**Condiciones Médicas Agravadas:** RESTRICCIONES MÉDICAS: No se conocen efectos en la salud agravados por la exposición a este producto. No obstante, algunas personas sensibles o con dificultades respiratorias pueden verse afectadas por la exposición a componentes de los vapores de los procesos.

### 3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

**Tipo de Producto** Mezcla

Los componentes no peligrosos y porcentaje exacto (concentración) de la composición han sido retenidos como secreto comercial.

Este producto se compone fundamentalmente de polímeros de alto peso molecular que no se espera que sea peligroso. Los ingredientes de este producto están presentes dentro de la matriz polimérica y no se espera que sea peligroso.

### 4. PRIMEROS AUXILIOS

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Inhalación:</b>            | Salga a respirar aire fresco si ha inhalado accidentalmente el humo producido por sobrecalentamiento o combustión. En caso de molestias prolongadas acuda a un médico.  |
| <b>Contacto con la piel:</b>  | En caso de contacto con el polímero caliente, enfríe rápidamente la piel con agua fría. Lávese inmediatamente con jabón y agua abundante. Consulte a un médico.   |
| <b>Contacto con los ojos:</b> | Lavar inmediatamente con mucha agua. Después del lavado inicial, quitar las lentillas de contacto eventuales y seguir lavando por lo menos durante 15 minutos. Si persiste la irritación de los ojos, consulte a un especialista. |
| <b>Ingestión:</b>             | Sin riesgos que requieran medidas especiales de primeros auxilios.  |
| <b>Precauciones:</b>          | Enfríe el producto fundido en la piel con agua abundante. No quite el producto solidificado. No arranque el polímero de la piel.  |

## 5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

|   |   |
|---|---|
| Temperatura de autoignición:  | >350°C  |
| Peligro de explosión  |   |
| Superior:   | indeterminado   |
| Inferior:   | indeterminado   |
| Medios de extinción adecuados:  | Utilizar polvo químico seco, CO2, agua pulverizada o espuma de "alcohol". El agua es el mejor agente extintor. El dióxido de carbono y polvo químico seco generalmente no se recomienda debido a su falta de capacidad de refrigeración puede permitir reignición en fuegos de resina grandes (BLOB, babea, etc). |
| Medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad: | No use un chorro compacto de agua ya que puede dispersar y extender el fuego.   |
| Equipo de protección especial para los bomberos:                      | En caso de fuego, protéjase con un equipo respiratorio autónomo (EU: NEN-EN137).  |
| Peligros específicos:   | Adóptense precauciones contra las descargas electrostáticas. Durante el proceso, el polvo puede formar una mezcla explosiva con el aire. La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritantes.  |

## 6. MEDIDAS QUE DEBEN TOMARSE EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

|   |   |
|---|---|
| Métodos de limpieza:                                | Barra y palee dentro de recipientes apropiados para su eliminación. No cree nubes de polvo usando cepillo o aire comprimido.  |
| Precauciones individuales:                          | Ver sección 8. En caso de vertido, tomar precauciones, ya que el material puede hacer que las superficies se vuelvan muy resbaladizas.  |
| Precauciones para la protección del medio ambiente: | No lo vierta en el agua superficial o el sistema de alcantarillado sanitario<br>No debe liberarse en el medio ambiente  |
| Otra información                                    | SABIC se compromete a implementar la iniciativa Responsible Care® y otros programas de sostenibilidad global (como la Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, etc.) a lo largo de toda la cadena de valor, diseñados para prevenir y abordar emisiones accidentales al entorno.<br>En este sentido, SABIC recomienda a los usuarios finales la implementación de sistemas y prácticas para prevenir y abordar emisiones fortuitas, con el fin de proteger el medio ambiente acuático de los efectos negativos potenciales (a largo plazo) de los materiales plásticos. |



## 7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>Manipulación:</b>   | Manipúlelo con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respete las prácticas de seguridad. Proporcione una extracción apropiada y recoja el polvo en la maquinaria. Minimice la generación y acumulación de polvo. Limpieza de rutina debe ser instituido para asegurar que el polvo no se acumulen en las superficies. Los polvos secos pueden construir cargas de electricidad estática cuando se someten a la fricción de las operaciones de transferencia y de mezcla. Proporcionar las precauciones adecuadas, como la conexión a tierra y de unión, o atmósferas inertes. |
| <b>Almacenamiento:</b> | Guárdelo en un lugar seco y fresco. Manténgase separado del calor y de las fuentes de ignición. Manténgalo alejado de la luz directa del sol.   |

## 8. CONTROLES DE EXPOSICION Y PROTECCION PERSONAL

|  |   |
|--|---|
| <b>Límites de exposición:</b>  | Ningun componente con información, a menos que notado abajo   |
| <i>* SABIC límites recomendados de la exposición han sido establecidos para ciertas sustancias químicas.</i> |   |
| <b>Disposiciones de ingeniería:</b>  | En presencia de humos peligrosos, protéjase con una máscara autónoma. Use pantalla facial y traje de protección por si surgen anomalías en el proceso. Manipúlelo con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respete las prácticas de seguridad. Proporcione un sistema adecuado de ventilación aspirante en la máquina. |
| <b>Protección de las manos:</b>  | Guantes protectores, (EU: NEN-EN 374), Al manipular el material caliente, llevar guantes resistentes al calor protectores que son capaces de soportar la temperatura de la resina fundida   |
| <b>Protección de los ojos:</b>   | Gafas protectoras con cubiertas laterales. (EU: NEN-EN 165-166).  |
| <b>Protección respiratoria:</b>  | En presencia de humos peligrosos, protéjase con una máscara autónoma. En caso de ventilación insuficiente, use equipo de respiración adecuado. (EU: NEN-EN149).   |
| <b>Protección de la piel y del cuerpo:</b>   | Ropa de manga larga (EU: NEN-EN 340-369-465)  |
| <b>Medidas de higiene:</b>   | Mientras se utiliza, se prohíbe comer, beber o fumar.   |

## 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

|  |  |
|--|--|
| <b>Estado de la materia:</b>                               | sólido                                 |
| <b>Aspecto:</b>  | gránulos                               |
| <b>Color:</b>  | mismo código de color                  |
| <b>Olor:</b>   | característico                         |
| <b>Temperatura de fusión/rango:</b>                        | 115 - 135°C                            |
| <b>Temperatura de ebullición/rango:</b>                    | La descomposicion comienza desde 300°C |
| <b>Temperatura de autoignición:</b>                        | >350°C                                 |
| <b>Presion de vapor:</b>                                   | despreciable                           |
| <b>Densidad:</b>   | 0.91-0.94 g/cm <sup>3</sup>            |
| <b>Hidrosolubilidad:</b>                                   | insoluble                              |
| <b>Índice de evaporación:</b>                              | despreciable                           |
| <b>Peligro de explosión</b>                                |  |
| <b>Superior:</b>   | indeterminado                          |
| <b>Inferior:</b>   | indeterminado                          |
| <b>Contenido (%) COV (compuestos orgánicos volátiles):</b> | despreciable                           |

## 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

|  |   |
|--|---|
| <b>Estabilidad:</b>                            | Estable en condiciones normales. La polimerización peligrosa no ocurre.   |
| <b>Condiciones a evitar:</b>                   | No deje que la temperatura rebase 300°C. El calentamiento puede liberar gases peligrosos. No exceder las recomendaciones acerca de la temperatura de fusión en la literatura del producto. Para evitar la autoignición/descomposición peligrosa de gruesas masas calientes de plástico, se deberá recolectar las purgas en formas pequeñas y chatas o hebras delgadas para permitir un enfriamiento rápido. Templar en agua. No permitir que el producto permanezca en el barril a temperaturas elevadas durante períodos largos: purgar con una resina multiuso. |
| <b>Productos de descomposición peligrosos:</b> | Los vapores de procesamiento evolucionaron bajo las condiciones recomendadas pueden incluir niveles traza de fragmentos de hidrocarburo, Óxidos de carbono.   |

## 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

### Toxicidad aguda:

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>DL50/oral/rata:</b>        | >5000 mg/kg  |
| <b>DL50/dérmica/conejo:</b>   | >2000 mg/kg  |
| <b>Inhalación:</b>            | Es poco probable que se produzca la inhalación de la granza debido a su forma.                               |
| <b>Contacto con los ojos:</b> | Las partículas de resina, así como los otros materiales inertes, son mecánicamente irritantes para los ojos. |
| <b>Contacto con la piel:</b>  | No es probable que la granza provoque irritaciones en la piel.   |
| <b>Ingestión:</b>             | Es poco probable que se produzca la ingestión de la granza debido a su forma.                                |
| <b>Toxicidad crónica:</b>     | No hay información disponible.   |
| <b>Toxicidad subcrónica:</b>  | sin datos disponibles  |
| <b>Irritación primaria:</b>   | La sustancia no es generalmente irritante y solamente es ligeramente irritante para la piel.                 |
| <b>Observaciones:</b>         | Se han tomado los datos toxicológicos de productos de una composición similar.                               |
| <b>Estudios Especiales:</b>   | No información   |

## 12. INFORMACIONES ECOLÓGICAS

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Efectos ecotoxicológicos:</b> | No se conocen ni esperan daños ecológicos bajo uso normal. Las partículas pequeñas pueden tener un efecto sobre los organismos del agua y del suelo. |
| <b>Otra información:</b>         | ninguno.   |

## 13. CONSIDERACIONES SOBRE LA ELIMINACIÓN

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Eliminación de Desechos:</b> | Se alienta el reciclaje. Terraplenar o incinerar según los requisitos federales, estatales y locales. Se deberá probar los condensados del humo de procesamiento y la ceniza del incinerador recolectados para determinar la clasificación de los residuos.   |
| <b>Otra información</b>         | SABIC se compromete a implementar la iniciativa Responsible Care® y otros programas de sostenibilidad global (como la Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, etc.) a lo largo de toda la cadena de valor, diseñados para prevenir y abordar emisiones accidentales al entorno.<br>En este sentido, SABIC recomienda a los usuarios finales la implementación de sistemas y prácticas para prevenir y abordar emisiones fortuitas, con el fin de proteger el medio ambiente acuático de los efectos negativos potenciales (a largo plazo) de los materiales plásticos. |



## 14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

**Clase de Transporte:** No regulado como peligroso para el embarque, a menos que notado abajo, bajo pautas actuales de transporte.

DOT

ADR/RID/ADN

IMDG

ICAO

IATA-DGR

México

CANADA/TDG

## 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Información reglamentaria adicional puede ser solicitada a través de su oficina de ventas local.

### Inventarios Internacionales:

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>TSCA (EE. UU.):</b>         | Indicado  |
| <b>DSL (Canadá):</b>           | Indicado  |
| <b>EINECS/ELINCS (Europa):</b> | Indicado  |
| <b>ENCS (Japón):</b>           | Indicado  |
| <b>IECA (China):</b>           | Indicado  |
| <b>KECL (Corea):</b>           | Indicado  |
| <b>PICCS (Filipinas)</b>       | Indicado  |
| <b>AICS (Australia):</b>       | Indicado  |
| <b>Nueva Zelanda</b>           | Indicado  |
| <b>REACH Información:</b>      | Para obtener la información REACH relacionada con este producto, le rogamos que se ponga en contacto con <a href="mailto:sds.info@sabic.com">sds.info@sabic.com</a> |

### Otra Información de Inventario

Una entrada como "Listado" arriba significa que todos componentes químicos están en la lista respectiva del inventario y/o una exención calificativa existe para uno o más componentes. Una entrada como "no listado" arriba indica que uno o más componentes son restringidos para la importación o fabricación en ese país/región.

### SVHC (Reglamento REACH (CE) n ° 1907/2006 y 453/2010, modificada):

Este producto no contiene sustancias químicas intencionalmente SVHC excepto como se indica a continuación. Cantidades de impurezas en el fondo, si está presente, se situarían por debajo del límite umbral de 0,1% en peso.

### Índice salud HMIS

**Salud:** 0

**Inflamabilidad:** 1

**Reactividad:** 0





## 16. OTRAS INFORMACIONES

SABIC® y marcas marcados con ™ son marcas comerciales de SABIC o sus subsidiarias o afiliadas.

### SDS Alcance

EE.UU.: Cumple con 29 CFR 1910.1200 (2012 OSHA Hazard Communication Standard)

Méjico: Cumple con NOM-018-STPS-2015

Este documento también es aplicable en otros países y regiones.

**Preparado por:** Tutela de Producto y Toxicología

**Razón de la revisión:** No aplicable

**EXCLUSIÓN:** La información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad es, en la fecha de su emisión a lo mejor de nuestro conocimiento correcto de acuerdo a los datos de que disponemos. La información que se entiende como una guía para el uso seguro, manipulación, eliminación, almacenamiento y transporte de los productos y no implica ninguna garantía (implícita o explícita no) o especificación. El Proveedor no podrá, en la medida permitida por la ley será responsable por cualquier error o inexactitud en la información contenida en esta Hoja de Datos de Seguridad. La información se refiere exclusivamente a los productos especificados, que pueden no ser adecuados para la combinación con otros materiales o el uso en procesos distintos de los específicamente descritos aquí.

**Fin de la Hoja de Seguridad**