

**FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD**  
**De acuerdo con el Reglamento (CE) No. 1907/2006 y 2020/878 (REACH)**

Fecha de impresión: 08-11-2022

Número de Revisión: 4

Fecha de revisión: 20-10-2022

|   |
|---|
| <b>1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO Y DE LA EMPRESA</b> |
|---|

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| <b>Marca comercial:</b>         | SABIC® LLDPE  |
| <b>Product Name:</b>            | 218NJ-00900   |
| <b>Nombre del producto:</b>     | Poly (ethylene-1-butene) [CASRN 25087-34-7]   |
| <b>Tipo de producto:</b>        | Producto comercial  |
| <b>Uso recomendado:</b>         | Se puede utilizar para producir artículos moldeados, extruados o como componente de otros productos industriales.                           |
| <b>Compañía:</b>                | SABIC SALES Europe B.V. or any of its Affiliates<br>Europaboulevard 1, 6135 LD SITTARD<br>P.O. Box 5151, 6130 PD SITTARD<br>The Netherlands |
| <b>Fabricante:</b>              | SABIC<br>P.O. Box 5101<br>Riyadh 11422 Saudi Arabia   |
| <b>Teléfono de urgencias:</b>   | SITTARD +31 (0)46 476 55 55 (0h - 24h)  |
| <b>E-mail:</b>                  | sds.info@sabic.com  |
| <b>Dirección del sitio web:</b> | <a href="http://www.sabic.com">www.sabic.com</a>  |

## 2. IDENTIFICACIÓN DEL PELIGRO O PELIGROS

Los aditivos de este producto (si lo hay) están unidos en una matriz de resina termoplástica. De conformidad con el GHS para la clasificación del producto, el peligro potencial puede ser evaluado con respecto a la forma físico-química y / o biodisponibilidad de los componentes individuales de la resina termoplástica.

A continuación, se basan en los componentes individuales en la matriz de resina termoplástica. En las condiciones normales de utilización de la resina, estos componentes peligrosos no es probable que contribuyan a la exposición laboral. Por favor, lea toda la hoja de datos de seguridad y / o consultar a un profesional de EHS para una comprensión completa.

Clasificación de la sustancia o mezcla

**REGLAMENTO (CE) No 1272/2008**

**no peligroso**

No está clasificado

CLP / SGA etiquetado

GHS etiquetado no es obligatorio

### **Declaraciones de peligro**

### **Declaraciones cautelares**

No se requieren consejos de prudencia específicos del SGA; observe las demás advertencias e instrucciones de manipulación de esta FDS.

Otros peligros que no dan lugar a la clasificación

### **SABIC visión general de emergencia**

- Pellets inodoros o con un ligero olor
- El material derramado puede comportar un riesgo de resbalamiento
- Puede quemarse en un fuego y generar un humo denso y tóxico
- El plástico fundido puede provocar quemaduras térmicas graves
- Los gases generados durante el proceso de fusión pueden provocar irritación en los ojos, la piel y el aparato respiratorio. Una sobreexposición intensa puede provocar náuseas, cefaleas, escalofríos y fiebre. Para obtener más información sobre otros efectos, consulte los siguientes apartados.
- Algunas operaciones secundarias, como moler, pulir o serrar, pueden generar polvo, lo que supondría un peligro de explosión o para la respiración.

### **Otra información:**

Refrescar la piel rápidamente con agua fría después del contacto con material fundido. El calentamiento puede liberar gases peligrosos. También pueden producirse humos peligrosos en operaciones de post-procesado.

### **Problemas de procesamiento:**

Los vapores de los procesos pueden causar irritación en los ojos, la piel y las vías respiratorias. En casos de exposición severa, también pueden producirse náuseas y dolores de cabeza. Los condensados de consistencia grasa procedentes del vapor de los procesos que se acumulan en conductos de ventilación, moldes y otras superficies pueden causar irritaciones y lesiones en la piel.

### **Condiciones Médicas Agravadas:**

**RESTRICCIONES MÉDICAS:** No se conocen efectos en la salud agravados por la exposición a este producto. No obstante, algunas personas sensibles o con dificultades respiratorias pueden verse afectadas por la exposición a componentes de los vapores de los procesos.



### 3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

**Tipo De Producto** Mezcla

**Para el texto completo de las frases H mencionadas en esta Sección, ver la Sección 16**

Los componentes no peligrosos y porcentaje exacto (concentración) de la composición han sido retenidos como secreto comercial.

Este producto se compone fundamentalmente de polímeros de alto peso molecular que no se espera que sea peligroso. Los ingredientes de este producto están presentes dentro de la matriz polimérica y no se espera que sea peligroso.

### 4. PRIMEROS AUXILIOS

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Inhalación:</b>            | Salga a respirar aire fresco si ha inhalado accidentalmente el humo producido por sobrecalentamiento o combustión. En el caso de molestias prolongadas acudir a un médico.   |
| <b>Contacto con la piel:</b>  | En caso de contacto con el polímero caliente, enfriar rápidamente la piel con agua fría. Lávese inmediatamente con jabón y agua abundante. Consultar un médico.  |
| <b>Contacto con los ojos:</b> | Lavar inmediatamente con mucha agua. Después del lavado inicial, quitar las lentillas de contacto eventuales y seguir lavando por lo menos durante 15 minutos. Si persiste la irritación de los ojos, consultar a un especialista. |
| <b>Ingestión:</b>             | Sin riesgos que requieran medidas especiales de primeros auxilios.   |
| <b>Precauciones:</b>          | Enfriar el producto fundido en la piel con agua abundante. No quitar el producto solidificado. No arranque el polímero de la piel.   |

## 5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

**Temperatura de autoignición:** >350°C

**Peligro de explosión:**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| <b>superior:</b> | indeterminado |
| <b>Inferior:</b> | indeterminado |

**Medios de extinción adecuados:** Utilizar polvo químico seco, CO<sub>2</sub>, agua pulverizada o espuma de "alcohol". El agua es el mejor agente extintor. El dióxido de carbono y polvo químico seco generalmente no se recomienda debido a su falta de capacidad de refrigeración puede permitir re-ignición en fuegos de resina grandes (BLOB, babea, etc)

**Medios de extinción que no deben utilizarse por razones de seguridad:** No usar un chorro compacto de agua ya que puede dispersar y extender el fuego

**Productos de descomposición peligrosos:** El fuego puede producir un humo negro y denso conteniendo productos de combustión peligrosos, Óxidos de carbono.

**Peligros específicos:** Adóptense precauciones contra las descargas electroestáticas. Durante el proceso, el polvo puede formar una mezcla explosiva con el aire. La descomposición térmica puede llegar a desprender gases y vapores irritativos.

**Equipo de protección especial para los bomberos:** En caso de fuego, protéjase con un equipo respiratorio autónomo (EU: NEN-EN137)

## 6. MEDIDAS QUE DEBEN TOMARSE EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

**Métodos de limpieza:** Barrer y palear dentro de recipientes apropiados para su eliminación. No crear nubes de polvo usando cepillo o aire comprimido.

**Precauciones personales:** Ver sección 8. En caso de vertido, tomar precauciones, ya que el material puede hacer que las superficies se vuelvan muy resbaladizas.

**Precauciones para la protección del medio ambiente:** No echar al agua superficial o al sistema de alcantarillado sanitario  
No debe liberarse en el medio ambiente

**Otra información** SABIC se compromete a implementar la iniciativa Responsible Care® y otros programas de sostenibilidad global (como la Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, etc.) a lo largo de toda la cadena de valor, diseñados para prevenir y abordar emisiones accidentales al entorno.  
En este sentido, SABIC recomienda a los usuarios finales la implementación de sistemas y prácticas para prevenir y abordar emisiones fortuitas, con el fin de proteger el medio ambiente acuático de los efectos negativos potenciales (a largo plazo) de los materiales plásticos.



## 7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

|                        |   |
|------------------------|---|
| <b>Manipulación:</b>   | Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respetar las prácticas de seguridad. Proveer una extracción apropiada y recogida de polvo en la maquinaria. Minimice la generación y acumulación de polvo. Limpieza de rutina debe ser instituido para asegurar que el polvo no se acumulen en las superficies. Los polvos secos pueden construir cargas de electricidad estática cuando se someten a la fricción de las operaciones de transferencia y de mezcla. Proporcionar las precauciones adecuadas, como la conexión a tierra y de unión, o atmósferas inertes. |
| <b>Almacenamiento:</b> | Guárdelo en un lugar seco y fresco. Manténgase separado del calor y de las fuentes de ignición. Mantener alejado de la luz directa del sol.   |

## 8. CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| <b>Límites de exposición:</b> | Sin componentes con esta información, excepto lo indicado abajo |
|-------------------------------|---|

*\* SABIC límites de exposición recomendados se han establecido para ciertos productos químicos.*

|  |   |
|--|---|
| <b>Disposiciones de ingeniería:</b>        | En presencia de humos peligrosos, protéjase con una mascara autónoma. Usar pantalla facial y traje de protección por si surgen anomalías en el proceso. Manipular con las precauciones de higiene industrial adecuadas, y respetar las prácticas de seguridad. Proporcionar un sistema adecuado de ventilación aspirante en la maquina. |
| <b>Protección de las manos:</b>            | Guantes protectores. (EU: NEN-EN 374). Al manipular el material caliente, llevar guantes resistentes al calor protectores que son capaces de soportar la temperatura de la resina fundida.  |
| <b>Protección de los ojos:</b>             | Gafas protectoras con cubiertas laterales. (EU: NEN-EN 165-166).  |
| <b>Protección respiratoria:</b>            | En presencia de humos peligrosos, protéjase con una mascara autónoma. En caso de ventilación insuficiente, usar equipo de respiración adecuado. (EU: NEN-EN149).  |
| <b>Protección de la piel y del cuerpo:</b> | Ropa de manga larga. (EU: NEN-EN 340-369-465).  |
| <b>Medidas de higiene:</b>                 | Mientras se utiliza, se prohíbe comer, beber o fumar.   |

## 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

|  |  |
|--|--|
| <b>Estado físico:</b>                                      | Sólido                                 |
| <b>Aspecto:</b>  | gránulos                               |
| <b>Color:</b>  | mismo código de color                  |
| <b>Olor:</b>   | característico                         |
| <b>Punta/intervalo de fusión:</b>                          | 115 - 135°C                            |
| <b>Punto /intervalo de ebullición:</b>                     | La descomposicion comienza desde 300°C |
| <b>Presión de vapor:</b>                                   | despreciable                           |
| <b>Densidad:</b>   | 0.91-0.94 g/cm <sup>3</sup>            |
| <b>Hidrosolubilidad:</b>                                   | insoluble                              |
| <b>Velocidad de evaporación:</b>                           | despreciable                           |
| <b>Temperatura de autoignición:</b>                        | >350°C                                 |
| <b>Peligro de explosión:</b>                               |  |
| <b>superior:</b>   | indeterminado                          |
| <b>Inferior:</b>   | indeterminado                          |
| <b>Contenido (%) COV (compuestos orgánicos volátiles):</b> | despreciable                           |

## 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

|  |  |
|--|--|
| <b>Estabilidad:</b>                            | Estable en condiciones normales. La polimerización peligrosa no ocurre.  |
| <b>Condiciones que deben evitarse:</b>         | No deje que la temperatura rebase 300°C. El calentamiento puede liberar gases peligrosos. No exceda de fundir las recomendaciones de temperatura en la documentación del producto. Purgas de material caliente se debe recoger en pequeñas formas planas y delgadas y se inactivó con agua para permitir un enfriamiento rápido. No permitir que el producto permanezca en el barril a temperaturas elevadas durante períodos prolongados de tiempo. |
| <b>Productos de descomposición peligrosos:</b> | Los vapores del procesamiento generados en las condiciones de procesamiento recomendadas pueden incluir trazas de hidrocarburos, Óxidos de carbono.  |

## 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>DL50/oral/rata:</b>       | >5000 mg/kg   |
| <b>DL50/dérmica/conejo:</b>  | >2000 mg/kg   |
| <b>Toxicidad subcrónica:</b> | sin datos disponibles   |
| <b>Irritación primaria:</b>  | La sustancia no es generalmente irritante y solamente es ligeramente irritante para la piel |
| <b>Observaciones:</b>        | Se han tomado los datos toxicológicos de productos de una composición similar               |
| <b>Estudios especiales:</b>  | No hay información  |



## 12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Efectos ecotoxicológicos:</b> | No se conocen ni esperan daños ecológicos bajo uso normal. Las partículas pequeñas pueden tener un efecto sobre los organismos del agua y del suelo. |
| <b>Otra información:</b>         | ninguno(a).  |

## 13. INFORMACIÓN RELATIVA A LA ELIMINACIÓN DE LOS PRODUCTOS

|  |   |
|--|---|
| <b>Desechos de residuos / producto no utilizado:</b> | Donde sea posible, es preferible el reciclaje en vez de la deposición o incineración. Eliminar, observando las normas locales en vigencia.  |
| <b>Envases contaminados:</b>                         | Eliminar los recipientes vacíos para la reutilización local, la recuperación o para la eliminación de los residuos.   |
| <b>No. CER de eliminación de residuos:</b>           | 702 - residuos de la fdu de plásticos, caucho sintético y fibras artificiales.  |
| <b>Otra información</b>                              | SABIC se compromete a implementar la iniciativa Responsible Care® y otros programas de sostenibilidad global (como la Alliance to End Plastic Waste, Operation Clean Sweep®, etc.) a lo largo de toda la cadena de valor, diseñados para prevenir y abordar emisiones accidentales al entorno.<br>En este sentido, SABIC recomienda a los usuarios finales la implementación de sistemas y prácticas para prevenir y abordar emisiones fortuitas, con el fin de proteger el medio ambiente acuático de los efectos negativos potenciales (a largo plazo) de los materiales plásticos. |

## 14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

**Clase de Transporte:** No regulado.

**Dot:**

**ADR/RID**

**IMDG**

**ICAO**

**IATA-DGR**

**ANTT 420**

## 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Información reglamentaria adicional puede ser solicitada a través de su oficina de ventas local.

### Inventarios Internacionales:

|  |   |
|--|---|
| <b>TSCA (EE. UU.):</b>                               | Repertoriado  |
| <b>DSL (Inventario canadiense):</b>                  | Repertoriado  |
| <b>EINECS/ELINCS (Europa):</b>                       | Repertoriado  |
| <b>ENCS (Japón):</b>                                 | Enumerada   |
| <b>IECSC (China):</b>                                | Enumerada   |
| <b>KECL (Korea):</b>                                 | Enumerada   |
| <b>PICCS (Filipinas):</b>                            | Enumerada   |
| <b>AICS (Inventarios químicos<br/>australianos):</b> | Enumerada   |
| <b>Nueva Zelanda</b>                                 | Enumerada   |
| <b>Información REACH:</b>                            | Para obtener la información REACH relacionada con este producto, le rogamos que se ponga en contacto con <a href="mailto:sds.info@sabic.com">sds.info@sabic.com</a> |

### Más información sobre el inventario:

Si una entrada está "Enumerada" anteriormente significa que todos los componentes químicos se encuentran en la lista del inventario respectivo y/o que existe una exención calificada para uno o más componentes. Una entrada "No listado" anteriormente indica que el importe o la producción de uno o más componentes están restringidos en ese país/región. Los artículos están exentos del registro y, por lo tanto, no están enumerados en los inventarios químicos nacionales.

### SVHC (Reglamento REACH (CE) n ° 1907/2006 y 453/2010, modificada):

Este producto no contiene ninguno de los químicos internacionales de la lista SVHC. Las pequeñas cantidades de impurezas, si estuvieran presentes, estarían por debajo del umbral límite del 0,1% en peso.

### Índice salud hms:

Salud: 0

Inflamabilidad: 1

Reactividad: 0



## 16. OTRAS INFORMACIONES

SABIC® y marcas marcados con ™ son marcas comerciales de SABIC o sus subsidiarias o afiliadas.

### **SDS Alcance**

Europa: En cumplimiento del Reglamento (CE) No. 1907/2006 y 2015/830 (REACH)

Este documento es aplicable también en otros países y regiones.

**Preparado por:** Tutela de Producto y Toxicología

**Razón de la revisión:** Se ha añadido un nuevo componente a la formulación. VER SECCION 2

**CLÁUSULA DE EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD:** La información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad es, en la fecha de su emisión a lo mejor de nuestro conocimiento correcto de acuerdo a los datos de que disponemos. La información que se entiende como una guía para el uso seguro, manipulación, eliminación, almacenamiento y transporte de los productos y no implica ninguna garantía (implícita o explícita no) o especificación. El Proveedor no podrá, en la medida permitida por la ley será responsable por cualquier error o inexactitud en la información contenida en esta Hoja de Datos de Seguridad. La información se refiere exclusivamente a los productos especificados, que pueden no ser adecuados para la combinación con otros materiales o el uso en procesos distintos de los específicamente descritos aquí.

**Fin de la Hoja de Seguridad**