Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa : Shell GTL Solvent GS 250

Kod produktu : Q6537, Q6542

Numer rejestracji UE : 01-2120081656-48-0000

Synonimy : Hydrocarbons C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2%

aromatics

Nr WE : 940-728-4

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie : Rozpuszczalnik.

substancji/mieszaniny Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla

zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Zastosowania odradzane : Produkt może być używany jedynie zgodnie z podanym

przeznaczenie, inne zastosowanie powinno być

skonsultowane z dostawcą.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent/Dostawca : Shell Chemicals Europe B.V.

PO Box 2334 3000 CH Rotterdam

Netherlands

Numer telefonu : +31 (0)10 441 5137 / +31 (0)10 441 5191 Telefaks : +31 (0)20 716 8316 / +31 (0)20 713 9230

Adres pod którym można uzyskać kartę charakterystyki

: sccmsds@shell.com

1.4 Numer telefonu alarmowego

+44 (0) 1235 239 670 (24/7)

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja (ROZPORZĄDZENIE (WE) NR 1272/2008)

Zagrożenie spowodowane aspiracją, H304: Połknięcie i dostanie się przez drogi

Kategoria 1 oddechowe może grozić śmiercią.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 28.04.2023 800010000114 4.3 Wydrukowano dnia 03.05.2023

2.2 Elementy oznakowania

Oznakowanie (ROZPORZADZENIE (WE) NR 1272/2008)

Piktogramy określające rodzaj zagrożenia

Niebezpieczeństwo Hasło ostrzegawcze

Zwroty wskazujące rodzaj

zagrożenia

ZAGROŻENIA FIZYCZNE:

Nie sklasyfikowany jako zagrożenie fizyczne według

kryteriów CLP.

ZAGROŻENIA DLA ZDROWIA:

H304 Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może

grozić śmiercią.

ZAGROZENIE DLA SRODOWISKA: Według kryteriów CLP substancja nie jest

sklasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska.

Uzupełniajace zwroty wskazujące rodzaj

zagrożenia

EUH066 Powtarzające się narażenie może powodować

wysuszanie lub pękanie skóry.

Zwroty wskazujące środki

ostrożności

Zapobieganie:

Przedsięwziać środki ostrożności zapobiegające

statycznemu rozładowaniu.

Reagowanie:

P301 + P310 W PRZYPADKU POŁKNIĘCIA: Natychmiast

skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem.

P331 NIE wywoływać wymiotów.

Przechowywanie:

P405 Przechowywać pod zamknięciem.

Likwidacja (lub utylizacja) odpadów:

Zawartość/ pojemnik usuwać do autoryzowanego

zakładu utylizacji odpadów.

2.3 Inne zagrożenia

Informacje ekologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników, o których uważa się, że mają właściwości endoktrynnie czynne według Artykułu REACH 57(f), regulacji Komisji Delegowanej (UE) 2017/2100 lub Regulacji Komisji (UE) 20218/606 na poziomach 0,1% lub wyższych.

Informacje toksykologiczne: Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników, o których uważa się, że mają właściwości endoktrynnie czynne według Artykułu REACH 57(f), regulacji Komisji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Delegowanej (UE) 2017/2100 lub Regulacji Komisji (UE) 20218/606 na poziomach 0,1% lub wyższych.

Może ulegać zapłonowi na powierzchniach w temperaturach powyżej temperatury samozapłonu. Opary w górnej części zbiorników i pojemników mogą się zapalić i wybuchnąć w temperaturach przekraczających temperaturę samozapłonu, gdy stężenia oparów znajdują się w zakresie palności.

W trakcie pompowania mogą powstawać ładunki elektrostatyczne. Wyładowania elektrostatyczne mogą wywołać pożar.

Niniejszy materiał jest akumulatorem elektryczności statycznej.

Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny.

Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

Składniki

Nazwa Chemiczna	Nr CAS Nr WE	Stężenie (% w/w)
Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2%	Nie zaszeregowane 940-728-4	<= 100
aromatics		

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Zalecenia ogólne : Nie powinien być szkodliwy dla zdrowia w normalnych

warunkach pracy.

Zabezpieczenie dla udzielającego pierwszej

pomocy

Udzielając pierwszej pomocy należy upewnić się, że noszą Państwo sprzęt ochrony osobistej odpowiedni do zdarzenia,

zaistniałych obrażeń i stanu otoczenia.

W przypadku wdychania : Nie jest konieczne leczenie w przypadku zastosowania w

normalnych warunkach.

Jeśli objawy się utrzymują, uzyskać pomoc medyczną.

W przypadku kontaktu ze

skórą

: Zdjąć skażoną odzież. Miejsca wystawione na działanie

substancji spłukać wodą, a następnie umyć mydłem, jeśli jest

dostępne.

Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z

lekarzem.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

W przypadku kontaktu z

oczami

Przepłukać oczy dużą ilością wody.

Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo

usunać. Nadal płukać.

Jeżeli podrażnienie nie ustąpi należy skonsultować się z

lekarzem.

W przypadku połknięcia

Wezwać służby ratunkowe do danej lokalizacji/obiektu.
W przypadku połknięcia, nie wywoływać wymiotów:
przetransportować osobę poszkodowaną do najbliższej
placówki służby zdrowia w celu dalszego leczenia. Jeżeli
wymioty wystąpią samorzutnie, należy trzymać głowę poniżej

linii bioder, aby zapobiec możliwości zassania.

Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny

kaszel lub świszczący oddech.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Objawy

Nie uważa się, aby stwarzał ryzyko przy wdychaniu w normalnych warunkach użycia.

Możliwe oznaki i objawy podrażnienia dróg oddechowych to: chwilowe odczucie pieczenia w nosie i gardle, kaszel i/lub trudności z oddychaniem.

Nie ma ryzyka w przypadku pracy w warunkach normalnych. Objawy i oznaki podrażnienia skóry mogą obejmować uczucie pieczenia, zaczerwienienie lub obrzęk.

Nie ma ryzyka w przypadku pracy w warunkach normalnych. Objawy przedmiotowe i podmiotowe podrażnienia oczu obejmują wrażenie pieczenia, zaczerwienienie, obrzęk i/lub spadek ostrości widzenia.

Jeśli materiał przedostanie się do płuc, mogą pojawić się takie objawy przedmiotowe i podmiotowe, jak kaszel, duszenie się, świszczący oddech, trudności z oddychaniem, przekrwienie klatki piersiowej, duszności i/lub gorączka.

Jeśli pojawi się jakikolwiek z następujących opóźnionych objawów przedmi otowych lub podmiotowych w ciągu następnych 6 godzin, przewieźć osobę poszkodowaną do najbliższej placówki medycznej: gorączka powyżej 38.3°, duszność, przekrwienie w klatce piersiowej lub nieustanny

kaszel lub świszczący oddech.

Objawy przedmiotowe i podmiotowe odtłuszczającego zapalenia skóry mogą obejmować wrażenie pieczenia i/lub suchy/popękany wygląd skóry.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie : Leczyć objawowo.

Wezwać lekarza lub przedstawiciela Stacji Sanitarno-

Epidemiologicznej w celu uzyskania pomocy.

Ryzyko chemicznego zapalenia płuc.

Nie wywoływać wymiotów.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze : Piana, strumień wody lub mgła. Suchy proszek gaśniczy,

dwutlenek węgla, piasek lub ziemia mogą być użyte tylko do

małych pożarów.

Niewłaściwe środki gaśnicze : Nie stosować silnego strumienia wody.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia szczególne w czasie gaszenia pożaru

Usunąć z miejsca pożaru cały personel nie biorący

bezpośrednio udziału w akcji gaśniczej.

Niebezpieczne produkty spalania mogą zawierać:

Złożoną mieszaninę cząstek stałych zwieszonych w powietrzu

i cząstek ciekłych oraz gazów (dym).

Tlenek węgla.

Niezidentyfikowane składniki organiczne i nieorganiczne. Nawet poniżej temperatury zapłonu mogą być obecne

łatwopalne opary.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie

i mogą ulec zapłonowi z odległości.

Na powierzchni wody będzie pływał i może ulec ponownemu

zapłonowi.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Specjalne wyposażenie ochronne dla strażaków

Należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, w tym rękawice chemoodporne. Jeżeli przewiduje się znaczny kontakt z rozlanym produktem, wskazane jest noszenie kombinezonu chemoodpornego. Osoba zbliżająca się do ognia w przestrzeni zamkniętej musi nosić autonomiczny aparat oddechowy. Proszę wybrać strój strażacki zgodny z obowiązującymi normami (np. Europa: EN469).

Specyficzne metody

gaszénia

Standardowa procedura w przypadku pożaru z udziałem

substancji chemicznych.

Dalsze informacje : Sąsiednie pojemniki chłodzić rozpylając na nie wodę.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Indywidualne środki ostrożności.

Stosować się do lokalnych i międzynarodowych przepisów. W razie wystąpienia, lub możliwości wystąpienia, ekspozycji ludności lub środowiska naturalnego należy powiadomić władze.

Należy powiadomić władze lokalne w przypadku niemożności

ograniczenia poważnego wyzwolenia.

6.1.1 Dla osób nienależących do służb ratunkowych:

Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych. 6.1.2 Dla osób udzielających pomocy: Unikać kontaktu ze skórą, oczami i odzieżą

Odizolować niebezpieczny obszar, zamykając dostęp dla niepotrzebnego lub niezabezpieczonego personelu.

Nie wdychać spalin ani oparów.

Nie obsługiwać urządzeń elektrycznych.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Odciąć wycieki, w miarę możliwości nie podejmując osobistego ryzyka. Usunąć z otoczenia wszystkie możliwe źródła zapłonu. Użyć odpowiedniego pojemnika, aby nie dopuścić do skażenia środowiska. Nie dopuścić do rozprzestrzeniania się lub przedostania materiału do kanalizacji, rowów lub rzek, stosując piasek, ziemię lub inne odpowiednie bariery. Podjąć próbę rozproszenia gazu lub skierowania jego przepływu w bezpieczne miejsce, na przykład przy użyciu kurtyn mgielnych. Zastosować środki ostrożności, aby zapobiec powstawaniu wyładowań elektrostatycznych. Zapewnić ciągłość obwodu elektrycznego, łącząc i uziemiając wszystkie urządzenia.

Monitorować obszar przy użyciu wskaśnika gazów palnych.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody oczyszczania

W przypadku wylania małej ilości (< 1 beczki)produkt należy zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych do oznakowanego, zamykanego pojemnika w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć.

W przypadku rozlania dużej ilości cieczy (> 1 beczki)należy go

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

zebrać za pomocą urządzeń mechanicznych, na przykład przyczepy próżniowej do pojemnika na odpady, w celu ponownego użycia lub bezpiecznego usunięcia. Pozostałości nie spłukiwać wodą. Przechowywać jako zanieczyszczone odpady. Pozostałości pozostawić do odparowania lub użyć odpowiedniego absorbentu do zebrania, a następnie bezpiecznie usunąć. Zebrać zanieczyszczoną ziemię i bezpiecznie usunąć.

Dokładnie przewietrzyć skażone pomieszczenie. W razie wystąpienia skażenia terenu działania zapobiegawcze mogą wymagać specjalistycznej porady.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Przy doborze środków ochrony osobistej, zapoznać się z Sekcja 8 karty charakterystyki produktu., W przypadku usuwania rozlanej substancji, zapoznać się z Sekcja 13 karty charakterystyki produktu.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Środki techniczne

Unikać wdychania i kontaktu z materiałem. Używać tylko w miejscach posiadających dobrą wentylację. Po kontakcie z materiałem dokładnie się umyć. Wskazówki odnośnie wyboru środków ochrony osobistej przedstawiono w rozdziale 8 niniejszej karty charakterystyki.

Informacji przedstawionych w niniejszej karcie charakterystyki należy użyć jako danych wyjściowych dla oceny ryzyka lokalnych warunków, aby ustalić odpowiednie metody kontroli w zakresie bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania tego materiału.

Upewnić się, że są przestrzegane lokalne przepisy dotyczące zasad postępowania I magazynowania.

Sposoby bezpiecznego postępowania

Unikać wdychania oparów i/lub mgły.

Unikać kontaktu ze skóra, oczami i odzieża

Ugasić otwarte płomienie. Nie palić tytoniu. Usunąć źródła

ognia. Unikać iskier.

Użyć wentylacji wyciągowej znajdującej się na miejscu, jeśli istnieje zagrożenie wdychania oparów, par lub aerozoli. Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być

zabezpieczone kanałem (obwałowaniem). Podczas stosowania nie jeść ani nie pić.

Opary są cięższe od powietrza, rozpościerają się przy gruncie

i mogą ulec zapłonowi z odległości.

Transport produktu : Nawet przy odpowiednim uziemieniu i zabezpieczeniu, niniejszy materiał może kumulować ładunek elektryczny.

Jeżeli pozwoli się na kumulację dostatecznego ładunku, może

Zgodnie z rozporzadzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 28.04.2023 800010000114 4.3 Wydrukowano dnia 03.05.2023

> nastąpić wyładowanie elektrostatyczne oraz zapłon łatwopalnych mieszanek tlenowo-parowych. Należy zwracać uwagę na działania ręczne, które mogą powodować dodatkowe zagrożenia wynikające z kumulacji ładunków statycznych. Zalicza się do nich, między innymi, pompowanie (turbulentny przepływ), mieszanie, filtrowanie, napełnianie z rozlewaniem, czyszczenie oraz napełnianie zbiorników lub pojemników, pobieranie próbek, ładowanie przełacznika, kontrola wymiarowa, działania pojazdu próżniowego oraz ruchy mechaniczne. Te działania moga doprowadzić do wyładowania statycznego, np. do powstawania iskier. Należy ograniczyć prędkość linii podczas pompowania w celu uniknięcia powstawania wyładowania elektrostatycznego (≤ 1 m/s dopóki rura napełniająca nie zostanie zanurzona do dwukrotności jej średnicy, następnie ≤ 7 m/s). Należy unikać napełniania z rozlewaniem. NIE należy stosować powietrza pod ciśnieniem do napełniania, wyładowywania lub działań ręcznych.

> Należy postępować wg zaleceń w Instrukcjach postępowania.

Środki higieny

Umyć ręce przed jedzeniem, piciem, paleniem i korzystaniem z toalety. Wyprać zanieczyszczoną odzież przed ponownym użyciem. Nie zażywać. W przypadku połkniecia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania względem pomieszczeń i pojemników magazynowych

Informacje dotyczące wszelkich dodatkowych przepisów regulujących pakowanie i przechowywanie produktu podano w sekcji 15.

Dalsze informacje o stabilności w przechowywaniu

Temperatura przechowywania:

Temp. pokojowa.

Zbiorniki do przechowywania masowego powinny być zabezpieczone kanałem (obwałowaniem).

Umieścić zbiorniki z dala od źródeł ciepła i innych źródeł zapłonu.

Czyszczenie, inspekcja i naprawa zbiorników jest operacją specjalistyczną, która wymaga stosowania ścisłych procedur i środków ostrożności.

Należy przechowywać w miejscu chronionym kanałem (obwałowaniem) z dobra wentylacja, z dala od promieni słonecznych, źródeł zapłonu i innych źródeł ciepła.

Przechowywać z dala od aerozoli, materiałów łatwopalnych, substancji utleniajacych, materiałów powodujących korozję i innych łatwopalnych produktów, które nie są szkodliwe ani

toksyczne dla ludzi ani środowiska naturalnego.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Wyładowania elektrostatyczne będą generowane podczas

pompowania.

Wyładowania elektrostatyczne mogą spowodować pożar. Należy zapewnić przewodnictwo elektryczne poprzez zabezpieczeni i uziemienie wszelkiego sprzętu w celu ograniczenia ryzyka.

Opary w przedniej części zbiornika magazynowego mogą znajdować sie w zakresie łatwopalności/wybuchowości,

dlatego też mogą być łatwopalne.

Materiały opakowaniowe : Odpowiedni materiał: Do zbiorników lub zbiorników z

wyściółką używać stali miękkiej lub stali nierdzewnej., Jako farby do pojemników należy stosować farby epoksydowe lub

farby z krzemianu cynku.

Nieodpowiedni materiał: Unikać dłuższego kontaktu z kauczukiem naturalnym, butylowym lub nitrylowym.

Wskazówki odnośnie pojemników

: Nie ciąć, wiercić, szlifować, spawać ani wykonywać podobnych czynności na zbiornikach lub w ich pobliżu.

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Specyficzne zastosowania

Proszę sprawdzić w sekcji 16 i / lub załącznikach dla zarejestrowanych zastosowań zgodnych z REACH.

Należy zaznajomić się z dodatkowymi odnośnikami, które zawierają informacje na temat bezpiecznego postępowania z płynami, które są określane jako akumulatory elektryczności

statycznej:

American Petroleum Institute 2003 (Ochrona przed zapaleniami wywołanymi przez prądy statyczne, piorunowe i błądzące) lub National Fire Protection Agency 77 (Zalecane postępowanie w przypadku elektryczności statycznej). IEC TS 60079-32-1: Zagrożenia elektryczne, wskazówki

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Granice narażenia zawodowego

Składniki	Nr CAS	Typ wartości (Droga na- rażenia)	Parametry dotyczące kontroli	Podstawa
Aliphatic dearom. solvents 200 - 250	Nie zaszeregow ane	TWA (8hr)	1.050 mg/m3	EU HSPA

Dopuszczalne poziomy narażenia biologicznego w miejscu pracy

Nie ustalono wartości granicznej ekspozycji biologicznej.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Pochodny niepowodujący efektów poziom (DNEL) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Uwagi:	Nie ustalono wartości najwyższego dopuszczalnego poziomu narażenia
	DNEL.

Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku (PNEC) zgodnie z Rozporządzeniem WE 1907/2006:

Nazwa substancji		Środowisko	Wartość
Alkanes, C14-16-branc	hed and		
linear			
Uwagi:	zmiennym nieodpowi	a jest węglowodorem o skomplikowanym, niez składzie. Tradycyjne metody ustalania wartos ednie i niemożliwe jest określenie pojedynczej ującej PNEC dla takich substancji.	ści PNEC są

8.2 Kontrola narażenia

Środki techniczne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Poziom ochrony i wymagane typy kontroli będą zróżnicowane w zależności od potencjalnych warunków ekspozycji. Wybrać kontrole w oparciu o ocenę ryzyka lokalnych okoliczności. Odpowiednie środki obejmują:

W maksymalnym możliwym stopniu należy stosować systemy uszczelnione.

Odpowiednia wentylacja przeciwwybuchowa w celu kontroli stężeń w powietrzu poniżej wytycznych/limitów ekspozycji.

Zaleca się lokalną wentylację wyciągową.

Zaleca się stosowanie wodnych monitorów przeciwpożarowych i systemów zalewania.

Płukanie oczu i natrysk do użycia w przypadkach nagłych.

W przypadku podgrzewania, rozpryskiwania lub tworzenia się mgły z produktu istnieje podwyższone ryzyko powstania wyższych stężeń substancji w powietrzu.

Informacje ogólne:

Zawsze przestrzegać zasad higieny osobistej, takich jak mycie rąk po pracy z materiałem i przed jedzeniem, piciem i/lub paleniem tytoniu. Należy rutynowo prać odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej, by usunąć skażenia. Skażoną odzież i obuwie, których nie można oczyścić, należy wyrzucić. Zachowywać właściwy porządek.

Określić procedury bezpiecznej pracy z materiałem i utrzymania kontroli.

Edukować i szkolić pracowników w zakresie zagrożeń i środków kontroli niezbędnych przy wykonywaniu normalnych czynności związanych z tym produktem.

Zapewnić odpowiednią selekcję, testowanie i konserwację wyposażenia stosowanego do kontroli narażenia, np. sprzętu ochrony osobistej, miejscowej wentylacji wywiewnej. przed otwarciem lub konserwacja sprzetu wyłaczyć systemy.

Ścieki przechowywać zapieczętowane do momentu usunięcia lub późniejszego recyklingu.

Indywidualne wyposażenie ochronne

Przeczytać w połączeniu ze scenariuszem narażenia dla swojego specyficznego zastosowania zawartego w aneksie.

Podane informacje sporządzono w oparciu o Dyrektywę PPE (Dyrektywa Rady 89/686/EWG) oraz normy Europejskiego Komitetu Normalizującego CEN.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Środki ochrony osobistej powinny spełniać zalecane standardy krajowe. Zgodność z normami należy sprawdzić u dostawców środków ochrony osobistej.

Ochrona oczu : Jeśli zachodzi niebezpieczeństwo dostania sie materiału do

oka, to należy pracować w okularach ochronnych.

Zgodność z normą Unii Europejskiej EN166.

Ochrona rak

Uwagi : W przypadku możliwości wystąpienia kontaktu rąk z

produktem użyj rękawic spełniających wymagania norm (np. w Europie: EN374, w USA: F739) wykonanych z

następujących materiałów zapewniających odpowiednią

ochronę chemiczną: Ochrona długoterminowa: kauczuk

butylowy rękawice z kauczuku nitrylowego

Ochrona przed przypadkowym kontaktem/rozpryskaniem: rękawice z kauczuku nitrylowego W przypadku stałego kontaktu radzimy korzystać z rękawic o czasie przenikania ponad 240 minut, ze wskazaniem na > 480 minut, jeśli takie rękawice są dostępne. W przypadku ekspozycji krótkotrwałej

polecamy takie same rękawice, rozumiemy jednak, że odpowiednie rękawice dające taki poziom zabezpieczenia mogą być niedostępne. W takim przypadku dopuszczalny może być krótszy czas przenikania, pod warunkiem

stosowania odpowiednich procedur konserwacji i wymiany. Grubość rękawicy nie jest odpowiednim wskaźnikiem jej odporności na daną substancję chemiczną, ponieważ odporność ta zależy składu materiału, z którego wykonana została rękawica. Grubość rękawicy powinna być

została rękawica. Grubość rękawicy powinna być standardowo większa niż 0,35 mm w zależności od producenta i modelu rękawicy. Trwałość i wytrzymałość rękawic zależy od wykorzystania, np. od częstotliwości i czasu trwania kontaktu, odporności chemicznej materiału, jego grubości i elastyczności. Zawsze należy skontaktować się z producentem rękawic. Zabrudzone rękawice należy wymienić. Higiena osobista jest kluczowym elementem skutecznej ochrony rąk. Rękawice należy zakładać wyłącznie na czyste ręce. Po zdjęciu rękawic, ręce należy starannie

umyć i wysuszyć. Zalecane jest stosowanie nieperfumowanego kremu nawilżającego.

Ochrona skóry i ciała : W normalnych warunkach można pracować bez środków

ochrony skóry.

W razie dłuższej lub powtarzającej się ekspozycji zakładaćnieprzepuszczalną odzież na części ciała

wystawione na kontakt zsubstancją.

Jeśli prawdopodobne są częste i długie ekspozycje skóry na działanie substancji, nosić odpowiednie rękawice zgodnie z normą EN374 i realizować programy ochronne skóry dla

pracowników.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023 4.3

Odzież ochronna zgodnie z normą PN-EN 14605.

Jeżeli lokalne przepisy bezpieczeństwa tego wymagają, należy nosić antystatyczną odzież ochronną o zmniejszonej

palności.

Ochrona dróg oddechowych Jeżeli układy zabezpieczające nie utrzymują stężenia w

powietrzu na poziomie wystarczającym do ochrony zdrowia pracowników, wybierz urządzenie chroniace układ oddechowy odpowiednie do szczególnych warunków stosowania go i zgodne z obowiązującymi przepisami. Uzgodnij z dostawcą indywidualnych środków ochrony. Tam gdzie urządzenia filtrujące powietrze są niewydolne (na

przykład w przypadku wysokiego stężenia w powietrzu, niedostatku tlenu, ograniczonej przestrzeni) użyj odpowiedniego ciśnieniowego aparatu tlenowego. W miejscu gdzie zalecane jest stosowanie urządzeń filtrujących powietrze wybierz właściwy zestaw maska - typ

wkładu filtrującego.

Jeśli dla danych warunków użycia odpowiednie są respiratory

filtrujące powietrze:

Wybrać filtr przeznaczony do gazów i oparów organicznych

[temperatura wrzenia >65°C (149°F)] spełniający

normę EN14387.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Stan fizyczny Ciecz.

Barwa bezbarwny

Zapach Węglowodór

Próg zapachu Brak danych

Temperatura topnienia/

krzepnięcia

Brak danych

Temperatura wrzenia/Zakres : 240 - 280 °C

temperatur wrzenia

Palność

Palność (ciała stałego, : Nie dotyczy

gazu)

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

0,5 %(V)

Dolna i górna granica wybuchowości / limit palności

Górna granica : 7 %(V)

wybuchowości / Górna

granica palności

Dolna granica

wybuchowości / Dolna granica palności

Temperatura zapłonu : 109 °C

Temperatura samozapłonu : > 200 °C

Temperatura rozkładu

Temperatura rozkładu : Brak danych

pH : Brak danych

Lepkość

Lepkość dynamiczna : Brak danych

Lepkość kinematyczna : < 2 mm2/s (25 °C)

Metoda: ASTM D445

Rozpuszczalność

Rozpuszczalność w

wodzie

nierozpuszczalny

Współczynnik podziału: n-

oktanol/woda

log Pow: > 6,5

Prężność par : Brak danych (50 °C)

Gęstość względna : < 0,8

Metoda: ASTM D4052

Gęstość : < 800 kg/m3 (15 °C)

Metoda: ASTM D4052

Gęstość względna par : Brak danych

Charakterystyka cząstek

Rozmiar cząstek : Brak danych

9.2 Inne informacje

Materiały wybuchowe : Nie sklasyfikowano

Właściwości utleniające : Nie dotyczy

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Szybkość parowania : Brak danych

Przewodność : Niskie przewodnictwo: < 100 pS/m

Przewodnictwo niniejszego materiału kwalifikuje go jako akumulator elektryczności statycznej., Płyn jest zwykle kwalifikowany jako nieprzewodniczący, jeżeli jego przewodnictwo wynosi poniżej 100 pS/m, natomiast

półprzewodzący – gdy jego przewodnictwo wynosi poniżej 10 000 pS/m., Bez względu na to, czy płyn nie jest przewodzący lub jest półprzewodzący, środki ostrożności są takie same., Kilka czynników, na przykład temperatura płynu, obecność zanieczyszczeń oraz domieszki antystatyczne mogą w znacznym stopniu wpłynąć na przewodnictwo płynu.

Napięcia powierzchniowego : Brak danych

Masa cząsteczkowa : Brak danych

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Produkt nie stanowi innych zagrożeń związanych z reaktywnością, poza wymienionymi w poniższym podpunkcie.

10.2 Stabilność chemiczna

Jeżeli praca z materiałem i jego przechowywanie są zgodne z przepisami, nie przewiduje się niebezpiecznych reakcji.

Trwały w normalnych warunkach stosowania.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Niebezpieczne reakcje : Reaguje z silnymi środkami utleniającymi.

10.4 Warunki, których należy unikać

Warunki, których należy

unikać

Unikać wysokich temperatur, iskier, otwartego płomienia i

innych źródeł zapłonu.

W określonych warunkach produkt może ulec samozapłonowi

pod wpływem elektryczności statycznej.

10.5 Materialy niezgodne

Czynniki, których należy

unikać

: Środki silnie utleniające.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

W normalnych warunkach przechowywania nie powinny powstawać szkodliwe produkty rozkładu. Rozkład pod wpływem temperatury zależy od warunków. Jeżeli materiał zostanie poddany spalaniu lub utleniającej lub temperaturowej degradacji, powstanie złożona mieszanina stałych substancji lotnych, płynów oraz gazów, zawierająca m.in. tlenek węgla, dwutlenek węgla, tlenki siarki oraz niezidentyfikowane związki organiczne.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg

narażenia

Inhalacja jest główną drogą oddziaływania, ale narażenie na oddziaływanie może wystąpić również na skutek kontaktu ze

skórą lub przypadkowego połknięcia.

Toksyczność ostra

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Toksyczność ostra - droga

pokarmowa

LD50 (Szczur): > 5.000 mg/kg

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność ostra - przez

drogi oddechowe

LC50 (Szczur, samce i samice): > 20 mg/l

Czas ekspozycji: 4 h Atmosfera badawcza: para

Metoda: Test(y) równoważny/e lub podobny/e do wytycznych

dotyczących testów OECD nr 403

Uwagi: LC50 większa niż stężenie oparów bliskie stanu

nasycenia.

W oparciu o dane materiałów podobnych.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie sa

spełnione.

Toksyczność ostra - po naniesieniu na skórę

LD50 (Szczur): > 2.000 mg/kg

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie żrące/drażniące na skórę

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Uwagi : Nie działa drażniaco na skóre.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Uwagi : Nie działa drażniaco na oczy.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Uwagi : Nie jest substancją uczulającą.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Genotoksyczność in vitro : Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Genotoksyczność in vivo : Uwagi: Nie jest czynnikiem mutagennym.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie mutagenne na

komórki rozrodcze- Ocena

: Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Rakotwórczość

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Uwagi : Nie jest to czynnik rakotwórczy.

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Rakotwórczość - Ocena : Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

kategoriach 1A/1B.

Materiał	GHS/CLP Rakotwórczość Klasyfikacja
Alkanes, C14-16-branched and linear	Brak klasyfikacji rakotwórczości

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Szkodliwe działanie na rozrodczość

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Działanie na płodność :

Uwagi: Nie wpływa na płodność., Nie rozwinięty toksykant., W

oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Szkodliwe działanie na

Niniejsza substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji w

rozrodczość - Ocena kategoriach 1A/1B.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie jednorazowe

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Uwagi : Wysokie stężenia mogą wywoływać depresję centralnego

układu nerwowego, powodującą bóle głowy, zawroty głowy i

nuanosci

W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Działanie toksyczne na narządy docelowe - narażenie powtarzane

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Uwagi : W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Zagrożenie spowodowane aspiracją

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Aspiracja do płuc przy połknięciu lub wymiotach może wywoływać chemiczne zapalenie płuc, które może być śmiertelne.

11.2 Informacje o innych zagrożeniach

Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników, o których

uważa się, że mają właściwości endoktrynnie czynne według

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 28.04.2023 800010000114 4.3 Wydrukowano dnia 03.05.2023

> Artykułu REACH 57(f), regulacji Komisji Delegowanej (UE) 2017/2100 lub Regulacji Komisji (UE) 20218/606 na

poziomach 0,1% lub wyższych.

Dalsze informacje

Produkt:

Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są Uwagi

reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego

poszczególnych składników.

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Uwagi Inne ramy regulacyjne mogą uwzględniać klasyfikacje

wprowadzone przez inne organy.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Toksyczność dla ryb : LL50 : > 100 mg/l

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność dla dafnii i

innych bezkręgowców

wodnych

LL50 : > 100 mg/l

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność dla glony/rośliny

wodne

LL50 : > 100 mg/l

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność dla LL50 : > 100 mg/l

mikroorganizmów Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność dla ryb

(Toksyczność chroniczna)

NOEC: 100 mg/l

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Toksyczność dla dafnii i innych bezkręgowców

wodnych (Toksyczność

chroniczna)

NOEC: 32 mg/l

Uwagi: W oparciu o dostępne dane, kryteria klasyfikacji nie są

spełnione.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Biodegradowalność : Biodegradacja: 80 %

Czas ekspozycji: 28 d

Uwagi: Łatwo biodegradowalny.

Utlenia się szybko w wyniku fotochemicznej reakcji w powietrzu.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Bioakumulacja : Uwagi: Zawiera składniki, które mogą ulegać bioakumulacji

12.4 Mobilność w glebie

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Mobilność : Uwagi: Unosi się na powierzchni wody., Częściowo

odparowuje z wody lub powierzchni gruntu, ale po jedynym dniu nadal pozostaje znaczny odsetek., Duże ilości produktu mogą migrować w ziemi i zanieczyszczać wody gruntowe.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Ocena : Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu)

dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i

dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB..

12.6 Właściwości zaburzające funkcjonowanie układu hormonalnego

Produkt:

Ocena : Ta substancja/mieszanina nie zawiera składników, o których uważa

się, że mają właściwości endoktrynnie czynne według Artykułu REACH 57(f), regulacji Komisji Delegowanej (UE) 2017/2100 lub

Regulacji Komisji (UE) 20218/606 na poziomach 0,1% lub

wyższych.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

12.7 Inne szkodliwe skutki działania

Produkt:

Dodatkowe informacje

ekologiczne

: Jeżeli nie zaznaczono inaczej, prezentowane dane są reprezentatywne dla produktu jako całości, a nie dla jego

poszczególnych składników.

Składniki:

Hydrocarbons, C14-C16, n-alkanes, isoalkanes, <2% aromatics:

Dodatkowe informacie

ekologiczne

Warstwa zanieczyszczeń powstająca na powierzchni wody może wpływać na przenoszenie tlenu i powodować śmierć organizmów.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Produkt

Jeżeli jest to możliwe odzyskać lub zawrócić do obiegu. Wytwórca odpadów ponosi odpowiedzialność za określenie toksyczności i właściwości fizycznych wytwarzanego materiału, ustalenia właściwej klasyfikacji i metody pozbywania się odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Nie dopuścić do zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych produktami odpadowymi i nie usuwać ich do środowiska naturalnego.

Nie usuwać do środowiska ze ściekami czy wodą. Nie usuwać wody i osadu dennego ze zbiornika tak, aby mogła przeciekać do gruntu. Może to powodować skażenie gleby i wody gruntowej.

Odpady powstałe w wyniku rozlania lub czyszczenia cysterny należy usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami, najlepiej korzystając z usług renomowanego przedsiębiorstwa utylizacji lub usługowego. Wcześniej upewnić się, że może on przyjmować tego typu odpady.

Odpady, wycieki lub zużyty produkt są odpadem niebezpiecznym.

Produktu należy się pozbywać zgodnie z obowiązującymi regionalnymi, krajowymi lub lokalnymi przepisami i rozporządzeniami.

Lokalne przepisy mogą być bardziej restrykcyjne niż wymogi regionalne lub krajowe i należy ich przestrzegać.

MARPOL - zob. Międzynarodową konwencję o zapobieganiu zanieczyszczaniu przez statki (MARPOL 73/78), określającą techniczne aspekty kontroli zanieczyszczeń pochodzących ze statków.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Zanieczyszczone : Osuszyć dokładnie pojemniki.

opakowanie Po odsączeniu przewietrzyć w bezpiecznym miejscu z dala od

źródeł iskier i ognia.

Pozostałości mogą stwarzać niebezpieczeństwo wybuchu. Nie

dziurawić, nie ciąć ani nie spawać nieumytych beczek. Dostarczyć do autoryzowanej firmy w celu odzysku lub

regeneracji metalu.

Postępować zgodnie z lokalnymi przepisami.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IATA : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IATA : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IATA : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.4 Grupa pakowania

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IATA : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.5 Zagrożenia dla środowiska

ADN : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

ADR : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
RID : Nieregulowany jako towar niebezpieczny
IMDG : Nieregulowany jako towar niebezpieczny

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Uwagi : Specjalne środki ostrożności: Odnośnie do rozdziału 7,

Postępowanie z substancją/mieszaniną i jej magazynowanie, użytkownik musi być świadomy lub/i przestrzegać specjalnych

środków ostrożności w związku z transportem.

14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

W transporcie masowym drogą morską obowiązują przepisy MARPOL.

Dodatkowe informacje : Produkt ten może być transportowany pod osłoną azotową.

Azot to bezwonny i bezbarwny gaz. Ekspozycja na atmosfery

o podwyższonej zawartości azotu powoduje wyparcie dostępnego tlenu, co może spowodować asfiksję lub śmierć. Pracownicy powinni przestrzegać rygorystycznych środków ostrożności w zakresie bezpieczeństwa podczas pracy w

zamkniętej przestrzeni.

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

REACH - Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń (Załącznik XIV)

 Produkt nie podlega autoryzacji na zasadach określonych w REACh.

REACH - Lista kandydacka substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie dla Autoryzacji (Artykuł 59).

Ten produkt nie zawiera substancji nie zawiera substancji

wzbudzających bardzoduże obawy

(Rozporządzenie (WE) Nr 1907/2006 (REACH), Artykuł 57).

Lotne związki organiczne : Zawartość organicznych substancji lotnych (VOC): 0 %

Inne przepisy:

Informacje wymagane dla potrzeb kontroli nie są wyczerpujące. Niniejszy materiał może podlegać innym przepisom.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. 2011 nr 63 poz. 322).

O bwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

chemicznych i ich mieszanin (Dz.U. 2015 poz. 208).

Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Śpołecznej z dnia 12 czerwca 2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2018 poz. 1286).

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U. 2005 nr 259 poz. 2173).

Obwieszczenie Ministra Zdrowia z dnia 9 września 2016 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2016 poz. 1488).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2011 nr 33 poz. 166).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U. 2012 poz. 445).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. 2013 poz. 21).

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz.U. 2013 poz. 888).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923).

Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz.U. 2011 nr 227 poz. 1367).

Produkt podlega regulacjom w zakresie przeciwdziałania poważnym awariom przemysłowym Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej wdrażaącego dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE (Dyrektywę Seveso III)

Krajowy spis inwentarza oparty jest na numerze CAS 1174918-46-7.

Składniki tego produktu wymienione są w następujących wykazach:

DSL : Wymieniony

IECSC : Zgłoszony z restrykcjami.

ENCS : Wymieniony

KECI : Wymieniony

PICCS : Zgłoszony z restrykcjami.

EINECS : Wymieniony

TSCA : Wymieniony

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ta substancja została poddana Ocenie Bezpieczeństwa Chemicznego.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

SEKCJA 16: Inne informacje

Pełny tekst innych skrótów

EU HSPA : OEL bazujące na metodologii wprowadzonej przez

Europejskich Producentów Rozpuszczalników

Weglowodorowych (CEFIC-HSPA)

EU HSPA / TWA (8hr) : średnia ważona w czasie

ADN - Europejska umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych drogami wodnymi śródlądowymi; ADR - Umowa dotycząca międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych transportem drogowym; AIIC - Australijski wykaz substancji chemicznych; ASTM - Amerykańskie Towarzystwo Badania Materiałów; bw - Masa ciała; CLP -Przepis o klasyfikowaniu, etykietowaniu i pakowaniu; Przepis (UE) Nr 1272/2008; CMR -Karcynogen, mutagen lub środek toksyczny reprodukcyjnie; DIN - Norma Niemieckiego Instytutu Standaryzacji; DSL - Krajowa lista substancji (Kanada); ECHA - Europejska Agencja Chemikaliów; EC-Number - Numer Wspólnoty Europejskiej; ECx - Stężenie związane z x% reakcji; ELx - Wskaźnik obciążenia związany z x% reakcji; EmS - Harmonogram awaryjny; ENCS - Istniejące i nowe substancje chemiczne (Japonia); ErCx - Stężenie związane z x% wzrostu prędkości reakcji; GHS - System Globalnie Zharmonizowany; GLP - Dobra praktyka laboratoryjna; IARC - Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem; IATA - Międzynarodowe Stowarzyszenie Transportu Lotniczego; IBC - Międzynarodowy kod dla budowy i wyposażania statków do przewozu niebezpiecznych chemikaliów luzem; IC50 - Połowa maksymalnego stężenia inhibitującego; ICAO - Międzynarodowa Organizacja Lotnictwa Cywilnego; IECSC - Spis istniejących substancji chemicznych w Chinach; IMDG - Międzynarodowy morski kodeks towarów niebezpiecznych; IMO - Miedzynarodowa Organizacja Morska; ISHL - Prawo o bezpieczeństwie przemysłowym i zdrowiu (Japonia); ISO - Miedzynarodowa Organizacja Normalizacyjna; KECI -Koreański spis istniejących substancji chemicznych; LC50 - Stężenie substancji toksycznei powodujące śmierć 50% grupy populacji organizmów testowych; LD50 - Dawka potrzebna do spowodowania śmierci 50% populacji testowej (średnia dawka śmiertelna); MARPOL -Międzynarodowa Konwencja na rzecz Zapobiegania Zanieczyszczeniu przez Statki; n.o.s. -Nieokreślone w inny sposób; NO(A)EC - Brak zaobserwowanych (niekorzystnych) efektów stężenia; NO(A)EL - Poziomu, przy którym nie zaobserwowano występowania szkodliwego efektu; NOELR - Wskaźnik obciążenia, przy którym nie obserwowano szkodliwego efektu; NZIoC - Nowozelandzki spis chemikaliów; OECD - Organizacja ds. Współpracy Gospodarczej i Rozwoju; OPPTS - Biuro Bezpieczeństwa Chemicznego i Zapobiegania Skażeniom; PBT -Substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna; PICCS - Filipiński spis chemikaliów i substancji chemicznych; (Q)SAR - Modelowanie zależności struktura-aktywność; REACH - Przepis (UE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady, dotyczący rejestracji, oceny, autoryzacji i ograniczenia chemikaliów.; RID - Przepisy dotyczące międzynarodowego przewozu towarów niebezpiecznych koleją; SADT - Samoprzyspieszająca temperatura rozkładu; SDS - Karta Charakterystyki Bezpieczeństwa Materiału; SVHC - substancja wzbudzająca szczególnie duże obawy; TCSI - Tajwański spis substancji chemicznych; TECI - Tajlandzki Spis Istniejacych Chemikaliów; TRGS - Zasady techniczne dla substancji niebezpiecznych; TSCA -Ustawa o kontroli substancji toksycznych (Stany Zjednoczone); UN - Narody Zjednoczone; vPvB - Bardzo trwały i wykazujący dużą zdolność do bioakumulacji

Dalsze informacje

Porady dotyczące szkoleń : Zapewnić odpowiednie informacje, instrukcje i szkolenie dla

operatorów.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Inne informacje : Poradnik oraz narzędzia związane z przepisami REACH dla

przemysłu znajdują się na stronie http://cefic.org/Industry-

support.

Substancja nie spełnia kryteriów przeglądu (screeningu) dotyczących trwałości, ulegania bioakumulacji i toksyczności i

dlatego też nie może być uznana za PBT lub vPvB.

Pionowa kreska (|) na lewym marginesie oznacza zmiany w

stosunku do poprzedniej wersji.

Żródła kluczowych danych, z :

których skorzystano przygotowując kartę charakterystyki Podane dane pochodzą z wielu źródeł informacji (np. dane toksykologiczne z Shell Health Services, dane dostawców, CONCAWE, baza danych EU IUCLID, Rozporządzenie WE

1272 itp.).

Klasyfikacja mieszaniny: Procedura klasyfikacji:

Asp. Tox. 1 H304 Określono na podstawie oceny

eksperckiej i wagi dowodów.

Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań

Użycie - pracownik

Tytuł : produkcja substancji- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako półprodukt- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Dystrybucja substancji- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin-

Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących- Działalność

gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na

polach gazowych i naftowych- Przemysł

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na

polach gazowych i naftowych- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : smary- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do

środowiskaZnaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność

gospodarczaZnaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu

się- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu

się- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie chemikaliów rolniczych- Działalność

gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny funkcjonalne- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w budownictwie dróg i przemyśle budowlanym-

Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł

Użycie - pracownik

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Tytuł : Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Produkcja i przeróbka gumy- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Przetwarzanie polimeru- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Przetwarzanie polimeru- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody- Działalność gospodarcza

Użycie - pracownik

Tytuł : Chemikalia pochodzące z górnictwa- Przemysł

Użycie - pracownik

Tytuł : Zastosowanie w materiałach wybuchowych- Działalność

gospodarcza

Użycie zidentyfikowane zgodnie z systemem opisu zastosowań

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie w powłokach

konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : zastosowanie środków czyszczących

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : smary

- konsument

Nieznaczne uwalnianie do środowiska Znaczne uwalnianie do środowiska

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie chemikaliów rolniczych

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Zastosowanie jako paliwo

konsument

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Użycie - odbiorca

Tytuł : Płyny funkcjonalne

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Inne zastosowania konsumenckie

- konsument

Użycie - odbiorca

Tytuł : Chemikalia do uzdatniania wody

- konsument

Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki oparte są na aktualnym stanie wiedzy i informacji na dzień publikacji. Została ona opracowana jedynie jako wskazówka dla bezpiecznego użytkowania, stosowania, przetwarzania, magazynowania, transportu, usuwania oraz w przypadku uwolnienia do środowiska i nie powinna być traktowana jako gwarancja właściwości ani specyfikacja jakościowa. Informacja dotyczy jedynie zgodnego z przeznaczeniem zastosowania danego materiału, może nie być ważna dla tego materiału, użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w innym procesie, chyba, że jest to wymienione w tekście.

PL/PL

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000010600	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	produkcja substancji- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU8, SU9 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC4, ESVOC SpERC 1.1.v1
Zakres procesu	Produkcja substancji albo zastosowanie jako półprodukt, chemikalia pochodzące z procesu albo ekstrahent. Obejmuje recykling/ponowne odzyskiwanie materiału, transport, składowanie, konserwacja i załadunek (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz masowe kontenery).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP).
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienn inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie	
otoczenia).	dwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej ych, podstawowych standardów higieny zav	

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie
	środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji
	sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

rsja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		aspiracją.	rolowania zagrożenia spowodowanego rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
Seko	ja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
Nie d	lotyczy.		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
Sekc	CJA 3 ija 3.1 - zdrowie	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
Sekc Nie d Środl	i ja 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk	tiem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko Nie d Środl	ija 3.1 - zdrowie lotyczy.	tiem opierają się na jako	
Seko Nie d Środl Seko Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko	ciem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDU
Seko Nie d Środl	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy.	ciem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDU
Sekc Nie d Środl Sekc Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy.	ciem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDU
Sekc Nie d Środl Sekc Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy. CJA 4	ciem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDU
Seko Nie d Środl Seko Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy. CJA 4	wskazówki do ze scenariusz	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDU

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000010634	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako półprodukt- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU8, SU9 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC6a, ESVOC SpERC 6.1a.v1
Zakres procesu	Stosowanie substancji jako półproduktu (nie dotyczy warunków ściśle kontrolowanych SCC). z włączeniem recyklingu/odzyskiwania, przesyłania, przechowywania i próbkowania materiału, towarzyszących prac laboratoryjnych, konserwacji i załadunku (w tym na statki morskie/barki, do samochodów/wagonów oraz pojemników do przechowywania luzem).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwai	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie	
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

'ersja 3	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wy Wydrukowano dnia	
		aspiracją.	rolowania zagrożenia s rzypadku połknięcia nie	
Seko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
Nie d	dotyczy.			
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA	
	ja 3.1 - zdrowie			
Środ	. , , ,	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyc	e ryzyka.
	c ja 3.2 - środowisko dotyczy.)		
SEK	CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZ EM NARAŻENIA	ANIA PROCEDUR
Seko	ja 4.1 - zdrowie			
Nie o	dotyczy.			
	ja 4.2 - środowisko)		1
Nie o	dotyczy.			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000010601	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł Opis użycia	Dystrybucja substancji- Przemysł Sektor zastosowania: SU3, SU8, SU9 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC6c, ERC6d, ERC7, ESVOC SpERC 1.1b.v1
Zakres procesu	Załadować (w tym także statki morskie i śródlądowe, środki transportu kolejowego i drogowego oraz załadunek IBC) i przepakować (w tym także beczki i małe opakowania) substancję w tym także jej próbki, składować, rozładować, zdystrybuować i prace laboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

ersja 3	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydan Wydrukowano dnia 03.	
		aspiracją.	rolowania zagrożenia spow rzypadku połknięcia niezwł	· ·
Seko	eja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
Nie c	lotyczy.	<u> </u>		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA	
Seko	ja 3.1 - zdrowie			
Środ	łotyczy. ki zarządzania ryzyk :ja 3.2 - środowisko łotyczy.	, , , ,	ściowej charakterystyce ry:	zyka.
SEK	CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZANI FM NARAŻĘNIA	A PROCEDUR
Seko	ja 4.1 - zdrowie	ZE SOLIVARIOSZ	LIVI NANAZENIA	
	lotyczy.			
Seko	ija 4.2 - środowisko)		
	lotyczy.			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Scenariusz narażenia - pracownik

30000010602		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Przygotowanie i (o)pakowanie substancji i mieszanin- Przemysł	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU10 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ESVOC SpERC 2.2.v1	
Zakres procesu	Przygotowanie, pakowanie, opakowanie substancjii jej mieszanin w procesie masowym lub ciągłym w tym także składowanie, transport, mieszanie, formowanie tabletek, zgniatanie, formowaniegranulek, ekstruzja, pakowanie w małym lub dużym zakresie,	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STI	Р.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	eszaninie/artykule podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwa	•	T
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Nie dotyczy.

rsja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023	
		aspiracją. Nie zażywać. W pi się do lekarza.	rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić	
Seko	eja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
Nie c	Nie dotyczy.			
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	CENA NARAŻENIA	
-	ja 3.1 - zdrowie			

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.3a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, spryskiwanie, zwijanie, spryskiwanie ręczne, zanurzanie, przelewanie, układanie warstw produkcyjnych) i czyszczenie instalacji, konserwacja ipowiązane prace loboratoryjne.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA	
	RYZYKIEM	

Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Fizyczna forma produktu Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie		
mieszaninie/artykule			
Częstotliwość i czas trwani	a użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).			
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie			
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).			
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza. Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Nie dotyczy. SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko Nie dotyczy.	ersja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023	
SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko			sklasyfikowanych j środki w celu konti aspiracją. Nie zażywać. W pi	ako H304 należy wdrożyć następujące rolowania zagrożenia spowodowanego	
SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko	Seko	ia 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
SEKCJA 3 Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko		-	Ttoritioid ridiazori	ia di dad viola	
Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko		, ,		<u> </u>	
Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko	_		SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA	
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko					
Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko					
Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko	Siod	Srodki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.			
Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko					
SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko	Seko	ja 3.2 - środowisko			
ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko	Nie c	lotyczy.			
ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko					
Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko	SEK	CJA 4			<u></u>
Nie dotyczy. Sekcja 4.2 - środowisko	Seko	ja 4.1 - zdrowie			
	Colse	via 4.2 – áradovriaka			
			<u> </u>		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010604		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Zastosowanie w powłokach- Działalność gospodarcza	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3b.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także przyjęcie materiału, składowanie, przygotowanie i przelewanie z pojemników zbiorczych i półzbiorczych, stosowanie poprzez spryskiwanie zawijanie, malowanie i ręczne spryskiwanie oraz podobne działania, jak także tworzenie warstw) i czyszczenie instalacji konserwacja i powiązane prace loboratoryjne.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA	
	RYZYKIEM	

Sekcja 2.1	Sekcja 2.1 Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu				
Fizyczna forma produktu	Fizyczna forma produktu Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.			
Stężenie substancji w Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,				
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia			
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).				
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie				
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.				

Środki Zarządzania Ryzykiem
Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Nie dotyczy.

przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza. Sekcja 2.2 Kontrola narażenia środowiska Nie dotyczy. SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie Nie dotyczy.	ersja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
SEKCJA 3 Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie			środków zarządza sklasyfikowanych j środki w celu konti aspiracją. Nie zażywać. W pi	nia ryzykiem. W przypadku substancji iako H304 należy wdrożyć następujące rolowania zagrożenia spowodowanego
SEKCJA 3 Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie	Seko	cia 2 2	Kontrola narażen	ia środowiska
SEKCJA 3 Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie			Tronti ola narazon	ia di dadwicka
Sekcja 3.1 - zdrowie Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie		,		
Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie	SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka. Sekcja 3.2 - środowisko Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie	Seko	cja 3.1 - zdrowie		
Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie			em opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.
Nie dotyczy. SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie	Seko	cia 3.2 - środowisko		
ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie				
ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA Sekcja 4.1 - zdrowie	OFIA	014.4	MOK A ZÓMIKI DO	TVOZACE ODDAWDZANIA DDOOEDUD
•	SEK	CJA 4	ZE SCENARIUSZ	TTCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR EM NARAŻENIA
Nie dotyczy.	Seko	cja 4.1 - zdrowie		
	Nie d	dotyczy.		
	Nia	cja 4.2 - środowisko		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010605	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.4a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także transfer ze składu i rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników. ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczaniaw fazie przygotowywania i w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny) ,powiązane czyszczenie i konserwacja instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie	
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe
	może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest
	to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości
	fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów
	po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie
	środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Nie dotyczy.

rsja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		środki w celu konti aspiracją.	jako H304 należy wdrożyć następujące rolowania zagrożenia spowodowanego rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
Sako	ija 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
	lotyczy.	Nontrola Harazen	ia siodowiska
INIC	lotyczy.		L
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	CENA NARAŻENIA
Sekc	ja 3.1 - zdrowie	SZCUNKOWA OC	CENA NARAŻENIA
Sekc Nie d	ja 3.1 - zdrowie lotyczy.		ŚCIOWEJ CHARAŻENIA
Sekc Nie d Środl	ja 3.1 - zdrowie lotyczy.	iem opierają się na jako	
Sekc Nie d Środl	i ja 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk	iem opierają się na jako	
Sekc Nie d Środl Sekc Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Sekc Nie d Środl Sekc Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy.	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Sekco Nie d Środl Sekco Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy.	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Sekco Nie d Środl Sekco Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy. CJA 4	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Sekco Nie d Środl Sekco Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy. CJA 4	iem opierają się na jako WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	ściowej charakterystyce ryzyka. TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010606	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC19 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako komponent produktówczyszczących w tym także rozlewanie/wyładowywanie z beczek lub pojemników; i ekspozycja na działanie podczas mieszania/rozcieńczania w fazie przygotowywaniai w pracach czyszczeniowych (np. spryskiwanie, malowanie, zanurzanie i wycieranie, w sposób automatyzowany lub ręczny).

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne w	pływające na narażenie	
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		sklasyfikowanych j środki w celu konti aspiracją.	nia ryzykiem. W przypadku substancji jako H304 należy wdrożyć następujące rolowania zagrożenia spowodowanego rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
Seko	eja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
	lotyczy.		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	CENA NARAŻENIA
	ja 3.1 - zdrowie		
Nie d	lotyczy.	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.
Nie d Środ	lotyczy.		
Nie o Środ	dotyczy. ki zarządzania ryzyk		
Nie o Środi Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk :ja 3.2 - środowisko)	ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy.	WSKAZÓWKI DO	ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko Seko Seko	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy.	WSKAZÓWKI DO	ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko Seko Seko	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4	WSKAZÓWKI DO	ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	ściowej charakterystyce ryzyka.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Scenariusz narazema - p	racowink	
30000010632		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Zastosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach gazowych i naftowych- Przemysł	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.5a.v1	
Zakres procesu	Procedury produkcji i wiertnicze na polu naftowym (w tym także szlam wiertniczy i czyszczenie otworów wiertniczych) jak także transport, przygotowanie na miejscu, obsługa głowicy wiertniczej, prace wstrząsowe oraz związana z tym konserwacja.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy ST	P.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wyno podano inaczej.,	osi do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwa	·	
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jes to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może	
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 30.03.2023	
4.3	28.04.2023	800010000114	Wydrukowano dnia 03.05.2023	
		aspiracją. Nie zażywać. W pi się do lekarza.	rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić	

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

ocenanusz narazema -	Scenariusz narazenia - pracownik		
30000010635			
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA		
Tytuł	Zastosowanie w pracach wiertniczych i wydobywczych na polach gazowych i naftowych- Działalność gospodarcza		
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b Kategorie środowiskowe: ERC8d, ESVOC SpERC 8.5b.v1		
Zakres procesu	Procedury wiertnicze na polu naftowym (w tym także szlam wiertniczy i czyszczenie otworów wiertniczych) jak także transport, przygotowanie na miejscu, obsługa głowicy wiertniczej, prace wstrząsowe oraz związana z tym konserwacja.		

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA	
	RYZYKIEM	

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników			
Charakterystyki produktu				
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.			
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,			
Częstotliwość i czas trwa	•			
Obejmuje narażenie dzienr	Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono			
inaczej).				
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie			
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).				
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.				

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe	
	może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest	
	to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości	
	fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może	
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów	
	po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko	
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi	
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie	
	środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji	
	sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące	
	środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 30.03.2023
4.3	28.04.2023	800010000114	Wydrukowano dnia 03.05.2023
		aspiracją. Nie zażywać. W przy się do lekarza.	padku połknięcia niezwłocznie zgłosić

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA			
Sekcja 3.1 - zdrowie			
Nie dotyczy.			
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.			

orouni zurządzania ryzymom opiorają orę na jakososowoj snaramorystyso ryzyma.

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Nie dotyczy.		

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010609	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18 Kategorie środowiskowe: ERC4, ERC7, ESVOC SpERC 4.6a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy maszyn/silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanychtowarów, konserwacji instalacji i usuwaniu odpadów

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA	
	RYZYKIEM	

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule Częstotliwość i czas trwar	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).			
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie			
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko	
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Versja 1.3	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023	3
		aspiracją.	rolowania zagrożenia spowodowanego rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić	
Seko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
	dotyczy.	•		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA	
	cja 3.1 - zdrowie			
	dotyczy. ki zarządzania ryzyk	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.	
Seko	cja 3.2 - środowisko)		
	dotyczy.			
		,		
SEK	CJA 4		WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Seko	cja 4.1 - zdrowie			
Nie d	dotyczy.			
<u> </u>				
	cja 4.2 - środowisko			
Nie o	dotyczy.			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010610		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	smary- Działalność gospodarczaNieznaczne uwalnianie do środowiskaZnaczne uwalnianie do środowiska	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 8.6c.v1, ESVOC SpERC 9.6b.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także transportowi, pracy silników i podobnych produktów, ponownemu przetworzeniu wybrakowanych towarów, konserwacji instalacji i usuwaniu zużytego oleju	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA	
	RYZYKIEM	

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwania użycia			
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).			
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie			
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).			
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe
	może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest
	to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości
	fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów
	po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie
	środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 4.2 - środowisko

Nie dotyczy.

rsja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		, ,	ako H304 należy wdrożyć następujące
		aspiracją.	rolowania zagrożenia spowodowanego rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
Seko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
	dotyczy.	•	
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
Seko	cja 3.1 - zdrowie		
	dotyczy. lki zarządzania ryzyk	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko	cja 3.2 - środowisko)	
	-		
Nie o	dotyczy.		
	CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR EM NARAŻENIA
SEK			
SEK Seko	CJA 4		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010612	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.7a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)/olejom walcowniczym w zamkniętych i zakapslowanych systemach w tym także przejściowa ekspozycja na działanie podczas transportu, walcowania i wyżarzania, cięcia i obróbki, automatyzowanego pokrywania materiałem antykorozyjnym, konserwacji instalacji, wylewania i usuwania zużytego oleju.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienn inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie	
otoczenia).	dwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej t	
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe
	może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest
	to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości
	fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów
	po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie
	środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 4.2 - środowisko

Nie dotyczy.

rsja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		środki w celu kontr aspiracją.	ako H304 należy wdrożyć następujące olowania zagrożenia spowodowanego zypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
Sekc	ja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
	otyczy.	•	
	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
Nie d	ja 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyki	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.
Sekc	ja 3.2 - środowisko	<u> </u>	
	otyczy.		
SEK	CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR EM NARAŻENIA
Sekc	ja 4.1 - zdrowie	•	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010613		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Płyny do obróbki metali / oleje walcownicze- Działalność gospodarczaZnaczne uwalnianie do środowiska	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.7c.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w procesach formułowaniaobróbki metali (MWFs)w tym także transport, cięcie i obróbka w zamkniętych i zakapslowanych systemach, automatyzowane lub ręczne zastosowanie ochrony antykorozyjnej, opróżnianie i prace z zanieczyszczonymi lub wybrakowanymi wyrobami oraz usuwanie zużytego oleju.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w	Zawartość substancji w produkcie wynos	i do 100%., O ile nie
mieszaninie/artykule	podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwar	nia użycia	
Obejmuje narażenie dzienno inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne v	vpływające na narażenie	
Operację prowadzi się w po otoczenia).	dwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej t	temperatury
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów
	po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		sklasyfikowanych środki w celu kont aspiracją.	nia ryzykiem. W przypadku substancji jako H304 należy wdrożyć następujące rolowania zagrożenia spowodowanego rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
Seko	eja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
	lotyczy.		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	CENA NARAŻENIA
Seko	ja 3.1 - zdrowie	<u>I.</u>	
Nie d	lotyczy.	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.
Nie d Środ	lotyczy.		ściowej charakterystyce ryzyka.
Nie o Środ	dotyczy. ki zarządzania ryzyk		ściowej charakterystyce ryzyka.
Nie o Środi Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk :ja 3.2 - środowisko)	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy.	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Seko Seko	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy.	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Seko Seko	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

300000010614	- pracownik
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13, PROC14 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.10a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący i zapobiegający przywieraniu, w tym także transfer materiałów, mieszanie, aplikację (w tym spryskiwanie i szczotkowanie), tworzenie form i odlewanie oraz utylizację odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy ST	P.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule Częstotliwość i czas trwa	Zawartość substancji w produkcie wyno podano inaczej.,	si do 100%., O ile nie
	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie	•
Operację prowadzi się w po otoczenia).	odwyższonej temperaturze (> 20°C powyże rych, podstawowych standardów higieny za	

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe
	może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest
	to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości
	fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów
	po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie
	środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji
	sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące
	środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 30.03.2023
4.3	28.04.2023	800010000114	Wydrukowano dnia 03.05.2023
		aspiracją. Nie zażywać. W pr się do lekarza.	zypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

300000010615	p.uce with
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako spoiwo i środek zapobiegający przyklejaniu się- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC14 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.10b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako środek wiążący izapobiegający przyklejaniu się w tym także transfer, mieszanie, stosowanie spryskując i malując oraz obróbka odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w	Zawartość substancji w produkcie wynosi	do 100%., O ile nie
mieszaninie/artykule	podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury		
otoczenia).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyka obamicznych pubatopsii (fizyka dosta).
	fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące
	środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Nie dotyczy.

ersja I	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		Nie zażywać. W pi się do lekarza.	rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
Seko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
Nie c	dotyczy.		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	CENA NARAŻENIA
Środ			ściowej charakterystyce ryzyka.
	c ja 3.2 - środowisko dotyczy.)	
SEK	CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR EM NARAŻENIA
Seko	ja 4.1 - zdrowie		
Nie c	dotyczy.		
Seko	cja 4.2 - środowisko)	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

300000010616	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC11, PROC13 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11a.v1
Zakres procesu	Zastosowanie jako wsparcie agrochemiczne ręcznego i mechanicznego spryskiwania, kadzenia i zadymiania; w tym także czyszczenie urządzenia i utylizacja.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników
Charakterystyki produktu	

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe
	może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest
	to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości
	fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów
	po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie
	środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji
	sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące
	środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego
	aspiracją.
	Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
	się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowis	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.			

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem	opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

WersjaAktualizacja:Numer Karty:Data ostatniego wydania: 30.03.20234.328.04.2023800010000114Wydrukowano dnia 03.05.2023

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010618	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC16 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.12a.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne v	vpływające na narażenie	
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		się do lekarza.	
Sake	cja 2.2	Kontrola narażen	ia érodowicka
	dotyczy.	Nontrola Harazen	ia stodowiska
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
Seko	cja 3.1 - zdrowie		
Olou	ki zarząuzariia ryzyki	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko	cja 3.2 - środowisko		ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko			ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko Nie o	cja 3.2 - środowisko		
Seko Nie o	ja 3.2 - środowisko dotyczy.		TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	ja 3.2 - środowisko dotyczy.	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDI

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010619	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC16 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie jako materiał napędowy (albo materiał napędowy dodatek), w ty także działania związane z transferem, zastosowaniem, konserwacją urządzeń i przeróbką odpadów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienni inaczej).	e do 8 godzin (chyba że stwierdzono	
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego
	sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 4.2 - środowisko

Nie dotyczy.

	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wy	
	28.04.2023	800010000114	Wydrukowano dnia	1 03.05.2023
		Nie zażywać. W pi się do lekarza.	zypadku połknięcia nie	zwłocznie zgłosić
Seko	ija 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
Nie d	lotyczy.	•		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA	
Calca	is 2.4 Edrovis			
	ija 3.1 - zdrowie			
Nie d Środ	lotyczy. ki zarządzania ryzyk	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyc	e ryzyka.
Nie o Środ	lotyczy.		ściowej charakterystyc	e ryzyka.
Nie d Środi Seko Nie d	lotyczy. ki zarządzania ryzyk i ja 3.2 - środowisko lotyczy.)		
Nie d Środi Seko Nie d	lotyczy. ki zarządzania ryzyk :ja 3.2 - środowisko)	TYCZĄCE SPRAWDZ	
Nie o Środl	lotyczy. ki zarządzania ryzyk i ja 3.2 - środowisko lotyczy.	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZ	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010621	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9 Kategorie środowiskowe: ERC7, ESVOC SpERC 7.13a.v1
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje przewodzące ciepło, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w urządzeniach przemysłowych, w tym także podczas konserwacjilub transferu materiałów.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

rsja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		się do lekarza.	
Seko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
Nie c	dotyczy.		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie			
	dotyczy.		
Środ	dotyczy. ki zarządzania ryzyk		ściowej charakterystyce ryzyka.
Środ	dotyczy.		ściowej charakterystyce ryzyka.
Środ	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko		ściowej charakterystyce ryzyka.
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko		TYCZACE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy.	WSKAZÓWKI DO	TYCZACE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy.	WSKAZÓWKI DO	TYCZACE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4 cja 4.1 - zdrowie	WSKAZÓWKI DO	TYCZACE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	dotyczy. ki zarządzania ryzyk cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4 cja 4.1 - zdrowie	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZACE SPRAWDZANIA PROCEDUR

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010622		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Płyny funkcjonalne- Działalność gospodarcza	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC9, PROC20 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13b.v1	
Zakres procesu	Stosować jako płyny funkcjonalne np. oleje kablowe, oleje termiczne, izolatory, chłodziwa, płyny hydrauliczne w sprzęcie, w tym także podczas konserwacji lub transferu materiałów.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe
	może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest
	to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości
	fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów
	po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko
	związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi
	przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie
	środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji
	sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące
	środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego
	aspiracją.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

rsja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		Nie zażywać. W pi się do lekarza.	zypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
Seko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
	dotyczy.	1	
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
	ekcja 3.1 - zdrowie		
			ściowej charakterystyce ryzyka.
	c <mark>ja 3.2 - środowisko</mark> dotyczy.		
SEK	CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDU EM NARAŻENIA
Seko	cja 4.1 - zdrowie		
Nie o	dotyczy.		
Cals	sia 4.0 Árradassialsa		
	cja 4.2 - środowisko		
I MIG (dotyczy.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

Scenariusz narazenia - pracownik	
30000010623	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w budownictwie dróg i przemyśle budowlanym- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13 Kategorie środowiskowe: ERC8d, ERC8f, ESVOC SpERC 8.15.v1
Zakres procesu	zastosowanie pokryć i spoiw w zakresie budownictwa dróg i w przemyśle budowlanym, w tym także utwardzanie nawierzchni, asfaltowanie, pokrywanie budynków dachami oraz zastosowanie wodoszczelnych membran.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy ST	P.
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wyno podano inaczej.,	osi do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwa	•	
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono		
inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

ersja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023	
		aspiracją. Nie zażywać. W pi się do lekarza.	zypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić	
Seko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
	dotyczy.			
			<u> </u>	
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	/A OCENA NARAŻENIA	

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAZENIA					
Sekcja 3.1 - zdrowie						
Nie dotyczy.						
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.						

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010625	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC2, ERC4
Zakres procesu	Zastosowanie substancji w otoczeniu laboratorium, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA	
	RYZYKIEM	

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem	opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA	
Sekcja 4.1 - zdrowie		
Nie dotyczy.		

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010626	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w laboratoriach- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC15 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ESVOC SpERC 8.17.v1
Zakres procesu	Zastosowanie w małych ilościach w środowiskulaboratoryjnym, w tym także transfer materiałów i czyszczenie urządzeń.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA	
	RYZYKIEM	

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie dotyczy.		
Środki zarządzania ryzykiem	opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

300000010627	•
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Produkcja i przeróbka gumy- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3, SU10 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC21 Kategorie środowiskowe: ERC1, ERC4, ERC6d, ESVOC SpERC 4.19.v1
Zakres procesu	produkcja opon i ogólnych produktów gumowych w tym także przeróbka gumy (niełączonej z innymi materiałami), zastosowanie i mieszanie dodatków do gumy, wulkanizacja, chłodzenie i końcowa obróbka.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwa	nia użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).			
Inne warunki operacyjne v	wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może
	wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

ersja 3	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		aspiracją. Nie zażywać. W pr się do lekarza.	rzypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić
	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska
Nie o	dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010628		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Przetwarzanie polimeru- Przemysł	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU10 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC21 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.21a.v1	
Zakres procesu	Przerabianie uformowanych polimerów w tym także transport, stosowanie dodatków (np. pigmentów, stabilizatorów, wypełniaczy, zmiękczaczy), procesy formowania i hartowania, sortowania materiału, składowaniai konserwacji.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracja.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Nie dotyczy.

rsja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wy Wydrukowano dnia	
		Nie zażywać. W pi się do lekarza.	rzypadku połknięcia nie	zwłocznie zgłosić
Seko	ija 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
	lotyczy.	,		
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ΈΝΑ ΝΑΡΑŻΕΝΙΑ	
J SEN	UUA U	1 OZOUNINOVA OC	LIVA IVANAZEIVIA	
Sekc	ja 3.1 - zdrowie	0200IIIIOWA 00	ZENA NANAZENIA	
Sekc Nie d Środl	e ja 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk	iem opierają się na jako		e ryzyka.
Seko Nie d Środl	z ja 3.1 - zdrowie lotyczy.	iem opierają się na jako		e ryzyka.
Seko Nie d Środl Seko Nie d	eja 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk eja 3.2 - środowisko	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyc	
Seko Nie d Środl	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy.	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyc	
Sekco Nie d Środl Sekco Nie d	ija 3.1 - zdrowie lotyczy. ki zarządzania ryzyk ija 3.2 - środowisko lotyczy.	iem opierają się na jako	ściowej charakterystyc	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010629	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Przetwarzanie polimeru- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC14, PROC21 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.21b.v1
Zakres procesu	Przerabianie uformowanych polimerów w tym także transport, procesy formowania, sortowania materiału, składowania ikonserwacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP	
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		się do lekarza.	
Soko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowieka
	dotyczy.	Nontrola narazen	ia siodowiska
INIC	otyczy.		I
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA
	cja 3.1 - zdrowie		
	,,_,	iom opiorają olę na jako	ściowej charakterystyce ryzyka.
			Sciowej charakterystyce ryżyka.
Seko	cja 3.2 - środowisko dotyczy.		Sciowej charakterystyce ryżyka.
Seko Nie o	c ja 3.2 - środowisko dotyczy.		
Seko Nie o	cja 3.2 - środowisko	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o	cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4		TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko	cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4 cja 4.1 - zdrowie	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko	cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko	cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4 cja 4.1 - zdrowie	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
Seko Nie o SEK Seko	cja 3.2 - środowisko dotyczy. CJA 4 cja 4.1 - zdrowie	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010630		
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA	
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Przemysł	
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC13 Kategorie środowiskowe: ERC3, ERC4, ESVOC SpERC 3.22a.v1	
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w otwartych i zamkniętych systemach.	

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników	
Charakterystyki produktu		
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.	
Stężenie substancji w	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie	
mieszaninie/artykule	podano inaczej.,	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia).		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Scenariusze udziału Ogólne środki (wdychanie)	Środki Zarządzania Ryzykiem Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące
	środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAZENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem	opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010631	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC13 Kategorie środowiskowe: ERC8f, ESVOC SpERC 8.22b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w otwartych i zamkniętych systemach.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwania użycia			
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).			
Inne warunki operacyjne	wpływające na narażenie		
otoczenia).	odwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej		
Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem	
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska
Nie dotvczv.	

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA			
Sekcja 3.1 - zdrowie			
Nie dotyczy.			
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.			

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010633	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia pochodzące z górnictwa- Przemysł
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU3 Kategorie procesów: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9 Kategorie środowiskowe: ERC4, ESVOC SpERC 4.23.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie materiału w procedurach ekstrakcji w budownictwie, w tym także transporcie, w działaniach mających na celu pozyskiwanie i odzielania oraz ponowne wykorzystanie substancji i jej usunięcie.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia pracowników		
Charakterystyki produktu			
Fizyczna forma produktu	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP.		
Stężenie substancji w mieszaninie/artykule	Zawartość substancji w produkcie wynosi do 100%., O ile nie podano inaczej.,		
Częstotliwość i czas trwania użycia			
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).			
Inne warunki operacyjne v	vpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.			

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

ersja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wy Wydrukowano dnia	ydania: 30.03.2023 a 03.05.2023
		się do lekarza.		
Seko	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowiska	
	dotyczy.			
	CJA 3 cja 3.1 - zdrowie	SZCUNKOWA OC	ENA NARAŻENIA	
	ki zarządzania ryzyki cja 3.2 - środowisko	em opierają się na jako	ściowej charakterystyc	e ryzyka.
Nie d	dotyczy.			
SEK	CJA 4	WSKAZÓWKI DO ZE SCENARIUSZ	TYCZĄCE SPRAWDZ EM NARAŻENIA	ANIA PROCEDUR
Seko	cja 4.1 - zdrowie	•		
Nie o	dotyczy.			
0.1	cja 4.2 - środowisko			

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010637	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w materiałach wybuchowych- Działalność gospodarcza
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU22 Kategorie procesów: PROC1, PROC3, PROC5, PROC8a, PROC8b Kategorie środowiskowe: ERC8e
Zakres procesu	Obejmuje narażenia wynikające z procesów produkcji i użycia mieszanin wybuchowych (w tym transfer materiałów, mieszanie i ładowanie) oraz czyszczenia sprzętu.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Kontrola narażenia pracowników		
Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP		
Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej.,	i do 100%., O ile nie	
Częstotliwość i czas trwania użycia		
Obejmuje narażenie dzienne do 8 godzin (chyba że stwierdzono inaczej).		
Inne warunki operacyjne wpływające na narażenie		
Operację prowadzi się w podwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej temperatury otoczenia). Zakłada się wdrożenie dobrych, podstawowych standardów higieny zawodowej.		
	Ciecz, ciśnienie pary < 0,5 kPa przy STP Zawartość substancji w produkcie wynos podano inaczej., ia użycia e do 8 godzin (chyba że stwierdzono vpływające na narażenie dwyższonej temperaturze (> 20°C powyżej t	

Scenariusze udziału	Środki Zarządzania Ryzykiem
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

ersja	Aktualizacja: 28.04.2023	Numer Karty: 800010000114	Data ostatniego wydania: 30.03.2023 Wydrukowano dnia 03.05.2023
		1	
		się do lekarza.	
Sako	cja 2.2	Kontrola narażen	ia środowieka
	dotyczy.	Nontrola Harazen	ia siodowiska
SEK	CJA 3	SZCUNKOWA OC	CENA NARAŻENIA
Seko	ja 3.1 - zdrowie		
	cja 3.2 - środowisko		
Nie c	dotyczy.		
SEK	CJA 4	WSKAZÓWKI DO	TYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR
		ZE SCENARIUSZ	
Seko	ja 4.1 - zdrowie	•	
Nie c	dotyczy.		
Cala	in 40. fradaviale		
	c ja 4.2 - środowisko dotyczy.	1	
INIG	iotyczy.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010607	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie w powłokach - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC9b, PC9c, PC15, PC18, PC23, PC24, PC31, PC34 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.3c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie w powlekaniu (farby, atramenty, środki klejące itd.) w tym także ekspozycja na działanie podczas zastosowania (w tym także transfer i przygotowanie, nanoszenie zapomocą pędzla, spryskiwanie ręczne lub podobne metody) i czyszczenie instalacji.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie dotyczy.		
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010608	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	zastosowanie środków czyszczących - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC3, PC4, PC8 (excipient only), PC9a, PC9b, PC9c, PC24, PC35, PC38 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.4c.v1
Zakres procesu	Obejmuje ogólną ekspozycję konsumentów wynikającą z zastosowania produktów dla gospodarstwa domowego sprzedawane jako środki piorącei czyszczące, aerozole, pokrycia, środki usuwające oblodzenie, smary, odświeżacze powietrza.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3 SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie dotyczy.		
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

300000010611	P. WOOTH MANAGEMENT AND ADDRESS OF THE PROPERTY OF THE PROPER
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	smary - konsument Nieznaczne uwalnianie do środowiska Znaczne uwalnianie do środowiska
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC1, PC24, PC31 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 8.6e.v1, ESVOC SpERC 9.6d.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta produkcjom smarów w zamkniętych i otwartych systemach w tym także procedurom przenoszenia, zastosowania, pracy silników i podobnych produktów, konserwacji sprzętu i usuwaniu zużytego oleju

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie dotyczy.		
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.		

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010617	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie chemikaliów rolniczych - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC8 (excipient only), PC12, PC27 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.11b.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie konsumenta chemikaliom rolniczym w formie płynnej i stałej.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010620	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Zastosowanie jako paliwo - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC13 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.12c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie przez konsumenta w paliwach płynnych.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

SEKCJA 4 WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA

Sekcja 4.1 - zdrowie
Nie dotyczy.

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010636	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Płyny funkcjonalne - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC16, PC17 Kategorie środowiskowe: ERC9a, ERC9b, ESVOC SpERC 9.13c.v1
Zakres procesu	Zastosowanie zaplombowanych produktów zawierających płyny funkcjonalne tj. oleje termiczne, płyny hydrauliczne, chłodziwa.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	Kontrola narażenia środowiska		
Nie dotyczy.				

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA		
Sekcja 3.1 - zdrowie			
Nie dotyczy.			
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.			

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja	Aktualizacja:	Numer Karty:	Data ostatniego wydania: 30.03.2023
4.3	28.04.2023	800010000114	Wydrukowano dnia 03.05.2023

-		

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010624	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Inne zastosowania konsumenckie - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC28, PC39 Kategorie środowiskowe: ERC8a, ERC8d, ESVOC SpERC 8.16.v1
Zakres procesu	Zastosowania konsumenta np. jako nośnik w kosmetykach i produktach do pielęgnacji ciała, perfumach i aromatach. Uwaga: w przypadku kosmetyków i produktów do pielęgnacji ciała wymagana jest ocena ryzyka tylko dla środowiska zgodnie z REACH, ponieważ doaspektów zdrowotnych odwołują się inne ustawy.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA
Sekcja 3.1 - zdrowie	
Nie dotyczy. Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
, , ,	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

Wersja Aktualizacja: Numer Karty: Data ostatniego wydania: 30.03.2023 4.3 28.04.2023 800010000114 Wydrukowano dnia 03.05.2023

30000010638	
SEKCJA 1	TYTUŁ SCENARIUSZA NARAŻENIA
Tytuł	Chemikalia do uzdatniania wody - konsument
Opis użycia	Sektor zastosowania: SU21 Kategorie produktów: PC36, PC37 Kategorie środowiskowe: ERC8f, ESVOC SpERC 8.22c.v1
Zakres procesu	Obejmuje zastosowanie substancji do oczyszczania wody w otwartych i zamkniętych systemach.

SEKCJA 2	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA
	RYZYKIEM

Sekcja 2.1	Kontrola narażenia odbiorców
Charakterystyki produktu	

Kategorie produktów	WARUNKI OPERACYJNE I ŚRODKI ZARZĄDZANIA RYZYKIEM
Ogólne środki (wdychanie)	Zwrot H304 (Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią) odnosi się do możliwości aspiracji. Jest to niemierzalne zagrożenia wynikającego z właściwości fizyko-chemicznych substancji (tj. lepkości), które może wystąpić podczas połykania, a także pod postacią wymiotów po połknięciu. DNEL nie może być oznaczone. Ryzyko związane z zagrożeniami fizyko-chemicznymi stwarzanymi przez substancje może być kontrolowane poprzez wdrożenie środków zarządzania ryzykiem. W przypadku substancji sklasyfikowanych jako H304 należy wdrożyć następujące środki w celu kontrolowania zagrożenia spowodowanego aspiracją. Nie zażywać. W przypadku połknięcia niezwłocznie zgłosić się do lekarza.

Sekcja 2.2	Kontrola narażenia środowiska	
Nie dotyczy.		

SEKCJA 3	SZCUNKOWA OCENA NARAŻENIA	
Sekcja 3.1 - zdrowie		
Nie dotyczy.		
Środki zarządzania ryzykiem opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.		

Sekcja 3.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	

Zgodnie z rozporządzeniem WE nr 1907/2006 z poprawkami obowiązującymi na dzień utworzenia niniejszego arkusza danych dotyczących bezpieczeństwa (SDS)

Shell GTL Solvent GS 250

SEKCJA 4	WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE SPRAWDZANIA PROCEDUR ZE SCENARIUSZEM NARAŻENIA
Sekcja 4.1 - zdrowie	
Nie dotyczy.	

Sekcja 4.2 - środowisko	
Nie dotyczy.	