Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

## 1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa : ShellSol 140/165

Kod produktu : Q5911

Numer rejestracji UE : 01-2119471843-32-0001

Synonimy : Węglowodory, C9 - C10, n-alkany, izoalkany, cykliczne,

aromatyczne <2%

Nr WE : 927-241-2

## 1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie : Rozpuszczalnik przemysłowy.

substancji/mieszaniny Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla

zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Zastosowania odradzane : Produkt może być używany jedynie zgodnie z podanym

przeznaczenie, inne zastosowanie powinno być

skonsultowane z dostawcą.

## 1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent/Dostawca : Shell Chemicals Europe B.V.

PO Box 2334 3000 CH Rotterdam

Netherlands

Numer telefonu : +31 (0)10 441 5137 / +31 (0)10 441 5191 Telefaks : +31 (0)20 716 8316 / +31 (0)20 713 9230

Adres pod którym można uzyskać kartę charakterystyki

: sccmsds@shell.com

#### 1.4 Numer telefonu alarmowego

+44 (0) 1235 239 670 (24/7)

Inne informacje : SHELLSOL jest znakiem towarowym zastrzeżonym przez

Shell Trademark Management B.V i Shell Brands Inc. i jest

stosowany przez spółki należące do grupy Shell plc.

## SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

#### 2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

#### Klasyfikacja (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Substancje ciekłe łatwopalne, Kategoria 3 H226: Łatwopalna ciecz i pary.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Zagrożenie spowodowane aspiracją, H304: Połknięcie i dostanie się przez drogi

Kategoria 1 oddechowe może grozić śmiercią.

Działanie toksyczne na narządy H336: Może wywoływać uczucie senności lub

docelowe - narażenie jednorazowe, zawroty głowy. Kategoria 3, Skutki narkotyczne

Zagrożenie długotrwałe (przewlekłe) dla H412: Działa szkodliwie na organizmy wodne,

środowiska wodnego, Kategoria 3 powodując długotrwałe skutki.

#### 2.2 Elementy oznakowania

#### Oznakowanie (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Piktogramy określające rodzaj zagrożenia







Hasło ostrzegawcze : Niebezpieczeństwo

Zwroty wskazujące rodzaj : ZAGROŻENIA FIZYCZNE:

zagrożenia H226 Łatwopalna ciecz i pary.
ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA:

H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może

grozić śmiercią.

H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

ZAGROZENIE DLA SRODOWISKA:

H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując

długotrwałe skutki.

Uzupełniające zwroty wskazujące rodzaj

zagrożenia

EUH066 Powtarzające się narażenie może powodować

wysuszanie lub pękanie skóry.

Zwroty wskazujące środki

ostrożności

Zapobieganie:

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł

zapłonu. Nie palić.

P243 Przedsięwziąć środki ostrożności zapobiegające

statycznemu rozładowaniu.

P261 Unikać wdychania pyłu/ dymu/ gazu/ mgły/ par/

rozpylonej cieczy.

Reagowanie:

P301 + P310 W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem.

SKUITAKIOWAC SIĘ Z OSKODKIENI ZATKOCI

P331 NIE wywoływać wymiotów.

#### Przechowywanie:

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Brak zwrotów dotyczących ostrożności.

#### Likwidacja (lub utylizacja) odpadów:

P501 Zawartość/ pojemnik usuwać do autoryzowanego zakładu utylizacji odpadów.

#### 2.3 Inne zagrożenia

Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB.

Informacje ekologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Informacje toksykologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Może tworzyć łatwopalną/ wybuchową mieszaninę oparów z powietrzem.

Niniejszy materiał jest akumulatorem elektryczności statycznej.

Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny.

Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych.

Powtarzające się narażenie może powodować wysuszanie lub pękanie skóry.

#### SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

#### 3.1 Substancje

#### Składniki

Nazwa Chemiczna	Nr CAS	Stężenie (% w/w)
	Nr WE	
Hydrocarbons, C9-C10, n-	Nie zaszeregowane	<= 100
alkanes, isoalkanes,	927-241-2	
cyclics, < 2% aromatics		

#### Dalsze informacje

#### Zawiera:

Zawicia.			
Nazwa	Numer identyfikacyjny	Klasyfikacja	Stężenie (% w/w)
Chemiczna			
n-heksan	110-54-3, 203-777-	Flam. Liq.2; H225	< 5
	6	Skin Irrit.2; H315	
		Asp. Tox.1; H304	
		STOT RE2; H373	
		STOT SE3; H336	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 24.11.2023
7.4	12.12.2023	800001006178	Wydrukowano dnia 19.12.2023
		Repr.2; I	H361f Chronic2;

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

#### 4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Zalecenia ogólne : Nie powinien być szkodliwy dla zdrowia w normalnych

warunkach pracy.

Zabezpieczenie dla udzielającego pierwszej

pomocy

Udzielając pierwszej pomocy należy upewnić się, że noszą Państwo sprzęt ochrony osobistej odpowiedni do zdarzenia,

zaistniałych obrażeń i stanu otoczenia.

W przypadku wdychania : Wyprowadzić na świeże powietrze. W przypadku, gdy stan

osoby poszkodowanej nie wraca szybko do normy,

przetransportować do najbliższej placówki medycznej celem

podjęcia dalszego leczenia.

W przypadku kontaktu ze

skórą

: Zdjąć zanieczyszczoną odzież. Natychmiast spłukać skórę dużą ilością wody przez przynajmniej 15 minut, następnie zmyć wodą i mydłem, jeżeli jest to możliwe. Jeżeli pojawi się zaczerwienienie, obrzęk, ból i/lub pęcherze, należy udać się

do najbliższej placówki służby zdrowia, w celu dalszego

leczenia.

W przypadku kontaktu z

oczami

: Przepłukać oczy dużą ilością wody.

Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo

usunać. Nadal płukać.

Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z

lekarzem.

W przypadku połknięcia : Wezwać służby ratunkowe do danej lokalizacji/obiektu.

W przypadku połknięcia, nie wywoływać wymiotów: przetransportować osobę poszkodowaną do najbliższej placówki służby zdrowia w celu dalszego leczenia. Jeżeli wymioty wystąpią samorzutnie, należy trzymać głowę poniżej

linii bioder, aby zapobiec możliwości zassania.

Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny

kaszel lub świszczący oddech.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### 4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Objawy : Wdychanie wysokich stężeń oparów może wywoływać

depresję centralnego układu nerwowego (CUN), prowadzącą do zawrotów głowy, uczucia pustki w głowie, bólu głowy, nudności i utraty koordynacji. Dalsze wdychanie może

doprowadzić do utraty przytomności i śmierci.

Objawy i oznaki podrażnienia skóry mogą obejmować uczucie

pieczenia, zaczerwienienie lub obrzęk.

Nie ma ryzyka w przypadku pracy w warunkach normalnych. Objawy przedmiotowe i podmiotowe podrażnienia oczu obejmują wrażenie pieczenia, zaczerwienienie, obrzęk i/lub spadek ostrości widzenia.

Jeśli materiał przedostanie się do płuc, mogą pojawić się takie objawy przedmiotowe i podmiotowe, jak kaszel, duszenie się, świszczący oddech, trudności z oddychaniem, przekrwienie

klatki piersiowej, duszności i/lub gorączka.

Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny

kaszel lub świszczący oddech.

Objawy przedmiotowe i podmiotowe odtłuszczającego zapalenia skóry mogą obejmować wrażenie pieczenia i/lub

suchy/popękany wygląd skóry.

# 4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie : Wezwać lekarza lub przedstawiciela Stacji Sanitarno-

Epidemiologicznej w celu uzyskania pomocy.

Ryzyko chemicznego zapalenia płuc.

Leczyć objawowo.

#### SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

#### 5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze : Piana, strumień wody lub mgła. Suchy proszek gaśniczy,

dwutlenek węgla, piasek lub ziemia moga być użyte tylko do

małych pożarów.

Niewłaściwe środki gaśnicze : Nie stosować silnego strumienia wody.

#### 5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia szczególne w : Usunąć z miejsca pożaru cały personel nie biorący

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

czasie gaszenia pożaru bezpośrednio udziału w akcji gaśniczej.

Niebezpieczne produkty spalania mogą zawierać:

Złożoną mieszaninę cząstek stałych zwieszonych w powietrzu

i cząstek ciekłych oraz gazów (dym).

Tlenek węgla.

Niezidentyfikowane składniki organiczne i nieorganiczne. Nawet poniżej temperatury zapłonu moga być obecne

łatwopalne opary.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie

i mogą ulec zapłonowi z odległości.

Na powierzchni wody będzie pływał i może ulec ponownemu

zapłonowi.

#### 5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków

Należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym rękawice chemoodporne. Jeżeli przewiduje się znaczny kontakt z rozlanym produktem, wskazane jest noszenie kombinezonu chemoodpornego. Osoba zbliżająca się do ognia w przestrzeni zamkniętej musi nosić autonomiczny aparat oddechowy. Proszę wybrać strój strażacki zgodny z obowiązującymi normami (np. Europa: EN469).

Specyficzne metody

gaszenia

: Standardowa procedura w przypadku pożaru z udziałem

substancji chemicznych.

Dalsze informacje : Sąsiednie pojemniki chłodzić rozpylając na nie wodę.

#### SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

# 6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Indywidualne środki ostrożności.

Stosować się do lokalnych i międzynarodowych przepisów. W razie wystąpienia, lub możliwości wystąpienia, ekspozycji ludności lub środowiska naturalnego należy powiadomić

Należy powiadomić władze lokalne w przypadku niemożności

ograniczenia poważnego wyzwolenia.

6.1.1 Dla osób nienależących do służb ratunkowych:

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych. 6.1.2 Dla osób udzielających pomocy: Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych.

#### 6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Odciąć wycieki, w miarę możliwości nie podejmując osobistego ryzyka. Usunąć z otoczenia wszystkie możliwe źródła zapłonu. Użyć odpowiedniego pojemnika, aby nie dopuścić do skażenia środowiska. Nie dopuścić do rozprzestrzeniania się lub przedostania materiału do kanalizacji, rowów lub rzek, stosując piasek, ziemię lub inne odpowiednie bariery. Podjąć próbę rozproszenia gazu lub skierowania jego przepływu w bezpieczne miejsce, na przykład przy użyciu kurtyn mgielnych. Zastosować środki ostrożności, aby zapobiec powstawaniu wyładowań elektrostatycznych. Zapewnić ciągłość obwodu elektrycznego, łącząc i uziemiając wszystkie urządzenia.

Monitorować obszar przy użyciu wskaśnika gazów palnych.

## 6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody oczyszczania

W przypadku wylania małej ilości (< 1 beczki)produkt należy zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych do oznakowanego, zamykanego pojemnika w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć. W przypadku rozlania dużej ilości cieczy (> 1 beczki)należy go zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych, na przykład przyczepy próżniowej do pojemnika na odpady, w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości nie spłukiwać wodą. Przechowywać jako zanieczyszczone odpady. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunać. Zebrać zanieczyszczona ziemię i bezpiecznie usunąć.

Dokładnie przewietrzyć skażone pomieszczenie. W razie wystąpienia skażenia terenu działania zapobiegawcze mogą wymagać specjalistycznej porady.

#### 6.4 Odniesienia do innych sekcji

Przy doborze środków ochrony osobistej, zapoznać się z Sekcja 8 karty charakterystyki produktu., W przypadku usuwania rozlanej substancji, zapoznać się z Sekcja 13 karty charakterystyki produktu.

#### SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

#### 7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Środki techniczne : Unikać wdychania i kontaktu z materiałem. Używać tylko w

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

miejscach posiadających dobrą wentylację. Po kontakcie z materiałem dokładnie się umyć. Wskazówki odnośnie wyboru środków ochrony osobistej przedstawiono w rozdziale 8 niniejszej karty charakterystyki.

Informacji przedstawionych w niniejszej karcie charakterystyki należy użyć jako danych wyjściowych dla oceny ryzyka lokalnych warunków, aby ustalić odpowiednie metody kontroli w zakresie bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania tego materiału.

Upewnić się, że są przestrzegane lokalne przepisy dotyczące zasad postępowania I magazynowania.

Sposoby bezpiecznego postępowania

Unikać wdychania oparów i/lub mgły.
Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Ugasić otwarte płomienie. Nie palić tytoniu. Usunąć źródła

ognia. Unikać iskier.

Użyć wentylacji wyciągowej znajdującej się na miejscu, jeśli istnieje zagrożenie wdychania oparów, par lub aerozoli. Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być

zabezpieczone kanałem (obwałowaniem). Podczas stosowania nie jeść ani nie pić.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie i mogą ulec zapłonowi z odległości.

Transport produktu

: Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny. Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastapić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych. Należy zwracać uwagę na działania ręczne, które mogą powodować dodatkowe zagrożenia wynikające z kumulacji ładunków statycznych. Zalicza się do nich, między innymi, pompowanie (turbulentny przepływ), mieszanie, filtrowanie, napełnianie z rozlewaniem, czyszczenie oraz napełnianie zbiorników lub pojemników, pobieranie próbek, ładowanie przełącznika, kontrola wymiarowa, działania pojazdu próżniowego oraz ruchy mechaniczne. Te działania mogą doprowadzić do wyładowania statycznego, np. do powstawania iskier. Należy ograniczyć prędkość linii podczas pompowania w celu uniknięcia powstawania wyładowania elektrostatycznego (≤ 1 m/s dopóki rura napełniająca nie zostanie zanurzona do dwukrotności jej średnicy, następnie ≤ 7 m/s). Należy unikać napełniania z rozlewaniem. NIE należy stosować powietrza pod ciśnieniem do napełniania, wyładowywania lub działań ręcznych.

Należy postępować wg zaleceń w Instrukcjach postępowania.

Środki higieny

Umyć ręce przed jedzeniem, piciem, paleniem i korzystaniem z toalety. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

użyciem. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić sie do lekarza.

## 7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych Informacje dotyczące wszelkich dodatkowych przepisów regulujących pakowanie i przechowywanie produktu podano w sekcji 15.

Dalsze informacje o stabilności w przechowywaniu Temperatura przechowywania:

Temp. pokojowa.

Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być zabezpieczone kanałem (obwałowaniem).

Umieścić zbiorniki z dala od źródeł ciepła i innych źródeł

zapłonu.

Czyszczenie, inspekcja i naprawa zbiorników jest operacją specjalistyczną, która wymaga stosowania ścisłych procedur i środków gatrożności.

środków ostrożności.

Należy przechowywać w miejscu chronionym kanałem (obwałowaniem) z dobrą wentylacją, z dala od promieni słonecznych, źródeł zapłonu i innych źródeł ciepła.

Przechowywać z dala od aerozoli, materiałów łatwopalnych, substancji utleniających, materiałów powodujących korozję i innych łatwopalnych produktów, które nie są szkodliwe ani

toksyczne dla ludzi ani środowiska naturalnego.

Wyładowania elektrostatyczne będą generowane podczas

pompowania.

Wyładowania elektrostatyczne mogą spowodować pożar. Należy zapewnić przewodnictwo elektryczne poprzez zabezpieczeni i uziemienie wszelkiego sprzętu w celu

ograniczenia ryzyka.

Opary w przedniej części zbiornika magazynowego mogą znajdować się w zakresie łatwopalności/wybuchowości,

dlatego też mogą być łatwopalne.

Materiały opakowaniowe

Odpowiedni materiał: Do zbiorników lub zbiorników z wyściółką używać stali miękkiej lub stali nierdzewnej., Jako farby do pojemników należy stosować farby epoksydowe lub farby z krzemianu cynku.

Nieodpowiedni materiał: Unikać dłuższego kontaktu z kauczukiem naturalnym, butylowym lub nitrylowym.

Wskazówki odnośnie pojemników

: Nie ciąć, wiercić, szlifować, spawać ani wykonywać podobnych czynności na zbiornikach lub w ich pobliżu.

#### 7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Specyficzne zastosowania

: Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Należy zaznajomić się z dodatkowymi odnośnikami, które zawierają informacje na temat bezpiecznego postępowania z płynami, które są określane jako akumulatory elektryczności statycznej:

American Petroleum Institute 2003 (Ochrona przed zapaleniami wywołanymi przez prądy statyczne, piorunowe i błądzące) lub National Fire Protection Agency 77 (Zalecane postępowanie w przypadku elektryczności statycznej). IEC TS 60079-32-1: Zagrożenia elektryczne, wskazówki

## SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

## 8.1 Parametry dotyczące kontroli

#### Granice narażenia zawodowego

Składniki	Nr CAS	Typ wartości (Droga na- rażenia)	Parametry dotyczące kontroli	Podstawa
Odaromatyzowana	Nie	TWA	1.050 mg/m3	EU HSPA
benzyna lakowa	zaszeregow			
140 - 220	ane			

#### Dopuszczalne poziomy narażenia biologicznego w miejscu pracy

Nie ustalono wartości granicznej ekspozycji biologicznej.

## Pochodny niepowodujący efektów poziom (DNEL) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

.00.720001				
Nazwa substancji	Końcowe przeznaczenie	Droga narażenia	Potencjalne skutki zdrowotne	Wartość
ShellSol 140/165 (ShellSol D25)	Pracownicy	Przez skórę	Długotrwałe - skutki układowe	208 mg/kg wagi ciała/dzień
ShellSol 140/165 (ShellSol D25)	Pracownicy	Wdychanie	Długotrwałe - skutki układowe	871 mg/m3
ShellSol 140/165 (ShellSol D25)	Konsumenci	Przez skórę	Długotrwałe - skutki układowe	125 mg/kg wagi ciała/dzień
ShellSol 140/165 (ShellSol D25)	Konsumenci	Wdychanie	Długotrwałe - skutki układowe	185 mg/m3
ShellSol 140/165 (ShellSol D25)	Konsumenci	Doustnie	Długotrwałe - skutki układowe	125 mg/kg wagi ciała/dzień

# Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (PNEC) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Nazwa substancji	Środowisko	Wartość
Uwagi:	Substancja jest węglowodorem o skomplikowanym, niez	nanym lub
	zmiennym składzie. Tradycyjne metody ustalania warto	ści PNEC są

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

	nieodpowiednie i niemożliwe jest określenie pojedynczej wartości
	reprezentującej PNEC dla takich substancji.

#### 8.2 Kontrola narażenia

#### Środki techniczne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Poziom ochrony i wymagane typy kontroli będą zróżnicowane w zależności od potencjalnych warunków ekspozycji. Wybrać kontrole w oparciu o ocenę ryzyka lokalnych okoliczności. Odpowiednie środki obejmują:

W maksymalnym możliwym stopniu należy stosować systemy uszczelnione.

Odpowiednia wentylacja przeciwwybuchowa w celu kontroli stężeń w powietrzu poniżej wytycznych/limitów ekspozycji.

Zaleca się lokalną wentylację wyciągową.

Zaleca się stosowanie wodnych monitorów przeciwpożarowych i systemów zalewania. Płukanie oczu i natrysk do użycia w przypadkach nagłych.

W przypadku podgrzewania, rozpryskiwania lub tworzenia się mgły z produktu istnieje podwyższone ryzyko powstania wyższych stężeń substancji w powietrzu.

#### Informacje ogólne:

Zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej, takich jak mycie rąk po pracy z materiałem i przed jedzeniem, piciem i/lub paleniem tytoniu. Należy rutynowo prać odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej, by usunąć skażenia. Skażoną odzież i obuwie, których nie można oczyścić, należy wyrzucić. Zachowywać właściwy porządek.

Określić procedury bezpiecznej pracy z materiałem i utrzymania kontroli.

Edukować i szkolić pracowników w zakresie zagrożeń i środków kontroli niezbędnych przy wykonywaniu normalnych czynności związanych z tym produktem.

Zapewnić odpowiednią selekcję, testowanie i konserwację wyposażenia stosowanego do kontroli narażenia, np. sprzętu ochrony osobistej, miejscowej wentylacji wywiewnej.

przed otwarciem lub konserwacją sprzętu wyłączyć systemy.

Ścieki przechowywać zapieczętowane do momentu usunięcia lub późniejszego recyklingu.

#### Indywidualne wyposażenie ochronne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Podane informacje sporządzono w oparciu o Dyrektywę PPE (Dyrektywa Rady 89/686/EWG) oraz normy Europejskiego Komitetu Normalizującego CEN.

Środki ochrony osobistej powinny spełniać zalecane standardy krajowe. Zgodność z normami należy sprawdzić u dostawców środków ochrony osobistej.

Ochrona oczu : Jeśli zachodzi niebezpieczeństwo dostania się materiału do

oka, to należy pracować w okularach ochronnych. Zgodność z normą Unii Europejskiej EN166.

Ochrona rąk

Uwagi : W przypadku możliwości wystąpienia kontaktu rąk z

produktem użyj rękawic spełniających wymagania norm (np.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

w Europie: EN374, w USA: F739) wykonanych z następujących materiałów zapewniających odpowiednią ochrone chemiczna: Ochrona długoterminowa: kauczuk butylowy rekawice z kauczuku nitrylowego Ochrona przed przypadkowym kontaktem/rozpryskaniem: rękawice z kauczuku nitrylowego W przypadku stałego kontaktu radzimy korzystać z rekawic o czasie przenikania ponad 240 minut, ze wskazaniem na > 480 minut, jeśli takie rękawice są dostępne. W przypadku ekspozycji krótkotrwałej polecamy takie same rekawice, rozumiemy jednak, że odpowiednie rękawice dające taki poziom zabezpieczenia mogą być niedostępne. W takim przypadku dopuszczalny może być krótszy czas przenikania, pod warunkiem stosowania odpowiednich procedur konserwacji i wymiany. Grubość rękawicy nie jest odpowiednim wskaźnikiem jej odporności na daną substancję chemiczną, ponieważ odporność ta zależy składu materiału, z którego wykonana została rękawica. Grubość rękawicy powinna być standardowo większa niż 0,35 mm w zależności od producenta i modelu rękawicy. Trwałość i wytrzymałość rękawic zależy od wykorzystania, np. od częstotliwości i czasu trwania kontaktu, odporności chemicznej materiału, jego grubości i elastyczności. Zawsze należy skontaktować się z producentem rękawic. Zabrudzone rękawice należy wymienić. Higiena osobista jest kluczowym elementem skutecznej ochrony rak. Rękawice należy zakładać wyłącznie na czyste ręce. Po zdjęciu rękawic, ręce należy starannie umyć i wysuszyć. Zalecane jest stosowanie nieperfumowanego kremu nawilżającego.

Ochrona skóry i ciała

W normalnych warunkach można pracować bez środków ochrony skóry.

W razie dłuższej lub powtarzającej się ekspozycji zakładaćnieprzepuszczalną odzież na części ciała wystawione na kontakt zsubstancją.

Jeśli prawdopodobne są częste i długie ekspozycje skóry na działanie substancji, nosić odpowiednie rękawice zgodnie z normą EN374 i realizować programy ochronne skóry dla

pracowników.

Odzież ochronna zgodnie z normą PN-EN 14605.

Jeżeli lokalne przepisy bezpieczeństwa tego wymagają, należy nosić antystatyczną odzież ochronną o zmniejszonej palności.

Ochrona dróg oddechowych

Jeżeli układy zabezpieczające nie utrzymują stężenia w powietrzu na poziomie wystarczającym do ochrony zdrowia pracowników, wybierz urządzenie chroniące układ oddechowy odpowiednie do szczególnych warunków stosowania go i zgodne z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 12.12.2023 800001006178 7.4 Wydrukowano dnia 19.12.2023

> Uzgodnij z dostawcą indywidualnych środków ochrony. Tam gdzie urządzenia filtrujące powietrze są niewydolne (na przykład w przypadku wysokiego stężenia w powietrzu, niedostatku tlenu, ograniczonej przestrzeni) użyj odpowiedniego ciśnieniowego aparatu tlenowego. W miejscu gdzie zalecane jest stosowanie urządzeń filtrujących powietrze wybierz właściwy zestaw maska - typ wkładu filtrującego.

Jeśli dla danych warunków użycia odpowiednie są respiratory

filtrujace powietrze:

Wybrać filtr przeznaczony do gazów i oparów organicznych

[temperatura wrzenia >65°C (149°F)] spełniający

normę EN14387.

## SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

#### 9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia Ciecz.

Barwa bezbarwny

Zapach Parafinowy

Próg zapachu Brak danych

Temperatura < -30 °C

topnienia/krzepnięcia

Temperatura wrzenia/Zakres : Typowy 143 - 160 °C

temperatur wrzenia

Palność

Palność (ciała stałego,

gazu)

Nie dotyczy

Dolna i górna granica wybuchowości / limit palności

Górna granica

wybuchowości / Górna

granica palności

: Górna granica palności

: Dolna granica palności

6 %(V)

Dolna granica wybuchowości / Dolna

0,8 %(V)

granica palności

Temperatura zapłonu

: Typowy 27 °C

Metoda: IP 170

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Temperatura samozapłonu : 287 °C

Metoda: ASTM E-659

pH : Nie dotyczy

Lepkość

Lepkość kinematyczna : Typowy 0,91 mm2/s (25 °C)

Metoda: ASTM D445

Rozpuszczalność

Rozpuszczalność w

wodzie

niemieszający się

Współczynnik podziału: n-

oktanol/woda

log Pow: wartość szacunkowa 4 - 5,7

Prężność par : Typowy 10 hPa (20 °C)

Typowy 3 hPa (0 °C)

Typowy 30 hPa (50 °C)

Gęstość względna : Brak danych

Gęstość : Typowy 750 kg/m3 (15 °C)

Metoda: ASTM D4052

Gęstość względna par : 4,6

Charakterystyka cząstek

Rozmiar cząstek : Brak danych

9.2 Inne informacje

Materiały wybuchowe : Nie dotyczy

Właściwości utleniające : Brak danych

Szybkość parowania : 20

Metoda: DIN 53170, dwuetylo eter=1

0,56

Metoda: ASTM D 3539, nBuAc=1

Przewodność : Typowy 0,07 pS/m w 20 °C

Metoda: ASTM D-4308

Niskie przewodnictwo: < 100 pS/m

Przewodnictwo niniejszego materiału kwalifikuje go jako

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

akumulator elektryczności statycznej., Płyn jest zwykle kwalifikowany jako nieprzewodniczący, jeżeli jego przewodnictwo wynosi poniżej 100 pS/m, natomiast półprzewodzący – gdy jego przewodnictwo wynosi poniżej 10 000 pS/m., Bez względu na to, czy płyn nie jest przewodzący lub jest półprzewodzący, środki ostrożności są takie same., Kilka czynników, na przykład temperatura płynu, obecność zanieczyszczeń oraz domieszki antystatyczne mogą w znacznym stopniu wpłynąć na przewodnictwo płynu.

Napięcia powierzchniowego : Typowy 22,2 mN/m, 20 °C, ASTM D-971

Masa cząsteczkowa : 130 g/mol

#### SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

#### 10.1 Reaktywność

Produkt nie stanowi innych zagrożeń związanych z reaktywnością, poza wymienionymi w poniższym podpunkcie.

#### 10.2 Stabilność chemiczna

Jeżeli praca z materiałem i jego przechowywanie są zgodne z przepisami, nie przewiduje się niebezpiecznych reakcji.

Trwały w normalnych warunkach stosowania.

#### 10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Niebezpieczne reakcje : Reaguje z silnymi środkami utleniającymi.

#### 10.4 Warunki, których należy unikać

Warunki, których należy

unikać

Unikać wysokich temperatur, iskier, otwartego płomienia i

innych źródeł zapłonu.

W określonych warunkach produkt może ulec samozapłonowi

pod wpływem elektryczności statycznej.

#### 10.5 Materialy niezgodne

Czynniki, których należy

unikać

: Środki silnie utleniające.

#### 10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

W normalnych warunkach przechowywania nie powinny powstawać szkodliwe produkty rozkładu. Rozkład pod wpływem temperatury zależy od warunków. Jeżeli materiał zostanie poddany spalaniu lub utleniającej lub temperaturowej degradacji, powstanie złożona mieszanina stałych substancji lotnych, płynów oraz gazów, zawierająca m.in. tlenek węgla, dwutlenek węgla, tlenki siarki oraz niezidentyfikowane związki organiczne.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### **SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne**

#### 11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg

narażenia

Ekspozycja może wystąpić poprzez wdychanie, spożycie, absorpcję przez skórę, kontakt ze skórą lub oczami oraz

przypadkowe spożycie.

## Toksyczność ostra

#### Produkt:

Toksyczność ostra - droga

pokarmowa

: LD 50 (Szczur, samce i samice): > 5.000 mg/kg

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 401

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność ostra - przez

drogi oddechowe

LC 50 (Szczur, samce i samice): > 2 -<= 10 mg/l

Czas ekspozycji: 4 h Atmosfera badawcza: para

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 403

Uwagi: LC50 większa niż stężenie oparów bliskie stanu

nasycenia.

W oparciu o dostepne dane, kryteria klasyfikacji nie sa

spełnione.

Toksyczność ostra - po naniesieniu na skórę

LD 50 (Szczur, samce i samice): > 2.000 mg/kg

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 402

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

#### Składniki:

## Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Toksyczność ostra - droga

pokarmowa

LD 50 (Szczur, samce i samice): > 5.000 mg/kg

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 401

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność ostra - przez

drogi oddechowe

LC 50 (Szczur, samce i samice): > 2 -<= 10 mg/l

Czas ekspozycji: 4 h Atmosfera badawcza: para

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 403

Uwagi: LC50 większa niż stężenie oparów bliskie stanu

nasycenia.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 12.12.2023 800001006178 7.4 Wydrukowano dnia 19.12.2023

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność ostra - po

naniesieniu na skórę

LD 50 (Szczur, samce i samice): > 2.000 mg/kg

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 402

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie sa

spełnione.

#### Działanie żrące/drażniące na skórę

**Produkt:** 

Gatunek Królik

Metoda Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczacych testów OECD nr 404

Uwagi Działa umiarkowanie drażniąco na skórę (ale

niewystarczająco do sklasyfikowania).

Długotrwały bądź powtarzający się kontakt może być przyczyną odtłuszczenia skóry i wywołać stan zapalny.

#### Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Gatunek

Metoda Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 404

Działa umiarkowanie drażniąco na skórę (ale Uwagi

niewystarczająco do sklasyfikowania).

Długotrwały bądź powtarzający się kontakt może być przyczyną odtłuszczenia skóry i wywołać stan zapalny.

#### Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

**Produkt:** 

Gatunek Królik

Dyrektywa ds. testów 405 OECD Metoda

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Gatunek

Metoda Dyrektywa ds. testów 405 OECD

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są Uwagi

spełnione.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

## Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę

**Produkt:** 

Gatunek : Świnka morska

Metoda : Dyrektywa ds. testów 406 OECD

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Gatunek : Świnka morska

Metoda : Dyrektywa ds. testów 406 OECD

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

#### Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Produkt:

Genotoksyczność in vitro : Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 471

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 473

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 476

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Genotoksyczność in vivo : Gatunek: Mysz

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 474

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze- Ocena Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Genotoksyczność in vitro : Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 471

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

spełnione.

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczacych testów OECD nr 473

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 476

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Genotoksyczność in vivo : Gatunek: Mysz

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 474

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze- Ocena

Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

#### Rakotwórczość

#### **Produkt:**

Gatunek : Szczur, samce i samice

Sposób podania dawki : Wdychanie

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 453

Uwagi : Waga dowodów nie uzasadnia klasyfikacji jako karcynogen

Nie uważa się, że guzy nowotworowe powstające u zwierząt

mają odniesienie do ludzi. Nie jest to czynnik rakotwórczy.

Gatunek : Mysz, samce i samice

Sposób podania dawki : Wdychanie

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 453

Uwagi : Waga dowodów nie uzasadnia klasyfikacji jako karcynogen

Nie uważa się, że guzy nowotworowe powstające u zwierząt

mają odniesienie do ludzi. Nie jest to czynnik rakotwórczy.

Rakotwórczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

## Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Gatunek : Szczur, samce i samice

Sposób podania dawki : Wdychanie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 453

Uwagi : Waga dowodów nie uzasadnia klasyfikacji jako karcynogen

Nie uważa się, że guzy nowotworowe powstające u zwierząt

mają odniesienie do ludzi. Nie jest to czynnik rakotwórczy.

Gatunek : Mysz, samce i samice

Sposób podania dawki : Wdychanie

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 453

Uwagi : Waga dowodów nie uzasadnia klasyfikacji jako karcynogen

Nie uważa się, że guzy nowotworowe powstające u zwierząt

mają odniesienie do ludzi. Nie jest to czynnik rakotwórczy.

Rakotwórczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Materiał	GHS/CLP Rakotwórczość Klasyfikacja
Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics	Brak klasyfikacji rakotwórczości
n-heksan	Brak klasyfikacji rakotwórczości

#### Szkodliwe działanie na rozrodczość

**Produkt:** 

Działanie na płodność : Gatunek: Szczur

Płeć: samce i samice

Sposób podania dawki: Doustnie

Metoda: Dyrektywa ds. testów 415 OECD

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Szkodliwe działanie na rozrodczość - Ocena

Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Działanie na płodność : Gatunek: Szczur

Płeć: samce i samice

Sposób podania dawki: Doustnie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Metoda: Dyrektywa ds. testów 415 OECD

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Szkodliwe działanie na rozrodczość - Ocena

Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

## Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

**Produkt:** 

Droga narażenia : Wdychanie

Narażone organy : Centralny układ nerwowy

Uwagi : Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Droga narażenia : Wdychanie

Narażone organy : Centralny układ nerwowy

Uwagi : Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane

**Produkt:** 

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Nerki: wywoływał skutki w obrębie nerek u samców szczurów;

nie uważa się, aby miały odniesienie do ludzi

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Nerki: wywoływał skutki w obrębie nerek u samców szczurów;

nie uważa się, aby miały odniesienie do ludzi

Toksyczność dawki powtórzonej

**Produkt:** 

Gatunek : Szczur, samce i samice

Sposób podania dawki : Doustnie

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 408

Narażone organy : Nie stwierdzono konkretnych organów docelowych.

Gatunek : Szczur, samce i samice

Sposób podania dawki : Wdychanie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

7.4 12.12.2025 000001000176 Wydrukowano dnia 19.12.2025

Atmosfera badawcza : para

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 413

Narażone organy : Nie stwierdzono konkretnych organów docelowych.

#### Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Gatunek : Szczur, samce i samice

Sposób podania dawki : Doustnie

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 408

Narażone organy : Nie stwierdzono konkretnych organów docelowych.

Gatunek : Szczur, samce i samice

Sposób podania dawki : Wdychanie

Atmosfera badawcza : para

Metoda : Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 413

Narażone organy : Nie stwierdzono konkretnych organów docelowych.

#### Zagrożenie spowodowane aspiracją

#### **Produkt:**

Aspiracja do płuc przy połknięciu lub wymiotach może wywoływać chemiczne zapalenie płuc, które może być śmiertelne.

#### Składniki:

#### Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Aspiracja do płuc przy połknięciu lub wymiotach może wywoływać chemiczne zapalenie płuc, które może być śmiertelne.

#### 11.2 Informacje o innych zagrożeniach

#### Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

#### **Produkt:**

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych

za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1%

lub wyższych.

#### Dalsze informacje

#### **Produkt:**

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 12.12.2023 800001006178 7.4 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Inne ramy regulacyjne mogą uwzględniać klasyfikacje Uwagi

wprowadzone przez inne organy.

Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są Uwagi

reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego

poszczególnych składników.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Uwagi Inne ramy regulacyjne mogą uwzględniać klasyfikacje

wprowadzone przez inne organy.

**SEKCJA 12: Informacje ekologiczne** 

12.1 Toksyczność

**Produkt:** 

Toksyczność dla ryb LL50 (Oncorhynchus mykiss (pstrąg tęczowy)): > 10 -< 30

Czas ekspozycji: 96 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 203 OECD

Uwagi: Szkodliwy

LL/EL/IL50 > 10 <= 100 mg/l

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców

wodnych

EL50 (Daphnia magna (rozwielitka)): 22 - 46 mg/l

Czas ekspozycji: 48 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 202 OECD

Uwagi: Szkodliwy

LL/EL/IL50 > 10 <= 100 mg/l

Toksyczność dla glony/rośliny

wodne

EL50 (Pseudokirchneriella subcapitata): > 1.000 mg/l

Czas ekspozycji: 72 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 201 OECD Uwagi: Oczekuje się, że nie jest toksyczny:

LC/EC/IC50 > 100 mg/l

Toksyczność dla ryb

(Toksyczność chroniczna)

Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla dafnii i innych bezkregowców wodnych (Toksyczność

chroniczna)

: Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla

mikroorganizmów Uwagi: Brak danych

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 800001006178 7.4 12.12.2023 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Toksyczność dla ryb : LL50 (Oncorhynchus mykiss (pstrag teczowy)): > 10 -< 30

mg/l

Czas ekspozycji: 96 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 203 OECD

Uwagi: Szkodliwy

LL/EL/IL50 > 10 <= 100 mg/l

Toksyczność dla dafnii i

innych bezkręgowców wodnych

EL50 (Daphnia magna (rozwielitka)): 22 - 46 mg/l

Czas ekspozycji: 48 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 202 OECD

Uwagi: Szkodliwy

LL/EL/IL50 > 10 <= 100 mg/l

Toksyczność dla glony/rośliny

wodne

EL50 (Pseudokirchneriella subcapitata): > 1.000 mg/l

Czas ekspozycji: 72 h

Metoda: Dyrektywa ds. testów 201 OECD Uwagi: Oczekuje się, że nie jest toksyczny:

LC/EC/IC50 > 100 mg/l

Toksyczność dla

mikroorganizmów

Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla ryb

(Toksyczność chroniczna)

Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców wodnych (Toksyczność

chroniczna)

: Uwagi: Brak danych

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

**Produkt:** 

Biodegradowalność Biodegradacja: 89 %

Czas ekspozycji: 28 d

Metoda: Dyrektywa ds. testów 301F OECD

Uwagi: Łatwo biodegradowalny.

Utlenia się szybko w wyniku fotochemicznej reakcji w powietrzu.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Biodegradowalność Biodegradacja: 89 %

Czas ekspozycji: 28 d

Metoda: Dyrektywa ds. testów 301F OECD

Uwagi: Łatwo biodegradowalny.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Utlenia się szybko w wyniku fotochemicznej reakcji w powietrzu.

#### 12.3 Zdolność do bioakumulacji

**Produkt:** 

Bioakumulacja : Uwagi: Może ulegać bioakumulacji.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Bioakumulacja : Uwagi: Może ulegać bioakumulacji.

12.4 Mobilność w glebie

**Produkt:** 

Mobilność : Uwagi: Unosi się na powierzchni wody., Jeśli przedostanie się

do gleby, może zostać adosorbowany przez cząstki gleby i nie

przenikać dalej.

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Mobilność : Uwagi: Unosi się na powierzchni wody., Jeśli przedostanie się

do gleby, może zostać adosorbowany przez cząstki gleby i nie

przenikać dalej.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

**Produkt:** 

Ocena : Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu)

dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i

dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB..

Składniki:

Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Ocena : Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu)

dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i

dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB..

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za

posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: 800001006178 7.4 12.12.2023

Data ostatniego wydania: 24.11.2023

Wydrukowano dnia 19.12.2023

(UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

#### 12.7 Inne szkodliwe skutki działania

#### **Produkt:**

Dodatkowe informacje ekologiczne

Właściwości fizyczne wskazują na gwałtowne ulatnianie się substancji w środowisku wodnym oraz na to, że w praktyce nie zaobserwowano poważnych i przewlekłych skutków oddziaływania. Nie wykazuje potencjału do niszczenia warstwy ozonowej.

Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego

poszczególnych składników.

#### Składniki:

#### Hydrocarbons, C9-C10, n-alkanes, isoalkanes, cyclics, < 2% aromatics:

Dodatkowe informacje ekologiczne

Właściwości fizyczne wskazują na gwałtowne ulatnianie się substancji w środowisku wodnym oraz na to, że w praktyce nie zaobserwowano poważnych i przewlekłych skutków oddziaływania. Nie wykazuje potencjału do niszczenia warstwy ozonowej.

## SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

## 13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Produkt

Jeżeli jest to możliwe odzyskać lub zawrócić do obiegu. Wytwórca odpadów ponosi odpowiedzialność za określenie toksyczności i właściwości fizycznych wytwarzanego materiału, ustalenia właściwej klasyfikacji i metody pozbywania się odpadów zgodnie z obowiązującymi

Nie dopuścić do zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych produktami odpadowymi i nie usuwać ich do środowiska

naturalnego.

Nie usuwać do środowiska ze ściekami czy wodą. Nie usuwać wody i osadu dennego ze zbiornika tak, aby mogła przeciekać do gruntu. Może to powodować skażenie gleby i wody gruntowej.

Odpady powstałe w wyniku rozlania lub czyszczenia cysterny należy usunać zgodnie z obowiązującymi przepisami, najlepiej korzystając z usług renomowanego przedsiebiorstwa utylizacji lub usługowego. Wcześniej upewnić się, że może on

przyjmować tego typu odpady.

Odpady, wycieki lub zużyty produkt są odpadem niebezpiecznym.

Produktu należy się pozbywać zgodnie z obowiązującymi

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

regionalnymi, krajowymi lub lokalnymi przepisami i

rozporządzeniami.

Lokalne przepisy mogą być bardziej restrykcyjne niż wymogi

regionalne lub krajowe i należy ich przestrzegać.

MARPOL - zob. Międzynarodową konwencję o zapobieganiu zanieczyszczaniu przez statki (MARPOL 73/78), określającą techniczne aspekty kontroli zanieczyszczeń pochodzących ze

statków.

Zanieczyszczone :

opakowanie

Osuszyć dokładnie pojemniki.

Po odsączeniu przewietrzyć w bezpiecznym miejscu z dala od

źródeł iskier i ognia.

Pozostałości mogą stwarzać niebezpieczeństwo wybuchu. Nie

dziurawić, nie ciąć ani nie spawać nieumytych beczek. Dostarczyć do autoryzowanej firmy w celu odzysku lub

regeneracji metalu.

Postępować zgodnie z lokalnymi przepisami.

## SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

ADN : 1268
ADR : 1268
RID : 1268
IMDG : 1268
IATA : 1268

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

**ADN** : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O.

(BENZYNY)

ADR : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O., PRODUKTY

NAFTOWE, I.N.O.

RID : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O., PRODUKTY

NAFTOWE, I.N.O.

**IMDG** : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.

IATA : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADN : 3
ADR : 3
RID : 3

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

**IMDG** : 3 **IATA** : 3

#### 14.4 Grupa pakowania

ADN

Grupa pakowania : III Kody klasyfikacji : F1

Nalepki : 3 (N2, F)

**ADR** 

Grupa pakowania : III Kody klasyfikacji : F1 Nr. rozpoznawczy : 30

zagrożenia

Nalepki : 3

**RID** 

Grupa pakowania : III Kody klasyfikacji : F1 Nr. rozpoznawczy : 30

zagrożenia

Nalepki : 3

**IMDG** 

Grupa pakowania : III Nalepki : 3

**IATA** 

Grupa pakowania : III Nalepki : 3

#### 14.5 Zagrożenia dla środowiska

**ADN** 

Niebezpieczny dla środowiska : tak

**ADR** 

Niebezpieczny dla : nie

środowiska

RID

Niebezpieczny dla : nie

środowiska

**IMDG** 

Substancja mogąca :

spowodować

zanieczyszczenie morza

#### 14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Uwagi : Specjalne środki ostrożności: Odnośnie do rozdziału 7,

nie

Postępowanie z substancją/mieszaniną i jej magazynowanie, użytkownik musi być świadomy lub/i przestrzegać specjalnych

środków ostrożności w związku z transportem.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### 14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

W transporcie masowym drogą morską obowiązują przepisy MARPOL.

**Dodatkowe informacje** 

: Produkt ten może być transportowany pod osłoną azotową. Azot to bezwonny i bezbarwny gaz. Ekspozycja na atmosfery o podwyższonej zawartości azotu powoduje wyparcie dostępnego tlenu, co może spowodować asfiksję lub śmierć. Pracownicy powinni przestrzegać rygorystycznych środków ostrożności w zakresie bezpieczeństwa podczas pracy w zamkniętej przestrzeni.

#### SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

## 15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

REACH - Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń (Załącznik XIV)

Produkt nie podlega autoryzacji na zasadach określonych w REACh.

REACH - Lista kandydacka substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie dla Autoryzacji (Artykuł 59).

Ten produkt nie zawiera substancji nie zawiera substancji wzbudzających bardzoduże obawy (Rozporządzenie (WE) Nr 1907/2006 (REACH), Artykuł 57).

Lotne związki organiczne : Zawartość organicznych substancji lotnych (VOC): 100 %

#### Inne przepisy:

Informacje wymagane dla potrzeb kontroli nie są wyczerpujące. Niniejszy materiał może podlegać innym przepisom.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. 2011 nr 63 poz. 322).

O bwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz.U. 2015 poz. 208).

Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286).

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U. 2005 nr 259 poz. 2173).

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 9 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2016 poz. 1488).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2011 nr 33 poz. 166).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U. 2012 poz. 445).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21).

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923).

Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz.U. 2011 nr 227 poz. 1367).

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażaącego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III)

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażaącego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III).

Krajowy spis inwentarza oparty jest na numerze CAS 64742-49-0.

#### Składniki tego produktu wymienione są w następujących wykazach:

DSL : Wymieniony

IECSC : Wymieniony

KECI : Wymieniony

TSCA : Wymieniony

TCSI : Wymieniony

ENCS : Wymieniony

NZIoC : Wymieniony

PICCS : Wymieniony

#### 15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ta substancja została poddana Ocenie Bezpieczeństwa Chemicznego.

#### SEKCJA 16: Inne informacje

#### Pełny tekst innych skrótów

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

EU HSPA : OEL bazujące na metodologii wprowadzonej przez

Europejskich Producentów Rozpuszczalników

Węglowodorowych (CEFIC-HSPA)

EU HSPA / TWA : 8-hr TWA

ADN - Europejska umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych drogami wodnymi śródlądowymi; ADR - Umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych transportem drogowym; AIIC - Australijski wykaz substancji chemicznych; ASTM - Amerykańskie Towarzystwo Badania Materiałów; bw - Masa ciała; CLP -Przepis o klasyfikowaniu, etykietowaniu i pakowaniu; Przepis (UE) Nr 1272/2008; CMR -Karcynogen, mutagen lub środek toksyczny reprodukcyjnie; DIN - Norma Niemieckiego Instytutu Standaryzacji; DSL - Krajowa lista substancji (Kanada); ECHA - Europejska Agencja Chemikaliów; EC-Number - Numer Wspólnoty Europejskiej; ECx - Stężenie związane z x% reakcji; ELx - Wskaźnik obciążenia związany z x% reakcji; EmS - Harmonogram awaryjny; ENCS - Istniejące i nowe substancje chemiczne (Japonia); ErCx - Stężenie związane z x% wzrostu prędkości reakcji; GHS - System Globalnie Zharmonizowany; GLP - Dobra praktyka laboratoryjna; IARC - Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem; IATA - Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego; IBC - Międzynarodowy kod dla budowy i wyposażania statków do przewozu niebezpiecznych chemikaliów luzem; IC50 - Połowa maksymalnego stężenia inhibitującego; ICAO - Międzynarodowa Organizacja Lotnictwa Cywilnego; IECSC - Spis istniejących substancji chemicznych w Chinach; IMDG - Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych; IMO - Międzynarodowa Organizacja Morska; ISHL - Prawo o bezpieczeństwie przemysłowym i zdrowiu (Japonia); ISO - Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna; KECI -Koreański spis istniejących substancji chemicznych; LC50 - Stężenie substancji toksycznej powodujące śmierć 50% grupy populacji organizmów testowych; LD50 - Dawka potrzebna do spowodowania śmierci 50% populacji testowej (średnia dawka śmiertelna); MARPOL -Międzynarodowa Konwencja na rzecz Zapobiegania Zanieczyszczeniu przez Statki; n.o.s. -Nieokreślone w inny sposób; NO(A)EC - Brak zaobserwowanych (niekorzystnych) efektów stężenia; NO(A)EL - Poziomu, przy którym nie zaobserwowano występowania szkodliwego efektu; NOELR - Wskaźnik obciążenia, przy którym nie obserwowano szkodliwego efektu; NZIoC - Nowozelandzki spis chemikaliów; OECD - Organizacja ds. Współpracy Gospodarczej i Rozwoju; OPPTS - Biuro Bezpieczeństwa Chemicznego i Zapobiegania Skażeniom; PBT -Substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna; PICCS - Filipiński spis chemikaliów i substancji chemicznych; (Q)SAR - Modelowanie zależności struktura-aktywność; REACH - Przepis (UE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady, dotyczący rejestracji, oceny, autoryzacji i ograniczenia chemikaliów.; RID - Przepisy dotyczące międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych koleją; SADT - Samoprzyspieszająca temperatura rozkładu; SDS - Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Materiału; SVHC - substancja wzbudzająca szczególnie duże obawy; TCSI - Tajwański spis substancji chemicznych; TECI - Tajlandzki Spis Istniejących Chemikaliów; TRGS - Zasady techniczne dla substancji niebezpiecznych; TSCA -Ustawa o kontroli substancji toksycznych (Stany Zjednoczone); UN - Narody Zjednoczone; vPvB - Bardzo trwały i wykazujący dużą zdolność do bioakumulacji

#### Dalsze informacje

Porady dotyczące szkoleń : Zapewnić odpowiednie informacje, instrukcje i szkolenie dla

operatorów.

Inne informacje : Poradnik oraz narzędzia związane z przepisami REACH dla

przemysłu znajdują się na stronie http://cefic.org/Industry-

support.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 24.11.20237.412.12.2023800001006178Wydrukowano dnia 19.12.2023

Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB.

Pionowa kreska (|) na lewym marginesie oznacza zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.

Produkt ten został sklasyfikowany jako H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią). Wdychanie może wiązać się z ryzykiem. Ryzyko związane z wdychaniem substancji wynika wyłącznie z właściwości fizyczno-chemicznych substancji. Ryzyko można zatem kontrolować stosując środki zarządzania ryzykiem, określone z myślą o tym konkretnym zagrożeniu, które zostały opisane w sekcji 8 Karty charakterystyki. Nie przedstawiono scenariusza narażenia.

Ten produkt jest sklasyfikowany jako R66 / EUH066 (Powtarzające się wystawianie na działanie produktu może powodować suchość skóry oraz jej pękanie). Ryzyko to jest związane z powtarzającym się lub przedłużającym się kontaktem produktu ze skórą. Ryzyko powstałe w wyniku kontaktu jest wyłącznie związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji. Dlatego ryzyko to można kontrolować poprzez wprowadzanie środków zarządzania ryzykiem, dostosowanych do określonego rodzaju zagrożenia i zawartych w Rozdziale 8. Arkusza bezpieczeństwa (ang. SDS). Scenariusz narażenia nie został przedstawiony.

Żródła kluczowych danych, z : których skorzystano przygotowując kartę charakterystyki

Podane dane pochodzą z wielu źródeł informacji (np. dane toksykologiczne z Shell Health Services, dane dostawców, CONCAWE, baza danych EU IUCLID, Rozporządzenie WE 1272 itp.).

Procedura klasyfikacji:

## Klasyfikacja mieszaniny:

,.		
Flam. Liq. 3	H226	Na podstawie danych z badań.
Asp. Tox. 1	H304	Określono na podstawie oceny eksperckiej i wagi dowodów.
STOT SE 3	H336	Określono na podstawie oceny eksperckiej i wagi dowodów.
Aquatic Chronic 3	H412	Określono na podstawie oceny eksperckiej i wagi dowodów.

#### Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w budownictwie dróg i przemyśle budowlanym-

Działalność gospodarcza

#### Użycie - pracownik

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Tytuł : Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny funkcjonalne- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność

gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu

się- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu

się- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : smary- Działalność gospodarczaZnaczne uwalnianie do

środowiska

Użycie - pracownik

Tytuł : smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do

środowiska

Użycie - pracownik

Tytuł : smary- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących- Działalność

gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących- Przemysł

Użycie - pracownik

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Tytuł : Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin-

Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Dystrybucja substancji- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : produkcja substancji- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Produkcja i przeróbka gumy- Przemysł **Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań** 

Użycie - odbiorca

Tytuł : Płyny funkcjonalne

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary

- konsument

Znaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary

- konsument

Nieznaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie w powłokach

- konsument

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki oparte są na aktualnym stanie wiedzy i informacji na dzień publikacji. Została ona opracowana jedynie jako wskazówka dla bezpiecznego użytkowania, stosowania, przetwarzania, magazynowania, transportu, usuwania oraz w przypadku uwolnienia do środowiska i nie powinna być traktowana jako gwarancja właściwości ani specyfikacja jakościowa. Informacja dotyczy jedynie zgodnego z przeznaczeniem zastosowania danego materiału, może nie być ważna dla tego materiału, użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w innym procesie, chyba, że jest to wymienione w tekście.

PL / PL

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000912		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Zastosowanie w budownictwie dróg i przemyśle budowlanym- Działalność gospodarcza	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13 Kategorie środowiskowe: ERC8d, ERC8f, ESVOC SpERC 8.15.v1	
Zakres procesu	zastosowanie pokryć i spoiw w zakresie budownictwa dróg i w przemyśle budowlanym, w tym także utwardzanie nawierzchni, asfaltowanie, pokrywanie budynków dachami oraz zastosowanie wodoszczelnych membran.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie		
mieszaninie/artykule	podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia		
Obejmuje narażenie dzienn inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie		
podano inaczej).	Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Przemieszczanie	<b>Środki Zarządzania Ryzykiem</b> Nie określono innych specyficznych środków.		
bębnów/partii materiałuInstalacja nie wydzielonaPROC8a	The okresiono imiyon specynoznych stoukow.		
Przemieszczanie bębnów/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.		
Przemieszczanie bębnów/partii materiałuWydzielona instalacjaOperację prowadzi się w	Nie określono innych specyficznych środków.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

podwyższonej			
temperaturze (> 20°C			
powyżej temperatury			
otoczenia).PROC8b			
Ważenie w małej	Nie określono innych specyficznych środków.		
skaliPROC9			
RęczniePowlekanie na	Nie określono innych specyficznych środków.		
walcach, malowanie			
pędzlemPROC10			
Natryskiwanie/uzyskiwanie	zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10		
mgły	do 15 wentylacji na godzinę).		
mechanicznieOperację	Unikać wykonywania czynności przy ekp	ozycji na działanie	
prowadzi się w	więcej niż 4 godziny		
podwyższonej	Nosić odpowiednie rękawice badane zgo	odnie z EN374.	
temperaturze (> 20°C	Dodatkowe środki ochrony skóry tj. niepi	zepuszczalna odzież	
powyżej temperatury	lub maska ochronna mogą być niezbędn	e podczas	
otoczenia).PROC11	wykonywania czynności o wysokim stopi	niu	
	rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdo	podobieństwo	
	uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).		
Natryskiwanie/uzyskiwanie	zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10		
mgły	do 15 wentylacji na godzinę).		
mechaniczniePROC11	Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie		
	więcej niż 4 godziny		
	Nosić odpowiednie rękawice badane zgo	odnie z EN374.	
	Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież		
	lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas		
	wykonywania czynności o wysokim stopi		
	rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdo	podobieństwo	
	uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).		
Zamaczanie, zanurzanie i	Nie określono innych specyficznych środ	ków.	
zalewaniePROC13			
Napełnianie bębnów i	Nie określono innych specyficznych środ	ków.	
małych opakowańPROC9			
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficznych środ	ków.	
utrzymanie			
urządzeńPROC8a			
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regiona	Inie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):			
, , ,	Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 5,0E-04		
Roczny tonaż dla danej jedno			
,	ksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): 5,5E-03		
Częstotliwość i czas trwani		1 -,0= 00	
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emi	sia (dni/rok)·	365	
	oja (anii/1011 <i>)</i> .	000	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10 Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej: 100 Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0,95 Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0,01 Ilość uwalniana do scieków podczas użycia (jedynie regionalnie): 0,04 Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania. Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby. Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%): Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ńscieków (%) Calkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków w przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków owawozu zewnętrzne potróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska   Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):   0,95   Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:   0,01   Ilość uwalniana do ścieków podczas użycia (jedynie regionalnie):   0,04   Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji   Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.   Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.   Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka   Nie wymaga się oczyszczania ścieków.   Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania   O wymiarze (%):   Organiczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania   O wymiarze (%):   przystapić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):   W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej   O niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%):   Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu   Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.   Osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.   Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków   Scacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe   96,4   oczyszczalnie ścieków (%)   Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu   96,4   miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):   Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków do wywozu   Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):   2.000   Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu   Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących niejscowy	Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 0,95   Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0,01   Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0,04   Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.   Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania.   Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.   Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka   Nie wymaga się oczyszczania ścieków.   Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):   przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):   W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:   Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu   Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.   Srodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu   Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.   Sacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)   96,4   96,4     96,4     96,4   96,4   96,4   96,4   96,4	Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100	
llość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 0,04  Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji  Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.  Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.  Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka  Nie wymaga się oczyszczania ścieków.  Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnościa (%).:  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu  Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków  Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Zawnetrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0,04   Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji     Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.   Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.     Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka     Nie wymaga się oczyszczania ścieków.     Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):     przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):     W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnościa (%).:     Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu     Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.     osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.     Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków     Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe     oczyszczalnie ścieków (%)     Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu     miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków     zarządzania ryzykiem (%):     Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o     uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia     ścieków (kg/d):     Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):     2.000     Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu     Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,95	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0,04   Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji     Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.   Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.     Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka     Nie wymaga się oczyszczania ścieków.     Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):     przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):     W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnościa (%).:     Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu     Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.     osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.     Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków     Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe     oczyszczalnie ścieków (%)     Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu     miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków     zarządzania ryzykiem (%):     Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o     uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia     ścieków (kg/d):     Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):     2.000     Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu     Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	0,01	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji  Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.  Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.  Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka  Nie wymaga się oczyszczania ścieków.  Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).: Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zaunetrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.		0,04	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.  Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.  Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka  Nie wymaga się oczyszczania ścieków.  Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania wymiarze (%):  przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%):  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu  Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków  Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji	
procesów uwalniania.  Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.  Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka  Nie wymaga się oczyszczania ścieków.  Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania wymiarze (%):  przystapić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%):  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu  Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków  Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowi i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.  Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka Nie wymaga się oczyszczania ścieków.  Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%):: Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zouoo Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
do powietrza i uwalniania do gleby.           Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka           Nie wymaga się oczyszczania ścieków.           Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania wymiarze (%):           przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):         0           W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:         0           Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu         Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.           osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.         Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków           Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)         96,4           Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):         96,4           Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):         8,8           Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):         2.000           Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu           Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	procesów uwalniania.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka  Nie wymaga się oczyszczania ścieków.  Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): przystapić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu  Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków  Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000  Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.		uwalniania, emisji	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.  Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):  przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnościa (%).:  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu  Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  Osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków  Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu 96,4  miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000  Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów  Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).: Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  Osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zacunkowa ilość ścieków przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.			
w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).: Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu niejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zawnetrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.		0	
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000  Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	w wymiarze (%):		
oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Zownętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		0	
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajpowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:  Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000 Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		0	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.  osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków  Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu Miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu 96,4 miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000 Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000  Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów  Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
oczyszczalnie ścieków (%)  Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4	
zarządzania ryzykiem (%):  Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,4	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Zawnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów  Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków		
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów  Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	zarządzania ryzykiem (%):		
ścieków (kg/d):  Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):  Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów  Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		8,8	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000  Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu  Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów  Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	ścieków (kg/d):		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
i/lub krajowych przepisów.  Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów  Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	i/lub krajowych przepisów.		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
		iązujących	
	miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej.	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzedzie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### ECETOC TRA w wersji 3.

Oszacowane narażenie w środowisku pracy nie przekroczy pochodnego poziomu braku efektów jeśli zostaną podjęte środki kontroli ryzyka.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.		
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy		
muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.		

# Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000920	Pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ERC4
Zakres procesu	Zastosowanie substancji w otoczeniu laboratorium, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA	
Sekcja 2.1	RYZYKIEM  Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu	Kontrola Harazeilla pracowilikow	
	Ciara siániania nami O.E. 40 kDa nas	CTD
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa prz	y 51P.
Stężenie substancji w	Zawartość substancji w produkcie wy	nosi do 100%., O ile nie
mieszaninie/artykule	podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwan		
Obejmuje narażenie dzienne	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
inaczej).		
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie	
Zakłada się użycie w temper	aturze nie wyższej od temperatury otoc	zenia o 20 °C (jeśli nie
podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobry	ch, podstawowych standardów higieny	zawodowej.
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Scenariusze udziału Działalność	Środki Zarządzania Ryzykiem Nie określono innych specyficznych ś	rodków.
	Nie określono innych specyficznych ś	rodków.
Działalność		rodków.
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska	rodków.
Działalność laboratoryjnaPROC15 Sekcja 2.2	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska	rodków.
Działalność laboratoryjnaPROC15 <b>Sekcja 2.2</b> Substancja jest kompleksow	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska	rodków.
Działalność laboratoryjnaPROC15 Sekcja 2.2 Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy Ilości użyte	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB	orodków.
Działalność laboratoryjnaPROC15 <b>Sekcja 2.2</b> Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  alnie:	
Działalność laboratoryjnaPROC15  Sekcja 2.2  Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy  Ilości użyte  Tonaż UE zużywany regiona	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  alnie: (tony/rok):	0,1
Działalność laboratoryjnaPROC15  Sekcja 2.2  Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy  Ilości użyte Tonaż UE zużywany regiona Tonaż zużywany regionalnie	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  alnie: e (tony/rok): użyty lokalnie:	0,1 0,01
Działalność laboratoryjnaPROC15  Sekcja 2.2  Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy  Ilości użyte  Tonaż UE zużywany regionalnie Udział regionalnego tonażu u	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  alnie: (tony/rok): użyty lokalnie: ostki (tony/rok):	0,1 0,01 1
Działalność laboratoryjnaPROC15  Sekcja 2.2  Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy  Ilości użyte  Tonaż UE zużywany regional Tonaż zużywany regionalnie Udział regionalnego tonażu u Roczny tonaż dla danej jedn	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  alnie: (tony/rok): użyty lokalnie: ostki (tony/rok): danego miejsca (kg/doba):	0,1 0,01 1 0,01
Działalność laboratoryjnaPROC15  Sekcja 2.2  Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy  Ilości użyte  Tonaż UE zużywany regionalnie Udział regionalnego tonażu u Roczny tonaż dla danej jedn Maksymalny dzienny tonaż o	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  alnie: (tony/rok): użyty lokalnie: ostki (tony/rok): danego miejsca (kg/doba):	0,1 0,01 1 0,01
Działalność laboratoryjnaPROC15  Sekcja 2.2  Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy  Ilości użyte  Tonaż UE zużywany regionalnie Udział regionalnego tonażu u Roczny tonaż dla danej jedn Maksymalny dzienny tonaż c Częstotliwość i czas trwan Nieprzerwane uwalnianie.	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  Alnie: (tony/rok): użyty lokalnie: ostki (tony/rok): danego miejsca (kg/doba): ia użycia	0,1 0,01 1 0,01
Działalność laboratoryjnaPROC15  Sekcja 2.2  Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy  Ilości użyte  Tonaż UE zużywany regionalnie Udział regionalnego tonażu u Roczny tonaż dla danej jedn Maksymalny dzienny tonaż c Częstotliwość i czas trwan Nieprzerwane uwalnianie.  Dni, w których następuje em	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  Alnie: (tony/rok): użyty lokalnie: ostki (tony/rok): danego miejsca (kg/doba): ia użycia	0,1 0,01 1 0,01 0,5
Działalność laboratoryjnaPROC15  Sekcja 2.2  Substancja jest kompleksow Przeważnie hydrofobowy  Ilości użyte  Tonaż UE zużywany regional Tonaż zużywany regionalnie Udział regionalnego tonażu u Roczny tonaż dla danej jedn Maksymalny dzienny tonaż Częstotliwość i czas trwan Nieprzerwane uwalnianie.  Dni, w których następuje em Czynniki środowiskowe nie	Nie określono innych specyficznych ś  Kontrola narażenia środowiska ą substancją UVCB  Alnie: (tony/rok): użyty lokalnie: ostki (tony/rok): danego miejsca (kg/doba): ia użycia  isja (dni/rok):	0,1 0,01 1 0,01 0,5

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	T	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,025	
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,02	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1E-04	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	paiace emisii	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	<u> </u>	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u do powietrza i uwalniania do gleby.	iwalniania, emisji	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0	
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	0	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,4	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	230	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	ujących miejscowych	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej,	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

ECETOC TRA w wersji 3.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000921	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ESVOC SpERC 8.17.v1
Zakres procesu	Zastosowanie w małych ilościach w środowiskulaboratoryjnym, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI Z RYZYKIEM	ARZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu	•	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwani		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	oływające na narażenie	
podano inaczej).	aturze nie wyższej od temperatury otoczel ch, podstawowych standardów higieny za	•
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	0,01
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		5,0E-06
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		1,4E-05
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
	uwzględnione przez zarządzanie ryzyk	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	1	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,5	
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	0,5	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	0	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania, emisji	
do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0	
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0	
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0	
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	T	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4	
oczyszczalnie ścieków (%)		
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,4	
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków		
zarządzania ryzykiem (%):		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	2,2E-03	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		
ścieków (kg/d):		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych		
i/lub krajowych przepisów.		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi	ązujących	
miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej,	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie
ECETOC TRA w wersji 3.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000904	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.13a.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje przewodzące ciepło, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w urządzeniach przemysłowych, w tym także podczas konserwacjilub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienn inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie	
7 11 1 1 1 1 1		

Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie materiału luzem(systemy zamknięte)PROC1PROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie bębnów/parti materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	ii Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie artykułów/urządzeń(systemy zamknięte)PROC9	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych ś	środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)Podwyższona	Nie określono innych specyficznych ś	środków.
temperaturaPROC4		
Powtórne przetwarzanie	Nie określono innych specyficznych ś	środków.
artykułów odrzuconychPROC		
Konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych ś	środków.
MagazynowaniePROC1PRO	C2 Przechowywać substancję w system	ie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	10
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	10
Maksymalny dzienny tonaż d		500
Częstotliwość i czas trwani		•
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emi	sia (dni/rok):	20
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
	pływające na narażenie środowiska	1
	podczas procesu (Wstępne uwalnianie	5,0E-03
	cesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-06
	czas procesu (Wstępne uwalnianie przed	1,0E-03
	i na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
	zyjętymi procedurami w różnych	
	są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne	e i środki do redukcji lub ograniczania ι	iwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania d	o gleby.	-
Zagrożenie środowiska jest w	vywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczo	onej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go		
Nie wymaga się oczyszczania		
	trza do typowej efektywności usuwania	0
przystąpić do oczyszczania ś	cieków na miejscu (przed skierowaniem elu osiągnięcia wymaganej wydajności	0
	ścieków do oczyszczalni przydomowej	0
∟vv przypadku odprowadzania	Sciencia do oczyszczanii przydomowej	Į U

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,4
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	7,5E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	ujących miejscowych
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow	iązujących

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

#### Sekcja 3.1 - zdrowie

miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA w wersji 3.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000905	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC9, PROC20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13b.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje termiczne, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w sprzęcie, w tym także podczas konserwacji lub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia
Obejmuje narażenie dzienr inaczej).	ne do 8 godzin (chyba że stwierdzono
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie
Zakłada się użycie w tempe	eraturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie

podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału Śro	dki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie bębnów/partii materiałuPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie/nalewanie z pojemnikówPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.PROC9	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne.(systemy zamknięte)PROC20	Nie określono innych specyficznych środków.	
Funkcjonowanie urządzeń, które	Nie określono innych specyficznych środków.	•

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

zawierają oleje silnikowe lub		
podobne (systemy		
zamknięte)Operację prowadzi się		
w podwyższonej temperaturze (>		
20°C powyżej temperatury		
otoczenia).PROC20	N: 1 C	1 / 11 /
Powtórne przetwarzanie	Nie określono innych specyficznyc	ch środków.
artykułów odrzuconychPROC9	N: 1 C	1 / 11 /
Konserwacja i utrzymanie	Nie określono innych specyficznyc	ch srodkow.
urządzeńPROC8a	D	
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w syste	emie zamkniętym.
Sekcja 2.2 Kon	ıtrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową subs		
Przeważnie hydrofobowy	, , ,	
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/	(rok):	10
Udział regionalnego tonażu użyty l		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (		5,0E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego	, ,	0,014
Częstotliwość i czas trwania uży		0,011
Nieprzerwane uwalnianie.	010	
Dni, w których następuje emisja (d	ni/rok):	365
	ględnione przez zarządzanie ryzyki	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dl		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dl		100
Inne warunki operacyjne wpływa		100
Ilość uwalniana do powietrza podc		0,05
Ilość uwalniana do ścieków podcza		0,025
Ilość uwalniana do gleby podczas		0,025
	poziomie procesu (źródło) zapobie	
Z uwagi na różnice między przyjęty		<u></u>
jednostkach przeprowadzane są os		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i śro	odki do redukcji lub ograniczania	uwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gle	by.	
Zagrożenie środowiska jest wywoła		
Nie wymaga się oczyszczania ście		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania		0
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ściekó		0
do zbiorników wodnych) w celu osi	ągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ściek		0
niezbędne jest lokalne oczyszczan		
	jące/ograniczające emisję z terenu	I
Nie wylewać szlamu przemysłoweg	go do naturalnej gleby.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,4
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	20
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAZENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie
ECETOC TDA www.croii 2	

ECETOC TRA w wersji 3.

# Sekcja 3.2 - środowisko

SEKC IV 1

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEROJA 4	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki		
zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.		

WEY AZÓWYI DOTYCZĄCE EDDAWDZĄNIA DDOCEDIID

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000894		
SEKCJA 1 TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA		
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.7a.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)/olejom walcowniczym w zamkniętych i zakapslowanych systemach w tym także przejściowa ekspozycja na działanie podczas transportu, walcowania i wyżarzania, cięcia i obróbki, automatyzowanego pokrywania materiałem antykorozyjnym, konserwacji instalacji, wylewania i usuwania zużytego oleju.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM Kontrola narażenia pracowników		
Sekcja 2.1			
Charakterystyki produktu	Rontrola Harazema pracowilikow		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwani	ia użycia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie		
Zakłada się użycie w tempera	aturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie		
Zakłada się użycie w tempera podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobryc	ch, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Zakłada się użycie w tempera podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału			
Zakłada się użycie w tempera podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobryc	ch, podstawowych standardów higieny zawodowej.  Środki Zarządzania Ryzykiem  Nie określono innych specyficznych środków.		
Zakłada się użycie w tempera podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału Narażenie ogólne (systemy	ch, podstawowych standardów higieny zawodowej.  Środki Zarządzania Ryzykiem  Nie określono innych specyficznych środków.		
Zakłada się użycie w tempera podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PF Narażenie ogólne (systemy	ch, podstawowych standardów higieny zawodowej.    Środki Zarządzania Ryzykiem     Nie określono innych specyficznych środków.   Nie określono innych specyficznych środków.   Nie określono innych specyficznych środków.		
Zakłada się użycie w tempera podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobryc Scenariusze udziału Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PF Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4 Przemieszczanie materiału	ch, podstawowych standardów higieny zawodowej.    Środki Zarządzania Ryzykiem		

Maszynowa obróbka metaluPROC17

metaluStosowanie w systemach zamkniętychOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C

podwyższonej temperaturze (> 20°C

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13

NatryskiwaniePROC7

RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10

Automatyczne walcowanie/formowanie

Nie określono innych specyficznych środków.

powyżej temperatury
otoczenia).PROC2

Półautomatyczne
walcowanie/formowanie
metaluOperację prowadzi się w

Nie określono innych specyficznych środków.

powyżej temperatury
otoczenia).PROC17

Czyszczenie, konserwacja i
utrzymanie urządzeńWydzielona

Nie określono innych specyficznych środków.

instalacjaPROC8b

Czyszczenie, konserwacja i
utrzymanie urządzeńInstalacja nie
wydzielonaPROC8a

Nie określono innych specyficznych środków.

MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska			
Substancja jest kompleksową substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy			
llości użyte			
Tonaż UE zużywany region	alnie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalni	e (tony/rok):	1	
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	1	
Roczny tonaż dla danej jed	nostki (tony/rok):	1	
Maksymalny dzienny tonaż	danego miejsca (kg/doba):	50	
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20	
Czynniki środowiskowe n	ieuwzględnione przez zarządzanie ryzyk	iem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10			
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej: 100			
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie 2,0E-02			
, ,	przed RMM):		
llość uwalniana podczas pro	1,0E-06		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

przed RMM):	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiega	ające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uv	valniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	•
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	70
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
	96,4
oczyszczalnie ścieków (%)	,
	96,4
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	,
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	8,0E+04
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	•
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywoz	zu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązuj	
i/lub krajowych przepisów.	, ,
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowią miejscowych i/lub krajowych przepisów.	zujących

# SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie

Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA w wersji 3.

Oszacowane narażenie w środowisku pracy nie przekroczy pochodnego poziomu braku

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

efektów jeśli zostaną podjęte środki kontroli ryzyka.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC8.7c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)w tym także transport, cięcie i obróbka w zamkniętych i zakapslowanych systemach, automatyzowane lub ręczne zastosowanie ochrony antykorozyjnej, opróżnianie i prace z zanieczyszczonymi lub wybrakowanymi wyrobami oraz usuwanie zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie	pary 0,5 - 10 kPa przy S	TP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyb	a że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	pływające na nara	ażenie	
Zakłada się użycie w tempera podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobryc			
Scenariusze udziału	Środki Zarządza	ania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PF	ROC3	Nie określono innych s	pecyficznych środków.
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b		Nie określono innych s	pecyficznych środków.
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.PROC5PROC8aPROC8bPROC9		Nie określono innych s	pecyficznych środków.
	IFROCOUPROC9	Nie ekreélene ingyel e	n a orficznych środków
Pobieranie próbekPROC8b		ivie okresiono innych s	pecyficznych środków.
Maszynowa obróbka metaluF	PROC17	zapewnić wystarczając	cy wymiar kontrolowanej

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

\_\_\_\_\_

		wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę).	
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10		Nie określono innych specyficznych środków.	
NatryskiwanieW pomieszczeniuPROC11		zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę). Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 4 godziny Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374. Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas wykonywania czynności o wysokim stopniu rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).	
NatryskiwanieNa zewnątrzPROC11		Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz. Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 1 godzina Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374. Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas wykonywania czynności o wysokim stopniu rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).	
Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13		Nie określono innych specyficznych środków.	
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńInstalacja nie wydzielonaPROC8a		Nie określono innych specyficznych środków.	
Czyszczenie, konserwacja i u urządzeńWydzielona instalac	jaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
MagazynowaniePROC1PROC2		Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.	
Sekcja 2.2	Kontrola naraż	enia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	substancją UVC	3	
Przeważnie hydrofobowy			
llości użyte			
Tonaż UE zużywany regional		0,1	
Tonaż zużywany regionalnie		0,5	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,5E-04	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg		g/doba): 6,8E-04	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

One statilizes ( f. ) and a transmission to the size	
Częstotliwość i czas trwania użycia	<u> </u>
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykie	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,15
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	0,05
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,05
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobieg	gające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	walniania. emisii
do powietrza i uwalniania do gleby.	,
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	0
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4
oczyszczalnie ścieków (%)	00,1
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,4
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	30,4
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	2,2
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	۷,۷
ścieków (kg/d):	
	2.000
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych	
i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi	ązujących
miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

### Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA w wersji 3.

Oszacowane narażenie w środowisku pracy nie przekroczy pochodnego poziomu braku efektów jeśli zostaną podjęte środki kontroli ryzyka.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

# SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000899	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13, PROC14 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.10a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący i zapobiegający przywieraniu, w tym także transfer materiałów, mieszanie, aplikację (w tym spryskiwanie i szczotkowanie), tworzenie form i odlewanie oraz utylizację odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		

podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardow nigieny zawodowej.	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie materiałuStosowanie w syste zamkniętychPROC1PROC2P	
Przemieszczanie bębnów/par materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	tii Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje mieszania (systemy zamknięte)PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje mieszania (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Formowanie wtryskowePRO0	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje odlewnicze(systemy otwarte)Operację prowadzi si	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

podwyższonej temperaturze (>		
20°C powyżej temperatury		
otoczenia).Tworzenie się aerozolu		
ze względu na podwyższoną		
temperaturę procesuPROC6		
NatryskiwanieMechaniczniePROC7	zapewnić wystarczający wymiar ł	
	(10 do 15 wentylacji na godzinę).	
RęczniePowlekanie na walcach,	Nie określono innych specyficzny	ch środków.
malowanie pędzlemPROC10		
Zamaczanie, zanurzanie i	Nie określono innych specyficzny	ch środków.
zalewaniePROC13		
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficzny	ch środków.
utrzymanie urządzeńPROC8a		
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w sys	temie zamkniętym.
	ola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substa	ncją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/ro		43
Udział regionalnego tonażu użyty lok		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tor		43
Maksymalny dzienny tonaż danego n		2,200
Częstotliwość i czas trwania użyci	а	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		
Czynniki środowiskowe nieuwzglę	dnione przez zarządzanie ryzyki	em
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla z	zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla v	wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływają	ce na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podcza	s procesu (Wstępne uwalnianie	0,2
przed RMM):		
Ilość uwalniana podczas procesu do	ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-07
przed RMM):		
llość uwalniana do gleby podczas pro	ocesu (Wstępne uwalnianie przed	0
RMM):		
Warunki techniczne i środki na poz	ziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętym		
jednostkach przeprowadzane są ostr	ożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środ		ıwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby		
Zagrożenie środowiska jest wywołan		
Unikać wycieku nierozcieńczonej sub		
słodkowodnego lub zebrać go stamta		
Nie wymaga się oczyszczania ściekó	NA/	

80

Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania

Nie wymaga się oczyszczania ścieków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Data ostatniego wydania: 24.11.2023 Wersja Aktualizacja: Numer Karty: 800001006178 7.4 12.12.2023 Wydrukowano dnia 19.12.2023

w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,4
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	3,3E+06
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iązujących

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie	

ECETOC TRA w wersji 3.

### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
zarządzania ryzykiem/warun Jeśli podjęte zostaną inne śr	przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki ki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. rodki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy m ryzyka nie zostanie podwyższony.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

	•
30000000900	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający
	przyklejaniu się- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22
	Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4,
	PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC14
	Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC
	8.10b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący izapobiegający
	przyklejaniu się w tym także transfer, mieszanie, stosowanie
	spryskując i malując oraz obróbka odpadów.
	Sp. ye. sajaje i i i a a a a a a a a a a a a a a a a
	<u> </u>

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy S	TP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie		

podano inaczej).

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału Środki Zarządzania Ryzykiem Przemieszczanie materiału(systemy Nie określono innych specyficznych środków. zamkniete)PROC1PROC2PROC3 Przemieszczanie bębnów/partii Nie określono innych specyficznych środków. materiałuPROC8aPROC8b Nie określono innych specyficznych środków. Operacje mieszania (systemy zamknięte)PROC3 Operacje mieszania (systemy Nie określono innych specyficznych środków. otwarte)PROC4 Formowanie wtryskowePROC14 Nie określono innych specyficznych środków. Operacje odlewnicze(systemy zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji otwarte)Operację prowadzi się w (10 do 15 wentylacji na godzinę). podwyższonej temperaturze (> 20°C Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na powyżej temperatury działanie więcej niż 4 godziny

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

otoczenia).PROC6	Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374. Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas wykonywania czynności o wysokim stopniu rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).
NatryskiwanieMechaniczniePROC11	zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę). Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 4 godziny Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374. Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas wykonywania czynności o wysokim stopniu rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	lnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		20
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		0,01
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		0,027
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nie	euwzględnione przez zarządzanie ryzy	kiem
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza	podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,95
Ilość uwalniana do ścieków p	odczas szerokiego zastosowania:	0,025
Ilość uwalniana do gleby pod	czas użycia (jedynie regionalnie):	0,025
Warunki techniczne i środk	i na poziomie procesu (źródło) zapob	iegające emisji
	rzyjętymi procedurami w różnych	
	e są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.		
	e i środki do redukcji lub ograniczani	a uwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania d		
,	vywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania	a ścieków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,4
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	37
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iązujących

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej, ECETOC TRA w wersji 3.	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie

### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.	
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy	
muszą upewnić się,że	poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

# Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000901	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC16 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.12a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienn inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie	
7 11 1 1 1 1 1		

Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie bębnów/par materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	ii Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR	Nie określono innych specyficznych środków.
Zastosowanie jako paliwo(systemy zamknięte)PROC16	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PRO	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie		30
Udział regionalnego tonażu ι	ıżyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jedno		30
Maksymalny dzienny tonaż d		1.500
Częstotliwość i czas trwani		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykie		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		100
	podczas procesu (Wstępne uwalnianie	5,0E-03
przed RMM):	podožao procesa (vvetýpne awamiame	0,02 00
llość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie		1,0E-05
przed RMM):	czas procesu (Wstępne uwalnianie przed	0
RMM):	iczas procesu (wstępne uwanianie przeu	
Warunki techniczne i środk	ki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między p	rzyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane	e są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczn do powietrza i uwalniania d	e i środki do redukcji lub ograniczania u lo gleby	uwalniania, emisji
	vywołane poprzez osad wody słodkiej	
Nie wymaga się oczyszczani		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania		95
w wymiarze (%):		33
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem		0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):	ola colagnicola wymaganoj wydajnocol	
	a ścieków do oczyszczalni przydomowej	0
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:		
	biegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemys		
THE WYIEWAC SZIAITIA PIZEITIY	siowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy	spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące	komunalnego planu obróbki ścieków	96.4
Warunki i środki dotyczące Szacowany stopień usuwania		96,4
Warunki i środki dotyczące Szacowany stopień usuwania oczyszczalnie ścieków (%)	komunalnego planu obróbki ścieków a substancji ze ścieków przez domowe	,
Warunki i środki dotyczące Szacowany stopień usuwania oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuw	e komunalnego planu obróbki ścieków a substancji ze ścieków przez domowe ania ścieków po zastosowaniu	96,4 96,4
Warunki i środki dotyczące Szacowany stopień usuwania oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuw	komunalnego planu obróbki ścieków a substancji ze ścieków przez domowe	,

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):

Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalej ekspozycji.

Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.

### SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

#### Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA w wersji 3.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

# SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

podano inaczej).

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000902	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC16 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).			
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie			

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału Ś	rodki Zarządzania Ryzykiem			
Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.			
Przemieszczanie bębnów/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.			
zatankować ponownieWydzielor instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.			
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC	Nie określono innych specyficznych środków.			
Zastosowanie jako paliwo(systemy zamknięte)PROC16	Nie określono innych specyficznych środków.			
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficznych środków.			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

utrzymanie urządzeńPROC8a			
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w syste	emie zamkniętym.	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksową s	ubstancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regionalni	e:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (to		30	
Udział regionalnego tonażu uży	ty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednost		0,015	
Maksymalny dzienny tonaż dan		0,041	
Częstotliwość i czas trwania		,	
Nieprzerwane uwalnianie.	•		
Dni, w których następuje emisja	a (dni/rok):	365	
	względnione przez zarządzanie ryzyki		
	a dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia		100	
	/wające na narażenie środowiska	1 100	
	odczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-03	
Ilość uwalniana do ścieków pod		1,0E-05	
Ilość uwalniana do gleby podcz	<u>~</u>	1,0E-05	
	na poziomie procesu (źródło) zapobie		
Z uwagi na różnice między przy		Jająca amaja	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe			
procesów uwalniania.	, ,		
Lokalne warunki techniczne i do powietrza i uwalniania do	środki do redukcji lub ograniczania ( gleby.	uwalniania, emisji	
Zagrożenie środowiska jest wy			
Nie wymaga się oczyszczania ś			
	za do typowej efektywności usuwania	0	
w wymiarze (%):	,, ,		
	eków na miejscu (przed skierowaniem	0	
do zbiorników wodnych) w celu	osiągnięcia wymaganej wydajności		
do zbiorników wodnych) w celu oczyszczania >= (%):	osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):		0	
oczyszczania >= (%):	cieków do oczyszczalni przydomowej	0	
oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania śo niezbędne jest lokalne oczyszcz	cieków do oczyszczalni przydomowej		
oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania śo niezbędne jest lokalne oczyszcz	cieków do oczyszczalni przydomowej zanie z wydajnością (%).: egające/ograniczające emisję z terenu		
oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania śoniezbędne jest lokalne oczyszcz  Środki organizacyjne zapobie Nie wylewać szlamu przemysło	cieków do oczyszczalni przydomowej zanie z wydajnością (%).: egające/ograniczające emisję z terenu		
oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania śc niezbędne jest lokalne oczyszcz  Środki organizacyjne zapobie Nie wylewać szlamu przemysło osady z oczyszczalni należy sp  Warunki i środki dotyczące k	cieków do oczyszczalni przydomowej zanie z wydajnością (%).: egające/ograniczające emisję z terenuwego do naturalnej gleby. alić, przechować lub przetworzyć.	I	
oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania śo niezbędne jest lokalne oczyszcz Środki organizacyjne zapobie Nie wylewać szlamu przemysło osady z oczyszczalni należy sp  Warunki i środki dotyczące ko Szacowany stopień usuwania s	cieków do oczyszczalni przydomowej zanie z wydajnością (%).: egające/ograniczające emisję z terenu wego do naturalnej gleby. alić, przechować lub przetworzyć.		
oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ściniezbędne jest lokalne oczyszcz Środki organizacyjne zapobie Nie wylewać szlamu przemysło osady z oczyszczalni należy sp  Warunki i środki dotyczące ko Szacowany stopień usuwania soczyszczalnie ścieków (%)	cieków do oczyszczalni przydomowej zanie z wydajnością (%).: egające/ograniczające emisję z terenuwego do naturalnej gleby. alić, przechować lub przetworzyć. omunalnego planu obróbki ścieków ubstancji ze ścieków przez domowe	96,4	
oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ściniezbędne jest lokalne oczyszcz Środki organizacyjne zapobie Nie wylewać szlamu przemysło osady z oczyszczalni należy sp  Warunki i środki dotyczące ko Szacowany stopień usuwania s oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania	cieków do oczyszczalni przydomowej zanie z wydajnością (%).: egające/ograniczające emisję z terenu wego do naturalnej gleby. alić, przechować lub przetworzyć. emunalnego planu obróbki ścieków ubstancji ze ścieków przez domowe ia ścieków po zastosowaniu	I	
oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania świezbędne jest lokalne oczyszcz Środki organizacyjne zapobie Nie wylewać szlamu przemysło osady z oczyszczalni należy sp  Warunki i środki dotyczące ko Szacowany stopień usuwania s oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwan miejscowych i innych (krajowa o	cieków do oczyszczalni przydomowej zanie z wydajnością (%).: egające/ograniczające emisję z terenuwego do naturalnej gleby. alić, przechować lub przetworzyć. omunalnego planu obróbki ścieków ubstancji ze ścieków przez domowe	96,4	
oczyszczania >= (%):  W przypadku odprowadzania ściniezbędne jest lokalne oczyszcz Środki organizacyjne zapobie Nie wylewać szlamu przemysło osady z oczyszczalni należy sp  Warunki i środki dotyczące korzyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwan miejscowych i innych (krajowa ozarządzania ryzykiem (%):	cieków do oczyszczalni przydomowej zanie z wydajnością (%).: egające/ograniczające emisję z terenu wego do naturalnej gleby. alić, przechować lub przetworzyć. emunalnego planu obróbki ścieków ubstancji ze ścieków przez domowe ia ścieków po zastosowaniu	96,4	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### ShellSol 140/165

Wersia Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 800001006178 7.4 12.12.2023 Wydrukowano dnia 19.12.2023

uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):

Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalej ekspozycji.

Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.

#### **SEKCJA 3** SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

#### Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzedzie ECETOC TRA w wersji 3.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

#### **SEKCJA 4** WSKAZÓWKI DOTYCZACE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane sa środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

30000000893		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaZnaczne uwalnianie do środowiska	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6c.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju	

SEKCJA 2		RUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA ZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu				
Fizyczna forma produktu	Ciecz	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Zawa	rtość substancji w produkcie wyno	osi do 100%., O ile nie	
mieszaninie/artykule	podar	no inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwani	a użyc	ia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).				
Inne warunki operacyjne w	oływaja	ące na narażenie		
podano inaczej).	ch, pod	nie wyższej od temperatury otocze stawowych standardów higieny za ki Zarządzania Ryzykiem	-	
000	O. Gai	Nie określono innych specyficzny	vch érodków	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3				
Funkcjonowanie urządzeń, kt	óre	Nie określono innych specyficzny	rch środków.	
zawierają oleje silnikowe lub				
podobne.PROC20				
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficzny	'ch środków.	
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b		Nie określono innych specyficzny	rch środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub		Nie określono innych specyficzny	ch środków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie Nie określono innych specyficznych środków. urzadzeń z bebnów lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a Operowanie i smarowanie zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji otwartych urządzeń o wysokiej (10 do 15 wentylacji na godzine). energiiW pomieszczeniuPROC17PROC18 Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnatrz. Operowanie i smarowanie otwartych urządzeń o wysokiej Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie energiiNa więcej niż 4 godziny zewnątrzPROC17PROC18 Konserwacja i utrzymanie (dużych Nie określono innych specyficznych środków. obiektów instalacji) i nastawianie maszynPROC8b Konserwacia i utrzymanie (dużych Nie określono innych specyficznych środków. obiektów instalacji) i nastawianie maszynOperacje prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Wydzielona instalacjaPROC8b Konserwacja i utrzymanie małych Nie określono innych specyficznych środków. elementówOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Instalacja nie wydzielonaPROC8a Osługa smarownicza Nie określono innych specyficznych środków. silnikówPROC9 ReczniePowlekanie na walcach. Nie określono innych specyficznych środków. malowanie pędzlemPROC10 NatryskiwaniePROC11 zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzine). Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 4 godziny Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374. Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas wykonywania czynności o wysokim stopniu rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie). Obróbka przez zamaczanie i Nie określono innych specyficznych środków. zalewaniePROC13 MagazynowaniePROC1 Przechowywać substancję w systemie zamkniętym. Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Substancja jest kompleksową substancją UVCB				
Przeważnie hydrofobowy				
Ilości użyte				
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1			
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	26			
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04			
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	0,013			
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	0,035			
Częstotliwość i czas trwania użycia				
Nieprzerwane uwalnianie.				
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365			
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykie	em			
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10			
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100			
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska				
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,15			
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	0,05			
llość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,05			
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobieg	,			
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	7-1-2			
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe				
procesów uwalniania.				
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	walniania, emisji			
do powietrza i uwalniania do gleby.	, <b>,</b>			
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka				
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.				
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0			
w wymiarze (%):				
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0			
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności				
oczyszczania >= (%):				
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0			
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:				
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu				
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.				
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.				
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków				
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4			
oczyszczalnie ścieków (%)				
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,4			
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków				
zarządzania ryzykiem (%):				
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	52			
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia				
ścieków (kg/d):	0.000			
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej,	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie
ECETOC TRA w wersji 3.	

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZOWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCED ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA				
Sekcja 4.1 - zdrowie				
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki				

zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

300000000892	P
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Zawa	artość substancji w produkcie wyno	si do 100%., O ile nie
mieszaninie/artykule		no inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwani			
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 g	odzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	pływaj	ące na narażenie	
podano inaczej).		nie wyższej od temperatury otocze dstawowych standardów higieny za	
Scenariusze udziału	Środ	ki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR	ROC3	Nie określono innych specyficzny	ch środków.
Funkcjonowanie urządzeń, kt	óre	Nie określono innych specyficzny	ch środków.
zawierają oleje silnikowe lub			
podobne.PROC20			
Narażenie ogólne (systemy		Nie określono innych specyficzny	ch środków.
otwarte)PROC4			
Przemieszczanie materiału		Nie określono innych specyficzny	ch środków.
luzemWydzielona			
instalacjaPROC8b			
Napełnianie / przygotowanie		Nie określono innych specyficzny	ch środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

urządzeń z bębnów lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b Napełnianie / przygotowanie Nie określono innych specyficznych środków. urządzeń z bębnów lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a Operowanie i smarowanie zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji otwartych urządzeń o wysokiej (10 do 15 wentylacji na godzinę). energiiW pomieszczeniuPROC17PROC18 Operowanie i smarowanie Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnatrz. Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie otwartych urządzeń o wysokiej energiiNa zewnątrzPROC17 więcej niż 4 godziny Konserwacja i utrzymanie (dużych Nie określono innych specyficznych środków. obiektów instalacji) i nastawianie maszynPROC8b Konserwacja i utrzymanie (dużych Nie określono innych specyficznych środków. obiektów instalacji) i nastawianie maszynOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Wydzielona instalacjaPROC8b Konserwacja i utrzymanie małych Nie określono innych specyficznych środków. elementówOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Instalacja nie wydzielonaPROC8a Osługa smarownicza Nie określono innych specyficznych środków. silnikówPROC9 ReczniePowlekanie na walcach. Nie określono innych specyficznych środków. malowanie pędzlemPROC10 NatryskiwaniePROC11 zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę). Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie więcej niż 4 godziny Nosić odpowiednie rekawice badane zgodnie z EN374. Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas wykonywania czynności o wysokim stopniu rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie). Obróbka przez zamaczanie i Nie określono innych specyficznych środków. zalewaniePROC13 MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać substancje w systemie zamknietym.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska				
Substancja jest kompleks				
Przeważnie hydrofobowy				
llości użyte				
Tonaż UE zużywany regio	0,1			
Tonaż zużywany regional		26		
Udział regionalnego tonaż	żu użyty lokalnie:	5,0E-04		
Roczny tonaż dla danej je	ednostki (tony/rok):	0,013		
	nż danego miejsca (kg/doba):	0,035		
Częstotliwość i czas trw		•		
Nieprzerwane uwalnianie.				
Dni, w których następuje		365		
	nieuwzględnione przez zarządzanie ryzyki			
	czenia dla zbiorników słodkowodnych::	10		
	czenia dla wody morskiej:	100		
	e wpływające na narażenie środowiska	1 :		
	rza podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,01		
	w podczas szerokiego zastosowania:	0,01		
	podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,01		
	odki na poziomie procesu (źródło) zapobie			
	y przyjętymi procedurami w różnych			
	ane są ostrożne pomiary szacunkowe			
procesów uwalniania.				
	czne i środki do redukcji lub ograniczania	uwalniania. emisii		
do powietrza i uwalnian		, ,		
	st wywołane poprzez Woda słodka			
Nie wymaga się oczyszcz				
	wietrza do typowej efektywności usuwania	0		
w wymiarze (%):	, , ,			
przystąpić do oczyszczan	ia ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0		
do zbiorników wodnych) v	v celu osiągnięcia wymaganej wydajności			
oczyszczania >= (%):				
W przypadku odprowadza	ania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0		
niezbędne jest lokalne oc	zyszczanie z wydajnością (%).:			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu				
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.				
osady z oczyszczalni nale	ży spalić, przechować lub przetworzyć.			
Warunki i środki dotycz	_			
Szacowany stopień usuwa	96,4			
oczyszczalnie ścieków (%				
Całkowita efektywność us	96,4			
miejscowych i innych (kra				
zarządzania ryzykiem (%)				
Maksymalnie dopuszczali	52			
uwalnianie po przeprowad				
ścieków (kg/d):	0.000			
Szacunkowa ilość ściekó	2.000			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

### Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

# SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA w wersji 3.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZOWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDI ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA		
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki		

zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

30000000891	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18 Kategorie środowiskowe: ERC4, ERC7, ESVOC SpERC 4.6a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy maszyn/silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanychtowarów, konserwacji instalacji i usuwaniu odpadów

SEKCJA 2		ARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA ZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu				
Fizyczna forma produktu	Ciecz	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Zawa	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie		
mieszaninie/artykule		podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwani	a użyc	cia		
inaczej).		godzin (chyba że stwierdzono		
Inne warunki operacyjne w	oływaj	jące na narażenie		
Zakłada się stosowanie w temperaturze nie wyższej niż 20°C powyżej temperatury otoczenia.  Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.				
Scenariusze udziału	Środ	dki Zarządzania Ryzykiem		
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR	ROC3	Nie określono innych specyficznych środków.		
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficznych środków.		
Przemieszczanie materiału		Nie określono innych specyficznych środków.		
luzemWydzielona				
instalacjaPROC8b				
		Nie określono innych specyficznych środków.		

Konserwacja i utrzymanie małych

artykułów odrzuconychPROC9 MagazynowaniePROC1PROC2

elementówInstalacja nie wydzielonaPROC8a Powtórne przetwarzanie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

urządzeń z bębnów lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b Wstepne napełnianie urządzeń w Nie określono innych specyficznych środków. fabrycePROC9 Nie określono innych specyficznych środków. Operowanie i smarowanie otwartych urządzeń o wysokiej energiiPROC17PROC18 ReczniePowlekanie na walcach, Nie określono innych specyficznych środków. malowanie pędzlemPROC10 Obróbka przez zamaczanie i Nie określono innych specyficznych środków. zalewaniePROC13 NatryskiwaniePROC7 zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę). Konserwacja i utrzymanie (dużych Nie określono innych specyficznych środków. obiektów instalacji) i nastawianie maszynPROC8b Konserwacja i utrzymanie (dużych Nie określono innych specyficznych środków. obiektów instalacji) i nastawianie maszynOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC8b

Nie określono innych specyficznych środków.

Nie określono innych specyficznych środków.

Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska			
Substancja jest kompleksową substancją UVCB				
Przeważnie hydrofobowy				
Ilości użyte				
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1		
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	52		
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	1		
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	52		
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2.600		
Częstotliwość i czas trwania użycia				
Nieprzerwane uwalnianie.				
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20		
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem				
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska				
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,5E-03		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-06		
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-03		
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobieg	gające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych			
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe			
procesów uwalniania.			
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	iwalniania, emisji		
do powietrza i uwalniania do gleby.	•		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka			
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika			
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.			
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.			
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0		
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności			
oczyszczania >= (%):			
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0		
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu			
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.			
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.			
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4		
oczyszczalnie ścieków (%)	00,1		
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,4		
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	00,1		
zarządzania ryzykiem (%):			
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	2,3E+06		
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	_,==		
ścieków (kg/d):			
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu			
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz			
i/lub krajowych przepisów.			
mas majoriyon pizopioom.			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów			
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi	azuiacvch		
miejscowych i/lub krajowych przepisów.			
πιοβοστιγία κιαβοινότι ριζορίου.			

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA			
Sekcja 3.1 - zdrowie			
Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie			
ECETOC TRA w wersii 3.			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

300000000890	pruodimini
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników; i ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywaniai w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Sekcja 2.1	Kontrola naraż	enia pracowników	
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie	pary 0,5 - 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczei		
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
Inne warunki operacyjne w	pływające na na	rażenie	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			
Scenariusze udziału	Środki Zarządz	ania Ryzykiem	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b		Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a		Nie określono innych specyficznych środków.	
Proces automatyczny w systemach (pół) zamkniętych.Stosowanie w systemach zamkniętychPROC2		Nie określono innych specyficznych środków.	
Proces automatyczny w systemach (pół)		Nie określono innych specyficznych środków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

zamkniętych.Przemieszczanie bębnów/partii materiałuStosowanie w zamkniętych procesach wsadowychPROC3	
Proces półautomatyczny (np. półautomatyczne nanoszenie środków do pielęgnacji i konserwacj podłogi)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
RęczniePowierzchnieCzyszczenieZamaczanie, zanurzanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie w niskociśnieniowych aparatach myjącychPowlekanie na walcach, malowanie pędzlembez natryskiwaniaPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie w wysokociśnieniowych aparatach myjącychNatryskiwaniePROC11	Ograniczyć zawartość substancji w produkcie do 5%. Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374. Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas wykonywania czynności o wysokim stopniu rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).
RęczniePowierzchnieCzyszczeniePROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Doraźne nanoszenie ręczne na drodze natryskiwania, zamaczania itp.Powlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Nakładanie produktów czyszczących w systemach zamkniętychPROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Ręczne mieszanie z bliskim kontaktem z substancją i dostępnością jedynie środków ochrony osobistejPROC19	Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374.
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	3		
Substancja jest kompleksowa			
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	30	
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		0,015	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		0,041	
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,02	
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-06	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):	0	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	uwalniania, emisji	
do powietrza i uwalniania do gleby.	, •	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0	
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0	
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0	
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	T /	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4	
oczyszczalnie ścieków (%)		
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,4	
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków		
zarządzania ryzykiem (%):	070	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	670	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		
ścieków (kg/d):	0.000	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych	
i/lub krajowych przepisów.		
Manuald Landle detropos primatimos a administración de describe		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow	ıą∠ującycn	
miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie		
FCFTOC TRA w wersii 3		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy

muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

30000000889	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.4a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także transfer ze składu i rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczaniaw fazie przygotowywania i w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny) ,powiązane czyszczenie i konserwacja instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM			
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu	·			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnien	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Zawartość sul	bstancji w produkcie wynosi	do 100%., O ile nie	
mieszaninie/artykule	podano inacze	ej.,		
Częstotliwość i czas trwani	a użycia			
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (ch	nyba że stwierdzono		
Inne warunki operacyjne w	pływające na n	narażenie		
Zakłada się użycie w tempera	aturze nie wyżs:	zej od temperatury otoczeni	a o 20 °C (jeśli nie	
podano inaczej).				
Zakłada się wdrożenie dobryc	ch, podstawowy	ych standardów higieny zaw	odowej.	
Scenariusze udziału	Środki Zarzą	dzania Ryzykiem		
Przemieszczanie materiału lu nie wydzielonaPROC8a	zemInstalacja	Nie określono innych spec	cyficznych środków.	
Proces automatyczny w systemach (pół)		Nie określono innych spec	cyficznych środków.	
zamkniętych.Stosowanie w systemach				
zamkniętychPROC2				
Proces automatyczny w systemach (pół)		Nie określono innych spec	cyficznych środków.	
zamkniętych.Przemieszczanie				
bębnów/partii materiałuStosowanie w				
zamkniętych procesach				
wsadowychPROC3		Nia almadiana inmusika		
Nakładanie produktów czyszo	czącycn w	Nie określono innych spec	cyticznych sroakow.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

		•	
systemach zamknietychDPO	<u> </u>		
systemach zamkniętychPROC2 Napełnianie / przygotowanie urządzeń z		Nie określono innych sp	ecyficznych érodków
bębnów lub pojemników.PROC8b		Nie okresiono innych sp	ecylicznych słodkow.
Stosowanie w zamkniętych pi		Nie określono innych sp	ecyficznych środków
wsadowychPROC4		The oktobionio minyon op	ooynozhyon oroukow.
Odtłuszczanie małych przedn	niotów na	Nie określono innych sp	ecyficznych środków.
stanowisku do czyszczeniaPF		, ,	, ,
Czyszczenie w niskociśnienio	wych	Nie określono innych sp	ecyficznych środków.
aparatach myjącychPROC10			
Czyszczenie w wysokociśnier	niowych	zapewnić wystarczający	
aparatach myjącychPROC7		wentylacji (10 do 15 wer	ntylacji na godzinę).
	. 550010	AP 1 /1 · 1	6 1 / 11 /
RęczniePowierzchnieCzyszcz	zeniePROC10	Nie określono innych sp	ecyficznych srodkow.
MagazynowaniePROC1		Przechowywać substan	cie w systemie
aga=je.nae. 110 c .		zamkniętym.	,,
Sekcja 2.2	Kontrola nar	ażonia środowiska	
Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy	į substanoją O v	СВ	
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regional	nie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie			38
Udział regionalnego tonażu u			1
Roczny tonaż dla danej jedno			38
Maksymalny dzienny tonaż da		(kg/doba):	1,900
Częstotliwość i czas trwani		(g	1 1,000
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):			20
Czynniki środowiskowe nie	uwzględnione	przez zarządzanie ryzyl	ciem
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		ów słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
lana wamunki anawassina wa			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0		
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	0		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu			
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.			
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.			
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4		
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,4		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,9E+06		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu			
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów			
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.			

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie			
Jeśli nie zaznaczono inaczej, ECETOC TRA w wersji 3.	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie		

### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA			
Sekcja 4.1 - zdrowie	Sekcja 4.1 - zdrowie			
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.				
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy				
muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.				

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

# Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

30000000880				
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA			
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza			
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3b.v1			
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, stosowanie poprzez spryskiwanie zawijanie, malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania, jak także tworzenie warstw) i czyszczenie instalacji konserwacja i powiązane prace loboratoryjne.			

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM			
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu				
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.			
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,			
Częstotliwość i czas trwani	a użycia			
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba że stwierdzono			
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie			
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.				
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem			
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1	Nie określono innych specyficznych środków.			
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnów lub pojemników.Stosowanie w systemach zamkniętychPROC2	Nie określono innych specyficznych środków.			
Narażenie ogólne (systemy	Nie określono innych specyficznych środków.			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	I
zamknięte)Stosowanie w	
systemach	
zamkniętychPROC2	Nie ekweślene ienych anacyfiamyczk śwadków
Przygotowanie materiału do naniesieniaStosowanie w	Nie określono innych specyficznych środków.
zamkniętych procesach	
wsadowychPROC3 Tworzenie błon - suszenie	Nie określono innych specyficznych środków.
	Nie okresiono innych specyncznych sroakow.
powietrzemPROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Przygotowanie materiału do	Nie okresiono innych specylicznych sroakow.
naniesieniaPROC5	Nie akueślana innych anacytiamyczk śwadków
Przemieszczanie materiałuPrzemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
bębnów/partii	
materiałuInstalacja nie wydzielonaPROC8a	
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
materiałuPrzemieszczanie	The oriesiono inityon specyticznych stoukow.
bębnów/partii	
materiałuWydzielona	
instalacjaPROC8b	
Płynne nanoszenie za	Nie określono innych specyficznych środków.
pomocą wałków lub	The okiesiono initych specyhoznych sroukow.
powlekarekPROC10	
RęcznieNatryskiwanieW	zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10
pomieszczeniuPROC11	do 15 wentylacji na godzinę).
pomioszszemai resseri	Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie
	więcej niż 4 godziny
	Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374.
	Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież
	lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas
	wykonywania czynności o wysokim stopniu
	rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo
	uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).
RęcznieNatryskiwanieNa	Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz.
zewnątrzPROC11	Unikać wykonywania czynności przy ekpozycji na działanie
	więcej niż 4 godziny
	Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374.
	Dodatkowe środki ochrony skóry tj. nieprzepuszczalna odzież
	lub maska ochronna mogą być niezbędne podczas
	wykonywania czynności o wysokim stopniu
	rozprzestrzeniania, gdzie istnieje prawdopodobieństwo
	uwolnienia aerozolów (np spryskiwanie).
Zamaczanie, zanurzanie i	Nie określono innych specyficznych środków.
zalewaniePROC13	
Działalność	Nie określono innych specyficznych środków.
laboratoryjnaPROC15	
Aplikacja ręczna - farby do	zapewnić wystarczający wymiar ogólnej wentylacji (nie mniej

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

malowania palcami, pastele, klejePROC19	niż 3 do 5 wentylacji na godzinę). Nosić odpowiednie rękawice badane zgodnie z EN374.		
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficznych śroc	lków.	
utrzymanie			
urządzeńPROC8a MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.		
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie z	аттктіріутт.	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte		•	
Tonaż UE zużywany regional	lnie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	180	
Udział regionalnego tonażu u		5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jedno		0,09	
Maksymalny dzienny tonaż d		0,25	
Częstotliwość i czas trwani		0,20	
Nieprzerwane uwalnianie.	u uzyolu		
Dni, w których następuje emi	sia (dni/rok):	365	
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki		
	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100	
	pływające na narażenie środowiska	100	
	podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,98	
Ilość uwalniana do ścieków p	0,01		
		0,01	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 0,01  Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji			
	rzyjętymi procedurami w różnych	gające emisji	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.			
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji			
do powietrza i uwalniania d		uwannama, emisji	
	vywołane poprzez Woda słodka		
Nie wymaga się oczyszczania			
	etrza do typowej efektywności usuwania	0	
w wymiarze (%):			
	cieków na miejscu (przed skierowaniem	0	
	elu osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):			
W przypadku odprowadzania	0		
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu			
Nie wylewać szlamu przemys			
osady z oczyszczalni należy	spalić, przechować lub przetworzyć.		
OSacy Z OCZYSZCZailii lidiezy	spano, przednować lub przetworzyć.		
	komunalnego planu obróbki ścieków	T	
Szacowany stopień usuwania	a substancji ze ścieków przez domowe	96,4	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,4
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	230
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie		
ECETOC TRA w wersji 3.		

### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.3a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, spryskiwanie, zwijanie, spryskiwanie ręczne, zanurzanie, przelewanie, układanie warstw produkcyjnych) i czyszczenie instalacji, konserwacja ipowiązane prace loboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI C RYZYKIEM	OPERACYJNE I ŚRODKI ZA	RZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu		-	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		ΓP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (d	chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	oływające na	narażenie	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			
Scenariusze udziału	Środki Zarza	ądzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1		Nie określono innych specy	ficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy z poborem próbekStosowanie v zamkniętychPROC2		Nie określono innych specy	rficznych środków.
Tworzenie warstwy - szybkie suszenie, dodatkowo utwardzać i inne technologie(systemy zamknięte)Operację		Nie określono innych specy	ficznych środków.
prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

temperatury otoczenia).PROC2	
Operacje mieszania (systemy	Nie określono innych specyficznych środków.
zamknięte)Stosowanie w zamkniętych	
procesach wsadowychPROC3	
Tworzenie błon - suszenie	Nie określono innych specyficznych środków.
powietrzem(systemy otwarte)PROC4	
Przygotowanie materiału do	Nie określono innych specyficznych środków.
naniesieniaOperacje mieszania (systemy	
otwarte)PROC5	
Natryskiwanie	zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej
(automatyczne/zautomatyzowane)PROC7	wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę).
RęcznieNatryskiwaniePROC7	zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej
	wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę).
Przemieszczanie materiałuInstalacja nie	Nie określono innych specyficznych środków.
wydzielonaPROC8a	
Przemieszczanie materiałuWydzielona	Nie określono innych specyficznych środków.
instalacjaPROC8b	
Płynne nanoszenie za pomocą wałków	Nie określono innych specyficznych środków.
lub powlekarekPROC10	
Zamaczanie, zanurzanie i	Nie określono innych specyficznych środków.
zalewaniePROC13	
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
materiałuPrzemieszczanie bębnów/partii	
materiałuPrzemieszczanie/nalewanie z	
pojemnikówPROC9	
Produkcja lub przygotowywanie artykułów	Nie określono innych specyficznych środków.
przez tabletkowanie, sprężanie,	
wytłaczanie lub granulowaniePROC14	
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie	Nie określono innych specyficznych środków.
urządzeńPROC8a	
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	1
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 420		420
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 1		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		420
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): 2,1E+04		2,1E+04
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	T . a
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,98
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	l naiace emisii
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	uvolnionio emieji
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	iwaimama, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Jeżeli rozładowanie nastąpi do lokalnej oczyszczalni ścieków, nie jest	
wymagany miejscowy system oczyszczania wody.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	90
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	61,2
oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,4
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,3E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi miejscowych i/lub krajowych przepisów.	ązujących

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA w wersji 3.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000878	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU10 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ESVOC SpERC 2.2.v1
Zakres procesu	Przygotowanie, pakowanie, opakowanie substancjii jej mieszanin w procesie masowym lub ciągłym w tym także składowanie, transport, mieszanie, formowanie tabletek, zgniatanie, formowaniegranulek, ekstruzja, pakowanie w małym lub dużym zakresie,

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZA RYZYKIEM	ARZĄDZANIA	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy S	TP.	
Stężenie substancji w	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 %		
mieszaninie/artykule	(chyba, że zostało ustalone inaczej).,		
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono			
inaczej).			
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie		
podano inaczej).	eraturze nie wyższej od temperatury otoczeni	Ü	

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału Środ	ki Zarządzania Ryzykiem
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Procesy wsadowe w podwyższonych temperaturachStosowanie w zamkniętych procesach wsadowychOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Pobieranie próbekPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje mieszania (systemy otwarte)PROC5	Nie określono innych specyficznych środków.
RęczniePrzemieszczanie/nalewanie z pojemnikówInstalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie bębnów/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Produkcja lub przygotowywanie artykułów przez tabletkowanie, sprężanie, wytłaczanie lub granulowaniePROC14	Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie bębnów i małych opakowańPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska			
Substancja jest kompleksową substancją UVCB				
Przeważnie hydrofobowy				
llości użyte				
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1		
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		95		
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1		
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		95		
Maksymalny dzienny tonaż d	9.500			
Częstotliwość i czas trwani	a użycia			
Nieprzerwane uwalnianie.				
Dni, w których następuje emi	10			
	uwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em		
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	10			
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100		
Inne warunki operacyjne w	oływające na narażenie środowiska			
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (zgodnie ze		0,98		
zwyczajowymi lokalnymi środ				
Dyrektywą UE o emisji rozpu:	,			
Ilość uwalniana podczas prod przed RMM):	5,0E-06			
llość uwalniana do gleby pod	1,0E-04			
RMM):				
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji				
Z uwagi na różnice między pı				
jednostkach przeprowadzane				

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

procesów uwalniania. Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania :	uwalniania amiali
Lokaine warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania i do powietrza i uwalniania do gleby.	uwainiania, emisji
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	J
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.  Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków  Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	96,4
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	,
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	,
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	,
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	96,4
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	96,4
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	96,4 9,1E+05
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	96,4 9,1E+05 2.000
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	96,4 9,1E+05 2.000
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	96,4 9,1E+05 2.000
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	96,4 9,1E+05 2.000
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	96,4 9,1E+05 2.000 ozu zujących miejscowyc
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	96,4 9,1E+05 2.000 ozu zujących miejscowyc

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej, ECETOC TRA w wersji 3.	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie

### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

300000000877	•		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA		
Tytuł	Dystrybucja substancji- Przemysł		
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU8, SU9 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC6c, ERC6d, ERC7, ESVOC SpERC 1.1b.v1		
Zakres procesu	Załadować (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz załadunek IBC) i przepakować (w tym także beczki i małe opakowania) substancję w tym także jej próbki, składować, rozładować, zdystrybuować i prace laboratoryjne.		

SEKCJA 2		RUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA YKIEM trola narażenia pracowników		
Sekcja 2.1	Kont			
Charakterystyki produktu				
Fizyczna forma produktu	Ciecz	ecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Zawa	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie		
mieszaninie/artykule		podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwan	ia użyc	cia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	do 8 godzin (chyba że stwierdzono			
Inne warunki operacyjne w	pływaj	ące na narażenie		
		dstawowych standardów higieny z	zawodowej.	
Scenariusze udziału	Srod	ki Zarządzania Ryzykiem		
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3		Nie określono innych specyficznych środków.		
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficznych środków.		
Pobieranie próbekPROC3		Nie określono innych specyficznych środków.		
Działalność laboratoryjnaPROC15		Nie określono innych specyficznych środków.		
Przemieszczanie materiału luzem(systemy zamknięte)PROC8b		Nie określono innych specyficzn		
Przemieszczanie materiału		Nie określono innych specyficzn	rych środków.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Nie określono innych specyficznyc	h środków.
Nie określono innych specyficznyc	h środków.
Przechowywać substancję w syste	mie zamkniętym.
trola narażenia środowiska	
tancją UVCB	
	0,1
	230
	2,0E-03
	0,46
	23
cia	
ni/rok):	20
	em
•	10
	100
	T
zas procesu (Wstępne uwalnianie	1,0E-02
o ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-05
procesu (Wstępne uwalnianie przed	1,0E-05
oziomie procesu (źródło) zapobieg	gające emisji
strożne pomiary szacunkowe	
	ıwalniania, emisji
	90
,,,	
v na miejscu (przed skierowaniem agnięcia wymaganej wydajności	0
ów do oczyszczalni przydomowej	0
e z wydajnością (%).:	
ące/ograniczające emisję z terenu	
	Przechowywać substancję w system trola narażenia środowiska tancją UVCB  rok): pkalnie: pony/rok): pmiejsca (kg/doba): cia  ni/rok): lędnione przez zarządzanie ryzykie zabiorników słodkowodnych:: a wody morskiej: jące na narażenie środowiska zas procesu (Wstępne uwalnianie procesu (Wstępne uwalnianie) pro

Zgodnie z rozporzadzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

### ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 800001006178 7.4 12.12.2023 Wydrukowano dnia 19.12.2023

osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,4	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	7,0E+04	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnetrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŽENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej,	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie

ECETOC TRA w wersji 3.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

CEVC IA 4

Metoda blokowania weglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SERGJA 4	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki		

WEY AZÓWYI DOTYCZĄCE CDD AWDZANIA DDOCEDIID

zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy

muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000876	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	produkcja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU8, SU9 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC4, ESVOC SpERC 1.1.v1
Zakres procesu	Produkcja substancji albo zastosowanie jako półprodukt, chemikalia pochodzące z procesu albo ekstrahent. Obejmuje recykling/ponowne odzyskiwanie materiału, transport, składowanie, konserwacja i załadunek (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz masowe kontenery).

SEKCJA 2		RUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA YKIEM
Sekcja 2.1	Kont	rola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz	z, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.
Stężenie substancji w	Zawa	artość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie
mieszaninie/artykule		no inaczej.,
Częstotliwość i czas trwani	a użyc	cia
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne w	oływaj	iące na narażenie
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środ	ki Zarządzania Ryzykiem
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PR	ROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficznych środków.
Pobieranie próbekPROC8b		Nie określono innych specyficznych środków.
Działalność laboratoryjnaPRC	OC15	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiału		Nie określono innych specyficznych środków.
luzem(systemy otwarte)PRO	C8b	
Przemieszczanie materiału luzem(systemy		Nie określono innych specyficznych środków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

zamkniete)PROC8b Czyszczenie, konserwacja i Nie określono innych specyficznych środków. utrzymanie urządzeńPROC8a MagazynowaniePROC1PROC2 Przechowywać substancję w systemie zamkniętym. Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy Ilości użyte Tonaż UE zużywany regionalnie: Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): 2,4E+03 Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): 2,4E+03 Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): 2,4E+04 Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): 100 Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10 Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej: 100 Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska 1,0E-02 Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM): Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie 1,0E-05 przed RMM): Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed 1,0E-04 RMM): Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania. Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby. Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd. Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania 90 w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem 0 do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).: Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Data ostatniego wydania: 24.11.2023 Wersja Aktualizacja: Numer Karty: 800001006178 7.4 12.12.2023 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4
oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,4
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	2,3E+06
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	10.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie zaznaczono inaczej,	do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie
ECETOC TRA w wersji 3.	

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania weglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.		

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbedne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000010709	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Produkcja i przeróbka gumy- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC21 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC4, ERC6d, ESVOC SpERC 4.19.v1
Zakres procesu	produkcja opon i ogólnych produktów gumowych w tym także przeróbka gumy (niełączonej z innymi materiałami), zastosowanie i mieszanie dodatków do gumy, wulkanizacja, chłodzenie i końcowa obróbka.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary 0,5 - 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		

Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.

Scenariusze udziału Śro	odki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
materiału(systemy	
zamknięte)PROC1PROC2	
Przemieszczanie	Nie określono innych specyficznych środków.
materiałuWydzielona	
instalacjaPROC8aPROC8bPROC	9
Ważenie dużych ilości	Nie określono innych specyficznych środków.
luzemStosowanie w systemach	
zamkniętychPROC1PROC2	
Ważenie w małej skaliPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Mieszanie wstępne z	Nie określono innych specyficznych środków.
dodatkamiPROC3PROC4PROC5	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Kalandrowanie (z włączeniem mieszarek typu Banbury)Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC6	Nie określono innych specyficznych środków.
Prasowanie półfabrykatów z nieusieciowanej gumyPROC14	Nie określono innych specyficznych środków.
Nawarstwianie oponPROC7	zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę).
WulkanizacjaOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC6	Nie określono innych specyficznych środków.
Schładzanie usieciowanych artykułówOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC6	Nie określono innych specyficznych środków.
Produkcja artykułów przez zamaczanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje wykańczającePROC21	Nie określono innych specyficznych środków.
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.
Konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
MagazynowaniePROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	5,0E+00
Udział regionalnego tonażu u:	żyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jedno	stki (tony/rok):	5,0E+00
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2,5E+02
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczer	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0,01

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-05
przed RMM):	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,0001
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	walniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	Γ
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	_
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0,0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	0,0
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	0,0
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	,
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika sło	odkowodnego lub
zebrać go stamtąd.	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Nie ma zastosowania, ponieważ nie wycieku do ścieków.	
Nie ma zastosowania, ponieważ nie wycieku do ścieków. Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4
	96,4
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	96,4
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	96,4 2,9E+04
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	96,4 2,9E+04 2.000
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	96,4 2,9E+04 2.000
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	96,4 2,9E+04 2.000
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąze	96,4 2,9E+04 2.000
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązu i/lub krajowych przepisów.	96,4 2,9E+04 2.000 Dzu ujących miejscowych

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Jeśli nie zaznaczono inaczej, do oceny narażenia w miejscu pracy zastosowano narzędzie ECETOC TRA w wersii 3.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000001153	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC16, PC17 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13c.v1
Zakres procesu	Zastosowanie zaplombowanych produktów zawierających płyny funkcjonalne tj. oleje termiczne, płyny hydrauliczne, chłodziwa.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM Kontrola narażenia odbiorców	
Sekcja 2.1		
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność par > 10 Pa przy temperaturze i ciśnieniu standardowym	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100	%
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
obejmuje dawkę do (g):		2.200
obejmuje obszar kontaktu z	pejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2): 468	
Częstotliwość i czas trwai	nia użycia	
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		4
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Obejmuje ekspozycję do (go		
Inne warunki operacyjne v	vpływające na narażenie	
O ile nie podano inaczej.		
	varunkach temperatury otoczenia.	
Do użycia w pomieszczenia		
Obejmuje zastosowanie w v	varunkach typowej wentylacji domo	owej.
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Płyny termoprzewodzące Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %	
	Obejmuje zastosowanie do 4 d	
	Obejmuje zastosowanie do 1 ra	azy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	<del>-</del>	
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze	
	zastosowanie 2.200 g	
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach	
	typowej wentylacji.	
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni	
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3	
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie	
	do 0,17 godziny / zdarzenie	
Płyny hydrauliczne Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %	
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania	
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00	
	cm2	
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze	
	zastosowanie 2.200 g	
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach	
	typowej wentylacji.	
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni	
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3	
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie	
	do 0,17 godziny / zdarzenie	

Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska			
Substancja jest kompleksowa			
Przeważnie hydrofobowy			
llości użyte			
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	10	
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jedno	stki (tony/rok):	5,0E-03	
Maksymalny dzienny tonaż da	anego miejsca (kg/doba):	0,014	
Częstotliwość i czas trwania	a użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.	•		
Dni, w których następuje emis	sja (dni/rok):	365	
	uwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
Inne warunki operacyjne w	Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza	podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,05	
Ilość uwalniana do ścieków po	odczas szerokiego zastosowania:	0,025	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		0,025	
Warunki i środki dotyczące	Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe		96,4	
oczyszczalnie ścieków (%)			
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o		20	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia			
ścieków (kg/d):			
Szacunkowa ilość ścieków w	przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

# SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

SEKCJA 4

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEROSA 4	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki		
zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.		
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy		

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000001151	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC13 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie przez konsumenta w paliwach płynnych.

WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Kontrola narażenia odbiorców	
Ciecz, prężność par > 10 Pa przy temperaturze i ciśnieniu standardowym	
O ile nie podano inaczej.	
Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Dla każdego zastosowania pokrywającego zużycie ilosci (g):	
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):	
ia użycia	
O ile nie podano inaczej.  Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):	
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):	
Narażenie (godziny/zdarzenie): 2	
/pływające na narażenie	
O ile nie podano inaczej.	
	RYZYKIEM  Kontrola narażenia odbiorców  Ciecz, prężność par > 10 Pa przy to standardowym  O ile nie podano inaczej.  Obejmuje stężenia do (%): 100 %  ookrywającego zużycie ilosci (g): e skórą (cm2): ia użycia  (dni w roku): zy/dzień użytkowania): ie):

Obejmuje zastosowanie w warunkach temperatury otoczenia.

Do użycia w pomieszczeniach 20m3

Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Paliwa Ciecz: Ponowne tankowanie pojazdów	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 52 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 210,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	zastosowanie 37.500 g
	Obejmuje zastosowania na świeżym powietrzu.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 100 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,05 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz, tankowanie	Obejmuje stężenia do 100 %
skuterów	01 :
	Obejmuje zastosowanie do 52 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 210,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 3.750 g
	Obejmuje zastosowania na świeżym powietrzu.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 100 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,03 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz, Zastosowanie	Obejmuje stężenia do 100 %
w sprzęcie ogrodowym	
	Obejmuje zastosowanie do 26 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 750 g
	Obejmuje zastosowania na świeżym powietrzu.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 100 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 2,00 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz: Ponowne tankowanie sprzętu ogrodowego	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 26 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skóra o powierzchni do (cm2): 420,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 750 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach
	typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,03 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz: Paliwo do	Obejmuje stężenia do 100 %
grzejnika	
g. = 5jc	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	1 000jimajo zaolobomamo do 1 razy / azion korzystama

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 210,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 3.000 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,03 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz: Olej do lamp	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 52 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 210,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 100 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,01 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksowa			
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	30	
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	0,015	
Maksymalny dzienny tonaż da	anego miejsca (kg/doba):	0,041	
Częstotliwość i czas trwani	Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem			
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10		10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej: 100		100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska			
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-03	
Ilość uwalniana do ścieków p	odczas szerokiego zastosowania:	1,0E-05	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-05	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe		96,4	
oczyszczalnie ścieków (%)			
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o		67	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### ShellSol 140/165

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

ścieków (kg/d):

Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalej ekspozycji.

Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.

#### SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

#### Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

## SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000001150	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Znaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6e.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność par > 10 Pa przy temperaturze i ciśnieniu standardowym	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
·	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
	ookrywającego zużycie ilosci (g):	6.390
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		468
Częstotliwość i czas trwan	iia użycia	
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Narażenie (godziny/zdarzenie):		6
Inne warunki operacyjne w	vpływające na narażenie	
O ile nie podano inaczej.		
Do użycia w pomieszczeniac	varunkach temperatury otoczenia.	
	ch zomo zarunkach typowej wentylacji domowej.	
Obejinuje zastosowanie w w	ratutikacii typowej weritylacji domowej.	•
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie hobby.	Obejmuje stężenia do 30 %	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzie	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy /	dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powier	zchni do (cm2): 35,73

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 5 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Kleje,	Obejmuje stężenia do 30 %
zastosowanie	
majsterkowiczowskie (klej	
do dywanów, klej do	
	Obejmuje zastosowanie do 1 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 110,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 6.390 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 6,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Klej w	Obejmuje stężenia do 30 %
sprayu	
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 85,05 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Szczeliwa	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 25 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 1,00 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %
-	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 2.200 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Pasty	Obejmuje stężenia do 20 %
	Obejmuje zastosowanie do 10 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 34 g
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Spraye	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 73 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe Politura, wosk (podłoga, meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
mobio, obavio,	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 142 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,23 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe Politura, spray (meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 8 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	2
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jedno	stki (tony/rok):	1,0E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		2,7E-03
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		0,15
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		0,05
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		0,05
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,4	
oczyszczalnie ścieków (%)		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	4,3	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		
ścieków (kg/d):		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu		
ECETOC TRA.		

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
zarządzania ryzykiem/warunk Jeśli podjęte zostaną inne śro	przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki ci eksploatacji prezentowane w sekcji 2. odki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy n ryzyka nie zostanie podwyższony.	

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Scenariusz narażenia 300000001149	- pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Nieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6d.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu	1	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność par > 10 Pa przy temperaturze i ciśnieniu standardowym	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
	okrywającego zużycie ilosci (g):	6.390
obejmuje obszar kontaktu ze	1.7	468
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia	
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez		365
Obejmuje stosowanie do (ra:		1
Narażenie (godziny/zdarzeni	ie):	6
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie	
O ile nie podano inaczej.		
	arunkach temperatury otoczenia.	
Do użycia w pomieszczeniac		
Obejmuje zastosowanie w w	arunkach typowej wentylacji domowej.	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie hobby.	Obejmuje stężenia do 30 %	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzie	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy /	dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powier:	zchni do (cm2): 35,73

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 9 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie	Obejmuje stężenia do 30 %
majsterkowiczowskie (klej do dywanów, klej do	
,	Obejmuje zastosowanie do 1 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
_	Obejmuje kontakt ze skóra o powierzchni do (cm2): 110,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 6.390 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 6,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Klej w sprayu	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 85,05 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Szczeliwa	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 25 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	1 71 2 2 2

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
Ćwadki wadii-wayya awawyi	do 1,00 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 2.200 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
<u> </u>	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Pasty	Obejmuje stężenia do 20 %
	Obejmuje zastosowanie do 10 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 34 g
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Spraye	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 73 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe Politura, wosk (podłoga, meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 29 dzień / rok

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

_	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 142 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 1,23 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i	Obejmuje stężenia do 50 %
mieszanki woskowe	
Politura, spray (meble,	
obuwie)	
,	Obejmuje zastosowanie do 8 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,33 godziny / zdarzenie
	, g,

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	2
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,0E-03
Maksymalny dzienny tonaż da	anego miejsca (kg/doba):	2,7E-03
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nie	uwzględnione przez zarządzanie ryz	zykiem
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne w	oływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		0,01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		0,01
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		0,01
Warunki i środki dotyczące	komunalnego planu obróbki ściekó	w
Zagrożenie środowiska jest w	ywołane poprzez Woda słodka	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 Wersja Aktualizacja: 12.12.2023 800001006178 7.4 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,4	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,4	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do c ECETOC TRA.	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR	
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.		
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy		
muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.		

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wiecej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001147	pruoowniik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC3, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC24, PC35, PC38 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4c.v1
Zakres procesu	Obejmuje ogólną ekspozycję konsumentów wynikającą z zastosowania produktów dla gospodarstwa domowego sprzedawane jako środki piorącei czyszczące, aerozole, pokrycia, środki usuwające oblodzenie, smary, odświeżacze powietrza.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚROD RYZYKIEM	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność par > 10 Pa przy temperaturze i ciśnieniu standardowym		
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.		
·	Obejmuje stężenia do (%): 100 %		
Ilości użyte			
O ile nie podano inaczej.			
Dla każdego zastosowania	pokrywającego zużycie ilosci (g):	13.800	
obejmuje obszar kontaktu z			
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia		
O ile nie podano inaczej.			
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365	
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		4	
Obejmuje ekspozycję do (godzin na wydarzenie):		8	
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie		
O ile nie podano inaczej.			
	warunkach temperatury otoczenia.		
Do użycia w pomieszczenia			
Obejmuje zastosowanie w	warunkach typowej wentylacji domowej		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Produkty do odświeżania powietrza Oczyszczanie powietrza z	Obejmuje stężenia do 50 %		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

natychmiastowym efektem	
(aerozol w sprayu)	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 4 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 0,1 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,25 godziny / zdarzenie
Produkty do odświeżania	Obejmuje stężenia do 50 %
powietrza Oczyszczanie	
powietrza z	
natychmiastowym efektem	
(aerozol w sprayu)	
pestycydy (Jedynie środki wiążące).	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 4 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 5 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,25 godziny / zdarzenie
Produkty do odświeżania	Obejmuje stężenia do 10 %
powietrza Oczyszczanie	
powietrza ze stałym	
skutkiem (stały i ciekły)	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,70
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 0,48 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
Decided to decide the collection of	do 8,00 godziny / zdarzenie
Produkty do odświeżania	Obejmuje stężenia do 50 %
powietrza Oczyszczanie	
powietrza ze stałym	
skutkiem (stały i ciekły)	
pestycydy (Jedynie środki	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

wiożaca	
wiążące).	Obejmuje zastosowanie do 265 dzień / rek
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,70 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 0,48 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
Das de latera anna aire	do 8,00 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Czyszczenie szyby	Obejmuje stężenia do 1 %
samochodowej	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 0,5 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach
	typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,02 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Nalewanie do radiatorów	Obejmuje stężenia do 10 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 2.000 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Zamykany odmrażacz	Obejmuje stężenia do 50 %
.,, <b></b>	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 214,40 cm2

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 4 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,25 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). Produkty do mycia i zmywania naczyń	Obejmuje stężenia do 5 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 15 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,50 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). środki czyszące w płynie (do ogólnego użytku, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podług, środki do czyszczenia szkła, środki do czyszczanie dywanów, środki do czyszczeniametali)	Obejmuje stężenia do 5 %
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 27 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	i dia nazaogo zaotocowania obojinaje enspezyoje na uzialanie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	do 0.32 god-in. / Edor-onio
Dog shalata di Sala Cara di	do 0,33 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). produkty do czyszczenia w sprayu (do ogólnego czyszczania, czyszczania sanitariatów, czyszczania szkła)	Obejmuje stężenia do 15 %
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,17 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Lateksowa farba ścienna związana wodą	Obejmuje stężenia do 1,5 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 2.760 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 2,2 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby,	Obejmuje stężenia do 27,5 %
rozcieńczalniki, zmywacze	
do farb Lakier wodny z	
dużą zawartością	
rozpuszczalnika i materiału	
stałego	
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 744 g

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	Tax and a second
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,2 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby,	Obejmuje stężenia do 50 %
rozcieńczalniki, zmywacze do farb Aerozolowa puszka rozpylająca	
	Obejmuje zastosowanie do 2 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 215 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze	Obejmuje stężenia do 50 %
do farb Środek usuwający (środek usuwający fraby, kleje, tapety, środki	
uszczalniające)	
	Obejmuje zastosowanie do 3 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 491 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 2,00 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 2.200 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Pasty	Obejmuje stężenia do 20 %
,	Obejmuje zastosowanie do 10 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 34 g
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Spraye	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 73 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
,	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) Produkty do mycia i zmywania naczyń	Obejmuje stężenia do 5 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 15 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,50 godziny / zdarzenie
Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) środki czyszące w płynie (do	Obejmuje stężenia do 5 %

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

## **ShellSol 140/165**

ogólnego użytku, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podług, środki do czyszczenia szkła,	
środki do czyszczanie	
dywanów, środki do czyszczeniametali)	
czyszczeniametan)	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skóra o powierzchni do (cm2): 857,50
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 27 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
6	do 0,33 godziny / zdarzenie
Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach)	Obejmuje stężenia do 15 %
produkty do czyszczenia w	
sprayu (do ogólnego	
czyszczania, czyszczania	
sanitariatów, czyszczania	
szkła)	
szkła)	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
szkła)	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
szkła)	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2
szkła)	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00
szkła)	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
szkła)	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
szkła)	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
szkła)	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Produkty do spawania i	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce topnikowej lub rdzeniu	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie Obejmuje stężenia do 20 %
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce topnikowej lub rdzeniu	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie Obejmuje stężenia do 20 %  Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce topnikowej lub rdzeniu	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie Obejmuje stężenia do 20 %  Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce topnikowej lub rdzeniu	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie Obejmuje stężenia do 20 %  Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce topnikowej lub rdzeniu	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie Obejmuje stężenia do 20 %  Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce topnikowej lub rdzeniu	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2 Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej. Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3 dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie Obejmuje stężenia do 20 %  Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 12 g

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Aktualizacja: Wersja Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 800001006178 12.12.2023 Wydrukowano dnia 19.12.2023

pomieszczenia o wymiarze 20 m3
dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
do 1,00 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2	ekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	10
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jedno	estki (tony/rok):	5,0E-03
Maksymalny dzienny tonaż d	anego miejsca (kg/doba):	0,014
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emis	sja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		em
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla wody morskiej:	100
	oływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza	podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,95
	odczas szerokiego zastosowania:	0,025
	czas użycia (jedynie regionalnie):	0,025
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
	ywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania oczyszczalnie ścieków (%)	substancji ze ścieków przez domowe	96,4
	onaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	20
	niu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	,	
	przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu		
Zewnetrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzglednieniem obowiązujących		

## Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących

miejscowych i/lub krajowych przepisów.

#### Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu	
ECETOC TRA	

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

#### Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 7.4 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

Scenariusz narazenia - pracownik	
30000001146	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21
	Kategorie produktów: PC1, PC4, PC8 (excipient only),
	PC9a, PC9b, PC9c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34
	Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC
	8.3c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie
	podczas zastosowania (w tym także transfer i przygotowanie, nanoszenie zapomocą pędzla, spryskiwanie ręczne lub podobne metody) i czyszczenie instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚROD RYZYKIEM	KI ZARZĄDZANIA
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność pary > 10 kPa	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
llości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
Dla każdego zastosowania	pokrywającego zużycie ilosci (g):	13.800
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		857,5
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Narażenie (godziny/zdarzenie):		6
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie	
O ile nie podano inaczej.		
	warunkach temperatury otoczenia.	
Do użycia w pomieszczenia		
Obejmuje zastosowanie w	warunkach typowej wentylacji domowej	<b> .</b>
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚROD RYZYKIEM	KI ZARZĄDZANIA
Kleje, szczeliwa Kleje,	Obejmuje stężenia do 30 %	
zastosowanie hobby.		
	Obejmuje zastosowanie do 365 dz	ień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 9 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 4 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie	Obejmuje stężenia do 30 %
majsterkowiczowskie (klej	
do dywanów, klej do `	
	Obejmuje zastosowanie do 1 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 110,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 6.390 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 6,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Klej w sprayu	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 85,05 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Szczeliwa	Obejmuje stężenia do 30 %
Meje, Szczeliwa Szczeliwa	Obejmuje stężenia do 30 % Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 363 dzieri i tok  Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 75 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 1,00 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw	Obejmuje stężenia do 1 %
zamarzaniu i odmrażające	
Czyszczenie szyby	
samochodowej	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 0,5 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach
	typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,02 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw	Obejmuje stężenia do 10 %
zamarzaniu i odmrażające	, , ,
Nalewanie do radiatorów	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 2.000 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach
	typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,17 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw	Obejmuje stężenia do 50 %
zamarzaniu i odmrażające	, , .
Zamykany odmrażacz	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 214,40
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 4 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach
	typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,25 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np.	Obejmuje stężenia do 5 %
	1

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). Produkty do mycia i	
zmywania naczyń	
Ziffywariia fiaczyfi	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 15 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,50 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np.	Obejmuje stężenia do 5 %
środki odkażające, środki	Obejiiluje stężeriia do 5 %
ochrony przed szkodnikami)	
(Jedynie środki wiążące).	
środki czyszące w płynie	
(do ogólnego użytku,	
produkty sanitarne, środki	
do czyszczenia podług,	
środki do czyszczenia	
szkła, środki do	
czyszczanie dywanów,	
środki do	
czyszczeniametali)	
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 27 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,33 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np.	Obejmuje stężenia do 15 %
środki odkażające, środki	
ochrony przed szkodnikami)	
(Jedynie środki wiążące).	
produkty do czyszczenia w	
sprayu (do ogólnego	
czyszczania, czyszczania sanitariatów, czyszczania	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

szkła)	
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
Davidaldi i fambu	do 0,17 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby,	Obejmuje stężenia do 1,5 %
rozcieńczalniki, zmywacze	
do farb Lateksowa farba	
ścienna związana wodą	Olada da carta da carta da Allada (Albada
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 2.760 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 2,20 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby,	Obejmuje stężenia do 27,5 %
rozcieńczalniki, zmywacze	
do farb Lakier wodny z	
dużą zawartością	
rozpuszczalnika i materiału	
stałego	
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 744 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do dla każdego
	zastosowania 2,20 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby,	Obejmuje stężenia do 50 %
rozcieńczalniki, zmywacze	Obejinuje siężenia uo 30 /0
do farb Aerozolowa puszka	
uo iain Aeiozolowa puszka	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

rozpylająca	
ТОЕРУПАЈАСА	Obejmuje zastosowanie do 2 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 215 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach
	typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,33 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Środek usuwający (środek usuwający fraby, kleje, tapety, środki	Obejmuje stężenia do 50 %
uszczalniające)	
	Obejmuje zastosowanie do 3 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 491 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 2,00 godziny / zdarzenie
wypełniacze i kit Wypełniacze i szpachlówki.	Obejmuje stężenia do 2 %
,	Obejmuje zastosowanie do 12 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 85 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 4,00 godziny / zdarzenie
wypełniacze i kit Zaprawa i środki do wyrównywania powierzchni	Obejmuje stężenia do 2 %
•	Obejmuje zastosowanie do 12 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 13.800 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 2,00 godziny / zdarzenie
wypełniacze i kit Masa modelowa	Obejmuje stężenia do 1 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 254,40 cm2
	Zaklada sie polykanie produktu w ilosciach na pojedyncze zastosowanie 1 g
Farby do malowania palcami	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 254,40 cm2
	Zaklada sie polykanie produktu w ilosciach na pojedyncze zastosowanie 1,35 g
Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych Lateksowa farba ścienna związana wodą	Obejmuje stężenia do 1,5 %
•	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 2.760 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,20 godziny / zdarzenie
Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych Lakier wodny z dużą zawartością rozpuszczalnika i materiału stałego	Obejmuje stężenia do 27,5 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 744 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,20 godziny / zdarzenie
Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych Aerozolowa puszka rozpylająca	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 2 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 215 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach
	typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,33 godziny / zdarzenie
Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych Środek usuwający (środek usuwający fraby, kleje, tapety, środki uszczalniające)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 3 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 491 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,00 godziny / zdarzenie
Tusze i tonery	Obejmuje stężenia do 10 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 71,40
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 40 g

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	Obojmuje zgotogowanie w warunkeek tyrowei went deeli
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 2,20 godziny / zdarzenie
Produkty do garbowania,	Obejmuje stężenia do 50 %
barwienia, wykańczania, impregnacji i pielęgnacji skór Politura, wosk	
(podłoga, meble, obuwie)	Obejmuje zastosowanie do 29 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 29 dzień / rok Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 56 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
Produkty do garbowania,	do 1,23 godziny / zdarzenie Obejmuje stężenia do 50 %
barwienia, wykańczania, impregnacji i pielęgnacji skór Politura, spray (meble, obuwie)	obojimajo otęzonia do ob 70
·	Obejmuje zastosowanie do 8 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00
	cm2
	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3  dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Ciecze	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3  dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
produkty uwalniające	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3  dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
produkty uwalniające	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3  dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie  Obejmuje stężenia do 100 %
produkty uwalniające	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3  dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie  Obejmuje stężenia do 100 %  Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00
produkty uwalniające	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3  dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie  Obejmuje stężenia do 100 %  Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok  Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania  Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
produkty uwalniające	cm2  Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 56 g  Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.  Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3  dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie  Obejmuje stężenia do 100 %  Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

	typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny /
	zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i	Obejmuje stężenia do 20 %
produkty uwalniające	Obojinajo otyzonia do 20 70
substancje Pasty	
	Obejmuje zastosowanie do 10 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 34 g
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 4 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i	Obejmuje stężenia do 50 %
produkty uwalniające	
substancje Spraye	
, ,	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 73 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
	do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i	Obejmuje stężenia do 50 %
mieszanki woskowe	
Politura, wosk (podłoga,	
meble, obuwie)	
	Obejmuje zastosowanie do 29 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00
	cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze
	zastosowanie 142 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji
	domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni
	pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie
Anadhi malamita a d	do 1,23 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i	Obejmuje stężenia do 50 %
mieszanki woskowe	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**

Politura, spray (meble,	
obuwie)	
_ osawie,	Obejmuje zastosowanie do 8 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	dla każdego zastosowania Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze	Obejmuje stężenia do 10 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilosci sa pokryte do na pojedyncze zastosowanie 115 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,00 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		50
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie: 5,0E-04		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	0,025
Maksymalny dzienny tonaż da	anego miejsca (kg/doba):	0,068
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emis	sja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		/zykiem
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczen		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza	podczas użycia (jedynie regionalnie):	0,99

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

#### **ShellSol 140/165**

Wersja Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 Aktualizacja: 12.12.2023 800001006178 Wydrukowano dnia 19.12.2023 7.4

0,01		
5,0E-03		
96,4		
92		
2.000		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
iązujących		

	SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAZENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie		
	Jeśli nie podano inaczej, do o	określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu

ECETOC TRA.

#### Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania weglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA		
Sekcja 4.1 - zdrowie	Sekcja 4.1 - zdrowie		
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.			
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy			
muszą upewnić się,że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.			

#### Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

# **ShellSol 140/165**