

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa	: ShellSol T
Kod produktu	: Q7412
Numer rejestracji UE	: 01-2119472146-39-0001
Synonimy	: Węglowodory, C11 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%

Nr WE	: 918-167-1
-------	-------------

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie substancji/mieszaniny	: Rozpuszczalnik przemysłowy. Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.
Zastosowania odradzane	: Produkt może być używany jedynie zgodnie z podanym przeznaczeniem, inne zastosowanie powinno być skonsultowane z dostawcą.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent/Dostawca	: Shell Chemicals Europe B.V. PO Box 2334 3000 CH Rotterdam Netherlands
Numer telefonu	: +31 (0)10 441 5137 / +31 (0)10 441 5191
Telefaks	: +31 (0)20 716 8316 / +31 (0)20 713 9230
Adres pod którym można uzyskać kartę charakterystyki	: sccmsds@shell.com

1.4 Numer telefonu alarmowego

+44 (0) 1235 239 670 (24/7)

Inne informacje	: SHELLSOL jest znakiem towarowym zastrzeżonym przez Shell Trademark Management B.V i Shell Brands Inc. i jest stosowany przez spółki należące do grupy Shell plc.
-----------------	--

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Substancje ciekłe łatwopalne, Kategoria 3 H226: Łatwopalna ciecz i pary.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

Zagrożenie spowodowane aspiracją,
Kategoria 1

H304: Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Piktogramy określające
rodzaj zagrożenia :



Hasło ostrzegawcze : Niebezpieczeństwo

Zwroty wskazujące rodzaj
zagrożenia :

ZAGROŻENIA FIZYCZNE:
H226 Łatwopalna ciecz i pary.
ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA:
H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.
ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA:
Według kryteriów CLP substancja nie jest sklasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska.

Uzupełniające zwroty
wskazujące rodzaj
zagrożenia :

EUH066 Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pękanie skóry.

Zwroty wskazujące środki
ostrożności :

Zapobieganie:
P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić.
P243 Przedsięwziąć środki ostrożności zapobiegające statycznemu rozładowaniu.

Reagowanie:

P301 + P310 W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem.
P331 NIE wywoływać wymiotów.

Przechowywanie:

P405 Przechowywać pod zamknięciem.

Likwidacja (lub utylizacja) odpadów:

P501 Zawartość/ pojemnik usuwać do autoryzowanego zakładu utylizacji odpadów.

2.3 Inne zagrożenia

Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Informacje ekologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Informacje toksykologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Podczas stosowania mogą powstawać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Niniejszy materiał jest akumulatorem elektryczności statycznej. Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny. Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

Składniki

Nazwa Chemiczna	Nr CAS Nr WE	Stężenie (% w/w)
Węglowodory, C11 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%	Nie zaszeregowane 918-167-1	100

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

- Zalecenia ogólne : Nie powinien być szkodliwy dla zdrowia w normalnych warunkach pracy.
- Zabezpieczenie dla udzielającego pierwszej pomocy : Udzielając pierwszej pomocy należy upewnić się, że noszą Państwo sprzęt ochrony osobistej odpowiedni do zdarzenia, zaistniałych obrażeń i stanu otoczenia.
- W przypadku wdychania : Nie jest konieczne leczenie w przypadku zastosowania w normalnych warunkach. Jeśli objawy się utrzymują, uzyskać pomoc medyczną.
- W przypadku kontaktu ze skórą : Zdjąć zanieczyszczoną odzież. Natychmiast spłukać skórę dużą ilością wody przez przynajmniej 15 minut, następnie zmyć wodą i mydłem, jeżeli jest to możliwe. Jeżeli pojawi się

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

zaczerrwienie, obrzęk, ból i/lub pęcherze, należy udać się do najbliższej placówki służby zdrowia, w celu dalszego leczenia.

- | | | |
|-------------------------------|---|--|
| W przypadku kontaktu z oczami | : | Przepłukać oczy dużą ilością wody.
Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać.
Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z lekarzem. |
| W przypadku połknięcia | : | Wezwać służby ratunkowe do danej lokalizacji/obiektu.
W przypadku połknięcia, nie wywoływać wymiotów: przetransportować osobę poszkodowaną do najbliższej placówki służby zdrowia w celu dalszego leczenia. Jeżeli wymioty wystąpią samorzutnie, należy trzymać głowę poniżej linii bioder, aby zapobiec możliwości zassania.
Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny kaszel lub świszczący oddech. |

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

- | | | |
|--------|---|--|
| Objawy | : | Nie uważa się, aby stwarzał ryzyko przy wdychaniu w normalnych warunkach użycia.
Możliwe oznaki i objawy podrażnienia dróg oddechowych to: chwilowe odczucie pieczenia w nosie i gardle, kaszel i/lub trudności z oddychaniem.

Objawy i oznaki podrażnienia skóry mogą obejmować uczucie pieczenia, zaczerrwienie lub obrzęk.

Nie ma ryzyka w przypadku pracy w warunkach normalnych. Objawy przedmiotowe i podmiotowe podrażnienia oczu obejmują wrażenie pieczenia, zaczerrwienie, obrzęk i/lub spadek ostrości widzenia.

Jeśli materiał przedostanie się do płuc, mogą pojawić się takie objawy przedmiotowe i podmiotowe, jak kaszel, duszenie się, świszczący oddech, trudności z oddychaniem, przekrwienie klatki piersiowej, duszności i/lub gorączka.
Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny kaszel lub świszczący oddech.

Objawy przedmiotowe i podmiotowe odtłuszczającego |
|--------|---|--|

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

zapalenia skóry mogą obejmować wrażenie pieczenia i/lub suchy/popękany wygląd skóry.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie : Wezwać lekarza lub przedstawiciela Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w celu uzyskania pomocy.
Ryzyko chemicznego zapalenia płuc.
Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze : Piana, strumień wody lub mgła. Suchy proszek gaśniczy, dwutlenek węgla, piasek lub ziemia mogą być użyte tylko do małych pożarów.

Niewłaściwe środki gaśnicze : Nie stosować silnego strumienia wody.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia szczególne w czasie gaszenia pożaru : Usunąć z miejsca pożaru cały personel nie biorący bezpośrednio udziału w akcji gaśniczej.
Niebezpieczne produkty spalania mogą zawierać:
Złożoną mieszaninę cząstek stałych zwieszonych w powietrzu i cząstek ciekłych oraz gazów (dym).
Tlenek węgla.
Niezidentyfikowane składniki organiczne i nieorganiczne.
Nawet poniżej temperatury zapłonu mogą być obecne łatwopalne opary.
Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie i mogą ulec zapłonowi z odległości.
Na powierzchni wody będzie pływał i może ulec ponownemu zapłonowi.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków : Należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym rękawice chemoodporne. Jeżeli przewiduje się znaczny kontakt z rozlanym produktem, wskazane jest noszenie kombinezonu chemoodpornego. Osoba zbliżająca się do ognia w przestrzeni zamkniętej musi nosić autonomiczny aparat oddechowy. Proszę wybrać strój strażacki zgodny z obowiązującymi normami (np. Europa: EN469).

Specyficzne metody gaszenia : Standardowa procedura w przypadku pożaru z udziałem substancji chemicznych.

Dalsze informacje : Sąsiednie pojemniki chłodzić rozpylając na nie wodę.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Indywidualne środki ostrożności. : Stosować się do lokalnych i międzynarodowych przepisów. W razie wystąpienia, lub możliwości wystąpienia, ekspozycji ludności lub środowiska naturalnego należy powiadomić władze.
Należy powiadomić władze lokalne w przypadku niemożności ograniczenia poważnego wyzwolenia.
6.1.1 Dla osób nienależących do służb ratunkowych:
Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą
Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.
Nie wdychać spalin ani oparów.
Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych.
6.1.2 Dla osób udzielających pomocy:
Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą
Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.
Nie wdychać spalin ani oparów.
Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska : Odciąć wycieki, w miarę możliwości nie podejmując osobistego ryzyka. Usunąć z otoczenia wszystkie możliwe źródła zapłonu. Użyć odpowiedniego pojemnika, aby nie dopuścić do skażenia środowiska. Nie dopuścić do rozprzestrzeniania się lub przedostania materiału do kanalizacji, rowów lub rzek, stosując piasek, ziemię lub inne odpowiednie bariery. Podjąć próbę rozproszenia gazu lub skierowania jego przepływu w bezpieczne miejsce, na przykład przy użyciu kurtyn mgielnych. Zastosować środki ostrożności, aby zapobiec powstawaniu wyładowań elektrostatycznych. Zapewnić ciągłość obwodu elektrycznego, łącząc i uziemiając wszystkie urządzenia.
Monitorować obszar przy użyciu wskaźnika gazów palnych.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody oczyszczania : W przypadku wylania małej ilości (< 1 beczki) produkt należy zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych do oznakowanego, zamykanego pojemnika w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć.
W przypadku rozlania dużej ilości cieczy (> 1 beczki) należy go

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych, na przykład przyczepy próżniowej do pojemnika na odpady, w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości nie splukiwać wodą. Przechowywać jako zanieczyszczone odpady. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć.

Dokładnie przewietrzyć skażone pomieszczenie.
W razie wystąpienia skażenia terenu działania zapobiegawcze mogą wymagać specjalistycznej porady.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Przy doborze środków ochrony osobistej, zapoznać się z Sekcja 8 karty charakterystyki produktu., W przypadku usuwania rozlanej substancji, zapoznać się z Sekcja 13 karty charakterystyki produktu.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

- | | |
|-----------------------------------|---|
| Środki techniczne | : Unikać wdychania i kontaktu z materiałem. Używać tylko w miejscach posiadających dobrą wentylację. Po kontakcie z materiałem dokładnie się umyć. Wskazówki odnośnie wyboru środków ochrony osobistej przedstawiono w rozdziale 8 niniejszej karty charakterystyki.
Informacji przedstawionych w niniejszej karcie charakterystyki należy użyć jako danych wyjściowych dla oceny ryzyka lokalnych warunków, aby ustalić odpowiednie metody kontroli w zakresie bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania tego materiału.
Upewnić się, że są przestrzegane lokalne przepisy dotyczące zasad postępowania i magazynowania. |
| Sposoby bezpiecznego postępowania | : Unikać wdychania oparów i/lub mgły.
Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą
Ugasić otwarte płomienie. Nie palić tytoniu. Usunąć źródła ognia. Unikać iskiei.
Użyć wentylacji wyciągowej znajdującej się na miejscu, jeśli istnieje zagrożenie wdychania oparów, par lub aerozoli.
Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być zabezpieczone kanałem (obwałowaniem).
Podczas stosowania nie jeść ani nie pić.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie i mogą ulec zapłonowi z odległości. |
| Transport produktu | : Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny. Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może |

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych. Należy zwracać uwagę na działania ręczne, które mogą powodować dodatkowe zagrożenia wynikające z kumulacji ładunków statycznych. Zalicza się do nich, między innymi, pompowanie (turbulentny przepływ), mieszanie, filtrowanie, napełnianie z rozlewaniem, czyszczenie oraz napełnianie zbiorników lub pojemników, pobieranie próbek, ładowanie przełącznika, kontrola wymiarowa, działania pojazdu próżniowego oraz ruchy mechaniczne. Te działania mogą doprowadzić do wyładowania statycznego, np. do powstawania iskier. Należy ograniczyć prędkość linii podczas pompowania w celu uniknięcia powstawania wyładowania elektrostatycznego (≤ 1 m/s dopóki rura napełniająca nie zostanie zanurzona do dwukrotności jej średnicy, następnie ≤ 7 m/s). Należy unikać napełniania z rozlewaniem. NIE należy stosować powietrza pod ciśnieniem do napełniania, wyładowywania lub działań ręcznych.

Należy postępować wg zaleceń w Instrukcjach postępowania.

Środki higieny : Umyć ręce przed jedzeniem, piciem, paleniem i korzystaniem z toalety. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych : Informacje dotyczące wszelkich dodatkowych przepisów regulujących pakowanie i przechowywanie produktu podano w sekcji 15.

Dalsze informacje o stabilności w przechowywaniu : Temperatura przechowywania: Temp. pokojowa.

Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być zabezpieczone kanałem (obwałowaniem). Umieścić zbiorniki z dala od źródeł ciepła i innych źródeł zapłonu. Czyszczenie, inspekcja i naprawa zbiorników jest operacją specjalistyczną, która wymaga stosowania ścisłych procedur i środków ostrożności. Należy przechowywać w miejscu chronionym kanałem (obwałowaniem) z dobrą wentylacją, z dala od promieni słonecznych, źródeł zapłonu i innych źródeł ciepła. Przechowywać z dala od aerozoli, materiałów łatwopalnych, substancji utleniających, materiałów powodujących korozję i innych łatwopalnych produktów, które nie są szkodliwe ani toksyczne dla ludzi ani środowiska naturalnego.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

- Wyładowania elektrostatyczne będą generowane podczas pompowania.
Wyładowania elektrostatyczne mogą spowodować pożar. Należy zapewnić przewodnictwo elektryczne poprzez zabezpieczenia i uziemienie wszelkiego sprzętu w celu ograniczenia ryzyka.
Opary w przedniej części zbiornika magazynowego mogą znajdować się w zakresie łatwopalności/wybuchowości, dlatego też mogą być łatwopalne.
- Materiały opakowaniowe : Odpowiedni materiał: Do zbiorników lub zbiorników z wyściółką używać stali miękkiej lub stali nierdzewnej., Jako farby do pojemników należy stosować farby epoksydowe lub farby z krzemianu cynku.
Nieodpowiedni materiał: Unikać dłuższego kontaktu z kauczukiem naturalnym, butylowym lub nitylowym.
- Wskazówki odnośnie pojemników : Nie ciąć, wiercić, szlifować, spawać ani wykonywać podobnych czynności na zbiornikach lub w ich pobliżu.

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

- Specyficzne zastosowania : Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Należy zaznajomić się z dodatkowymi odnośnikami, które zawierają informacje na temat bezpiecznego postępowania z płynami, które są określane jako akumulatory elektryczności statycznej:
American Petroleum Institute 2003 (Ochrona przed zapaleniami wywołanymi przez prądy statyczne, piorunowe i błędzące) lub National Fire Protection Agency 77 (Zalecane postępowanie w przypadku elektryczności statycznej).
IEC TS 60079-32-1 : Zagrożenia elektryczne, wskazówki

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Granice narażenia zawodowego

Składniki	Nr CAS	Typ wartości (Droga narażenia)	Parametry dotyczące kontroli	Podstawa
Isoparaffinic solvents 180 - 220	Nie zaszeregowane	TWA (8hr)	1,050 mg/m3	EU HSPA

Dopuszczalne poziomy narażenia biologicznego w miejscu pracy

Nie ustalono wartości granicznej ekspozycji biologicznej.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Pochodny niepowodujący efektów poziom (DNEL) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (PNEC) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Nazwa substancji	Środowisko	Wartość
Węglowodory, C11 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%		
Uwagi:	Substancja jest węglowodorem o skomplikowanym, nieznanym lub zmiennym składzie. Tradycyjne metody ustalania wartości PNEC są nieodpowiednie i niemożliwe jest określenie pojedynczej wartości reprezentującej PNEC dla takich substancji.	

8.2 Kontrola narażenia

Środki techniczne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

W maksymalnym możliwym stopniu należy stosować systemy uszczelnione.

Odpowiednia wentylacja przeciwwybuchowa w celu kontroli stężeń w powietrzu poniżej wytycznych/limitów ekspozycji.

Zaleca się lokalną wentylację wyciągową.

Zaleca się stosowanie wodnych monitorów przeciwpożarowych i systemów zalewania.

Płukanie oczu i natrysk do użycia w przypadkach nagłych.

W przypadku podgrzewania, rozpryskiwania lub tworzenia się mgły z produktu istnieje podwyższone ryzyko powstania wyższych stężeń substancji w powietrzu.

Poziom ochrony i wymagane typy kontroli będą zróżnicowane w zależności od potencjalnych warunków ekspozycji. Wybrać kontrole w oparciu o ocenę ryzyka lokalnych okoliczności.

Odpowiednie środki obejmują:

Informacje ogólne:

Zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej, takich jak mycie rąk po pracy z materiałem i przed jedzeniem, piciem i/lub paleniem tytoniu. Należy rutynowo prać odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej, by usunąć skażenia. Skażoną odzież i obuwie, których nie można oczyścić, należy wyrzucić. Zachowywać właściwy porządek.

Określić procedury bezpiecznej pracy z materiałem i utrzymania kontroli.

Edukować i szkolić pracowników w zakresie zagrożeń i środków kontroli niezbędnych przy wykonywaniu normalnych czynności związanych z tym produktem.

Zapewnić odpowiednią selekcję, testowanie i konserwację wyposażenia stosowanego do kontroli narażenia, np. sprzętu ochrony osobistej, miejscowej wentylacji wywiewnej.

przed otwarciem lub konserwacją sprzętu wyłączyć systemy.

Ścieki przechowywać zapieczętowane do momentu usunięcia lub późniejszego recyklingu.

Indywidualne wyposażenie ochronne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Podane informacje sporządzono w oparciu o Dyrektywę PPE (Dyrektywa Rady 89/686/EWG) oraz normy Europejskiego Komitetu Normalizującego CEN.

Środki ochrony osobistej powinny spełniać zalecane standardy krajowe. Zgodność z normami należy sprawdzić u dostawców środków ochrony osobistej.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

Ochrona oczu : Jeśli zachodzi niebezpieczeństwo dostania się materiału do oka, to należy pracować w okularach ochronnych.
Zgodność z normą Unii Europejskiej EN166.

Ochrona rąk

Uwagi : W przypadku możliwości wystąpienia kontaktu rąk z produktem użyj rękawic spełniających wymagania norm (np. w Europie: EN374, w USA: F739) wykonanych z następujących materiałów zapewniających odpowiednią ochronę chemiczną: Ochrona długoterminowa: rękawice z kauczuku nitylowego Ochrona przed przypadkowym kontaktem/rozpryskaniem: Rękawice z kauczuku neoprenowego, nitylowego i PCW . W przypadku stałego kontaktu radzimy korzystać z rękawic o czasie przenikania ponad 240 minut, ze wskazaniem na > 480 minut, jeśli takie rękawice są dostępne. W przypadku ekspozycji krótkotrwałej polecamy takie same rękawice, rozumiemy jednak, że odpowiednie rękawice dające taki poziom zabezpieczenia mogą być niedostępne. W takim przypadku dopuszczalny może być krótszy czas przenikania, pod warunkiem stosowania odpowiednich procedur konserwacji i wymiany. Grubość rękawicy nie jest odpowiednim wskaźnikiem jej odporności na daną substancję chemiczną, ponieważ odporność ta zależy składu materiału, z którego wykonana została rękawica. Grubość rękawicy powinna być standardowo większa niż 0,35 mm w zależności od producenta i modelu rękawicy. Trwałość i wytrzymałość rękawic zależy od wykorzystania, np. od częstotliwości i czasu trwania kontaktu, odporności chemicznej materiału, jego grubości i elastyczności. Zawsze należy skontaktować się z producentem rękawic. Zabrudzone rękawice należy wymienić. Higiena osobista jest kluczowym elementem skutecznej ochrony rąk. Rękawice należy zakładać wyłącznie na czyste ręce. Po zdjęciu rękawic, ręce należy starannie umyć i wysuszyć. Zalecane jest stosowanie nieperfumowanego kremu nawilżającego.

Ochrona skóry i ciała : W normalnych warunkach można pracować bez środków ochrony skóry.
W razie dłuższej lub powtarzającej się ekspozycji zakładać nieprzepuszczalną odzież na części ciała wystawione na kontakt z substancją.
Jeśli prawdopodobne są częste i długie ekspozycje skóry na działanie substancji, nosić odpowiednie rękawice zgodnie z normą EN374 i realizować programy ochronne skóry dla pracowników.

Odzież ochronna zgodnie z normą PN-EN 14605.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Jeżeli lokalne przepisy bezpieczeństwa tego wymagają, należy nosić antystatyczną odzież ochronną o zmniejszonej palności.

Ochrona dróg oddechowych : Jeżeli układy zabezpieczające nie utrzymują stężenia w powietrzu na poziomie wystarczającym do ochrony zdrowia pracowników, wybierz urządzenie chroniące układ oddechowy odpowiednie do szczególnych warunków stosowania go i zgodne z obowiązującymi przepisami. Uzgodnij z dostawcą indywidualnych środków ochrony. Tam gdzie urządzenia filtrujące powietrze są niewydolne (na przykład w przypadku wysokiego stężenia w powietrzu, niedostatku tlenu, ograniczonej przestrzeni) użyj odpowiedniego ciśnieniowego aparatu tlenowego. W miejscu gdzie zalecane jest stosowanie urządzeń filtrujących powietrze wybierz właściwy zestaw maska - typ wkładu filtrującego. Jeśli dla danych warunków użycia odpowiednie są respiratory filtrujące powietrze: Wybrać odpowiedni filtr dla mieszaniny cząstek oraz gazów i oparów organicznych [filtr typu A/P dla ochrony przed niektórymi gazami i oparami organicznymi, temperatura wrzenia >65°C (149°F)] spełniający wymogi normy EN14387 i EN143.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia	:	Ciecz.
Barwa	:	bezbarwny
Zapach	:	Parafinowy
Próg zapachu	:	Brak danych
Temperatura płynięcia	:	< -30 °C
Temperatura topnienia/krzepnięcia	:	Brak danych
Temperatura wrzenia/Zakres temperatur wrzenia	:	Typowy 187 - 213 °C
Palność	:	
Palność (ciała stałego, gazu)	:	Nie dotyczy

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

Dolna i górna granica wybuchowości / limit palności

Górna granica
wybuchowości / Górna
granica palności : 6 %(V)

Dolna granica
wybuchowości / Dolna
granica palności : 0,6 %(V)

Temperatura zapłonu : Typowy 60 °C
Metoda: ASTM D-93 / PMCC

Temperatura samozapłonu : 430 °C
Metoda: ASTM E-659

Temperatura rozkładu
Temperatura rozkładu : Brak danych

pH : Nie dotyczy

Lepkość
Lepkość dynamiczna : Brak danych

Lepkość kinematyczna : Typowy 1,85 mm²/s (25 °C)
Metoda: ASTM D445

Rozpuszczalność
Rozpuszczalność w
wodzie : nierozpuszczalny

Współczynnik podziału: n-
oktanol/woda : log Pow: 6,7 - 7,2

Prężność par : Typowy 40 Pa (0 °C)
Typowy 100 Pa (20 °C)
Typowy 600 Pa (50 °C)

Gęstość względna : Brak danych

Gęstość : Typowy 761 kg/m³ (15 °C)
Metoda: ASTM D4052

Gęstość względna par : Brak danych

Charakterystyka cząstek
Rozmiar cząstek : Brak danych

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

9.2 Inne informacje

Materiały wybuchowe	:	Nie dotyczy
Właściwości utleniające	:	Brak danych
Szybkość parowania	:	110 Metoda: DIN 53170, dwuetylo eter=1 0,09 Metoda: ASTM D 3539, nBuAc=1
Przewodność	:	< 100 pS/m w 20 °C Metoda: ASTM D-4308 Niskie przewodnictwo: < 100 pS/m Przewodnictwo niniejszego materiału kwalifikuje go jako akumulator elektryczności statycznej., Płyn jest zwykle kwalifikowany jako nieprzewodniczący, jeżeli jego przewodnictwo wynosi poniżej 100 pS/m, natomiast półprzewodzący – gdy jego przewodnictwo wynosi poniżej 10 000 pS/m., Bez względu na to, czy płyn nie jest przewodzący lub jest półprzewodzący, środki ostrożności są takie same., Kilka czynników, na przykład temperatura płynu, obecność zanieczyszczeń oraz domieszki antystatyczne mogą w znacznym stopniu wpłynąć na przewodnictwo płynu.
Napięcia powierzchniowego	:	Typowy 23,5 mN/m, 20 °C
Masa cząsteczkowa	:	172 g/mol

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Produkt nie stanowi innych zagrożeń związanych z reaktywnością, poza wymienionymi w poniższym podpunkcie.

10.2 Stabilność chemiczna

Jeżeli praca z materiałem i jego przechowywanie są zgodne z przepisami, nie przewiduje się niebezpiecznych reakcji.
Trwały w normalnych warunkach stosowania.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Niebezpieczne reakcje : Reaguje z silnymi środkami utleniającymi.

10.4 Warunki, których należy unikać

Warunki, których należy unikać : Unikać wysokich temperatur, iskier, otwartego płomienia i innych źródeł zapłonu.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

W określonych warunkach produkt może ulec samozapłonowi pod wpływem elektryczności statycznej.

10.5 Materiały niezgodne

Czynniki, których należy unikać : Środki silnie utleniające.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

W normalnych warunkach przechowywania nie powinny powstawać szkodliwe produkty rozkładu. Rozkład pod wpływem temperatury zależy od warunków. Jeżeli materiał zostanie poddany spalaniu lub utleniającej lub temperaturowej degradacji, powstanie złożona mieszanina stałych substancji lotnych, płynów oraz gazów, zawierająca m.in. tlenek węgla, dwutlenek węgla, tlenki siarki oraz niezidentyfikowane związki organiczne.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia : Ekspozycja może wystąpić poprzez wdychanie, spożycie, absorpcję przez skórę, kontakt ze skórą lub oczami oraz przypadkowe spożycie.

Toksyczność ostra

Produkt:

Toksyczność ostra - droga pokarmowa : LD50 (Szczer): > 5000 mg/kg
Uwagi: Niska toksyczność

Toksyczność ostra - przez drogi oddechowe : (Szczer): Uwagi: Niska toksyczność
LC50 większa niż stężenie oparów bliskie stanu nasycenia.

Toksyczność ostra - po naniesieniu na skórę : LD50 (Królik): > 5000 mg/kg
Uwagi: Niska toksyczność

Działanie żrące/drażniące na skórę

Produkt:

Uwagi : Powoduje niewielkie podrażnienie skóry.
Długotrwały bądź powtarzający się kontakt może być przyczyną odłuszczenia skóry i wywołać stan zapalny.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

Produkt:

Uwagi : Nie działa drażniąco na oczy.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę

Produkt:

Uwagi : Nie jest substancją uczulającą.
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Produkt:

Genotoksyczność in vivo : Uwagi: Nie jest czynnikiem mutagennym.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze- Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

Rakotwórczość

Produkt:

Uwagi : Nie uważa się, że guzy nowotworowe powstające u zwierząt mają odniesienie do ludzi.
Nie jest to czynnik rakotwórczy.
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Rakotwórczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

Material	GHS/CLP Rakotwórczość Klasyfikacja
Węglowodory, C11 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%	Brak klasyfikacji rakotwórczości

Szkodliwe działanie na rozrodczość

Produkt:

Działanie na płodność : Uwagi: Nie rozwinięty toksykant., W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione., Nie wpływa na płodność.

Szkodliwe działanie na rozrodczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

Produkt:

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane

Produkt:

Uwagi : Nerki: wywoływał skutki w obrębie nerek u samców szczurów; nie uważa się, aby miały odniesienie do ludzi

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Produkt:

Aspiracja do płuc przy połknięciu lub wymiotach może wywoływać chemiczne zapalenie płuc, które może być śmiertelne.

11.2 Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Dalsze informacje

Produkt:

Uwagi : Inne ramy regulacyjne mogą uwzględniać klasyfikacje wprowadzone przez inne organy.

Uwagi : Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego poszczególnych składników.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Produkt:

Toksyczność dla ryb : Uwagi: Nie jest toksyczny na granicy rozpuszczalności w wodzie:

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców wodnych : Uwagi: Nie jest toksyczny na granicy rozpuszczalności w wodzie:

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Toksyczność dla glony/rośliny wodne : Uwagi: Nie jest toksyczny na granicy rozpuszczalności w wodzie:

Toksyczność dla ryb (Toksyczność chroniczna) : Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców wodnych (Toksyczność chroniczna) : Uwagi: NOEC/NOEL > 1.0 - <=10 mg/l

Toksyczność dla mikroorganizmów : Uwagi: LC/EC/IC50 > 100 mg/l
Oczekuje się, że nie jest toksyczny:
W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Produkt:

Biodegradowalność : Uwagi: Ulega naturalnej biodegradacji.
Utlenia się szybko w wyniku fotochemicznej reakcji w powietrzu.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Produkt:

Bioakumulacja : Uwagi: Może ulegać bioakumulacji.

12.4 Mobilność w glebie

Produkt:

Mobilność : Uwagi: Unosi się na powierzchni wody., Jeśli przedostanie się do gleby, może zostać adsorbowany przez cząstki gleby i nie przenikać dalej.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Produkt:

Ocena : Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB..

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

12.7 Inne szkodliwe skutki działania

Produkt:

Dodatkowe informacje ekologiczne : Nie wykazuje potencjału do niszczenia warstwy ozonowej.

Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego poszczególnych składników.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Produkt : Jeżeli jest to możliwe odzyskać lub zawrócić do obiegu. Wytwórca odpadów ponosi odpowiedzialność za określenie toksyczności i właściwości fizycznych wytwarzanego materiału, ustalenia właściwej klasyfikacji i metody pozbywania się odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami. Nie dopuścić do zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych produktami odpadowymi i nie usuwać ich do środowiska naturalnego. Nie usuwać do środowiska ze ściekami czy wodą. Nie usuwać wody i osadu dennego ze zbiornika tak, aby mogła przeciekać do gruntu. Może to powodować skażenie gleby i wody gruntowej. Odpady powstałe w wyniku rozlania lub czyszczenia cysterny należy usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami, najlepiej korzystając z usług renomowanego przedsiębiorstwa utylizacji lub usługowego. Wcześniej upewnić się, że może on przyjmować tego typu odpady.

Odpady, wycieki lub zużyty produkt są odpadem niebezpiecznym.

Produktu należy się pozbywać zgodnie z obowiązującymi regionalnymi, krajowymi lub lokalnymi przepisami i rozporządzeniami. Lokalne przepisy mogą być bardziej restrykcyjne niż wymogi regionalne lub krajowe i należy ich przestrzegać.

MARPOL - zob. Międzynarodową konwencję o zapobieganiu zanieczyszczaniu przez statki (MARPOL 73/78), określającą techniczne aspekty kontroli zanieczyszczeń pochodzących ze statków.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Zanieczyszczone opakowanie : Osuszyć dokładnie pojemniki.
Po odsączeniu przewietrzyć w bezpiecznym miejscu z dala od źródeł iskier i ognia.
Pozostałości mogą stwarzać niebezpieczeństwo wybuchu. Nie dziurawić, nie ciąć ani nie spawać nieumytych beczek.
Dostarczyć do autoryzowanej firmy w celu odzysku lub regeneracji metalu.
Postępować zgodnie z lokalnymi przepisami.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

ADN	: 1268
ADR	: 1268
RID	: 1268
IMDG	: 1268
IATA	: 1268

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADN	: DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O. (BENZYNY)
ADR	: DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O., PRODUKTY NAFTOWE, I.N.O.
RID	: DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O., PRODUKTY NAFTOWE, I.N.O.
IMDG	: PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.
IATA	: PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADN	: 3
ADR	: 3
RID	: 3
IMDG	: 3
IATA	: 3

14.4 Grupa pakowania

ADN	
Grupa pakowania	: III
Kody klasyfikacji	: F1
Nalepki	: 3 (F)

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

ADR

Grupa pakowania	:	III
Kody klasyfikacji	:	F1
Nr. rozpoznawczy zagrożenia	:	30
Nalepki	:	3

RID

Grupa pakowania	:	III
Kody klasyfikacji	:	F1
Nr. rozpoznawczy zagrożenia	:	30
Nalepki	:	3

IMDG

Grupa pakowania	:	III
Nalepki	:	3

IATA

Grupa pakowania	:	III
Nalepki	:	3

14.5 Zagrożenia dla środowiska

ADN

Niebezpieczny dla środowiska : nie

ADR

Niebezpieczny dla środowiska : nie

RID

Niebezpieczny dla środowiska : nie

IMDG

Substancja mogąca spowodować zanieczyszczenie morza : nie

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Uwagi : Specjalne środki ostrożności: Odnosnie do rozdziału 7, Postępowanie z substancją/mieszaniną i jej magazynowanie, użytkownik musi być świadomy lub/i przestrzegać specjalnych środków ostrożności w związku z transportem.

14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

W transporcie masowym drogą morską obowiązują przepisy MARPOL.

Dodatkowe informacje

: Produkt ten może być transportowany pod osłoną azotową. Azot to bezwonny i bezbarwny gaz. Ekspozycja na atmosferę o podwyższonej zawartości azotu powoduje wyparcie dostępnego tlenu, co może spowodować asfiksję lub śmierć.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

Pracownicy powinni przestrzegać rygorystycznych środków ostrożności w zakresie bezpieczeństwa podczas pracy w zamkniętej przestrzeni.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

REACH - Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń (Załącznik XIV) : Produkt nie podlega autoryzacji na zasadach określonych w REACH.

REACH - Lista kandydacka substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie dla Autoryzacji (Artykuł 59). : Ten produkt nie zawiera substancji nie zawierających substancji wzbudzających bardzo duże obawy (Rozporządzenie (WE) Nr 1907/2006 (REACH), Artykuł 57).

Lotne związki organiczne : Zawartość organicznych substancji lotnych (VOC): 100 %

Inne przepisy:

Informacje wymagane dla potrzeb kontroli nie są wyczerpujące. Niniejszy materiał może podlegać innym przepisom.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. 2011 nr 63 poz. 322).

O bwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz.U. 2015 poz. 208).

Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286).

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U. 2005 nr 259 poz. 2173).

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 9 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2016 poz. 1488).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2011 nr 33 poz. 166).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U. 2012 poz. 445).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21).

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923).

Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz.U. 2011 nr 227)

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

poz. 1367).

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażającego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III)

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażającego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III).

Krajowy spis inwentarza oparty jest na numerze CAS 64741-65-7.

Składniki tego produktu wymienione są w następujących wykazach:

AIIC	: Wymieniony
DSL	: Wymieniony
IECSC	: Wymieniony
KECI	: Wymieniony
PICCS	: Wymieniony
TSCA	: Wymieniony
TCSI	: Wymieniony
NZIoC	: Wymieniony
ENCS	: Wymieniony

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ta substancja została poddana Ocenie Bezpieczeństwa Chemicznego.

SEKCJA 16: Inne informacje

Pełny tekst innych skrótów

EU HSPA	: OEL bazujące na metodologii wprowadzonej przez Europejskich Producentów Rozpuszczalników Węglowodorowych (CEFIC-HSPA)
EU HSPA / TWA (8hr)	: średnia ważona w czasie

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

ADN - Europejska umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych drogami wodnymi śródlądowymi; ADR - Umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych transportem drogowym; AIIIC - Australijski wykaz substancji chemicznych; ASTM - Amerykańskie Towarzystwo Badania Materiałów; bw - Masa ciała; CLP - Przepis o klasyfikowaniu, etykietowaniu i pakowaniu; Przepis (UE) Nr 1272/2008; CMR - Karcynogen, mutagen lub środek toksyczny reprodukcyjnie; DIN - Norma Niemieckiego Instytutu Standaryzacji; DSL - Krajowa lista substancji (Kanada); ECHA - Europejska Agencja Chemikaliów; EC-Number - Numer Wspólnoty Europejskiej; ECx - Stężenie związane z x% reakcji; ELx - Wskaźnik obciążenia związany z x% reakcji; EmS - Harmonogram awaryjny; ENCS - Istniejące i nowe substancje chemiczne (Japonia); ErCx - Stężenie związane z x% wzrostu prędkości reakcji; GHS - System Globalnie Zharmonizowany; GLP - Dobra praktyka laboratoryjna; IARC - Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem; IATA - Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego; IBC - Międzynarodowy kod dla budowy i wyposażania statków do przewozu niebezpiecznych chemikaliów luzem; IC50 - Połowa maksymalnego stężenia inhibitującego; ICAO - Międzynarodowa Organizacja Lotnictwa Cywilnego; IECSC - Spis istniejących substancji chemicznych w Chinach; IMDG - Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych; IMO - Międzynarodowa Organizacja Morska; ISHL - Prawo o bezpieczeństwie przemysłowym i zdrowiu (Japonia); ISO - Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna; KECI - Koreański spis istniejących substancji chemicznych; LC50 - Stężenie substancji toksycznej powodujące śmierć 50% grupy populacji organizmów testowych; LD50 - Dawka potrzebna do spowodowania śmierci 50% populacji testowej (średnia dawka śmiertelna); MARPOL - Międzynarodowa Konwencja na rzecz Zapobiegania Zanieczyszczeniu przez Statki; n.o.s. - Nieokreślone w inny sposób; NO(A)EC - Brak zaobserwowanych (niekorzystnych) efektów stężenia; NO(A)EL - Poziomu, przy którym nie zaobserwowano występowania szkodliwego efektu; NOELR - Wskaźnik obciążenia, przy którym nie obserwowano szkodliwego efektu; NZIoC - Nowozelandzki spis chemikaliów; OECD - Organizacja ds. Współpracy Gospodarczej i Rozwoju; OPPTS - Biuro Bezpieczeństwa Chemicznego i Zapobiegania Skażeniom; PBT - Substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna; PICCS - Filipiński spis chemikaliów i substancji chemicznych; (Q)SAR - Modelowanie zależności struktura-aktywność; REACH - Przepis (UE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady, dotyczący rejestracji, oceny, autoryzacji i ograniczenia chemikaliów.; RID - Przepisy dotyczące międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych kolejną; SADT - Samoprzyspieszająca temperatura rozkładu; SDS - Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Materiału; SVHC - substancja wzbudzająca szczególnie duże obawy; TCSI - Tajwański spis substancji chemicznych; TECI - Tajlandzki Spis Istniejących Chemikaliów; TRGS - Zasady techniczne dla substancji niebezpiecznych; TSCA - Ustawa o kontroli substancji toksycznych (Stany Zjednoczone); UN - Narody Zjednoczone; vPvB - Bardzo trwałe i wykazujące dużą zdolność do bioakumulacji

Dalsze informacje

- Porady dotyczące szkoleń : Zapewnić odpowiednie informacje, instrukcje i szkolenie dla operatorów.
- Inne informacje : Poradnik oraz narzędzia związane z przepisami REACH dla przemysłu znajdują się na stronie <http://cefic.org/Industry-support>.
Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB.

Pionowa kreska (|) na lewym marginesie oznacza zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

Produkt ten został sklasyfikowany jako H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią). Wdychanie może wiązać się z ryzykiem. Ryzyko związane z wdychaniem substancji wynika wyłącznie z właściwości fizyczno-chemicznych substancji. Ryzyko można zatem kontrolować stosując środki zarządzania ryzykiem, określone z myślą o tym konkretnym zagrożeniu, które zostały opisane w sekcji 8 Karty charakterystyki. Nie przedstawiono scenariusza narażenia.

Ten produkt jest sklasyfikowany jako R66 / EUH066 (Powtarzające się wystawianie na działanie produktu może powodować suchość skóry oraz jej pękanie). Ryzyko to jest związane z powtarzającym się lub przedłużającym się kontaktem produktu ze skórą. Ryzyko powstałe w wyniku kontaktu jest wyłącznie związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji. Dlatego ryzyko to można kontrolować poprzez wprowadzanie środków zarządzania ryzykiem, dostosowanych do określonego rodzaju zagrożenia i zawartych w Rozdziale 8. Arkusza bezpieczeństwa (ang. SDS). Scenariusz narażenia nie został przedstawiony.

Źródła kluczowych danych, z których skorzystano przygotowując kartę charakterystyki : Podane dane pochodzą z wielu źródeł informacji (np. dane toksykologiczne z Shell Health Services, dane dostawców, CONCAWE, baza danych EU IUCLID, Rozporządzenie WE 1272 itp.).

Klasyfikacja mieszaniny:

Flam. Liq. 3	H226
Asp. Tox. 1	H304

Procedura klasyfikacji:

Na podstawie danych z badań.
Określono na podstawie oceny eksperckiej i wagi dowodów.

Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań

Użycie - pracownik

Tytuł : produkcja substancji- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Dystrybucja substancji- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1	Aktualizacja: 24.11.2023	Numer Karty: 800001000855	Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023
---------------	-----------------------------	------------------------------	--

Użycie - pracownik Tytuł	:	zastosowanie środków czyszczących- Przemysł
Użycie - pracownik Tytuł	:	zastosowanie środków czyszczących- Działalność gospodarcza
Użycie - pracownik Tytuł	:	smary- Przemysł
Użycie - pracownik Tytuł	:	smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do środowiska
Użycie - pracownik Tytuł	:	smary- Działalność gospodarczaZnaczone uwalnianie do środowiska
Użycie - pracownik Tytuł	:	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł
Użycie - pracownik Tytuł	:	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność gospodarcza
Użycie - pracownik Tytuł	:	Zastosowanie chemikaliów rolniczych- Działalność gospodarcza
Użycie - pracownik Tytuł	:	Zastosowanie jako paliwo- Przemysł
Użycie - pracownik Tytuł	:	Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza
Użycie - pracownik Tytuł	:	Płyny funkcjonalne- Przemysł
Użycie - pracownik Tytuł	:	Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza
Użycie - pracownik Tytuł	:	Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł
Użycie - pracownik Tytuł	:	Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza
Użycie - pracownik Tytuł	:	Przetwarzanie polimeru- Przemysł
Użycie - pracownik		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Tytuł : Przetwarzanie polimeru- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody- Działalność gospodarcza

Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie w powłokach
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary
- konsument
Nieznaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary
- konsument
Znaczące uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie chemikaliów rolniczych
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Płyny funkcjonalne
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Inne zastosowania konsumenckie
- konsument

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki oparte są na aktualnym stanie wiedzy i informacji na dzień publikacji. Została ona opracowana jedynie jako wskazówka dla bezpiecznego użytkowania, stosowania, przetwarzania, magazynowania, transportu, usuwania oraz w przypadku uwolnienia do środowiska i nie powinna być traktowana jako gwarancja właściwości ani specyfikacja jakościowa. Informacja dotyczy jedynie zgodnego z przeznaczeniem zastosowania danego materiału, może nie być ważna dla tego materiału, użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w innym procesie, chyba, że jest to wymienione w tekście.

PL / PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000578	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	produkcja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC4, ESVOC SpERC 1.1.v1
Zakres procesu	Produkcja substancji albo zastosowanie jako półprodukt, chemikalia pochodzące z procesu albo ekstrahent. Obejmuje recykling/ponowne odzyskiwanie materiału, transport, składowanie, konserwacja i załadunek (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz masowe kontenery).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		3,9E+03
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		3,9E+03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		3,9E+04
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		100
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-04

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	90
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	8,6E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	10.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrisk Model.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000580	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Dystrybucja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC 6C, ERC 6D, ERC7, ESVO SpERC 1.1b.v1
Zakres procesu	Załadować (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz załadunek IBC) i przepakować (w tym także beczki i małe opakowania) substancję w tym także jej próbki, składować, rozładować, zdystribuować i prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		660
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,3
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		66
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-04
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-07
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	90
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	3,2E+03
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000582	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin-Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 14, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ESVOC SpERC 2.2.v1
Zakres procesu	Przygotowanie, pakowanie, opakowanie substancji i jej mieszanin w procesie masowym lub ciągłym w tym także składowanie, transport, mieszanie, formowanie tabletek, zginiatanie, formowanie granulek, ekstruzja, pakowanie w małym lub dużym zakresie,

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		160
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,6E+02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		1,6E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		100
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (zgodnie ze zwyczajowymi lokalnymi środkami zarządzania ryzykiem oraz Dyrektywą UE o emisji rozpuszczalników):		5,0E-04
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-04

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	6,6E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

--

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000583	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 14, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.3a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekanii (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, spryskiwanie, zwijanie, spryskiwanie ręczne, zanurzanie, przelewanie, układanie warstw produkcyjnych) i czyszczenie instalacji, konserwacja i powiązane prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	300
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	300
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,5E+04
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	9,8E-01
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,0E-05

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Jeżeli rozładowanie nastąpi do lokalnej oczyszczalni ścieków, nie jest wymagany miejscowy system oczyszczania wody.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	90
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	71,9
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	8,6E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000585	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 15, PROC 19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekanii (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, stosowanie poprzez spryskiwanie, zawijanie, malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania, jak także tworzenie warstw) i czyszczenie instalacji, konserwacja i powiązane prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	300
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	0,15
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	0,41
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,8E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	18
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000586	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.4a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także transfer ze składu i rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczaniaw fazie przygotowywania i w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny) ,powiązane czyszczenie i konserwacja instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	2,4E+02
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	4,2E-01
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,0E+02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	5,0E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-07
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	0

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

RMM):	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,4E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000587	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 15, PROC 19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników; i ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywania i w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	220
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E+04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,1E-01
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	3,0E-01
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	2,0E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	0

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	15
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000588	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17, PROC 18 Kategorie środowiskowe: ERC4, ERC7, ESVOC SpERC 4.6a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy maszyn/silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu odpadów..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		46
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		46
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2,3E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		3,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-03

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,1E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

--

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000589	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy maszyn/silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu odpadów..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	23
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,2E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	3,2E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,5
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m ³ /d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
-----------------	---

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000590	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaZnaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy maszyn/silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu odpadów..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	23
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,2E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	3,2E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,5E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	5,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,5
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m ³ /d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
-----------------	---

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000591	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.7a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)/olejom walcowniczym w zamkniętych i zakapslowanych systemach w tym także przejściowa ekspozycja na działanie podczas transportu, walcowania i wyżarzania, cięcia i obróbki, automatyzowanego pokrywania materiałem antykorozyjnym, konserwacji instalacji, wylewania i usuwania zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	43
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	43
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	2,1E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	0

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

RMM):	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	9,9E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000595	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.7c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)w tym także transport, cięcie i obróbka w zamkniętych i zakapslowanych systemach, automatyzowane lub ręczne zastosowanie ochrony antykorozyjnej, opróżnianie i prace z zanieczyszczonymi lub wybrakowanymi wyrobami oraz usuwanie zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	11
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	5,3E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,5E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,5E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	5,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	7,0E-01
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
-----------------	---

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000597	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 11, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11a.v1
Zakres procesu	Zastosowanie jako wsparcie agrochemiczne ręcznego i mechanicznego spryskiwania, kadzenia i zadymiania; w tym także czyszczenie urządzenia i utylizacja.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		10
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,0E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		5,5E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		9,0E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		9,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,7
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

--

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000600	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.12a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		2,0E+02
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,0E+02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		1,0E+04
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Jeżeli rozładowanie nastąpi do lokalnej oczyszczalni ścieków, nie jest wymagany miejscowy system oczyszczania wody.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	95
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	15,6
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,7E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalnej ekspozycji.	
Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
-----------------	---

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000602	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		200
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,0E-01
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2,7E-01
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-04
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		1,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-05
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	13
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalnej ekspozycji.	
Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

--

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000604	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.13a.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje przewodzące ciepło, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w urządzeniach przemysłowych, w tym także podczas konserwacji lub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		70
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		0,14
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		10
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		5,0E+02
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-03
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,4E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
-----------------	---

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000605	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 9, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13b.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje termiczne, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w sprzęcie, w tym także podczas konserwacji lub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		70
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		3,5E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		9,6E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		5,0E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		2,5E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		2,5E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,4
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

--

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000606	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 10, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ERC4
Zakres procesu	Zastosowanie substancji w otoczeniu laboratorium, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		50
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		2,5E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		2,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-04
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Jeżeli rozładowanie nastąpi do lokalnej oczyszczalni ścieków, nie jest wymagany miejscowy system oczyszczania wody.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	91,6
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	86
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

--

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000608	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 10, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ESVOC SpERC 8.17.v1
Zakres procesu	Zastosowanie w małych ilościach w środowiskulaboratoryjnym, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		5,0E-04
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		1,4E-03
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		5,0E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		5,0E-01
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	6,6E-02
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
--------------------------------	--

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000609	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przetwarzanie polimeru- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 6, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 13, PROC 14, PROC 21 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.21a.v1
Zakres procesu	Przerabianie uformowanych polimerów w tym także transport, stosowanie dodatków (np. pigmentów, stabilizatorów, wypełniaczy, zmiękczaczy), procesy formowania i hartowania, sortowania materiału, składowania i konserwacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		51
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		51
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2,6E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0,1
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	80
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,3E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000610	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przetwarzanie polimeru- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 6, PROC 8a, PROC 8b, PROC 14, PROC 21 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.21b.v1
Zakres procesu	Przerabianie uformowanych polimerów w tym także transport, procesy formowania, sortowania materiału, składowania i konserwacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		1,5E-02
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		7,5E-06
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2,1E-05
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		9,8E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,0E-03
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Sekcja 4.2 - środowisko
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000611	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC3, ERC4, ESVOC SpERC 3.22a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w środowisku przemysłowym z otwartymi i zamkniętymi systemami.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		43
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		0,71
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		30
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		1,0E+02
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		300
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0,95
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Wymagane jest oczyszczanie ścieków na miejscu.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	99,8
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	96,4
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	99,8
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	100
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000612	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8f, ESVOC SpERC 8.22b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w otwartych i zamkniętych systemach.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		43
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		3,5E-02
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,5
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		4
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		0,99
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska wywołane stanem gleb.		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Wymagane jest oczyszczanie ścieków na miejscu.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	97,9
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	57,0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	97,9
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m ³ /d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
--------------------------------	--

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 14.07.2023
8.1	24.11.2023	800001000855	Wydrukowano dnia 01.12.2023

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001071	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC9b, PC9c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także transfer i przygotowanie, nanoszenie za pomocą pędzla, spryskiwanie ręczne lub podobne metody) i czyszczenie instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	60
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	3,0E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	8,2E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,85E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-03
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,0
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001073	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC3, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC24, PC35, PC38 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4c.v1
Zakres procesu	Obejmuje ogólną ekspozycję konsumentów wynikającą z zastosowania produktów dla gospodarstwa domowego sprzedawane jako środki piorącej czyszczące, aerozole, pokrycia, środki usuwające oblodzenie, smary, odświeżacze powietrza.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	30
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,5E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	4,1E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,5E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	2,5E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	2,5E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,0
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001075	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Nieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6d.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	20
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,0E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	2,7E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	95,1

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

oczyszczalnie ścieków (%)	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaci o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,3
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001076	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Znaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6e.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	20
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,0E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	2,7E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,5E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	5,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	95,1

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

oczyszczalnie ścieków (%)	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,3
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001077	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: , PC27 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta chemikaliom rolniczym w formie płynnej i stałej.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	10
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	2,0E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	5,5E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,0E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,0E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	2,7

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja
8.1

Aktualizacja:
24.11.2023

Numer Karty:
800001000855

Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001079	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC13 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie przez konsumenta w paliwach płynnych.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		280
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		0,14
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		0,38
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-04
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		1,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-05
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)		95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o		19

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalnej ekspozycji.	
Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001080	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC16, PC17 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13c.v1
Zakres procesu	Zastosowanie zaplombowanych produktów zawierających płyny funkcjonalne tj. oleje termiczne, płyny hydrauliczne, chłodziwa.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		70
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		3,5E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		9,6E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		5,0E-02
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		2,5E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		2,5E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)		95,1

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaci o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,4
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023 Wydrukowano dnia 01.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001081	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Inne zastosowania konsumenckie - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC28, PC39 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.16.v1
Zakres procesu	Zastosowania konsumenta np. jako nośnik w kosmetykach i produktach do pielęgnacji ciała, perfumach i aromatach. Uwaga: w przypadku kosmetyków i produktów do pielęgnacji ciała wymagana jest ocena ryzyka tylko dla środowiska zgodnie z REACH, ponieważ doaspektów zdrowotnych odwołują się inne ustawy.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	0,4
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	2,0E-04
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	5,5E-04
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,5E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	2,5E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	2,5E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol T

Wersja 8.1 Aktualizacja: 24.11.2023 Numer Karty: 800001000855 Data ostatniego wydania: 14.07.2023
Wydrukowano dnia 01.12.2023

Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	95,1
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,7E-02
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	