Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa : ShellSol A100 High Cumene

Kod produktu : Q7291, Q7391

Numer rejestracji UE : 01-2119455851-35-0000

Synonimy : Węglowodory, C9, aromatyczne

Nr WE : 918-668-5

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie : Rozpuszczalnik przemysłowy.

substancji/mieszaniny Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla

zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Zastosowania odradzane : Produkt może być używany jedynie zgodnie z podanym

przeznaczenie, inne zastosowanie powinno być

skonsultowane z dostawcą., Produkt przeznaczony wyłącznie

do użytku zawodowego.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent/Dostawca : Shell Chemicals Europe B.V.

PO Box 2334 3000 CH Rotterdam

Netherlands

Numer telefonu : +31 (0)10 441 5137 / +31 (0)10 441 5191 Telefaks : +31 (0)20 716 8316 / +31 (0)20 713 9230

Adres pod którym można uzyskać kartę charakterystyki

: sccmsds@shell.com

1.4 Numer telefonu alarmowego

+44 (0) 1235 239 670 (24/7)

Inne informacje : SHELLSOL jest znakiem towarowym zastrzeżonym przez

Shell Trademark Management B.V i Shell Brands Inc. i jest

stosowany przez spółki należące do grupy Shell plc.

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja (ROZPORZADZENIE (WE) NR 1272/2008)

Substancje ciekłe łatwopalne, Kategoria 3 H226: Łatwopalna ciecz i pary.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Zagrożenie spowodowane aspiracją, H304: Połknięcie i dostanie się przez drogi

Kategoria 1 oddechowe może grozić śmiercią.

Rakotwórczość, Kategoria 1B H350: Może powodować raka.

Działanie toksyczne na narządy H335: Może powodować podrażnienie dróg docelowe - narażenie jednorazowe, Kategoria 3, Drogi oddechowe

Działanie toksyczne na narządy H336: Może wywoływać uczucie senności lub docelowe - narażenie jednorazowe, zawroty głowy.

Zagrożenie długotrwałe (przewlekłe) dla H411: Działa toksycznie na organizmy wodne, środowiska wodnego, Kategoria 2 powodując długotrwałe skutki.

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Piktogramy określające : rodzaj zagrożenia

Kategoria 3, Skutki narkotyczne









Hasło ostrzegawcze : Niebezpieczeństwo

Zwroty wskazujące rodzaj : ZAGROŻENIA FIZYCZNE: zagrożenia H226 Łatwopalna ciecz i pary.

ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA:

H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może

grozić śmiercią.

H350 Może powodować raka.

H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

ZAGROZENIE DLA SRODOWISKA:

H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując

długotrwałe skutki.

Uzupełniające zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

EUH066

Powtarzające się narażenie może powodować

wysuszanie lub pękanie skóry.

Zwroty wskazujące środki

ostrożności

Zapobieganie:

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł

zapłonu. Nie palić.

P243 Przedsięwziąć środki ostrożności zapobiegające

statycznemu rozładowaniu.

P261 Unikać wdychania pyłu/ dymu/ gazu/ mgły/ par/

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

rozpylonej cieczy.

Reagowanie:

P301 + P310 W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem.
P308 + P313 W przypadku narażenia lub styczności:
Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza.

Przechowywanie:

Brak zwrotów dotyczących ostrożności.

Likwidacja (lub utylizacja) odpadów:

P501 Zawartość/ pojemnik usuwać do autoryzowanego zakładu utylizacji odpadów.

2.3 Inne zagrożenia

Informacje ekologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Informacje toksykologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Może tworzyć łatwopalną/ wybuchową mieszaninę oparów z powietrzem.

Niniejszy materiał jest akumulatorem elektryczności statycznej.

Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny.

Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych.

Możliwość uszkodzenia organu lub układu organów w wyniku długotrwałej ekspozycji; szczegółowe informacje zawiera rozdział 11. Organ(y) docelowy(-e):

Układ słuchowy.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

Składniki

N. O.	N. OAO	0(*************************************
Nazwa Chemiczna	Nr CAS	Stężenie (% w/w)
	Nr WE	
Węglowodory, C9,	Nie zaszeregowane	<= 100
aromatyczne	918-668-5	

Dalsze informacje

Zawiera:

Nazwa	Numer identyfikacyjny	Klasyfikacja	Stężenie (% w/w)

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 800001005781 13.2 28.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Chemiczna			
kumen	98-82-8, 202-704-5	Flam. Liq.3; H226 Asp. Tox.1; H304 STOT SE3; H335 Carc.1B; H350 Aquatic Chronic2; H411	>= 0 - <= 2
benzen	71-43-2, 200-753-7	Flam. Liq.2; H225 Asp. Tox.1; H304 Skin Irrit.2; H315 Eye Irrit.2; H319 Muta.1B; H340 Carc.1A; H350 STOT RE1; H372 Aquatic Chronic3; H412	>= 0 - < 0,1

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Zalecenia ogólne Nie powinien być szkodliwy dla zdrowia w normalnych

warunkach pracy.

Zabezpieczenie dla udzielającego pierwszej

pomocy

Udzielając pierwszej pomocy należy upewnić się, że noszą Państwo sprzet ochrony osobistej odpowiedni do zdarzenia,

zaistniałych obrażeń i stanu otoczenia.

Wyprowadzić na świeże powietrze. W przypadku, gdy stan W przypadku wdychania

osoby poszkodowanej nie wraca szybko do normy,

przetransportować do najbliższej placówki medycznej celem

podjęcia dalszego leczenia.

W przypadku kontaktu ze

skórą

Zdjąć zanieczyszczoną odzież. Natychmiast spłukać skórę dużą ilością wody przez przynajmniej 15 minut, następnie

zmyć wodą i mydłem, jeżeli jest to możliwe. Jeżeli pojawi się zaczerwienienie, obrzęk, ból i/lub pęcherze, należy udać się do najbliższej placówki służby zdrowia, w celu dalszego

leczenia.

W przypadku kontaktu z oczami

Przepłukać oczy dużą ilością wody.

Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo

usunać. Nadal płukać.

Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z

lekarzem.

W przypadku połknięcia Wezwać służby ratunkowe do danej lokalizacji/obiektu.

W przypadku połknięcia, nie wywoływać wymiotów:

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 05.12.202313.228.03.2024800001005781Wydrukowano dnia 04.04.2024

przetransportować osobę poszkodowaną do najbliższej placówki służby zdrowia w celu dalszego leczenia. Jeżeli wymioty wystąpią samorzutnie, należy trzymać głowę poniżej linii bioder, aby zapobiec możliwości zassania. Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny kaszel lub świszczacy oddech.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Objawy

Objawy podmiotowe i przedmiotowe podrażnienia dróg oddechowych mogą obejmować przejściowe wrażenie pieczenia w nosie i gardle, kaszel i/lub trudności w oddychaniu.

Wdychanie wysokich stężeń oparów może wywoływać depresję centralnego układu nerwowego (CUN), prowadzącą do zawrotów głowy, uczucia pustki w głowie, bólu głowy, nudności i utraty koordynacji. Dalsze wdychanie może doprowadzić do utraty przytomności i śmierci.

Objawy i oznaki podrażnienia skóry mogą obejmować uczucie pieczenia, zaczerwienienie lub obrzęk.

Nie ma ryzyka w przypadku pracy w warunkach normalnych. Objawy przedmiotowe i podmiotowe podrażnienia oczu obejmują wrażenie pieczenia, zaczerwienienie, obrzęk i/lub spadek ostrości widzenia.

Jeśli materiał przedostanie się do płuc, mogą pojawić się takie objawy przedmiotowe i podmiotowe, jak kaszel, duszenie się, świszczący oddech, trudności z oddychaniem, przekrwienie klatki piersiowej, duszności i/lub gorączka.

Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny kaszel lub świszczący oddech.

Objawy przedmiotowe i podmiotowe odtłuszczającego zapalenia skóry mogą obejmować wrażenie pieczenia i/lub suchy/popekany wyglad skóry.

Zaburzenia systemu słuchowego mogą dotyczyć czasowej utraty słuchu i/lub uczucia dzwonienia w uszach.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie : Wezwać lekarza lub przedstawiciela Stacji Sanitarno-

Epidemiologicznej w celu uzyskania pomocy.

Ryzyko chemicznego zapalenia płuc.

Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze : Piana, strumień wody lub mgła. Suchy proszek gaśniczy,

dwutlenek węgla, piasek lub ziemia mogą być użyte tylko do

małych pożarów.

Niewłaściwe środki gaśnicze : Nie stosować silnego strumienia wody.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia szczególne w czasie gaszenia pożaru

Usunąć z miejsca pożaru cały personel nie biorący

bezpośrednio udziału w akcji gaśniczej.

Niebezpieczne produkty spalania mogą zawierać:

Złożoną mieszaninę cząstek stałych zwieszonych w powietrzu

i cząstek ciekłych oraz gazów (dym).

Tlenek węgla.

Niezidentyfikowane składniki organiczne i nieorganiczne. Nawet poniżej temperatury zapłonu moga być obecne

łatwopalne opary.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie

i mogą ulec zapłonowi z odległości.

Na powierzchni wody będzie pływał i może ulec ponownemu

zapłonowi.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków

Należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym rękawice chemoodporne. Jeżeli przewiduje się znaczny kontakt z rozlanym produktem, wskazane jest noszenie kombinezonu

chemoodpornego. Osoba zbliżająca się do ognia w przestrzeni zamkniętej musi nosić autonomiczny aparat oddechowy. Proszę wybrać strój strażacki zgodny z obowiązującymi normami (np. Europa: EN469).

Specyficzne metody

gaszenia

Standardowa procedura w przypadku pożaru z udziałem

substancji chemicznych.

Dalsze informacje : Sąsiednie pojemniki chłodzić rozpylając na nie wodę.

Zgodnie z rozporzadzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersia Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Indywidualne środki ostrożności.

Stosować się do lokalnych i międzynarodowych przepisów. W razie wystąpienia, lub możliwości wystąpienia, ekspozycji ludności lub środowiska naturalnego należy powiadomić

Należy powiadomić władze lokalne w przypadku niemożności

ograniczenia poważnego wyzwolenia.

6.1.1 Dla osób nienależących do służb ratunkowych:

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych. 6.1.2 Dla osób udzielających pomocy: Unikać kontaktu ze skóra, oczami i odzieża

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykajac dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska Odciać wycieki, w miarę możliwości nie podejmując osobistego ryzyka. Usunąć z otoczenia wszystkie możliwe źródła zapłonu. Użyć odpowiedniego pojemnika, aby nie dopuścić do skażenia środowiska. Nie dopuścić do rozprzestrzeniania się lub przedostania materiału do kanalizacji, rowów lub rzek, stosując piasek, ziemię lub inne odpowiednie bariery. Podjąć próbę rozproszenia gazu lub skierowania jego przepływu w bezpieczne miejsce, na przykład przy użyciu kurtyn mgielnych. Zastosować środki ostrożności, aby zapobiec powstawaniu wyładowań

elektrostatycznych. Zapewnić ciągłość obwodu elektrycznego,

łącząc i uziemiając wszystkie urządzenia.

Monitorować obszar przy użyciu wskaśnika gazów palnych.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody oczyszczania

W przypadku wylania małej ilości (< 1 beczki)produkt należy zebrać za pomoca urzadzeń mechanicznych do oznakowanego, zamykanego pojemnika w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 28.03.2024 800001005781 13.2 Wydrukowano dnia 04.04.2024

> W przypadku rozlania dużej ilości cieczy (> 1 beczki)należy go zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych, na przykład przyczepy próżniowej do pojemnika na odpady, w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości nie spłukiwać wodą. Przechowywać jako zanieczyszczone odpady. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunać. Zebrać zanieczyszczona ziemię i bezpiecznie usunąć.

> Dokładnie przewietrzyć skażone pomieszczenie. W razie wystąpienia skażenia terenu działania zapobiegawcze mogą wymagać specjalistycznej porady.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Przy doborze środków ochrony osobistej, zapoznać się z Sekcja 8 karty charakterystyki produktu., W przypadku usuwania rozlanej substancji, zapoznać się z Sekcja 13 karty charakterystyki produktu.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Środki techniczne

Unikać wdychania i kontaktu z materiałem. Używać tylko w miejscach posiadających dobrą wentylację. Po kontakcie z materiałem dokładnie się umyć. Wskazówki odnośnie wyboru środków ochrony osobistej przedstawiono w rozdziale 8

niniejszej karty charakterystyki.

Informacji przedstawionych w niniejszej karcie charakterystyki należy użyć jako danych wyjściowych dla oceny ryzyka lokalnych warunków, aby ustalić odpowiednie metody kontroli w zakresie bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania tego materiału.

Upewnić się, że są przestrzegane lokalne przepisy dotyczące zasad postępowania I magazynowania.

Sposoby bezpiecznego postępowania

Unikać wdychania oparów i/lub mgły.

Unikać kontaktu ze skóra, oczami i odzieża

Ugasić otwarte płomienie. Nie palić tytoniu. Usunać źródła

ognia. Unikać iskier.

Użyć wentylacji wyciągowej znajdującej się na miejscu, jeśli istnieje zagrożenie wdychania oparów, par lub aerozoli. Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być

zabezpieczone kanałem (obwałowaniem). Podczas stosowania nie jeść ani nie pić.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie

i mogą ulec zapłonowi z odległości.

Transport produktu Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu,

niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 800001005781 13.2 28.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

> Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych. Należy zwracać uwagę na działania ręczne, które mogą powodować dodatkowe zagrożenia wynikające z kumulacji ładunków statycznych. Zalicza się do nich, między innymi, pompowanie (turbulentny przepływ), mieszanie, filtrowanie, napełnianie z rozlewaniem, czyszczenie oraz napełnianie zbiorników lub pojemników, pobieranie próbek, ładowanie przełącznika, kontrola wymiarowa, działania pojazdu próżniowego oraz ruchy mechaniczne. Te działania mogą doprowadzić do wyładowania statycznego, np. do powstawania iskier. Należy ograniczyć prędkość linii podczas pompowania w celu unikniecia powstawania wyładowania elektrostatycznego (≤ 1 m/s dopóki rura napełniająca nie zostanie zanurzona do dwukrotności jej średnicy, następnie ≤ 7 m/s). Należy unikać napełniania z rozlewaniem. NIE należy stosować powietrza pod ciśnieniem do napełniania, wyładowywania lub działań ręcznych.

> Należy postępować wg zaleceń w Instrukcjach postępowania.

Środki higieny

Umyć ręce przed jedzeniem, piciem, paleniem i korzystaniem z toalety. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych

Informacje dotyczące wszelkich dodatkowych przepisów regulujących pakowanie i przechowywanie produktu podano w sekcji 15.

Dalsze informacje o stabilności w przechowywaniu

Temperatura przechowywania:

Temp. pokojowa.

Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być zabezpieczone kanałem (obwałowaniem).

Umieścić zbiorniki z dala od źródeł ciepła i innych źródeł zapłonu.

Czyszczenie, inspekcja i naprawa zbiorników jest operacja specjalistyczną, która wymaga stosowania ścisłych procedur i środków ostrożności.

Należy przechowywać w miejscu chronionym kanałem (obwałowaniem) z dobra wentylacja, z dala od promieni słonecznych, źródeł zapłonu i innych źródeł ciepła.

Przechowywać z dala od aerozoli, materiałów łatwopalnych, substancji utleniających, materiałów powodujących korozję i innych łatwopalnych produktów, które nie są szkodliwe ani

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

toksyczne dla ludzi ani środowiska naturalnego.

Wyładowania elektrostatyczne będą generowane podczas

pompowania.

Wyładowania elektrostatyczne mogą spowodować pożar. Należy zapewnić przewodnictwo elektryczne poprzez zabezpieczeni i uziemienie wszelkiego sprzętu w celu

ograniczenia ryzyka.

Opary w przedniej części zbiornika magazynowego mogą znajdować się w zakresie łatwopalności/wybuchowości,

dlatego też mogą być łatwopalne.

Materiały opakowaniowe : Odpowiedni materiał: Do zbiorników lub zbiorników z

wyściółką używać stali miękkiej lub stali nierdzewnej., Jako farby do pojemników należy stosować farby epoksydowe lub

farby z krzemianu cynku.

Nieodpowiedni materiał: Unikać dłuższego kontaktu z kauczukiem naturalnym, butylowym lub nitrylowym.

Wskazówki odnośnie pojemników

: Nie ciąć, wiercić, szlifować, spawać ani wykonywać podobnych czynności na zbiornikach lub w ich pobliżu.

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Specyficzne zastosowania

Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Należy zaznajomić się z dodatkowymi odnośnikami, które zawierają informacje na temat bezpiecznego postępowania z płynami, które są określane jako akumulatory elektryczności

statycznej:

American Petroleum Institute 2003 (Ochrona przed

zapaleniami wywołanymi przez prądy statyczne, piorunowe i błądzące) lub National Fire Protection Agency 77 (Zalecane postępowanie w przypadku elektryczności statycznej). IEC TS 60079-32-1: Zagrożenia elektryczne, wskazówki

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Granice narażenia zawodowego

Składniki	Nr CAS	Typ wartości (Droga na- rażenia)	Parametry dotyczące kontroli	Podstawa
kumen	98-82-8	NDS	50 mg/m3	PL NDS
	Dalsze informacje: Skóra			
kumen		NDSch	250 mg/m3	PL NDS
	Dalsze informacje: Skóra			
kumen		TWA	10 ppm 50 mg/m3	2019/1831/E U

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Dalsze informacje: Adnotacja dotycząca skóry przypisana wartości dopuszczalnej narażenia zawodowego wskazuje na możliwość znacznej absorpcji poprzez skórę., Indykatywny 2019/1831/E kumen STEL 50 ppm 250 mg/m3 U Dalsze informacje: Adnotacja dotycząca skóry przypisana wartości dopuszczalnej narażenia zawodowego wskazuje na możliwość znacznej absorpcji poprzez skórę., Indykatywny PL NDS 71-43-2 1,6 mg/m3 benzen Dalsze informacje: Skóra TWA 0,25 ppm Wewnętrzna benzen 0,8 mg/m3 norma firmy Shell (SIS) dla średniego ważonego steżenia (TWA) przez 8-12 godzin. **STEL** 2,5 ppm Wewnetrzna benzen 8 mg/m3 norma firmy Shell (SIS) (STEL) przez 15 minut.

Dopuszczalne poziomy narażenia biologicznego w miejscu pracy

Nie ustalono wartości granicznej ekspozycji biologicznej.

Pochodny niepowodujący efektów poziom (DNEL) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Nazwa substancji	Końcowe przeznaczenie	Droga narażenia	Potencjalne skutki zdrowotne	Wartość
ShellSol A100	Pracownicy	Przez skórę	Długotrwałe - skutki układowe	25 mg/kg wagi ciała/dzień
ShellSol A100	Pracownicy	Wdychanie	Długotrwałe - skutki układowe	150 mg/m3
ShellSol A100	Konsumenci	Wdychanie	Długotrwałe - skutki układowe	32 mg/m3
ShellSol A100	Konsumenci	Przez skórę	Długotrwałe - skutki układowe	11 mg/kg
ShellSol A100	Konsumenci	Doustnie	Długotrwałe - skutki układowe	11 mg/kg

Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (PNEC) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Nazwa substancji	Środowisko	Wartość
Uwagi:	Substancja jest węglowodorem o skomplikow zmiennym składzie. Tradycyjne metody ustal nieodpowiednie i niemożliwe jest określenie p reprezentującej PNEC dla takich substancji.	lania wartości PNEC są

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

8.2 Kontrola narażenia

Środki techniczne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Poziom ochrony i wymagane typy kontroli będą zróżnicowane w zależności od potencjalnych warunków ekspozycji. Wybrać kontrole w oparciu o ocenę ryzyka lokalnych okoliczności. Odpowiednie środki obejmuja:

W maksymalnym możliwym stopniu należy stosować systemy uszczelnione.

Odpowiednia wentylacja przeciwwybuchowa w celu kontroli stężeń w powietrzu poniżej wytycznych/limitów ekspozycji.

Zaleca się lokalną wentylację wyciągową.

Zaleca się stosowanie wodnych monitorów przeciwpożarowych i systemów zalewania.

Płukanie oczu i natrysk do użycia w przypadkach nagłych.

W przypadku podgrzewania, rozpryskiwania lub tworzenia się mgły z produktu istnieje podwyższone ryzyko powstania wyższych stężeń substancji w powietrzu.

Informacje ogólne:

Zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej, takich jak mycie rąk po pracy z materiałem i przed jedzeniem, piciem i/lub paleniem tytoniu. Należy rutynowo prać odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej, by usunąć skażenia. Skażoną odzież i obuwie, których nie można oczyścić, należy wyrzucić. Zachowywać właściwy porządek.

Określić procedury bezpiecznej pracy z materiałem i utrzymania kontroli.

Edukować i szkolić pracowników w zakresie zagrożeń i środków kontroli niezbędnych przy wykonywaniu normalnych czynności związanych z tym produktem.

Zapewnić odpowiednią selekcję, testowanie i konserwację wyposażenia stosowanego do kontroli narażenia, np. sprzętu ochrony osobistej, miejscowej wentylacji wywiewnej. przed otwarciem lub konserwacją sprzętu wyłączyć systemy.

Ścieki przechowywać zapieczętowane do momentu usunięcia lub późniejszego recyklingu.

Indywidualne wyposażenie ochronne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Podane informacje sporządzono w oparciu o Dyrektywę PPE (Dyrektywa Rady 89/686/EWG) oraz normy Europejskiego Komitetu Normalizującego CEN.

Środki ochrony osobistej powinny spełniać zalecane standardy krajowe. Zgodność z normami należy sprawdzić u dostawców środków ochrony osobistej.

Ochrona oczu : Jeśli zachodzi niebezpieczeństwo dostania się materiału do

oka, to należy pracować w okularach ochronnych. Zgodność z normą Unii Europejskiej EN166.

Zgodnosc z normą Unii Europejskiej EN166.

Ochrona rąk

Uwagi : W przypadku możliwości wystąpienia kontaktu rąk z

produktem użyj rękawic spełniających wymagania norm (np.

w Europie: EN374, w USA: F739) wykonanych z

następujących materiałów zapewniających odpowiednią ochronę chemiczną: Ochrona długoterminowa: kauczuk

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

butylowy rękawice z kauczuku nitrylowego Ochrona przed przypadkowym kontaktem/rozpryskaniem: rękawice z kauczuku nitrylowego W przypadku stałego kontaktu radzimy korzystać z rękawic o czasie przenikania ponad 240 minut, ze wskazaniem na > 480 minut, jeśli takie rękawice są dostępne. W przypadku ekspozycji krótkotrwałej polecamy takie same rekawice, rozumiemy jednak, że odpowiednie rekawice dające taki poziom zabezpieczenia mogą być niedostępne. W takim przypadku dopuszczalny może być krótszy czas przenikania, pod warunkiem stosowania odpowiednich procedur konserwacji i wymiany. Grubość rękawicy nie jest odpowiednim wskaźnikiem jej odporności na daną substancję chemiczną, ponieważ odporność ta zależy składu materiału, z którego wykonana została rękawica. Grubość rękawicy powinna być standardowo większa niż 0,35 mm w zależności od producenta i modelu rękawicy. Trwałość i wytrzymałość rękawic zależy od wykorzystania, np. od częstotliwości i czasu trwania kontaktu, odporności chemicznej materiału, jego grubości i elastyczności. Zawsze należy skontaktować się z producentem rękawic. Zabrudzone rękawice należy wymienić. Higiena osobista jest kluczowym elementem skutecznej ochrony rak. Rekawice należy zakładać wyłącznie na czyste ręce. Po zdjęciu rękawic, ręce należy starannie umyć i wysuszyć. Zalecane jest stosowanie nieperfumowanego kremu nawilżającego.

Ochrona skóry i ciała

W normalnych warunkach można pracować bez środków ochrony skóry.

W razie dłuższej lub powtarzającej się ekspozycji zakładaćnieprzepuszczalną odzież na części ciała

wystawione na kontakt zsubstancją.

Jeśli prawdopodobne są częste i długie ekspozycje skóry na działanie substancji, nosić odpowiednie rękawice zgodnie z normą EN374 i realizować programy ochronne skóry dla

pracowników.

Odzież ochronna zgodnie z normą PN-EN 14605.

Jeżeli lokalne przepisy bezpieczeństwa tego wymagają, należy nosić antystatyczną odzież ochronną o zmniejszonej palności.

Ochrona dróg oddechowych

Jeżeli układy zabezpieczające nie utrzymują stężenia w powietrzu na poziomie wystarczającym do ochrony zdrowia pracowników, wybierz urządzenie chroniące układ oddechowy odpowiednie do szczególnych warunków stosowania go i zgodne z obowiązującymi przepisami. Uzgodnij z dostawcą indywidualnych środków ochrony. Tam gdzie urządzenia filtrujące powietrze są niewydolne (na przykład w przypadku wysokiego stężenia w powietrzu,

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 28.03.2024 800001005781 13.2 Wydrukowano dnia 04.04.2024

> niedostatku tlenu, ograniczonej przestrzeni) użyj odpowiedniego ciśnieniowego aparatu tlenowego. W miejscu gdzie zalecane jest stosowanie urządzeń filtrujących powietrze wybierz właściwy zestaw maska - typ wkładu filtrującego.

Jeśli dla danych warunków użycia odpowiednie są respiratory

filtrujace powietrze:

Wybrać filtr przeznaczony do gazów i oparów organicznych

[temperatura wrzenia >65°C (149°F)] spełniający

norme EN14387.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia Ciecz.

Barwa bezbarwny

Zapach aromatyczny

Próg zapachu Brak danych

Temperatura

topnienia/krzepnięcia

Brak danych

Temperatura wrzenia/Zakres : 150 - 185 °C

temperatur wrzenia

Palność

Palność (ciała stałego,

Nie dotyczy

gazu)

Łatwopalność (ciecze) Łatwopalna ciecz i pary.

Dolna i górna granica wybuchowości / limit palności

Górna granica : 7 %(V)

wybuchowości / Górna

granica palności

: 0.6 %(V)

: 38 - 50 °C

wybuchowości / Dolna

granica palności

Dolna granica

Temperatura zapłonu Metoda: IP 170

: 507 °C Temperatura samozapłonu

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Ak 13.2 28

Aktualizacja: 28.03.2024

Numer Karty: 800001005781

Data ostatniego wydania: 05.12.2023 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Temperatura rozkładu

Temperatura rozkładu : Brak danych

pH : Brak danych

Lepkość

Lepkość dynamiczna : Brak danych

Lepkość kinematyczna : Typowy 0,9 mm2/s (25 °C)

Metoda: ASTM D445

Rozpuszczalność

Rozpuszczalność w

wodzie

nierozpuszczalny

Współczynnik podziału: n-

oktanol/woda

log Pow: 3,7 - 4,5

Prężność par : 210 - 1.300 Pa (20 °C)

Gęstość względna : 0,87 - 0,88 (20 °C)

Metoda: ASTM D4052

Gęstość : Typowy 876 kg/m3 (15 °C)

Metoda: ASTM D4052

Gęstość względna par : 4,3

Charakterystyka cząstek

Rozmiar cząstek : Brak danych

9.2 Inne informacje

Właściwości wybuchowe : Nie dotyczy

Właściwości utleniające : Brak danych

Łatwopalność (ciecze) : Łatwopalna ciecz i pary.

Szybkość parowania : < 1

Metoda: ASTM D 3539, nBuAc=1

Przewodność : Niskie przewodnictwo: < 100 pS/m

Przewodnictwo niniejszego materiału kwalifikuje go jako akumulator elektryczności statycznej., Płyn jest zwykle kwalifikowany jako nieprzewodniczący, jeżeli jego przewodnictwo wynosi poniżej 100 pS/m, natomiast

półprzewodzący – gdy jego przewodnictwo wynosi poniżej 10

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

000 pS/m., Bez względu na to, czy płyn nie jest przewodzący lub jest półprzewodzący, środki ostrożności są takie same., Kilka czynników, na przykład temperatura płynu, obecność zanieczyszczeń oraz domieszki antystatyczne mogą w znacznym stopniu wpłynąć na przewodnictwo płynu.

Napięcia powierzchniowego : Brak danych

Masa cząsteczkowa : Brak danych

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Produkt nie stanowi innych zagrożeń związanych z reaktywnością, poza wymienionymi w poniższym podpunkcie.

10.2 Stabilność chemiczna

Jeżeli praca z materiałem i jego przechowywanie są zgodne z przepisami, nie przewiduje się niebezpiecznych reakcji.

Trwały w normalnych warunkach stosowania.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Niebezpieczne reakcje : Reaguje z silnymi środkami utleniającymi.

10.4 Warunki, których należy unikać

Warunki, których należy

unikać

Unikać wysokich temperatur, iskier, otwartego płomienia i

innych źródeł zapłonu.

W określonych warunkach produkt może ulec samozapłonowi

pod wpływem elektryczności statycznej.

10.5 Materialy niezgodne

Czynniki, których należy

unikać

Środki silnie utleniające.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

W normalnych warunkach przechowywania nie powinny powstawać szkodliwe produkty rozkładu. Rozkład pod wpływem temperatury zależy od warunków. Jeżeli materiał zostanie poddany spalaniu lub utleniającej lub temperaturowej degradacji, powstanie złożona mieszanina stałych substancji lotnych, płynów oraz gazów, zawierająca m.in. tlenek węgla, dwutlenek węgla, tlenki siarki oraz niezidentyfikowane związki organiczne.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Informacje dotyczące : Ekspozycja może wystąpić poprzez wdychanie, spożycie,

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

prawdopodobnych dróg absorpcję przez skórę, kontakt ze skórą lub oczami oraz

narażenia przypadkowe spożycie.

Toksyczność ostra

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Toksyczność ostra - droga LD 50 (Szczur, samce i samice): > 2000 - <= 5000 pokarmowa Metoda: Akceptowalna metoda niestandardowa.

Uwagi: Substancja może być szkodliwa w razie wdychania.

Toksyczność ostra - przez LC 50 (Szczur, samce i samice): > 2 -<= 10 mg/l

drogi oddechowe Czas ekspozycii: 4 h Atmosfera badawcza: para

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 403

Uwagi: LC50 większa niż stężenie oparów bliskie stanu

nasycenia.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność ostra - po LD 50 (Królik, samce i samice): > 2.000 mg/kg naniesieniu na skórę

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 402

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie żrące/drażniące na skórę

Składniki:

Weglowodory, C9, aromatyczne:

Gatunek Królik

Metoda Dyrektywa ds. testów 404 OECD

Uwagi Działa umiarkowanie drażniąco na skórę (ale

niewystarczająco do sklasyfikowania).

Powtarzające się narażenie może powodować wysuszanie lub

pękanie skóry.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

Składniki:

Weglowodory, C9, aromatyczne:

Gatunek Królik

Metoda Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 405

Uwagi Lekko drażniący.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Niewystarczające do sklasyfikowania.

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Gatunek : Świnka morska

Metoda : Dyrektywa ds. testów 406 OECD

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Genotoksyczność in vitro : Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 471

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 473

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 476

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Genotoksyczność in vivo : Gatunek: Szczur

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 475

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze- Ocena

Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Rakotwórczość

Produkt:

Uwagi : Zawiera kumen, nr CAS 98-82-8.

U zwierząt doświadczalnych zaobserwowana została zwiększonazachorowalność na nowotwory; znaczenie tych

wyników badań dla człowiekanie jest znane.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Uwagi : Nie uważa się, że guzy nowotworowe powstające u zwierząt

mają odniesienie do ludzi. Nie jest to czynnik rakotwórczy.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Rakotwórczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Materiał	GHS/CLP Rakotwórczość Klasyfikacja
Węglowodory, C9, aromatyczne	Brak klasyfikacji rakotwórczości
kumen	Rakotwórczość Kategoria 1B
benzen	Rakotwórczość Kategoria 1A

Materiał	Inne Rakotwórczość Klasyfikacja
kumen	IARC: Grupa 2A: Czynnik przypuszczalnie rakotwórczy dla ludzi
benzen	IARC: Grupa 1: Czynnik rakotwórczy dla ludzi

Szkodliwe działanie na rozrodczość

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Działanie na płodność : Gatunek: Szczur

Płeć: samce i samice

Sposób podania dawki: Wdychanie

Metoda: Inne wytyczne.

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Szkodliwe działanie na

rozrodczość - Ocena

Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Droga narażenia : Wdychanie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Narażone organy : Płuca, Centralny układ nerwowy

Uwagi : Może powodować senność i zawroty głowy.

Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Układ słuchowy: długotrwałe i wielokrotne narażenie na wysokie stężenia doprowadziły do utraty słuchu u szczurów. Nerki: wywoływał skutki w obrębie nerek u samców szczurów;

nie uważa się, aby miały odniesienie do ludzi

Toksyczność dawki powtórzonej

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Gatunek : Szczur, samce i samice

Sposób podania dawki : Doustnie

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 408

Narażone organy : Nie stwierdzono konkretnych organów docelowych.

Gatunek : Szczur, samce i samice

Sposób podania dawki : Wdychanie

Atmosfera badawcza : para

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 452

Narażone organy : Nie stwierdzono konkretnych organów docelowych.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Aspiracja do płuc przy połknięciu lub wymiotach może wywoływać chemiczne zapalenie płuc, które może być śmiertelne.

11.2 Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych

za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH

Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1%

lub wyższych.

Dalsze informacje

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Uwagi : Inne ramy regulacyjne mogą uwzględniać klasyfikacje

wprowadzone przez inne organy.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Składniki:

Weglowodory, C9, aromatyczne:

Toksyczność dla ryb : LC50 (Oncorhynchus mykiss (pstrąg tęczowy)): 9,2 mg/l

Czas ekspozycji: 96 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 203 OECD

Uwagi: Toksyczny

LC/EC/IC50 >1 - <=10 mg/l

Toksyczność dla dafnii i

innych bezkręgowców

wodnych

EL50 (Daphnia magna (rozwielitka)): 3,2 mg/l

Czas ekspozycji: 48 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 202 OECD

Uwagi: Toksyczny

LC/EC/IC50 > 1 - <=10 mg/l

Toksyczność dla glony/rośliny

wodne

ErL50 (Pseudokirchneriella subcapitata): 2,9 mg/l

Czas ekspozycji: 72 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 201 OECD

Uwagi: Toksyczny

LC/EC/IC50 > 1 - <=10 mg/l

Toksyczność dla : NOEC (Activated sludge): > 99 mg/l

mikroorganizmów Czas ekspozycji: 0,16 h

Metoda: Wytyczne OECD 209 w sprawie prób

Uwagi: Oczekuje się, że nie jest toksyczny:

LC/EC/IC50 > 100 mg/l

Toksyczność dla ryb (Toksyczność chroniczna)

Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców

Uwagi: Brak danych

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

wodnych (Toksyczność chroniczna)

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Biodegradowalność : Biodegradacja: 78 %

Czas ekspozycji: 28 d

Metoda: Dyrektywa ds. testów 301F OECD

Uwagi: Łatwo biodegradowalny.

Utlenia się szybko w wyniku fotochemicznej reakcji w powietrzu.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Bioakumulacja : Uwagi: Zawiera składniki mogące kumulować się.

12.4 Mobilność w glebie

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Mobilność : Uwagi: Unosi się na powierzchni wody., Jeśli przedostanie się

do gleby, może zostać adosorbowany przez cząstki gleby i nie

przenikać dalej.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Ocena : Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu)

dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i

dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB..

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za

posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji

(UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

12.7 Inne szkodliwe skutki działania

Składniki:

Węglowodory, C9, aromatyczne:

Dodatkowe informacje

ekologiczne

: Nie wykazuje potencjału do niszczenia warstwy ozonowej.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Produkt

Jeżeli jest to możliwe odzyskać lub zawrócić do obiegu. Wytwórca odpadów ponosi odpowiedzialność za określenie toksyczności i właściwości fizycznych wytwarzanego materiału, ustalenia właściwej klasyfikacji i metody pozbywania się odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Nie dopuścić do zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych produktami odpadowymi i nie usuwać ich do środowiska naturalnego.

Nie usuwać do środowiska ze ściekami czy wodą. Nie usuwać wody i osadu dennego ze zbiornika tak, aby mogła przeciekać do gruntu. Może to powodować skażenie gleby i wody gruntowej.

Odpady powstałe w wyniku rozlania lub czyszczenia cysterny należy usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami, najlepiej korzystając z usług renomowanego przedsiębiorstwa utylizacji lub usługowego. Wcześniej upewnić się, że może on przyjmować tego typu odpady.

Odpady, wycieki lub zużyty produkt są odpadem niebezpiecznym.

Produktu należy się pozbywać zgodnie z obowiązującymi regionalnymi, krajowymi lub lokalnymi przepisami i rozporzadzeniami.

Lokalne przepisy mogą być bardziej restrykcyjne niż wymogi regionalne lub krajowe i należy ich przestrzegać.

MARPOL - zob. Międzynarodową konwencję o zapobieganiu zanieczyszczaniu przez statki (MARPOL 73/78), określającą techniczne aspekty kontroli zanieczyszczeń pochodzących ze statków.

Zanieczyszczone opakowanie

Osuszyć dokładnie pojemniki.

Po odsączeniu przewietrzyć w bezpiecznym miejscu z dala od źródeł iskier i ognia.

Pozostałości mogą stwarzać niebezpieczeństwo wybuchu. Nie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

dziurawić, nie ciąć ani nie spawać nieumytych beczek. Dostarczyć do autoryzowanej firmy w celu odzysku lub

regeneracji metalu.

Postępować zgodnie z lokalnymi przepisami.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

ADN : 1268
ADR : 1268
RID : 1268
IMDG : 1268
IATA : 1268

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADN : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O.

(BENZYNY)

ADR : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O., PRODUKTY

NAFTOWE, I.N.O.

RID : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O., PRODUKTY

NAFTOWE, I.N.O.

IMDG : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.

(NAPHTHA)

IATA : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADN : 3
ADR : 3
RID : 3
IMDG : 3
IATA : 3

14.4 Grupa pakowania

ADN

Grupa pakowania : III

Kody klasyfikacji : F1

Nalepki : 3 (N2, F)

ADR

Grupa pakowania : III Kody klasyfikacji : F1 Nr. rozpoznawczy : 30

zagrożenia

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Nalepki : 3

RID

Grupa pakowania : III Kody klasyfikacji : F1 Nr. rozpoznawczy : 30 zagrożenia

Nalepki : 3

IMDG

Grupa pakowania : III Nalepki : 3

IATA

Grupa pakowania : III Nalepki : 3

14.5 Zagrożenia dla środowiska

ADN

Niebezpieczny dla środowiska : tak

ADR

Niebezpieczny dla : tak

środowiska

RID

Niebezpieczny dla : tak

środowiska

IMDG

Substancja mogąca

spowodować

zanieczyszczenie morza

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Uwagi : Specjalne środki ostrożności: Odnośnie do rozdziału 7,

Postępowanie z substancją/mieszaniną i jej magazynowanie, użytkownik musi być świadomy lub/i przestrzegać specjalnych

środków ostrożności w związku z transportem.

14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

W transporcie masowym drogą morską obowiązują przepisy MARPOL.

tak

Dodatkowe informacje : Produkt ten może być transportowany pod osłoną azotową.

Azot to bezwonny i bezbarwny gaz. Ekspozycja na atmosfery o podwyższonej zawartości azotu powoduje wyparcie dostępnego tlenu, co może spowodować asfiksję lub śmierć. Pracownicy powinni przestrzegać rygorystycznych środków ostrożności w zakresie bezpieczeństwa podczas pracy w

zamkniętej przestrzeni.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

REACH - Ograniczenia dotyczące produkcji, wprowadzania do obrotu i stosowania niektórych niebezpiecznych substancji, mieszanin i wyrobów (Załącznik XVII) Należy uwzględnić warunki ograniczenia dla poniższych wpisów:

Solwent nafta (ropa naftowa), lekka zawierająca węglowodory

aromatyczne (Numer na liście 29,

28)

kumen (Numer na liście 28) benzen (Numer na liście 72, 5, 29,

28)

REACH - Lista kandydacka substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie dla Autoryzacji (Artykuł 59).

Ten produkt nie zawiera substancji

nie zawiera substancji

wzbudzających bardzoduże obawy

(Rozporządzenie (WE) Nr 1907/2006 (REACH), Artykuł 57).

REACH - Wykaz substancji podlegających procedurze

udzielania zezwoleń (Załącznik XIV)

Produkt nie podlega autoryzacji na zasadach określonych w REACh.

Inne przepisy:

Informacje wymagane dla potrzeb kontroli nie są wyczerpujące. Niniejszy materiał może podlegać innym przepisom.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. 2011 nr 63 poz. 322).

O bwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz.U. 2015 poz. 208).

Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286).

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U. 2005 nr 259 poz. 2173).

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 9 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2016 poz. 1488).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2011 nr 33 poz. 166).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U. 2012 poz. 445).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21).

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

(Dz.U. 2013 poz. 888).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923).

Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz.U. 2011 nr 227 poz. 1367).

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażaącego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III)

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażaącego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III).

Krajowy spis inwentarza oparty jest na numerze CAS 64742-95-6.

Składniki tego produktu wymienione są w następujących wykazach:

DSL : Wymieniony

IECSC : Wymieniony

TSCA : Wymieniony

KECI: Wymieniony

PICCS : Wymieniony

TCSI : Wymieniony

NZIoC : Wymieniony

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ta substancja została poddana Ocenie Bezpieczeństwa Chemicznego.

SEKCJA 16: Inne informacje

Pełny tekst innych skrótów

2019/1831/EU : Europa. Dyrektywa Komisji 2019/1831/UE ustanawiajaca piaty

wykaz wskaźnikowych dopuszczalnych wartości narażenia

zawodowego

PL NDS : Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy I Polityki Społecznej

z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U 2018 poz. 1286 wraz z

późn. zm.)

2019/1831/EU / TWA : Wartości dopuszczalnej- 8 godzin

2019/1831/EU / STEL : Krótkoterminowe narażenia zawodowego PL NDS / NDS : Najwyższe Dopuszczalne Stężenie

PL NDS / NDSch : Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe

ADN - Europejska umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych drogami wodnymi śródlądowymi; ADR - Umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych transportem drogowym; AIIC - Australijski wykaz substancji chemicznych; ASTM - Amerykańskie Towarzystwo Badania Materiałów; bw - Masa ciała; CLP -Przepis o klasyfikowaniu, etykietowaniu i pakowaniu; Przepis (UE) Nr 1272/2008; CMR -Karcynogen, mutagen lub środek toksyczny reprodukcyjnie; DIN - Norma Niemieckiego Instytutu Standaryzacji; DSL - Krajowa lista substancji (Kanada); ECHA - Europejska Agencja Chemikaliów; EC-Number - Numer Wspólnoty Europejskiej; ECx - Stężenie związane z x% reakcji; ELx - Wskaźnik obciążenia związany z x% reakcji; EmS - Harmonogram awaryjny; ENCS - Istniejące i nowe substancje chemiczne (Japonia); ErCx - Stężenie związane z x% wzrostu prędkości reakcji; GHS - System Globalnie Zharmonizowany; GLP - Dobra praktyka laboratoryjna; IARC - Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem; IATA - Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego; IBC - Międzynarodowy kod dla budowy i wyposażania statków do przewozu niebezpiecznych chemikaliów luzem; IC50 - Połowa maksymalnego stężenia inhibitującego; ICAO - Międzynarodowa Organizacja Lotnictwa Cywilnego; IECSC - Spis istniejących substancji chemicznych w Chinach; IMDG - Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych; IMO - Międzynarodowa Organizacja Morska; ISHL - Prawo o bezpieczeństwie przemysłowym i zdrowiu (Japonia); ISO - Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna; KECI -Koreański spis istniejących substancji chemicznych; LC50 - Stężenie substancji toksycznej powodujące śmierć 50% grupy populacji organizmów testowych; LD50 - Dawka potrzebna do spowodowania śmierci 50% populacji testowej (średnia dawka śmiertelna); MARPOL -Międzynarodowa Konwencja na rzecz Zapobiegania Zanieczyszczeniu przez Statki; n.o.s. -Nieokreślone w inny sposób; NO(A)EC - Brak zaobserwowanych (niekorzystnych) efektów steżenia; NO(A)EL - Poziomu, przy którym nie zaobserwowano występowania szkodliwego efektu; NOELR - Wskaźnik obciążenia, przy którym nie obserwowano szkodliwego efektu; NZIoC - Nowozelandzki spis chemikaliów; OECD - Organizacja ds. Współpracy Gospodarczej i Rozwoju; OPPTS - Biuro Bezpieczeństwa Chemicznego i Zapobiegania Skażeniom; PBT -Substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna; PICCS - Filipiński spis chemikaliów i substancji chemicznych; (Q)SAR - Modelowanie zależności struktura-aktywność; REACH - Przepis (UE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady, dotyczący rejestracji, oceny, autoryzacji i ograniczenia chemikaliów.; RID - Przepisy dotyczące międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych koleją; SADT - Samoprzyspieszająca temperatura rozkładu; SDS - Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Materiału; SVHC - substancja wzbudzająca szczególnie duże obawy; TCSI - Tajwański spis substancji chemicznych; TECI - Tajlandzki Spis Istniejacych Chemikaliów; TRGS - Zasady techniczne dla substancji niebezpiecznych; TSCA -Ustawa o kontroli substancji toksycznych (Stany Zjednoczone); UN - Narody Zjednoczone; vPvB - Bardzo trwały i wykazujący dużą zdolność do bioakumulacji

Dalsze informacje

Porady dotyczące szkoleń : Zapewnić odpowiednie informacje, instrukcje i szkolenie dla

operatorów.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: 13.2 28.03.2024

Numer Karty: 800001005781

Data ostatniego wydania: 05.12.2023 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Inne informacje

Poradnik oraz narzędzia związane z przepisami REACH dla przemysłu znajdują się na stronie http://cefic.org/Industry-support.

Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB.

Pionowa kreska (|) na lewym marginesie oznacza zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.

Produkt ten został sklasyfikowany jako H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią). Wdychanie może wiązać się z ryzykiem. Ryzyko związane z wdychaniem substancji wynika wyłącznie z właściwości fizyczno-chemicznych substancji. Ryzyko można zatem kontrolować stosując środki zarządzania ryzykiem, określone z myślą o tym konkretnym zagrożeniu, które zostały opisane w sekcji 8 Karty charakterystyki. Nie przedstawiono scenariusza narażenia.

Ten produkt jest sklasyfikowany jako R66 / EUH066 (Powtarzające się wystawianie na działanie produktu może powodować suchość skóry oraz jej pękanie). Ryzyko to jest związane z powtarzającym się lub przedłużającym się kontaktem produktu ze skórą. Ryzyko powstałe w wyniku kontaktu jest wyłącznie związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji. Dlatego ryzyko to można kontrolować poprzez wprowadzanie środków zarządzania ryzykiem, dostosowanych do określonego rodzaju zagrożenia i zawartych w Rozdziale 8. Arkusza bezpieczeństwa (ang. SDS). Scenariusz narażenia nie został przedstawiony.

Żródła kluczowych danych, z : których skorzystano przygotowując kartę charakterystyki

Podane dane pochodzą z wielu źródeł informacji (np. dane toksykologiczne z Shell Health Services, dane dostawców, CONCAWE, baza danych EU IUCLID, Rozporządzenie WE 1272 itp.).

Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań Użycie - pracownik

Tytuł : produkcja substancji

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Dystrybucja substancji

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin

- Przemysł

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: 13.2 28.03.2024

Numer Karty: 800001005781

Data ostatniego wydania: 05.12.2023 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na

polach gazowych i naftowych

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : smary

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : smary

- Działalność gospodarcza

Nieznaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - pracownik

Tytuł : smary

- Działalność gospodarcza

Znaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze

- Przemysł

Użycie - pracownik

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu

się

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu

się

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie chemikaliów rolniczych

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny funkcjonalne

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny funkcjonalne

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w budownictwie dróg i przemyśle budowlanym

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w laboratoriach

- Przemysł

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w laboratoriach

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody

- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody

- Działalność gospodarcza

Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki oparte są na aktualnym stanie wiedzy i informacji na dzień publikacji. Została ona opracowana jedynie jako wskazówka dla bezpiecznego użytkowania, stosowania, przetwarzania, magazynowania, transportu, usuwania oraz w przypadku uwolnienia do środowiska i nie powinna być traktowana jako gwarancja właściwości ani specyfikacja jakościowa. Informacja dotyczy jedynie zgodnego z przeznaczeniem zastosowania danego materiału, może nie być ważna dla tego materiału, użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w innym procesie, chyba, że jest to wymienione w tekście.

PL/PL

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000750	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	produkcja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU8, SU9 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC4, ESVOC SpERC 1.1.v1
Zakres procesu	Produkcja substancji albo zastosowanie jako półprodukt, chemikalia pochodzące z procesu albo ekstrahent. Obejmuje recykling/ponowne odzyskiwanie materiału, transport, składowanie, konserwacja i załadunek (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz masowe kontenery).

SEKCJA 2		RUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI Z YKIEM	ZARZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kont	rola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz	z, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy S1	ΓP.
Stężenie substancji w	Użyc	ie zastępcze/ponowne substancji/	produktu do 100 %
mieszaninie/artykule	(chyb	oa, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwan	ia użyc	cia	
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 g	odzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	pływaj	ące na narażenie	
,		dstawowych standardów higieny z	awodowej.
Scenariusze udziału	Srod	ki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2P	ROC3	Nie określono innych specyficzn	ych środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficzny	ych środków.
Pobieranie próbekPROC8b		Nie określono innych specyficzny	ych środków.
Działalność laboratoryjnaPR	OC15	Nie określono innych specyficzn	ych środków.
Przemieszczanie materiału luzem(systemy otwarte)PROC8b		Nie określono innych specyficzn	ych środków.
Przemieszczanie materiału luzem(systemy		Nie określono innych specyficzn	ych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

zamkniete)PROC8b Czyszczenie, konserwacja i Nie określono innych specyficznych środków. utrzymanie urządzeńPROC8a MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać substancję w systemie zamkniętym. Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy Biologicznie lekko rozkładający się. Ilości użyte Tonaż UE zużywany regionalnie: 0.1 Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 2.4E+04 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 2.4E+04 Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): 7,9E+04Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): 300 Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10 Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej: 100 Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstepne uwalnianie 1,0E-02 przed RMM): Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie 3,0E-04 przed RMM): Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed 1,0E-04 RMM): Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania. Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby. Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd. W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania 90 w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem 15,9 do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	93,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	93,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,0E+06
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	1,0E+04
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	

SEKCJA 3		SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000753	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Dystrybucja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU8, SU9 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC 6C, ERC 6D, ERC7, ESVOC SpERC 1.1b.v1
Zakres procesu	Załadować (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz załadunek IBC) i przepakować (w tym także beczki i małe opakowania) substancję w tym także jej próbki, składować, rozładować, zdystrybuować i prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwani	a użycia
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba że stwierdzono
Inne warunki operacyjne w	oływające na narażenie
	ch, podstawowych standardów higieny zawodowej.
Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Zakłada się wdrożenie dobryc	Środki Zarządzania Ryzykiem Nie określono innych specyficznych środków.
Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału Narażenie ogólne (systemy	Środki Zarządzania Ryzykiem Nie określono innych specyficznych środków.
Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR Narażenie ogólne (systemy	Środki Zarządzania Ryzykiem Nie określono innych specyficznych środków. ROC3
Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Srodki Zarządzania Ryzykiem Nie określono innych specyficznych środków. Nie określono innych specyficznych środków. Nie określono innych specyficznych środków.
Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4 Pobieranie próbekPROC3	Srodki Zarządzania Ryzykiem Nie określono innych specyficznych środków. Nie określono innych specyficznych środków. Nie określono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

luzem(systemy otwarte)PROC8b		
Napełnianie bębnów i małych	Nie określono innych specyficznyc	h środków
opakowańPROC9	THE OKTESIONS IMPORT SPECYNOZITYS	ii sioukow.
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficznyc	h środków.
utrzymanie urządzeńPROC8a		
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w syste	mie zamkniętym.
Sekcja 2.2 Kont	rola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substa	ancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładający się.		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/ro	ok).	850
Udział regionalnego tonażu użyty lol		2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jednostki (to		1,7
Maksymalny dzienny tonaż danego		85
Częstotliwość i czas trwania użyc		00
Nieprzerwane uwalnianie.	iu	
Dni, w których następuje emisja (dni	i/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzgle		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla		10
		100
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla		100
Inne warunki operacyjne wpływaja	ące na narazenie srodowiska	4.05.02
Ilość uwalniana do powietrza podcza przed RMM):	as procesu (wstępne uwainianie	1,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do przed RMM):	ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas pr	rocesu (Wstepne uwalnianie przed	1,0E-05
RMM):	cocca (vvotopno awamamo przed	1,02 00
Warunki techniczne i środki na po	oziomie procesu (źródło) zapobie	gaiace emisii
Z uwagi na różnice między przyjętyn		jujące emej.
jednostkach przeprowadzane są ost		
procesów uwalniania.	, p ,	
Lokalne warunki techniczne i środ		iwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleb		
Zagrożenie środowiska jest wywołar		
Unikać wycieku nierozcieńczonej su		
słodkowodnego lub zebrać go stamt	•	
Nie wymaga się oczyszczania ściek		
Ograniczenie emisji do powietrza do	typowej efektywności usuwania	90
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ścieków		0
do zbiorników wodnych) w celu osią	gnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ściekó		0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ś	ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegają		
Nie wylewać szlamu przemysłowego	o do naturalnej gleby.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 800001005781 13.2 28.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	93,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	93,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,1E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania weglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja	nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki

zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy

muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

Scenariusz narazema - pra	COWITIK
30000000754	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU10 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 14, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ESVOC SpERC 2.2.v1
Zakres procesu	Przygotowanie, pakowanie, opakowanie substancjii jej mieszanin w procesie masowym lub ciągłym w tym także składowanie, transport, mieszanie, formowanie tabletek, zgniatanie, formowaniegranulek, ekstruzja, pakowanie w małym lub dużym zakresie,

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %	
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienn	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
inaczej).		
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie	
podano inaczej).	eraturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie	

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału	Środki Zarząd	zania Ryzykiem
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR		eślono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie okr	eślono innych specyficznych środków.
Procesy wsadowe w podwyższonych temperaturachOperację prowa się w podwyższonej temperat (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).Stosowanie w zamkniętych procesach wsadowychPROC3	dzi	eślono innych specyficznych środków.
Pobieranie próbekPROC3	Nie okr	eślono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje mieszania (systemy otwarte)PROC5	Nie określono innych specyficznych środków.
RęczniePrzemieszczanie/nalewanie z pojemnikówPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie bębnów/partii materiałuPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Produkcja lub przygotowywanie artykułów przez tabletkowanie, sprężanie, wytłaczanie lub granulowaniePROC14	Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie bębnów i małych opakowańPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładają	cy się.	
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	Inie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie		730
Udział regionalnego tonażu น		1
Roczny tonaż dla danej jedno		730
Maksymalny dzienny tonaż d		7,3E+03
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emi		100
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em
•	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
	pływające na narażenie środowiska	
	podczas procesu (zgodnie ze	1,0E-02
	łkami zarządzania ryzykiem orazz	
Dyrektywą UE o emisji rozpu		0.05.04
llość uwalniana podczas prod przed RMM):	cesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	2,0E-04
llość uwalniana do gleby pod RMM):	czas procesu (Wstępne uwalnianie przed	1,0E-04
,	i na poziomie procesu (źródło) zapobie	naiaco omisii
	rzyjętymi procedurami w różnych	
	e są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	5 Sq Collozno pormary Szaddinowe	
processi attaliliania.		l

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisj do powietrza i uwalniania do gleby. Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd. Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd. Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania 0 w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd. Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania ow wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem od zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków 93,6
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków 93,6
oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków 93,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu 93,6 miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków
zarządzania ryzykiem (%):
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o 3,1E+05
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia
ścieków (kg/d):
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscow
i/lub krajowych przepisów.
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących
miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do o	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu
ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska
przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 14, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.3a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, spryskiwanie, zwijanie, spryskiwanie ręczne, zanurzanie, przelewanie, układanie warstw produkcyjnych) i czyszczenie instalacji, konserwacja ipowiązane prace loboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI C RYZYKIEM	OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kontrola na	rażenia pracowników
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnie	enie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w		epcze/ponowne substancji/produktu do 100 %
mieszaninie/artykule		ostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwani		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		chyba że stwierdzono
Inne warunki operacyjne w	oływające na	narażenie
podano inaczej).	•	szej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie wych standardów higieny zawodowej.
Scenariusze udziału	Środki Zarz	ądzania Ryzykiem
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1		Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)z poborem próbekStosowanie w systemach zamkniętychPROC2		Nie określono innych specyficznych środków.
Tworzenie warstwy - szybkie suszenie, dodatkowo utwardzać i inne		Nie określono innych specyficznych środków.
technologie(systemy zamknięte)Operację prowadzi się w podwyższonej		
temperaturze (> 20°C powyżej		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

temperatury otoczenia).PROC2	
Operacje mieszania (systemy	Nie określono innych specyficznych środków.
zamknięte)Narażenie ogólne (systemy	
zamknięte)PROC3	
Tworzenie błon - suszenie	Nie określono innych specyficznych środków.
powietrzemPROC4	
Przygotowanie materiału do	Nie określono innych specyficznych środków.
naniesieniaOperacje mieszania (systemy	
otwarte)PROC5	
Natryskiwanie	Obrabiać w wentylowanych kabinach z laminarnym
(automatyczne/zautomatyzowane)PROC7	przepływem powietrza.
RęcznieNatryskiwaniePROC7	Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub
	lepszym.
Przemieszczanie materiałuInstalacja nie	Nie określono innych specyficznych środków.
wydzielonaPROC8a	
Przemieszczanie materiałuWydzielona	Nie określono innych specyficznych środków.
instalacjaPROC8b	
Płynne nanoszenie za pomocą wałków	Nie określono innych specyficznych środków.
lub powlekarekPROC10	
Zamaczanie, zanurzanie i	Nie określono innych specyficznych środków.
zalewaniePROC13	
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.
	, ,,, , , , , , , , ,
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
materiałuPrzemieszczanie bębnów/partii	The one concern many on speedy meaning and are an end
materiałuPrzemieszczanie/nalewanie z	
pojemnikówPROC9	
Produkcja lub przygotowywanie artykułów	Nie określono innych specyficznych środków.
przez tabletkowanie, sprężanie,	The chief miny on operation of succession.
wytłaczanie lub granulowaniePROC14	
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie	Nie określono innych specyficznych środków.
urzadzeńPROC8a	The character and on specifically an ereditor.
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładaj	ący się.	
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		7,6E+03
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		7,6E+03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2,5E+04
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		_
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		300

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzyki	iom
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	T
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	9,8E-01
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	7,0E-04
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gaiace emisii
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania	uwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	90
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	77,7
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	,
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	93,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	93,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	8,8E+04
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	zujących miejscowych
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow	riązujących

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 15, PROC 19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, stosowanie poprzez spryskiwanie zawijanie, malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania, jak także tworzenie warstw) i czyszczenie instalacj konserwacja i powiązane prace loboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %	
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie	
podano inaczej).	aturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie ch, podstawowych standardów higieny zawodowej.	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Stosowanie w systemach zamkniętychPROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy	Nie określono innych specyficznych środków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

zamknięte)Stosowanie w	
systemach	
zamkniętychPROC2	
Przygotowanie materiału do	Nie określono innych specyficznych środków.
naniesieniaStosowanie w	
zamkniętych procesach	
wsadowychPROC3	
Tworzenie błon - suszenie	Nie określono innych specyficznych środków.
powietrzemNa	
zewnatrzPROC4	
Tworzenie błon - suszenie	Nie określono innych specyficznych środków.
powietrzemW	
pomieszczeniuPROC4	
Przygotowanie materiału do	Nie określono innych specyficznych środków.
naniesieniaW	, , ,
pomieszczeniuPROC5	
Przygotowanie materiału do	Nie określono innych specyficznych środków.
naniesieniaNa	,
zewnątrzPROC5	
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
materiałuPrzemieszczanie	,,p,,
bębnów/partii	
materialuInstalacja nie	
wydzielonaPROC8a	
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
materiałuPrzemieszczanie	
bębnów/partii	
materiałuWydzielona	
instalacjaPŔOC8b	
Płynne nanoszenie za	Nie określono innych specyficznych środków.
pomocą wałków lub	
powlekarekW	
pomieszczeniuPROC10	
Płynne nanoszenie za	Nie określono innych specyficznych środków.
pomocą wałków lub	
powlekarekNa	
zewnątrzPROC10	
RęcznieNatryskiwanieW	Obrabiać pod wyciągiem lub obudowie z wyciągiem.
pomieszczeniuPROC11	, lub:
	Nosić maskę pełnotwarzową odpowiadającą EN136 z filtrem
	A/P2 lub lepszym.
RęcznieNatryskiwanieNa	Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz.
zewnątrzPROC11	Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie
	więcej niż 4 godziny
	Ograniczyć zawartość substancji w mieszaninie do 50%.
	, lub:
	Nosić maskę pełnotwarzową odpowiadającą EN136 z filtrem
	A/P2 lub lepszym.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

		ш. /	
Zamaczanie, zanurzanie i	Nie określono innych specyficznych środ	dkow.	
zalewanieW			
pomieszczeniuPROC13	Nie określono innych specyficznych środ	dkáw	
Zamaczanie, zanurzanie i zalewanieNa	Nie okresiono innych specyncznych sroc	IKOW.	
zewnątrzPROC13			
Działalność	Nie określono innych specyficznych środ	łków.	
laboratoryjnaPROC15	Nie okresiono initych specynozitych stoc	IKOW.	
Aplikacja ręczna - farby do	Nie określono innych specyficznych środ	nków	
malowania palcami,	Tric okresiono imiyon specynozityon sroc	arow.	
pastele, klejeW			
pomieszczeniuPROC19			
Aplikacja ręczna - farby do	Nie określono innych specyficznych środ	dków.	
malowania palcami,			
pastele, klejeNa			
zewnątrzPROC19			
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie z	amkniętym.	
Colsoin 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Sekcja 2.2		T	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją OVCB		
Przeważnie hydrofobowy	av aia		
Biologicznie lekko rozkładają	cy się.		
Ilości użyte	I-1	104	
Tonaż UE zużywany regiona		0,1 2,2E+03	
	Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,1	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia		3,0	
	a uzycia		
Nieprzerwane uwalnianie.	oio (dpi/rok):	365	
Dni, w których następuje emi			
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyk		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10 Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej: 100		100	
		100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 9,8E-01			
	9,8E-01 1,0E-02		
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-02	
	czas użycia (jedynie regionalnie). ci na poziomie procesu (źródło) zapobie		
	rzyjętymi procedurami w różnych		
	e są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.	, ,		
Lokalne warunki techniczn do powietrza i uwalniania d	e i środki do redukcji lub ograniczania lo gleby	uwalniania, emisji	
	vywołane poprzez Woda słodka		
	onej substancji dopublicznego zbiornika		
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.			
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.			
	Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania 0		
	· · · · · ·	•	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

0	
0	
93,6	
93,6	
4,7E+03	
2,0E+03	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
ujących miejscowych	

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
zarządzania ryzykiem/warun Jeśli podjęte zostaną inne śr	przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki ki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. odki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy n ryzyka nie zostanie podwyższony.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000757		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Przemysł	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.4a.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także transfer ze składu i rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczaniaw fazie przygotowywania i w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny), powiązane czyszczenie i konserwacja instalacji.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnien	iie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w	Użycie zastęp	ocze/ponowne substancji/pr	oduktu do 100 %
mieszaninie/artykule		stało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia		
Obejmuje narażenie dzienn inaczej).	e do 8 godzin (cł	nyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne v	wpływające na n	narażenie	
Zakłada się użycie w tempe podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobr	-		
Scenariusze udziału	Środki Zarzą	dzania Ryzykiem	
Przemieszczanie materiału nie wydzielonaPROC8a	luzemInstalacja	Nie określono innych spe	cyficznych środków.
Proces automatyczny w systemach (pół)		Nie określono innych spe	cyficznych środków.
zamkniętych.Stosowanie w systemach zamkniętychPROC2			
Proces automatyczny w systemach (pół)		Nie określono innych spe	cyficznych środków.
zamkniętych.Przemieszczanie bębnów/partii materiałuStosowanie w			
zamknietych procesach			
wsadowychPROC3			
Nakładanie produktów czys	zczących w	Nie określono innych spe	ouficznych środków

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

		1	
systemach zamkniętychPRC			<i>*</i>
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.PROC8b		Nie określono innych spec	
Stosowanie w zamkniętych procesach wsadowychPROC4		Nie określono innych spec	cyficznych środków.
Odtłuszczanie małych przedmiotów na stanowisku do czyszczeniaPROC13		Nie określono innych spec	cyficznych środków.
Czyszczenie w niskociśnienie aparatach myjącychPROC10	owych	Nie określono innych spec	cyficznych środków.
		zanownić wystarczający wymiar ogólnoj wontylac	
Czyszczenie w wysokociśnieniowych aparatach myjącychPROC7		zapewnić wystarczający wymiar ogólnej wentylac (nie mniej niż 3 do 5 wentylacji na godzinę). Ograniczyć zawartość substancji w produkcie do 5%.	
RęczniePowierzchnieCzyszo	zeniePROC10	Nie określono innych spec	cyficznych środków.
MagazynowaniePROC1		Przechowywać substancji zamkniętym.	ę w systemie
Sekcja 2.2	Kontrola nar	ażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow			
Przeważnie hydrofobowy			
Biologicznie lekko rozkładaja	cv sie		
Ilości użyte	ioy oly.		
Tonaż UE zużywany regiona	Inie [.]		0,1
Tonaż zużywany regionalnie			320
Udział regionalnego tonażu เ			3,2E-01
Roczny tonaż dla danej jedn			100
Maksymalny dzienny tonaż o		(kg/doba):	5,0E+03
Częstotliwość i czas trwan		/	
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje em	isia (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nie		przez zarzadzanie ryzykie	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze			10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze			100
Inne warunki operacyjne w			
Ilość uwalniana do powietrza przed RMM):			1,0
Ilość uwalniana podczas pro	cesu do ściekóv	v (Wstepne uwalnianie	3,0E-06
przed RMM):		. (3,52 33
Ilość uwalniana do gleby pod	lczas procesu (\	Vstepne uwalnianie przed	0
RMM):	1 \		
Warunki techniczne i środł	i na poziomie	procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych			
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe			
procesów uwalniania.			
Lokalne warunki techniczn		edukcji lub ograniczania ι	ıwalniania, emisji
	برمامام،		
do powietrza i uwalniania o Zagrożenie środowiska jest v			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika			
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.			
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.			
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0		
	U		
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności			
oczyszczania >= (%):			
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0		
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu			
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.			
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.			
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6		
oczyszczalnie ścieków (%)	·		
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6		
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	,		
zarządzania ryzykiem (%):			
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	8,3E+06		
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	0,02100		
ścieków (kg/d):			
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo			
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązu	ujących miejscowych		
i/lub krajowych przepisów.			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów			

miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA				
Sekcja 4.1 - zdrowie				
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki				
zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2				

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000758	p.ucc viiiii
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników; i ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywaniai w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola naraże	nia pracowników	
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie p	pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze	e/ponowne substancji/pr	oduktu do 100 %
mieszaninie/artykule	(chyba, że został	o ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba	a że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	pływające na nara	iżenie	
Zakłada się użycie w tempera podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobry			
Scenariusze udziału	Środki Zarządza	nia Ryzykiem	
Napełnianie / przygotowanie bębnów lub pojemników.Wyc instalacjaPROC8b	urządzeń z		specyficznych środków.
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a		Unikać wykonywania na działanie więcej niz	czynności przy ekpozycji ż 4 godziny
Proces automatyczny w systemach (pół) zamkniętych.Stosowanie w systemach zamkniętychPROC2		Nie określono innych	specyficznych środków.
Proces automatyczny w syste	emach (pół)	Nie określono innych	specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

zamkniętych.Przemieszczanie bębnów/partii	
materiałuStosowanie w zamkniętych	
procesach wsadowychPROC3	
Proces półautomatyczny (np. półautomatyczne	Nie określono innych specyficznych środków.
nanoszenie środków do pielęgnacji i	
konserwacj podłogi)PROC4	
RęczniePowierzchnieCzyszczenieZamaczanie,	Nie określono innych specyficznych środków.
zanurzanie i zalewaniePROC13	
RęczniePowierzchnieCzyszczeniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie w niskociśnieniowych aparatach	Nie określono innych specyficznych środków.
myjącychPowlekanie na walcach, malowanie	
pędzlembez natryskiwaniaPROC10	
Czyszczenie w wysokociśnieniowych	Ograniczyć zawartość substancji w produkcie
aparatach myjącychNatryskiwanieW	do 1%.
pomieszczeniuPROC11	
Czyszczenie w wysokociśnieniowych	Ograniczyć zawartość substancji w produkcie
aparatach myjącychNatryskiwanieNa	do 1%.
zewnątrzPROC11	
RęczniePowierzchnieCzyszczeniePROC10	Ograniczyć zawartość substancji w produkcie
	do 25%.
Doraźne nanoszenie ręczne na drodze	Ograniczyć zawartość substancji w produkcie
natryskiwania, zamaczania itp.Powlekanie na	do 25%.
walcach, malowanie pędzlemPROC10	
Nakładanie produktów czyszczących w	Nie określono innych specyficznych środków.
systemach zamkniętychPROC4	
Czyszczenie urządzeń medycznychPROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie
	zamkniętym.

Sekcja 2.2		
Substancja jest kompleksowa		
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładają	cy się.	
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	2,0
Udział regionalnego tonażu u	Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,0E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2,7E-03
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emis	sja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	2,0E-02	
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-06	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	0	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	iwalniania, emisji	
do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0	
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0	
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6	
oczyszczalnie ścieków (%)		
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6	
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków		
zarządzania ryzykiem (%):		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	7,1	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		
ścieków (kg/d):		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych	
i/lub krajowych przepisów.		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do c ECETOC TRA.	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania weglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środow	viska

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

Operacje na platformach

Scenariusz narazenia - pracownik		
30000000783 SEKCJA 1 TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA		
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b Kategorie środowiskowe: ERC4	
Zakres procesu	Procedury produkcji i wiertnicze na polu naftowym (w tym także szlam wiertniczy i czyszczenie otworów wiertniczych) jak także transport, przygotowanie na miejscu, obsługa głowicy wiertniczej, prace wstrząsowe oraz związana z tym konserwacja.	

SEKCJA 2	ARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA YZYKIEM		
Dodatkowe informacje	e przedstawiono oceny narażenia dla środowiska.		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %		
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inaczej).,		
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
	do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
inaczej).			
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie		
	aturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie		
podano inaczej).			
Zakłada się wdrożenie dobry	ch, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem		
Przemieszczanie materiału			
	Nie ekreélane innych angoyficznych árodków		
	Nie określono innych specyficznych środków.		
luzemWydzielona	Nie określono innych specyficznych środków.		
luzemWydzielona instalacjaPROC8b			
luzemWydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie	Nie określono innych specyficznych środków. Nie określono innych specyficznych środków.		
luzemWydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub			
luzemWydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Wydzielona	, , , ,		
luzemWydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.		
luzemWydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b (Ponowne) przygotowywanie	Nie określono innych specyficznych środków.		
luzemWydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.		

Nie określono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

1	
wiertniczychPROC4	
Operacja na urządzeniach do	
filtrowania ciał stałych -	
narażenie na paryPROC4	
Obróbka i usuwanie	Nie określono innych specyficznych środków.
odfiltrowanych ciał	
stałychPROC3	
Pobieranie próbekPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy	Nie określono innych specyficznych środków.
zamknięte)PROC1	
Zalewanie z małych	
pojemnikówPROC8a	
Narażenie ogólne (systemy	Nie określono innych specyficznych środków.
otwarte)PROC4	
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficznych środków.
utrzymanie urządzeńPROC8a	
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
J ,	

Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla środowiska.		

	SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŽENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrza			

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Nie przedstawiono oceny narażenia dla środowiska.

Z uwagi na brak emisji do środowiska morskiegonie jest możliwe określenie stopnia ekspozycji i ryzyka..

Analiza jakościowa w celu wyciągnięcia wniosków dotyczących bezpiecznego stosowania.

SEKCJA 4	WSKAZOWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są śro zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkow muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla środowiska.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000784			
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA		
Tytuł	smary- Przemysł Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17, PROC 18 Kategorie środowiskowe: ERC4, ERC7, ESVOC SpERC 4.6a.v1		
Opis użycia			
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy maszyn/silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanychtowarów, konserwacji instalacji i usuwaniu odpadów		

SEKCJA 2		RUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA YKIEM		
Sekcja 2.1	Kont	ntrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu				
Fizyczna forma produktu	Ciecz	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Użyc	ie zastępcze/ponowne substancji/p	roduktu do 100 %	
mieszaninie/artykule	(chyb	oa, że zostało ustalone inaczej).,		
Częstotliwość i czas trwani	a użyc	cia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).				
Inne warunki operacyjne w	pływaj	ące na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.				
Scenariusze udziału	Środ	ki Zarządzania Ryzykiem		
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PF	ROC3	Nie określono innych specyficznyc	ch środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficznych środków.		
Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b		Nie określono innych specyficznych środków.		
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a		Nie określono innych specyficznyc	ch środków.	
Napełnianie / przygotowanie		Nie określono innych specyficznyc	ch środków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

urządzeń z bębnów lub	
pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b	
Wstępne napełnianie urządzeń w fabrycePROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Operowanie i smarowanie otwartych urządzeń o wysokiej energiiPROC17PROC18	Nie określono innych specyficznych środków.
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
NatryskiwaniePROC7	Obrabiać pod wyciągiem lub obudowie z wyciągiem.
Konserwacja i utrzymanie (dużych obiektów instalacji) i nastawianie maszynWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Konserwacja i utrzymanie (dużych obiektów instalacji) i nastawianie maszynOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).Wydzielona instalacjaPROC8b	Spuścić zawartość i przepłukać system przed otwarciem lub konserwacją urządzeń.
Konserwacja i utrzymanie małych elementówlnstalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Powtórne przetwarzanie artykułów odrzuconychPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładają	cy się.	
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	700
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		0,14
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		100
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		5,0E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-03
llość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	3,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-03
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gajace emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u do powietrza i uwalniania do gleby.	iwalniania, emisji
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	70
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	93,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	93,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,1E+06
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi miejscowych i/lub krajowych przepisów.	ązujących

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie podano inaczej, do o	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000785	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 8.6c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju

SEKCJA 2		RUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA YKIEM
Sekcja 2.1	Kont	trola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz	z, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w	Użyc	ie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %
mieszaninie/artykule	(chyb	pa, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwani	a użyc	cia
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 g	odzin (chyba że stwierdzono
Inne warunki operacyjne w	oływaj	jące na narażenie
Zakłada się użycie w tempera	aturze	nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie
podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środ	lki Zarządzania Ryzykiem
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR	ROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Funkcjonowanie urządzeń, kt zawierają oleje silnikowe lub podobne.PROC20	óre	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b		Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub		Nie określono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Przeważnie hydrofobowy

llości użyte

Biologicznie lekko rozkładający się.

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie urzadzeń z bębnów lub więcej niż 4 godziny pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a Operowanie i smarowanie Zapewnić wentylację wywiewną w miejscach występowania otwartych urządzeń o wysokiej emisji. energiiW pomieszczeniuPROC17PROC18 Operowanie i smarowanie Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnatrz. otwartych urządzeń o wysokiej Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie energiiNa zewnątrzPROC17 więcej niż 4 godziny Konserwacja i utrzymanie (dużych Nie określono innych specyficznych środków. obiektów instalacji) i nastawianie maszynPROC8b Konserwacia i utrzymanie (dużych Spuścić zawartość przed otwarciem lub konserwacia obiektów instalacji) i nastawianie urzadzeń. maszynOperacje prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Wydzielona instalacjaPROC8b Konserwacja i utrzymanie małych Przed przerwą lub konserwacją spuścić lub usunąć elementówOperację prowadzi się substancję z urządzeń. w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Instalacja nie wydzielonaPROC8a Osługa smarownicza Nie określono innych specyficznych środków. silnikówPROC9 Nie określono innych specyficznych środków. ReczniePowlekanie na walcach. malowanie pędzlemPROC10 NatryskiwaniePROC11 Zapewnić dobry standard poziom wentylacji ogólnej lub mechanicznej (od 5 do 15 wymian powietrza na godzinę). Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 4 godziny . lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym. Obróbka przez zamaczanie i Nie określono innych specyficznych środków. zalewaniePROC13 MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać substancję w systemie zamkniętym. Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	12	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	5,8E-03	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,6E-02	
Częstotliwość i czas trwania użycia	1,02 02	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykie		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	100	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie	1,0E-02	
przed RMM):		
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobieg	gające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania, emisji	
do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6	
oczyszczalnie ścieków (%)	, -	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6	
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	, -	
zarządzania ryzykiem (%):		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	41	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		
ścieków (kg/d):		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowyc		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu

Jesii nie podano inaczej, do okresienia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcia 4.1 - zdrowie	

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000786		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaZnaczne uwalnianie do środowiska	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6c.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %	
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania	a użycia	
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne wp	oływające na narażenie	
Zakłada się użycie w tempera	turze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie	
podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR	Nie określono innych specyficznych środków.	
Funkcjonowanie urządzeń, któ zawierają oleje silnikowe lub podobne.PROC20	óre Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub	Nie określono innych specyficznych środków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie urzadzeń z bębnów lub więcej niż 4 godziny pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a Operowanie i smarowanie Zapewnić wentylację wywiewną w miejscach występowania otwartych urządzeń o wysokiej emisji. energiiW pomieszczeniuPROC17PROC18 Operowanie i smarowanie Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 4 godziny. otwartych urządzeń o wysokiej energiiNa zewnątrzPROC17 Konserwacja i utrzymanie (dużych Nie określono innych specyficznych środków. obiektów instalacji) i nastawianie maszynPROC8b Konserwacia i utrzymanie (dużych Spuścić zawartość przed otwarciem lub konserwacją obiektów instalacii) i nastawianie urządzeń. maszynOperacje prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Wydzielona instalacjaPROC8b Konserwacja i utrzymanie małych Przed przerwą lub konserwacją spuścić lub usunąć elementówOperację prowadzi się substancję z urządzeń. w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżei temperatury otoczenia). Instalacja nie wydzielonaPROC8a Osługa smarownicza Nie określono innych specyficznych środków. silnikówPROC9 ReczniePowlekanie na walcach, Nie określono innych specyficznych środków. malowanie pędzlemPROC10 NatryskiwaniePROC11 Zapewnić dobry standard poziom wentylacji ogólnej lub mechanicznej (od 5 do 15 wymian powietrza na godzinę). Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 4 godziny , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym. Nie określono innych specyficznych środków. Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13 MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać substancję w systemie zamkniętym. Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy Biologicznie lekko rozkładający się. Ilości użyte

0,1

Tonaż UE zużywany regionalnie:

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Τ	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	12	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	5,8E-03	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,6E-02	
Częstotliwość i czas trwania użycia	T	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzyki		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	T	
llość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,5E-01	
llość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02	
llość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania	uwalniania, emisji	
do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0	
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0	
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	l	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6	
oczyszczalnie ścieków (%)	95,0	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6	
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	30,0	
zarządzania ryzykiem (%):		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	40	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	.0	
ścieków (kg/d):		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz		
i/lub krajowych przepisów.		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000787	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.7a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)/olejom walcowniczym w zamkniętych i zakapslowanych systemach w tym także przejściowa ekspozycja na działanie podczas transportu, walcowania i wyżarzania, cięcia i obróbki, automatyzowanego pokrywania materiałem antykorozyjnym, konserwacji instalacji, wylewania i usuwania zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM			
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu				
Fizyczna forma produktu	Ciecz, c	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Użycie z	zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %		
mieszaninie/artykule	(chyba,	że zostało ustalone inaczej).,		
Częstotliwość i czas trwania	a użycia			
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godz	zin (chyba że stwierdzono		
Inne warunki operacyjne w	oływające	e na narażenie		
Zakłada się użycie w tempera	turze nie	wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie		
podano inaczej).				
Zakłada się wdrożenie dobryc	ch, podsta	awowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki 2	Zarządzania Ryzykiem		
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR	ROC3	Nie określono innych specyficznych środków.		
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficznych środków.		
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b		Nie określono innych specyficznych środków.		
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub		Nie określono innych specyficznych środków.		
pojemników.PROC8bPROC5PROC9				
Pobieranie próbekPROC8b		Nie określono innych specyficznych środków.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Maszynowa obróbka metaluPROC17	Nie określono innych specyficznych środków.
Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
NatryskiwaniePROC7	Minimalizować narażenie poprzez częściowe obudowanie miejsca operacji lub urządzenia i zapewnienie wentylacji wywiewnej w miejscach otwarcia.
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Automatyczne walcowanie/formowanie metaluStosowanie w systemach zamkniętychOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC2	Nie określono innych specyficznych środków.
Półautomatyczne walcowanie/formowanie metaluOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC17	Minimalizować narażenie poprzez częściowe obudowanie miejsca operacji lub urządzenia i zapewnienie wentylacji wywiewnej w miejscach otwarcia.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńInstalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska			
Substancja jest kompleksową substancją UVCB				
Przeważnie hydrofobowy	Przeważnie hydrofobowy			
Biologicznie lekko rozkładając	cy się.			
Ilości użyte				
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1		
Tonaż zużywany regionalnie ((tony/rok):	10		
Udział regionalnego tonażu u:	żyty lokalnie:	1		
Roczny tonaż dla danej jedno	10			
Maksymalny dzienny tonaż da	500			
Częstotliwość i czas trwania	a użycia			
Nieprzerwane uwalnianie.				
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20		
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem				
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska				
Ilość uwalniana do powietrza	2,0E-02			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

przed RMM):			
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	3,0E-05		
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0		
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	naiaco omicii		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych			
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe			
procesów uwalniania.			
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	l Iwalniania emisii		
do powietrza i uwalniania do gleby.	iwaiinaina, eiinsji		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka			
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika			
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.			
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.			
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	70		
w wymiarze (%):	10		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0		
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności			
oczyszczania >= (%):			
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0		
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	•		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.			
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.			
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6		
oczyszczalnie ścieków (%)			
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6		
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków			
zarządzania ryzykiem (%):			
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	8,3E+05		
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia			
ścieków (kg/d):			
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu			
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych			
i/lub krajowych przepisów.			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów			
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
miejscowych i/lub krajowych przepisów.			

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu		
ECETOC TRA		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000788	proownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8b, ESVOC SpERC 9.6b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)w tym także transport, cięcie i obróbka w zamkniętych i zakapslowanych systemach, automatyzowane lub ręczne zastosowanie ochrony antykorozyjnej, opróżnianie i prace z zanieczyszczonymi lub wybrakowanymi wyrobami oraz usuwanie zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPE RYZYKIEM	RACYJNE I ŚRODKI ZA	ARZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kontrola naraże	enia pracowników	
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie	pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w	Użycie zastępcz	e/ponowne substancji/pr	oduktu do 100 %
mieszaninie/artykule	(chyba, że zosta	ło ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyb	a że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	pływające na nar	ażenie	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			
Scenariusze udziału	Środki Zarządza	ania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PF		Nie określono innych s	pecyficznych środków.
Przemieszczanie materiału lu	ızemPROC8b	Nie określono innych s	pecyficznych środków.
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub		Nie określono innych s	pecyficznych środków.
pojemników.PROC5PROC8a			
Pobieranie próbekWydzielon instalacjaPROC8b	a 	Nie określono innych s	pecyficznych środków.
Maszynowa obróbka metaluf	PROC17	Zapewnić dobry standa	ard poziom wentylacji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

ogólnej lub mechanicznej (od 5 do 15 wymian powietrza na godzinę). Nie określono innych specyficznych środków. ReczniePowlekanie na walcach, malowanie pedzlemPROC10 NatryskiwaniePROC11 Zapewnić dobry standard poziom wentylacji ogólnej lub mechanicznej (od 5 do 15 wymian powietrza na godzinę). Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 4 godziny Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym. Obróbka przez zamaczanie i Nie określono innych specyficznych środków. zalewaniePROC13 Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie Spuścić zawartość przed otwarciem lub urządzeńPROC8aPROC8b konserwacją urządzeń. MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow		
* * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	ą substancją OVCD	
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładaja	ący się.	
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona		0,1
Tonaż zużywany regionalnie	· · · · ·	5,0
Udział regionalnego tonażu		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jedn	· , , ,	2,5E-03
Maksymalny dzienny tonaż o		6,8E-03
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje em	isja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nie	euwzględnione przez zarządzanie ry	zykiem
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	enia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie środowiska	I
Ilość uwalniana do powietrza	a podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02
Ilość uwalniana do ścieków j	oodczas szerokiego zastosowania:	2,5E-02
llość uwalniana do gleby pod	dczas użycia (jedynie regionalnie):	0
	ki na poziomie procesu (źródło) zap	obiegające emisji
	rzyjętymi procedurami w różnych	
	e są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.		
	ne i środki do redukcji lub ogranicza	nia uwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania		, , , ,
	wywołane poprzez Woda słodka	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Nie wymaga się oczyszczania ścieków.			
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0		
w wymiarze (%):			
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0		
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności			
oczyszczania >= (%):			
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0		
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu			
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.			
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.			
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6		
oczyszczalnie ścieków (%)			
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6		
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków			
zarządzania ryzykiem (%):			
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	18		
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia			
ścieków (kg/d):			
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu			
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych			
i/lub krajowych przepisów.			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów			

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrzadu		

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.		
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy		
muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 800001005781 13.2 28.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000790	•
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 6, PROC 7, PROC 8b, PROC 10, PROC 13, PROC 14 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.10a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący izapobiegający przyklejaniu się w tym także transfer, mieszanie, stosowanie (spryskując i malując) oraz obróbka odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienr inaczej).	ie do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie	
Zakłada się użycie w tempe	eraturze nie wyższej od temperatury otoczen	ia o 20 °C (jeśli nie

podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.	
materiałuStosowanie w syste zamkniętychPROC1PROC2P		
Przemieszczanie bębnów/par materiałuPROC8b	rtii Nie określono innych specyficznych środków.	
Operacje mieszania (systemy zamknięte)PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Operacje mieszania (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Formowanie wtryskowePRO0	Nie określono innych specyficznych środków.	
Operacje odlewnicze(systemy otwarte)Operację prowadzi si podwyższonej temperaturze (20°C powyżej temperatury	ię w występowania emisji.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 05.12.202313.228.03.2024800001005781Wydrukowano dnia 04.04.2024

otoczenia).Tworzenie się aerozolu		
ze względu na podwyższoną		
temperaturę procesuPROC6		
NatryskiwanieMechaniczniePROC7	Minimalizować narażenie poprze: miejsca operacji lub urządzenia i wywiewnej w miejscach otwarcia	zapewnienie wentylacj
NatryskiwanieRęczniePROC7	Zapewnić dobry standard poziom mechanicznej (od 5 do 15 wymia Unikać wykonywania czynności p działanie więcej niż 4 godziny	n powietrza na godzinę
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficzny	rch środków.
Zamaczanie, zanurzanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficzny	rch środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w sys	temie zamkniętym.
Sekcja 2.2 Kontr	ola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substa	ıncją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładający się.		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/ro	ık):	70
Udział regionalnego tonażu użyty lok		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (to		70
Maksymalny dzienny tonaż danego r		3,5E+03
Częstotliwość i czas trwania użyci		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni	/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzglę		em
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla		100
Inne warunki operacyjne wpływaja		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		3,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0
Warunki techniczne i środki na po	ziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętym jednostkach przeprowadzane są ostr	ni procedurami w różnych	
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środ do powietrza i uwalniania do gleby		ıwalniania, emisji
Zagrożenie środowiska jest wywołan	e poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku pierozejeńczenej oul	estancii danubliaznaga zbiornika	

Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	80	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	93,6	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	93,6	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	6,5E+06	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie podano inaczej, do o	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu	

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.		
Jeśli podjete zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000791	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 6, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 14 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.10b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący izapobiegający przyklejaniu się w tym także transfer, mieszanie, stosowanie spryskując i malując oraz obróbka odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %	
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie		
podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Środki Zarządzania Ryzykiem Scenariusze udziału Nie określono innych specyficznych środków. Przemieszczanie materiału luzemStosowanie w systemach zamkniętychPROC1PROC2PROC3 Przemieszczanie bębnów/partii Nie określono innych specyficznych środków. materialuPROC8aPROC8b Operacje mieszania (systemy Nie określono innych specyficznych środków. zamknięte)PROC3 Operacje mieszania (systemy Nie określono innych specyficznych środków. otwarte)PROC4 Formowanie wtryskowePROC14 Nie określono innych specyficznych środków. Operacje odlewnicze(systemy Zapewnić wentylację wywiewną w miejscach otwarte)Operację prowadzi się w występowania emisji.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC6 NatryskiwanieMechaniczniePROC11 Minimalizować narażenie poprzez częściowe obudowanie miejsca operacji lub urządzenia i zapewnienie wentylacji wywiewnej w miejscach otwarcia. , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym. Zapewnić dobry standard poziom wentylacji ogólnej lub NatryskiwanieReczniePROC11 mechanicznej (od 5 do 15 wymian powietrza na godzinę). Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 4 godziny RęczniePowlekanie na walcach, Nie określono innych specyficznych środków. malowanie pędzlemPROC10 MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać substancje w systemie zamknietym. Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy Biologicznie lekko rozkładający się. llości użyte Tonaż UE zużywany regionalnie: 0,1 Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 30 5.0E-04 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1,5E-02 Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): 4,1E-02 Czestotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): 365 Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10 Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej: 100 Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 9.5E-01 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 2,5E-02 2,5E-02 Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania. Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby. Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania 0 w wymiarze (%):

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0		
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności			
oczyszczania >= (%):			
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0		
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu			
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.			
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.			
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6		
oczyszczalnie ścieków (%)			
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6		
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków			
zarządzania ryzykiem (%):			
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	82		
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia			
ścieków (kg/d):			
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu			
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych			
i/lub krajowych przepisów.			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów			
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
miejscowych i/lub krajowych przepisów.			

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu		
ECETOC TRA.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

200000000702	•
30000000792	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych- Działalność
	gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22
.	Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 4, PROC
	8a, PROC 8b, PROC 11, PROC 13
	Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC
	8.11a.v1
	0.1.3
Zakres procesu	Zastosowanie jako wsparcie agrochemiczne ręcznego i
	mechanicznego spryskiwania, kadzenia i zadymiania; w tym
	także czyszczenie urządzenia i utylizacja.
	tanzo ozyozozorno arządzorna i atylizacja.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZA RYZYKIEM	ARZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/pro (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	oduktu do 100 %
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie		

Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie/nalewanie z pojemnikówPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Mischen in behältern.PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Natryskiwanie/uzyskiwanie mgły metodami ręcznymiPROC11	Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym.
Natryskiwanie/uzyskiwanie mgły mechaniczniePROC11	Stosować wewnątrz wentylowanej kabiny wyposażonej w podawane przy nadciśnieniu filtrowane powietrze i z współczynnikiem ochrony >20. , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 05.12.202313.228.03.2024800001005781Wydrukowano dnia 04.04.2024

Doraźne nanoszenie ręczne na drodze natryskiwania,	Nie określono innych specyficznych	środków.
zamaczania itp.PROC13		, n,
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficznych	srodkow.
utrzymanie urządzeńPROC8a	Duna alta con esca é acolte ata un alta con aconta con	-iii
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w system	nie zamkniętym.
Sekcja 2.2	ontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową s	ubstancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładający	się.	
Ilości użyte	,	•
Tonaż UÉ zużywany regionalnie):	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (to		610
Udział regionalnego tonażu uży		2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jednosti		1,2
Maksymalny dzienny tonaż dan		3,4
Częstotliwość i czas trwania u		10,1
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja	(dni/rok)·	365
	vzględnione przez zarządzanie ryzyk	
	dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia		100
	wające na narażenie środowiska	100
	dczas użycia (jedynie regionalnie):	9,0E-01
Ilość uwalniana do ścieków pod		1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podcza		9,0E-02
	a poziomie procesu (źródło) zapobie	
Z uwagi na różnice między przy		gające emisji
	ą ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	ostrożne pomiary szacunkowe	
	środki do redukcji lub ograniczania	uwalniania, emisii
do powietrza i uwalniania do		arramana, omioj.
Zagrożenie środowiska wywołar		
Nie wymaga się oczyszczania ś		
	a do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	,, ,	
	ków na miejscu (przed skierowaniem	0
	osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	10 1 7 0 7 7 7	
	ieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.		
	gające/ograniczające emisję z teren	u .
Nie wylewać szlamu przemysłow		
	alić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące ko	munalnego planu obróbki ścieków	
	munalnego planu obróbki ścieków ubstancji ze ścieków przez domowe	93,6

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	4,7E+03
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu	

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki	

zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000793	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.12a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia
Obejmuje narażenie dzienni inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).	

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie bębnów/parti materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2	Nie określono innych specyficznych środków.
Zastosowanie jako paliwo(systemy zamknięte)PROC16PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładają	cy się.	
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	15
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	15
Maksymalny dzienny tonaż d	anego miejsca (kg/doba):	750
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emis	sja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nie	uwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em
	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla wody morskiej:	100
	oływające na narażenie środowiska	
przed RMM):	podczas procesu (Wstępne uwalnianie	5,0E-03
Ilość uwalniana podczas proc przed RMM):	esu do ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-05
llość uwalniana do gleby pod RMM):	czas procesu (Wstępne uwalnianie przed	0
	i na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między pr	zyjętymi procedurami w różnych są ostrożne pomiary szacunkowe	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, em do powietrza i uwalniania do gleby.		
	ywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania		
	trza do typowej efektywności usuwania	95
przystąpić do oczyszczania ś	cieków na miejscu (przed skierowaniem lu osiągnięcia wymaganej wydajności	0
	ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
	czalni ścieków nie jestkonieczne.	
	piegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemys		
	spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące	komunalnego planu obróbki ścieków	
	substancji ze ścieków przez domowe	93,6
Całkowita efektywność usuwa	ania ścieków po zastosowaniu a oczyszczalnia ścieków) środków	93,6
Makaymalaia danuazazalay te	onaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	1,5E+06

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):

Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2,0E+03

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalej ekspozycji. Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000794	80000000794	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12b.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
nne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w tempe podano inaczej).	Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli ni podano inaczej).	

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału Środ	lki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie bębnów/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
zatankować ponownieWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Zastosowanie jako paliwo(systemy zamknięte)PROC16	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 05.12.202313.228.03.2024800001005781Wydrukowano dnia 04.04.2024

utrzymanie urządzeńPROC8a		
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w syste	emie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową s	substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładający	/ się.	
Ilości użyte	•	
Tonaż UE zużywany regionaln	ie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (t		15
Udział regionalnego tonażu uż		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednos	, ,	7,5E-03
Maksymalny dzienny tonaż dai		2,1E-02
Częstotliwość i czas trwania		<u> </u>
Nieprzerwane uwalnianie.	-	
Dni, w których następuje emisj	a (dni/rok):	365
	względnione przez zarządzanie ryzyki	
	a dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczeni		100
	ywające na narażenie środowiska	1 .00
	odczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-04
	dczas szerokiego zastosowania:	1,0E-05
•	zas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-05
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji		
do powietrza i uwalniania do	gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wy		
Nie wymaga się oczyszczania	ścieków.	
	za do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	,, ,	
przystąpić do oczyszczania ści	ieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu	ı osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ś	cieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszcz	zalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysło	owego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy sp	palić, przechować lub przetworzyć.	
	comunalnego planu obróbki ścieków	
	substancji ze ścieków przez domowe	93,6
oczyszczalnie ścieków (%)		
Całkowita efektywność usuwar		93,6
	oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):		
Maksymalnie donuszczalny tor	naż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	53

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):

Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2,0E+03

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalej ekspozycji. Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

podano inaczej).

30000000796	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 9, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13b.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje termiczne, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w sprzęcie, w tym także podczas konserwacji lub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZA RYZYKIEM	ARZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP).
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/pr (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	oduktu do 100 %
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne v	Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie		ia o 20 °C (jeśli nie

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

3 71	
Scenariusze udziału Śro	dki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie bębnów/partii materiałuInstalacja nie wydzielonaPROC8a	Stosować pompy rotacyjne.
Przemieszczanie/nalewanie z pojemnikówPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.PROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne.PROC20	Nie określono innych specyficznych środków.
Funkcjonowanie urządzeń, które	Nie określono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 05.12.202313.228.03.2024800001005781Wydrukowano dnia 04.04.2024

artykułów odrzuconychPROC9	innych specyficznych środków.	
podobne.Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC20 Powtórne przetwarzanie artykułów odrzuconychPROC9 Konserwacja i utrzymanie Spuścić zawar	innych specyficznych środków	
podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC20 Powtórne przetwarzanie artykułów odrzuconychPROC9 Konserwacja i utrzymanie Spuścić zawar	innych specyficznych środków	
20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC20 Powtórne przetwarzanie artykułów odrzuconychPROC9 Konserwacja i utrzymanie Spuścić zawar	innych specyficznych środków	
otoczenia).PROC20 Powtórne przetwarzanie Nie określono artykułów odrzuconychPROC9 Konserwacja i utrzymanie Spuścić zawar	innych specyficznych środków	
Powtórne przetwarzanie Nie określono artykułów odrzuconychPROC9 Konserwacja i utrzymanie Spuścić zawar	innych specyficznych środków	
artykułów odrzuconychPROC9 Konserwacja i utrzymanie Spuścić zawar	INNVCN SNECVIICZNVCN STOOKOW	
	minyon specynoznyon sroakow.	
urzadzeńPROC8a urzadzeń	tość przed otwarciem lub konserwacją	
,	,	
MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać	ć substancję w systemie zamkniętym.	
Sekcja 2.2 Kontrola narażenia	środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładający się.		
Ilości użyte	,	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	15	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	7,5E-03	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/dob		
Częstotliwość i czas trwania użycia	2,12 02	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słod		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedyn		
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zas		
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie re		
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary s		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji		
do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woo	la słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efekty	wności usuwania 0	
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (prz	zed skierowaniem 0	
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaga	anej wydajności	
oczyszczania >= (%):	-	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomo	wej oczyszczalni 0	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestl		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczają	ce emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej o		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	93,6	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	93,6	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	52	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03	

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
leśli nie nodano inaczej do o	okrećlenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrzadu

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarzadzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.	

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000795	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.13a.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje przewodzące ciepło, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w urządzeniach przemysłowych, w tym także podczas konserwacjilub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia
Obejmuje narażenie dzienr inaczej).	ne do 8 godzin (chyba że stwierdzono
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie
Zakłada się użycie w tempe podano inaczej).	eraturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Sconariuszo udziału Środki Zarzadzania Pyzykiom

Scenariusze udziału	Srodki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie materiału	Nie określono innych specyficznych środków.	
luzem(systemy		
zamknięte)PROC1PROC2		
Przemieszczanie bębnów/par	tii Nie określono innych specyficznych środków.	
materiałuWydzielona		
instalacjaPROC8b		
Napełnianie	Nie określono innych specyficznych środków.	
artykułów/urządzeń(systemy		
zamknięte)PROC9		
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Norożenie ogólne (ovotemy	Nie akraálana innyah anaayfiaznyah á	Srodkáu.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych ś	STOCIKOW.
Powtórne przetwarzanie	Nie określono innych specyficznych ś	środków
artykułów odrzuconychPROC9	Nie okiesiono imiyon specynoznych s	SIOUKOW.
Konserwacja i utrzymanie	Nie określono innych specyficznych ś	środków
urządzeńPROC8a	Trie okresiono initych specynoznych s	STOUROW.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemi	e zamknietym
magazynemamer reserritesz	1200110 Ny wao oasotanoję w oyotomi	o zamanytym.
Sekcja 2.2 Ko	ontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową su	bstancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Biologicznie lekko rozkładający s	ię.	
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tor	y/rok):	15
Udział regionalnego tonażu użyty	/ lokalnie:	0,67
Roczny tonaż dla danej jednostk	i (tony/rok):	10
Maksymalny dzienny tonaż dane	go miejsca (kg/doba):	500
Częstotliwość i czas trwania u	życia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja		20
	zględnione przez zarządzanie ryzyki	em
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia		100
	vające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza pod przed RMM):	dczas procesu (Wstępne uwalnianie	5,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu przed RMM):	ı do ścieków (Wstępne uwalnianie	3,0E-05
llość uwalniana do gleby podcza	s procesu (Wstępne uwalnianie przed	1,0E-03
RMM):	noziomia procesu (źródła) zanabia	noissa amiali
Z uwagi na różnice między przyje	i poziomie procesu (źródło) zapobiej	gające emisji
jednostkach przeprowadzane są		
procesów uwalniania.	ostrozne pomiary szacunkowe	
	rodki do redukcji lub ograniczania ι	walniania. emisii
do powietrza i uwalniania do g		, ,
Zagrożenie środowiska jest wyw		
	substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go st		
Nie wymaga się oczyszczania śc		
	a do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):		
	rów na miejscu (przed skierowaniem	0
,	siągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):		
	eków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszcza		
Srodki organizacyjne zapobieg	jające/ograniczające emisję z terenu	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	93,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	93,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	8,3E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do o	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu
ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
zarządzania ryzykiem/warunk	przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki ki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. odki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy
musza upewnić sie.że pozion	n ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000802	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w budownictwie dróg i przemyśle budowlanym- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8d, ERC8f, ESVOC SpERC 8.15.v1
Zakres procesu	zastosowanie pokryć i spoiw w zakresie budownictwa dróg i w przemyśle budowlanym, w tym także utwardzanie nawierzchni, asfaltowanie, pokrywanie budynków dachami oraz zastosowanie wodoszczelnych membran.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia
Obejmuje narażenie dzienn inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie
podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobr	rych, podstawowych standardów higieny zawodowej.
	ych, podstawowych standardów higieny zawodowej. Środki Zarządzania Ryzykiem
Zakłada się wdrożenie dobr	
Zakłada się wdrożenie dobr Scenariusze udziału Przemieszczanie bębnów/partii materiałuInstalacja nie	Środki Zarządzania Ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

podwyższonej			
temperaturze (> 20°C			
powyżej temperatury			
otoczenia).PROC8b			
RęczniePowlekanie na	Zapewnić, że operacja prowadzona jest	na zewnątrz.	
walcach, malowanie			
pędzlemPROC10			
Natryskiwanie/uzyskiwanie	Zapewnić, że operacja prowadzona jest	na zewnątrz.	
mgły	Nosić maskę odpowiadającą EN140 z fil	trem A lub lepszym.	
mechanicznieOperację	Ograniczyć zawartość substancji w mies	zaninie do 50%.	
prowadzi się w			
podwyższonej			
temperaturze (> 20°C			
powyżej temperatury			
otoczenia).PROC11			
Natryskiwanie/uzyskiwanie	Zapewnić, że operacja prowadzona jest		
mgły	Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.		
mechaniczniePROC11			
Zamaczanie, zanurzanie i			
zalewaniePROC13			
Napełnianie bębnów i	Nie określono innych specyficznych śroc	lków.	
małych opakowańPROC9			
Czyszczenie, konserwacja i	Spuścić zawartość przed otwarciem lub konserwacją		
utrzymanie	urządzeń.		
urządzeńPROC8a			
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
Biologicznie lekko rozkładają	cy się.		
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		22	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,1E-02	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		3,0E-02	
Częstotliwość i czas trwani		,	
Nieprzerwane uwalnianie.	-		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365	
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki		
	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiornikow słodkowodnych		100	
	nia dla wodv morskiei:	1 100	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		1100	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie środowiska		
Lokalny wskaźnik rozcieńcze Inne warunki operacyjne w Ilość uwalniana do powietrza	pływające na narażenie środowiska podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,5E-01	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze Inne warunki operacyjne w Ilość uwalniana do powietrza Ilość uwalniana do ścieków p	pływające na narażenie środowiska podczas użycia (jedynie regionalnie): odczas szerokiego zastosowania:	9,5E-01 1,0E-02	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze Inne warunki operacyjne w Ilość uwalniana do powietrza Ilość uwalniana do ścieków p Ilość uwalniana do gleby pod	pływające na narażenie środowiska podczas użycia (jedynie regionalnie): odczas szerokiego zastosowania: czas użycia (jedynie regionalnie):	9,5E-01 1,0E-02 4,0E-02	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze Inne warunki operacyjne w Ilość uwalniana do powietrza Ilość uwalniana do ścieków p Ilość uwalniana do gleby pod Warunki techniczne i środk	pływające na narażenie środowiska podczas użycia (jedynie regionalnie): odczas szerokiego zastosowania: czas użycia (jedynie regionalnie): i na poziomie procesu (źródło) zapobie	9,5E-01 1,0E-02 4,0E-02	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze Inne warunki operacyjne w Ilość uwalniana do powietrza Ilość uwalniana do ścieków p Ilość uwalniana do gleby pod Warunki techniczne i środk Z uwagi na różnice między pi	pływające na narażenie środowiska podczas użycia (jedynie regionalnie): odczas szerokiego zastosowania: czas użycia (jedynie regionalnie): i na poziomie procesu (źródło) zapobie rzyjętymi procedurami w różnych	9,5E-01 1,0E-02 4,0E-02	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze Inne warunki operacyjne w Ilość uwalniana do powietrza Ilość uwalniana do ścieków p Ilość uwalniana do gleby pod Warunki techniczne i środk Z uwagi na różnice między pi	pływające na narażenie środowiska podczas użycia (jedynie regionalnie): odczas szerokiego zastosowania: czas użycia (jedynie regionalnie): i na poziomie procesu (źródło) zapobie	9,5E-01 1,0E-02 4,0E-02	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u do powietrza i uwalniania do gleby.	ıwalniania, emisji
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	93,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	93,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	77
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	ujących miejscowyc
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iązujących

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie podano inaczej, do o	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu	
ECETOC TRA.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000806	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 10, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ERC4
Zakres procesu	Zastosowanie substancji w otoczeniu laboratorium, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRO RYZYKIEM	DKI ZARZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracownikó	W
Charakterystyki produkt	1	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa	przy STP.
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne subst	ancji/produktu do 100 %
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inacz	ej).,
Częstotliwość i czas trwa	ania użycia	
Obejmuje narażenie dzien inaczej).	ne do 8 godzin (chyba że stwierdzono)
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie	·
Zakłada się użycie w temp	eraturze nie wyższej od temperatury o	otoczenia o 20 °C (jeśli nie
podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dok	rych, podstawowych standardów higi	eny zawodowej.
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Działalność	Nie określono innych specyficznych środków.	
laboratoryjnaPROC15		
CzyszczeniePROC10	Nie określono innych specyficznych środków.	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest komplekso	wa substancja UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	, ,	
Biologicznie lekko rozkładający się.		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regio	nalnie:	0,1
Tonaż oc zdzywany regionalnie. Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		2,5
Udział regionalnego tonaż	_ · · · ·	0,8
Roczny tonaż dla danej jed		2,0
	z danego miejsca (kg/doba):	100
Częstotliwość i czas trwa		•
Nieprzerwane uwalnianie.	•	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
llość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie	2,5E-02
orzed RMM):	
llość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	2,0E-02
orzed RMM):	
llość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	1,0E-04
RMM): Morupki tochniczno i środki na naziomia procesu (źródka) zanabia	noissa amisii
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	gające emisji
ednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	l Iwalniania emisii
do powietrza i uwalniania do gleby.	iwannama, cimoji
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	00.0
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6
oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	02.6
	93,6
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	3,1E+03
uwalnianie go przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	3,12703
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	
/lub krajowych przepisów.	ających imojocowyc
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow	iazujacych
miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

	SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
--	----------	---------------------------

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA			
Sekcja 4.1 - zdrowie			
	zycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki m/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.		
	Jeśli podjete zostana inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy		

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000810	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 10, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ESVOC SpERC 8.17.v1
Zakres procesu	Zastosowanie w małych ilościach w środowiskulaboratoryjnym, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRO RYZYKIEM	DKI ZARZĄDZANIA	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	N	
Charakterystyki produktu		•	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa	przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substa (chyba, że zostało ustalone inacze		
Częstotliwość i czas trwa			
	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie	·	
podano inaczej).	raturze nie wyższej od temperatury o ych, podstawowych standardów higie	-	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem		
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznyc	Nie określono innych specyficznych środków.	
CzyszczeniePROC10	Nie określono innych specyficznych środków.		
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksov	va substancja UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
Biologicznie lekko rozkładający się.			
Ilości użyte		•	
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		2,0	
Udział regionalnego tonażu		5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jed		1,0E-03	
Maksymalny dzienny tonaż		2,7E-03	
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	5,0E-01
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	1
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6
oczyszczalnie ścieków (%)	, -
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	,
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	6,8
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych
i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
	iozujaovob
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iązujących

	SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie		
	Jeśli nie podano inaczej, do c	kreślenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Data ostatniego wydania: 05.12.2023 Wersja Aktualizacja: Numer Karty: 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024 13.2

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000815	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC3, ERC4, ESVOC SpERC 3.22a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w środowisku przemysłowym z otwartymi i zamkniętymi systemami.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwani	
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba że stwierdzono
Inne warunki operacyjne w	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie materiału luzemStosowanie w systemach zamkniętychPROC2	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
bębnów/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	
materiałuWydzielona	Nie określono innych specyficznych środków.
materiałuWydzielona instalacjaPROC8b Narażenie ogólne (systemy zamknięte)Stosowanie w zamkniętych procesach	Nie określono innych specyficznych środków. Nie określono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

pojemnikówPROC13		
Konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Spuścić zawartość i przepłukać system p konserwacją urządzeń.	orzed otwarciem lub
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie za	amkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow	a substancja UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	,,	
Biologicznie lekko rozkładaja	icv sie.	
Ilości użyte	(-) (-)	
Tonaż UE zużywany regiona	Inie·	0,1
Tonaż zużywany regionalnie		55
Udział regionalnego tonażu		0,54
Roczny tonaż dla danej jedn		30
Maksymalny dzienny tonaż o		100
Częstotliwość i czas trwan		1 100
Nieprzerwane uwalnianie.	14 42 9 0 14	
Dni, w których następuje em	isia (dni/rok)·	300
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki	
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
	pływające na narażenie środowiska	100
	podczas procesu (Wstępne uwalnianie	5,0E-02
przed RMM):	podezas procesa (vvstępne awamanie	J,0L 02
,	cesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	9,5E-01
przed RMM):	ocou do solekow (vvstępnie dwamanie	3,02 01
	Iczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	0
RMM):	rozao procesa (Weightie awaiinanie przea	
,	ki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gaiace emisii
	rzyjętymi procedurami w różnych	
	e są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	{	
	e i środki do redukcji lub ograniczania ι	walniania, emisji
do powietrza i uwalniania		, ,
	wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Wymagane jest oczyszczani		
	etrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	,, ,	
przystąpić do oczyszczania :	ścieków na miejscu (przed skierowaniem	95,8
	elu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):		
	a ścieków do przydomowej oczyszczalni	34,9
	zczalni ścieków nie jestkonieczne.	
	biegające/ograniczające emisję z terenu	
	słowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy	spalić, przechować lub przetworzyć.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6
oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	95,8
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	100
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrzadu

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki	

zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000820	30000000820	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Działalność gospodarcza	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8f, ESVOC SpERC 8.22b.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w otwartych i zamkniętych systemach.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie bębnów/pa materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	rtii Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Zalewanie z małych pojemnikówPROC13	Nie określono innych specyficznych środków.	
Konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
MagazynowaniePROC1PRO	C2 Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.	

Kontrola narażenia środowiska

Substancja jest kompleksową substancją UVCB

Przeważnie hydrofobowy

Biologicznie lekko rozkładający się.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	25
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	6,0E-02
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,5
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	4,0
Częstotliwość i czas trwania użycia	,
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykie	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	9,9E-01
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	•
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	walniania, emisii
do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska wywołane stanem gleb.	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0,7
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	,
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	93,6
oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	93,6
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	48
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych
i/lub krajowych przepisów.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A100 High Cumene

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 05.12.2023 13.2 28.03.2024 800001005781 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie)
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki	
zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.	
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy	
muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.