Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 800001000856 8.5 01.12.2023 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa : ShellSol TD Kod produktu : Q7411

Numer rejestracji UE : 01-2119471991-29-0001

Inne sposoby identyfikacji : Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%

Nr WE : 923-037-2

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie : Rozpuszczalnik przemysłowy.

substancji/mieszaniny Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla

zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

: Produkt może być używany jedynie zgodnie z podanym Zastosowania odradzane

przeznaczenie, inne zastosowanie powinno być

skonsultowane z dostawcą.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

: Shell Chemicals Europe B.V. Producent/Dostawca

PO Box 2334 3000 CH Rotterdam

Netherlands

Numer telefonu : +31 (0)10 441 5137 / +31 (0)10 441 5191 Telefaks : +31 (0)20 716 8316 / +31 (0)20 713 9230

Adres pod którym można uzyskać kartę charakterystyki

: sccmsds@shell.com

1.4 Numer telefonu alarmowego

+44 (0) 1235 239 670 (24/7)

Inne informacje : SHELLSOL jest znakiem towarowym zastrzeżonym przez

Shell Trademark Management B.V i Shell Brands Inc. i jest

stosowany przez spółki należące do grupy Shell plc.

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Substancje ciekłe łatwopalne, Kategoria 3 H226: Łatwopalna ciecz i pary.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 01.12.2023 800001000856 8.5 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Zagrożenie spowodowane aspiracją, H304: Połknięcie i dostanie się przez drogi

oddechowe może grozić śmiercia. Kategoria 1

Zagrożenie długotrwałe (przewlekłe) dla H411: Działa toksycznie na organizmy wodne, środowiska wodnego, Kategoria 2 powodując długotrwałe skutki.

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Piktogramy określające rodzaj zagrożenia





Hasło ostrzegawcze Niebezpieczeństwo

ZAGROŻENIA FIZYCZNE: Zwroty wskazujące rodzaj

zagrożenia H226 Łatwopalna ciecz i pary. ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA:

> H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może

grozić śmiercią.

ZAGROZENIE DLA SRODOWISKA:

Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując

długotrwałe skutki.

Uzupełniające zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Powtarzające się narażenie może powodować EUH066

wysuszanie lub pękanie skóry.

Zwroty wskazujące środki

ostrożności

Zapobieganie:

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła, gorących powierzchni, źródeł iskrzenia, otwartego ognia i innych źródeł

zapłonu. Nie palić.

P243 Przedsięwziąć środki ostrożności zapobiegające

statycznemu rozładowaniu.

P273 Unikać uwolnienia do środowiska.

Reagowanie:

P301 + P310 W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem.

NIE wywoływać wymiotów.

Przechowywanie:

Brak zwrotów dotyczących ostrożności.

Likwidacja (lub utylizacja) odpadów:

Zawartość/ pojemnik usuwać do autoryzowanego

zakładu utylizacji odpadów.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

2.3 Inne zagrożenia

Informacje ekologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Informacje toksykologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Może tworzyć łatwopalną/ wybuchową mieszaninę oparów z powietrzem.

Niniejszy materiał jest akumulatorem elektryczności statycznej.

Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny.

Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

Składniki

Nazwa Chemiczna	Nr CAS Nr WE	Stężenie (% w/w)
Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%	Nie zaszeregowane 923-037-2	100

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Zalecenia ogólne : Nie powinien być szkodliwy dla zdrowia w normalnych

warunkach pracy.

Zabezpieczenie dla udzielającego pierwszej

pomocy

Udzielając pierwszej pomocy należy upewnić się, że noszą Państwo sprzęt ochrony osobistej odpowiedni do zdarzenia,

zaistniałych obrażeń i stanu otoczenia.

W przypadku wdychania : Nie jest konieczne leczenie w przypadku zastosowania w

normalnych warunkach. Jeśli objawy się utrzymują, uzyskać

pomoc medyczną.

W przypadku kontaktu ze

skórą

 Zdjąć zanieczyszczoną odzież. Natychmiast spłukać skórę dużą ilością wody przez przynajmniej 15 minut, następnie

Zgodnie z rozporzadzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: 800001000856 8.5 01.12.2023

Data ostatniego wydania: 24.11.2023

Wydrukowano dnia 08.12.2023

zmyć wodą i mydłem, jeżeli jest to możliwe. Jeżeli pojawi się zaczerwienienie, obrzęk, ból i/lub pęcherze, należy udać się do najbliższej placówki służby zdrowia, w celu dalszego leczenia.

W przypadku kontaktu z

oczami

Przepłukać oczy dużą ilością wody.

Wyjać soczewki kontaktowe, jeżeli sa i można je łatwo

usunać. Nadal płukać.

Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z

lekarzem.

W przypadku połknięcia

Wezwać służby ratunkowe do danej lokalizacji/obiektu. W przypadku połknięcia, nie wywoływać wymiotów: przetransportować osobę poszkodowaną do najbliższej placówki służby zdrowia w celu dalszego leczenia. Jeżeli wymioty wystąpią samorzutnie, należy trzymać głowę poniżej

linii bioder, aby zapobiec możliwości zassania.

Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny

kaszel lub świszczący oddech.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Objawy

Nie uważa się, aby stwarzał ryzyko przy wdychaniu w normalnych warunkach użycia.

Możliwe oznaki i objawy podrażnienia dróg oddechowych to: chwilowe odczucie pieczenia w nosie i gardle, kaszel i/lub trudności z oddychaniem.

Objawy i oznaki podrażnienia skóry mogą obejmować uczucie pieczenia, zaczerwienienie lub obrzęk.

Nie ma ryzyka w przypadku pracy w warunkach normalnych. Objawy przedmiotowe i podmiotowe podrażnienia oczu obejmują wrażenie pieczenia, zaczerwienienie, obrzęk i/lub spadek ostrości widzenia.

Jeśli materiał przedostanie się do płuc, mogą pojawić się takie objawy przedmiotowe i podmiotowe, jak kaszel, duszenie się, świszczący oddech, trudności z oddychaniem, przekrwienie klatki piersiowej, duszności i/lub gorączka.

Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowana do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny

kaszel lub świszczący oddech.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Objawy przedmiotowe i podmiotowe odtłuszczającego zapalenia skóry mogą obejmować wrażenie pieczenia i/lub

suchy/popękany wygląd skóry.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie : Wezwać lekarza lub przedstawiciela Stacji Sanitarno-

Epidemiologicznej w celu uzyskania pomocy.

Ryzyko chemicznego zapalenia płuc.

Leczyć objawowo.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze : Piana, strumień wody lub mgła. Suchy proszek gaśniczy,

dwutlenek węgla, piasek lub ziemia mogą być użyte tylko do

małych pożarów.

Niewłaściwe środki gaśnicze : Nie stosować silnego strumienia wody.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia szczególne w czasie gaszenia pożaru

Usunać z miejsca pożaru cały personel nie biorący

bezpośrednio udziału w akcji gaśniczej.

Niebezpieczne produkty spalania mogą zawierać:

Złożoną mieszaninę cząstek stałych zwieszonych w powietrzu

i cząstek ciekłych oraz gazów (dym).

Tlenek węgla.

Niezidentyfikowane składniki organiczne i nieorganiczne. Nawet poniżej temperatury zapłonu mogą być obecne

łatwopalne opary.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie

i mogą ulec zapłonowi z odległości.

Na powierzchni wody będzie pływał i może ulec ponownemu

zapłonowi.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków

Należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym rękawice chemoodporne. Jeżeli przewiduje się znaczny kontakt z rozlanym produktem, wskazane jest noszenie kombinezonu chemoodpornego. Osoba zbliżająca się do ognia w

przestrzeni zamkniętej musi nosić autonomiczny aparat oddechowy. Proszę wybrać strój strażacki zgodny z obowiązującymi normami (np. Europa: EN469).

Specyficzne metody

gaszénia

Standardowa procedura w przypadku pożaru z udziałem

substancji chemicznych.

Dalsze informacje : Sąsiednie pojemniki chłodzić rozpylając na nie wodę.

Zgodnie z rozporzadzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Data ostatniego wydania: 24.11.2023 Wersia Aktualizacja: Numer Karty: 01.12.2023 800001000856 8.5 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Indvwidualne środki ostrożności.

Stosować sie do lokalnych i miedzynarodowych przepisów. W razie wystapienia, lub możliwości wystapienia, ekspozycii ludności lub środowiska naturalnego należy powiadomić władze.

Należy powiadomić władze lokalne w przypadku niemożności

ograniczenia poważnego wyzwolenia.

6.1.1 Dla osób nienależących do służb ratunkowych:

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych. 6.1.2 Dla osób udzielających pomocy: Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska Odciąć wycieki, w miarę możliwości nie podejmując osobistego ryzyka. Usunać z otoczenia wszystkie możliwe źródła zapłonu. Użyć odpowiedniego pojemnika, aby nie dopuścić do skażenia środowiska. Nie dopuścić do rozprzestrzeniania się lub przedostania materiału do kanalizacji, rowów lub rzek, stosując piasek, ziemię lub inne odpowiednie bariery. Podjąć próbę rozproszenia gazu lub skierowania jego przepływu w bezpieczne miejsce, na przykład przy użyciu kurtyn mgielnych. Zastosować środki ostrożności, aby zapobiec powstawaniu wyładowań elektrostatycznych. Zapewnić ciągłość obwodu elektrycznego, łącząc i uziemiając wszystkie urządzenia.

Monitorować obszar przy użyciu wskaśnika gazów palnych.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

W przypadku wylania małej ilości (< 1 beczki)produkt należy Metody oczyszczania

zebrać za pomoca urzadzeń mechanicznych do

oznakowanego, zamykanego pojemnika w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć.

W przypadku rozlania dużej ilości cieczy (> 1 beczki)należy go zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych, na przykład przyczepy próżniowej do pojemnika na odpady, w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości nie spłukiwać wodą. Przechowywać jako zanieczyszczone odpady. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć.

Dokładnie przewietrzyć skażone pomieszczenie. W razie wystąpienia skażenia terenu działania zapobiegawcze

mogą wymagać specjalistycznej porady.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Przy doborze środków ochrony osobistej, zapoznać się z Sekcja 8 karty charakterystyki produktu., W przypadku usuwania rozlanej substancji, zapoznać się z Sekcja 13 karty charakterystyki produktu.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Środki techniczne

Unikać wdychania i kontaktu z materiałem. Używać tylko w miejscach posiadających dobrą wentylację. Po kontakcie z materiałem dokładnie się umyć. Wskazówki odnośnie wyboru środków ochrony osobistej przedstawiono w rozdziale 8

niniejszej karty charakterystyki.

Informacji przedstawionych w niniejszej karcie charakterystyki należy użyć jako danych wyjściowych dla oceny ryzyka lokalnych warunków, aby ustalić odpowiednie metody kontroli w zakresie bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania tego materiału.

Upewnić się, że są przestrzegane lokalne przepisy dotyczące zasad postępowania I magazynowania.

Sposoby bezpiecznego postępowania

Unikać wdychania oparów i/lub mgły. Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Ugasić otwarte płomienie. Nie palić tytoniu. Usunąć źródła

ognia. Unikać iskier.

Użyć wentylacji wyciągowej znajdującej się na miejscu, jeśli istnieje zagrożenie wdychania oparów, par lub aerozoli. Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być

zabezpieczone kanałem (obwałowaniem). Podczas stosowania nie jeść ani nie pić.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie

i mogą ulec zapłonowi z odległości.

Transport produktu : Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu,

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

> niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny. Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych. Należy zwracać uwagę na działania ręczne, które mogą powodować dodatkowe zagrożenia wynikające z kumulacji ładunków statycznych. Zalicza się do nich, między innymi, pompowanie (turbulentny przepływ), mieszanie, filtrowanie, napełnianie z rozlewaniem, czyszczenie oraz napełnianie zbiorników lub pojemników, pobieranie próbek, ładowanie przełacznika, kontrola wymiarowa, działania pojazdu próżniowego oraz ruchy mechaniczne. Te działania mogą doprowadzić do wyładowania statycznego, np. do powstawania iskier. Należy ograniczyć prędkość linii podczas pompowania w celu uniknięcia powstawania wyładowania elektrostatycznego (≤ 1 m/s dopóki rura napełniająca nie zostanie zanurzona do dwukrotności jej średnicy, następnie ≤ 7 m/s). Należy unikać napełniania z rozlewaniem. NIE należy stosować powietrza pod ciśnieniem do napełniania, wyładowywania lub działań ręcznych.

> Należy postępować wg zaleceń w Instrukcjach postępowania.

Środki higieny

Umyć ręce przed jedzeniem, piciem, paleniem i korzystaniem z toalety. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych Informacje dotyczące wszelkich dodatkowych przepisów regulujących pakowanie i przechowywanie produktu podano w sekcji 15.

Dalsze informacje o stabilności w przechowywaniu Temperatura przechowywania:

Temp. pokojowa.

Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być zabezpieczone kanałem (obwałowaniem).

Umieścić zbiorniki z dala od źródeł ciepła i innych źródeł

zapłonu.

Czyszczenie, inspekcja i naprawa zbiorników jest operacją specjalistyczną, która wymaga stosowania ścisłych procedur i środków ostrożności.

Należy przechowywać w miejscu chronionym kanałem (obwałowaniem) z dobrą wentylacją, z dala od promieni słonecznych, źródeł zapłonu i innych źródeł ciepła.

Przechowywać z dala od aerozoli, materiałów łatwopalnych, substancji utleniających, materiałów powodujących korozję i

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

innych łatwopalnych produktów, które nie są szkodliwe ani

toksyczne dla ludzi ani środowiska naturalnego.

Wyładowania elektrostatyczne będą generowane podczas

pompowania.

Wyładowania elektrostatyczne mogą spowodować pożar. Należy zapewnić przewodnictwo elektryczne poprzez zabezpieczeni i uziemienie wszelkiego sprzętu w celu

ograniczenia ryzyka.

Opary w przedniej części zbiornika magazynowego mogą znajdować się w zakresie łatwopalności/wybuchowości,

dlatego też mogą być łatwopalne.

Materiały opakowaniowe : Odpowiedni materiał: Do zbiorników lub zbiorników z

wyściółką używać stali miękkiej lub stali nierdzewnej., Jako farby do pojemników należy stosować farby epoksydowe lub

farby z krzemianu cynku.

Nieodpowiedni materiał: Unikać dłuższego kontaktu z kauczukiem naturalnym, butylowym lub nitrylowym.

Wskazówki odnośnie pojemników

: Nie ciąć, wiercić, szlifować, spawać ani wykonywać podobnych czynności na zbiornikach lub w ich pobliżu.

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Specyficzne zastosowania

Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Należy zaznajomić się z dodatkowymi odnośnikami, które zawierają informacje na temat bezpiecznego postępowania z płynami, które są określane jako akumulatory elektryczności

statycznej:

American Petroleum Institute 2003 (Ochrona przed

zapaleniami wywołanymi przez prądy statyczne, piorunowe i błądzące) lub National Fire Protection Agency 77 (Zalecane postępowanie w przypadku elektryczności statycznej). IEC TS 60079-32-1: Zagrożenia elektryczne, wskazówki

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Dopuszczalne poziomy narażenia biologicznego w miejscu pracy

Nie ustalono wartości granicznej ekspozycji biologicznej.

Pochodny niepowodujący efektów poziom (DNEL) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Uwagi:	Nie ustalono wartości najwyższego dopuszczalnego poziomu narażenia
	DNEL.

Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (PNEC) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Nazwa substancji	Środowisko	Wartość
Uwagi:	Substancja jest węglowodorem o skomplikow zmiennym składzie. Tradycyjne metody ustal nieodpowiednie i niemożliwe jest określenie preprezentującej PNEC dla takich substancji.	lania wartości PNEC są

8.2 Kontrola narażenia

Środki techniczne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Poziom ochrony i wymagane typy kontroli będą zróżnicowane w zależności od potencjalnych warunków ekspozycji. Wybrać kontrole w oparciu o ocenę ryzyka lokalnych okoliczności. Odpowiednie środki obejmują:

W maksymalnym możliwym stopniu należy stosować systemy uszczelnione.

Odpowiednia wentylacja przeciwwybuchowa w celu kontroli stężeń w powietrzu poniżej wytycznych/limitów ekspozycii.

Zaleca się lokalną wentylację wyciągową.

Zaleca się stosowanie wodnych monitorów przeciwpożarowych i systemów zalewania.

Płukanie oczu i natrysk do użycia w przypadkach nagłych.

W przypadku podgrzewania, rozpryskiwania lub tworzenia się mgły z produktu istnieje podwyższone ryzyko powstania wyższych stężeń substancji w powietrzu.

Informacje ogólne:

Zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej, takich jak mycie rąk po pracy z materiałem i przed jedzeniem, piciem i/lub paleniem tytoniu. Należy rutynowo prać odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej, by usunąć skażenia. Skażoną odzież i obuwie, których nie można oczyścić, należy wyrzucić. Zachowywać właściwy porządek.

Określić procedury bezpiecznej pracy z materiałem i utrzymania kontroli.

Edukować i szkolić pracowników w zakresie zagrożeń i środków kontroli niezbędnych przy wykonywaniu normalnych czynności związanych z tym produktem.

Zapewnić odpowiednią selekcję, testowanie i konserwację wyposażenia stosowanego do kontroli narażenia, np. sprzętu ochrony osobistej, miejscowej wentylacji wywiewnej. przed otwarciem lub konserwacją sprzętu wyłączyć systemy.

Ścieki przechowywać zapieczętowane do momentu usunięcia lub późniejszego recyklingu.

Indywidualne wyposażenie ochronne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Podane informacje sporządzono w oparciu o Dyrektywę PPE (Dyrektywa Rady 89/686/EWG) oraz normy Europejskiego Komitetu Normalizującego CEN.

Środki ochrony osobistej powinny spełniać zalecane standardy krajowe. Zgodność z normami należy sprawdzić u dostawców środków ochrony osobistej.

Ochrona oczu : Jeśli zachodzi niebezpieczeństwo dostania się materiału do

oka, to należy pracować w okularach ochronnych.

Zgodność z normą Unii Europejskiej EN166.

Ochrona rąk

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Uwagi

W przypadku możliwości wystąpienia kontaktu rąk z produktem użyj rękawic spełniających wymagania norm (np. w Europie: EN374, w USA: F739) wykonanych z następujących materiałów zapewniających odpowiednią ochronę chemiczną: Ochrona długoterminowa: kauczuk butylowy rekawice z kauczuku nitrylowego Ochrona przed przypadkowym kontaktem/rozpryskaniem: rękawice z kauczuku nitrylowego W przypadku stałego kontaktu radzimy korzystać z rekawic o czasie przenikania ponad 240 minut, ze wskazaniem na > 480 minut, jeśli takie rękawice są dostępne. W przypadku ekspozycji krótkotrwałej polecamy takie same rękawice, rozumiemy jednak, że odpowiednie rękawice dające taki poziom zabezpieczenia mogą być niedostępne. W takim przypadku dopuszczalny może być krótszy czas przenikania, pod warunkiem stosowania odpowiednich procedur konserwacji i wymiany. Grubość rękawicy nie jest odpowiednim wskaźnikiem jej odporności na daną substancję chemiczną, ponieważ odporność ta zależy składu materiału, z którego wykonana została rękawica. Grubość rękawicy powinna być standardowo wieksza niż 0,35 mm w zależności od producenta i modelu rękawicy. Trwałość i wytrzymałość rękawic zależy od wykorzystania, np. od częstotliwości i czasu trwania kontaktu, odporności chemicznej materiału, jego grubości i elastyczności. Zawsze należy skontaktować się z producentem rękawic. Zabrudzone rękawice należy wymienić. Higiena osobista jest kluczowym elementem skutecznej ochrony rak. Rekawice należy zakładać wyłacznie na czyste ręce. Po zdjęciu rękawic, ręce należy starannie umyć i wysuszyć. Zalecane jest stosowanie nieperfumowanego kremu nawilżającego.

Ochrona skóry i ciała

W normalnych warunkach można pracować bez środków ochrony skóry.

W razie dłuższej lub powtarzającej się ekspozycji zakładaćnieprzepuszczalną odzież na części ciała

wystawione na kontakt zsubstancją.

Jeśli prawdopodobne są częste i długie ekspozycje skóry na działanie substancji, nosić odpowiednie rękawice zgodnie z normą EN374 i realizować programy ochronne skóry dla pracowników.

Odzież ochronna zgodnie z normą PN-EN 14605.

Jeżeli lokalne przepisy bezpieczeństwa tego wymagają, należy nosić antystatyczną odzież ochronną o zmniejszonej palności.

Ochrona dróg oddechowych

Jeżeli układy zabezpieczające nie utrzymują stężenia w powietrzu na poziomie wystarczającym do ochrony zdrowia

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

pracowników, wybierz urządzenie chroniące układ oddechowy odpowiednie do szczególnych warunków stosowania go i zgodne z obowiązującymi przepisami. Uzgodnij z dostawcą indywidualnych środków ochrony. Tam gdzie urządzenia filtrujące powietrze są niewydolne (na przykład w przypadku wysokiego stężenia w powietrzu, niedostatku tlenu, ograniczonej przestrzeni) użyj odpowiedniego ciśnieniowego aparatu tlenowego. W miejscu gdzie zalecane jest stosowanie urządzeń filtrujących powietrze wybierz właściwy zestaw maska - typ wkładu filtrującego.

Jeśli dla danych warunków użycia odpowiednie są respiratory

filtrujące powietrze:

Wybrać filtr przeznaczony do gazów i oparów organicznych

[temperatura wrzenia >65°C (149°F)] spełniający

normę EN14387.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia : Ciecz.

Barwa : bezbarwny

Zapach : Parafinowy

Próg zapachu : Brak danych

Temperatura

topnienia/krzepnięcia

Brak danych

Temperatura wrzenia/Zakres

temperatur wrzenia

: Typowy 172 - 185 °C

Palność

Palność (ciała stałego,

gazu)

: Nie dotyczy

Dolna i górna granica wybuchowości / limit palności

Górna granica : 6 %(V)

wybuchowości / Górna

granica palności

Dolna granica :

wybuchowości / Dolna granica palności

: 0,6 %(V)

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Temperatura zapłonu : Typowy 44 °C

Metoda: IP 170

Temperatura samozapłonu : 450 °C

Metoda: ASTM E-659

Temperatura rozkładu

Temperatura rozkładu : Brak danych

pH : Nie dotyczy

Lepkość

Lepkość dynamiczna : Brak danych

Lepkość kinematyczna : Typowy 1,6 mm2/s (25 °C)

Metoda: ASTM D445

Rozpuszczalność

Rozpuszczalność w

wodzie

nierozpuszczalny

Współczynnik podziału: n-

oktanol/woda

: log Pow: 6,2 - 7,2

Prężność par : Typowy 40 Pa (0 °C)

Typowy 160 Pa (20 °C)

Typowy 1,000 Pa (50 °C)

Gęstość względna : Brak danych

Gęstość : Typowy 751 kg/m3 (15 °C)

Metoda: ASTM D4052

Gęstość względna par : Brak danych

Charakterystyka cząstek

Rozmiar cząstek : Brak danych

Brak danych

9.2 Inne informacje

Materiały wybuchowe : Nie dotyczy

Właściwości utleniające : Brak danych

Szybkość parowania : 70

Metoda: DIN 53170, dwuetylo eter=1

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

0,18

Metoda: ASTM D 3539, nBuAc=1

Przewodność : Niskie przewodnictwo: < 100 pS/m

Przewodnictwo niniejszego materiału kwalifikuje go jako akumulator elektryczności statycznej., Płyn jest zwykle kwalifikowany jako nieprzewodniczący, jeżeli jego przewodnictwo wynosi poniżej 100 pS/m, natomiast

półprzewodzący – gdy jego przewodnictwo wynosi poniżej 10 000 pS/m., Bez względu na to, czy płyn nie jest przewodzący lub jest półprzewodzący, środki ostrożności są takie same., Kilka czynników, na przykład temperatura płynu, obecność zanieczyszczeń oraz domieszki antystatyczne mogą w znacznym stopniu wpłynąć na przewodnictwo płynu.

Napięcia powierzchniowego : Typowy 23 mN/m, 20 °C, ASTM D-971

Masa cząsteczkowa : 160 g/mol

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Produkt nie stanowi innych zagrożeń związanych z reaktywnością, poza wymienionymi w poniższym podpunkcie.

10.2 Stabilność chemiczna

Jeżeli praca z materiałem i jego przechowywanie są zgodne z przepisami, nie przewiduje się niebezpiecznych reakcji.

Trwały w normalnych warunkach stosowania.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Niebezpieczne reakcje : Reaguje z silnymi środkami utleniającymi.

10.4 Warunki, których należy unikać

Warunki, których należy

unikać

Unikać wysokich temperatur, iskier, otwartego płomienia i

innych źródeł zapłonu.

W określonych warunkach produkt może ulec samozapłonowi

pod wpływem elektryczności statycznej.

10.5 Materialy niezgodne

Czynniki, których należy

unikać

: Środki silnie utleniające.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

W normalnych warunkach przechowywania nie powinny powstawać szkodliwe produkty rozkładu. Rozkład pod wpływem temperatury zależy od warunków. Jeżeli materiał zostanie poddany spalaniu lub utleniającej lub temperaturowej degradacji, powstanie złożona mieszanina stałych substancji lotnych, płynów oraz gazów, zawierająca m.in. tlenek węgla, dwutlenek węgla, tlenki siarki oraz niezidentyfikowane związki organiczne.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg

narażenia

: Ekspozycja może wystąpić poprzez wdychanie, spożycie, absorpcję przez skórę, kontakt ze skórą lub oczami oraz

przypadkowe spożycie.

Toksyczność ostra

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Toksyczność ostra - droga

pokarmowa

LD50 (Szczur): > 5000 mg/kg Uwagi: Niska toksyczność

Toksyczność ostra - przez

drogi oddechowe

(Szczur): Uwagi: Niska toksyczność

LC50 większa niż stężenie oparów bliskie stanu nasycenia.

Toksyczność ostra - po naniesieniu na skórę

: LD50 (Królik): > 5000 mg/kg Uwagi: Niska toksyczność

Działanie żrące/drażniące na skórę

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Uwagi : Powoduje niewielkie podrażnienie skóry.

Długotrwały bądź powtarzający się kontakt może być przyczyną odtłuszczenia skóry i wywołać stan zapalny. W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Uwagi : Nie działa drażniąco na oczy.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 800001000856 8.5 01.12.2023 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Uwagi Nie jest substancja uczulajaca.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Genotoksyczność in vivo Uwagi: Nie jest czynnikiem mutagennym.

Działanie mutagenne na

komórki rozrodcze- Ocena kategoriach 1A/1B.

Rakotwórczość

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Uwagi Nie uważa się, że guzy nowotworowe powstające u zwierząt

> mają odniesienie do ludzi. Nie jest to czynnik rakotwórczy.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Rakotwórczość - Ocena Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Materiał	GHS/CLP Rakotwórczość Klasyfikacja
Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%	Brak klasyfikacji rakotwórczości

Szkodliwe działanie na rozrodczość

Składniki:

Weglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Działanie na płodność

Uwagi: Nie rozwinięty toksykant., W oparciu o dostępne dane,

kryteria klasyfikacji nie są spełnione., Nie wpływa na

płodność.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Szkodliwe działanie na rozrodczość - Ocena

Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Uwagi : Nerki: wywoływał skutki w obrębie nerek u samców szczurów;

nie uważa się, aby miały odniesienie do ludzi

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Aspiracja do płuc przy połknięciu lub wymiotach może wywoływać chemiczne zapalenie płuc, które może być śmiertelne.

11.2 Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych

za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1%

lub wyższych.

Dalsze informacje

Produkt:

Uwagi : Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są

reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego

poszczególnych składników.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Uwagi : Inne ramy regulacyjne mogą uwzględniać klasyfikacje

wprowadzone przez inne organy.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Toksyczność dla ryb : Uwagi: Nie jest toksyczny na granicy rozpuszczalności w wodzie:

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców

wodnych

Uwagi: Nie jest toksyczny na granicy rozpuszczalności w wodzie:

Toksyczność dla glony/rośliny

wodne

: Uwagi: Nie jest toksyczny na granicy rozpuszczalności w wodzie:

Toksyczność dla : (Pseudomonas putida): > 2

mikroorganizmów Czas ekspozycji: 5 h

Uwagi: Oczekuje się, że nie jest toksyczny:

LC/EC/IC50 > 100 mg/l

Toksyczność dla ryb

(Toksyczność chroniczna)

: Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców wodnych (Toksyczność

chroniczna)

: Uwagi: NOEC/NOEL > 0.1 - <=1.0 mg/l

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Biodegradowalność : Uwagi: Ulega naturalnej biodegradacji.

Utlenia się szybko w wyniku fotochemicznej reakcji w powietrzu.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Bioakumulacja : Uwagi: Może ulegać bioakumulacji.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

12.4 Mobilność w glebie

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Mobilność : Uwagi: Unosi się na powierzchni wody., Jeśli przedostanie się

do gleby, może zostać adosorbowany przez cząstki gleby i nie

przenikać dalej.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Ocena : Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu)

dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i

dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB..

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za

posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji

(UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

12.7 Inne szkodliwe skutki działania

Produkt:

Dodatkowe informacje

ekologiczne

: Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego

poszczególnych składników.

Składniki:

Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%:

Dodatkowe informacje

ekologiczne

: Nie wykazuje potencjału do niszczenia warstwy ozonowej.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Produkt : Jeżeli jest to możliwe odzyskać lub zawrócić do obiegu.

Wytwórca odpadów ponosi odpowiedzialność za określenie

toksyczności i właściwości fizycznych wytwarzanego

Zgodnie z rozporzadzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 800001000856 8.5 01.12.2023 Wydrukowano dnia 08.12.2023

> materiału, ustalenia właściwej klasyfikacji i metody pozbywania się odpadów zgodnie z obowiazującymi przepisami.

Nie dopuścić do zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych produktami odpadowymi i nie usuwać ich do środowiska naturalnego.

Nie usuwać do środowiska ze ściekami czy woda. Nie usuwać wody i osadu dennego ze zbiornika tak, aby mogła przeciekać do gruntu. Może to powodować skażenie gleby i wody gruntowej.

Odpady powstałe w wyniku rozlania lub czyszczenia cysterny należy usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami, najlepiej korzystając z usług renomowanego przedsiębiorstwa utylizacji lub usługowego. Wcześniej upewnić się, że może on przyjmować tego typu odpady.

Odpady, wycieki lub zużyty produkt są odpadem niebezpiecznym.

Produktu należy się pozbywać zgodnie z obowiązującymi regionalnymi, krajowymi lub lokalnymi przepisami i rozporzadzeniami.

Lokalne przepisy mogą być bardziej restrykcyjne niż wymogi regionalne lub krajowe i należy ich przestrzegać.

MARPOL - zob. Międzynarodową konwencję o zapobieganiu zanieczyszczaniu przez statki (MARPOL 73/78), określająca techniczne aspekty kontroli zanieczyszczeń pochodzących ze statków.

Zanieczyszczone opakowanie

Osuszyć dokładnie pojemniki.

Po odsączeniu przewietrzyć w bezpiecznym miejscu z dala od źródeł iskier i ognia.

Pozostałości mogą stwarzać niebezpieczeństwo wybuchu. Nie dziurawić, nie ciąć ani nie spawać nieumytych beczek.

Dostarczyć do autoryzowanej firmy w celu odzysku lub

regeneracji metalu.

Postępować zgodnie z lokalnymi przepisami.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

ADN : 1268 **ADR** 1268 **RID** 1268

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

IMDG : 1268 IATA : 1268

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADN : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O.

(Węglowodory, C10 - C12, izoalkany, aromatyczne <2%)

ADR : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O., PRODUKTY

NAFTOWE, I.N.O.

RID : DESTYLATY Z ROPY NAFTOWEJ, I.N.O., PRODUKTY

NAFTOWE, I.N.O.

IMDG : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.

(Hydrocarbons, C10-C12, isoalkanes, < 2% aromatics)

IATA : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADN : 3
ADR : 3
RID : 3
IMDG : 3
IATA : 3

14.4 Grupa pakowania

ADN

Grupa pakowania : III Kody klasyfikacji : F1

Nalepki : 3 (N2, F)

ADR

Grupa pakowania : III Kody klasyfikacji : F1 Nr. rozpoznawczy : 30

zagrożenia

Nalepki : 3

RID

Grupa pakowania : III Kody klasyfikacji : F1 Nr. rozpoznawczy : 30

zagrożenia

Nalepki : 3

IMDG

Grupa pakowania : III Nalepki : 3

IATA

Grupa pakowania : III Nalepki : 3

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

14.5 Zagrożenia dla środowiska

ADN

Niebezpieczny dla środowiska : tak

ADR

Niebezpieczny dla : tak

środowiska

rid

Niebezpieczny dla : tak

środowiska

IMDG

Substancja mogąca

tak

spowodować

zanieczyszczenie morza

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Uwagi : Specjalne środki ostrożności: Odnośnie do rozdziału 7,

Postępowanie z substancją/mieszaniną i jej magazynowanie, użytkownik musi być świadomy lub/i przestrzegać specjalnych

środków ostrożności w związku z transportem.

14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

W transporcie masowym drogą morską obowiązują przepisy MARPOL.

Dodatkowe informacje : Produkt ten może być transportowany pod osłoną azotową.

Azot to bezwonny i bezbarwny gaz. Ekspozycja na atmosfery o podwyższonej zawartości azotu powoduje wyparcie

dostępnego tlenu, co może spowodować asfiksję lub śmierć. Pracownicy powinni przestrzegać rygorystycznych środków

ostrożności w zakresie bezpieczeństwa podczas pracy w

zamkniętej przestrzeni.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

REACH - Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń (Załącznik XIV)

: Produkt nie podlega autoryzacji na zasadach określonych w REACh.

REACH - Lista kandydacka substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie dla Autoryzacji (Artykuł 59).

: Ten produkt nie zawiera substancji nie zawiera substancji

wzbudzających bardzoduże obawy

(Rozporządzenie (WE) Nr

1907/2006 (REACH), Artykuł 57).

Seveso III: Dyrektywa Parlamentu P5c CIECZE ŁATWOPALNE

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Europejskiego i Rady 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi.

E2 ZAGROŻENIA DLA ŚRODOWISKA

Lotne związki organiczne : Zawartość organicznych substancji lotnych (VOC): 100 %

Inne przepisy:

Informacje wymagane dla potrzeb kontroli nie są wyczerpujące. Niniejszy materiał może podlegać innym przepisom.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. 2011 nr 63 poz. 322).

O bwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz.U. 2015 poz. 208).

Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286).

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U. 2005 nr 259 poz. 2173).

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 9 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2016 poz. 1488).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2011 nr 33 poz. 166).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U. 2012 poz. 445).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21).

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923).

Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz.U. 2011 nr 227 poz. 1367).

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażaącego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III)

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

znajdujacych się w zakładzję substancji njebezniecznych, decydujacych o zaliczeniu zakładu

znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażaącego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III).

Krajowy spis inwentarza oparty jest na numerze CAS 64741-65-7.

Składniki tego produktu wymienione są w następujących wykazach:

AIIC : Wymieniony

DSL : Wymieniony

IECSC : Wymieniony

KECI : Wymieniony

NZIoC : Wymieniony

PICCS : Wymieniony

TSCA : Wymieniony

TCSI : Wymieniony

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla wszystkich substancji zawartych w tym produkcie dokonano Oceny bezpieczeństwa chemicznego.

SEKCJA 16: Inne informacje

Pełny tekst innych skrótów

ADN - Europejska umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych drogami wodnymi śródlądowymi; ADR - Umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych transportem drogowym; AIIC - Australijski wykaz substancji chemicznych; ASTM - Amerykańskie Towarzystwo Badania Materiałów; bw - Masa ciała; CLP - Przepis o klasyfikowaniu, etykietowaniu i pakowaniu; Przepis (UE) Nr 1272/2008; CMR - Karcynogen, mutagen lub środek toksyczny reprodukcyjnie; DIN - Norma Niemieckiego Instytutu Standaryzacji; DSL - Krajowa lista substancji (Kanada); ECHA - Europejska Agencja Chemikaliów; EC-Number - Numer Wspólnoty Europejskiej; ECx - Stężenie związane z x% reakcji; ELx - Wskaźnik obciążenia związany z x% reakcji; EmS - Harmonogram awaryjny; ENCS - Istniejące i nowe substancje chemiczne (Japonia); ErCx - Stężenie związane z x% wzrostu prędkości reakcji; GHS - System Globalnie Zharmonizowany; GLP - Dobra praktyka laboratoryjna; IARC - Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem; IATA - Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego; IBC - Międzynarodowy kod dla budowy i wyposażania statków do przewozu niebezpiecznych chemikaliów luzem; IC50 - Połowa maksymalnego stężenia inhibitującego; ICAO - Międzynarodowa Organizacja Lotnictwa Cywilnego; IECSC - Spis istniejących substancji chemicznych w Chinach; IMDG - Międzynarodowy morski kodeks towarów

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

niebezpiecznych; IMO - Międzynarodowa Organizacja Morska; ISHL - Prawo o bezpieczeństwie przemysłowym i zdrowiu (Japonia); ISO - Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna; KECI -Koreański spis istniejacych substancji chemicznych; LC50 - Stężenie substancji toksycznej powodujące śmierć 50% grupy populacji organizmów testowych; LD50 - Dawka potrzebna do spowodowania śmierci 50% populacji testowej (średnia dawka śmiertelna); MARPOL -Międzynarodowa Konwencja na rzecz Zapobiegania Zanieczyszczeniu przez Statki; n.o.s. -Nieokreślone w inny sposób; NO(A)EC - Brak zaobserwowanych (niekorzystnych) efektów steżenia; NO(A)EL - Poziomu, przy którym nie zaobserwowano występowania szkodliwego efektu; NOELR - Wskaźnik obciążenia, przy którym nie obserwowano szkodliwego efektu; NZIoC - Nowozelandzki spis chemikaliów; OECD - Organizacja ds. Współpracy Gospodarczej i Rozwoju; OPPTS - Biuro Bezpieczeństwa Chemicznego i Zapobiegania Skażeniom; PBT -Substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna; PICCS - Filipiński spis chemikaliów i substancji chemicznych; (Q)SAR - Modelowanie zależności struktura-aktywność; REACH - Przepis (UE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady, dotyczący rejestracji, oceny, autoryzacji i ograniczenia chemikaliów.; RID - Przepisy dotyczące międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych koleją; SADT - Samoprzyspieszająca temperatura rozkładu; SDS - Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Materiału; SVHC - substancja wzbudzająca szczególnie duże obawy; TCSI - Tajwański spis substancji chemicznych; TECI - Tajlandzki Spis Istniejących Chemikaliów; TRGS - Zasady techniczne dla substancji niebezpiecznych; TSCA -Ustawa o kontroli substancji toksycznych (Stany Zjednoczone); UN - Narody Zjednoczone; vPvB - Bardzo trwały i wykazujący dużą zdolność do bioakumulacji

Dalsze informacje

Porady dotyczące szkoleń : Zapewnić odpowiednie informacje, instrukcje i szkolenie dla operatorów.

operatore

Inne informacje : Otrzymany(e) dotychczas rozszerzony(e) Arkusz(e) bezpieczeństwa (ang. eSDS) został(y) sprawdzony(e) pod kątem zarejestrowanych składników obecnych w tej mieszance. Wskazówka zawarta w treści tego arkusza bezpieczeństwa (ang. SDS) obejmuje wszelkie, niezbędne

środki zarządzania ryzykiem.

Poradnik oraz narzędzia związane z przepisami REACH dla przemysłu znajdują się na stronie http://cefic.org/Industry-support

Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB.

Pionowa kreska (|) na lewym marginesie oznacza zmiany w

stosunku do poprzedniej wersji.

Produkt ten został sklasyfikowany jako H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią). Wdychanie może wiązać się z ryzykiem. Ryzyko związane z wdychaniem substancji wynika wyłącznie z właściwości fizyczno-chemicznych substancji. Ryzyko można zatem kontrolować stosując środki zarządzania ryzykiem, określone z myślą o tym konkretnym zagrożeniu, które zostały opisane w sekcji 8 Karty charakterystyki. Nie przedstawiono

scenariusza narażenia.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

> Ten produkt jest sklasyfikowany jako R66 / EUH066 (Powtarzające się wystawianie na działanie produktu może powodować suchość skóry oraz jej pękanie). Ryzyko to jest związane z powtarzającym się lub przedłużającym się kontaktem produktu ze skórą. Ryzyko powstałe w wyniku kontaktu jest wyłącznie związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji. Dlatego ryzyko to można kontrolować poprzez wprowadzanie środków zarządzania ryzykiem, dostosowanych do określonego rodzaju zagrożenia i zawartych w Rozdziale 8. Arkusza bezpieczeństwa (ang. SDS). Scenariusz narażenia nie został przedstawiony.

Żródła kluczowych danych, z : których skorzystano przygotowując kartę charakterystyki

Podane dane pochodzą z wielu źródeł informacji (np. dane toksykologiczne z Shell Health Services, dane dostawców, CONCAWE, baza danych EU IUCLID, Rozporządzenie WE 1272 itp.).

Klasyfikacja mieszaniny:

Procedura klasyfikacji: Na podstawie danych z badań.

Flam. Liq. 3 H226 Asp. Tox. 1 H304 Określono na podstawie oceny

eksperckiej i wagi dowodów.

Aquatic Chronic 2 H411 Określono na podstawie oceny

eksperckiej i wagi dowodów.

Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań

Użycie - pracownik

Tytuł Chemikalia do uzdatniania wody- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tvtuł Chemikalia do uzdatniania wody- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł Przetwarzanie polimeru- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł Przetwarzanie polimeru- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł Tytuł

Użycie - pracownik

Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza Tytuł

Użycie - pracownik

Tytuł Płyny funkcjonalne- Przemysł

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie chemikaliów rolniczych- Działalność

gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność

gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : smary- Działalność gospodarczaZnaczne uwalnianie do

środowiska

Użycie - pracownik

Tytuł : smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do

środowiska

Użycie - pracownik

Tytuł : smary- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących- Działalność

gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin-

Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Dystrybucja substancji- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : produkcja substancji- Przemysł Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie w powłokach

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary

- konsument

Nieznaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary

- konsument

Znaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie chemikaliów rolniczych

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Płyny funkcjonalne

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Inne zastosowania konsumenckie

- konsument

Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki oparte są na aktualnym stanie wiedzy i informacji na dzień publikacji. Została ona opracowana jedynie jako wskazówka dla bezpiecznego użytkowania, stosowania, przetwarzania, magazynowania, transportu, usuwania oraz w przypadku uwolnienia do środowiska i nie powinna być traktowana jako gwarancja właściwości ani specyfikacja jakościowa. Informacja dotyczy jedynie zgodnego z przeznaczeniem zastosowania danego materiału, może nie być ważna dla tego materiału, użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w innym procesie, chyba, że jest to wymienione w tekście.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

PL/PL

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

Occidentasz marazemia	pruoewniik
30000000339	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8f, ESVOC SpERC 8.22b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w otwartych i zamkniętych systemach.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona		0,1
Tonaż zużywany regionalnie		15
Udział regionalnego tonażu เ		0,1
Roczny tonaż dla danej jedn		1,5
Maksymalny dzienny tonaż o		4
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje em		365
	euwzględnione przez zarządzanie ryzy	kiem
•	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
	pływające na narażenie środowiska	1
	podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02
•	oodczas szerokiego zastosowania:	9,9E-01
	łczas użycia (jedynie regionalnie):	0
	ki na poziomie procesu (źródło) zapob	iegające emisji
	rzyjętymi procedurami w różnych	
	e są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.		
do powietrza i uwalniania d	e i środki do redukcji lub ograniczania do gleby.	a uwalniania, emisji
	wywołane poprzez osad wody słodkiej	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Wymagane jest oczyszczanie ścieków na miejscu.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	98,5
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	59,9
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Manuali i śwadki datusza kowunalna za planu abyśbki ściaków	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	000
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	98,5
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	90,0
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	4
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	4
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązu	
i/lub krajowych przepisów.	ających imojocchych
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi	azujących
miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny nar	ażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny nar	ażenia dla zdrowia człowieka.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

Oceriai iusz narazenia - pracownik	
30000000338	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC3, ERC4, ESVOC SpERC 3.22a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w środowisku przemysłowym z otwartymi i zamkniętymi systemami.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla z	zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksov	vą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany region	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalni		15
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jedi	nostki (tony/rok):	15
Maksymalny dzienny tonaż		49
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje en	nisja (dni/rok):	300
	ieuwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em
Lokalny wskaźnik rozcieńcz	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcz		100
	wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrz przed RMM):	a podczas procesu (Wstępne uwalnianie	5,0E-02
	ocesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	9,5E-01
	dczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	0
Warunki techniczne i środ	lki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między	przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzar	ne są ostrożne pomiary szacunkowe	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 24.11.20238.501.12.2023800001000856Wydrukowano dnia 08.12.2023

	uvolnionio emis!!
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania do powietrza i uwalniania do gleby.	uwainiania, emisji
•	T
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Wymagane jest oczyszczanie ścieków na miejscu.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	99,9
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do oczyszczalni przydomowej	96,6
niezbędne jest lokalne oczyszczanie z wydajnością (%).:	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	99,9
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	49
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	49
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	49
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	49
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	2.000 ozu
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000 ozu
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	2.000 ozu
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	2.000 ozu zujących miejscowyc

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie			
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.			

Sekcja 3.2 - środowiskoMetoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcia 4.1 - zdrowie	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000000337	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przetwarzanie polimeru- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 6, PROC 8a, PROC 8b, PROC 14, PROC 21 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.21b.v1
Zakres procesu	Przerabianie uformowanych polimerów w tym także transport, procesy formowania, sortowania materiału, składowania ikonserwacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem		
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksow	ą substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
llości użyte			
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		42	
Udział regionalnego tonażu		5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,1E-02	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		5,7E-02	
Częstotliwość i czas trwar	ia użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365	
Czynniki środowiskowe ni	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
	pływające na narażenie środowiska	_	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		9,8E-01	
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-02	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-02	
	ki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji	
Z uwagi na różnice między p	przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzan	e są ostrożne pomiary szacunkowe		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

procesów uwalniania.	<u> </u>
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	1
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i áradki datvarasa kamunalnara nlanu abráhki ásiakáu	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	06.0
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	00.0
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	5,0
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych
i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow	iazuiacych
miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iqzająoyon
Thiojocowyon majowyon przepisow.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny parażenia dla zdrowia człowieka	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000336	pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przetwarzanie polimeru- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 6, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 13, PROC 14, PROC 21 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.21a.v1
Zakres procesu	Przerabianie uformowanych polimerów w tym także transport, stosowanie dodatków (np. pigmentów, stabilizatorów, wypełniaczy, zmiękczaczy), procesy formowania i hartowania, sortowania materiału, składowaniai konserwacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZA RYZYKIEM	ARZĄDZANIA
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla z	zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksov	vą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany region		0,1
Tonaż zużywany regionalni	e (tony/rok):	7,3
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		7,3
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		370
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje en		20
	ieuwzględnione przez zarządzanie ryzyki	
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcz		100
	wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0,25
Ilość uwalniana podczas proprzed RMM):	ocesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	0
llość uwalniana do gleby po RMM):	dczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	1,0E-05
Warunki techniczne i środ	lki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
	przyjętymi procedurami w różnych	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	80
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Nie ma zastosowania, ponieważ nie wycieku do ścieków.	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	3,3E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iązujących

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000335	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 10, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ESVOC SpERC 8.17.v1
Zakres procesu	Zastosowanie w małych ilościach w środowiskulaboratoryjnym, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dl	a zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksov	vą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany region	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie		0,5
Udział regionalnego tonażu		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,5E-04
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		6,8E-04
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje en		365
	ieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	/kiem
•	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
	wpływające na narażenie środowiska	
	a podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		5,0E-01
llość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		0
	lki na poziomie procesu (źródło) zapob	oiegające emisji
	przyjętymi procedurami w różnych	
	ne są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	and the district of the second	
do powietrza i uwalniania	ne i środki do redukcji lub ograniczani do gleby.	a uwalniania, emisji
	wywołane poprzez Woda słodka	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 24.11.20238.501.12.2023800001000856Wydrukowano dnia 08.12.2023

Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	T
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	6,1E-02
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych
i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi	azujacych
miejscowych i/lub krajowych przepisów.	αμασμούσι
inicjacowych nab krajowych przepiacw.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000334	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 10, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ERC4
Zakres procesu	Zastosowanie substancji w otoczeniu laboratorium, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

Nie przedstawiono oceny narażenia dla Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników Charakterystyki produktu Scenariusze udziału Srodki Zarządzania Ryzykiem Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy Iości użyte Fonaż UE zużywany regionalnie: Fonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	وما والمساوم والمساوم
Charakterystyki produktu Scenariusze udziału Środki Zarządzania Ryzykiem Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy Iości użyte Fonaż UE zużywany regionalnie: Fonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	a zdrowia człowieka.
Scenariusze udziału Środki Zarządzania Ryzykiem Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Substancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy Iości użyte Fonaż UE zużywany regionalnie: Fonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	
Kontrola narażenia środowiska Bubstancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy Iości użyte Fonaż UE zużywany regionalnie: Fonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB Przeważnie hydrofobowy lości użyte Fonaż UE zużywany regionalnie: Fonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	
Przeważnie hydrofobowy lości użyte fonaż UE zużywany regionalnie: fonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Zzęstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Zzynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	
Tonaż UE zużywany regionalnie: Tonaż UE zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Zestotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Zzynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	
Tonaż UE zużywany regionalnie: Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	•
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok): Jdział regionalnego tonażu użyty lokalnie: Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	0,1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Oni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	0,5
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok): Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba): Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Oni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	1
Częstotliwość i czas trwania użycia Nieprzerwane uwalnianie. Oni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	0,5
Nieprzerwane uwalnianie. Dni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	25
Oni, w których następuje emisja (dni/rok): Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	
	20
akalny wakaźnik razająća zania dla zbiorników akadkowa dzysty	kiem
okalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
okalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
nne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
lość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie	2,5E-02
orzed RMM):	
lość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie orzed RMM):	2,0E-02
lość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	d 1,0E-04
RMM):	
Narunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobi	iegające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
ednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
orocesow uwarnania. ∟okalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania	uwalniania amiali

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Jeżeli rozładowanie nastąpi do lokalnej oczyszczalni ścieków, nie jest	
wymagany miejscowy system oczyszczania wody.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	87,8
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	80
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych
i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi	ązujących
miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 24.11.20238.501.12.2023800001000856Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000333	pruoownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 9, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13b.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje termiczne, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w sprzęcie, w tym także podczas konserwacji lub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI RYZYKIEM	ZARZĄDZANIA
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dl	a zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	a 2.1 Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow	/ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	e (tony/rok):	20
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		0,01
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		0,027
Częstotliwość i czas trwar	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
	euwzględnione przez zarządzanie ryzy	/kiem
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
	vpływające na narażenie środowiska	1
•	a podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02
llość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		2,5E-02
	dczas użycia (jedynie regionalnie):	2,5E-02
	ki na poziomie procesu (źródło) zapob	oiegające emisji
	orzyjętymi procedurami w różnych e są ostrożne pomiary szacunkowe	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Lakaba wawaki ta ahulawa i ƙwalli da walukali luh a waniawaki	almiamia amiali
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u do powietrza i uwalniania do gleby.	iwainiania, emisji
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,4
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi miejscowych i/lub krajowych przepisów.	ązujących

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000332	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.13a.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje przewodzące ciepło, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w urządzeniach przemysłowych, w tym także podczas konserwacjilub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla z	zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow	⁄ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	e (tony/rok):	20
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	0,5
Roczny tonaż dla danej jedn	ostki (tony/rok):	10
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		500
Częstotliwość i czas trwar	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje em	nisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe ni	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
Inne warunki operacyjne v	vpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-03
llość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-03
Warunki techniczne i środ	ki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między p	orzyjętymi procedurami w różnych e są ostrożne pomiary szacunkowe	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

orzystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności poczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Srodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Dosady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Scacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków starządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o Jakasymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o Jakasymalnie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy z wyrodnie i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	procesów uwalniania.	<u> </u>
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka Jnikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd. Wie wymaga się oczyszczania ścieków. Dgraniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): Drzystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni o korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Srodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu lie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Dsady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe ozyszczalnie ścieków (%) Załkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu niejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków szarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o walnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zacunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy auwnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		uwalniania, emisji
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd. Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania ow wymiarze (%): Orzystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): Ny przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni oworzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Srodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Dosady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Narunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe ozyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu niejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków starządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o walnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000 Narunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy dawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
Słodkowodnego lub zebrać go stámtąd. Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania o wymiarze (%): Orzystapić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem o obozyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem o obozyszczania >= (%): N przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni ocorzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Srodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Dosady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Narunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków oszacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oszyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu osczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu osczyszczalnia scieków (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia scieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000 Narunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów.		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków. Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania o wymiarze (%): Odo zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): N przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni o corzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Srodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Narunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu p6,2 niejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków carządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o właksymalnie dopuszczalny tonaż danego m		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%): Orzystapić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): Of przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni oczyszdanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Orodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Ozarowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Ozakowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu niejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków dopowszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Ozarowany stopień usuwania ścieków po zastosowaniu niejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków dopowszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Ozarowany stopień usuwania scieków przezdania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Ozarowany stopień usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy (lub krajowych przepisów. Ozarowany stopień usuwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
w wymiarze (%): przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem od ozbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności poczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni corzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Srodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Posady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Bozocowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków darządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Bozacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy ozwodzieniem odowiązujących miejscowy z wyzględnieniem odowiązujących z wyzugnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Brodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu wie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Dosady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków oczyszczalnie ścieków (%) Dolałkowita efektywność usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Dolałkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu posicieków oczyszczalnia scieków starządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000 Marunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu odpadów zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy w odpadów z uwzględnieniem odpadów od odpadów od odpadów od odpadów z uwzględnieniem odpadów od odpadów od odpadów od odpadów z uwzględnieniem odpadów od odpadów o	w wymiarze (%):	0
Poczyszczania >= (%): W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. W przypadku odprowadzania ścieków nie jestkonieczne. W przypadku organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Posady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. W przypadku otyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szacowany stopień usuwania ścieków po zastosowaniu Pościeków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu Pościeków (hajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o J ywalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy Zewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne. Korodki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Sady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szacowany stopień usuwania ścieków po zastosowaniu Szacowany i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków Szarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów. Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	oczyszczania >= (%):	
Arunki i środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Posady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Parunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Bozacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Doczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o Juwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia Scieków (kg/d): Doczyszczalnie ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Doczyszczenia ścieków w przydomowych oczyszczenia ścieków w przydomowyc		0
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. Dosady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Narunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Doczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu Doczyszczalnie kinnych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków Doczyszczalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o Doczyszczalnie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia Doczyszczenia scieków (kg/d): Doczyszczalniach (m3/d): Doczyszczalnia	korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Parunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szaczyszczalnie ścieków (%) Szakowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków szarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Marunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe Szaczalnie ścieków (%) Szakowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu 96,2 Miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków Szarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o Juwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów. Marunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów. Marunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów. Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o zwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów. Marunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	oczyszczalnie ścieków (%)	
zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o Jawalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów. Marunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia scieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Zewnętrzna i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów. Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
walnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia scieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy/lub krajowych przepisów. Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	zarządzania ryzykiem (%):	
Scieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Narunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy /lub krajowych przepisów. Narunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	4,4E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Narunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy /lub krajowych przepisów. Narunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
Narunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy /lub krajowych przepisów. Narunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	ścieków (kg/d):	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowy /lub krajowych przepisów. Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
/lub krajowych przepisów. Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowyc
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących	i/lub krajowych przepisów.	
	Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	iaiab
niejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZACE SPRAWDZANIA PROCED	IIR
SERCOA T	WORKEDWIN DO I I CERCE OF INAMERICAL ROOLD	OI.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000331	pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	lnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	100
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		0,05
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		0,14
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje em	isja (dni/rok):	365
	euwzględnione przez zarządzanie ryzy	vkiem
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
	pływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-04
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		1,0E-05
	lczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-05
	ki na poziomie procesu (źródło) zapob	negające emisji
	rzyjętymi procedurami w różnych e są ostrożne pomiary szacunkowe	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	<u> </u>
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	_
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	12
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu
emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny region	
Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej od	cenie narażenia.
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska
przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000330	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.12a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksov	vą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany region		0,1
Tonaż zużywany regionalnie		100
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jedi	1	100
Maksymalny dzienny tonaż		5,000
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje en	nisja (dni/rok):	20
	ieuwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcz		100
	wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05
llość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0
Warunki techniczne i środ	lki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
	przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzar	ne są ostrożne pomiary szacunkowe	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 24.11.20238.501.12.2023800001000856Wydrukowano dnia 08.12.2023

i okaine wariinki techniczne i srodki do redijkcii ilin odraniczania i	ıwalniania emisii
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania od powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	95
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	<u> </u>
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,6E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regio	
omisje podrodząde ze spalania i dwzgrędniene w procesie oceny regio	
Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej o	cenie narażenia.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska
przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000329	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 11, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11a.v1
Zakres procesu	Zastosowanie jako wsparcie agrochemiczne ręcznego i mechanicznego spryskiwania, kadzenia i zadymiania; w tym także czyszczenie urządzenia i utylizacja.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia d	la zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	Inie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	50
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		0,1
Maksymalny dzienny tonaż d		0,27
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emi		365
	euwzględnione przez zarządzanie ryzy	ykiem
	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
	pływające na narażenie środowiska	
	podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,0E-01
	odczas szerokiego zastosowania:	1,0E-02
	czas użycia (jedynie regionalnie):	9,0E-02
	i na poziomie procesu (źródło) zapol	piegające emisji
	rzyjętymi procedurami w różnych e są ostrożne pomiary szacunkowe	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	uwalniania, emisji	
do powietrza i uwalniania do gleby. Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	Τ	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	22	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iązujących	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska
przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny parażenia dla zdrowia człowieka	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.7c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)w tym także transport, cięcie i obróbka w zamkniętych i zakapslowanych systemach, automatyzowane lub ręczne zastosowanie ochrony antykorozyjnej, opróżnianie i prace z zanieczyszczonymi lub wybrakowanymi wyrobami oraz usuwanie zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksov	vą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany region	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		3,8
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,9E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		5,3E-03
Częstotliwość i czas trwai	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje en		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcz		100
	vpływające na narażenie środowiska	
	a podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,5E-01
	podczas szerokiego zastosowania:	5,0E-02
	dczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		iegające emisji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	walniania. emisii
do powietrza i uwalniania do gleby.	,,.
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	00.0
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	0,47
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	ujących miejscowyc
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iązujących

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAZENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja	3.2 - śr	odowis	ko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SENCJA 4 WONAZOWNI DO I I CZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR	SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
--	----------	--

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

300000000327	- pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.7a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)/olejom walcowniczym w zamkniętych i zakapslowanych systemach w tym także przejściowa ekspozycja na działanie podczas transportu, walcowania i wyżarzania, cięcia i obróbki, automatyzowanego pokrywania materiałem antykorozyjnym, konserwacji instalacji, wylewania i usuwania zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UÉ zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		15
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		15
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		7,7E+02
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
	uwzględnione przez zarządzanie ryzykie	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
	pływające na narażenie środowiska	T
llość uwalniana do powietrza przed RMM):	podczas procesu (Wstępne uwalnianie	2,0E-02
Ilość uwalniana podczas prod przed RMM):	cesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-06
Ilość uwalniana do gleby pod	czas procesu (Wstępne uwalnianie przed	0

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

RMM):		
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych		
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	walniania, emisji	
do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika		
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	70	
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0	
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2	
oczyszczalnie ścieków (%)		
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2	
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	,	
zarządzania ryzykiem (%):		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	6,6E+04	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		
ścieków (kg/d):		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych	
i/lub krajowych przepisów.		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania weglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowisk	а

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDU ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA		
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000326		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaZnaczne uwalnianie do środowiska	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6c.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		3,7
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,8E-03
, , , , , , ,		5,0E-03
Częstotliwość i czas trwani	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
	uwzględnione przez zarządzanie ryzyl	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
	podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,5E-01
	odczas szerokiego zastosowania:	5,0E-02
	czas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02
	i na poziomie procesu (źródło) zapobi	egające emisji
∠ uwagi na różnice między pr	zyjętymi procedurami w różnych	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

	T	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe		
procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania, emisji	
do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0	
w wymiarze (%):		
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0	
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności		
oczyszczania >= (%):		
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.		
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2	
oczyszczalnie ścieków (%)		
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2	
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków		
zarządzania ryzykiem (%):		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	0,45	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		
ścieków (kg/d):		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących miejscowych	
i/lub krajowych przepisów.	•	
· · · · ·		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących		
miejscowych i/lub krajowych przepisów.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie			
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.			

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

300000000325	•
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM			
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.			
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu				
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem			
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska			
Substancja jest kompleksow	ą substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy				
Ilości użyte				
Tonaż UE zużywany regiona	Inie:	0,1		
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		3,7		
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04		
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,8E-03		
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		5,0E-03		
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia			
Nieprzerwane uwalnianie.				
Dni, w których następuje em		365		
	euwzględnione przez zarządzanie ryzy	rkiem		
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10		
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100		
	pływające na narażenie środowiska			
	podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02		
	oodczas szerokiego zastosowania:	1,0E-02		
	lczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02		
	ki na poziomie procesu (źródło) zapob	iegające emisji		
Z uwagi na różnice między p	rzyjętymi procedurami w różnych			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	uwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	1
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	1
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	0,45
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	
i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow	iązujących
miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny nar	ażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja	3.2	środowisko		

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
	ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000324		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	smary- Przemysł	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17, PROC 18 Kategorie środowiskowe: ERC4, ERC7, ESVOC SpERC 4.6a.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy maszyn/silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanychtowarów, konserwacji instalacji i usuwaniu odpadów	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla z	drowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow	vą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	e (tony/rok):	7,3
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		7,3
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		3,7E+02
Częstotliwość i czas trwar	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje em	7)	20
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em
Lokalny wskaźnik rozcieńcz	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcz	<u> </u>	100
Inne warunki operacyjne v	vpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrz przed RMM):	a podczas procesu (Wstępne uwalnianie	5,0E-03
Ilość uwalniana podczas pro przed RMM):	ocesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-06
,	dczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	1,0E-03

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

	gające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	almiamia amiali
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania i	uwainiania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	70
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	3,2E+04
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
	ozu
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	ujących iniejscowy:
	ujących miejscowy
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów. Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

300000000323	<u> </u>
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników; i ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywaniai w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla	a zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksov	vą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany region	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		7
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		3,5E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		9,6E-03
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
	ieuwzględnione przez zarządzanie ryzy	kiem
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
	wpływające na narażenie środowiska	
	a podczas użycia (jedynie regionalnie):	2,0E-02
	podczas szerokiego zastosowania:	1,0E-06
	dczas użycia (jedynie regionalnie):	0
Warunki techniczne i środ	lki na poziomie procesu (źródło) zapob	iegające emisji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	·
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	,
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	0,86
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	
i/lub krajowych przepisów.	-,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
,	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowi	azuiacvch
miejscowych i/lub krajowych przepisów.	7,701011
majoran jan jan jan jan jan jan jan jan jan j	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko		
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcel		

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZACE	E SPRAWDZANIA PROCEDUR
------------------------------	------------------------

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000322	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.4a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także transfer ze składu i rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczaniaw fazie przygotowywania i w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny) ,powiązane czyszczenie i konserwacja instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZA RYZYKIEM	ARZĄDZANIA
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla z	zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału Środki Zarządzania Ryzykiem		
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional		0,1 7,5
	Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	
	Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	
	Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		380
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emi		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza przed RMM):	podczas procesu (Wstępne uwalnianie	1,0
Ilość uwalniana podczas prod przed RMM):	cesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-07
llość uwalniana do gleby pod	czas procesu (Wstępne uwalnianie przed	0

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

	L
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gające emisji
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania i	ıwalniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70,0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2 96,2
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	,
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	,
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	,
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	96,2
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	96,2
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	96,2 3,4E+04 2.000
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	96,2 3,4E+04 2.000
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	96,2 3,4E+04 2.000
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	96,2 3,4E+04 2.000 ozu ujących miejscowych
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	96,2 3,4E+04 2.000 ozu ujących miejscowyc

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania weglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 15, PROC 19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, stosowanie poprzez spryskiwanie zawijanie, malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania, jak także tworzenie warstw) i czyszczenie instalacji konserwacja i powiązane prace loboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI RYZYKIEM	ZARZĄDZANIA
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla	a zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksov	wą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		2,4E+02
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		0,12
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		0,33
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok): 365		I .
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej: 100		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas użycia (jedynie regionalnie): 9,8E-01		
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania: 1,0E-02		
Ilość uwalniana do gleby po	odczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-02

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobie	gaiace emisii
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u	ıwalniania emisii
do powietrza i uwalniania do gleby.	iwannama, ennoji
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	•
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	25
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obow miejscowych i/lub krajowych przepisów.	iązujących

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

300000000320			
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA		
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Przemysł		
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 14, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.3a.v1		
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, spryskiwanie, zwijanie, spryskiwanie ręczne, zanurzanie, przelewanie, układanie warstw produkcyjnych) i czyszczenie instalacji, konserwacja ipowiązane prace loboratoryjne.		

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem		
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksov	vą substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regiona	alnie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	e (tony/rok):	60	
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	1	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		60	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		3,000	
Częstotliwość i czas trwar	nia użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.	-		
Dni, w których następuje en	nisja (dni/rok):	20	
Czynniki środowiskowe n	ieuwzględnione przez zarządzanie ryzyk	iem	
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
Inne warunki operacyjne v	vpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		9,8E-01	
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		2,0E-05	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0		
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji			
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych			
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe			
procesów uwalniania.			
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania u do powietrza i uwalniania do gleby.	ıwalniania, emisji		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej			
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika			
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.			
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.			
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	90,0		
w wymiarze (%):			
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0		
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności			
oczyszczania >= (%):			
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0		
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.			
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu			
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.			
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.			
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2		
oczyszczalnie ścieków (%)			
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2		
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków			
zarządzania ryzykiem (%):			
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	8,0E+04		
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia			
ścieków (kg/d):			
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	ozu		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych			
i/lub krajowych przepisów.			
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów			
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących			
miejscowych i/lub krajowych przepisów.			
iniejscowych i/iub kiajowych pizepisow.			

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny nar	ażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcia	3.2	 środowisk 	0
--------	-----	-------------------------------	---

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA		
Sekcja 4.1 - zdrowie			
Nie przedstawiono oceny nara	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000319	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU10 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 14, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ESVOC SpERC 2.2.v1
Zakres procesu	Przygotowanie, pakowanie, opakowanie substancjii jej mieszanin w procesie masowym lub ciągłym w tym także składowanie, transport, mieszanie, formowanie tabletek, zgniatanie, formowaniegranulek, ekstruzja, pakowanie w małym lub dużym zakresie,

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla z	zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem		
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksowa	ą substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	17	
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	1	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		17	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		1,7E+03	
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		10	
	uwzględnione przez zarządzanie ryzykie	em	
	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100	
	pływające na narażenie środowiska		
llość uwalniana do powietrza	1,0E-02		
zwyczajowymi lokalnymi środ			
Dyrektywą UE o emisji rozpus			
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-06	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-04	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania ι	walniania, emisji
do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania	0
w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	96,2
	96,2
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	ŕ
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2 96,2
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	ŕ
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	,
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	96,2
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	96,2 1,1E+05 2.000
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	96,2 1,1E+05 2.000
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywo	96,2 1,1E+05 2.000
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywe Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz i/lub krajowych przepisów.	96,2 1,1E+05 2.000
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%) Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%): Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywe Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz	96,2 1,1E+05 2.000 Dzu ujących miejscowy

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie			
Nie przedstawiono oceny nar	ażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZACE SPRAWDZANIA PROCEDUR

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000318	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Dystrybucja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC 6C, ERC 6D, ERC7, ESVOC SpERC 1.1b.v1
Zakres procesu	Załadować (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz załadunek IBC) i przepakować (w tym także beczki i małe opakowania) substancję w tym także jej próbki, składować, rozładować, zdystrybuować i prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM		
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka		
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem		
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksow	ą substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regiona	ılnie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	140	
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	2,0E-03	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,8E-01	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		1,4E+01	
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje em	isja (dni/rok):	20	
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em	
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
	pływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-03	
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-07	
llość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

ednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
procesów uwalniania	
okalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania	a uwalniania, emisji
lo powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
lie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania v wymiarze (%):	90
orzystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terer	nu
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Varunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	1
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	96,2
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu niejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	96,2
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia scieków (kg/d):	0 1,3E+03
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
zacankowa nose sciekow w przydomowych oczyszczaniach (mo/d).	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wy Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowia /lub krajowych przepisów.	ązających miejscowyc

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000000317	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	produkcja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC4, ESVOC SpERC 1.1.v1
Zakres procesu	Produkcja substancji albo zastosowanie jako półprodukt, chemikalia pochodzące z procesu albo ekstrahent. Obejmuje recykling/ponowne odzyskiwanie materiału, transport, składowanie, konserwacja i załadunek (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz masowe kontenery).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	e (tony/rok):	900
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jedn	Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	
Maksymalny dzienny tonaż	danego miejsca (kg/doba):	4,5E+04
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje em	isja (dni/rok):	20
	euwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100
	pływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza przed RMM):	a podczas procesu (Wstępne uwalnianie	1,0E-02
	cesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	1,0E-05
	dczas procesu (Wstępne uwalnianie przed	1,0E-04

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	gające emisji
jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe	
procesów uwalniania.	
procesow αwamnarna. Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania ι	ıwalniania omicii
do powietrza i uwalniania do gleby.	iwannama, emisji
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika	
słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	90,0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	32,3
do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności	
oczyszczania >= (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni	0
korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	96,2
miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków	
zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	8,0E+05
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	10.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA		
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrzajest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000001027	Pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC9b, PC9c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także transfer i przygotowanie, nanoszenie zapomocą pędzla, spryskiwanie ręczne lub podobne metody) i czyszczenie instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM

Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska			
Substancja jest kompleksową substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy	Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	10	
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jedno	stki (tony/rok):	5,0E-03	
Maksymalny dzienny tonaż da	anego miejsca (kg/doba):	0,014	
Częstotliwość i czas trwania	Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emis	sja (dni/rok):	365	
Czynniki środowiskowe nie	uwzględnione przez zarządzanie r	yzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczen	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska			
	podczas użycia (jedynie regionalnie)	: 9,85E-01	
	odczas szerokiego zastosowania:	1,0E-02	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		5,0E-03	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	1,2
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotycząca zownotrznaj obróbki odpadów do wyw	2711

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000001028	Pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC3, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC24, PC35, PC38 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4c.v1
Zakres procesu	Obejmuje ogólną ekspozycję konsumentów wynikającą z zastosowania produktów dla gospodarstwa domowego sprzedawane jako środki piorącei czyszczące, aerozole, pokrycia, środki usuwające oblodzenie, smary, odświeżacze powietrza.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	e (tony/rok):	0,5
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,5E-04
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		6,8E-04
Częstotliwość i czas trwar	nia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe ni	euwzględnione przez zarządzanie ry	zykiem
Lokalny wskaźnik rozcieńcz	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne v	vpływające na narażenie środowiska	
llość uwalniana do powietrza	a podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,5E-01
llość uwalniana do ścieków	podczas szerokiego zastosowania:	2,5E-02
llość uwalniana do gleby po-	dczas użycia (jedynie regionalnie):	2,5E-02
Warunki i środki dotycząc	e komunalnego planu obróbki ściek	ów

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	6,2E-02
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	
ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
We would be determined as the state of the s	

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000001029	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Nieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6d.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksową substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte	Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional		0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	2,5	
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	1,3E-03	
Maksymalny dzienny tonaż da	anego miejsca (kg/doba):	3,4E-03	
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365	
	uwzględnione przez zarządzanie ryz	zykiem	
	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska			
	podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02	
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		1,0E-02	
Ilość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		1,0E-02	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Zagrożenie środowiska jest w	ywołane poprzez Woda słodka		
Szacowany stopień usuwania	substancji ze ścieków przez domowe	96,2	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

oczyszczalnie ścieków (%)		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	0,31	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu		
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.		
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów		
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzglednieniem obowiazujących		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko

miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000001030	pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Znaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6e.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	2,5
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	1,3E-03
Maksymalny dzienny tonaż da	anego miejsca (kg/doba):	3,4E-03
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych:: 10		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza	podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,5E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		5,0E-02
llość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie): 5,0E-0		5,0E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Zagrożenie środowiska jest w	ywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe 96		96,2

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

oczyszczalnie ścieków (%)	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	0,31
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wyw	ozu
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiąz miejscowych i/lub krajowych przepisów.	ujących
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzglednieniem obowi	iazuiacych

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadow z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000001031	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: , PC27 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta chemikaliom rolniczym w formie płynnej i stałej.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	50
Udział regionalnego tonażu u		2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	0,1
Maksymalny dzienny tonaż da	anego miejsca (kg/doba):	0,27
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		em
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
llość uwalniana do powietrza	podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,0E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		1,0E-02
llość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		9,0E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
	ywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe		96,2
oczyszczalnie ścieków (%)		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o		22

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):

Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):

2.000

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000001032	•
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC13 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie przez konsumenta w paliwach płynnych.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksową substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regional	nie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	100	
Udział regionalnego tonażu u	żyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jedno	ostki (tony/rok):	0,05	
Maksymalny dzienny tonaż d	anego miejsca (kg/doba):	0,14	
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emis	Dni, w których następuje emisja (dni/rok): 365		
Czynniki środowiskowe nie	uwzględnione przez zarządzanie ryzyki	em	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10	
Lokalny wskaźnik rozcieńcze		100	
Inne warunki operacyjne w	oływające na narażenie środowiska		
llość uwalniana do powietrza	podczas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-04	
llość uwalniana do ścieków p	odczas szerokiego zastosowania:	1,0E-05	
llość uwalniana do gleby pod	czas użycia (jedynie regionalnie):	1,0E-05	
Warunki i środki dotyczące	Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
	ywołane poprzez Woda słodka		
	substancji ze ścieków przez domowe	96,2	
oczyszczalnie ścieków (%)			
Maksymalnie dopuszczalny to	onaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	12	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalej ekspozycji.

Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

30000001033	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC16, PC17 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13c.v1
Zakres procesu	Zastosowanie zaplombowanych produktów zawierających płyny funkcjonalne tj. oleje termiczne, płyny hydrauliczne, chłodziwa.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Ochoja Z. i	Rollti ola ilai azellia oubioi cow	
Charakterystyki produktu		

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksow	ą substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regiona	alnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie	(tony/rok):	20
Udział regionalnego tonażu	użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jedn	ostki (tony/rok):	0,01
Maksymalny dzienny tonaż	danego miejsca (kg/doba):	0,027
Częstotliwość i czas trwan	ia użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje em		365
	euwzględnione przez zarządzanie ryz	zykiem
	enia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńcze	<u> </u>	100
	pływające na narażenie środowiska	
	a podczas użycia (jedynie regionalnie):	5,0E-02
	podczas szerokiego zastosowania:	2,5E-02
2 2 1	dczas użycia (jedynie regionalnie):	2,5E-02
	e komunalnego planu obróbki ściekó)W
	wywołane poprzez Woda słodka	
	a substancji ze ścieków przez domowe	96,2
oczyszczalnie ścieków (%)		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 800001000856 8.5 01.12.2023 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o 2,4 uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d): Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d): 2.000

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

300000001034	F -10-2-1-11
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Inne zastosowania konsumenckie - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC28, PC39 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.16.v1
Zakres procesu	Zastosowania konsumenta np. jako nośnik w kosmetykach i produktach do pielęgnacji ciała, perfumach i aromatach. Uwaga: w przypadku kosmetyków i produktów do pielęgnacji ciała wymagana jest ocena ryzyka tylko dla środowiska zgodnie z REACH, ponieważ doaspektów zdrowotnych odwołują się inne ustawy.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Dodatkowe informacje	Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową	substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy		
llości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		5
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,5E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		6,8E-03
Częstotliwość i czas trwania	a użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
	uwzględnione przez zarządzanie ry	zykiem
	nia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
	oływające na narażenie środowiska	
llość uwalniana do powietrza	podczas użycia (jedynie regionalnie):	9,5E-01
Ilość uwalniana do ścieków podczas szerokiego zastosowania:		2,5E-02
llość uwalniana do gleby podczas użycia (jedynie regionalnie):		2,5E-02
Warunki i środki dotyczące	komunalnego planu obróbki ściek	ów

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol TD

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 24.11.2023 8.5 01.12.2023 800001000856 Wydrukowano dnia 08.12.2023

Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe	96,2	
oczyszczalnie ścieków (%)		
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o	0,61	
uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		
ścieków (kg/d):		
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000	
Manualit for all defines a service formation of the field advantage de conserve.		

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana wcelu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Nie przedstawiono oceny narażenia dla zdrowia człowieka.		

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają sie na przyjętych warunkacheksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem