

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise

#### 1.1 Identificateur de produit

Nom commercial	: ShellSol A150
Code du produit	: Q7493
Numéro d'enregistrement UE	: 01-2119463588-24-0002
Synonymes	: Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène >1 %

No.-CE	: 919-284-0
--------	-------------

#### 1.2 Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation de la substance/du mélange	: Solvant Industriel. Consulter la rubrique 16 pour les utilisations enregistrées selon la réglementation REACH.
--	---

Utilisations déconseillées	: Ce produit ne doit pas être utilisé dans des applications autres que celles recommandées à la rubrique 1, sans avoir d'abord demandé conseil au fournisseur.
----------------------------	--

Ce produit ne doit pas être utilisé dans des applications autres que celles recommandées à la rubrique 1, sans avoir d'abord demandé conseil au fournisseur.

#### 1.3 Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécurité

Fabricant/Fournisseur	: <b>Shell Chemicals Europe B.V.</b> PO Box 2334 3000 CH Rotterdam Netherlands
Téléphone	: +31 (0)10 441 5137 / +31 (0)10 441 5191
Téléfax	: +31 (0)20 716 8316 / +31 (0)20 713 9230
Contact pour la FDS	: sccmsds@shell.com

#### 1.4 Numéro d'appel d'urgence

+44 (0) 1235 239 670 (Ce numéro de téléphone est valable 24 heures sur 24, 7 jours sur 7)  
Centre d'information toxicologique: (+41) 145

Autres informations	: SHELLSOL est une marque commerciale de Shell Trademark Management B.V. et Shell Brands Inc., et est utilisée par des filiales de Shell plc.
---------------------	---

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### RUBRIQUE 2: Identification des dangers

#### 2.1 Classification de la substance ou du mélange

##### Classification (RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008)

Danger par aspiration, Catégorie 1	H304: Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.
Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique, Catégorie 3, Effets narcotiques	H336: Peut provoquer somnolence ou vertiges.
Cancérogénicité, Catégorie 2	H351: Susceptible de provoquer le cancer.
Danger à long terme (chronique) pour le milieu aquatique, Catégorie 2	H411: Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
Informations Additionnelles sur les Dangers	EUH066: L'exposition répétée peut provoquer des- sèchement ou gerçures de la peau.

#### 2.2 Éléments d'étiquetage

##### Étiquetage (RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008)

Pictogrammes de danger :



Mention d'avertissement : Danger

Mentions de danger :

**DANGERS PHYSIQUES:**  
Non classé comme danger physique selon les critères du CLP.

**DANGERS POUR LA SANTÉ :**  
H304 Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.  
H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.  
H351 Susceptible de provoquer le cancer.

**DANGERS POUR L'ENVIRONNEMENT :**  
H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Informations Additionnelles sur les Dangers : EUH066 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

Conseils de prudence : **Prévention:**  
P201 Se procurer les instructions spéciales avant utilisation.  
P261 Éviter de respirer les poussières/ fumées/ gaz/ brouillards/ vapeurs/ aérosols.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Intervention:

P301 + P310 EN CAS D'INGESTION: Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/ un médecin.

P331 NE PAS faire vomir.

P308 + P313 EN CAS d'exposition prouvée ou suspectée: consulter un médecin.

### Stockage:

Aucune phrase de précaution.

### Élimination:

P501 Éliminer le contenu/ récipient dans une installation d'élimination des déchets agréée.

## 2.3 Autres dangers

Informations écologiques: La substance/Le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés perturbatrices du système endocrinien selon l'article 57(f) de REACH ou le règlement délégué de la Commission (UE) 2017/2100 ou le règlement de la Commission (EU) 2018/605 à des niveaux de 0,1 % ou plus.

Informations toxicologiques: La substance/Le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés perturbatrices du système endocrinien selon l'article 57(f) de REACH ou le règlement délégué de la Commission (UE) 2017/2100 ou le règlement de la Commission (EU) 2018/605 à des niveaux de 0,1 % ou plus.

Formation possible de mélange vapeur-air inflammable/explosif.

Ce produit est un accumulateur statique.

Même avec une métallisation et une mise à la terre appropriées, ce matériau peut encore accumuler une charge électrostatique.

L'accumulation d'une charge suffisante peut entraîner une décharge électrostatique et l'inflammation des mélanges inflammables air-vapeur.

## RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

### 3.1 Substances

#### Composants

Nom Chimique	No.-CAS No.-CE	Concentration (% w/w)
Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphthalène	Non attribuée 919-284-0	< 100

#### Information supplémentaire

Contient:

Nom Chimique	Numéro d'identification	Classification	Concentration (% w/w)
Naphtalène	91-20-3, 202-049-5	Acute Tox.4; H302 Carc.2; H351	0 - 10

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

		Aquatic Acute1; H400 Aquatic Chronic1; H410	
cumène	98-82-8, 202-704-5	Flam. Liq.3; H226 Asp. Tox.1; H304 STOT SE3; H335 Carc.1B; H350 Aquatic Chronic2; H411	0 - 0,099
benzène	71-43-2, 200-753-7	Flam. Liq.2; H225 Asp. Tox.1; H304 Skin Irrit.2; H315 Eye Irrit.2; H319 Muta.1B; H340 Carc.1A; H350 STOT RE1; H372 Aquatic Chronic3; H412	0 - 0,01

### RUBRIQUE 4: Premiers secours

#### 4.1 Description des premiers secours

- Conseils généraux : Ne devrait pas présenter de risques pour la santé lors d'une utilisation normale.
- Protection pour les secouristes : En administrant les premiers soins, assurez-vous de porter l'équipement de protection personnelle approprié selon les accidents, les blessures et l'environnement.
- En cas d'inhalation : Transporter la victime à l'air libre. Si la victime ne se rétablit pas rapidement, l'amener au centre médical le plus proche pour un traitement additionnel.
- En cas de contact avec la peau : Retirer les vêtements souillés. Rincer la zone exposée avec de l'eau puis, si possible, la laver au savon.  
Si l'irritation persiste, consulter un médecin.
- En cas de contact avec les yeux : Laver les yeux avec beaucoup d'eau.  
Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.  
Si l'irritation persiste, consulter un médecin.
- En cas d'ingestion : Appeler le numéro d'urgence de votre localité/établissement.  
Ne pas faire vomir : transporter la personne à l'établissement médical le plus proche pour y recevoir des traitements supplémentaires. En cas de vomissement spontané, maintenir la tête plus basse que les hanches pour empêcher l'aspiration.  
Si les signes et symptômes tardifs suivants apparaissent dans

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

les 6 heures qui suivent l'ingestion, transporter le patient au centre médical le plus proche: une fièvre supérieure à 38.3°C, le souffle court, une oppression thoracique, de la toux ou une respiration sifflante continue.

### 4.2 Principaux symptômes et effets, aigus et différés

- Symptômes :
- L'inhalation de concentrations élevées en vapeurs peut provoquer une dépression du système nerveux central (SNC), résultant en des étourdissements, des sensations de vertiges, des céphalées, des nausées et une perte de coordination. Une inhalation continue peut causer un évanouissement et la mort.
  - Pas de danger particulier dans des conditions normales d'utilisation. Les signes et les symptômes d'irritation cutanée peuvent se manifester par une sensation de brûlure, par une rougeur ou un gonflement.
  - Pas de danger particulier dans des conditions normales d'utilisation. Les signes et les symptômes d'irritation des yeux peuvent comporter une sensation de brûlure, des rougeurs, une tuméfaction et/ou une vision floue.
  - Si le produit pénètre dans les poumons, les signes et les symptômes peuvent consister en une toux, une suffocation, une respiration sifflante, une respiration difficile, une oppression thoracique, le souffle court et/ou de la fièvre. Si les signes et symptômes tardifs suivants apparaissent dans les 6 heures qui suivent l'ingestion, transporter le patient au centre médical le plus proche: une fièvre supérieure à 38.3°C, le souffle court, une oppression thoracique, de la toux ou une respiration sifflante continue.
  - Les signes et symptômes d'une dermatite délipidante peuvent comporter une sensation de brûlure et/ou un aspect sec/craquelé.

### 4.3 Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

- Traitement :
- Appeler un médecin ou le centre antipoison pour obtenir des conseils.
  - Potentialité de générer des pneumonies.
  - Traiter selon les symptômes.

## RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

### 5.1 Moyens d'extinction

- Moyens d'extinction appro- :
- Mousse, eau pulvérisée ou en brouillard. Poudre chimique

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

priés sèche, dioxyde de carbone, sable ou terre peuvent être utilisés uniquement pour les incendies de faible ampleur.

Moyens d'extinction inappropriés : Ne pas utiliser d'eau en jet.

### 5.2 Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

Dangers spécifiques pendant la lutte contre l'incendie : Eloigner toute personne étrangère aux secours de la zone d'incendie.  
Les produits de combustion peuvent comprendre:  
Un mélange complexe de particules solides et liquides en suspension dans l'air et de gaz (fumée).  
Monoxyde de carbone.  
Composés organiques et non-organiques non identifiés.  
Des vapeurs inflammables peuvent être présentes même à des températures inférieures au point éclair.  
Les vapeurs sont plus lourdes que l'air, se répandent au sol et peuvent s'enflammer à distance.  
Flotte et peut se réenflammer à la surface de l'eau.

### 5.3 Conseils aux pompiers

Équipements de protection particuliers des pompiers : Un équipement de protection adapté comprenant des gants résistants aux produits chimiques doit être utilisé ; une combinaison résistante aux produits chimiques est conseillée en cas de contact prolongé avec le produit. Il est conseillé de porter un appareil respiratoire autonome en cas d'incendie dans un endroit clos. Porter une combinaison de pompier conforme à la norme en vigueur (par ex. en Europe : EN469).

Méthodes spécifiques d'extinction : Procédure standard pour feux d'origine chimique.

Information supplémentaire : Refroidir les récipients à proximité en les arrosant d'eau.

## RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle

### 6.1 Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence

Précautions individuelles :  
Se conformer aux réglementations locales et internationales en vigueur.  
Informers les autorités si la population ou l'environnement sont exposés à ce produit ou pourraient l'être.  
Prévenir les autorités locales si des fuites significatives ne peuvent pas être contenues.  
6.1.1 Pour les non-secouristes:  
Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements.  
Isoler la zone de danger et refuser l'entrée au personnel non protégé et non nécessaire.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution:
16.1	17.02.2025	800001007476	27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025

Ne pas respirer les fumées, les vapeurs.  
Ne pas faire fonctionner les équipements électriques.  
6.1.2 Pour les secouristes:  
Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements.  
Isoler la zone de danger et refuser l'entrée au personnel non protégé et non nécessaire.  
Ne pas respirer les fumées, les vapeurs.  
Ne pas faire fonctionner les équipements électriques.

### 6.2 Précautions pour la protection de l'environnement

Précautions pour la protection de l'environnement : Arrêter les fuites, si possible sans prendre de risque. Éliminer toutes les causes possibles d'inflammation dans la zone environnante. Utiliser un confinement approprié (pour le produit et les eaux d'extinction) pour éviter toute contamination du milieu ambiant. Empêcher tout écoulement dans les égouts, les fossés ou les rivières en utilisant du sable, de la terre, ou d'autres barrières appropriées. Tenter de disperser les vapeurs ou de diriger leur écoulement vers un endroit sûr, par exemple par arrosage en brouillard. Prendre des mesures de précautions contre les décharges électrostatiques. S'assurer de la continuité électrique de tous les équipements par la continuité des masses et la mise à la terre.  
Contrôler la zone avec un indicateur de gaz combustible.

### 6.3 Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

Méthodes de nettoyage : Récupérer les déversements de faible ampleur (< 150 litres) par des moyens mécanisés dans un récipient étiqueté, hermétiquement fermé et dédié à la récupération du produit ou à son élimination en toute sécurité. Laisser le reliquat s'évaporer ou l'absorber avec un matériau absorbant que l'on éliminera en toute sécurité. Retirer le sol contaminé et l'éliminer sans risques.  
Récupérer les déversements importants (> 150 litres) par des moyens mécanisés tels qu'un camion de pompage par le vide vers une citerne dédiée à la récupération du produit ou son élimination en toute sécurité. Ne pas éliminer le reliquat par rinçage à l'eau. Le conserver comme déchet contaminé. Laisser les résidus s'évaporer ou les absorber avec un matériau absorbant approprié et les éliminer sans risques. Retirer le sol contaminé et l'éliminer sans risques.  
  
Ventiler complètement la zone contaminée.  
Le recours aux conseils d'un spécialiste peut s'avérer nécessaire quant aux mesures à prendre pour traiter des emplacements contaminés.

### 6.4 Référence à d'autres rubriques

Pour le choix des équipements de protection individuels, se reporter au rubrique 8 de la fiche de donnée de sécurité., Se reporter au Section 13 de la FDS en cas de déversement.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage

#### 7.1 Précautions à prendre pour une manipulation sans danger

Mesures d'ordre technique : Eviter de respirer les vapeurs ou tout contact avec le produit. A n'utiliser que dans des zones bien ventilées. Bien nettoyer après manipulation. Se reporter à la rubrique 8 de la Fiche de Données de Sécurité pour le choix de l'équipement de protection individuelle.

Utiliser les informations figurant sur cette fiche de données de sécurité pour évaluer les risques liés aux conditions locales et déterminer les contrôles garantissant une manipulation, un stockage et une élimination de ce produit dans de bonnes conditions de sécurité.

S'assurer que les installations de manipulation et de stockage soient conformes aux réglementations locales

Conseils pour une manipulation sans danger : Eviter l'inhalation de vapeurs et/ou de brouillards. Éviter tout contact avec la peau, les yeux et les vêtements. Eteindre les flammes nues. Ne pas fumer. Eliminer toutes les causes d'inflammation. Eviter les étincelles.

En cas de risque d'inhalation de vapeurs, de brouillards ou d'aérosols, utiliser une extraction d'air.

Les réservoirs de stockage en vrac doivent être endigués (en cuvette de rétention).

Ne pas manger ni boire pendant l'utilisation.

Les vapeurs sont plus lourdes que l'air, se répandent au sol et peuvent s'enflammer à distance.

Transfert de Produit : Même avec une métallisation et une mise à la terre appropriées, ce matériau peut encore accumuler une charge électrostatique. L'accumulation d'une charge suffisante peut entraîner une décharge électrostatique et l'inflammation des mélanges inflammables air-vapeur. Etre conscient des opérations de manipulation qui peuvent être à l'origine de risques supplémentaires dus à l'accumulation de charges statiques. Ces opérations incluent, sans s'y limiter, le pompage (particulièrement dans le cas d'écoulement turbulent), le mélange, le filtrage, le remplissage en pluie, le nettoyage et le remplissage des cuves et des récipients, l'échantillonnage, le rechargement, le jaugeage, les opérations des camions de pompage par le vide et les mouvements mécaniques. Ces activités peuvent être à l'origine de décharges statiques, p. ex., la formation d'étincelles. Limitez la vitesse d'écoulement lors du pompage afin d'éviter la génération de décharges électrostatiques ( $\leq 1$  m/s jusqu'à l'immersion du tuyau de remplissage à une profondeur égale au double de son diamètre, puis  $\leq 7$  m/s). Évitez le remplissage en pluie. NE PAS utiliser d'air comprimé pour les opérations de remplissage, de déchargement ou de manipulation.



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution:
16.1	17.02.2025	800001007476	27.12.2024
			Date d'impression 24.02.2025

Se reporter aux directives dans la Rubrique Manipulation.

Mesures d'hygiène : Se laver les mains avant de manger, de boire, de fumer et d'aller aux toilettes. Faire nettoyer les vêtements souillés ou éclaboussés avant toute réutilisation. Ne pas ingérer. En cas d'ingestion consulter immédiatement un médecin.

### 7.2 Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Exigences concernant les : Se reporter à la rubrique 15 pour toute législation complémentaire spécifique concernant le conditionnement et le stockage de ce produit.

Pour en savoir plus sur la : Température de stockage: stabilité du stockage Ambiante.

Les réservoirs de stockage en vrac doivent être endigués (en cuvette de rétention).

Placer les réservoirs loin de toute source de chaleur et autres sources d'ignition.

Le nettoyage, le contrôle et la maintenance des citernes de stockage sont des opérations de spécialistes qui nécessitent l'application de précautions et procédures strictes.

Doit être entreposé/e dans une zone bien ventilée entourée de digues (cuvette de rétention), à distance de la lumière solaire, des sources d'ignition et d'autres sources de chaleur.

Tenir à distance des aérosols, des substances inflammables, des agents oxydants, des substances corrosives et d'autres produits inflammables qui ne sont ni nocifs ni toxiques pour l'homme ou pour l'environnement.

Des charges électrostatiques seront générées lors du pompage.

Les décharges électrostatiques peuvent causer un incendie. Vérifiez la continuité électrique en procédant à une métallisation et à la mise à la terre (mise à la masse) de tous les équipements afin de réduire le risque.

Les vapeurs se trouvant dans l'espace libre de la cuve de stockage peuvent se situer dans la zone d'inflammabilité/explosivité et être ainsi inflammables.

Matériel d'emballage : Matière appropriée: Pour les conteneurs ou leur revêtement interne, utiliser de l'acier doux ou de l'acier inoxydable., Pour les peintures du conteneur, utiliser de la peinture époxy, de la peinture au silicate de zinc.  
Matière non-appropriée: Eviter un contact prolongé avec du caoutchouc naturel, butyl ou nitrile.

Consignes concernant les : Ne pas découper, percer, broyer, souder ou réaliser des opérations semblables sur ou à proximité de conteneurs.

### 7.3 Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Utilisation(s) particulière(s) : Consulter la rubrique 16 pour les utilisations enregistrées selon la réglementation REACH.

Consultez des références supplémentaires sur les pratiques de manipulation en toute sécurité des liquides qui se sont avérés être des accumulateurs statiques :  
Institut américain du pétrole 2003 (Protection contre l'inflammation provoquée par l'électricité statique, la foudre et les courants vagabonds) ou Association nationale de protection contre les incendies 77 (Pratiques recommandées relatives à l'électricité statique).  
IEC TS 60079-32-1 : Risques électrostatiques, guide

### RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

#### 8.1 Paramètres de contrôle

##### Limites d'exposition professionnelle

Composants	No.-CAS	Type de valeur (Type d'exposition)	Paramètres de contrôle	Base
Naphtalène	91-20-3	VME	10 ppm 50 mg/m3	CH SUVA
	Information supplémentaire: Possibilité d'intoxication par résorption transcutanée. Certaines substances pénètrent dans l'organisme non seulement par les voies respiratoires, mais également au travers de la peau. Il en résulte un accroissement notable de la charge toxique interne de l'individu exposé., Cancérogène, Catégorie 3, Institut national de sécurité et de santé au travail, Administration de la sécurité et de la santé au travail			
cumène	98-82-8	VME	20 ppm 100 mg/m3	CH SUVA
	Information supplémentaire: Possibilité d'intoxication par résorption transcutanée. Certaines substances pénètrent dans l'organisme non seulement par les voies respiratoires, mais également au travers de la peau. Il en résulte un accroissement notable de la charge toxique interne de l'individu exposé., Cancérogène, Catégorie 3, Institut national de sécurité et de santé au travail, Institut National de Recherche et de Sécurité pour la prévention des accidents du travail et des maladies professionnelles, Si la VME a été respectée, il n'y a pas à craindre de lésions du fœtus.			
cumène		VLE	80 ppm 400 mg/m3	CH SUVA
	Information supplémentaire: Possibilité d'intoxication par résorption transcutanée. Certaines substances pénètrent dans l'organisme non seulement par les voies respiratoires, mais également au travers de la peau. Il en résulte un accroissement notable de la charge toxique interne de l'individu exposé., Cancérogène, Catégorie 3, Institut national de sécurité et de santé au travail, Institut National de Recherche et de Sécurité pour la prévention des accidents du travail et des maladies professionnelles, Si la VME a été respectée, il n'y a pas à craindre de lésions du fœtus.			
benzène	71-43-2	VME	0,2 ppm	CH SUVA

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

			0,7 mg/m3	
	Information supplémentaire: Possibilité d'intoxication par résorption transcutanée. Certaines substances pénètrent dans l'organisme non seulement par les voies respiratoires, mais également au travers de la peau. Il en résulte un accroissement notable de la charge toxique interne de l'individu exposé., Cancérogène, Catégorie 1, Substances qui provoquent probablement des mutations héréditaires dans les cellules germinales humaines., Institut national de sécurité et de santé au travail, Fondation allemande pour la recherche, Responsable Santé et Sécurité (Laboratoire de Médecine et d'Hygiène du Travail), BG			
benzène		TWA	0,25 ppm 0,8 mg/m3	Norme Interne Shell (NIS) pour 8-12 heures TWA.
benzène		STEL	2,5 ppm 8 mg/m3	Normes Internes de Shell (NIS) pour une VLCT-15 minutes

### Valeurs limites biologiques d'exposition au poste de travail

Nom de la substance	No.-CAS	Paramètres de contrôle	Heure d'échantillonnage	Base
Naphtalène	91-20-3	1-Hydroxypyrene: 3,5 µg/l (Urine)	fin de l'exposition, de la période de travail, exposition de longue durée: après plusieurs périodes de travail	CH BAT
		1-Hydroxypyrene: 16 nmol/l (Urine)	fin de l'exposition, de la période de travail, exposition de longue durée: après plusieurs périodes de travail	CH BAT
cumène	98-82-8	2-phényl-2-propanol: 20 mg/g créatinine (Urine)	fin de l'exposition, de la période de travail	CH BAT
		2-phényl-2-propanol: 16.6 µmol/mmol créatinine (Urine)	fin de l'exposition, de la période de travail	CH BAT
benzène	71-43-2	acide S-phénylmercapturique: 0.004 µmol/mmol créatinine	fin de l'exposition, de la période de travail	CH BAT

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1 Date de révision: 17.02.2025 Numéro de la FDS: 800001007476 Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025

		(Urine)		
		acide S-phénylmercapturique: 8 µg/g créatinine (Urine)	fin de l'exposition, de la période de travail	CH BAT

### Dose dérivée sans effet (DNEL) conformément au Règlement (CE) No. 1907/2006:

Nom de la substance	Utilisation finale	Voies d'exposition	Effets potentiels sur la santé	Valeur
Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène	Travailleurs	Cutanée	Long terme - effets systémiques	12,5 mg/kg p.c./jour
Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène	Travailleurs	Inhalation	Long terme - effets systémiques	151 mg/m3
Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène	Consommateurs	Oral(e)	Long terme - effets systémiques	7,5 mg/kg p.c./jour
Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène	Consommateurs	Inhalation	Long terme - effets systémiques	32 mg/m3
Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène	Consommateurs	Cutanée	Long terme - effets systémiques	7,5 mg/kg p.c./jour
Naphtalène	Consommateurs	Oral(e)	Long terme - effets systémiques	4,23 mg/kg
benzène	Travailleurs	Inhalation	Long terme - effets systémiques	0,8 mg/m3/ 8h

### Concentration prédite sans effet (PNEC) conformément au Règlement (CE) No. 1907/2006:

Nom de la substance	Compartiment de l'Environnement	Valeur
Remarques:	Cette substance est un hydrocarbure de composition complexe, inconnue ou variable. Les méthodes conventionnelles utilisées pour calculer les concentrations PNEC ne conviennent pas, et il est impossible d'identifier une seule concentration PNEC typique pour de telles substances.	

## 8.2 Contrôles de l'exposition

### Mesures d'ordre technique

À lire conjointement avec le scénario d'exposition relatif à votre utilisation spécifique, figurant dans l'annexe.

Le niveau de protection et la nature des contrôles nécessaires varient en fonction des conditions potentielles d'exposition. Déterminer les contrôles à effectuer après une évaluation des risques selon les circonstances du moment. Les mesures appropriées comprennent :

Utiliser des systèmes étanches dans la mesure du possible.

Ventilation antidéflagrante correcte pour contrôler les concentrations atmosphériques en dessous des recommandations/limites d'exposition.

La ventilation par aspiration locale est recommandée.

Il est conseillé d'utiliser des systèmes automatiques d'eau pour la lutte anti-incendie et d'arrosage en douche.

Rince-yeux et douche en cas d'urgence.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

Quand le produit est chauffé ou pulvérisé ou quand du brouillard se forme, il risque de se concentrer davantage dans l'air.

### Informations générales

Toujours observer les mesures appropriées d'hygiène personnelle, telles que le lavage des mains après la manipulation des matières et avant de manger, boire et/ou fumer. Nettoyer régulièrement la tenue de travail et l'équipement de protection pour éliminer les contaminants. Jeter les vêtements et les chaussures contaminés qui ne peuvent être nettoyés. Veiller au bon entretien des locaux.

Définir les procédures pour une manipulation sûre et le maintien des contrôles.

Former les travailleurs et leur expliquer les dangers et les mesures de contrôle relatives aux activités normales associées à ce produit.

Assurer la sélection, les tests et l'entretien appropriés de l'équipement utilisé pour contrôler l'exposition, p. ex. l'équipement de protection personnelle, la ventilation par aspiration.

Vidanger les dispositifs avant l'ouverture ou la maintenance de l'équipement.

Conserver les liquides dans un stockage hermétiquement fermé jusqu'à leur élimination ou leur recyclage ultérieur.

### Équipement de protection individuelle

À lire conjointement avec le scénario d'exposition relatif à votre utilisation spécifique, figurant dans l'annexe.

Les informations fournies sont données en fonction de la directive PPE (Directive européenne 89/686/CEE) et des normes du CEN (Comité européen de normalisation).

Les équipements de protection individuelle (EPI) doivent être conformes aux normes nationales recommandées. À vérifier avec les fournisseurs d'EPI.

Protection des yeux : Si la manipulation du produit engendre un risque de projection dans les yeux, le port de protection oculaire est recommandé.

Agréé(e) conformément à la norme UE EN166.

Protection des mains

Remarques : Dans les cas où il y a possibilité de contact manuel avec le produit, l'utilisation de gants homologués vis-à-vis de normes pertinentes (par exemple Europe: EN374, US: F739), fabriqués avec les matériaux suivants, peut apporter une protection chimique convenable : Protection long terme: caoutchouc butyle Gants en caoutchouc nitrile  
Contact accidentel/Protection contre les éclaboussures:  
Gants en caoutchouc nitrile En cas de contact continu, le port de gants est recommandé, avec un temps de protection de plus de 240 minutes (de préférence > à 480 minutes) pendant lequel les gants appropriés peuvent être identifiés. En cas de protection à court-terme/contre les projections, notre recommandation est la même ; toutefois, nous reconnaissons que des gants adéquats offrant ce niveau de protection peuvent ne pas être disponibles. Dans ce cas, un temps de protection inférieur peut être acceptable à condition de respecter

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

les régimes de maintenance et de remplacement appropriés. L'épaisseur des gants ne représente pas un facteur de prédiction fiable de la résistance du gant à un produit chimique, puisque cela dépend de la composition exacte des matériaux du gant. L'épaisseur du gant doit être en général supérieure à 0,35 mm selon la marque et le modèle. La convenance et la durabilité d'un gant dépendent de l'usage qui en est fait, p.ex. la fréquence et la durée de contact, la résistance chimique des matériaux du gant, et la dextérité. Toujours demander conseil auprès des fournisseurs de gants. Il faut remplacer des gants contaminés. L'hygiène personnelle est un élément clé pour prendre efficacement soin de ses mains. Ne porter des gants qu'avec des mains propres. Après l'utilisation des gants, se laver les mains et les sécher soigneusement. Il est recommandé d'appliquer une crème hydratante non parfumée.

Protection de la peau et du corps : Aucune protection cutanée n'est requise dans des conditions normales d'utilisation.  
Pour des expositions prolongées ou répétées, utiliser des vêtements imperméables sur les parties du corps susceptibles d'être exposées.  
si l'exposition cutanée répétée ou prolongée à la substance est probable, porter des gants appropriés modèle EN374 et mettre en œuvre des programmes de protection de la peau pour les salariés.

Vêtements de protection conformes à la norme européenne EN14605.

Porter des vêtements antistatiques et ignifuges si une évaluation du risque local l'exige.

Protection respiratoire : Si les équipements en place ne permettent pas de maintenir les concentrations de produit en suspension dans l'air en dessous d'un seuil adéquat pour la santé, choisir un équipement de protection respiratoire adapté aux conditions spécifiques d'utilisation et répondant à la législation en vigueur. Vérifier avec les fournisseurs d'équipements de protection respiratoire.  
Là où les masques filtrants ne sont pas adaptés (par exemple lorsque les concentrations dans l'air sont élevées, qu'il existe un risque de manque d'oxygène ou dans un espace confiné) utiliser un appareil respiratoire à pression positive adapté.  
Là où les masques filtrants sont adaptés, choisir une combinaison adéquate de masque et de filtre.  
Si des respirateurs à filtration d'air sont convenables pour les conditions d'utilisation :  
Sélectionner un filtre adapté aux gaz et vapeurs organiques (Point d'Ebullition > 65 °C) (149°F) conforme à la norme EN14387.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques

#### 9.1 Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

État physique	: Liquide.
Couleur	: incolore
Odeur	: aromatique
Seuil olfactif	: Donnée non disponible
Point d'écoulement	: < 20 °C
Point de fusion/point de congélation	Donnée non disponible
Point/intervalle d'ébullition	: 179 - 214 °C

#### Inflammabilité

Inflammabilité (solide, gaz) : Donnée non disponible

#### Limite inférieure d'explosibilité et limite supérieure d'explosibilité / limite d'inflammabilité

Limite d'explosivité, supérieure / Limite d'inflammabilité supérieure	: 7 %(V)
Limite d'explosivité, inférieure / Limite d'inflammabilité inférieure	: 0,6 %(V)
Point d'éclair	: Typique 62 - 65,6 °C Méthode: ASTM D-93 / PMCC
Température d'auto-inflammation	: 449 - 510 °C Méthode: ASTM E-659
Température de décomposition	
Température de décomposition	: Non applicable
pH	: Non applicable
Viscosité	
Viscosité, dynamique	: Donnée non disponible
Viscosité, cinématique	: Typique 1,2 mm <sup>2</sup> /s (25 °C)

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

Méthode: ASTM D445

Solubilité(s)  
Hydrosolubilité

: insoluble

Coefficient de partage: n-octanol/eau

: Donnée non disponible

Pression de vapeur

: 0,09 kPa (20 °C)

Densité relative

: 0,88 - 0,91 (20 °C)  
Méthode: ASTM D4052

Densité

: Typique 893 kg/m<sup>3</sup> (15 °C)  
Méthode: ASTM D4052

Densité de vapeur relative

: 4,8

Caractéristiques de la particule

Taille des particules

: Donnée non disponible

### 9.2 Autres informations

Propriétés explosives

: Non applicable

Propriétés comburantes

: Donnée non disponible

Taux d'évaporation

: 1,0  
Méthode: ASTM D 3539, n-Bu-Ac=1

Conductivité

: Faible conductivité : < 100 pS/m

La conductivité de ce matériau en fait un accumulateur statique. Un liquide est généralement considéré comme non conducteur si sa conductivité est inférieure à 100 pS/m. Il est considéré comme semi-conducteur si sa conductivité est inférieure à 10 000 pS/m. Les précautions sont les mêmes pour un liquide qu'il soit non conducteur ou semi-conducteur. Un certain nombre de facteurs, tels que la température du liquide, la présence de contaminants et d'additifs antistatiques, peuvent avoir une grande influence sur la conductivité d'un liquide.

Tension superficielle

: Donnée non disponible

Poids moléculaire

: Donnée non disponible



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

### RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité

#### 10.1 Réactivité

Le produit ne pose aucun autre danger de réactivité en dehors de ceux répertoriés dans les sous-paragraphe suivants.

#### 10.2 Stabilité chimique

Aucune réaction dangereuse n'est à prévoir si le produit est manipulé et stocké conformément aux règles.

Stable dans les conditions normales d'utilisation.

#### 10.3 Possibilité de réactions dangereuses

Réactions dangereuses : Réagit avec les oxydants forts.

#### 10.4 Conditions à éviter

Conditions à éviter : Eviter la chaleur, les étincelles, les flammes nues et d'autres causes d'inflammation.

Dans certaines circonstances le produit peut s'enflammer à cause de l'électricité statique.

#### 10.5 Matières incompatibles

Matières à éviter : Agents oxydants forts.

#### 10.6 Produits de décomposition dangereux

Il ne devrait pas se former de produits de décomposition dangereux durant un stockage normal. Une décomposition thermique dépend grandement des conditions. Un mélange complexe de solides atmosphériques, de liquides et de gaz, y compris du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone, des oxydes de soufre et des composés organiques non identifiés, se dégagera lorsque ce matériau subira une combustion ou une dégradation thermique ou oxydative.

---

### RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques

#### 11.1 Informations sur les classes de danger telles que définies dans le règlement (CE) no 1272/2008

Informations sur les voies d'exposition probables : l'exposition peut avoir lieu par inhalation, par contact avec la peau ou les yeux, bien qu'une exposition puisse se produire suite à une ingestion accidentelle.

#### Toxicité aiguë

##### Composants:

##### **Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:**

Toxicité aiguë par voie orale : DL50 (Rat): > 5000 mg/kg  
Remarques: Faible toxicité

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

Toxicité aiguë par inhalation : CL50 (Rat): > 2 - 20 mg/l  
Remarques: Faible toxicité en cas d'inhalation.  
Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

Toxicité aiguë par voie cutanée : DL50 (Lapin): > 2000 mg/kg  
Remarques: Faible toxicité

### Corrosion cutanée/irritation cutanée

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Remarques : Non irritant pour la peau.  
Des contacts prolongés ou répétés peuvent provoquer des dermatoses par élimination de l'enduit cutané lipo-acide.

### Lésions oculaires graves/irritation oculaire

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Remarques : Non irritant pour les yeux.

### Sensibilisation respiratoire ou cutanée

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Remarques : N'est pas un sensibilisant.  
Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis.

### Mutagénicité sur les cellules germinales

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Génotoxicité in vivo : Remarques: Non mutagène.

Mutagénicité sur les cellules germinales- Evaluation : Ce produit ne répond pas aux critères de classification dans les catégories 1A/1B.

### Cancérogénicité

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Remarques : Effet cancérogène suspecté - preuves insuffisantes.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Cancérogénicité - Evaluation : Ce produit ne répond pas aux critères de classification dans les catégories 1A/1B.

Matériel	GHS/CLP Cancérogénicité Classification
Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène	Cancérogénicité Catégorie 2
Naphtalène	Cancérogénicité Catégorie 2
cumène	Cancérogénicité Catégorie 1B
benzène	Cancérogénicité Catégorie 1A

Matériel	Autres Cancérogénicité Classification
Naphtalène	CIRC: Group 2B: Cancérogène possible pour l'Homme
cumène	CIRC: Group 2B: Cancérogène possible pour l'Homme
benzène	CIRC: Group 1: Cancérogène pour l'Homme

### Toxicité pour la reproduction

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Effets sur la fertilité : Remarques: Provoque une foetotoxicité chez l'animal à des doses qui sont maternellement toxiques., Non toxique pour le développement., Compte tenu des données disponibles, les critères de classification ne sont pas remplis., N'altère pas la fertilité.

Toxicité pour la reproduction - Evaluation : Ce produit ne répond pas aux critères de classification dans les catégories 1A/1B.

### Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Remarques : Peut être cause de somnolence et d'étourdissement.  
Des concentrations élevées peuvent provoquer une dépression du système nerveux central entraînant des céphalées, des vertiges et des nausées.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition répétée

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Remarques : Rein : a provoqué des effets sur les reins chez le rat mâle qui n'ont pas été considérés comme pertinents pour l'être humain.

### Toxicité par aspiration

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.

## 11.2 Informations sur les autres dangers

### Propriétés perturbant le système endocrinien

#### Produit:

Evaluation : La substance/Le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés perturbatrices du système endocrinien selon l'article 57(f) de REACH ou le règlement délégué de la Commission (UE) 2017/2100 ou le règlement de la Commission (EU) 2018/605 à des niveaux de 0,1 % ou plus.

### Information supplémentaire

#### Produit:

Remarques : Sauf indication contraire, les renseignements présentés ci-dessus concernent le produit dans son ensemble plutôt qu'un de ses composants pris individuellement.

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Remarques : Des classifications par d'autres autorités réglementaires dans le cadre de diverses structures réglementaires peuvent exister.

## RUBRIQUE 12: Informations écologiques

### 12.1 Toxicité

#### Composants:

##### Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:

Toxicité pour les poissons : Remarques: CL/CE/CI50 >1 - <=10 mg/l

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

Toxique

Toxicité pour la daphnie et les autres invertébrés aquatiques : Remarques: CL/CE/CI50 >1 - <=10 mg/l  
Toxique

Toxicité pour les algues/plantes aquatiques : Remarques: CL/CE/CI50 >1 - <=10 mg/l  
Toxique

Toxicité pour les microorganismes : Remarques: Donnée non disponible

Toxicité pour les poissons (Toxicité chronique) : Remarques: Donnée non disponible

Toxicité pour la daphnie et les autres invertébrés aquatiques (Toxicité chronique) : Remarques: Donnée non disponible

### 12.2 Persistance et dégradabilité

#### Composants:

##### **Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:**

Biodégradabilité : Remarques: Facilement biodégradable.  
S'oxyde rapidement par réactions photochimiques dans l'air.

### 12.3 Potentiel de bioaccumulation

#### Composants:

##### **Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:**

Bioaccumulation : Remarques: Potentiellement bioaccumulable.

### 12.4 Mobilité dans le sol

#### Composants:

##### **Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:**

Mobilité : Remarques: Flotte sur l'eau.

### 12.5 Résultats des évaluations PBT et vPvB

#### Composants:

##### **Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:**

Evaluation : La substance ne remplit pas tous les critères de sélection pour la persistance, la bioaccumulation et la toxicité et n'est donc pas considérée comme PBT ou vPvB..

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### 12.6 Propriétés perturbant le système endocrinien

#### Produit:

Evaluation : La substance/Le mélange ne contient pas de composants considérés comme ayant des propriétés perturbatrices du système endocrinien selon l'article 57(f) de REACH ou le règlement délégué de la Commission (UE) 2017/2100 ou le règlement de la Commission (EU) 2018/605 à des niveaux de 0,1 % ou plus.

### 12.7 Autres effets néfastes

#### Produit:

Information écologique supplémentaire : Sauf indication contraire, les renseignements présentés ci-dessus concernent le produit dans son ensemble plutôt qu'un de ses composants pris individuellement.

#### Composants:

##### **Hydrocarbures, C10, substances aromatiques, naphtalène:**

Information écologique supplémentaire : Pas de potentiel de déplétion ozonique.

## RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination

### 13.1 Méthodes de traitement des déchets

Produit : Si possible récupérer ou recycler.  
Il incombe au producteur de déchets de déterminer la toxicité et les propriétés physiques des matières produites pour caractériser la classification du déchet et les méthodes d'élimination adéquates conformément aux réglementations applicables.  
Il faut empêcher les déchets de polluer le sol ou la nappe phréatique. Ils ne doivent pas non plus être éliminés dans l'environnement.  
Ne pas rejeter dans l'environnement, dans les égouts ou les cours d'eau.  
Ne pas se débarrasser de l'eau contenue en fond de citerne en la laissant s'écouler dans le sol. Cela contaminerait le sol et les eaux souterraines.  
Les déchets provenant d'un déversement accidentel ou d'un nettoyage de cuves doivent être éliminés conformément aux réglementations en vigueur, de préférence par une entreprise de collecte ou de sous-traitance agréée. La compétence de cette entreprise doit être préalablement établie.

Déchets, épandages et produits usagés constituent des déchets dangereux.

L'élimination des déchets doit être conforme aux lois et réglementations régionales, nationales et locales en vigueur.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution:
16.1	17.02.2025	800001007476	27.12.2024
			Date d'impression 24.02.2025

La réglementation locale peut être plus sévère que les exigences régionales ou nationales et doit être respectée.

MARPOL - Voir la Convention internationale pour la prévention de la pollution marine par les navires (MARPOL 73/78) qui fournit des aspects techniques de prévention de la pollution provenant des navires.

Emballages contaminés : Vider complètement le récipient.  
Après la vidange, ventiler dans un endroit sûr, loin de toute source d'étincelles ou de feu.  
Les résidus peuvent présenter un risque d'explosion. Ne pas percer, découper ou souder des fûts non nettoyés.  
Envoyer chez un récupérateur de fûts ou de métaux.  
Se conformer aux réglementations locales sur le recyclage ou l'élimination des déchets.

### RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport

#### 14.1 Numéro ONU ou numéro d'identification

ADN	: 3082
ADR	: 3082
RID	: 3082
IMDG	: 3082
IATA	: 3082

#### 14.2 Désignation officielle de transport de l'ONU

ADN	: MATIÈRE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, LIQUIDE, N.S.A. ( )
ADR	: MATIÈRE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, LIQUIDE, N.S.A. ( )
RID	: MATIÈRE DANGEREUSE DU POINT DE VUE DE L'ENVIRONNEMENT, LIQUIDE, N.S.A. ( )
IMDG	: ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. ( )
IATA	: ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. ( )

#### 14.3 Classe(s) de danger pour le transport

ADN	: 9
-----	-----

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

<b>ADR</b>	:	9
<b>RID</b>	:	9
<b>IMDG</b>	:	9
<b>IATA</b>	:	9

### 14.4 Groupe d'emballage

<b>ADN</b>	
Groupe d'emballage	: III
Code de classification	: M6
Étiquettes	: 9 (N2, F)
CDNI Convention relative à la gestion des déchets dans la navigation	: NST 8963 Solvant

<b>ADR</b>	
Groupe d'emballage	: III
Code de classification	: M6
Numéro d'identification du danger	: 90
Étiquettes	: 9

<b>RID</b>	
Groupe d'emballage	: III
Code de classification	: M6
Numéro d'identification du danger	: 90
Étiquettes	: 9

<b>IMDG</b>	
Groupe d'emballage	: III
Étiquettes	: 9

<b>IATA</b>	
Groupe d'emballage	: III
Étiquettes	: 9

### 14.5 Dangers pour l'environnement

<b>ADN</b>	
Dangereux pour l'environnement	: oui

<b>ADR</b>	
Dangereux pour l'environnement	: oui

<b>RID</b>	
Dangereux pour l'environnement	: oui

<b>IMDG</b>	
Polluant marin	: oui

### 14.6 Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Remarques	: Précautions spécifiques: se référer au rubrique 7, Manipula-
-----------	--



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution:
16.1	17.02.2025	800001007476	27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025

tion et Stockage, pour les précautions spécifiques qu'un utilisateur doit connaître ou se conformer pour le transport du produit.

### 14.7 Transport maritime en vrac conformément aux instruments de l'OMI

Les règles de l'annexe 1 de la convention MARPOL s'appliquent pour toute expédition en vrac par voie maritime.

**Informations Complémentaires** : Ce produit pourra être transporté après mise sous azote. L'azote est un gaz inodore et invisible. L'exposition à des atmosphères enrichies à l'azote déplace l'oxygène disponible et peut entraîner l'asphyxie ou la mort. Le personnel est invité à observer les précautions de sécurité les plus strictes dans les espaces fermés.

## RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation

### 15.1 Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement

REACH - Restrictions applicables à la fabrication, à la mise sur le marché et à l'utilisation de certaines substances dangereuses et de certains mélanges et articles dangereux (Annexe XVII)	: Les conditions de limitation pour les entrées suivantes doivent être prises en compte: cumène (Numéro sur la liste 28) benzène (Numéro sur la liste 72, 5, 29, 28)
REACH - Liste des substances soumises à autorisation (Annexe XIV)	: Produit non soumis à autorisation selon le règlement REACH.
REACH - Listes des substances extrêmement préoccupantes candidates en vue d'une autorisation (Article 59).	: Ce produit ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (Règlement (CE) No 1907/2006 (REACH), Article 57).
Ordonnance sur la protection des eaux (OEaux 814.201) Classe de pollution de l'eau	: Suisse Classe A, ( <a href="http://www.tankportal.ch">www.tankportal.ch</a> )

#### Autres réglementations:

Les informations réglementaires ne sont pas exhaustives. D'autres réglementations peuvent s'appliquer à ce produit.

Le produit est soumis à l'ordonnance sur les accidents majeurs (OPAM).  
Le respect des exigences de l'ordonnance sur la protection de l'emploi des jeunes (ArGV 5, SR 822.115) et de l'ordonnance sur le travail dangereux pour les jeunes RS 822.115.2) doit être assuré.  
Prendre note de la loi sur la protection des mères au travail, dans l'éducation et dans les études (Ordonnance sur la protection de la maternité).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

L'inventaire national est fondé sur le numéro CAS 64742-94-5.

### Les composants de ce produit figurent dans les inventaires suivants:

DSL : Listé

IECSC : Listé

KECI : Listé

PICCS : Listé

TSCA : Listé

ENCS : Listé

NZIoC : Listé

TCSI : Listé

### 15.2 Évaluation de la sécurité chimique

Une Évaluation de la Sécurité Chimique a été faite pour cette substance.

## RUBRIQUE 16: Autres informations

### Texte complet pour autres abréviations

CH BAT	: Switzerland. Liste des VBT
CH SUVA	: Suisse. Valeurs limites d'exposition aux postes de travail
CH SUVA / VME	: valeur moyenne d'exposition
CH SUVA / VLE	: valeur limite d'exposition calculée sur une courte durée

ADN - Accord européen relatif au transport international des marchandises dangereuses par voies de navigation intérieures; ADR - Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par la route; AIIC - Inventaire australien des produits chimiques industriels; ASTM - Société américaine pour les essais de matériaux; bw - Poids corporel; CLP - Règlement relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances; règlement (CE) n° 1272/2008; CMR - Cancérogène, mutagène ou toxique pour la reproduction; DIN - Norme de l'Institut allemand de normalisation; DSL - Liste nationale des substances (Canada); ECHA - Agence européenne des produits chimiques; EC-Number - Numéro de Communauté européenne; ECx - Concentration associée à x % de réponse; ELx - Taux de charge associée à x % de réponse; EmS - Horaire d'urgence; ENCS - Substances chimiques existantes et substances nouvelles (Japon); ErCx - Concentration associée à une réponse de taux de croissance de x %; GHS - Système général harmonisé; GLP - Bonnes pratiques de laboratoire; IARC - Centre international de recherche sur le cancer; IATA - Association du transport aérien international; IBC - Code international pour la construction et l'équipement des navires transportant des produits chimiques dangereux en vrac; IC50 - Concentration inhibitrice demi maximale; ICAO - Organisation de l'aviation civile internationale; IECSC - Inventaire des substances chimiques existantes en Chine; IMDG - Marchandises dangereuses pour le transport maritime international; IMO - Organisation maritime internationale; ISHL - Sécurité industrielle et le droit de la santé (Japon); ISO - Organisation in-

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

ternationale de normalisation; KECI - Inventaire des produits chimiques coréens existants; LC50 - Concentration létale pour 50 % d'une population test; LD50 - Dose létale pour 50 % d'une population test (dose létale moyenne); MARPOL - Convention internationale pour la prévention de la pollution par les navires; n.o.s. - Non spécifié; NO(A)EC - Effet de concentration non observé (négatif); NO(A)EL - Effet non observé (nocif); NOELR - Taux de charge sans effet observé; NZIoC - Inventaire des produits chimiques en Nouvelle-Zélande; OECD - Organisation pour la coopération économique et le développement; OPPTS - Bureau de la sécurité chimique et prévention de la pollution; PBT - Persistant, bio-accumulable et toxique; PICCS - Inventaire des produits et substances chimiques aux Philippines; (Q)SAR - Relations structure-activité (quantitative); REACH - Règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil concernant l'enregistrement, l'évaluation, l'autorisation et la restriction des produits chimiques; RID - Règlement concernant le transport international des marchandises dangereuses par chemin de fer; SADT - Température de décomposition auto-accélérée; SDS - Fiche de Données de Sécurité; SVHC - substance extrêmement préoccupante; TCSI - Inventaire des substances chimiques à Taiwan; TECI - Répertoire des produits chimiques existants en Thaïlande; TRGS - Règle technique pour les substances dangereuses; TSCA - Loi sur le contrôle des substances toxiques (États-Unis); UN - Les Nations Unies; vPvB - Très persistant et très bioaccumulable

### Information supplémentaire

Conseils relatifs à la formation : Mise à disposition d'informations, d'instructions et de mesures de formation appropriées à l'intention des opérateurs.

Autres informations : Le site internet du CEFIC [<http://cefic.org/Industry-support>] contient les conseils et outils de l'industrie chimique sur REACH.  
La substance ne remplit pas tous les critères de sélection pour la persistance, la bioaccumulation et la toxicité et n'est donc pas considérée comme PBT ou vPvB.

Un trait vertical (I) dans la marge gauche indique une modification par rapport à la version précédente.

Ce produit est classé H304 (peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires). Le risque est lié aux possibilités d'aspiration. Le risque découlant du danger d'aspiration est uniquement lié aux propriétés physiques et chimiques de la substance. Le risque peut donc être contrôlé par la mise en œuvre de mesures de gestion du risque propres à ce danger et figurant à la rubrique 8 de la FDS. Aucun scénario d'exposition n'est présenté.

Ce produit comprend la phrase de risque R66 et la mention de danger EUH066 (Une exposition répétée au produit peut causer un dessèchement de la peau ou des gerçures). Ce risque est valable en cas de contact cutané répété ou prolongé. Le risque associé au contact est uniquement lié aux propriétés physico-chimiques de la substance. Ce risque peut donc être contrôlé en mettant en place des mesures de gestion des risques adaptées à ce danger particulier, comprises dans la rubrique 8 des fiches de sécurité produit. Un scénario d'exposition au produit n'est pas donné.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

Sources des principales données utilisées pour l'établissement de la fiche de données de sécurité : Les données citées proviennent, sans s'y limiter, d'une ou plusieurs sources d'informations (par exemple, les données toxicologiques des services de santé de Shell, les données des fournisseurs de matériel, les bases de données CONCAWE, EU IUCLID, le règlement CE 1272, etc.).

### Utilisations identifiées d'après le système de descripteurs des utilisations

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Intervention en laboratoires  
- Activités professionnelles

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Intervention en laboratoires  
- Industriel

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Applications dans les travaux publics et dans le bâtiment  
- Activités professionnelles

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Fluides fonctionnels  
- Activités professionnelles

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Fluides fonctionnels  
- Industriel

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Utilisation comme combustible  
- Activités professionnelles

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Utilisation comme combustible  
- Industriel

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Utilisation de produits chimiques agricoles  
- Activités professionnelles

#### Utilisations - Travailleur

Titre : Utilisation comme liant et comme agent séparateur  
- Activités professionnelles

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

---

### Utilisations - Travailleur

Titre : Utilisation comme liant et comme agent séparateur  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : Fluides pour le travail des métaux / huiles de laminage  
- Activités professionnelles

### Utilisations - Travailleur

Titre : Fluides pour le travail des métaux / huiles de laminage  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : lubrifiants  
- Activités professionnelles  
forte dégagement dans l'environnement

### Utilisations - Travailleur

Titre : lubrifiants  
- Activités professionnelles  
Faibles rejets dans l'environnement

### Utilisations - Travailleur

Titre : lubrifiants  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : Utilisation dans les unités de forage et de production dans les champs de pétrole et de gaz  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : utilisation de produits de nettoyage  
- Activités professionnelles

### Utilisations - Travailleur

Titre : utilisation de produits de nettoyage  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : Applications en couches  
- Activités professionnelles

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

### Utilisations - Travailleur

Titre : Applications en couches  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : Préparation et (re)conditionnement des substances et des mélanges  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : fabrication de substance  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : Distribution de la substance  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : Produits chimiques de traitement de l'eau  
- Industriel

### Utilisations - Travailleur

Titre : Produits chimiques de traitement de l'eau  
- Activités professionnelles

### Utilisations identifiées d'après le système de descripteurs des utilisations

#### Utilisations - Consommateur

Titre : Fluides fonctionnels  
- consommateur

#### Utilisations - Consommateur

Titre : Utilisation comme combustible  
- consommateur

#### Utilisations - Consommateur

Titre : Utilisation de produits chimiques agricoles  
- consommateur

#### Utilisations - Consommateur

Titre : lubrifiants  
- consommateur  
forte dégagement dans l'environnement

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

### Utilisations - Consommateur

Titre : lubrifiants  
- consommateur  
Faibles rejets dans l'environnement

### Utilisations - Consommateur

Titre : utilisation de produits de nettoyage  
- consommateur

### Utilisations - Consommateur

Titre : Applications en couches  
- consommateur

Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Ces informations ne sont données qu'à titre indicatif en vue de permettre des opérations de manipulation, fabrication, stockage, transport, distribution, mise à disposition, utilisation et élimination dans des conditions satisfaisantes de sécurité, et ne sauraient donc être interprétées comme une garantie ou considérées comme des spécifications de qualité. Ces informations ne concernent en outre que le produit nommé désigné et, sauf indication contraire spécifique, peuvent ne pas être applicables en cas de mélange dudit produit avec d'autres substances ou utilisables pour tout procédé de fabrication.

CH / FR

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000780</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Inervention en laboratoires- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 10, PROC 15 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ESVOC SpERC 8.17.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Utilisation de petites quantités en laboratoire, y compris transfert de matériel et nettoyage des installations.

<b>SECTION 2</b>	<b>CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES</b>
<b>Section 2.1</b>	<b>Contrôle de l'exposition du travailleur</b>
<b>Caractéristique du produit</b>	
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).	
<b>Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition</b>	
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.	
<b>Scénarios contributeurs</b>	<b>Mesures de gestion des risques</b>
Activités de laboratoire-PROC15	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
NettoyagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	0,6
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	3,0E-04
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	8,2E-04
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,5
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,5
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	2,1E-01
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

estimer les expositions en milieu de travail.

### Section 3.2 - Environnement

La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

### SECTION 4

### CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION

#### Section 4.1 - Santé

Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

#### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000779</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Inervention en laboratoires- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 10, PROC 15 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC2, ERC4
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Utilisation de la substance en laboratoire, y compris transfert de matériel et nettoyage des installations.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Activités de laboratoire-PROC15	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
NettoyagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement	
La substance est une UVCB complexe		
Principalement hydrophobe		
Quantités utilisées		
Part du tonnage européen utilisée dans la région:		0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):		0,6
Part du tonnage régional utilisée localement:		1
Tonnage annuel du site (tonnes/an):		0,6
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):		30
Fréquence et durée d'utilisation		
Rejet continu.		
Jours d'émission (jours/année):		20
Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques		

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	2,5E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	2,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-04
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
Risques d'une exposition de l'environnement au travers des sédiments d'eau douce.	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	1,3E+03
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.

### Section 3.2 - Environnement

La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

## SECTION 4

### CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION

#### Section 4.1 - Santé

Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

#### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000789</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Applications dans les travaux publics et dans le bâtiment-Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8d, ERC8f, ESVOC SpERC 8.15.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	application de revêtements et d'agglomérants de surface dans le bâtiment et les travaux publics y compris l'utilisation de pavés, de mastic manuel et dans la pose de toitures et de membranes d'étanchéification..

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Transferts par fûts/ lotsEtablissement non spécialiséPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts par fûts/ lotsEtablissement spécialisé-PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts par fûts/ lotsEtablissement spécialisé-L'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).PROC8b	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. éviter les activités avec une exposition de plus de 4 heures.	
ManuelLaminage, Bros-	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

sagePROC10	
Pulvérisation/production de brouillard par machi- neL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la tem- pérature am- biente).PROC11	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Limiter la teneur de la substance dans le mélange à 50 %. Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. Activité automatisée dans la mesure du possible.
Pulvérisation/production de brouillard par ma- chinePROC11	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
Trempage, immersion et coulagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Remplissage de fûts et de petits conditionne- mentsPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	12
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	6,1E-03
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	1,7E-02
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant appli- cation des mesures de gestion des risques):	0,95
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	4,0E-02
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déverse- ments, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'éli- mination de (%):	0

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	4,6
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	4,3E+00
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000778</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Fluides fonctionnels- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 9, PROC 20 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Utiliser comme fluides fonctionnels ex: huiles de câble, huiles de transfert de chaleur, liquides de refroidissement, isolants, réfrigérants, fluides hydrauliques dans les outils, y compris pendant leur maintenance et leur transfert de matériel.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques
Transferts par fûts/lotsPROC8a		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Transfert / déversement à partir de conteneursPROC9		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.PROC9		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Opération d'équipements qui contiennent de l'huile moteur, ou l'équivalent(systèmes fermés)PROC20		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Opération d'équipements qui contiennent de l'huile moteur, ou l'équivalent(systèmes fermés)L'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).PROC20	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Remanufacture des articles de deuxième choixPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Maintenance de l'équipement-PROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	3,0
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	1,5E-03
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	4,1E-03
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	5,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	2,5E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	2,5E-02
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.

### Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales

Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
--	------

Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
--	------

Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	1,1
---	-----

Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
---	---------

### Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination

Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets

Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## SECTION 3

### ESTIMATION DE L'EXPOSITION

#### Section 3.1 - Santé

Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.

#### Section 3.2 - Environnement

La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

## SECTION 4

### CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION

#### Section 4.1 - Santé

Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

#### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.
---

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).
--

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000777</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Fluides fonctionnels- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC7, ESVOC SpERC 7.13a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Utiliser comme fluides fonctionnels ex: huiles de câble, huiles de transfert de chaleur, liquides de refroidissement, isolants, réfrigérants, fluides hydrauliques dans des locaux industriels, y compris pendant leur maintenance et le transfert de matériel.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).		
On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Transferts de matière en vrac(systèmes fermés)PROC1PROC2	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts par fûts/ lotsEtablissement spécialiséPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Garnissage d'articles/d'équipement(systèmes fermés)PROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement non spécialiséPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

fermés)PROC2	
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Remanufacture des articles de deuxième choixPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Maintenance de l'équipement-PROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2      Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>	
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	3,0
Part du tonnage régional utilisée localement:	1
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	3,0
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	150
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	20
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	5,0E-03
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	3,0E-05
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-03
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	3,8E+04
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

SECTION 3	ESTIMATION DE L'EXPOSITION
Section 3.1 - Santé	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

Section 3.2 - Environnement
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

SECTION 4	CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION
Section 4.1 - Santé	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

Section 4.2 - Environnement
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000776</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Utilisation comme combustible- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprends l'utilisation en tant que carburant (ou carburant additif), y compris les activités liées au transfert, à l'utilisation, à la maintenance et au traitement des déchets.

SECTION 2		CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1		Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit			
Forme physique du produit		Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article		Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation			
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).			
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition			
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.			
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques	
Transferts de matière en vracEtablissement spécialisé-PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts par fûts/ lotsEtablissement spécialisé-PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Approvisionnement en carburantEtablissement spécialisé-PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Utilisation comme combustible(systèmes fermés)PROC16		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Nettoyage et maintenance de l'équipement PROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage. PROC1	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	0,12
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	6,2E-05
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	1,7E-04
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-04
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-05
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-05
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raison de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets	4,4E-02

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Les émissions dues à la combustion sont limitées grâce aux dispositifs exigés pour la réduction des gaz d'échappement. Les émissions dues à la combustion des déchets sont prises en compte dans l'évaluation de l'exposition régionale.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Cette substance est brûlée durant l'utilisation et ne produit aucun déchet.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	
<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000775</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Utilisation comme combustible- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC7, ESVOC SpERC 7.12a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprends l'utilisation en tant que carburant (ou carburant additif), y compris les activités liées au transfert, à l'utilisation, à la maintenance et au traitement des déchets.

SECTION 2		CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1		Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit			
Forme physique du produit		Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article		Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation			
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).			
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition			
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.			
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques	
Transferts de matière en vracEtablissement spécialisé-PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts par fûts/ lotsEtablissement spécialisé-PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Utilisation comme combustible(systèmes fermés)PROC16		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8a		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Stockage.PROC1PROC2		Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	2,5E+03
Part du tonnage régional utilisée localement:	1
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	2,5E+03
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	2,5E+04
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	100
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	5,0E-03
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-05
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
Risques d'une exposition de l'environnement au travers des sédiments d'eau douce.	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	95
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	2,7E+06
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique	2,0E+03

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

(m3/jour):	
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Les émissions dues à la combustion sont limitées grâce aux dispositifs exigés pour la réduction des gaz d'échappement. Les émissions dues à la combustion des déchets sont prises en compte dans l'évaluation de l'exposition régionale.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Cette substance est brûlée durant l'utilisation et ne produit aucun déchet.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000774</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Utilisation de produits chimiques agricoles- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 11, PROC 13 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Utilisation de ressources agrochimiques pour vaporisation manuelle ou mécanique, fumage et enfumage ; y compris nettoyage des appareils et élimination des déchets.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Transfert / déversement à partir de conteneurs-PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Mélange dans des conteneurs.PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Pulvérisation/production manuelle de brouillard-PROC11	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.	
Pulvérisation/production de brouillard par machinePROC11	Appliquer à l'intérieur d'une cabine ventilée équipée d'un filtre à air à pression positive et avec un facteur de protection >20.	
Application manuelle ad hoc par pulvérisateurs à gachette, trempé.	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

etc.PROC13	
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	870
Part du tonnage régional utilisée localement:	2,0E-03
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	1,7
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	4,8
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,9
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	9,0E-02
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	920
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	8,8E+02
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000773</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Utilisation comme liant et comme agent séparateur- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 6, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 14 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.10b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation en tant que liant et séparateur y compris transfert, mélange, application par pulvérisation et peinture ainsi que traitement des déchets.

SECTION 2		CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1		Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit			
Forme physique du produit		Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article		Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation			
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).			
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition			
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).			
On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.			
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques	
Transferts de matière en vrac Utiliser dans des systèmes confinés PROC1 PROC2 PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts par fûts/ lots PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opérations de mélange (systèmes fermés) PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opérations de mélange (systèmes ouverts) PROC4		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Formant un moule PROC14		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opérations de coulage(systèmes ou-		Assurer une ventilation par extraction aux points d'émission. . ou:	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

verts)L'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).PROC6	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
PulvérisationMachinePROC1	Réduire l'exposition dans toute la mesure du possible en enfermant complètement et en ventilant, l'opération ou l'équipement.
PulvérisationManuelPROC11	Effectuer dans une cabine ventilée ou une enceinte avec extraction d'air. , ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
ManuelLaminage, BrosagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

Section 2.2		Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe		
Principalement hydrophobe		
<b>Quantités utilisées</b>		
Part du tonnage européen utilisée dans la région:		0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):		100
Part du tonnage régional utilisée localement:		5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):		5,0E-02
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):		0,14
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>		
Rejet continu.		
Jours d'émission (jours/année):		365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>		
Facteur de dilution de l'eau douce locale:		10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:		100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>		
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):		0,95
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):		2,5E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant		2,5E-02
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>		
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.		
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>		
danger pour l'environnement causé par eau douce .		
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.		
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):		
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel)		0

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

pour atteindre le niveau exigé d'élimination de $\geq$ (%):	
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	35
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
------------------------------------	--

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000772</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Utilisation comme liant et comme agent séparateur- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 6, PROC 7, PROC 8b, PROC 10, PROC 13, PROC 14 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC4, ESVOC SpERC 4.10a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation en tant que liant et séparateur y compris transfert, mélange, application (y compris pulvérisation et peinture) ainsi que traitement des déchets.

SECTION 2		CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1		Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit			
Forme physique du produit		Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article		Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation			
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).			
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition			
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.			
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques	
Transferts de matière en vrac Utiliser dans des systèmes confinés PROC1 PROC2 PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts par fûts/ lots PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opérations de mélange (systèmes fermés) PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opérations de mélange (systèmes ouverts) PROC4		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Formant un moule PROC14		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opérations de coulage (systèmes ouverts) L'opération est effectuée		Assurer un bon niveau de ventilation générale ou contrôlée (renouvellement d'air de 5 à 15 fois par heure).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante). Génération d'aérosols dus à une température de traitement élevéePROC6	
PulvérisationMachinePROC7	Réduire l'exposition dans toute la mesure du possible en enfermant partiellement l'opération ou l'équipement et en équipant les ouvertures d'une ventilation à extraction.
PulvérisationManuelPROC7	Effectuer dans une cabine ventilée ou une enceinte avec extraction d'air. , ou: assurer un niveau suffisant de ventilation contrôlée (de 10 à 15. changements d'air par heure). éviter les activités avec une exposition de plus de 4 heures.
ManuelLaminage, Bros-sagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Trempage, immersion et cou-lagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	100
Part du tonnage régional utilisée localement:	1
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	100
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	5,0E+03
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	20
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant appli-cation des mesures de gestion des risques):	1,0
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	3,0E-06
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déverse-ments, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	80
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	1,2E+06
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre.  
Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000771</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Fluides pour le travail des métaux / huiles de laminage- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.7c.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation dans les formulations de traitement des métaux (MWFs) y compris transport, activités ouvertes et fermées de coupe/d'usinage, application automatique et manuelle de protection contre la corrosion, décharge et travaux sur des marchandises contaminées voire déclassées et élimination des huiles usagées.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts de matière en vracPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement spécialisé-PROC5PROC8aPROC8bPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Méthode d'échantillonnagePROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Opérations d'usinage du métalPROC17	Assurer un bon niveau de ventilation générale ou contrôlée (renouvellement d'air de 5 à 15 fois par heure).
ManuelLaminage, BrossagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
PulvérisationPROC11	éviter les activités avec une exposition de plus de 1 heure. , ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A/P2 ou mieux.
Traitement par trempage et cou- lagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage et maintenance de l'équipemen- tEtablissement non spécialiséPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage et maintenance de l'équipemen- tEtablissement spécialiséPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	50
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	2,5E-02
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	6,8E-02
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant appli- cation des mesures de gestion des risques):	0,15
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	5,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	5,0E-02
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déverse- ments, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	17
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

--

### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000770</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Fluides pour le travail des métaux / huiles de laminage- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC4, ESVOC SpERC 4.7a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation dans les formulations de traitement des métaux (MWFs)/aux huiles de laminage dans des systèmes fermés et encapsulés y compris exposition occasionnelle lors du transport, du laminage, de la malléabilisation, de la coupe, de l'usinage, de l'application automatique d'anticorrosion, de la maintenance de l'installation, de la vidange, de l'élimination des huiles usagées.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).		
On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts de matière en vracPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.PROC5PROC8bPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Méthode d'échantillonnagePROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Opérations d'usinage du métal-PROC17	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Traitement par trempage et coulagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
PulvérisationPROC7	Réduire l'exposition dans toute la mesure du possible en enfermant partiellement l'opération ou l'équipement et en équipant les ouvertures d'une ventilation à extraction.
ManuelLaminage, BrosagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Laminage/façonnage automatique des métauxUtiliser dans des systèmes confinésL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).PROC2	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Laminage/façonnage semi-automatique des métauxL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).PROC17	Réduire l'exposition dans toute la mesure du possible en enfermant partiellement l'opération ou l'équipement et en équipant les ouvertures d'une ventilation à extraction.
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8aPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

Section 2.2		Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe		
Principalement hydrophobe		
<b>Quantités utilisées</b>		
Part du tonnage européen utilisée dans la région:		0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):		100
Part du tonnage régional utilisée localement:		1
Tonnage annuel du site (tonnes/an):		100
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):		5,0E+03
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>		
Rejet continu.		
Jours d'émission (jours/année):		20
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>		
Facteur de dilution de l'eau douce locale:		10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:		100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>		
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):		2,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):		3,0E-05
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant		0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>		



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
Risques d'une exposition de l'environnement au travers des sédiments d'eau douce.	
Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	70
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de $\geq$ (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	8,9E+05
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

SECTION 3	ESTIMATION DE L'EXPOSITION
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

SECTION 4	CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	
<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000769</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	lubrifiants- Activités professionnellesforte dégagement dans l'environnement
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6c.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation de aux formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts y compris transport, exploitation de moteurs et des produits connexes, traitement des déchets, maintenance des installations et élimination des huiles usagées.

SECTION 2		CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1		Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit			
Forme physique du produit		Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article		Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation			
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).			
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition			
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.			
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opération d'équipements qui contiennent de l'huile moteur, ou l'équivalentPROC20		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts de matière en vracEtablissement spécialiséPROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement spécialiséPROC8b	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement non spécialiséPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Opération et lubrification d'équipement à haute énergie ouvertIntérieurPROC17PROC18	Réglementer la zone d'ouverture de l'équipement.
Opération et lubrification d'équipement à haute énergie ouvertExtérieurPROC17	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
Maintenance (d'articles de matériel plus grands) et montage de machinePROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Maintenance (d'articles de matériel plus grands) et montage de machineL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).Etablissement spécialiséPROC8b	Vidanger le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement.
Maintenance des petits articlesL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).Etablissement non spécialiséPROC8a	Vidanger le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement.
Usage de lubrifiant pour moteursPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
ManuelLaminage, BrosagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
PulvérisationPROC11	éviter les activités avec une exposition de plus de 1 heure. , ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A/P2 ou mieux.
Traitement par trempage et coulagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

### Section 2.2

### Contrôle de l'exposition de l'environnement

La substance est une UVCB complexe

Principalement hydrophobe

### Quantités utilisées

Part du tonnage européen utilisée dans la région:

0,1

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):

50

Part du tonnage régional utilisée localement:

5,0E-04

Tonnage annuel du site (tonnes/an):

2,5E-02

Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):

6,8E-02

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,15
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	5,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	5,0E-02
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	17
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

SECTION 3	ESTIMATION DE L'EXPOSITION
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	
<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	
SECTION 4	CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	
<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000768</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	lubrifiants- Activités professionnellesFaibles rejets dans l'environnement
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation de aux formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts y compris transport, exploitation de moteurs et des produits connexes, traitement des déchets, maintenance des installations et élimination des huiles usagées.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opération d'équipements qui contiennent de l'huile moteur, ou l'équivalentPROC20	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts de matière en vracPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement spécialiséPROC8b	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement non spécialiséPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Opération et lubrification d'équipement à haute énergie ouverteIntérieurPROC17PROC18	Réglementer la zone d'ouverture de l'équipement.
Opération et lubrification d'équipement à haute énergie ouverteExtérieurPROC17	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. éviter les activités avec une exposition de plus de 4 heures. , ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
Maintenance (d'articles de matériel plus grands) et montage de machinePROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Maintenance (d'articles de matériel plus grands) et montage de machineL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).Etablissement spécialiséPROC8b	Vidanger le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement.
Maintenance des petits articlesL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).Etablissement non spécialiséPROC8a	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.
Usage de lubrifiant pour moteursPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
ManuelLaminage, BrosagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
PulvérisationPROC11	éviter les activités avec une exposition de plus de 1 heure. , ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A/P2 ou mieux.
Traitement par trempage et coulagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2      Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>	
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	50



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	2,5E-02
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	6,8E-02
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-02
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	18
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations lo-	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

cales et/ou nationales.

### SECTION 3      ESTIMATION DE L'EXPOSITION

#### Section 3.1 - Santé

Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.

#### Section 3.2 - Environnement

La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

### SECTION 4      CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION

#### Section 4.1 - Santé

Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

#### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000767</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	lubrifiants- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17, PROC 18 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC4, ERC7, ESVOC SpERC 4.6a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation de formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts y compris transport, exploitation de machines/moteurs et des produits connexes, traitement des déchets, maintenance des installations et élimination des déchets.

SECTION 2		CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1		Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit			
Forme physique du produit		Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article		Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation			
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).			
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition			
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).			
On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.			
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts de matière en vracPROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement non spécialiséPROC8a		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement spécialiséPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Remplissage initial d'usine de l'équipementPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Opération et lubrification d'équipement à haute énergie ouvertPROC17PROC18	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
ManuelLaminage, BrosagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Traitement par trempage et coulagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
PulvérisationPROC7	Réduire l'exposition dans toute la mesure du possible en enfermant partiellement l'opération ou l'équipement et en équipant les ouvertures d'une ventilation à extraction.
Maintenance (d'articles de matériel plus grands) et montage de machinePROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Maintenance (d'articles de matériel plus grands) et montage de machineL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).PROC8b	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement.
Maintenance des petits articlesPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Remanufacture des articles de deuxième choixPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2      Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>	
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	630
Part du tonnage régional utilisée localement:	0,16
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	100
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	5,0E+03
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	20
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	5,0E-03
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	3,0E-05
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-03
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
Risques d'une exposition de l'environnement au travers des sédiments d'eau douce.	
Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	70
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	8,9E+05
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

estimer les expositions en milieu de travail.

### Section 3.2 - Environnement

La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

### SECTION 4

### CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION

#### Section 4.1 - Santé

Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

#### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000766</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Utilisation dans les unités de forage et de production dans les champs de pétrole et de gaz- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC4, ESVOG SpERC 4.5a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Méthodes de forage et de production offshore (y compris boues de forage et nettoyage des puits de forage) y compris transport, préparation sur site, utilisation du trépan, opérations devibrateur et maintenance.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Transferts de matière en vracEtablissement spécialiséPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement spécialiséPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
(re-)formulation des boues de foragePROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Opérations de perçage du solPROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Fonctionnement des équi-	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

pements de filtration des solides - exposition aux vapeursPROC4	
Nerroyage des équipements de filtration des solidesPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Traitement et élimination des filtrats solidesPROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Méthode d'échantillonnagePROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Déversement à partir de petits conteneursPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
Aucune évaluation des expositions n'a été présentée pour l'environnement.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
Aucune évaluation des expositions n'a été présentée pour l'environnement.	
faute d'émissions dans l'environnement aquatique aucune approche quantitative de l'évaluation de l'exposition et du risque n'est possible.	
Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

<b>Section 4.2 - Environnement</b>
------------------------------------

Aucune évaluation des expositions n'a été présentée pour l'environnement.
---

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000765</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	utilisation de produits de nettoyage- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage y compris arrosage/déchargement en provenance des fûts ou des conteneurs; et expositions durant le mélange/la dilution pendant la phase de préparation et pendant le nettoyage (y compris pulvérisation, brossage, trempage et essuyage, automatique ou manuel).

SECTION 2		CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1		Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit			
Forme physique du produit		Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article		Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation			
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).			
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition			
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).			
On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.			
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement spécialisé-PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Etablissement non spécialisé-PROC8a		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Procédé automatique en systèmes (semi) fermés.Utiliser dans des systèmes confinésPROC2		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Procédé automatique en systèmes (semi) fermés. Transferts par fûts/ lots Utiliser dans des systèmes confinés PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Procédé Semi Automatique (par ex.: Application semi automatique des produits pour les soins et la maintenance des sols) PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Manuel Surfaces Nettoyage Trempage, immersion et coulage PROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage avec des laveurs à basse pression Laminage, Brossage pas de pulvérisation PROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage avec des laveurs à haute pression Pulvérisation Intérieur PROC11	Limitier la teneur de la substance dans le produit à 5%, ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
Nettoyage avec des laveurs à haute pression Pulvérisation Extérieur PROC11	Limitier la teneur de la substance dans le produit à 5%, ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
Manuel Surfaces Nettoyage PROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Application manuelle ad hoc par pulvérisateurs à gachette, trempé, etc. Laminage, Brossage PROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage des dispositifs médicaux PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage. PROC1	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

### Section 2.2

### Contrôle de l'exposition de l'environnement

La substance est une UVCB complexe

Principalement hydrophobe

#### Quantités utilisées

Part du tonnage européen utilisée dans la région:

0,1

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):

14

Part du tonnage régional utilisée localement:

5,0E-04

Tonnage annuel du site (tonnes/an):

7,1E-03

Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):

1,9E-02

#### Fréquence et durée d'utilisation

Rejet continu.

Jours d'émission (jours/année):

365

#### Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques

Facteur de dilution de l'eau douce locale:

10

Facteur de dilution de l'eau de mer locale:

100

#### Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement

Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):

2,0E-02

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-06
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	5,4
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

### SECTION 4

### CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION

#### Section 4.1 - Santé

Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

#### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000764</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	utilisation de produits de nettoyage- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 13 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC4, ESVOC SpERC 4.4a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation en tant que composante de produits de nettoyage compris les transferts de l'entrepôt et cou-lée/déchargement des fûts ou des conteneurs. expositions durant le mélange/la dilution pendant la phase de préparation et pendant le nettoyage (y compris pulvérisation, brossage, trempage et essuyage, automatique ou manuel), nettoyage et maintenance annexes de l'équipement.

SECTION 2		CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1		Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit			
Forme physique du produit		Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article		Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation			
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).			
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition			
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.			
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques	
Transferts de matière en vracPROC8a		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Procédé automatique en systèmes (semi) fermés.Utiliser dans des systèmes confinésPROC2		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Procédé automatique en systèmes (semi) fermés.Transferts par fûts/lotsUtiliser dans des procédés par lots confinésPROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Application de produits de nettoyage en svstèmes fermésPROC2		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Utiliser dans des procédés par lots confinésPROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Dégraissage de petits objets dans une station de nettoyagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage avec des laveurs à basse-pressionPROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage avec des laveurs à haute pressionPROC7	Limiter la teneur de la substance dans le produit à 1%. , ou: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. , sinon: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
ManuelSurfacesNettoyagePROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2      Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>	
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	240
Part du tonnage régional utilisée localement:	0,41
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	100
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	5,0E+03
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	20
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	3,0E-06
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	70
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	1,2E+06
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000763</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Applications en couches- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 15, PROC 19 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris la réception de matériel, le stockage, la préparation et le remplissage de produits en vrac et semi vrac, l'enduction par pulvérisation, rouleaux, brosses et pulvérisation manuelle ou des processus similaires et la formation de revêtement) et nettoyage de l'équipement, maintenance et travaux de laboratoire annexes.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Remplissage/préparation de l'équipement à partir des fûts ou des conteneurs.Utiliser dans des systèmes confinésPROC2	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes fermés)Utiliser dans des systèmes confinésPROC2	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Préparation de matière pour application Utiliser dans des procédés par lots confinés PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Formation de film - séchage à l'air- PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Préparation de matière pour application PROC5	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Transferts de matière Transferts par fûts/ lots Etablissement non spécialisé PROC8a PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Application au rouleau, à la spatule, par écoulement PROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Manuel Pulvérisation Intérieur PROC11	Assurer un bon niveau de ventilation générale ou contrôlée (renouvellement d'air de 5 à 15 fois par heure). Limiter la teneur de la substance dans le mélange à 50 %. , ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
Manuel Pulvérisation Extérieur PROC11	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Limiter la teneur de la substance dans le mélange à 50 %. éviter les activités avec une exposition de plus de 4 heures. , ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
Trempage, immersion et coulage PROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Activités de laboratoire PROC15	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Application à la main - peintures au doigt, pastels, adhésifs Intérieur- PROC19	assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5. changements d'air par heure).
Application à la main - peintures au doigt, pastels, adhésifs Extérieur- PROC19	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur.
Stockage. PROC1	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

### Section 2.2

### Contrôle de l'exposition de l'environnement

La substance est une UVCB complexe

Principalement hydrophobe

#### Quantités utilisées

Part du tonnage européen utilisée dans la région:

0,1

Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):

110

Part du tonnage régional utilisée localement:

5,0E-04

Tonnage annuel du site (tonnes/an):

5,4E-02

Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):

0,15

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,98
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-02
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	4,0E+01
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

SECTION 3	ESTIMATION DE L'EXPOSITION
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	
<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	
SECTION 4	CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	
<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000762</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Applications en couches- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 14, PROC 15 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC4, ESVOC SpERC 4.3a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris réception matériel, stockage, préparation et remplissage de produits en vrac et semi-vrac, application par pulvérisation, rouleaux, pulvérisation manuelle, trempage, circulation, couches fluides dans lignes de production et formation de couche) et nettoyage de l'équipement, maintenance et travaux de laboratoire annexes.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes fermés)avec une collection d'échantillonsUtiliser dans des systèmes confinésPROC2	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Formation d'une couche - séchage rapide, durcisse-	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

ment et autres technologies(systèmes fermés)L'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).PROC2	
Opérations de mélange (systèmes fermés)Utiliser dans des procédés par lots confinésPROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Formation de film - séchage à l'airPROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Préparation de matière pour applicationOpérations de mélange (systèmes ouverts)PROC5	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Pulvérisation (automatique/par robotique)PROC7	Effectuer dans une cabine ventilée équipée d'un flux d'air laminaire.
ManuelPulvérisationPROC7	Effectuer dans une cabine ventilée équipée d'un flux d'air laminaire. , ou: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.
Transferts de matièreEtablissement non spécialiséPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Transferts de matièreEtablissement spécialiséPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Application au rouleau, à la spatule, par écoulementPROC10	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Trempe, immersion et coulagePROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Activités de laboratoirePROC15	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Transferts de matièreTransferts par fûts/ lotsTransfert / déversement à partir de conteneursPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Production ou préparation ou articles par presse à tablettes, compression, extrusion ou pastillagePROC14	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

<b>Section 2.2</b>		<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe		
Principalement hydrophobe		
<b>Quantités utilisées</b>		
Part du tonnage européen utilisée dans la région:		0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):		370
Part du tonnage régional utilisée localement:		1
Tonnage annuel du site (tonnes/an):		370
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):		1,9E+04
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>		
Rejet continu.		
Jours d'émission (jours/année):		20
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>		
Facteur de dilution de l'eau douce locale:		10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:		100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>		
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):		9,8E-01
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):		7,0E-04
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant		0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>		
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.		
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>		
Risques d'une exposition de l'environnement au travers des sédiments d'eau douce.		
Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.		
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.		
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):		90
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):		89,1
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.		0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>		
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.		
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>		
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)		94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :		94,6



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	3,8E+04
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000761</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Préparation et (re)conditionnement des substances et des mélanges- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 14, PROC 15 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC2, ESVOC SpERC 2.2.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	préparation emballage et conditionnement de la substance et de ses mélanges en vrac ou en continu, y compris stockage, transport, mélange, comprimés, presse, pelletisation, extrusion, emballage à petite et grande échelle, échantillonnage, maintenance et des travaux de laboratoire annexes

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Procédés par lot à températures élevéesL'opération est effectuée à température élevée (> 20°C au-dessus de la température ambiante).PROC3	Elaborer dans des récipients de mélange fermés et ventilés.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Méthode d'échantillonnagePROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Activités de laboratoire-PROC15	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Transferts de matière en vracPROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Opérations de mélange (systèmes ouverts)PROC5	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
ManuelTransfert / déversement à partir de conteneursEtablisement non spécialisé-PROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Transferts par fûts/ lotsEtablisement spécialisé-PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Production ou préparation ou articles par presse à tablettes, compression, extrusion ou pastillagePROC14	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Remplissage de fûts et de petits conditionnementsPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.

<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	70
Part du tonnage régional utilisée localement:	1
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	70
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	7,0E+03
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	10
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	2,0E-04
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-04
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
Risques d'une exposition de l'environnement au travers des sédiments d'eau douce.	
Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	1,3E+05
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	
<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

SECTION 4	CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	
<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000759</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	fabrication de substance- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 15 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC1, ERC4, ESVOC SpERC 1.1.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Fabrication de substance ou utilisation de produit intermédiaire, processus chimique ou agent d'extraction. Comprend le recyclage/la valorisation, le transport, le stockage, la maintenance et le chargement (y compris embarcation maritime/fluviale, véhicule sur route/rail et conteneur pour vrac).

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Méthode d'échantillonnagePROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Activités de laboratoire-PROC15	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts de matière en vrac(systèmes ouverts)PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts de matière en	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

vrac(systèmes fermés)PROC8b	
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	9,5E+03
Part du tonnage régional utilisée localement:	1
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	9,5E+03
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	9,5E+04
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	100
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	3,0E-04
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-04
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
Risques d'une exposition de l'environnement au travers des sédiments d'eau douce.	
Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.	
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	90
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	74,9
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée. Eviter les déversements de substance non diluée dans le réseau des eaux usées du site ou les récupérer à ce niveau.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	4,4E+05
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	1,0E+04
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Durant la fabrication, aucun déchet à partir de la substance n'est produit.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Durant la fabrication, aucun déchet à partir de la substance n'est produit.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).
---

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000760</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Distribution de la substance- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 15 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC 6C, ERC 6D, ERC7, ESVOC SpERC 1.1b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Chargement (y compris embarcation maritime/fluviale, véhicule sur route/rail et chargement IBC) et reconditionnement (y compris barils et petits paquets) de la substance, y compris de ses échantillons, son stockage, son déchargement, sa distribution et ses activités connexes de laboratoire.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).		
On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs		Mesures de gestion des risques
Expositions générales (systèmes fermés)PROC1PROC2PROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Méthode d'échantillonnagePROC3		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Activités de laboratoire-PROC15		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Transferts de matière en vrac(systèmes fermés)PROC8b		Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Transferts de matière en vrac(systèmes ou-verts)PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Remplissage de fûts et de petits conditionne-mentsPROC9	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Nettoyage et maintenance de l'équipementPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1PROC2	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	150
Part du tonnage régional utilisée localement:	6,8E-03
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	1,0
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	50
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	20
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant appli-cation des mesures de gestion des risques):	1,0E-04
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-05
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-05
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déverse-ments, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Aucun traitement des eaux usées nécessaire.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'éli-mination de (%):	90
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	0
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	1,4E+04
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

SECTION 3	ESTIMATION DE L'EXPOSITION
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

SECTION 4	CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).
---

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000781</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Produits chimiques de traitement de l'eau- Industriel
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU3 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC3, ERC4, ESVOC SpERC 3.22a.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'application de la substance pour le traitement de l'eau en secteur industriel en systèmes ouverts et fermés.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du travailleur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,	
Fréquence et durée d'utilisation		
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).		
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.		
Scénarios contributeurs	Mesures de gestion des risques	
Transferts de matière en vrac Utiliser dans des systèmes confinés PROC2	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Transferts par fûts/ lots Etablissement spécialisé- PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes fermés) PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Expositions générales (systèmes ouverts) PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Déversement à partir de petits conteneurs PROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Maintenance de l'équipement PROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.	
Stockage. PROC1	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Section 2.2		Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe		
Principalement hydrophobe		
<b>Quantités utilisées</b>		
Part du tonnage européen utilisée dans la région:		0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):		340
Part du tonnage régional utilisée localement:		8,8E-02
Tonnage annuel du site (tonnes/an):		3,0E-01
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):		1,0E+02
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>		
Rejet continu.		
Jours d'émission (jours/année):		300
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>		
Facteur de dilution de l'eau douce locale:		10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:		100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>		
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):		5,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):		0,95
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant		0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>		
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.		
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>		
Risques d'une exposition de l'environnement au travers des sédiments d'eau douce.		
Si déversé dans une station d'épuration des eaux usées domestiques, un traitement supplémentaire des eaux usées est requis.		
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):		0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):		98,5
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.		71,9
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>		
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.		
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>		
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)		94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :		98,5
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):		1,0E+02
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique		2,0E+03

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

(m3/jour):	
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000000782</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Produits chimiques de traitement de l'eau- Activités professionnelles
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 22 <b>Catégories de processus:</b> PROC 1, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8f, ESVOC SpERC 8.22b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	comprend l'application de la substance pour le traitement de l'eau en systèmes ouverts et fermés.

<b>SECTION 2</b>	<b>CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES</b>
<b>Section 2.1</b>	<b>Contrôle de l'exposition du travailleur</b>
<b>Caractéristique du produit</b>	
Forme physique du produit	Liquide, pression de la vapeur < 0,5 kPa à STP.
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre une utilisation de la substance/du produit pouvant aller jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).,
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Couvre les expositions quotidiennes jusqu'à 8 heures (à moins que spécifié autrement).	
<b>Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition</b>	
On part du principe d'une utilisation à une température n'excédant pas 20°C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire). On admet qu'un bon niveau de base d'hygiène au travail est mis-en-oeuvre.	
<b>Scénarios contributeurs</b>	<b>Mesures de gestion des risques</b>
Transferts par fûts/ lotsEtablissement spécialisé-PROC8b	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Expositions générales (systèmes fermés)PROC3	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Expositions générales (systèmes ouverts)PROC4	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Déversement à partir de petits conteneursPROC13	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Maintenance de l'équipementPROC8a	Aucune autre mesure spécifique n'a été identifiée.
Stockage.PROC1	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.
<b>Section 2.2</b>	<b>Contrôle de l'exposition de l'environnement</b>
La substance est une UVCB complexe	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	130
Part du tonnage régional utilisée localement:	1,1E-02
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	1,5
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	4,0
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,99
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	0
<b>Conditions et mesures techniques au niveau des procédés (à la source) pour éviter les rejets</b>	
En raisons de pratiques qui diffèrent selon les sites, on se fondera sur des estimations issues de procédés conventionnels.	
<b>Conditions et mesures techniques sur le site visant à réduire ou limiter les déversements, les émissions dans l'air et les rejets dans le sol.</b>	
danger pour l'environnement causé par les sols.	
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	
Traiter les rejets dans l'air pour atteindre une efficacité typique d'élimination de (%):	0
Traiter les eaux usées sur site (avant leur rejet dans le milieu naturel) pour atteindre le niveau exigé d'élimination de >= (%):	64,3
En cas de rejet vers une station d'épuration publique, il est inutile de procéder à un traitement secondaire des eaux usées sur site.	0
<b>Mesures organisationnelles visant à éviter/limiter les rejets depuis le site</b>	
Ne pas épandre les boues industrielles sur les sols naturels. La boue doit être incinérée, stockée ou traitée.	
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Efficacité totale de l'élimination dans les eaux usées après application des mesures de gestion des risques sur site et hors site (station d'épuration publique) (%) :	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	26
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets

Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

## SECTION 3

### ESTIMATION DE L'EXPOSITION

#### Section 3.1 - Santé

Sauf indication contraire, l'outil d'évaluation ciblée des risques (TRA) du Centre européen sur la toxicologie et l'écotoxicologie des produits chimiques (ECETOC) a été utilisé pour estimer les expositions en milieu de travail.

#### Section 3.2 - Environnement

La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

## SECTION 4

### CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION

#### Section 4.1 - Santé

Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

#### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000001116</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Fluides fonctionnels - consommateur
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 21 <b>Catégories de produits:</b> PC16, PC17 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13c.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Utilisation d'objets scellés, qui contiennent des fluides fonctionnels comme p.e. des huiles de câbles, des liquides hydrauliques, des réfrigérants.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du consommateur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de vapeurs > 10 Pa	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Sauf indication contraire:	
	Couvre les concentrations allant jusqu'à (en %) : 100 %	
Quantités utilisées		
Sauf indication contraire:		
pour chaque utilisation, couvre les quantités allant jusqu'à (en g) :		2.200
couvre la zone de contact avec la peau (cm2) :		468
Fréquence et durée d'utilisation		
Sauf indication contraire:		
Couvre les utilisations allant jusqu'à (jours/an) :		4
couvre d'utilisations allant jusqu'à (fois/jour d'utilisation) :		1
Exposition (nombre d'heures/événement):		0,17
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
Sauf indication contraire: Couvre l'utilisation à température ambiante. Couvre l'utilisation dans une pièce d'un volume de 20m3 Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.		
Catégories de produits	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Fluides de transfert de chaleur Liquides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 jours/an	
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation	
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468.00 cm2	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.200 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Fluides hydrauliques Liquides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.200 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement

Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	3,0
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	1,5E-03
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	4,1E-03
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	5,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	2,5E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	2,5E-02
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets	1,1

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.	
De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000001115</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Utilisation comme combustible - consommateur
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 21 <b>Catégories de produits:</b> PC13 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12c.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend les applications du consommateur en combustibles liquides.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du consommateur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de vapeurs > 10 Pa	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Sauf indication contraire:	
	Couvre les concentrations allant jusqu'à (en %) : 100 %	
Quantités utilisées		
Sauf indication contraire:		
pour chaque utilisation, couvre les quantités allant jusqu'à (en g) :		37.500
couvre la zone de contact avec la peau (cm2) :		420
Fréquence et durée d'utilisation		
Sauf indication contraire:Couvre les utilisations allant jusqu'à (jours/an) :		
Couvre les utilisations allant jusqu'à (jours/an) :		365
couvre d'utilisations allant jusqu'à (fois/jour d'utilisation) :		1
Exposition (nombre d'heures/événement):		2
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
Sauf indication contraire: Couvre l'utilisation à température ambiante. Couvre l'utilisation dans une pièce d'un volume de 20m3 Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.		
Catégories de produits	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Carburants Liquide: Ravi-taillement de véhicules	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 52 jours/an	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation	
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 210.00 cm2	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 37.500 g
	Couvre l'utilisation à l'air libre.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 100 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,05 heures/événement
Carburants Liquide, ravitaillement de scooters	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 52 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 210 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 3.750 g
	Couvre l'utilisation à l'air libre.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 100 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,03 heures/événement
Carburants Liquide, Utilisation dans l'équipement de jardin	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 26 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 750 g
	Couvre l'utilisation à l'air libre.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 100 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,00 heures/événement
Carburants Liquide: Ravitaillement d'équipement de jardin	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 26 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 420,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 750 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,03 heures/événement



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Carburants Liquide: Com-bustible pour appareil de chauffage	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'uti-lisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 210,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jus-qu'à 3.000 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventila-tion.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,03 heures/événement
Carburants Liquide: Huile à lampe	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 52 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'uti-lisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 210,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jus-qu'à 100 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventila-tion.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,01 heures/événement

Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	2,4E+03
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	1,2
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	3,2
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant appli-cation des mesures de gestion des risques):	1,0E-04

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-05
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-05
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	8,4E+02
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Les émissions dues à la combustion sont limitées grâce aux dispositifs exigés pour la réduction des gaz d'échappement. Les émissions dues à la combustion des déchets sont prises en compte dans l'évaluation de l'exposition régionale.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Cette substance est brûlée durant l'utilisation et ne produit aucun déchet.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

<b>Section 4.2 - Environnement</b>	
Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.	
L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.	
L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des techno-	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

logies in situ, isolées ou combinées.
---------------------------------------

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC ( <a href="http://cefic.org">http://cefic.org</a> ).
--

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000001114</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Utilisation de produits chimiques agricoles - consommateur
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 21 <b>Catégories de produits:</b> PC12, PC27 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11b.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'application utilisateur de aux produits chimiques agricoles sous forme liquide ou solide.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du consommateur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de vapeurs > 10 Pa	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Sauf indication contraire:	
	Couvre les concentrations allant jusqu'à (en %) : 50 %	
Quantités utilisées		
Sauf indication contraire:		
couvre la zone de contact avec la peau (cm2) :		857,5
Fréquence et durée d'utilisation		
Sauf indication contraire:		
Couvre les utilisations allant jusqu'à (jours/an) :		365
couvre d'utilisations allant jusqu'à (fois/jour d'utilisation) :		1
Exposition (nombre d'heures/événement):		4
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
Sauf indication contraire: Couvre l'utilisation à température ambiante. Couvre l'utilisation dans une pièce d'un volume de 20m3 Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.		
Catégories de produits	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Engrais Préparations pour espaces verts et jardins	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 15 %	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation	
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2	
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4 heures/événement	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	par application, il est accepté d'absorber unequantité de 0,3 g
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4 heures/événement
Produits phytopharmaceu- tiques	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 15 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'uti- lisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	par application, il est accepté d'absorber unequantité de 0,3 g
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4 heures/événement

Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	10
Part du tonnage régional utilisée localement:	2,0E-03
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	2,0E-02
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	5,5E-02
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant appli- cation des mesures de gestion des risques):	0,9
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	9,0E-02
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	1,4E+01
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations lo- cales et/ou nationales.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets

Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

### SECTION 3

### ESTIMATION DE L'EXPOSITION

#### Section 3.1 - Santé

pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

#### Section 3.2 - Environnement

La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

### SECTION 4

### CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION

#### Section 4.1 - Santé

Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.

#### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000001113</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	lubrifiants - consommateur forte dégagement dans l'environnement
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 21 <b>Catégories de produits:</b> PC1, PC24, PC31 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6e.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'application utilisateur de aux formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts, y compris les procédures de transfert, l'application, le fonctionnement des moteurs et des produits connexes, l'entretien du matériel et l'élimination des huiles usagées.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du consommateur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de vapeurs > 10 Pa	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Sauf indication contraire:	
	Couvre les concentrations allant jusqu'à (en %) : 100 %	
Quantités utilisées		
Sauf indication contraire:		
pour chaque utilisation, couvre les quantités allant jusqu'à (en g) :		6.390
couvre la zone de contact avec la peau (cm2) :		468
Fréquence et durée d'utilisation		
Sauf indication contraire:		
Couvre les utilisations allant jusqu'à (jours/an) :		365
couvre d'utilisations allant jusqu'à (fois/jour d'utilisation) :		1
Exposition (nombre d'heures/événement):		8
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
Sauf indication contraire: Couvre l'utilisation à température ambiante. Couvre l'utilisation dans une pièce d'un volume de 20m3 Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.		
Catégories de produits	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle, utilisation comme passe-temps.	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 9 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4,00 heures/événement
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle, utilisation DIY (faites-le vous-même) (colle pour tapis, colle pour carrelage, colle pour parquet en bois)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 110,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 6.390 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 6,00 heures/événement
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle en aérosol	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 85,05 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4,00 heures/événement
Adhésifs, produits d'étanchéité Produits d'étanchéité	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 75 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 1,00 heures/événement
	éviter toute utilisation avec des fenêtres fermées.
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Liquides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.200 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Pâtes	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 20 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 10 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 34 g
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Sprays	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 73 g

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Produits lustrant et mélanges de cires Vernis cire (sol, meuble, chaussure)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 29 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 430,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 142 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 1,23 heures/événement
Produits lustrant et mélanges de cires Polish en spray (meubles, chaussures)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 8 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 430,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 35 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement

Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
Quantités utilisées	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	50
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	2,5E-02
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	6,8E-02
Fréquence et durée d'utilisation	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,15
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	5,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	5,0E-02
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	17
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E-03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1	Date de révision: 17.02.2025	Numéro de la FDS: 800001007476	Date de dernière parution: 27.12.2024 Date d'impression 24.02.2025
-----------------	---------------------------------	-----------------------------------	---

### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000001112</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	lubrifiants - consommateur Faibles rejets dans l'environnement
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 21 <b>Catégories de produits:</b> PC1, PC24, PC31 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6d.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'application utilisateur de aux formulations de lubrifiants dans les systèmes fermés et ouverts, y compris les procédures de transfert, l'application, le fonctionnement des moteurs et des produits connexes, l'entretien du matériel et l'élimination des huiles usagées.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du consommateur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de vapeurs > 10 Pa	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Sauf indication contraire:	
	Couvre les concentrations allant jusqu'à (en %) : 100 %	
Quantités utilisées		
Sauf indication contraire:		
pour chaque utilisation, couvre les quantités allant jusqu'à (en g) :		6.390
couvre la zone de contact avec la peau (cm2) :		468
Fréquence et durée d'utilisation		
Sauf indication contraire:		
Couvre les utilisations allant jusqu'à (jours/an) :		365
couvre d'utilisations allant jusqu'à (fois/jour d'utilisation) :		1
Exposition (nombre d'heures/événement):		8
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
Sauf indication contraire: Couvre l'utilisation à température ambiante. Couvre l'utilisation dans une pièce d'un volume de 20m3 Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.		
Catégories de produits	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle, utilisation comme passe-temps.	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 9 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4,00 heures/événement
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle, utilisation DIY (faites-le vous-même) (colle pour tapis, colle pour carrelage, colle pour parquet en bois)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 110,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 6.390 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 6,00 heures/événement
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle en aérosol	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 85,05 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4,00 heures/événement
Adhésifs, produits d'étanchéité Produits d'étanchéité	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 75 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 1,00 heures/événement
	éviter toute utilisation avec des fenêtres fermées.
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Liquides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.200 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Pâtes	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 20 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 10 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 34 g
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Sprays	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 73 g

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Produits lustrant et mélanges de cires Vernis cire (sol, meuble, chaussure)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 29 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 430,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 142 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 1,23 heures/événement
Produits lustrant et mélanges de cires Polish en spray (meubles, chaussures)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 8 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 430,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 35 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement

Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	50
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	2,5E-02
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	6,8E-02
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	1,0E-02
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	18
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

L'efficacité requise en matière d'élimination pour les eaux usées peut être atteinte grâce à des technologies sur / hors site, isolées ou combinées.

L'efficacité requise en matière d'élimination dans l'air peut être atteinte grâce à des technologies in situ, isolées ou combinées.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000001111</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	utilisation de produits de nettoyage - consommateur
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 21 <b>Catégories de produits:</b> PC3, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC24, PC35, <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4c.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'exposition générale des consommateurs en dehors de l'utilisation de produits ménagers qui sont vendus entant que lessive et nettoyant, aérosols, revêtements, dégivreurs, lubrifiants et assainisseurs d'air.

SECTION 2	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Section 2.1	Contrôle de l'exposition du consommateur	
Caractéristique du produit		
Forme physique du produit	Liquide, pression de vapeur > 10 kPa aux CNTP (Conditions Normales de Température et de Pression)	
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Sauf indication contraire:	
	Couvre les concentrations allant jusqu'à (en %) : 100 %	
Quantités utilisées		
Sauf indication contraire:		
pour chaque utilisation, couvre les quantités allant jusqu'à (en g) :		13.800
couvre la zone de contact avec la peau (cm2) :		857,5
Fréquence et durée d'utilisation		
Sauf indication contraire:		
Couvre les utilisations allant jusqu'à (jours/an) :		365
couvre d'utilisations allant jusqu'à (fois/jour d'utilisation) :		4
Exposition (nombre d'heures/événement):		8
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition		
Sauf indication contraire: Couvre l'utilisation à température ambiante. Couvre l'utilisation dans une pièce d'un volume de 20m3 Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.		
Catégories de produits	CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES	
Produits d'assainissement de l'air Traitement aérien avec effet immédiat (spraysd'aérosol)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 fois/jour d'utilisation
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 0,1 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,25 heures/événement
Produits d'assainissement de l'air Traitement aérien avec effet immédiat (sprays/aérosol) pesticides (Liant uniquement).	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 fois/jour d'utilisation
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 5 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,25 heures/événement
Produits d'assainissement de l'air Traitement aérien avec effet durable (solide et liquide)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 10 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,70 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 0,48 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 8,00 heures/événement
Produits d'assainissement de l'air Traitement aérien avec effet durable (solide et liquide) pesticides (Liant uniquement).	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'uti-

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	lisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,70 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 0,48 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 8,00 heures/événement
Produits antigel et de dégivrage Lavages des vitres de voitures	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 1 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 0,5 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,02 heures/événement
Produits antigel et de dégivrage Versement dans des radiateurs	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 10 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.000 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Produits antigel et de dégivrage Dégivreur de serrures	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 214,40 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 4 g

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,25 heures/événement
Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides) (Liant uniquement). Produits lave-linge et lave-vaisselle	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 15 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,50 heures/événement
Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides) (Liant uniquement). nettoyant liquide (nettoyant tout usage, nettoyant sanitaire, nettoyant sol, nettoyant verrerie, nettoyant tapis, nettoyant métaux)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 128 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 27 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement
Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides) (Liant uniquement). sprays de nettoyage (nettoyant tout usage, nettoyant sanitaire, nettoyant verrerie)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 15 %

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 128 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 35 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Revêtements et peintures, solvants, diluants Peinture murale hydrique au latex	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 1,5 %
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.760 g
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,2 heures/événement
Revêtements et peintures, solvants, diluants Vernis à base d'eau riche en solvant avec une teneur élevée en pitoisus particules solides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 27,5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 744 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,2 heures/événement
Revêtements et peintures, solvants, diluants Bombe aérosol	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 2 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'uti-

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	lisation
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 215 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement
Revêtements et peintures, solvants, diluants Dissolvant (dissolvant pour peinture, colle, papier peint, adjuvant)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 3 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 491 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,00 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Liquides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.200 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Pâtes	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 20 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 10 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 34 g
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4,00 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Sprays	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 73 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants) Produits lave-linge et lave-vaisselle	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 15 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,50 heures/événement
Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants) nettoyant liquide (nettoyant tout usage, nettoyant sanitaire, nettoyant sol, nettoyant verrerie, nettoyant tapis, nettoyant métaux)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 128 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	A chaque utilisation, couvrez une quantité pouvant aller jusqu'à 27 g
	Couvrez l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvrez l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m <sup>3</sup>
	Couvrez une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement
Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants) sprays de nettoyage (nettoyant tout usage, nettoyant sanitaire, nettoyant verrerie)	Couvrez des concentrations pouvant aller jusqu'à 15 %
	couvrez des utilisations pouvant aller jusqu'à 128 jours/an
	Couvrez des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvrez une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm <sup>2</sup> ): 428,00 cm <sup>2</sup>
	par application, il est accepté d'absorber une quantité de 35 g
	Couvrez l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvrez l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m <sup>3</sup>
	Couvrez une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Produits pour soudage et brasage (avec revêtements de flux et fils avec âme en flux), produits de flux	Couvrez des concentrations pouvant aller jusqu'à 20 %
	couvrez des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvrez des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	A chaque utilisation, couvrez une quantité pouvant aller jusqu'à 12 g
	Couvrez l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvrez l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m <sup>3</sup>
	Couvrez une exposition pouvant aller jusqu'à 1,00 heures/événement

Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	1,2E-02
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	6,2E-06

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	1,7E-05
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,95
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	2,5E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	2,5E-02
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	4,0E-03
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2,0E+03
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

### Scénario d'exposition - Travailleur

<b>300000001110</b>	
<b>SECTION 1</b>	<b>INTITULÉ DE SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Titre</b>	Applications en couches - consommateur
<b>Descripteur d'utilisation</b>	<b>Secteur d'utilisation:</b> SU 21 <b>Catégories de produits:</b> PC1, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC9b, PC9c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34 <b>Catégories de rejets dans l'environnement:</b> ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3c.v1
<b>Procédés et activités couverts par le scénario</b>	Comprend l'utilisation dans les revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) y compris les expositions pendant l'application (y compris transfert et préparation, enduction au pinceau, vaporisation manuelle et autres procédés) et nettoyage de l'équipement.

<b>SECTION 2</b>	<b>CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES</b>
<b>Section 2.1</b>	<b>Contrôle de l'exposition du consommateur</b>
<b>Caractéristique du produit</b>	
Forme physique du produit	Liquide, pression de vapeur > 10 kPa aux CNTP (Conditions Normales de Température et de Pression)
Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Sauf indication contraire:
	Couvre les concentrations allant jusqu'à (en %) : 100 %
<b>Quantités utilisées</b>	
Sauf indication contraire:	
pour chaque utilisation, couvre les quantités allant jusqu'à (en g) :	13.800
couvre la zone de contact avec la peau (cm2) :	857,5
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	
Sauf indication contraire:	
Couvre les utilisations allant jusqu'à (jours/an) :	365
couvre d'utilisations allant jusqu'à (fois/jour d'utilisation) :	1
Exposition (nombre d'heures/événement):	6
<b>Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition</b>	
Sauf indication contraire: Couvre l'utilisation à température ambiante. Couvre l'utilisation dans une pièce d'un volume de 20m3 Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.	
<b>Catégories de produits</b>	<b>CONDITIONS OPERATIONNELLES D'UTILISATION ET MESURES DE GESTION DES RISQUES</b>
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle, utilisation comme passe-temps.	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 9 g
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4 heures/événement
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle, utilisation DIY (faites-le vous-même) (colle pour tapis, colle pour carrelage, colle pour parquet en bois)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 110,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 6.390 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 6,00 heures/événement
Adhésifs, produits d'étanchéité Colle en aérosol	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 85,05 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4,00 heures/événement
Adhésifs, produits d'étanchéité Produits d'étanchéité	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 30 %

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 75 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 1,00 heures/événement
	éviter toute utilisation avec des fenêtres fermées.
Produits antigel et de dégivrage Lavages des vitres de voitures	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 1 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 0,5 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,02 heures/événement
Produits antigel et de dégivrage Versement dans des radiateurs	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 10 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.000 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Produits antigel et de dégivrage Dégivreur de serrures	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	(cm2): 214,40 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 4 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,25 heures/événement
Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides) (Liant uniquement). Produits lave-linge et lave-vaisselle	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 15 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,50 heures/événement
Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides) (Liant uniquement). nettoyant liquide (nettoyant tout usage, nettoyant sanitaire, nettoyant sol, nettoyant verrerie, nettoyant tapis, nettoyant métaux)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 128 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 27 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement
Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides) (Liant uniquement). sprays	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 15 %



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

de nettoyage (nettoyant tout usage, nettoyant sanitaire, nettoyant verrerie)	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 128 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 35 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Revêtements et peintures, solvants, diluants Peinture murale hydrique au latex	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 1,5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.760 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,20 heures/événement
Revêtements et peintures, solvants, diluants Vernis à base d'eau riche en solvant avec une teneur élevée en pitoisus particules solides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 27,5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 744 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,20 heures/événement
Revêtements et peintures,	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

solvants, diluants Bombe aérosol	
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 2 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 215 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement
Revêtements et peintures, solvants, diluants Dissolvant (dissolvant pour peinture, colle, papier peint, adjuvant)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 3 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 491 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,00 heures/événement
matières de charge et Mastic Enduits et mastics.	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 2 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 12 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 35,73 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 85 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4,00 heures/événement
matières de charge et Mastic Mortier et égaliseur de sol	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 2 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 12 jours/an

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 13.800 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,00 heures/événement
matières de charge et Mastic Pâte à modeler	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 1 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 254,40 cm2
	par application, il est accepté d'absorber unequantité de 1 g
Peintures au doigt	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 1,25 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 254,40 cm2
	par application, il est accepté d'absorber unequantité de 1,35 g
Produits de traitement de surfaces non métalliques Peinture murale hydrique au latex	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 1,5 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.760 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,20 heures/événement
Produits de traitement de surfaces non métalliques Vernis à base d'eau riche en solvant avec une teneur élevée en particules solides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 27,5 %

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 744 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,20 heures/événement
Produits de traitement de surfaces non métalliques Bombe aérosol	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 2 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 215 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement
Produits de traitement de surfaces non métalliques Dissolvant (dissolvant pour peinture, colle, papier peint, adjuvant)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 3 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 491 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,00 heures/événement
Encres et toners	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 10 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	(cm2): 71,40 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 40 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 2,20 heures/événement
Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir Vernis cire (sol, meuble, chaussure)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 29 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 430,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 56 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 1,23 heures/événement
Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir Polish en spray (meubles, chaussures)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 8 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 430,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 56 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Liquides	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 100 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 4 jours/an
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 2.200 g
	Couvre l'utilisation dans un garage individuel d'un volume de 34 m2 équipé d'un système d'aération.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 34 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Pâtes	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 20 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 10 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 468,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 34 g
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 4 heures/événement
Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage Sprays	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 6 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 428,75 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 73 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,17 heures/événement
Produits lustrant et mélanges de cires Vernis cire (sol, meuble, chaussure)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 29 jours/an
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 430,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 142 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

	m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 1,23 heures/événement
Produits lustrant et mélanges de cires Polish en spray (meubles, chaussures)	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 50 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 8 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 430,00 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 35 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 0,33 heures/événement
Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication	Couvre des concentrations pouvant aller jusqu'à 10 %
	couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 365 jours/an
	Couvre des utilisations pouvant aller jusqu'à 1 fois/jour d'utilisation
	couvre une surface de contact cutanée pouvant aller jusqu'à (cm2): 857,50 cm2
	A chaque utilisation, couvre une quantité pouvant aller jusqu'à 115 g
	Couvre l'utilisation dans des conditions normales de ventilation.
	Couvre l'utilisation dans un espace clos d'un volume de 20 m3
	Couvre une exposition pouvant aller jusqu'à 1,00 heures/événement

Section 2.2	Contrôle de l'exposition de l'environnement
La substance est une UVCB complexe	
Principalement hydrophobe	
<b>Quantités utilisées</b>	
Part du tonnage européen utilisée dans la région:	0,1
Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	5,1
Part du tonnage régional utilisée localement:	5,0E-04
Tonnage annuel du site (tonnes/an):	2,6E-03
Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	7,0E-03
<b>Fréquence et durée d'utilisation</b>	

# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version 16.1      Date de révision: 17.02.2025      Numéro de la FDS: 800001007476      Date de dernière parution: 27.12.2024  
Date d'impression 24.02.2025

Rejet continu.	
Jours d'émission (jours/année):	365
<b>Facteurs environnementaux non influencés par la gestion des risques</b>	
Facteur de dilution de l'eau douce locale:	10
Facteur de dilution de l'eau de mer locale:	100
<b>Autres conditions opérationnelles influant sur l'exposition de l'environnement</b>	
Part des rejets dans l'air issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	0,985
Part des rejets dans les eaux usées issus des procédés (rejet initial avant application des mesures de gestion des risques):	1,0E-02
Part des rejets dans le sol issus des procédés (rejet initial avant	5,0E-03
<b>Conditions et mesures relatives aux stations d'épuration municipales</b>	
danger pour l'environnement causé par eau douce .	
Élimination estimée de la substance des eaux usées via une station d'épuration des eaux usées publique (%)	94,6
Tonnage maximal autorisé sur le site (MSafe) établi à partir des rejets après un traitement complet des eaux usées (kg/jour):	1,8
Capacité de traitement présumée de la station d'épuration publique (m3/jour):	2.000
<b>Conditions et mesures relatives au traitement externe des déchets en vue de leur élimination</b>	
Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	
<b>Conditions et mesures relatives à la valorisation externe des déchets</b>	
Recyclage externe et valorisation des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.	

<b>SECTION 3</b>	<b>ESTIMATION DE L'EXPOSITION</b>
<b>Section 3.1 - Santé</b>	
pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.	

<b>Section 3.2 - Environnement</b>	
La méthode des blocs d'hydrocarbures (Hydrocarbon Block Method - HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale selon le modèle PetroRisk.	

<b>SECTION 4</b>	<b>CONSEILS POUR VERIFIER LA CONFORMITÉ AU SCÉNARIO D'EXPOSITION</b>
<b>Section 4.1 - Santé</b>	
Les expositions prédites ne sont pas prévues excéder les valeurs de la dose dérivée sans effet (DNEL) / la dose dérivée à effet minimum (DMEL) si les mesures de gestion des risques/conditions d'exploitation contenues dans la rubrique 2 sont mises en oeuvre. Si d'autres mesures de gestion des risques / conditions opérationnelles étaient prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont gérés à un niveau au moins équivalent.	



# FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Conformément au règlement CE n° 1907/2006 tel que modifié à la date de la présente FDS

## ShellSol A150

Version	Date de révision:	Numéro de la FDS:	Date de dernière parution: 27.12.2024
16.1	17.02.2025	800001007476	Date d'impression 24.02.2025

---

### Section 4.2 - Environnement

Les conseils sont fondés sur de présumées conditions d'exploitation qui peuvent ne pas être applicables sur tous les sites. Des ajustements peuvent donc s'avérer nécessaires pour déterminer des mesures de gestion des risques appropriées et adaptées au site.

De plus amples détails sur les méthodes d'ajustements et les technologies de gestion des risques se trouvent dans la fiche explicative SpERC du Conseil européen des industries chimiques - CEFIC (<http://cefic.org>).