

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa	: ShellSol A150
Kod produktu	: Q7493
Numer rejestracji UE	: 01-2119463588-24-0002
Synonimy	: Węglowodory, C10, aromatyczne, naftalen >1%

Nr WE : 919-284-0

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie substancji/mieszaniny	: Rozpuszczalnik przemysłowy. Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.
Zastosowania odradzane	: Produkt może być używany jedynie zgodnie z podanym przeznaczeniem, inne zastosowanie powinno być skonsultowane z dostawcą.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent/Dostawca	: Shell Chemicals Europe B.V. PO Box 2334 3000 CH Rotterdam Netherlands
Numer telefonu	: +31 (0)10 441 5137 / +31 (0)10 441 5191
Telefaks	: +31 (0)20 716 8316 / +31 (0)20 713 9230
Adres pod którym można uzyskać kartę charakterystyki	: sccmsds@shell.com

1.4 Numer telefonu alarmowego

+44 (0) 1235 239 670 (24/7)

Inne informacje : SHELLSOL jest znakiem towarowym zastrzeżonym przez Shell Trademark Management B.V i Shell Brands Inc. i jest stosowany przez spółki należące do grupy Shell plc.

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Zagrożenie spowodowane aspiracją, Kategoria 1	H304: Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.
--	---

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązuje na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe, Kategoria 3, Skutki narkotyczne

H336: Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.

Rakotwórczość, Kategoria 2

H351: Podejrzewa się, że powoduje raka.

Zagrożenie długotrwałe (przewlekłe) dla środowiska wodnego, Kategoria 2

H411: Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Uzupełniające zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

EUH066: Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pękanie skóry.

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Piktogramy określające rodzaj zagrożenia :



Hasło ostrzegawcze : Niebezpieczeństwo

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia :
ZAGROŻENIA FIZYCZNE:
Nie sklasyfikowany jako zagrożenie fizyczne według kryteriów CLP.
ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA:
H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.
H336 Może wywoływać uczucie senności lub zawroty głowy.
H351 Podejrzewa się, że powoduje raka.
ZAGROŻENIE DLA ŚRODOWISKA:
H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Uzupełniające zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia : EUH066 Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pękanie skóry.

Zwroty wskazujące środki ostrożności :
Zapobieganie:
P201 Przed użyciem zapoznać się ze specjalnymi środkami ostrożności.
P261 Unikać wdychania pyłu/ dymu/ gazu/ mgły/ par/ rozpylonej cieczy.

Reagowanie:

P301 + P310 W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem.
P331 NIE wywoływać wymiotów.
P308 + P313 W przypadku narażenia lub stłuczności:

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Zasięgnąć porady/ zgłosić się pod opiekę lekarza.

Przechowywanie:

Brak zwrotów dotyczących ostrożności.

Likwidacja (lub utylizacja) odpadów:

P501 Zawartość/ pojemnik usuwać do autoryzowanego zakładu utylizacji odpadów.

2.3 Inne zagrożenia

Informacje ekologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Informacje toksykologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Może tworzyć łatwopalną/ wybuchową mieszaninę oparów z powietrzem.

Niniejszy materiał jest akumulatorem elektryczności statycznej.

Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny.

Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

Składniki

Nazwa Chemiczna	Nr CAS Nr WE	Stężenie (% w/w)
Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen	Nie zaszeregowane 919-284-0	< 100

Dalsze informacje

Zawiera:

Nazwa Chemiczna	Numer identyfikacyjny	Klasyfikacja	Stężenie (% w/w)
Naftalen	91-20-3, 202-049-5	Acute Tox.4; H302 Carc.2; H351 Aquatic Acute1; H400 Aquatic Chronic1; H410	0 - 10
kumen	98-82-8, 202-704-5	Flam. Liq.3; H226 Asp. Tox.1; H304	0 - 0,099

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

		STOT SE3; H335 Carc.1B; H350 Aquatic Chronic2; H411	
benzen	71-43-2, 200-753-7	Flam. Liq.2; H225 Asp. Tox.1; H304 Skin Irrit.2; H315 Eye Irrit.2; H319 Muta.1B; H340 Carc.1A; H350 STOT RE1; H372 Aquatic Chronic3; H412	0 - 0,01

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

- Zalecenia ogólne : Nie powinien być szkodliwy dla zdrowia w normalnych warunkach pracy.
- Zabezpieczenie dla udzielającego pierwszej pomocy : Udzielając pierwszej pomocy należy upewnić się, że noszą Państwo sprzęt ochrony osobistej odpowiedni do zdarzenia, zaistniałych obrażeń i stanu otoczenia.
- W przypadku wdychania : Wyprowadzić na świeże powietrze. W przypadku, gdy stan osoby poszkodowanej nie wraca szybko do normy, przetransportować do najbliższej placówki medycznej celem podjęcia dalszego leczenia.
- W przypadku kontaktu ze skórą : Zdjąć skażoną odzież. Miejsca wystawione na działanie substancji spłukać wodą, a następnie umyć mydłem, jeśli jest dostępne. Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z lekarzem.
- W przypadku kontaktu z oczami : Przepłukać oczy dużą ilością wody. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z lekarzem.
- W przypadku połknięcia : Wezwać służby ratunkowe do danej lokalizacji/obiektu. W przypadku połknięcia, nie wywoływać wymiotów: przetransportować osobę poszkodowaną do najbliższej placówki służby zdrowia w celu dalszego leczenia. Jeżeli wymioty wystąpią samorzutnie, należy trzymać głowę poniżej linii bioder, aby zapobiec możliwości zassania.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny kaszel lub świszczący oddech.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

- Objawy : Wdychanie wysokich stężeń oparów może wywoływać depresję centralnego układu nerwowego (CUN), prowadzącą do zawrotów głowy, uczucia pustki w głowie, bólu głowy, nudności i utraty koordynacji. Dalsze wdychanie może doprowadzić do utraty przytomności i śmierci.
- Nie ma ryzyka w przypadku pracy w warunkach normalnych. Objawy i oznaki podrażnienia skóry mogą obejmować uczucie pieczenia, zaczerwienienie lub obrzęk.
- Nie ma ryzyka w przypadku pracy w warunkach normalnych. Objawy przedmiotowe i podmiotowe podrażnienia oczu obejmują wrażenie pieczenia, zaczerwienienie, obrzęk i/lub spadek ostrości widzenia.
- Jeśli materiał przedostanie się do płuc, mogą pojawić się takie objawy przedmiotowe i podmiotowe, jak kaszel, duszenie się, świszczący oddech, trudności z oddychaniem, przekrwienie klatki piersiowej, duszności i/lub gorączka.
- Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny kaszel lub świszczący oddech.
- Objawy przedmiotowe i podmiotowe odtłuszczającego zapalenia skóry mogą obejmować wrażenie pieczenia i/lub suchy/popękany wygląd skóry.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

- Leczenie : Wezwać lekarza lub przedstawiciela Stacji Sanitarno-Epidemiologicznej w celu uzyskania pomocy.
Ryzyko chemicznego zapalenia płuc.
Leczyć objawowo.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze : Piana, strumień wody lub mgła. Suchy proszek gaśniczy, dwutlenek węgla, piasek lub ziemia mogą być użyte tylko do małych pożarów.

Niewłaściwe środki gaśnicze : Nie stosować silnego strumienia wody.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia szczególne w czasie gaszenia pożaru : Usunąć z miejsca pożaru cały personel nie biorący bezpośrednio udziału w akcji gaśniczej. Niebezpieczne produkty spalania mogą zawierać: Złożoną mieszaninę cząstek stałych zwieszonych w powietrzu i cząstek ciekłych oraz gazów (dym). Tlenek węgla. Niezidentyfikowane składniki organiczne i nieorganiczne. Nawet poniżej temperatury zapłonu mogą być obecne łatwopalne opary. Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie i mogą ulec zapłonowi z odległości. Na powierzchni wody będzie pływał i może ulec ponownemu zapłonowi.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków : Należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym rękawice chemoodporne. Jeżeli przewiduje się znaczny kontakt z rozlanym produktem, wskazane jest noszenie kombinezonu chemoodpornego. Osoba zbliżająca się do ognia w przestrzeni zamkniętej musi nosić autonomiczny aparat oddechowy. Proszę wybrać strój strażacki zgodny z obowiązującymi normami (np. Europa: EN469).

Specyficzne metody gaszenia : Standardowa procedura w przypadku pożaru z udziałem substancji chemicznych.

Dalsze informacje : Sąsiednie pojemniki chłodzić rozpylając na nie wodę.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Indywidualne środki ostrożności. : Stosować się do lokalnych i międzynarodowych przepisów. W razie wystąpienia, lub możliwości wystąpienia, ekspozycji ludności lub środowiska naturalnego należy powiadomić

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

władze.

Należy powiadomić władze lokalne w przypadku niemożności ograniczenia poważnego wyzwolenia.

6.1.1 Dla osób nienależących do służb ratunkowych:

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych.

6.1.2 Dla osób udzielających pomocy:

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska : Odciać wycieki, w miarę możliwości nie podejmując osobistego ryzyka. Usunąć z otoczenia wszystkie możliwe źródła zapłonu. Użyć odpowiedniego pojemnika, aby nie dopuścić do skażenia środowiska. Nie dopuścić do rozprzestrzeniania się lub przedostania materiału do kanalizacji, rowów lub rzek, stosując piasek, ziemię lub inne odpowiednie bariery. Podjąć próbę rozproszenia gazu lub skierowania jego przepływu w bezpieczne miejsce, na przykład przy użyciu kurtyn mgielnych. Zastosować środki ostrożności, aby zapobiec powstawaniu wyładowań elektrostatycznych. Zapewnić ciągłość obwodu elektrycznego, łącząc i uziemiając wszystkie urządzenia. Monitorować obszar przy użyciu wskaźnika gazów palnych.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody oczyszczania : W przypadku wylania małej ilości (< 1 beczki) produkt należy zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych do oznakowanego, zamykanego pojemnika w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć. W przypadku rozlania dużej ilości cieczy (> 1 beczki) należy go zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych, na przykład przyczepy próżniowej do pojemnika na odpady, w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości nie splukiwać wodą. Przechowywać jako zanieczyszczone odpady. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

Dokładnie przewietrzyć skażone pomieszczenie.
W razie wystąpienia skażenia terenu działania zapobiegawcze mogą wymagać specjalistycznej porady.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Przy doborze środków ochrony osobistej, zapoznać się z Sekcją 8 karty charakterystyki produktu., W przypadku usuwania rozlanej substancji, zapoznać się z Sekcją 13 karty charakterystyki produktu.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

- | | |
|-----------------------------------|---|
| Środki techniczne | : Unikać wdychania i kontaktu z materiałem. Używać tylko w miejscach posiadających dobrą wentylację. Po kontakcie z materiałem dokładnie się umyć. Wskazówki odnośnie wyboru środków ochrony osobistej przedstawiono w rozdziale 8 niniejszej karty charakterystyki.
Informacji przedstawionych w niniejszej karcie charakterystyki należy użyć jako danych wyjściowych dla oceny ryzyka lokalnych warunków, aby ustalić odpowiednie metody kontroli w zakresie bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania tego materiału.
Upewnić się, że są przestrzegane lokalne przepisy dotyczące zasad postępowania i magazynowania. |
| Sposoby bezpiecznego postępowania | : Unikać wdychania oparów i/lub mgły.
Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą
Ugasić otwarte płomienie. Nie palić tytoniu. Usunąć źródła ognia. Unikać iskier.
Użyć wentylacji wyciągowej znajdującej się na miejscu, jeśli istnieje zagrożenie wdychania oparów, par lub aerozoli.
Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być zabezpieczone kanałem (obwałowaniem).
Podczas stosowania nie jeść ani nie pić.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie i mogą ulec zapłonowi z odległości. |
| Transport produktu | : Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny.
Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych. Należy zwracać uwagę na działania ręczne, które mogą powodować dodatkowe zagrożenia wynikające z kumulacji ładunków statycznych. Zalicza się do nich, między innymi, pompowanie (turbulentny przepływ), mieszanie, filtrowanie, napełnianie z rozlewaniem, czyszczenie oraz napełnianie zbiorników lub pojemników, pobieranie próbek, ładowanie przełącznika, |

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

kontrola wymiarowa, działania pojazdu próżniowego oraz ruchy mechaniczne. Te działania mogą doprowadzić do wyładowania statycznego, np. do powstawania iskier. Należy ograniczyć prędkość linii podczas pompowania w celu uniknięcia powstawania wyładowania elektrostatycznego (≤ 1 m/s dopóki rura napełniająca nie zostanie zanurzona do dwukrotności jej średnicy, następnie ≤ 7 m/s). Należy unikać napełniania z rozlewaniem. NIE należy stosować powietrza pod ciśnieniem do napełniania, wyładowywania lub działań ręcznych.

Należy postępować wg zaleceń w Instrukcjach postępowania.

Środki higieny : Umyć ręce przed jedzeniem, piciem, paleniem i korzystaniem z toalety. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych : Informacje dotyczące wszelkich dodatkowych przepisów regulujących pakowanie i przechowywanie produktu podano w sekcji 15.

Dalsze informacje o stabilności w przechowywaniu : Temperatura przechowywania: Temp. pokojowa.

Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być zabezpieczone kanałem (obwałowaniem).
Umieścić zbiorniki z dala od źródeł ciepła i innych źródeł zapłonu.
Czyszczenie, inspekcja i naprawa zbiorników jest operacją specjalistyczną, która wymaga stosowania ścisłych procedur i środków ostrożności.
Należy przechowywać w miejscu chronionym kanałem (obwałowaniem) z dobrą wentylacją, z dala od promieni słonecznych, źródeł zapłonu i innych źródeł ciepła.
Przechowywać z dala od aerozoli, materiałów łatwopalnych, substancji utleniających, materiałów powodujących korozję i innych łatwopalnych produktów, które nie są szkodliwe ani toksyczne dla ludzi ani środowiska naturalnego.
Wyładowania elektrostatyczne będą generowane podczas pompowania.
Wyładowania elektrostatyczne mogą spowodować pożar. Należy zapewnić przewodnictwo elektryczne poprzez zabezpieczenia i uziemienie wszelkiego sprzętu w celu ograniczenia ryzyka.
Opary w przedniej części zbiornika magazynowego mogą znajdować się w zakresie łatwopalności/wybuchowości,

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

- Materiały opakowaniowe : dlatego też mogą być łatwopalne.
: Odpowiedni materiał: Do zbiorników lub zbiorników z wyściółką używać stali miękkiej lub stali nierdzewnej., Jako farby do pojemników należy stosować farby epoksydowe lub farby z krzemianu cynku.
Nieodpowiedni materiał: Unikać dłuższego kontaktu z kauczukiem naturalnym, butylowym lub nitylowym.
- Wskazówki odnośnie pojemników : Nie ciąć, wiercić, szlifować, spawać ani wykonywać podobnych czynności na zbiornikach lub w ich pobliżu.

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

- Specyficzne zastosowania : Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Należy zaznajomić się z dodatkowymi odnośnikami, które zawierają informacje na temat bezpiecznego postępowania z płynami, które są określane jako akumulatory elektryczności statycznej:

American Petroleum Institute 2003 (Ochrona przed zapaleniami wywołanymi przez prądy statyczne, piorunowe i błędzące) lub National Fire Protection Agency 77 (Zalecane postępowanie w przypadku elektryczności statycznej).
IEC TS 60079-32-1 : Zagrożenia elektryczne, wskazówki

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Granice narażenia zawodowego

Składniki	Nr CAS	Typ wartości (Droga narażenia)	Parametry dotyczące kontroli	Podstawa
Naftalen	91-20-3	NDS	20 mg/m3	PL NDS
	Dalsze informacje: Skóra			
Naftalen		NDSch	50 mg/m3	PL NDS
	Dalsze informacje: Skóra			
Naftalen		TWA	10 ppm 50 mg/m3	91/322/EEC
	Dalsze informacje: Indykatory			
kumen	98-82-8	NDS	50 mg/m3	PL NDS
	Dalsze informacje: Skóra			
kumen		NDSch	250 mg/m3	PL NDS
	Dalsze informacje: Skóra			
kumen		TWA	10 ppm 50 mg/m3	2019/1831/EU
	Dalsze informacje: Adnotacja dotycząca skóry przypisana wartości			

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	dopuszczalnej narażenia zawodowego wskazuje na możliwość znacznej absorpcji poprzez skórę., Indykatywny			
kumen		STEL	50 ppm 250 mg/m3	2019/1831/E U
	Dalsze informacje: Adnotacja dotycząca skóry przypisana wartości dopuszczalnej narażenia zawodowego wskazuje na możliwość znacznej absorpcji poprzez skórę., Indykatywny			
benzen	71-43-2	NDS	1,6 mg/m3	PL NDS
	Dalsze informacje: Skóra			
benzen		TWA	0,25 ppm 0,8 mg/m3	Wewnętrzna norma firmy Shell (SIS) dla średniego ważonego stężenia (TWA) przez 8-12 godzin.
benzen		STEL	2,5 ppm 8 mg/m3	Wewnętrzna norma firmy Shell (SIS) (STEL) przez 15 minut.

Dopuszczalne poziomy narażenia biologicznego w miejscu pracy

Nie ustalono wartości granicznej ekspozycji biologicznej.

Pochodny niepowodujący efektów poziom (DNEL) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Nazwa substancji	Końcowe przeznaczenie	Droga narażenia	Potencjalne skutki zdrowotne	Wartość
Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen	Pracownicy	Przez skórę	Długotrwałe - skutki układowe	12,5 mg/kg wagi ciała/dzień
Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen	Pracownicy	Wdychanie	Długotrwałe - skutki układowe	151 mg/m3
Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen	Konsumenci	Doustnie	Długotrwałe - skutki układowe	7,5 mg/kg wagi ciała/dzień
Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen	Konsumenci	Wdychanie	Długotrwałe - skutki układowe	32 mg/m3
Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen	Konsumenci	Przez skórę	Długotrwałe - skutki układowe	7,5 mg/kg wagi ciała/dzień
Naftalen	Konsumenci	Doustnie	Długotrwałe - skutki układowe	4,23 mg/kg
benzen	Pracownicy	Wdychanie	Długotrwałe - skutki układowe	0,8 mg/m3/ 8h

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (PNEC) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Nazwa substancji	Środowisko	Wartość
Uwagi:	Substancja jest węglowodorem o skomplikowanym, nieznanym lub zmiennym składzie. Tradycyjne metody ustalania wartości PNEC są nieodpowiednie i niemożliwe jest określenie pojedynczej wartości reprezentującej PNEC dla takich substancji.	

8.2 Kontrola narażenia

Środki techniczne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Poziom ochrony i wymagane typy kontroli będą zróżnicowane w zależności od potencjalnych warunków ekspozycji. Wybrać kontrole w oparciu o ocenę ryzyka lokalnych okoliczności.

Odpowiednie środki obejmują:

W maksymalnym możliwym stopniu należy stosować systemy uszczelnione.

Odpowiednia wentylacja przeciwwybuchowa w celu kontroli stężeń w powietrzu poniżej wytycznych/limitów ekspozycji.

Zaleca się lokalną wentylację wyciągową.

Zaleca się stosowanie wodnych monitorów przeciwpożarowych i systemów zalewania.

Płukanie oczu i natrysk do użycia w przypadkach nagłych.

W przypadku podgrzewania, rozpryskiwania lub tworzenia się mgły z produktu istnieje podwyższone ryzyko powstania wyższych stężeń substancji w powietrzu.

Informacje ogólne:

Zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej, takich jak mycie rąk po pracy z materiałem i przed jedzeniem, piciem i/lub paleniem tytoniu. Należy rutynowo prać odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej, by usunąć skażenia. Skażoną odzież i obuwie, których nie można oczyścić, należy wyrzucić. Zachowywać właściwy porządek.

Określić procedury bezpiecznej pracy z materiałem i utrzymania kontroli.

Edukować i szkolić pracowników w zakresie zagrożeń i środków kontroli niezbędnych przy wykonywaniu normalnych czynności związanych z tym produktem.

Zapewnić odpowiednią selekcję, testowanie i konserwację wyposażenia stosowanego do kontroli narażenia, np. sprzętu ochrony osobistej, miejscowej wentylacji wywiewnej. przed otwarciem lub konserwacją sprzętu wyłączyć systemy.

Ścieki przechowywać zapieczętowane do momentu usunięcia lub późniejszego recyklingu.

Indywidualne wyposażenie ochronne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Podane informacje sporządzono w oparciu o Dyrektywę PPE (Dyrektywa Rady 89/686/EWG) oraz normy Europejskiego Komitetu Normalizującego CEN.

Środki ochrony osobistej powinny spełniać zalecane standardy krajowe. Zgodność z normami należy sprawdzić u dostawców środków ochrony osobistej.

Ochrona oczu : Jeśli zachodzi niebezpieczeństwo dostania się materiału do oka, to należy pracować w okularach ochronnych. Zgodność z normą Unii Europejskiej EN166.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Ochrona rąk

Uwagi

: W przypadku możliwości wystąpienia kontaktu rąk z produktem użyj rękawic spełniających wymagania norm (np. w Europie: EN374, w USA: F739) wykonanych z następujących materiałów zapewniających odpowiednią ochronę chemiczną: Ochrona długoterminowa: kauczuk butylowy rękawice z kauczuku nitrylowego
Ochrona przed przypadkowym kontaktem/rozpryskaniem: rękawice z kauczuku nitrylowego W przypadku stałego kontaktu radzimy korzystać z rękawic o czasie przenikania ponad 240 minut, ze wskazaniem na > 480 minut, jeśli takie rękawice są dostępne. W przypadku ekspozycji krótkotrwałej polecamy takie same rękawice, rozumiemy jednak, że odpowiednie rękawice dające taki poziom zabezpieczenia mogą być niedostępne. W takim przypadku dopuszczalny może być krótszy czas przenikania, pod warunkiem stosowania odpowiednich procedur konserwacji i wymiany. Grubość rękawicy nie jest odpowiednim wskaźnikiem jej odporności na daną substancję chemiczną, ponieważ odporność ta zależy składu materiału, z którego wykonana została rękawica. Grubość rękawicy powinna być standardowo większa niż 0,35 mm w zależności od producenta i modelu rękawicy. Trwałość i wytrzymałość rękawic zależy od wykorzystania, np. od częstotliwości i czasu trwania kontaktu, odporności chemicznej materiału, jego grubości i elastyczności. Zawsze należy skontaktować się z producentem rękawic. Zabrudzone rękawice należy wymienić. Higiena osobista jest kluczowym elementem skutecznej ochrony rąk. Rękawice należy zakładać wyłącznie na czyste ręce. Po zdjęciu rękawic, ręce należy starannie umyć i wysuszyć. Zalecane jest stosowanie nieperfumowanego kremu nawilżającego.

Ochrona skóry i ciała

: W normalnych warunkach można pracować bez środków ochrony skóry.
W razie dłuższej lub powtarzającej się ekspozycji zakładać nieprzepuszczalną odzież na części ciała wystawione na kontakt z substancją.
Jeśli prawdopodobne są częste i długie ekspozycje skóry na działanie substancji, nosić odpowiednie rękawice zgodnie z normą EN374 i realizować programy ochronne skóry dla pracowników.

Odzież ochronna zgodnie z normą PN-EN 14605.

Jeżeli lokalne przepisy bezpieczeństwa tego wymagają, należy nosić antystatyczną odzież ochronną o zmniejszonej palności.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Ochrona dróg oddechowych : Jeżeli układy zabezpieczające nie utrzymują stężenia w powietrzu na poziomie wystarczającym do ochrony zdrowia pracowników, wybierz urządzenie chroniące układ oddechowy odpowiednie do szczególnych warunków stosowania go i zgodne z obowiązującymi przepisami. Uzgodnij z dostawcą indywidualnych środków ochrony. Tam gdzie urządzenia filtrujące powietrze są niewydolne (na przykład w przypadku wysokiego stężenia w powietrzu, niedostatku tlenu, ograniczonej przestrzeni) użyj odpowiedniego ciśnieniowego aparatu tlenowego. W miejscu gdzie zalecane jest stosowanie urządzeń filtrujących powietrze wybierz właściwy zestaw maska - typ wkładu filtrującego. Jeśli dla danych warunków użycia odpowiednie są respiratory filtrujące powietrze: Wybrać filtr przeznaczony do gazów i oparów organicznych [temperatura wrzenia >65°C (149°F)] spełniający normę EN14387.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan skupienia	: Ciecz.
Barwa	: bezbarwny
Zapach	: aromatyczny
Próg zapachu	: Brak danych
Temperatura płynięcia	: < 20 °C
Temperatura topnienia/krzepnięcia	Brak danych
Temperatura wrzenia/Zakres temperatur wrzenia	: 179 - 214 °C
Palność	
Palność (ciała stałego, gazu)	: Brak danych
Dolna i górna granica wybuchowości / limit palności	
Górna granica wybuchowości / Górna granica palności	: 7 %(V)

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Dolna granica wybuchowości / Dolna granica palności	:	0,6 %(V)
Temperatura zapłonu	:	Typowy 62 - 65,6 °C Metoda: ASTM D-93 / PMCC
Temperatura samozapłonu	:	449 - 510 °C Metoda: ASTM E-659
Temperatura rozkładu Temperatura rozkładu	:	Nie dotyczy
pH	:	Nie dotyczy
Lepkość Lepkość dynamiczna	:	Brak danych
Lepkość kinematyczna	:	Typowy 1,2 mm ² /s (25 °C) Metoda: ASTM D445
Rozpuszczalność Rozpuszczalność w wodzie	:	nierozpuszczalny
Współczynnik podziału: n- oktanol/woda	:	Brak danych
Prężność par	:	0,09 kPa (20 °C)
Gęstość względna	:	0,88 - 0,91 (20 °C) Metoda: ASTM D4052
Gęstość	:	Typowy 893 kg/m ³ (15 °C) Metoda: ASTM D4052
Gęstość względna par	:	4,8
Charakterystyka cząstek Rozmiar cząstek	:	Brak danych

9.2 Inne informacje

Właściwości wybuchowe	:	Nie dotyczy
Właściwości utleniające	:	Brak danych
Szybkość parowania	:	1,0 Metoda: ASTM D 3539, nBuAc=1

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

Przewodność : Niskie przewodnictwo: < 100 pS/m

Przewodnictwo niniejszego materiału kwalifikuje go jako akumulator elektryczności statycznej., Płyn jest zwykle kwalifikowany jako nieprzewodniczący, jeżeli jego przewodnictwo wynosi poniżej 100 pS/m, natomiast półprzewodzący – gdy jego przewodnictwo wynosi poniżej 10 000 pS/m., Bez względu na to, czy płyn nie jest przewodzący lub jest półprzewodzący, środki ostrożności są takie same., Kilka czynników, na przykład temperatura płynu, obecność zanieczyszczeń oraz domieszki antystatyczne mogą w znacznym stopniu wpłynąć na przewodnictwo płynu.

Napięcia powierzchniowego : Brak danych

Masa cząsteczkowa : Brak danych

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Produkt nie stanowi innych zagrożeń związanych z reaktywnością, poza wymienionymi w poniższym podpunkcie.

10.2 Stabilność chemiczna

Jeżeli praca z materiałem i jego przechowywanie są zgodne z przepisami, nie przewiduje się niebezpiecznych reakcji.
Trwały w normalnych warunkach stosowania.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Niebezpieczne reakcje : Reaguje z silnymi środkami utleniającymi.

10.4 Warunki, których należy unikać

Warunki, których należy unikać : Unikać wysokich temperatur, iskier, otwartego płomienia i innych źródeł zapłonu.

W określonych warunkach produkt może ulec samozapłonowi pod wpływem elektryczności statycznej.

10.5 Materiały niezgodne

Czynniki, których należy unikać : Środki silnie utleniające.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

W normalnych warunkach przechowywania nie powinny powstawać szkodliwe produkty rozkładu. Rozkład pod wpływem temperatury zależy od warunków. Jeżeli materiał zostanie poddany spalaniu lub utleniającej lub temperaturowej degradacji, powstanie złożona mieszanina stałych

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

substancji lotnych, płynów oraz gazów, zawierająca m.in. tlenek węgla, dwutlenek węgla, tlenki siarki oraz niezidentyfikowane związki organiczne.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia : Ekspozycja może wystąpić poprzez wdychanie, spożycie, absorpcję przez skórę, kontakt ze skórą lub oczami oraz przypadkowe spożycie.

Toksyczność ostra

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Toksyczność ostra - droga pokarmowa : LD50 (Szczur): > 5000 mg/kg
Uwagi: Niska toksyczność

Toksyczność ostra - przez drogi oddechowe : LC50 (Szczur): > 2 - 20 mg/l
Uwagi: Niska toksyczność w przypadku inhalacji. W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Toksyczność ostra - po naniesieniu na skórę : LD50 (Królik): > 2000 mg/kg
Uwagi: Niska toksyczność

Działanie żrące/drażniące na skórę

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Uwagi : Nie działa drażniąco na skórę. Długotrwały bądź powtarzający się kontakt może być przyczyną odłuszczenia skóry i wywołać stan zapalny.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Uwagi : Nie działa drażniąco na oczy.

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Uwagi : Nie jest substancją uczulającą.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Genotoksyczność in vivo : Uwagi: Nie jest czynnikiem mutagennym.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze- Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

Rakotwórczość

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Uwagi : Istnieje ryzyko nieodwracalnych zmian.

Rakotwórczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

Material	GHS/CLP Rakotwórczość Klasyfikacja
Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen	Rakotwórczość Kategoria 2
Naftalen	Rakotwórczość Kategoria 2
kumen	Rakotwórczość Kategoria 1B
benzen	Rakotwórczość Kategoria 1A

Material	Inne Rakotwórczość Klasyfikacja
Naftalen	IARC: Grupa 2A: Czynn timer przypuszczalnie rakotwórczy dla ludzi
kumen	IARC: Grupa 2A: Czynn timer przypuszczalnie rakotwórczy dla ludzi
benzen	IARC: Grupa 1: Czynn timer rakotwórczy dla ludzi

Szkodliwe działanie na rozrodczość

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Działanie na płodność :

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

Uwagi: Wywołuje toksyczność u płodu u zwierząt w dawkach, które są toksyczne dla matki., Nie rozwinięty toksykant., W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są spełnione., Nie wpływa na płodność.

Szkodliwe działanie na rozrodczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w kategoriach 1A/1B.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Uwagi : Może powodować senność i zawroty głowy.
Wysokie stężenia mogą wywoływać depresję centralnego układu nerwowego, powodującą bóle głowy, zawroty głowy i nudności.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Uwagi : Nerki: wywoływał skutki w obrębie nerek u samców szczurów; nie uważa się, aby miały odniesienie do ludzi

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Aspiracja do płuc przy połknięciu lub wymiotach może wywoływać chemiczne zapalenie płuc, które może być śmiertelne.

11.2 Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

Dalsze informacje

Produkt:

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

Uwagi : Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego poszczególnych składników.

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Uwagi : Inne ramy regulacyjne mogą uwzględniać klasyfikacje wprowadzone przez inne organy.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Toksyczność dla ryb : Uwagi: LC/EC/IC50 >1 - <=10 mg/l
Toksyczny

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców wodnych : Uwagi: LC/EC/IC50 >1 - <=10 mg/l
Toksyczny

Toksyczność dla glony/rośliny wodne : Uwagi: LC/EC/IC50 >1 - <=10 mg/l
Toksyczny

Toksyczność dla mikroorganizmów : Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla ryb (Toksyczność chroniczna) : Uwagi: Brak danych

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców wodnych (Toksyczność chroniczna) : Uwagi: Brak danych

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Biodegradowalność : Uwagi: Łatwo biodegradowalny.
Utlenia się szybko w wyniku fotochemicznej reakcji w powietrzu.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Bioakumulacja : Uwagi: Może ulegać bioakumulacji.

12.4 Mobilność w glebie

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Mobilność : Uwagi: Unosi się na powierzchni wody.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Ocena : Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB..

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników uważanych za posiadające właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego według Artykułu 57(f) REACH Rozporządzenia Komisji (UE) 2018/605 lub Rozporządzenia Delegowanego Komisji (UE) 2017/2100 przy poziomach 0,1% lub wyższych.

12.7 Inne szkodliwe skutki działania

Produkt:

Dodatkowe informacje ekologiczne : Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego poszczególnych składników.

Składniki:

Węglowodory, C10, aromaty, >1% naftalen:

Dodatkowe informacje ekologiczne : Nie wykazuje potencjału do niszczenia warstwy ozonowej.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

- | | |
|----------------------------|--|
| Produkt | : <ul style="list-style-type: none">Jeżeli jest to możliwe odzyskać lub zawrócić do obiegu. Wytwórca odpadów ponosi odpowiedzialność za określenie toksyczności i właściwości fizycznych wytwarzanego materiału, ustalenia właściwej klasyfikacji i metody pozbywania się odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.Nie dopuścić do zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych produktami odpadowymi i nie usuwać ich do środowiska naturalnego.Nie usuwać do środowiska ze ściekami czy wodą.Nie usuwać wody i osadu dennego ze zbiornika tak, aby mogła przeciekać do gruntu. Może to powodować skażenie gleby i wody gruntowej.Odpady powstałe w wyniku rozlania lub czyszczenia cysterny należy usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami, najlepiej korzystając z usług renomowanego przedsiębiorstwa utylizacji lub usługowego. Wcześniej upewnić się, że może on przyjmować tego typu odpady.Odpady, wycieki lub zużyty produkt są odpadem niebezpiecznym.Produktu należy się pozbywać zgodnie z obowiązującymi regionalnymi, krajowymi lub lokalnymi przepisami i rozporządzeniami.Lokalne przepisy mogą być bardziej restrykcyjne niż wymogi regionalne lub krajowe i należy ich przestrzegać.MARPOL - zob. Międzynarodową konwencję o zapobieganiu zanieczyszczaniu przez statki (MARPOL 73/78), określającą techniczne aspekty kontroli zanieczyszczeń pochodzących ze statków. |
| Zanieczyszczone opakowanie | : <ul style="list-style-type: none">Osuszyć dokładnie pojemniki.Po odsączeniu przewietrzyć w bezpiecznym miejscu z dala od źródeł iskiei i ognia.Pozostałości mogą stwarzać niebezpieczeństwo wybuchu. Nie dziurawić, nie ciąć ani nie spawać nieumytych beczek.Dostarczyć do autoryzowanej firmy w celu odzysku lub regeneracji metalu.Postępować zgodnie z lokalnymi przepisami. |

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

ADN	:	3082
ADR	:	3082
RID	:	3082
IMDG	:	3082
IATA	:	3082

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADN	:	MATERIAŁ ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU CIEKŁY, I.N.O ()
ADR	:	MATERIAŁ ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU CIEKŁY, I.N.O ()
RID	:	MATERIAŁ ZAGRAŻAJĄCY ŚRODOWISKU CIEKŁY, I.N.O ()
IMDG	:	ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. ()
IATA	:	ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, LIQUID, N.O.S. ()

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADN	:	9
ADR	:	9
RID	:	9
IMDG	:	9
IATA	:	9

14.4 Grupa pakowania

ADN		
Grupa pakowania	:	III
Kody klasyfikacji	:	M6
Nalepki	:	9 (N2, F)
ADR		
Grupa pakowania	:	III
Kody klasyfikacji	:	M6
Nr. rozpoznawczy zagrożenia	:	90
Nalepki	:	9
RID		
Grupa pakowania	:	III

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Kody klasyfikacji : M6
Nr. rozpoznawczy : 90
zagrożenia
Nalepki : 9

IMDG

Grupa pakowania : III
Nalepki : 9

IATA

Grupa pakowania : III
Nalepki : 9

14.5 Zagrożenia dla środowiska

ADN

Niebezpieczny dla środowiska : tak

ADR

Niebezpieczny dla : tak
środowiska

RID

Niebezpieczny dla : tak
środowiska

IMDG

Substancja mogąca : tak
spowodować
zanieczyszczenie morza

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Uwagi : Specjalne środki ostrożności: Odnośnie do rozdziału 7, Postępowanie z substancją/mieszaniną i jej magazynowanie, użytkownik musi być świadomy lub/i przestrzegać specjalnych środków ostrożności w związku z transportem.

14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

W transporcie masowym drogą morską obowiązują przepisy MARPOL.

Dodatkowe informacje : Produkt ten może być transportowany pod osłoną azotową. Azot to bezwonny i bezbarwny gaz. Ekspozycja na atmosfery o podwyższonej zawartości azotu powoduje wyparcie dostępnego tlenu, co może spowodować asfiksję lub śmierć. Pracownicy powinni przestrzegać rygorystycznych środków ostrożności w zakresie bezpieczeństwa podczas pracy w zamkniętej przestrzeni.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

REACH - Ograniczenia dotyczące produkcji, wprowadzania do obrotu i stosowania niektórych niebezpiecznych substancji, mieszanin i wyrobów (Załącznik XVII)	: Należy uwzględnić warunki ograniczenia dla poniższych wpisów: kumen (Numer na liście 28) benzen (Numer na liście 72, 5, 29, 28)
REACH - Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń (Załącznik XIV)	: Produkt nie podlega autoryzacji na zasadach określonych w REACH.
REACH - Lista kandydacka substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie dla Autoryzacji (Artykuł 59).	: Ten produkt nie zawiera substancji nie zawierających substancji wzbudzających bardzo duże obawy (Rozporządzenie (WE) Nr 1907/2006 (REACH), Artykuł 57).

Inne przepisy:

Informacje wymagane dla potrzeb kontroli nie są wyczerpujące. Niniejszy materiał może podlegać innym przepisom.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. 2011 nr 63 poz. 322).

O bwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz.U. 2015 poz. 208).

Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286).

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U. 2005 nr 259 poz. 2173).

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 9 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2016 poz. 1488).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2011 nr 33 poz. 166).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U. 2012 poz. 445).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21).

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923).

Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz.U. 2011 nr 227)

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

poz. 1367).

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażającego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III)

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażającego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III).

Krajowy spis inwentarza oparty jest na numerze CAS 64742-94-5.

Składniki tego produktu wymienione są w następujących wykazach:

DSL	: Wymieniony
IECSC	: Wymieniony
KECI	: Wymieniony
PICCS	: Wymieniony
TSCA	: Wymieniony
ENCS	: Wymieniony
NZIoC	: Wymieniony
TCSI	: Wymieniony

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ta substancja została poddana Ocenie Bezpieczeństwa Chemicznego.

SEKCJA 16: Inne informacje

Pełny tekst innych skrótów

2019/1831/EU	: Europa. Dyrektywa Komisji 2019/1831/UE ustanawiająca piąty wykaz wskaźnikowych dopuszczalnych wartości narażenia zawodowego
91/322/EEC	: Dyrektywa Komisji 91/322/EWG w sprawie ustanowienia indykatywnych wartości granicznych
PL NDS	: Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązuje od dnia utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

	dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U 2018 poz. 1286 wraz z późn. zm.)
2019/1831/EU / TWA	: Wartości dopuszczalnej- 8 godzin
2019/1831/EU / STEL	: Krótkoterminowe narażenia zawodowego
91/322/EEC / TWA	: Wartości dopuszczalnej- 8 godzin
PL NDS / NDS	: Najwyższe Dopuszczalne Stężenie
PL NDS / NDSch	: Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe

ADN - Europejska umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych drogami wodnymi śródlądowymi; ADR - Umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych transportem drogowym; AIIC - Australijski wykaz substancji chemicznych; ASTM - Amerykańskie Towarzystwo Badań Materiałów; bw - Masa ciała; CLP - Przepis o klasyfikowaniu, etykietowaniu i pakowaniu; Przepis (UE) Nr 1272/2008; CMR - Karcynogen, mutagen lub środek toksyczny reprodukcyjnie; DIN - Norma Niemieckiego Instytutu Standaryzacji; DSL - Krajowa lista substancji (Kanada); ECHA - Europejska Agencja Chemikaliów; EC-Number - Numer Wspólnoty Europejskiej; ECx - Stężenie związane z x% reakcji; ELx - Wskaźnik obciążenia związany z x% reakcji; EmS - Harmonogram awaryjny; ENCS - Istniejące i nowe substancje chemiczne (Japonia); ErCx - Stężenie związane z x% wzrostu prędkości reakcji; GHS - System Globalnie Zharmonizowany; GLP - Dobra praktyka laboratoryjna; IARC - Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem; IATA - Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego; IBC - Międzynarodowy kod dla budowy i wyposażania statków do przewozu niebezpiecznych chemikaliów luzem; IC50 - Połowa maksymalnego stężenia inhibitującego; ICAO - Międzynarodowa Organizacja Lotnictwa Cywilnego; IECSC - Spis istniejących substancji chemicznych w Chinach; IMDG - Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych; IMO - Międzynarodowa Organizacja Morska; ISHL - Prawo o bezpieczeństwie przemysłowym i zdrowiu (Japonia); ISO - Międzynarodowa Organizacja Normalizacyjna; KECI - Koreański spis istniejących substancji chemicznych; LC50 - Stężenie substancji toksycznej powodujące śmierć 50% grupy populacji organizmów testowych; LD50 - Dawka potrzebna do spowodowania śmierci 50% populacji testowej (średnia dawka śmiertelna); MARPOL - Międzynarodowa Konwencja na rzecz Zapobiegania Zanieczyszczeniu przez Statki; n.o.s. - Nieokreślone w inny sposób; NO(A)EC - Brak zaobserwowanych (niekorzystnych) efektów stężenia; NO(A)EL - Poziomu, przy którym nie zaobserwowano występowania szkodliwego efektu; NOELR - Wskaźnik obciążenia, przy którym nie obserwowano szkodliwego efektu; NZIoC - Nowozelandzki spis chemikaliów; OECD - Organizacja ds. Współpracy Gospodarczej i Rozwoju; OPPTS - Biuro Bezpieczeństwa Chemicznego i Zapobiegania Skażeniom; PBT - Substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna; PICCS - Filipiński spis chemikaliów i substancji chemicznych; (Q)SAR - Modelowanie zależności struktura-aktywność; REACH - Przepis (UE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady, dotyczący rejestracji, oceny, autoryzacji i ograniczenia chemikaliów.; RID - Przepisy dotyczące międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych kolejną; SADT - Samoprzyspieszająca temperatura rozkładu; SDS - Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Materiału; SVHC - substancja wzbudzająca szczególnie duże obawy; TCSI - Tajwański spis substancji chemicznych; TECI - Tajlandzki Spis Istniejących Chemikaliów; TRGS - Zasady techniczne dla substancji niebezpiecznych; TSCA - Ustawa o kontroli substancji toksycznych (Stany Zjednoczone); UN - Narody Zjednoczone; vPvB - Bardzo trwałe i wykazujące dużą zdolność do bioakumulacji

Dalsze informacje

Porady dotyczące szkoleń : Zapewnić odpowiednie informacje, instrukcje i szkolenie dla operatorów.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Inne informacje : Poradnik oraz narzędzia związane z przepisami REACH dla przemysłu znajdują się na stronie <http://cefic.org/Industry-support>.
Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB.

Pionowa kreska (|) na lewym marginesie oznacza zmiany w stosunku do poprzedniej wersji.

Produkt ten został sklasyfikowany jako H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią). Wdychanie może wiązać się z ryzykiem. Ryzyko związane z wdychaniem substancji wynika wyłącznie z właściwości fizyczno-chemicznych substancji. Ryzyko można zatem kontrolować stosując środki zarządzania ryzykiem, określone z myślą o tym konkretnym zagrożeniu, które zostały opisane w sekcji 8 Karty charakterystyki. Nie przedstawiono scenariusza narażenia.

Ten produkt jest sklasyfikowany jako R66 / EUH066 (Powtarzające się wystawianie na działanie produktu może powodować suchość skóry oraz jej pękanie). Ryzyko to jest związane z powtarzającym się lub przedłużającym się kontaktem produktu ze skórą. Ryzyko powstałe w wyniku kontaktu jest wyłącznie związane z właściwościami fizykochemicznymi substancji. Dlatego ryzyko to można kontrolować poprzez wprowadzanie środków zarządzania ryzykiem, dostosowanych do określonego rodzaju zagrożenia i zawartych w Rozdziale 8. Arkusza bezpieczeństwa (ang. SDS). Scenariusz narażenia nie został przedstawiony.

Źródła kluczowych danych, z których skorzystano przygotowując kartę charakterystyki : Podane dane pochodzą z wielu źródeł informacji (np. dane toksykologiczne z Shell Health Services, dane dostawców, CONCAWE, baza danych EU IUCLID, Rozporządzenie WE 1272 itp.).

Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w laboratoriach
- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w laboratoriach
- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w budownictwie dróg i przemyśle budowlanym

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny funkcjonalne
- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny funkcjonalne
- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo
- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo
- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie chemikaliów rolniczych
- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się
- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się
- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze
- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze
- Przemysł

Użycie - pracownik

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Tytuł	:	smary - Działalność gospodarcza Znaczne uwalnianie do środowiska
-------	---	--

Użycie - pracownik

Tytuł	:	smary - Działalność gospodarcza Nieznaczne uwalnianie do środowiska
-------	---	---

Użycie - pracownik

Tytuł	:	smary - Przemysł
-------	---	---------------------

Użycie - pracownik

Tytuł	:	Zastosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach gazowych i naftowych - Przemysł
-------	---	---

Użycie - pracownik

Tytuł	:	zastosowanie środków czyszczących - Działalność gospodarcza
-------	---	--

Użycie - pracownik

Tytuł	:	zastosowanie środków czyszczących - Przemysł
-------	---	---

Użycie - pracownik

Tytuł	:	Zastosowanie w powłokach - Działalność gospodarcza
-------	---	---

Użycie - pracownik

Tytuł	:	Zastosowanie w powłokach - Przemysł
-------	---	--

Użycie - pracownik

Tytuł	:	Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin - Przemysł
-------	---	---

Użycie - pracownik

Tytuł	:	produkcja substancji - Przemysł
-------	---	------------------------------------

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Użycie - pracownik

Tytuł : Dystrybucja substancji
- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody
- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody
- Działalność gospodarcza

Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań

Użycie - odbiorca

Tytuł : Płyny funkcjonalne
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie chemikaliów rolniczych
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary
- konsument
Znaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary
- konsument
Nieznaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących
- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie w powłokach
- konsument

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki oparte są na aktualnym stanie wiedzy i informacji na dzień publikacji. Została ona opracowana jedynie jako wskazówka dla bezpiecznego użytkowania, stosowania, przetwarzania, magazynowania, transportu, usuwania oraz w przypadku uwolnienia do środowiska i nie powinna być traktowana jako gwarancja właściwości ani specyfikacja jakościowa. Informacja dotyczy jedynie zgodnego z przeznaczeniem zastosowania danego materiału, może nie być ważna dla tego materiału, użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w innym procesie, chyba, że jest to wymienione w tekście.

PL / PL

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000780	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 10, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ESVOC SpERC 8.17.v1
Zakres procesu	Zastosowanie w małych ilościach w środowiskulaboratoryjnym, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.	
CzyszczeniePROC10	Nie określono innych specyficznych środków.	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	0,6	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	3,0E-04	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	8,2E-04	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,5
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,5
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	2,1E-01
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3

SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000779	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 10, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ERC4
Zakres procesu	Zastosowanie substancji w otoczeniu laboratorium, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.	
CzyszczeniePROC10	Nie określono innych specyficznych środków.	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		0,6
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		0,6
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		30
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,5E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-04
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,3E+03
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3

SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000789	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w budownictwie dróg i przemyśle budowlanym-Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8d, ERC8f, ESVOC SpERC 8.15.v1
Zakres procesu	zastosowanie pokryw i spoiw w zakresie budownictwa dróg i w przemyśle budowlanym, w tym także utwardzanie nawierzchni, asfaltowanie, pokrywanie budynków dachami oraz zastosowanie wodoszczelnych membran.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykuły	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuInstalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuWydzielona instalacjaOperację prowadzi się w	Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz. Unikać wykonywania czynności przy ekspozycji na działanie więcej niż 4 godziny	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC8b	
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Natryskiwanie/uzyskiwanie mgły mechanicznieOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC11	Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz. Ograniczyć zawartość substancji w mieszaninie do 50%. Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym. Zautomatyzować czynności gdzie to możliwe.
Natryskiwanie/uzyskiwanie mgły mechaniczniePROC11	Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz. Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
Zamaczanie, zanurzanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie bębnow i małych opakowańPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	12
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	6,1E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,7E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,95
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	4,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,6
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	4,3E+00
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
-----------------	---

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000778	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 9, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13b.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje termiczne, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w sprzęcie, w tym także podczas konserwacji lub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	

Przemieszczanie bębnow/partii materiałuPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie/nalewanie z pojemnikówPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.PROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne.(systemy zamknięte)PROC20	Nie określono innych specyficznych środków.
Funkcjonowanie urządzeń, które	Nie określono innych specyficznych środków.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

zawierają oleje silnikowe lub podobne.(systemy zamknięte)Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC20	
Powtórne przetwarzanie artykułów odrzuconychPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	3,0
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,5E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	4,1E-03
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,5E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,5E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jestkonieczne.	0

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,1
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).
--

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000777	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.13a.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje przewodzące ciepło, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w urządzeniach przemysłowych, w tym także podczas konserwacji lub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie materiału luzem(systemy zamknięte)PROC1PROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie artykułów/urządzeń(systemy zamknięte)PROC9	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Powtórne przetwarzanie artykułów odrzuconychPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	3,0
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	3,0
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	150
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	3,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-03
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	3,8E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągana poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągana poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).
--

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000776	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	

Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
zatankować ponownieWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Zastosowanie jako paliwo(systemy zamknięte)PROC16	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i	Nie określono innych specyficznych środków.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

utrzymanie urządzeńPROC8a		
MagazynowaniePROC1		Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2		
Kontrola narażenia środowiska		
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		0,12
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		6,2E-05
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		1,7E-04
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-04
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji		
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.		
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.		
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):		0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):		0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.		0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu		
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby.		
osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.		
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)		94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków		94,6

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,4E-02
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalnej ekspozycji. Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000775	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 8a, PROC 8b, PROC 16 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.12a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Zastosowanie jako paliwo(systemy zamknięte)PROC16	Nie określono innych specyficznych środków.	
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	2,5E+03
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	2,5E+03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	2,5E+04
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	100
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	95
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia	2,7E+06

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalnej ekspozycji. Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000774	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 11, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11a.v1
Zakres procesu	Zastosowanie jako wsparcie agrochemiczne ręcznego i mechanicznego spryskiwania, kadzenia i zadymiania; w tym także czyszczenie urządzenia i utylizacja.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykuły	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie/nalewanie z pojemnikówPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Mischen in behältern.PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Natryskiwanie/uzyskiwanie mgły metodami ręcznymiPROC11	Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.	
Natryskiwanie/uzyskiwanie mgły mechaniczniePROC11	Stosować wewnątrz wentylowanej kabiny wyposażonej w podawane przy naciśnięciu filtrowane powietrze i z współczynnikiem ochrony >20.	
Doraźne nanoszenie ręczne na drodze natryskiwania, zamaczania itp.PROC13	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	870
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,7
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	4,8
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,9
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	9,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	94,6

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	920
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	8,8E+02
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

ShellSol A150

Wersja11.5

Aktualizacja:28.03.2024

Numer Karty:800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000773	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 6, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 14 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.10b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący izapobiegający przyklejaniu się w tym także transfer, mieszanie, stosowanie spryskując i malując oraz obróbka odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artyku­le	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem

Przemieszczanie materiału luzemStosowanie w systemach zamkniętychPROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie bęb­nów/partii materiałuPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje mieszania (systemy zamknięte)PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje mieszania (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Formowanie wtryskowePROC14	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje odlewnicze(systemy otwarte)Operację prowadzi się w	Zapewnić wentylację wywiewną w miejscach występowania emisji.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC6	, lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
NatryskiwanieMechaniczniePROC1	Zminimalizować narażenie przez obudowy z wywiewem dla operacji lub urządzeń.
NatryskiwanieRęczniePROC11	Obrabiać pod wyciągiem lub obudowie z wyciągiem. , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	100
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	5,0E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	0,14
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,95
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,5E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,5E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem	0

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	35
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m ³ /d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).
--

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000772	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 6, PROC 7, PROC 8b, PROC 10, PROC 13, PROC 14 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.10a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący i zapobiegający przyklejaniu się w tym także transfer, mieszanie, stosowanie (spryskując i malując) oraz obróbka odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie materiału luzemStosowanie w systemach zamkniętychPROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Operacje mieszania (systemy zamknięte)PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Operacje mieszania (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Formowanie wtryskowePROC14	Nie określono innych specyficznych środków.	
Operacje odlewnicze(systemy otwarte)Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury	Zapewnić dobry standard poziom wentylacji ogólnej lub mechanicznej (od 5 do 15 wymian powietrza na godzinę).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

otoczenia). Tworzenie się aerozolu ze względu na podwyższoną temperaturę procesu PROC6	
Natryskiwanie Mechanicznie PROC7	Minimalizować narażenie poprzez częściowe obudowanie miejsca operacji lub urządzenia i zapewnienie wentylacji wywiewnej w miejscach otwarcia.
Natryskiwanie Ręcznie PROC7	Obrabiać pod wyciągiem lub obudowie z wyciągiem. , lub: zapewnić wystarczający wymiar kontrolowanej wentylacji (10 do 15 wentylacji na godzinę). Unikać wykonywania czynności przy ekspozycji na działanie więcej niż 4 godziny
Ręcznie Powlekanie na walcach, malowanie pędzlem PROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Zamaczanie, zanurzanie i zalewanie PROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Magazynowanie PROC1 PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	100
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	100
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	5,0E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	3,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	80
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,2E+06
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000771	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.7c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)w tym także transport, cięcie i obróbka w zamkniętych i zakapslowanych systemach, automatyzowane lub ręczne zastosowanie ochrony antykorozyjnej, opróżnianie i prace z zanieczyszczonymi lub wybrakowanymi wyrobami oraz usuwanie zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artyku­le	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.	
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem

Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bęb­nów lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC5PROC8aPROC8bPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Pobieranie próbekPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Maszynowa obróbka metaluPROC17	Zapewnić dobry standard poziom wentylacji ogólnej

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

	lub mechanicznej (od 5 do 15 wymian powietrza na godzinę).
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
NatryskiwaniePROC11	Unikać wykonywania czynności przy ekspozycji na działanie więcej niż 1 godzina , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym.
Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńInstalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		50	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,5E-02	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		6,8E-02	
Częstotliwość i czas trwania użycia			
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem			
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska			
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0,15	
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-02	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-02	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji			
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.			
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.			
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka			

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	17
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

--

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000770	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.7a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)/olejom walcowniczym w zamkniętych i zakapslowanych systemach w tym także przejściowa ekspozycja na działanie podczas transportu, walcowania i wyżarzania, cięcia i obróbki, automatyzowanego pokrywania materiałem antykorozyjnym, konserwacji instalacji, wylewania i usuwania zużytego oleju.

SEKCJA 2		WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1		Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu		Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykuły		Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia			
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).			
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie			
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).			
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			
Scenariusze udziału		Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3		Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4		Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b		Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.PROC5PROC8bPROC9		Nie określono innych specyficznych środków.	
Pobieranie próbekPROC8b		Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Maszynowa obróbka metaluPROC17	Nie określono innych specyficznych środków.
Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
NatryskiwaniePROC7	Minimalizować narażenie poprzez częściowe obudowanie miejsca operacji lub urządzenia i zapewnienie wentylacji wywiewnej w miejscach otwarcia.
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Automatyczne walcowanie/formowanie metaluStosowanie w systemach zamkniętychOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC2	Nie określono innych specyficznych środków.
Półautomatyczne walcowanie/formowanie metaluOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC17	Minimalizować narażenie poprzez częściowe obudowanie miejsca operacji lub urządzenia i zapewnienie wentylacji wywiewnej w miejscach otwarcia.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8aPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		100	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		1	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		100	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		5,0E+03	
Częstotliwość i czas trwania użycia			
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		20	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem			
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska			
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		2,0E-02	
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		3,0E-05	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed		0	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

RMM):	
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	8,9E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000769	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaZnaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykułe	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne.PROC20	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

urządzeń z bębnow lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Operowanie i smarowanie otwartych urządzeń o wysokiej energiiW pomieszczeniuPROC17PROC18	Ograniczyć dostęp do miejsc otwarcia urządzeń.
Operowanie i smarowanie otwartych urządzeń o wysokiej energiiNa zewnątrzPROC17	Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
Konserwacja i utrzymanie (dużych obiektów instalacji) i nastawianie maszynPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Konserwacja i utrzymanie (dużych obiektów instalacji) i nastawianie maszynOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).Wydzielona instalacjaPROC8b	Spuścić zawartość przed otwarciem lub konserwacją urządzeń.
Konserwacja i utrzymanie małych elementówOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Spuścić zawartość przed otwarciem lub konserwacją urządzeń.
Ośługa smarownicza silnikówPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
NatryskiwaniePROC11	Unikać wykonywania czynności przy ekspozycji na działanie więcej niż 1 godzina , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym.
Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	50

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	2,5E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	6,8E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,15
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	17
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m ³ /d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3

SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DNEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000768	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 17, PROC 18, PROC 20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykułe	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Funkcjonowanie urządzeń, które zawierają oleje silnikowe lub podobne.PROC20	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Operowanie i smarowanie otwartych urządzeń o wysokiej energiiW pomieszczeniuPROC17PROC18	Ograniczyć dostęp do miejsc otwarcia urządzeń.
Operowanie i smarowanie otwartych urządzeń o wysokiej energiiNa zewnątrzPROC17	Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz. Unikać wykonywania czynności przy ekspozycji na działanie więcej niż 4 godziny , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
Konserwacja i utrzymanie (dużych obiektów instalacji) i nastawianie maszynPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Konserwacja i utrzymanie (dużych obiektów instalacji) i nastawianie maszynOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).Wydzielona instalacjaPROC8b	Spuścić zawartość przed otwarciem lub konserwacją urządzeń.
Konserwacja i utrzymanie małych elementówOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Zapewnić zwiększoną wentylację ogólną środkami mechanicznymi. Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 4 godziny.
Osluga smarownicza silnikówPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
NatryskiwaniePROC11	Unikać wykonywania czynności przy ekspozycji na działanie więcej niż 1 godzina , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A/P2 lub lepszym.
Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	50
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	2,5E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	6,8E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	18
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3

SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000767	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 17, PROC 18 Kategorie środowiskowe: ERC4, ERC7, ESVOC SpERC 4.6a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy maszyn/silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu odpadów..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie materiału luzemPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b	
Wstępne napełnianie urządzeń w fabrycePROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Operowanie i smarowanie otwartych urządzeń o wysokiej energiiPROC17PROC18	Nie określono innych specyficznych środków.
RęczniePowlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Obróbka przez zamaczanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
NatryskiwaniePROC7	Minimalizować narażenie poprzez częściowe obudowanie miejsca operacji lub urządzenia i zapewnienie wentylacji wywiewnej w miejscach otwarcia.
Konserwacja i utrzymanie (dużych obiektów instalacji) i nastawianie maszynPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Konserwacja i utrzymanie (dużych obiektów instalacji) i nastawianie maszynOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC8b	Spuścić zawartość i przepłukać system przed otwarciem lub konserwacją urządzeń.
Konserwacja i utrzymanie małych elementówPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Powtórne przetwarzanie artykułów odrzuconychPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	630
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	0,16
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	100
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	5,0E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-03
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie	3,0E-05

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

przed RMM):	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-03
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	8,9E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3

SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000766	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach gazowych i naftowych- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.5a.v1
Zakres procesu	Procedury produkcji i wiertnicze na polu naftowym (w tym także szlam wiertniczy i czyszczenie otworów wiertniczych) jak także transport, przygotowanie na miejscu, obsługa głowicy wiertniczej, prace wstrząsowe oraz związana z tym konserwacja.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykułach	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie	
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.	

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Przemieszczanie materiału luzemWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
(Ponowne) przygotowywanie łożowej płuczki wiertniczejPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje na platformach wiertniczychPROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacja na urządzeniach do	Nie określono innych specyficznych środków.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

filtrowania ciał stałych - narażenie na paryPROC4	
Czyszczenie urządzeń do filtrowania ciał stałychPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Obróbka i usuwanie odfiltrowanych ciał stałychPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Pobieranie próbekPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1	Nie określono innych specyficznych środków.
Zalewanie z małych pojemnikówPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Nie przedstawiono oceny narażenia dla środowiska.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Nie przedstawiono oceny narażenia dla środowiska.
Z uwagi na brak emisji do środowiska morskiegone jest możliwe określenie stopnia ekspozycji i ryzyka..
Analiza jakościowa w celu wyciągnięcia wniosków dotyczących bezpiecznego stosowania.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko
Nie przedstawiono oceny narażenia dla środowiska.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000765	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników; i ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywania i w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.Wydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.Instalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków	
Proces automatyczny w systemach (pół) zamkniętych.Stosowanie w systemach zamkniętychPROC2	Nie określono innych specyficznych środków	
Proces automatyczny w systemach (pół)	Nie określono innnych specyficznych środków	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

zamkniętych.Przemieszczanie bębnow/partii materiałuStosowanie w systemach zamkniętychPROC3	
Proces półautomatyczny (np. półautomatyczne nanoszenie środków do pielęgnacji i konserwacji podłogi)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
RęczniePowierzchnieCzyszczenieZamaczanie, zanurzenie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie w niskociśnieniowych aparatach myjącychPowlekanie na walcach, malowanie pędzlembez natryskiwaniaPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie w wysokociśnieniowych aparatach myjącychNatryskiwanieW pomieszczeniuPROC11	Ograniczyć zawartość substancji w produkcie do 5%. , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
Czyszczenie w wysokociśnieniowych aparatach myjącychNatryskiwanieNa zewnątrzPROC11	Ograniczyć zawartość substancji w produkcie do 5%. , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
RęczniePowierzchnieCzyszczeniePROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Doraźne nanoszenie ręczne na drodze natryskiwania, zamaczania itp.Powlekanie na walcach, malowanie pędzlemPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie urządzeń medycznychPROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	14
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	7,1E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,9E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	5,4
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m ³ /d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3

SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000764	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.4a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także transfer ze składu i rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczaniaw fazie przygotowywania i w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny) ,powiązane czyszczenie i konserwacja instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie materiału luzemPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
Proces automatyczny w systemach (pół) zamkniętych.Stosowanie w systemach zamkniętychPROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	
Proces automatyczny w systemach (pół) zamkniętych.Przemieszczanie bębnow/partii materiałuStosowanie w zamkniętych procesach wsadowychPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Nakładanie produktów czyszczących w	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

systemach zamkniętychPROC2	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.PROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Stosowanie w zamkniętych procesach wsadowychPROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Odtłuszczanie małych przedmiotów na stanowisku do czyszczeniaPROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie w niskociśnieniowych aparatach myjącychPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie w wysokociśnieniowych aparatach myjącychPROC7	Ograniczyć zawartość substancji w produkcie do 1%. , lub: Unikać prowadzenia operacji dłużej niż przez 1 godzinę. , alternatywnie: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
RęczniePowierzchnieCzyszczeniePROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	240
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	0,41
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	100
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	5,0E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	3,0E-06
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	70
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,2E+06
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
-----------------	---

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5	Aktualizacja: 28.03.2024	Numer Karty: 800001007476	Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024
----------------	-----------------------------	------------------------------	--

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000763	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 10, PROC 11, PROC 13, PROC 15, PROC 19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekanii (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, stosowanie poprzez spryskiwanie, zawijanie, malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania, jak także tworzenie warstw) i czyszczenie instalacji, konserwacja i powiązane prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1	Nie określono innych specyficznych środków.	
Napełnianie / przygotowanie urządzeń z bębnow lub pojemników.Stosowanie w systemach zamkniętychPROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)Stosowanie w	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

systemach zamkniętychPROC2	
Przygotowanie materiału do naniesieniaStosowanie w zamkniętych procesach wsadowychPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Tworzenie błon - suszenie powietrzemPROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Przygotowanie materiału do naniesieniaPROC5	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiałuPrzemieszczanie bębnow/partii materiałuInstalacja nie wydzielonaPROC8aPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Płynne nanoszenie za pomocą wałków lub powlekarekPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
RęcznieNatryskiwanieW pomieszczeniuPROC11	Zapewnić dobry standard poziom wentylacji ogólnej lub mechanicznej (od 5 do 15 wymian powietrza na godzinę). Ograniczyć zawartość substancji w mieszaninie do 50%. , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
RęcznieNatryskiwanieNa zewnątrzPROC11	Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz. Ograniczyć zawartość substancji w mieszaninie do 50%. Unikać wykonywania czynności przy ekspozycji na działanie więcej niż 4 godziny , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
Zamaczanie, zanurzanie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.
Aplikacja ręczna - farby do malowania palcami, pastele, klejeW pomieszczeniuPROC19	zapewnić wystarczający wymiar ogólnej wentylacji (nie mniej niż 3 do 5 wentylacji na godzinę).
Aplikacja ręczna - farby do malowania palcami, pastele, klejeNa zewnątrzPROC19	Zapewnić, że operacja prowadzona jest na zewnątrz.
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	110

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	5,4E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	0,15
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,98
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,0E+01
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3

SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000762	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 7, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 10, PROC 13, PROC 14, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.3a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, spryskiwanie, zwijanie, spryskiwanie ręczne, zanurzanie, przelewanie, układanie warstw produkcyjnych) i czyszczenie instalacji, konserwacja i powiązane prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)z poborem próbekStosowanie w systemach zamkniętychPROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	
Tworzenie warstwy - szybkie suszenie, dodatkowo utwardzać i inne technologie(systemy zamknięte)Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

temperatury otoczenia).PROC2	
Operacje mieszania (systemy zamknięte)Stosowanie w zamkniętych procesach wsadowychPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Tworzenie błon - suszenie powietrzemPROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Przygotowanie materiału do naniesieniaOperacje mieszania (systemy otwarte)PROC5	Nie określono innych specyficznych środków.
Natryskiwanie (automatyczne/zautomatyzowane)PROC7	Obrabiać w wentylowanych kabinach z laminarnym przepływem powietrza.
RęcznieNatryskiwaniePROC7	Obrabiać w wentylowanych kabinach z laminarnym przepływem powietrza. , lub: Nosić maskę odpowiadającą EN140 z filtrem A lub lepszym.
Przemieszczanie materiałuInstalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Płynne nanoszenie za pomocą wałków lub powlekarekPROC10	Nie określono innych specyficznych środków.
Zamaczanie, zanurzenie i zalewaniePROC13	Nie określono innych specyficznych środków.
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiałuPrzemieszczanie bębnow/partii materiałuPrzemieszczanie/nalewanie z pojemnikówPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Produkcja lub przygotowywanie artykułów przez tabletkowanie, sprężanie, wytłaczanie lub granulowaniePROC14	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.

Sekcja 2.2

Kontrola narażenia środowiska

Substancja jest kompleksową substancją UVCB

Przeważnie hydrofobowy

Ilości użyte

Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	370
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	370
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,9E+04

Częstotliwość i czas trwania użycia

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	9,8E-01
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	7,0E-04
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	90
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	89,1
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	3,8E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000761	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin-Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 5, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 14, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ESVOC SpERC 2.2.v1
Zakres procesu	Przygotowanie, pakowanie, opakowanie substancji i jej mieszanin w procesie masowym lub ciągłym w tym także składowanie, transport, mieszanie, formowanie tabletek, zgniatanie, formowanie granulek, ekstruzja, pakowanie w małym lub dużym zakresie,

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykułe	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie codienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	

Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Procesy wsadowe w podwyższonych temperaturachOperację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).PROC3	Przygotowywać w zamkniętych lub wentylowanych mieszalnikach.
Pobieranie próbekPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Przemieszczanie materiału luzemPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Operacje mieszania (systemy otwarte)PROC5	Nie określono innych specyficznych środków.
RęcznePrzemieszczanie/nalewanie z pojemnikówInstalacja nie wydzielonaPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Produkcja lub przygotowywanie artykułów przez tabletkowanie, sprężanie, wytłaczanie lub granulowaniePROC14	Nie określono innych specyficznych środków.
Napełnianie bębnow i małych opakowańPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	
Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	70
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	70
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	7,0E+03
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	10
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,0E-04
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-04
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania \geq (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,3E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węgłowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy
muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć
zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu
określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie
lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie
lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w
arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000759	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	produkcja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC4, ESVOC SpERC 1.1.v1
Zakres procesu	Produkcja substancji albo zastosowanie jako półprodukt, chemikalia pochodzące z procesu albo ekstrahent. Obejmuje recykling/ponowne odzyskiwanie materiału, transport, składowanie, konserwacja i załadunek (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz masowe kontenery).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykułach	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Pobieranie próbekPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie materiału luzem(systemy otwarte)PROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie materiału luzem(systemy	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

zamknięte)PROC8b	
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	9,5E+03
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	9,5E+03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	9,5E+04
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	100
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	3,0E-04
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-04
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub zebrać go stamtąd.	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	90
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	74,9
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć. Unikać wycieku nierozcieńczonej substancji dopublicznego zbiornika słodkowodnego lub	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

zebrać go stamtąd.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,4E+05
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	1,0E+04
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
W procesie produkcyjnym nie powstają odpady substancji.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000760	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Dystrybucja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 9, PROC 15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC 6C, ERC 6D, ERC7, ESVOC SpERC 1.1b.v1
Zakres procesu	Załadować (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz załadunek IBC) i przepakować (w tym także beczki i małe opakowania) substancję w tym także jej próbki, składować, rozładować, zdyskretybuować i prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	

Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC1PROC2PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.
Pobieranie próbekPROC3	Nie określono innych specyficznych środków.
Działalność laboratoryjnaPROC15	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiału luzem(systemy zamknięte)PROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.
Przemieszczanie materiału	Nie określono innych specyficznych środków.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

luzem(systemy otwarte)PROC8b	
Napełnianie bębnow i małych opakowańPROC9	Nie określono innych specyficznych środków.
Czyszczenie, konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.
MagazynowaniePROC1PROC2	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	150
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	6,8E-03
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,0
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	50
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	20
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-04
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-05
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-05
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Nie wymaga się oczyszczania ścieków.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	90
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	0
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,4E+04
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000781	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 2, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC3, ERC4, ESVOC SpERC 3.22a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w środowisku przemysłowym z otwartymi i zamkniętymi systemami.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie materiału luzemStosowanie w systemach zamkniętychPROC2	Nie określono innych specyficznych środków.	
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Zalewanie z małych pojemnikówPROC13	Nie określono innych specyficznych środków.	
Konserwacja i utrzymanie	Nie określono innych specyficznych środków.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

urządzeńPROC8a	
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	340
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	8,8E-02
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	3,0E-01
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,0E+02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	300
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,95
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez osad wody słodkiej	
Jeżeli produkty usuwane są do oczyszczalni ścieków gospodarskich, wymaga się dodatkowego oczyszczania ścieków na miejscu.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	98,5
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	71,9
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu	98,5

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,0E+02
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000000782	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC 1, PROC 3, PROC 4, PROC 8a, PROC 8b, PROC 13 Kategorie środowiskowe: ERC8f, ESVOC SpERC 8.22b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w otwartych i zamkniętych systemach.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Użycie zastępcze/ponowne substancji/produktu do 100 % (chyba, że zostało ustalone inaczej).,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Zakłada się użycie w temperaturze nie wyższej od temperatury otoczenia o 20 °C (jeśli nie podano inaczej).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Przemieszczanie bębnow/partii materiałuWydzielona instalacjaPROC8b	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy zamknięte)PROC3	Nie określono innych specyficznych środków.	
Narażenie ogólne (systemy otwarte)PROC4	Nie określono innych specyficznych środków.	
Zalewanie z małych pojemnikówPROC13	Nie określono innych specyficznych środków.	
Konserwacja i utrzymanie urządzeńPROC8a	Nie określono innych specyficznych środków.	
MagazynowaniePROC1	Przechowywać substancję w systemie zamkniętym.	
Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	130
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	1,1E-02
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	1,5
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	4,0
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie:	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,99
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0
Warunki techniczne i środki na poziomie procesu (źródło) zapobiegające emisji	
Z uwagi na różnice między przyjętymi procedurami w różnych jednostkach przeprowadzane są ostrożne pomiary szacunkowe procesów uwalniania.	
Lokalne warunki techniczne i środki do redukcji lub ograniczania uwalniania, emisji do powietrza i uwalniania do gleby.	
Zagrożenie środowiska wywołane stanem gleb.	
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	
Ograniczenie emisji do powietrza do typowej efektywności usuwania w wymiarze (%):	0
przystąpić do oczyszczania ścieków na miejscu (przed skierowaniem do zbiorników wodnych) w celu osiągnięcia wymaganej wydajności oczyszczania >= (%):	64,3
W przypadku odprowadzania ścieków do przydomowej oczyszczalni korzystanie z lokalnej oczyszczalni ścieków nie jest konieczne.	0
Środki organizacyjne zapobiegające/ograniczające emisję z terenu	
Nie wylewać szlamu przemysłowego do naturalnej gleby. osady z oczyszczalni należy spalić, przechować lub przetworzyć.	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Całkowita efektywność usuwania ścieków po zastosowaniu miejscowych i innych (krajowa oczyszczalnia ścieków) środków zarządzania ryzykiem (%):	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	26
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu

Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów

Zawetne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.

SEKCJA 3

SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA

Sekcja 3.1 - zdrowie

Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.

Sekcja 3.2 - środowisko

Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2.
Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem

Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (<http://cefic.org>).

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001116	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC16, PC17 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13c.v1
Zakres procesu	Zastosowanie zaplombowanych produktów zawierających płyny funkcjonalne tj. oleje termiczne, płyny hydrauliczne, chłodziwa.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność pary > 10 kPa	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
Dla każdego zastosowania pokrywającego zużycie ilości (g):		2.200
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		468
Częstotliwość i czas trwania użycia		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		4
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Narażenie (godziny/zdarzenie):		0,17
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
O ile nie podano inaczej. Obejmuje zastosowanie w warunkach temperatury otoczenia. Do użycia w pomieszczeniach 20m3 Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Płyny termoprzewodzące	Obejmuje stężenia do 100 %	
Ciecze	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania	
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2	
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	zastosowanie 2.200 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Płyny hydrauliczne Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.200 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		3,0
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,5E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		4,1E-03
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		2,5E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		2,5E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków		
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka		
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)		94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia		1,1

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001115	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC13 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie przez konsumenta w paliwach płynnych.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność pary > 10 kPa	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
Dla każdego zastosowania pokrywającego zużycie ilości (g):		37.500
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		420
Częstotliwość i czas trwania użycia		
O ile nie podano inaczej.Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Narażenie (godziny/zdarzenie):		2
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
O ile nie podano inaczej. Obejmuje zastosowanie w warunkach temperatury otoczenia. Do użycia w pomieszczeniach 20m3 Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Paliwa Ciecz: Ponowne tankowanie pojazdów	Obejmuje stężenia do 100 %	
	Obejmuje zastosowanie do 52 dzień / rok	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania	
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 210,00 cm2	
	Zastosowane ilości sa pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 37.500 g	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje zastosowania na świeżym powietrzu.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 100 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,05 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz, tankowanie skuterów	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 52 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 210 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 3.750 g
	Obejmuje zastosowania na świeżym powietrzu.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 100 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,03 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz, Zastosowanie w sprzęcie ogrodowym	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 26 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 750 g
	Obejmuje zastosowania na świeżym powietrzu.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 100 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,00 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz: Ponowne tankowanie sprzętu ogrodowego	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 26 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 420,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 750 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m ³) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,03 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz: Paliwo do grzejnika	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 210,00 cm ²

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 3.000 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,03 godziny / zdarzenie
Paliwa Ciecz: Olej do lamp	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 52 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 210,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 100 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,01 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska	
Substancja jest kompleksową substancją UVCB			
Przeważnie hydrofobowy			
Ilości użyte			
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1	
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		2,4E+03	
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04	
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		1,2	
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		3,2	
Częstotliwość i czas trwania użycia			
Nieprzerwane uwalnianie.			
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365	
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem			
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska			
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-04	
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05	
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-05	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków			
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka			
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)		94,6	
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu		8,4E+02	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
emisje pochodzące ze spalania i uwzględnione w procesie oceny regionalnej ekspozycji. Emisje powstające podczas spalania odpadów są ujęte w regionalnej ocenie narażenia.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Substancja ta zużywa się podczas użytkowania i nie tworzy odpadów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001114	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: , PC27 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta chemikaliom rolniczym w formie płynnej i stałej.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność pary > 10 kPa	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 50 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		857,5
Częstotliwość i czas trwania użycia		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Narażenie (godziny/zdarzenie):		4
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
O ile nie podano inaczej. Obejmuje zastosowanie w warunkach temperatury otoczenia. Do użycia w pomieszczeniach 20m3 Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Nawozy Doprawianie ogrodu i przestrzeni zielonych	Obejmuje stężenia do 15 %	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania	
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2	
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4 godziny / zdarzenie	
	Zakłada się polykanie produktu w ilościach na pojedyncze	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

	zastosowanie 0,3 g
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4 godziny / zdarzenie
Środki ochrony roślin	Obejmuje stężenia do 15 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zakłada się polykanie produktu w ilościach na pojedyncze zastosowanie 0,3 g
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	10
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	2,0E-03
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	2,0E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	5,5E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,9
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	9,0E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,4E+01
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001113	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Znaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.6e.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność pary > 10 kPa	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykułe	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
Dla każdego zastosowania pokrywającego zużycie ilości (g):		6.390
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		468
Częstotliwość i czas trwania użycia		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Narażenie (godziny/zdarzenie):		8
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje zastosowanie w warunkach temperatury otoczenia.		
Do użycia w pomieszczeniach 20m3		
Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie hobby.	Obejmuje stężenia do 30 %	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania	
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 9 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie majsterkowiczkowskie (klej do dywanów, klej do	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 1 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 110,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 6.390 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 6,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Klej w sprayu	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 35,73 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 85,05 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Szczeliwa	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 35,73 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 75 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,00 godziny / zdarzenie
	Unikać stosowania w pomieszczeniach z zamkniętymi oknami.
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.200 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Pasty	Obejmuje stężenia do 20 %
	Obejmuje zastosowanie do 10 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 34 g
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Spraye	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 73 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe Politura, wosk (podłoga, meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 29 dzień / rok

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 430,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 142 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,23 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe Politura, spray (meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 8 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 430,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		50
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,5E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		6,8E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		0,15
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		5,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed		5,0E-02

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

RMM):	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	17
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E-03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001112	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Nieznaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.6d.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju..

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, prężność pary > 10 kPa	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykułe	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
Dla każdego zastosowania pokrywającego zużycie ilości (g):		6.390
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		468
Częstotliwość i czas trwania użycia		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Narażenie (godziny/zdarzenie):		8
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje zastosowanie w warunkach temperatury otoczenia.		
Do użycia w pomieszczeniach 20m3		
Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie hobby.	Obejmuje stężenia do 30 %	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania	
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 9 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie majsterkowiczkowskie (klej do dywanów, klej do	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 1 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 110,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 6.390 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 6,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Klej w sprayu	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 35,73 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 85,05 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Szczeliwa	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 35,73 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 75 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,00 godziny / zdarzenie
	Unikać stosowania w pomieszczeniach z zamkniętymi oknami.
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.200 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Pasty	Obejmuje stężenia do 20 %
	Obejmuje zastosowanie do 10 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 34 g
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Spraye	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 73 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe Politura, wosk (podłoga, meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 29 dzień / rok

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 430,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 142 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,23 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe Politura, spray (meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 8 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 430,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2		Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB		
Przeważnie hydrofobowy		
Ilości użyte		
Tonaż UE zużywany regionalnie:		0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):		50
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:		5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):		2,5E-02
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):		6,8E-02
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Nieprzerwane uwalnianie.		
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):		365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem		
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::		10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:		100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska		
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-02
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):		1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed		1,0E-02

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

RMM):	
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	18
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawewnętrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrorisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem	
Wymagana efektywność wytrącania dla ścieków może być osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych i innych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Wymagana efektywność wytrącania do powietrza jest osiągnięta poprzez zastosowanie lokalnych technologii, albo pojedyncze albo w połączeniu.	
Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001111	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC3, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC24, PC35, PC38 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4c.v1
Zakres procesu	Obejmuje ogólną ekspozycję konsumentów wynikającą z zastosowania produktów dla gospodarstwa domowego sprzedawane jako środki piorącej czyszczące, aerozole, pokrycia, środki usuwające oblodzenie, smary, odświeżacze powietrza.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary > 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
Dla każdego zastosowania pokrywającego zużycie ilości (g):		13.800
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		857,5
Częstotliwość i czas trwania użycia		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		4
Narażenie (godziny/zdarzenie):		8
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
O ile nie podano inaczej. Obejmuje zastosowanie w warunkach temperatury otoczenia. Do użycia w pomieszczeniach 20m3 Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Produkty do odświeżania powietrza Oczyszczanie powietrza z natychmiastowym efektem	Obejmuje stężenia do 50 %	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

(aerosol w sprayu)	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 4 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 0,1 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,25 godziny / zdarzenie
Produkty do odświeżania powietrza Oczyszczanie powietrza z natychmiastowym efektem (aerosol w sprayu) pestycydy (Jedynie środki wiążące).	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 4 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 5 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,25 godziny / zdarzenie
Produkty do odświeżania powietrza Oczyszczanie powietrza ze stałym skutkiem (stały i ciekły)	Obejmuje stężenia do 10 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 35,70 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 0,48 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 8,00 godziny / zdarzenie
Produkty do odświeżania powietrza Oczyszczanie powietrza ze stałym skutkiem (stały i ciekły) pestycydy (Jedynie środki wiążące).	Obejmuje stężenia do 50 %

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,70 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 0,48 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 8,00 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Czyszczenie szyby samochodowej	Obejmuje stężenia do 1 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 0,5 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,02 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Nalewanie do radiatorów	Obejmuje stężenia do 10 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.000 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Zamykany odmrażacz	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 214,40 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	zastosowanie 4 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,25 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). Produkty do mycia i zmywania naczyń	Obejmuje stężenia do 5 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 15 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,50 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). środki czyszczące w płynie (do ogólnego użytku, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, środki do czyszczenia szkła, środki do czyszczenia dywanów, środki do czyszczenia metali)	Obejmuje stężenia do 5 %
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 27 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). produkty do czyszczenia w sprayu (do ogólnego czyszczenia, czyszczenia sanitariatów, czyszczenia szkła)	Obejmuje stężenia do 15 %
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Lateksowa farba ścienna związana wodą	Obejmuje stężenia do 1,5 %
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.760 g
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,2 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Lakier wodny z dużą zawartością rozpuszczalnika i materiału stałego	Obejmuje stężenia do 27,5 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 744 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,2 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Aerosolowa puszka rozpylająca	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 2 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 215 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m ³) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Środek usuwający (środek usuwający farby, kleje, tapety, środki uszczalniające)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 3 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 857,50 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 491 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,00 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 468,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.200 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m ³) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny /

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Pasty	Obejmuje stężenia do 20 %
	Obejmuje zastosowanie do 10 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 34 g
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Spraye	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 73 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) Produkty do mycia i zmywania naczyń	Obejmuje stężenia do 5 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 15 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,50 godziny / zdarzenie
Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) środki czyszczące w płynie (do ogólnego użytku, produkty sanitarne, środki do	Obejmuje stężenia do 5 %

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

czyszczenia podłóg, środki do czyszczenia szkła, środki do czyszczenia dywanów, środki do czyszczenia metali)	
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 857,50 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 27 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Środki myjące i czyszczące (w tym produkty oparte na rozpuszczalnikach) produkty do czyszczenia w sprayu (do ogólnego czyszczenia, czyszczenia sanitariatów, czyszczenia szkła)	Obejmuje stężenia do 15 %
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 428,00 cm ²
	Zakłada się polykanie produktu w ilościach na pojedyncze zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Produkty do spawania i lutowania (o powłoce topnikowej lub rdzeniu topnikowym), topniki	Obejmuje stężenia do 20 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 12 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,00 godziny /

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

	zdarzenie
--	-----------

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	1,2E-02
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	6,2E-06
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	1,7E-05
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	0,95
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,5E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	2,5E-02
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	4,0E-03
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2,0E+03
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawnetrzne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

przy pomocy modelu Petrorisk Model.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
-----------------	---

Sekcja 4.1 - zdrowie

Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.

Sekcja 4.2 - środowisko

Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem
--

Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).
--

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

Scenariusz narażenia - pracownik

300000001110	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC9b, PC9c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także transfer i przygotowanie, nanoszenie zapomocą pędzla, spryskiwanie ręczne lub podobne metody) i czyszczenie instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary > 10 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	O ile nie podano inaczej.	
	Obejmuje stężenia do (%): 100 %	
Ilości użyte		
O ile nie podano inaczej.		
Dla każdego zastosowania pokrywającego zużycie ilości (g):		13.800
obejmuje obszar kontaktu ze skórą (cm2):		857,5
Częstotliwość i czas trwania użycia		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje stosowanie przez (dni w roku):		365
Obejmuje stosowanie do (razy/dzień użytkowania):		1
Narażenie (godziny/zdarzenie):		6
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
O ile nie podano inaczej.		
Obejmuje zastosowanie w warunkach temperatury otoczenia.		
Do użycia w pomieszczeniach 20m3		
Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.		
Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM	
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie hobby.	Obejmuje stężenia do 30 %	
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok	
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja
11.5

Aktualizacja:
28.03.2024

Numer Karty:
800001007476

Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 9 g
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4 godziny / zdarzenie
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
Kleje, szczeliwa Kleje, zastosowanie majsterkowiczkowskie (klej do dywanów, klej do	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 1 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 110,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 6.390 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 6,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Klej w sprayu	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 85,05 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
Kleje, szczeliwa Szczeliwa	Obejmuje stężenia do 30 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 35,73 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 75 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,00 godziny / zdarzenie
	Unikać stosowania w pomieszczeniach z zamkniętymi oknami.
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Czyszczenie szyby samochodowej	Obejmuje stężenia do 1 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 0,5 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m ³) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,02 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Nalewanie do radiatorów	Obejmuje stężenia do 10 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 428,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.000 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m ³) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Produkty przeciw zamarzaniu i odmrażające Zamykany odmrażacz	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 214,40 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 4 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m ³) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,25 godziny / zdarzenie

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). Produkty do mycia i zmywania naczyń	Obejmuje stężenia do 5 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 15 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,50 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). środki czyszczące w płynie (do ogólnego użytku, produkty sanitarne, środki do czyszczenia podłóg, środki do czyszczenia szkła, środki do czyszczenia dywanów, środki do czyszczenia metali)	Obejmuje stężenia do 5 %
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 27 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Produkty biobójcze (np. środki odkażające, środki ochrony przed szkodnikami) (Jedynie środki wiążące). produkty do czyszczenia w sprayu (do ogólnego czyszczenia, czyszczenia	Obejmuje stężenia do 15 %

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

sanitariatów, czyszczenia szkła)	
	Obejmuje zastosowanie do 128 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Lateksowa farba ścienna związana wodą	Obejmuje stężenia do 1,5 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.760 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,20 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Lakier wodny z dużą zawartością rozpuszczalnika i materiału stałego	Obejmuje stężenia do 27,5 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 744 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,20 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze	Obejmuje stężenia do 50 %

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

do farb Aerozolowa puszka rozpylająca	
	Obejmuje zastosowanie do 2 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 215 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m ³) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Powłoki i farby, rozcieńczalniki, zmywacze do farb Środek usuwający (środek usuwający farby, kleje, tapety, środki uszczalniające)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 3 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 857,50 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 491 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,00 godziny / zdarzenie
wypełniacze i kit Wypełniacze i szpachlówki.	Obejmuje stężenia do 2 %
	Obejmuje zastosowanie do 12 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 35,73 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 85 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4,00 godziny / zdarzenie
wypełniacze i kit Zaprawa i środki do wyrównywania powierzchni	Obejmuje stężenia do 2 %
	Obejmuje zastosowanie do 12 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 13.800 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,00 godziny / zdarzenie
wypełniacze i kit Masa modelowa	Obejmuje stężenia do 1 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 254,40 cm2
	Zakłada się polowanie produktu w ilościach na pojedyncze zastosowanie 1 g
Farby do malowania palcami	Obejmuje stężenia do 1,25 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 254,40 cm2
	Zakłada się polowanie produktu w ilościach na pojedyncze zastosowanie 1,35 g
Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych Lateksowa farba ścienna związana wodą	Obejmuje stężenia do 1,5 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.760 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,20 godziny / zdarzenie
Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych Lakier wodny z dużą zawartością rozpuszczalnika i materiału stałego	Obejmuje stężenia do 27,5 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 744 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,20 godziny / zdarzenie
Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych Aerozolowa puszka rozpylająca	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 2 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 215 g
	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Produkty do obróbki powierzchni niemetalowych Środek usuwający (środek usuwający farby, kleje, tapety, środki uszczalniające)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 3 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 491 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,00 godziny / zdarzenie
Tusze i tonery	Obejmuje stężenia do 10 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 71,40 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	zastosowanie 40 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 2,20 godziny / zdarzenie
Produkty do garbowania, barwienia, wykańczania, impregnacji i pielęgnacji skór Politura, wosk (podłoga, meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 29 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 430,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 56 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,23 godziny / zdarzenie
Produkty do garbowania, barwienia, wykańczania, impregnacji i pielęgnacji skór Politura, spray (meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 8 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 430,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 56 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m ³
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Ciecze	Obejmuje stężenia do 100 %
	Obejmuje zastosowanie do 4 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm ²): 468,00 cm ²
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 2.200 g

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

	Obejmuje zastosowanie w garażu (34 m3) w warunkach typowej wentylacji.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 34 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Pasty	Obejmuje stężenia do 20 %
	Obejmuje zastosowanie do 10 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 468,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 34 g
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 4 godziny / zdarzenie
Środki poślizgowe, smary i produkty uwalniające substancje Spraye	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 6 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 428,75 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 73 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,17 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe Politura, wosk (podłoga, meble, obuwie)	Obejmuje stężenia do 50 %
	Obejmuje zastosowanie do 29 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 142 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,23 godziny / zdarzenie
Środki polerujące i mieszanki woskowe	Obejmuje stężenia do 50 %

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024
Wydrukowano dnia 04.04.2024

Politura, spray (meble, obuwie)	
	Obejmuje zastosowanie do 8 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 430,00 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 35 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 0,33 godziny / zdarzenie
Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze	Obejmuje stężenia do 10 %
	Obejmuje zastosowanie do 365 dzień / rok
	Obejmuje zastosowanie do 1 razy / dzień korzystania
	Obejmuje kontakt ze skórą o powierzchni do (cm2): 857,50 cm2
	Zastosowane ilości są pokryte do ... na pojedyncze zastosowanie 115 g
	Obejmuje zastosowanie w warunkach typowej wentylacji domowej.
	Obejmuje zastosowanie w przypadku powierzchni pomieszczenia o wymiarze 20 m3
	Obejmuje ekspozycje na działanie do 1,00 godziny / zdarzenie

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Substancja jest kompleksową substancją UVCB	
Przeważnie hydrofobowy	
Ilości użyte	
Tonaż UE zużywany regionalnie:	0,1
Tonaż zużywany regionalnie (tony/rok):	5,1
Udział regionalnego tonażu użyty lokalnie:	5,0E-04
Roczny tonaż dla danej jednostki (tony/rok):	2,6E-03
Maksymalny dzienny tonaż danego miejsca (kg/doba):	7,0E-03
Częstotliwość i czas trwania użycia	
Nieprzerwane uwalnianie.	
Dni, w których następuje emisja (dni/rok):	365
Czynniki środowiskowe nieuwzględnione przez zarządzanie ryzykiem	
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla zbiorników słodkowodnych::	10
Lokalny wskaźnik rozcieńczenia dla wody morskiej:	100
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie środowiska	
Ilość uwalniana do powietrza podczas procesu (Wstępne uwalnianie	0,985

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja 11.5 Aktualizacja: 28.03.2024 Numer Karty: 800001007476 Data ostatniego wydania: 11.03.2024 Wydrukowano dnia 04.04.2024

przed RMM):	
Ilość uwalniana podczas procesu do ścieków (Wstępne uwalnianie przed RMM):	1,0E-02
Ilość uwalniana do gleby podczas procesu (Wstępne uwalnianie przed RMM):	5,0E-03
Warunki i środki dotyczące komunalnego planu obróbki ścieków	
Zagrożenie środowiska jest wywołane poprzez Woda słodka	
Szacowany stopień usuwania substancji ze ścieków przez domowe oczyszczalnie ścieków (%)	94,6
Maksymalnie dopuszczalny tonaż danego miejsca (MSafe) w opaciu o uwalnianie po przeprowadzeniu procesu całkowitego oczyszczenia ścieków (kg/d):	1,8
Szacunkowa ilość ścieków w przydomowych oczyszczalniach (m3/d):	2.000
Warunki i środki dotyczące zewnętrznej obróbki odpadów do wywozu	
Zewnętrzna przeróbka i usuwanie odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	
Warunki i środki dotyczące zewnętrznego odzyskiwania odpadów	
Zawetneznne odzyskiwanie i recykling odpadów z uwzględnieniem obowiązujących miejscowych i/lub krajowych przepisów.	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Jeśli nie podano inaczej, do określenia ekspozycji konsumenta na działanie użyto przyrządu ECETOC TRA.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Metoda blokowania węglowodoru jest stosowana w celu oszacowania ekspozycji środowiska przy pomocy modelu Petrisk Model.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Oszacowana ekspozycja nie przekracza wartości DNEL/DMEL, jeśli stosowane są środki zarządzania ryzykiem/warunki eksploatacji prezentowane w sekcji 2. Jeśli podjęte zostaną inne środki zarządzania ryzykiem / warunki eksploatacji, użytkownicy muszą upewnić się, że poziom ryzyka nie zostanie podwyższony.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Wytyczne opierają się na przyjętych warunkach eksploatacji, które nie muszą mieć zastosowania do wszystkich lokalizacji, dlatego też może być niezbędne skalowanie w celu określenia właściwych środków zarządzania ryzykiem Więcej informacji dotyczących skalowania i technologii kontrolnych zawartych jest w arkuszu informacyjnym (http://cefic.org).	

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami
obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych
dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ShellSol A150

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 11.03.2024
11.5	28.03.2024	800001007476	Wydrukowano dnia 04.04.2024
