

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**1. IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/ DU MÉLANGE ET DE LA SOCIÉTÉ/ L'ENTREPRISE****Informations sur le produit**

Nom commercial : Synfluid® PAO 8 cSt  
 Matériel : 1111743, 1111742, 1111735, 1079836, 1079942, 1079666

**No.-CENuméro d'enregistrement**

Nom Chimique	No.-CAS No.-Index	Legal Entity Numéro d'enregistrement
1-Decene Homopolymer Hydrogenated	68037-01-4	Chevron Phillips Chemical Company LP 01-2119486452-34-0000
1-Decene Homopolymer Hydrogenated	68037-01-4	Chevron Phillips Chemicals International NV 01-2119486452-34-0006

Relevant Identified Uses Supported :

- Fabrication
- Distribution
- Utilisation comme intermédiaire
- Formulation
- Utilisation dans les revêtements – industriel
- Utilisation dans les revêtements – professionnel
- Utilisation de revêtements – consommateur
- Lubrifiants - industriel
- Lubrifiants - professionnel
- Lubrifiants - consommateur
- Fluides utilisés dans la transformation des métaux/huiles de laminage – industriel
- Fluides utilisés dans la transformation des métaux/huiles de laminage – professionnel
- Liquides fonctionnels – industriel
- Liquides fonctionnels – professionnel
- Liquides fonctionnels – consommateur
- Utilisation pour la production de polymères – industriel
- Utilisation agrochimique
- Utilisation agrochimique
- Autre utilisation

**Société** : Chevron Phillips Chemical Company LP  
 10001 Six Pines Drive  
 The Woodlands, TX 77380

Local : Chevron Phillips Chemicals International N.V.

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

Brusselsesteenweg 355  
B-3090 Overijse  
Belgium

MSDS Requests: (800) 852-5530  
Technical Information: (832) 813-4862  
Responsible Party: Product Safety Group  
Email:msds@cpchem.com

**Numéro d'appel d'urgence:****Santé:**

866.442.9628 (Amérique du Nord)

1.832.813.4984 (International)

**Transport:**

North America: CHEMTREC 800.424.9300 or 703.527.3887

ASIA: +1.703.527.3887

EUROPE: BIG +32.14.584545 (phone) or +32.14583516 (telefax)

Chemcare Asia: Tel: +65 6848 9048 - Mob: +65 8382 9188 - Fax: +65 6848 9013

South America SOS-Cotec Inside Brazil: 0800.111.767 Outside Brazil: +55.19.3467.1600

Service responsable : Groupe Sécurité des produits et Toxicologie

Adresse e-mail : MSDS@CPChem.com

Site Internet : www.CPChem.com

**2. IDENTIFICATION DES DANGERS****Classification de la substance ou du mélange****Classification (RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008)**

N'est pas une substance dangereuse selon le SGH.

**Classification (67/548/CEE, 1999/45/CE)**

**Selon les Directives CE 67/548/CEE ou 1999/45/CE, n'est pas une substance ni un mélange dangereux.**Éléments d'étiquetage

**Étiquetage (RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008)**

N'est pas une substance dangereuse selon le SGH.

**3. COMPOSITION/ INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS**

Synonymes : Polyalphaolefin  
PAO

Formule moléculaire : UVCB

**Mélanges****Composants dangereux**

Nom Chimique	No.-CAS No.-EINECS	Classification (67/548/CEE)	Classification (RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008)	Concentration [wt%]
1-Decene Homopolymer Hydrogenated	68037-01-4			100

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

Ne contient pas de composants dangereux selon SGH (Système Global Harmonisé). :
---

**No.-CENuméro d'enregistrement**

Nom Chimique	No.-CAS No.-EINECS	Numéro d'enregistrement
1-Decene Homopolymer Hydrogenated	68037-01-4	Chevron Phillips Chemical Company LP 01-2119486452-34-0000
1-Decene Homopolymer Hydrogenated	68037-01-4	Chevron Phillips Chemicals International NV 01-2119486452-34-0006

**4. PREMIERS SECOURS**

Conseils généraux	: Ne pas laisser la victime sans surveillance.
En cas d'inhalation	: En cas d'inconscience, allonger en position latérale stable et appeler un médecin. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin.
En cas de contact avec la peau	: Laver avec de l'eau et du savon.
En cas de contact avec les yeux	: Enlever les lentilles de contact. Protéger l'oeil intact. Si l'irritation oculaire persiste, consulter un médecin spécialiste.
En cas d'ingestion	: Maintenir l'appareil respiratoire dégagé. Ne jamais rien faire avaler à une personne inconsciente. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin.

**5. MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE**

Point d'éclair	: 257 °C (257 °C) Méthode: Cleveland Open Cup
Température d'auto-inflammabilité	: 369 °C (369 °C)
Équipement de protection spécial pour le personnel préposé à la lutte contre le feu	: Porter un appareil de protection respiratoire autonome pour la lutte contre l'incendie, si nécessaire.
Information supplémentaire	: Procédure standard pour feux d'origine chimique. Utiliser des moyens d'extinction appropriés aux conditions locales et à l'environnement voisin.
Protection contre les incendies et les explosions	: Mesures préventives habituelles pour la protection contre l'incendie.
Produits de décomposition dangereux	: Oxydes de carbone.

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**6. MESURES À PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE**

Méthodes de nettoyage : Essuyer avec une matière absorbante (p.ex. tissu, laine).  
Conserver dans des récipients adaptés et fermés pour l'élimination.

**7. MANIPULATION ET STOCKAGE****Manipulation**

Conseils pour une manipulation sans danger : Équipement de protection individuel, voir section 8. Ne pas manger, fumer ou boire dans la zone de travail.

Indications pour la protection contre l'incendie et l'explosion : Mesures préventives habituelles pour la protection contre l'incendie.

**Stockage**

Exigences concernant les aires de stockage et les conteneurs : Les installations et le matériel électriques doivent être conformes aux normes techniques de sécurité.

**8. CONTRÔLES DE L'EXPOSITION/ PROTECTION INDIVIDUELLE****Mesures d'ordre technique**

Prendre en compte les dangers potentiels de ce produit (voir la section 2), les limites d'exposition applicables, les activités professionnelles et les autres substances présentes sur le lieu de travail pour concevoir des moyens mécaniques de contrôle et sélectionner l'équipement de protection personnelle. Si les systèmes de contrôle ou les pratiques de travail ne sont pas adéquats pour éviter une exposition à des niveaux nocifs de ce produit, l'équipement de protection personnelle indiqué ci-dessous est recommandé. L'utilisateur doit lire et comprendre toutes les instructions et limitations fournies avec l'équipement, étant donné qu'une protection est généralement fournie pour une durée déterminée ou dans certaines circonstances.

**Équipement de protection individuelle**

Protection respiratoire : Porter un système respiratoire à adduction d'air, homologué par NIOSH, si la ventilation ou d'autres moyens mécaniques de contrôle ne sont pas suffisants pour maintenir une teneur minimale en oxygène de 19,5 % en volume sous pression atmosphérique normale.

Protection des mains : L'aptitude des gants pour un poste de travail spécifique devrait être discuté avec le fournisseur de gants de protection. Veuillez observer les instructions concernant la perméabilité et le temps de pénétration qui sont fournies par le fournisseur de gants. Prendre également en considération les conditions locales spécifiques dans lesquelles le produit est utilisé, telles que le risque de coupures, d'abrasion et le temps de contact. Les gants devraient être jetés et remplacés s'il y a le moindre signe de dégradation ou de perméabilité chimique.

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

- |                                   |   |   |
|-----------------------------------|---|---|
| Protection des yeux               | : | Flacon pour le rinçage oculaire avec de l'eau pure. Lunettes de sécurité à protection intégrale.  |
| Protection de la peau et du corps | : | Choisir une protection corporelle en relation avec le type, la concentration et les quantités de substances dangereuses, et les spécificités du poste de travail. Porter selon besoins: Vêtements légers de protection. Chaussures de sécurité. |
| Mesures d'hygiène                 | : | Se laver les mains avant les pauses et à la fin de la journée de travail.   |

**9. PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES****Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles****Aspect**

- |               |   |                 |
|---------------|---|-----------------|
| État physique | : | Liquide         |
| Couleur       | : | Clair, incolore |
| Odeur         | : | Inodore         |

**Données de sécurité**

- |                                       |   |   |
|---------------------------------------|---|---|
| Point d'éclair                        | : | 257 °C (257 °C)<br>Méthode: Cleveland Open Cup                    |
| Limite d'explosivité, inférieure      | : | Non applicable  |
| Limite d'explosivité, supérieure      | : | Non applicable  |
| Propriétés comburantes                | : | non   |
| Température d'auto-inflammabilité     | : | 369 °C (369 °C)   |
| Formule moléculaire                   | : | UVCB  |
| Poids moléculaire                     | : | Varie   |
| pH                                    | : | Non applicable  |
| Point/intervalle de fusion            | : | Non applicable  |
| Point/intervalle d'ébullition         | : | 430 °C (430 °C)   |
| Pression de vapeur                    | : | 0,10 MMHG<br>à 232 °C (232 °C)                                    |
| Densité relative                      | : | 0,83, 15,6 °C(15,6 °C)  |
| Hydrosolubilité                       | : | Soluble dans les solvants d'hydrocarbures ; insoluble dans l'eau. |
| Coefficient de partage: n-octanol/eau | : | Donnée non disponible   |
| Viscosité, cinématique                | : | 46 cSt<br>à 40 °C (40 °C)   |
| Densité de vapeur relative            | : | 10<br>(Air = 1.0)   |

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

Taux d'évaporation : 3

**10. STABILITÉ ET RÉACTIVITÉ**

Stabilité chimique : Ce produit est considéré comme stable dans des conditions ambiantes normales et dans les conditions de température et de pression prévues pour la conservation et la manipulation.

**Possibilité de réactions dangereuses**

Conditions à éviter : Donnée non disponible.

Matières à éviter : Peut réagir avec l'oxygène et les agents fortement oxydants tels que les chlorates, les nitrates, les peroxydes, etc.

Autres données : Pas de décomposition si le produit est entreposé et utilisé selon les prescriptions.

**11. INFORMATIONS TOXICOLOGIQUES**

**Synfluid® PAO 8 cSt**  
**Toxicité aiguë par voie orale**

: DL50: > 5.000 mg/kg  
 Espèce: rat  
 L'information fournie est basée sur les données de substances similaires.

**Synfluid® PAO 8 cSt**  
**Toxicité aiguë par inhalation**

: CL50: > 5,2 mg/l  
 Durée d'exposition: 4 h  
 Espèce: rat  
 Atmosphère de test: poussières/brouillard  
 L'information fournie est basée sur les données de substances similaires.

**Synfluid® PAO 8 cSt**  
**Toxicité aiguë par voie cutanée**

: DL50 dermal: > 2.000 mg/kg  
 Espèce: rat  
 L'information fournie est basée sur les données de substances similaires.

**Synfluid® PAO 8 cSt**  
**Irritation de la peau**

: Pas d'irritation de la peau

**Synfluid® PAO 8 cSt**  
**Irritation des yeux**

: Pas d'irritation des yeux

**Synfluid® PAO 8 cSt**  
**Sensibilisation**

: N'a pas d'effet sensibilisant sur les animaux de laboratoire.

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Toxicité à dose répétée**

1-Decene Homopolymer Hydrogenated : Espèce: rat  
 Voie d'application: Oral(e)  
 Dose: 0, 8000, 20000, 50000 ppm  
 Durée d'exposition: 28 day  
 Nombre d'expositions: daily  
 NOEL: 6.245 mg/kg  
 Méthode: OCDE Ligne directrice 407

Espèce: rat  
 Voie d'application: gavage oral  
 Dose: 0, 1000, 7000, 50000 ppm  
 Durée d'exposition: 13 weeks  
 Nombre d'expositions: daily  
 NOEL: 4.159,4 mg/kg  
 Méthode: Ligne directrice 408 de l'OCDE

**Cancérogénicité**

1-Decene Homopolymer Hydrogenated : Remarques: Ces informations ne sont pas disponibles.

**Toxicité pour la reproduction**

1-Decene Homopolymer Hydrogenated : Espèce: rat  
 Sex: Mâle et femelle  
 Voie d'application: gavage oral  
 Dose: 0, 100, 500, 1000 mg/kg  
 Nombre d'expositions: daily  
 Période d'essai: 10 weeks  
 Méthode: OCDE Ligne directrice 415  
 NOAEL Parent: 1.000 mg/kg

**Synfluid® PAO 8 cSt  
Tératogénicité**

: Ces informations ne sont pas disponibles.

**Synfluid® PAO 8 cSt  
Toxicité par aspiration**

: Aucune classification comme toxique pour l'exposition par aspiration.

**Effets CMR**

1-Decene Homopolymer Hydrogenated : Cancérogénicité: N'est pas classifiable comme cancérigène pour l'homme.  
 Mutagénicité: Les tests sur les animaux n'ont montré aucun effet mutagène.  
 Tératogénicité: Indéterminé  
 Toxicité pour la reproduction: Pas toxique pour la reproduction

**12. INFORMATIONS ÉCOLOGIQUES****Toxicité pour le poisson**

1-Decene Homopolymer Hydrogenated : LL50: > 1.000 mg/l  
 Durée d'exposition: 96 h

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

Espèce: *Oncorhynchus mykiss* (Truite arc-en-ciel)**Toxicité pour la daphnie et les autres invertébrés aquatiques.**

1-Decene Homopolymer : EC50: > 1.000 mg/l  
 Hydrogenated : Durée d'exposition: 48 h  
 Espèce: *Daphnia magna*  
 Essai en statique Méthode: OCDE Ligne directrice 202

**Toxicité pour les algues**

1-Decene Homopolymer : NOELR: 1.000 mg/l  
 Hydrogenated : Durée d'exposition: 72 h  
 Espèce: *Scenedesmus capricornutum* (algue d'eau douce)  
 Essai en statique Méthode: OCDE Ligne directrice 201

Informations pour l'élimination (persistance et dégradabilité)

Bioaccumulation

1-Decene Homopolymer : Ce matériau ne devrait pas être bioaccumulable.  
 Hydrogenated

Biodégradabilité : Ce produit ne devrait pas être facilement biodégradable.  
 Devrait être intrinsèquement biodégradable.

**Résultats de l'évaluation PBT**

1-Decene Homopolymer : Substance PBT non classée, Substance VPVB non classée  
 Hydrogenated  
 Information écologique : Ce matériel ne devrait pas être nocif pour les organismes  
 supplémentaire : aquatiques.

**13. CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION**

Les informations dans cette fiche de données de sécurité ne se rapportent qu'au produit tel qu'il est expédié.

Utiliser ce matériau conformément à l'usage pour lequel il est destiné ou le recycler si possible. S'il doit être éliminé, il est possible que ce matériau entre dans la catégorie des déchets dangereux dont les critères ont été définis par l'agence EPA (États-Unis) en vertu de la loi RCRA codifiée (40 CFR 261) ou d'autres réglementations des États ou locales. Pour le savoir, il peut être nécessaire de mesurer certaines propriétés physiques et d'analyser certains composants réglementés. Si ce matériau est considéré comme un déchet dangereux, la loi fédérale (États-Unis) exige que son élimination ait lieu dans un établissement habilité à effectuer ce type de traitement.

Emballages contaminés : Les conteneurs vides doivent être acheminés vers un site agréé pour le traitement des déchets à des fins de recyclage ou d'élimination.

**14. INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT**

**Les descriptions d'expédition indiquées ici concernent le transport en vrac uniquement et ne s'appliquent pas au transport des colis non-vrac (voir la définition réglementaire).**

Consulter la réglementation sur les marchandises dangereuses relative aux méthodes et aux



**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

quantités spécifiques nationales ou internationales pour obtenir une description supplémentaire (ex. : nom ou noms technique(s), etc.). Par conséquent, il est possible que les informations décrites ici ne soient pas toujours en accord avec la description d'expédition avec connaissance pour le matériau. Le point d'éclair du matériau peut varier légèrement entre la FDS et le connaissance.

**US DOT (United States Department of Transportation)**

TRANSPORT NON RÉGLEMENTÉ PAR CETTE AGENCE AU TITRE DES MATÉRIAUX DANGEREUX OU DES MARCHANDISES DANGEREUSES.

**IMO / IMDG (International Maritime Dangerous Goods)**

TRANSPORT NON RÉGLEMENTÉ PAR CETTE AGENCE AU TITRE DES MATÉRIAUX DANGEREUX OU DES MARCHANDISES DANGEREUSES.

**IATA (International Air Transport Association)**

TRANSPORT NON RÉGLEMENTÉ PAR CETTE AGENCE AU TITRE DES MATÉRIAUX DANGEREUX OU DES MARCHANDISES DANGEREUSES.

**ADR (Agreement on Dangerous Goods by Road (Europe))**

TRANSPORT NON RÉGLEMENTÉ PAR CETTE AGENCE AU TITRE DES MATÉRIAUX DANGEREUX OU DES MARCHANDISES DANGEREUSES.

**RID (Regulations concerning the International Transport of Dangerous Goods (Europe))**

TRANSPORT NON RÉGLEMENTÉ PAR CETTE AGENCE AU TITRE DES MATÉRIAUX DANGEREUX OU DES MARCHANDISES DANGEREUSES.

**ADN (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterways)**

TRANSPORT NON RÉGLEMENTÉ PAR CETTE AGENCE AU TITRE DES MATÉRIAUX DANGEREUX OU DES MARCHANDISES DANGEREUSES.

Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol 73/78 et au recueil IBC

**15. INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES****Législation nationale****Évaluation de la sécurité chimique**

**Composants** : Cn-H<sub>2</sub>n+2

Une Évaluation de la Sécurité Chimique a été faite pour cette substance.

**Réglementation relative aux dangers liés aux accidents majeurs (Réglementation relative aux Installations Classées)**

: 96/82/EC Mise à jour: 2003  
La Directive 96/82/CE ne s'applique pas

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Classe de contamination de l'eau (Allemagne)**

: WGK 1 pollue faiblement l'eau  
Description de la procédure de classification pour toutes les substances qui ne sont pas citées dans les annexes 1 et 2, sur la base de la classification « phrases R » des substances dangereuses de l'Union européenne.

**État actuel de notification**

Europe REACH	: Listé ou en conformité avec l'inventaire
USA US.TSCA	: Listé ou en conformité avec l'inventaire
Canada DSL	: Listé ou en conformité avec l'inventaire
Australie AICS	: Listé ou en conformité avec l'inventaire
Nouvelle-Zélande NZIoC	: Listé ou en conformité avec l'inventaire
Numéro de notification: HSR002606	
Japon ENCS	: Listé ou en conformité avec l'inventaire
Corée KECI	: Listé ou en conformité avec l'inventaire
Philippines PICCS	: Listé ou en conformité avec l'inventaire
Chine IECSC	: Listé ou en conformité avec l'inventaire

**16. AUTRES INFORMATIONS****Information supplémentaire**

Numéro FDS patrimonial : 3334

NSF H1, HX-1 Registered, meets USDA 1998 H1 Guidelines

Les modifications significatives par rapport à l'ancienne version sont mises en évidence dans la marge. Cette version remplace toutes les anciennes versions.

Les informations dans cette fiche de données de sécurité ne se rapportent qu'au produit tel qu'il est expédié.

Les informations contenues dans la présente fiche de sécurité ont été établies sur la base de nos connaissances à la date de publication de ce document. Ces informations ne sont données qu'à titre indicatif en vue de permettre des opérations de manipulation, fabrication, stockage, transport, distribution, mise à disposition, utilisation et élimination dans des conditions satisfaisantes de sécurité, et ne sauraient donc être interprétées comme une garantie ou considérées comme des spécifications de qualité. Ces informations ne concernent en outre que le produit nommément désigné et, sauf indication contraire spécifique, peuvent ne pas être applicables en cas de mélange dudit produit avec d'autres substances ou utilisables pour tout procédé de fabrication.

**signification des abréviations et acronymes utilisés**

ACGIH	American Conference of Government Industrial Hygienists – Association américaine des hygiénistes industriels	LD50	Dose létale 50 %
AICS	Inventaire australien des substances chimiques	LOAEL	Lowest Observed Adverse Effect Level – Dose minimale ayant un effet indésirable observé
DSL	Liste canadienne intérieure des substances	NFPA	National Fire Protection Agency – Association nationale pour la

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

			protection contre l'incendie
NDSL	Liste canadienne extérieure des substances	NIOSH	National Institute for Occupational Safety & Health – Institut national pour les questions de santé et de sécurité au travail
CNS	Système nerveux central	NTP	National Toxicology Program – Programme américain de toxicologie
CAS	Chemical Abstract Service Number – Numéro de registre CAS	NZIoC	New Zealand Inventory of Chemicals – Inventaire néo-zélandais des substances chimiques
EC50	Concentration effective (médiane)	NOAEL	No Observable Adverse Effect Level – Dose sans effet indésirable observé
EC50	Concentration effective 50 %	NOEC	No Observed Effect Concentration – Concentration sans effet observable
	Outil de scénario d'exposition générique de l'EOSCA	OSHA	Occupational Safety & Health Administration – Organisme administratif chargé des questions de santé et de sécurité au travail
	European Oilfield Specialty Chemicals Association (Association européenne des produits chimiques pétroliers spéciaux)	PEL	Permissible Exposure Limit – Limite d'exposition permise
EINECS	European Inventory of Existing Chemical Substances – Inventaire européen des substances chimiques existantes	PICCS	Philippines Inventory of Commercial Chemical Substances – Inventaire philippin des substances chimiques commerciales
MAK	Germany Maximum Concentration Values – Valeurs de concentration maximum en Allemagne	PRNT	Presumed Not Toxic – Présumé non toxique
GHS	Système général harmonisé	RCRA	Resource Conservation Recovery Act – Loi sur la récupération et la conservation des ressources
>=	Supérieur ou égal à	STEL	Limite d'exposition à court terme
IC50	Concentration inhibitrice 50 %	SARA	Superfund Amendments and Reauthorization Act – Loi sur les amendements et les nouvelles autorisations concernant le Superfonds
IARC	International Agency for Research on Cancer – Centre international de recherche sur le cancer	TLV	Threshold Limit Value – Valeur de seuil limite
IECSC	Inventory of Existing Chemical Substances in China – Inventaire des substances chimiques existantes en Chine	TWA	Moyenne pondérée dans le temps
ENCS	Japan, Inventory of Existing and New Chemical Substances – Inventaire japonais des substances chimiques existantes et nouvelles	TSCA	Toxic Substance Control Act – Loi sur le contrôle des substances toxiques
KECI	Korea, Existing Chemical Inventory – Inventaire coréen des substances chimiques existantes	UVCB	Unknown or Variable Composition, Complex Reaction Products, and Biological Materials – Produits de réactions complexes et matières b
<=	Inférieur ou égal à	WHMIS	Workplace Hazardous Materials Information System – Système d'information sur les matériaux dangereux rencontrés sur les lieux de tra
LC50	Concentration létale 50 %		

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Annexe****1. Titre court du scénario d'exposition: Fabrication**

- Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels
- Secteur d'utilisation : **SU 3, SU8, SU9:** Production Industrielle (Tout), Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers), Fabrication de substances chimiques fines
- Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
**PROC15:** Utilisation en tant que réactif de laboratoire
- Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC1, ERC4:** Fabrication de substances, Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
- Information supplémentaire : Fabrication de la substance ou utilisation en tant que produit chimique industriel ou qu'agent d'extraction. Comprend le recyclage/la récupération, le transfert de matériau, le stockage, l'entretien et le chargement (p. ex. : bateaux/barges, véhicules sur route/rail et conteneurs de vrac), l'échantillonnage et les activités de laboratoire associées

**ERC1,****ERC4: Fabrication de substances, Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles****Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8, PROC8b, PROC15: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Utilisation en tant que réactif de laboratoire**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Distribution**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels

Secteur d'utilisation : **SU 3:** Production Industrielle (Tout)

Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)  
**PROC15:** Utilisation en tant que réactif de laboratoire

Catégorie de rejet dans : **ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC6c,**

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

l'environnement

**ERC6d, ERC7:** Fabrication de substances, Formulation de préparations, Formulations dans les matériaux, Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles, Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice, Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires), Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs, Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques, Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères, Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

Information supplémentaire

: Chargement (p. ex. : bateaux/barges, véhicules sur rail/route et chargement de GCV) et emballage (p. ex. : barils et petits paquets) de la substance, comme l'échantillonnage, le stockage, la distribution après déchargement et les activités de laboratoire associées.

**ERC1,**

**ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC6c, ERC6d, ERC7:** Fabrication de substances, Formulation de préparations, Formulations dans les matériaux, Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles, Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice, Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires), Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs, Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques, Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères, Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques

: Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8, PROC8b, PROC9, PROC15:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage), Utilisation en tant que réactif de laboratoire

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Utilisation comme intermédiaire**

- Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels
- Secteur d'utilisation : **SU 3, SU8, SU9:** Production Industrielle (Tout), Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers), Fabrication de substances chimiques fines
- Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
**PROC15:** Utilisation en tant que réactif de laboratoire
- Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC6a:** Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)
- Information supplémentaire : Utiliser comme un intermédiaire isolé dans des conditions faisant l'objet d'un contrôle strict

**ERC6a:****Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires)**



**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8, PROC8b, PROC15: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Utilisation en tant que réactif de laboratoire**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Formulation**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels

Secteur d'utilisation : **SU 3, SU 10:** Production Industrielle (Tout), Formulation [mélange] de préparations et/ ou reconditionnement (sauf alliages)

Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
: PROC. 5 : Mélange ou combinaison en cycles discontinus pour la formulation des préparations et articles (à étages multiples et/ou contact significatif)

**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

récipients de sites non spécialisés

**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées

: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)

**PROC14:** Production de mélanges ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation; Site industriel**PROC15:** Utilisation en tant que réactif de laboratoireCatégorie de rejet dans  
l'environnement  
Information supplémentaire: **ERC2:** Formulation de préparations

: La formulation, l'emballage et le remballage de la substance et de ses mélanges en marche discontinue ou continue, comme le stockage, le transfert de matériau, le mélange, le pastillage, la compression, la pelletisation, l'extrusion, l'emballage à petite et grande échelle, l'échantillonnage, l'entretien et les activités de laboratoire associées.

**ERC2:****Formulation de préparations****Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4,, PROC8, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., PROC. 5 : Mélange ou combinaison en cycles discontinus pour la formulation des préparations et articles (à étages multiples et/ou contact significatif)

, Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage), Production de mélanges ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation; Site industriel, Utilisation en tant que réactif de laboratoire

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**

Remarque Non applicable  
s:

**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Utilisation dans les revêtements – industriel**

- Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels
- Secteur d'utilisation : **SU 3:** Production Industrielle (Tout)
- Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
: PROC. 5 : Mélange ou combinaison en cycles discontinus pour la formulation des préparations et articles (à étages multiples et/ou contact significatif)
- PROC7:** Pulvérisation dans des installations in-dustrielles  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)  
**PROC10:** Application au rouleau ou au pinceau  
**PROC13:** Traitement d'articles par trempage et versage  
**PROC14:** Production de mélanges ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation; Site industriel  
**PROC15:** Utilisation en tant que réactif de laboratoire
- Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC4:** Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles
- Information supplémentaire : Englobe l'utilisation de revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) comprenant l'exposition durant l'utilisation (p. ex. : réception des matériaux, stockage, préparation et transfert en gros et demi-gros, application par vaporisateur, rouleau, étaleur, trempe, écoulement, lit fluidisé sur les lignes de production et filmification) et le nettoyage de l'équipement, l'entretien et les activités de laboratoire associées.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ	
<b>Synfluid® PAO 8 cSt</b>	
Version 2.1	Date de révision 2011-12-16
<div>ERC4:</div> <b>Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles</b>	
<b>Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles</b> Remarques : Non applicable	
<b>2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15:</b> Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Mixages ou mélanges selon des procédés en lots pour la formulation de mélanges et d'articles (contact à plusieurs étapes et/ou significatif); Site industriel, Pulvérisation dans des installations in-dustrielles, Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage), Application au rouleau ou au pinceau, Traitement d'articles par trempage etversage, Production de mélanges ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation; Site industriel, Utilisation en tant que réactif de laboratoire	
<b>Quantité utilisée</b> Remarques : Non applicable	
<b>3. Estimation de l'exposition et référence de sa source</b>	
Remarque Non applicable s:	
<b>4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition</b>	
Non applicable 1. Titre court du scénario d'exposition: <b>Utilisation dans les revêtements – professionnel</b>	
Groupes d'utilisateurs principaux : <b>SU 22:</b> Utilisations professionnelles: Domaine public	
Numéro de la FDS:100000062776	20/40

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

- Secteur d'utilisation : (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)  
**SU 22:** Domaine public (administration, éducation, loisirs, services, artisanat)
- Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
: PROC. 5 : Mélange ou combinaison en cycles discontinus pour la formulation des préparations et articles (à étages multiples et/ou contact significatif)
- PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
**PROC10:** Application au rouleau ou au pinceau  
**PROC11:** Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
**PROC13:** Traitement d'articles par trempage et versage  
**PROC15:** Utilisation en tant que réactif de laboratoire  
**PROC19:** Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles
- Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC8a, ERC8d:** Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts
- Information supplémentaire : Englobe l'utilisation de revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) comprenant l'exposition durant l'utilisation (p. ex. : réception des matériaux, stockage, préparation et transfert en gros et demi-gros, application par vaporisateur, rouleau, brosse, étalement à la main ou méthodes similaires et filmification) et le nettoyage de l'équipement, l'entretien et les activités de laboratoire associées.

**ERC8a,**

**ERC8d: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts**

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Mixages ou mélanges selon des procédés en lots pour la formulation de mélanges et d'articles (contact à plusieurs étapes et/ou significatif); Site industriel, Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Application au rouleau ou au pinceau, Pulvérisation en dehors d'installations industrielles, Traitement d'articles par trempage et versage, Utilisation en tant que réactif de laboratoire, Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Utilisation de revêtements – consommateur**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Secteur d'utilisation : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Catégorie de produit : **PC1:** Adhésifs, produits d'étanchéité  
**PC4:** Produits antigel et de dégivrage  
**PC8:** Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides)  
**PC9a:** Revêtements et peintures, solvants, diluants  
**PC9b:** Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler  
**PC9c:** Peintures au doigt  
**PC15:** Produits de traitement de surfaces non métalliques  
**PC18:** Encres et toners  
**PC23:** Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir  
**PC24:** Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage  
**PC31:** Produits lustrant et mélanges de cires  
**PC34:** Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

- |   |   |
|---|---|
| Catégorie de rejet dans l'environnement | : <b>ERC8a, ERC8d:</b> Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts   |
| Information supplémentaire              | : Englobe l'utilisation de revêtements (peintures, encres, adhésifs, etc.) comprenant l'exposition durant l'utilisation (p. ex. : transfert et préparation des produits, application à la brosse, vaporisation à la main ou méthodes similaires) et le nettoyage de l'équipement. |

**ERC8a,**

**ERC8d: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts**

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1, PC4, PC8, PC9a, PC9b, PC9c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34: Adhésifs, produits d'étanchéité, Produits antigel et de dégivrage, Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides), Revêtements et peintures, solvants, diluants, Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler, Peintures au doigt, Produits de traitement de surfaces non métalliques, Encres et toners, Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir, Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage, Produits lustrant et mélanges de cires, Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**

Remarque Non applicable  
s:

**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

Non applicable

1. Titre court du scénario d'exposition: **Lubrifiants - industriel**

- Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels
- Secteur d'utilisation : **SU 3:** Production Industrielle (Tout)
- Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
**PROC7:** Pulvérisation dans des installations in-dustrielles  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)  
**PROC10:** Application au rouleau ou au pinceau  
**PROC13:** Traitement d'articles par trempage et versage  
**PROC17:** Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts  
**PROC18:** Graissage dans des conditions de haute énergie
- Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC4, ERC7:** Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles, Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
- Information supplémentaire : Englobe l'utilisation de lubrifiants formulés dans des systèmes ouverts et fermés comprenant des opérations de transfert, le fonctionnement de machines/moteurs et d'articles similaires, le remaniement des articles rejetés, l'entretien de l'équipement et l'élimination des déchets.

**ERC4,**

**ERC7: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles, Utilisation industrielle de substances en systèmes clos**

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable



**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Pulvérisation dans des installations industrielles, Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage), Application au rouleau ou au pinceau, Traitement d'articles par trempage et versage, Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts, Graissage dans des conditions de haute énergie**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**

Remarques: Non applicable

**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Lubrifiants - professionnel**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 22:** Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)

Secteur d'utilisation : **SU 22:** Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)

Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

	<p>grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)</p> <p><b>PROC10:</b> Application au rouleau ou au pinceau</p> <p><b>PROC11:</b> Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p><b>PROC13:</b> Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p><b>PROC17:</b> Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p><b>PROC18:</b> Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p><b>PROC20:</b> Fluides de transfert de chaleur et de pression pour des utilisations diverses et industrielles dans des systèmes fermés</p>
Catégorie de rejet dans l'environnement	: <b>ERC8a, ERC8d, ERC9a, ERC9b:</b> Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos
Information supplémentaire	: Englobe l'utilisation de lubrifiants formulés dans des systèmes ouverts et fermés comprenant des opérations de transfert, le fonctionnement de moteurs et d'articles similaires, le remaniement des articles rejetés, l'entretien de l'équipement et l'élimination des huiles usagées.
<div style="text-align: right;"><b>ERC8a,</b></div> <b>ERC8d, ERC9a, ERC9b: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos</b>	
<p><b>Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles</b></p> <p>Remarques : Non applicable</p> <p><b>2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Transfert</b></p>	
Numéro de la FDS:100000062776	26/40

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage), Application au rouleau ou au pinceau, Pulvérisation en dehors d'installations industrielles, Traitement d'articles par trempage et versage, Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts, Graissage dans des conditions de haute énergie, Fluides de transfert de chaleur et de pression pour des utilisations diverses et industrielles dans des systèmes fermés**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Lubrifiants - consommateur**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Secteur d'utilisation : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Catégorie de produit : **PC1:** Adhésifs, produits d'étanchéité  
**PC24:** Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage  
**PC31:** Produits lustrant et mélanges de cires

Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC8a, ERC8d, ERC9a, ERC9b:** Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Information supplémentaire : Englobe l'utilisation par le consommateur de lubrifiants formulés dans des systèmes ouverts et fermés comprenant des opérations de transfert, d'application, l'utilisation de moteurs et d'équipements similaires, l'entretien de l'équipement et l'élimination des huiles usagées.

**ERC8a,**

**ERC8d, ERC9a, ERC9b: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos**

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1, PC24, PC31: Adhésifs, produits d'étanchéité, Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage, Produits lustrant et mélanges de cires****Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Fluides utilisés dans la transformation des métaux/huiles de laminage – industriel**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels

Secteur d'utilisation : **SU 3:** Production Industrielle (Tout)

Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
: PROC. 5 : Mélange ou combinaison en cycles discontinus pour la formulation des préparations et articles (à étages multiples et/ou contact significatif)

**PROC7:** Pulvérisation dans des installations in-dustrielles  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

(chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés

**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées

: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)

**PROC10:** Application au rouleau ou au pinceau

**PROC13:** Traitement d'articles par trempage et versage

**PROC17:** Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts

Catégorie de rejet dans l'environnement

: **ERC4:** Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

Information supplémentaire

: Englobe l'utilisation des fluides utilisés dans la transformation des métaux/huiles de laminage comprenant les opérations de transfert, les activités de laminage et de recuisson, les activités de coupe et d'usinage, l'application automatique et manuelle de protections contre la corrosion (p. ex. : brossage, trempage et pulvérisation), l'entretien de l'équipement, la vidange et l'élimination des huiles usagées.

**ERC4:**

**Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles**

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques

: Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4,, PROC7, PROC8, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17:**

Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., PROC. 5 : Mélange ou combinaison en cycles discontinus pour la formulation des préparations et articles (à étages multiples et/ou contact significatif)

,Pulvérisation dans des installations industrielles, Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage), Application au rouleau ou au pinceau, Traitement d'articles par trempage et versage, Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Fluides utilisés dans la transformation des métaux/huiles de laminage – professionnel**

- Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 22:** Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)
- Secteur d'utilisation : **SU 22:** Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)
- Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)  
**PROC10:** Application au rouleau ou au pinceau  
**PROC11:** Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
**PROC13:** Traitement d'articles par trempage et versage  
**PROC17:** Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts
- Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC8a, ERC8d, ERC9a, ERC9b:** Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos
- Information supplémentaire : Englobe l'utilisation de fluides utilisés dans la transformation des métaux comprenant les opérations de transfert, les opérations de coupe et d'usinage, l'application automatique et

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

manuelle de protection contre la corrosion, la vidange et l'usage des articles contaminés ou rejetés et l'élimination des huiles usagées.

**ERC8a,**

**ERC8d, ERC9a, ERC9b: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos**

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage), Application au rouleau ou au pinceau, Pulvérisation en dehors d'installations industrielles, Traitement d'articles par trempage et versage, Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**

Remarque Non applicable  
s:

**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**1. Titre court du scénario d'exposition: Liquides fonctionnels – industriel**

- Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels
- Secteur d'utilisation : **SU 3:** Production Industrielle (Tout)
- Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)
- Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC7:** Utilisation industrielle de substances en systèmes clos
- Information supplémentaire : Utiliser en tant que liquides fonctionnels comme les huiles pour câbles, les huiles de transfert, les liquides de refroidissement, les isolateurs, les réfrigérants, les fluides hydrauliques dans l'équipement industriel comprenant l'entretien et le transfert de matériaux associés.

**ERC7:****Utilisation industrielle de substances en systèmes clos****Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8, PROC8b, PROC9: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Transfert**



**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage)****Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Liquides fonctionnels – professionnel**

- Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 22:** Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)
- Secteur d'utilisation : **SU 22:** Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)
- Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
: Transfert de substances ou préparation dans de petits récipients (chaîne de remplissage dédiée comprenant le pesage)
- Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC9a, ERC9b:** Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos
- Information supplémentaire : Utiliser en tant que liquides fonctionnels comme les huiles pour câbles, les huiles de transfert, les liquides de refroidissement, les isolateurs, les réfrigérants, les fluides hydrauliques dans l'équipement professionnel comprenant l'entretien et le transfert de matériaux associés.

**ERC9a,**

**ERC9b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos**

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8, PROC8a, PROC9: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés, Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pe-sage)**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Liquides fonctionnels – consommateur**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Secteur d'utilisation : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Catégorie de produit : **PC16:** Fluides de transfert de chaleur  
**PC17:** Fluides hydrauliques

Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC9a, ERC9b:** Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

Information supplémentaire : Utilisation d'éléments étanches contenant des liquides fonctionnels comme des huiles de transfert, des fluides hydrauliques ou des liquides de refroidissement.

**ERC9a,**

**ERC9b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos, Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos**

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC16, PC17: Fluides de transfert de chaleur, Fluides hydrauliques****Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Utilisation pour la production de polymères – industriel**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 3:** Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur si-tes industriels

Secteur d'utilisation : **SU 3, SU 10:** Production Industrielle (Tout), Formulation [mélange] de préparations et/ ou reconditionnement (sauf alliages)

Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC3:** Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
: PROC. 5 : Mélange ou combinaison en cycles discontinus pour la formulation des préparations et articles (à étages multiples et/ou contact significatif)

**PROC6:** Opérations de calandrage

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés

**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées

**PROC15:** Utilisation en tant que réactif de laboratoire

**PROC14:** Production de mélanges ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation; Site industriel

Catégorie de rejet dans l'environnement

: **ERC4, ERC6c:** Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles, Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques

Information supplémentaire

: La fabrication de polymères à partir de monomères en cycles continus et discontinus, comprend le barbotage, le déchargement, l'entretien du réacteur et la formation immédiate de polymères (c.-à-d. composition, pelletisation, dégagement gazeux du produit).

**ERC4,**

**ERC6c: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles, Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques**

#### Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles

Remarques

: Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4,, PROC6, PROC8, PROC8b, PROC15, PROC14:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation), Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., PROC. 5 : Mélange ou combinaison en cycles discontinus pour la formulation des préparations et articles (à étages multiples et/ou contact significatif)  
, Opérations de calandrage, Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel, Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Utilisation en tant que réactif de laboratoire, Production de mélanges ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation; Site industriel

#### Quantité utilisée

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Utilisation agrochimique**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 22:** Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)

Secteur d'utilisation : **SU 22:** Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, arti-sans)

Catégorie de processus : **PROC1:** Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable  
**PROC2:** Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée  
**PROC4:** Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.  
**PROC8a:** Transfert de substances ou préparations (chargement/déchargement) de/vers des récipients/grands récipients de sites non spécialisés  
**PROC8b:** Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées  
**PROC11:** Pulvérisation en dehors d'installations industrielles  
**PROC13:** Traitement d'articles par trempage et versage

Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC8a, ERC8d:** Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts

Information supplémentaire : Englobe l'utilisation en tant que liants et agents de démoulage, comme les transferts de matériaux, le mélange, l'application par vaporisation et brossage et la manipulation des déchets.

**ERC8a,**

**ERC8d: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts**

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC4, PROC8b, PROC11, PROC13, PROC8: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable, Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée, Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition., Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées, Pulvérisation en dehors d'installations industrielles, Traitement d'articles par trempage et versage, Transfert d'une substance ou d'un mélange (chargement/déchargement) des cuves (grands conteneurs dans les établissements non spécialisés); Site industriel ou non industriel**

**Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Utilisation agrochimique**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Secteur d'utilisation : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Catégorie de produit : **PC12:** Engrais  
**PC27:** Produits phytopharmaceutiques

Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC8d:** Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts

Information supplémentaire : Englobe l'utilisation dans les produits agrochimiques sous formes liquides et solides.

**ERC8d:****Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts**

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC12, PC27: Engrais, Produits phytopharmaceutiques****Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**

Non applicable

**1. Titre court du scénario d'exposition: Autre utilisation**

Groupes d'utilisateurs principaux : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Secteur d'utilisation : **SU 21:** Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)

Catégorie de produit : **PC31:** Produits lustrant et mélanges de cires

Catégorie de rejet dans l'environnement : **ERC8a, ERC8d:** Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts

Information supplémentaire : Utilisation comme entraîneur dans les cosmétiques ou produits d'hygiène corporelle, les parfums et les fragrances. Remarque : pour les produits cosmétiques et d'hygiène corporelle, l'évaluation du risque est requis uniquement pour l'environnement conformément au cadre réglementaire de gestion des substances chimiques (REACH), car la santé humaine est régie par une autre réglementation.

**ERC8a,****ERC8d: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes**

**Synfluid® PAO 8 cSt**

Version 2.1

Date de révision 2011-12-16

**ouverts, Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts****Conditions et mesures techniques / Mesures organisationnelles**

Remarques : Non applicable

**2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC31: Produits lustrant et mélanges de cires****Quantité utilisée**

Remarques : Non applicable

**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source**Remarque Non applicable  
s:**4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**Non applicable  
1. Titre court du scénario d'exposition:**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source****4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**