ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

SECCIÓN 1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO Y DE LA COMPAÑÍA

Nombre del Material : ZEP APEX FOAMING ACID

Número del material : 00000000000236185

Informaciones sobre el fabricante o el proveedor

Compañía : Zep Inc.

Dirección : 350 Joe Frank Harris Parkway, SE

Emerson, GA 30137

Teléfono : Servicios de cumplimiento - 877-428-9937

Teléfonos de emergencia

Para información de la ficha : Servicios de cumplimiento - 877-428-9937

de datos de seguridad

Para emergencia médica : Número gratuito 877-541-2016 – todas las llamadas son

grabadas

Para emergencia de : CHEMTREC: 800-424-9300 – Todas las llamadas son

transporte grabadas. En el Distrito de Columbia 202-483-7616

Uso recomendado del producto químico y restricciones de uso

SECCIÓN 2. IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Revisión de la Emergencia

Aspecto	líquido
Color	ámbar
Olor	inodoro

Clasificación según SGA (GHS)

Toxicidad aguda (Oral) : Categoría 4 Corrosión cutáneas : Categoría 1A Lesiones oculares graves : Categoría 1

Etiqueta SGA (GHS)

Pictogramas de peligro





Corrosión

Palabra de advertencia : Peligro

Indicaciones de peligro : H302 Nocivo en caso de ingestión.

H314 Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones

oculares graves.

Consejos de prudencia : Prevención:

ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

P264 Lavarse la piel concienzudamente tras la manipulación. P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización. P280 Llevar guantes/ prendas/ gafas/ máscara de protección. Intervención:

P301 + P312 + P330 EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico si la persona se encuentra mal. Enjuagar la boca.

P301 + P330 + P331 EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca. NO provocar el vómito.

P303 + P361 + P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse. P304 + P340 + P310 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico. P305 + P351 + P338 + P310 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico. P363 Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.

Almacenamiento:

P405 Guardar bajo llave.

Eliminación:

P501 Eliminar el contenido/recipiente en conformidad con la reglamentación local.

SECCIÓN 3. COMPOSICIÓN/INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

Sustancia / Mezcla : Mezcla

Componentes peligrosos

Nombre químico	No. CAS	Concentración [%]
ácido ortofosforico	7664-38-2	>= 20 - < 30
propano-1,2-diol	57-55-6	>= 1 - < 5
ácido sulfúrico	7664-93-9	>= 1 - < 5
ácidos sulfónicos, C14-16-hidroxi alcano y C14-	68439-57-6	>= 1 - < 5
16-alqueno, sales de sodio		

Los porcentajes exactos de las sustancias declaradas son secretos comerciales.

SECCIÓN 4. PRIMEROS AUXILIOS

Recomendaciones generales : Retire a la persona de la zona peligrosa.

Consultar a un médico.

Mostrar esta ficha de seguridad al doctor que esté de servicio.

No deje a la víctima desatendida.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

Si es inhalado : En caso de inconsciencia, colocar en posición de

recuperación y pedir consejo médico.

Si los síntomas persisten consultar a un médico.

En caso de contacto con la

piel

: Es necesario un tratamiento médico inmediato ya que las

corrosiones de la piel no tratadas son heridas difíciles y lentas

de cicatrizar.

Si esta en piel, aclare bien con agua. Si esta en ropas, quite las ropas.

En caso de contacto con los

ojos

: Las salpicaduras de pequeñas cantidades en los ojos pueden

provocar lesiones irreversibles de los tejidos y ceguera. En caso de contacto con los ojos, lávenlos inmediata y abundantemente con agua y acúdase a un médico.

Continuar lavando los ojos durante el transporte al hospital.

Retirar las lentillas.

Proteger el ojo no dañado.

Manténgase el ojo bien abierto mientras se lava.

Si persiste la irritación de los ojos, consultar a un especialista.

Por ingestión : Mantener el tracto respiratorio libre.

No provocar el vómito.

No dar leche ni bebidas alcohólicas.

Nunca debe administrarse nada por la boca a una persona

inconsciente.

Si los síntomas persisten consultar a un médico. Llevar al afectado en seguida a un hospital.

SECCIÓN 5. MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Medios de extinción

apropiados

: Usar agua pulverizada, espuma resistente al alcohol, polvo

seco o dióxido de carbono.

Medios de extinción no

apropiados

: Chorro de agua de gran volumen

Peligros específicos en la

lucha contra incendios

: No permita que las aguas de extinción entren en el

alcantarillado o en los cursos de agua.

Productos de combustión

peligrosos

: Dióxido de carbono (CO2)

Monóxido de carbono

Humo

Dióxido de carbono (CO2) Monóxido de carbono

Humo

Compuestos del fósforo

Óxidos de azufre

Métodos específicos de

extinción

: Usar medidas de extinción que sean apropiadas a las

circunstancias del local y a sus alrededores.

Otros datos : El agua de extinción debe recogerse por separado, no debe

penetrar en el alcantarillado.

Los restos del incendio y el agua de extinción contaminada

deben eliminarse según las normas locales en vigor.

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

Equipo de protección especial para el personal de lucha contra incendios

: Si es necesario, usar equipo de respiración autónomo para la

lucha contra el fuego.

SECCIÓN 6. MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia : Utilícese equipo de protección individual. Asegúrese una ventilación apropiada.

Consultar las medidas de protección en las listas de las

secciones 7 y 8.

: Utilícese equipo de protección individual.

Precauciones relativas al medio ambiente

: Evite que el producto penetre en el alcantarillado.

Impedir nuevos escapes o derrames si puede hacerse sin

riesgos.

Si el producto contaminara ríos, lagos o alcantarillados,

informar a las autoridades respectivas.

Métodos y material de contención y de limpieza

: Recojer con un producto absorbente inerte (por ejemplo, arena, diatomita, fijador de ácidos, fijador universal, serrín). Guardar en contenedores apropiados y cerrados para su

eliminación.

SECCIÓN 7. MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Consejos para una manipulación segura

: No respirar vapores/polvo.

Evítese el contacto con los ojos y la piel. Equipo de protección individual, ver sección 8. No fumar, no comer ni beber durante el trabajo.

Para evitar derrames durante el manejo mantener la botella

sobre una bandeja de metal.

Eliminar el agua de enjuague de acuerdo con las regulaciones

nacionales y locales.

Condiciones para el almacenaje seguro

: Conservar el envase herméticamente cerrado en un lugar

seco y bien ventilado.

Observar las indicaciones de la etiqueta.

Conservar el envase herméticamente cerrado en un lugar

seco y bien ventilado.

Observar las indicaciones de la etiqueta.

Las instalaciones eléctricas y los materiales de trabajo deben

estar conforme a las normas de seguridad.

Materias que deben evitarse : Ag

Agentes oxidantes

Almacene y mantenga lejos de bases y álcalis. No almacenar conjuntamente con ácidos.

SECCIÓN 8. CONTROLES DE EXPOSICIÓN/ PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

Componentes con valores límite ambientales de exposición profesional.

Componentes	No. CAS	Tipo de valor (Forma de exposición)	Parámetros de control / Concentración permisible	Base
ácido ortofosforico	7664-38-2	TWA	1 mg/m3	ACGIH
		STEL	3 mg/m3	ACGIH
		TWA	1 mg/m3	NIOSH REL
		ST	3 mg/m3	NIOSH REL
		TWA	1 mg/m3	OSHA Z-1
		TWA	1 mg/m3	OSHA P0
		STEL	3 mg/m3	OSHA P0
		PEL	1 mg/m3	CAL PEL
		STEL	3 mg/m3	CAL PEL
propano-1,2-diol	57-55-6	TWA	10 mg/m3	US WEEL
ácido sulfúrico	7664-93-9	TWA (fracción torácica)	0.2 mg/m3	ACGIH
		TWA	1 mg/m3	NIOSH REL
		TWA	1 mg/m3	OSHA Z-1
		TWA	1 mg/m3	OSHA P0
		PEL	0.1 mg/m3	CAL PEL
		STEL	3 mg/m3	CAL PEL

Medidas de ingeniería : ventilación eficaz en todas las áreas de proceso

Protección personal

Protección respiratoria : Utilice protección respiratoria a menos que exista una

ventilación de escape adecuada o a menos que la evaluación de la exposición indique que el nivel de exposición está

dentro de las pautas recomendadas.

Protección de las manos Observaciones

: Lavar la piel después de todo contacto con el producto. En caso de contacto prolongado o repetido, utilizar quantes. La

caso de contacto prolongado o repetido, utilizar guantes. La conveniencia para un lugar de trabajo específico debe de ser tratada con los productores de los guantes de protección.

La conveniencia para un lugar de trabajo específico debe de ser tratada con los productores de los guantes de protección.

Protección de los ojos : Frasco lavador de ojos con agua pura

Gafas de seguridad ajustadas al contorno del rostro Usar pantalla facial y traje de protección por si surgen

anomalías en el proceso.

Protección de la piel y del

cuerpo

: Indumentaria impermeable

Elegir una protección para el cuerpo según la cantidad y la concentración de la sustancia peligrosa en el lugar de trabajo.

Medidas de higiene : No comer ni beber durante su utilización.

No fumar durante su utilización.

Lávense las manos antes de los descansos y después de

terminar la jornada laboral.

ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

SECCIÓN 9. PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Aspecto : líquido

Color : ámbar
Olor : inodoro

Umbral olfativo : Sin datos disponibles

pH : < 1

Punto de fusión/ punto de

congelación

: Sin datos disponibles

Punto de ebullición : 104.4 °C

Punto de inflamación

No aplicable

Tasa de evaporación : (valor) no determinado Límite superior de : Sin datos disponibles

explosividad

Límites inferior de

explosividad

Sin datos disponibles

Presión de vapor : Sin datos disponibles

Densidad relativa del vapor : (valor) no determinado

Densidad : 1.16 g/cm3

Solubilidad(es)

Solubilidad en agua : soluble en agua fría, soluble en agua caliente

Solubilidad en otros

disolventes

: No aplicable

Coeficiente de reparto n-

octanol/agua

: Sin datos disponibles

Temperatura de auto-

inflamación

: (valor) no determinado

Descomposición térmica : Sin datos disponibles

Viscosidad

Viscosidad, cinemática : Sin datos disponibles

SECCIÓN 10. ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad : Estable

No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

Estabilidad química : Estable en condiciones normales.

No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

Posibilidad de reacciones

peligrosas

: No se descompone si se almacena y aplica como se indica.

Condiciones que deben

Materiales incompatibles

evitarse

: Sin datos disponibles

: Oxidantes Metales

Productos de

descomposición peligrosos

: Monóxido de carbono Dióxido de carbono (CO2)

Compuestos del fósforo

Óxidos de azufre

SECCIÓN 11. INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Efectos potenciales para la Salud

Carcinogenicidad:

IARC No se identifica ningún componente de este producto, que

presente niveles mayores que o igual a 0,1% como agente carcinógeno humano probable, posible o confirmado por la (IARC) Agencia Internacional de Investigaciones sobre

Carcinógenos.

No se identifica ningún componente de este producto, que presente niveles mayores que o igual a 0,1% como agente carcinógeno humano probable, posible o confirmado por la (IARC) Agencia Internacional de Investigaciones sobre

Carcinógenos.

ACGIH Cancerígenos con sospecha de serlo en el humano

ácido sulfúrico 7664-93-9

OSHA Ningún componente de este producto está presente en niveles

superiores o iguales al 0,1 % por lo que no se encuentra en la

lista de OSHA de carcinógenos regulados.

Ningún componente de este producto está presente en niveles superiores o iguales al 0,1 % por lo que no se encuentra en la

lista de OSHA de carcinógenos regulados.

NTP En este producto no se identifica ningún componente, que

presente niveles mayores que o iguales a 0.1%, como agente carcinógeno conocido o anticipado por el (NTP) Programa

Nacional de Toxicología.

Cancerígeno humano reconocido

ácido sulfúrico 7664-93-9

Toxicidad aguda

Producto:

Toxicidad oral aguda : Estimación de la toxicidad aguda : 1,754 mg/kg

Método: Método de cálculo

ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1

Fecha de revisión 10/01/2023

Fecha de impresión 04/27/2025

Corrosión o irritación cutáneas

Producto:

Observaciones: Extremadamente corrosivo y destructivo para los tejidos.

Lesiones o irritación ocular graves

Producto:

Observaciones: Puede lesionar los ojos de forma irreversible.

Sensibilización respiratoria o cutánea

Sin datos disponibles

Mutagenicidad en células germinales

Sin datos disponibles

Carcinogenicidad

Sin datos disponibles

Toxicidad para la reproducción

Sin datos disponibles

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición única

Sin datos disponibles

Toxicidad específica en determinados órganos (STOT) - exposición repetida

Sin datos disponibles

Toxicidad por aspiración

Sin datos disponibles

Otros datos

Producto:

Observaciones: Sin datos disponibles

SECCIÓN 12. INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Ecotoxicidad

Sin datos disponibles

Persistencia y degradabilidad

Sin datos disponibles

Potencial de bioacumulación

Producto:

Coeficiente de reparto n- : Observaciones: Sin datos disponibles

ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

octanol/agua Componentes: propano-1,2-diol:

Coeficiente de reparto n- : log Pow: -1.07

octanol/agua

Movilidad en el suelo

Sin datos disponibles

Otros efectos adversos

Sin datos disponibles

Producto:

De acuerdo con las Regulaciones de Estados Unidos, Regulacion

> se encuentra incluído en el listado de 40 CFR Protection of Environment; Part 82 Protection of Stratospheric

Ozone - CAA Section 602 Class I Substances

Este producto no contiene, ni ha sido fabricado con Observaciones

> ODS (Substancias que Dañan la capa de Ozono) Clase I o Clase II, tal como se define en el Acta del Aire Limpio de los EE.UU. Sección 602 (40 CFR 82, Subpt. A, Ap.A

+ B).

Información ecológica

complementaria

: Sin datos disponibles

SECCIÓN 13. CONSIDERACIONES RELATIVAS A LA ELIMINACIÓN

Métodos de eliminación.

Residuos : No eliminar el desecho en el alcantarillado.

No contaminar los estanques, rios o acequias con producto

químico o envase usado.

Eliminar, observando las normas locales en vigor.

No eliminar el desecho en el alcantarillado.

No contaminar los estanques, rios o acequias con producto

químico o envase usado.

Envíese a una compañía autorizada para la gestión de

desechos.

Envases contaminados : Vaciar el contenido restante.

> Eliminar como producto no usado. No reutilizar los recipientes vacíos.

SECCIÓN 14. INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

Transportation Regulation: 49 CFR (USA):

UN3264, Corrosive liquid, acidic, inorganic, n.o.s., (SULFURIC ACID, PHOSPHORIC ACID), 8, III

Transportation Regulation: IMDG (Vessel):

ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

UN3264, CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S., (SULFURIC ACID, PHOSPHORIC ACID), 8, III

Transportation Regulation: IATA (Cargo Air):

UN3264, Corrosive liquid, acidic, inorganic, n.o.s., (SULFURIC ACID, PHOSPHORIC ACID), 8, III

Transportation Regulation: IATA (Passenger Air):

UN3264, Corrosive liquid, acidic, inorganic, n.o.s., (SULFURIC ACID, PHOSPHORIC ACID), 8, III

Transportation Regulation: TDG (Canada):

UN3264, CORROSIVE LIQUID, ACIDIC, INORGANIC, N.O.S., (SULFURIC ACID, PHOSPHORIC ACID), 8, III

El producto tal y como se entrega al cliente cumple con los requisitos de embalaje para envío por tierra bajo la normativa del Departamento de Transporte (DOT, por sus siglas en inglés), de los EE. UU. Las clasificaciones de transporte adicional antes mencionadas solo son para referencia, y no constituyen una certificación o garantía de la idoneidad del embalaje para el envío bajo estos reglamentos alternativos de transporte.

SECCIÓN 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

TSCA list : No relevante

EPCRA - Acta para el Derecho a Saber Comunitario y de Planificación de Emergencias

CERCLA Cantidad Reportable

Componentes	No. CAS	Component RQ (lbs)	Calculated product RQ (lbs)
ácido ortofosforico	7664-38-2	5000	*

^{*:} El RQ calculado excede el límite máximo alcanzable y realista.

SARA 304 Sustancias extremadamente peligrosas Cantidad Reportable

Componentes	No. CAS	Component RQ (lbs)	Calculated product RQ (lbs)
ácido sulfúrico	7664-93-9	1000	*

^{*:} El RQ calculado excede el límite máximo alcanzable y realista.

SARA 311/312 Peligros : Toxicidad aguda (cualquier via de exposición)

Corrosión cutánea o irritación

Lesiones oculares graves o irritación ocular

SARA 302 : Los siguientes componentes están sujetos a los niveles de

referencia establecidos por SARA Título III, sección 302:

ácido sulfúrico 7664-93-9 2.85 %

ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1 Fecha de revisión 10/01/2023 Fecha de impresión 04/27/2025

SARA 313 : Este material no contiene ningún componente químico con los

conocidos números CAS que exceden el umbral de los niveles reportados (De Minimis) establecidos por SARA título III,

sección 313.

Prop. 65 de California

Este producto no contiene ninguna sustancia química conocida para el de Estado de California que pueden causar cáncer, defectos de nacimiento, o cualquier otro daño

reproductivo.

Los componentes de este producto están presentados en los inventarios siguientes:

TSCA En el Inventario TSCA

DSL Este producto contiene uno o varios componentes que no están en las

listas canadienses DSL ni en la NDSL.

Para obtener información sobre el estado de las notificaciones de país para otras regiones, contacte al grupo normativo del fabricante.

Acrónimos de inventario y leyenda del área de validez:

TSCA (Estados Unidos), DSL (Canadá), NDSL (Canadá)

SECCIÓN 16. OTRA INFORMACIÓN

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1

Fecha de revisión 10/01/2023

Fecha de impresión 04/27/2025

Otros datos

NFPA:

SALUD	3
INFLAMABILIDAD	0
INESTABILIDAD	0
PELIGRO ESPECIAL.	

0 = no significativo, 1 =Ligero,

2 = Mediano, 3 = Alto

4 = Extreme

HMIS III:

SALUD	3
INFLAMABILIDAD	0
PELIGRO FÍSICO	0

0 = no significativo, 1 =Ligero,

2 = Mediano, 3 = Alto

4 = Extreme, * = Crónico

OSHA - Etiqueta con GHS información:

Pictogramas de peligro





Corrosión

Palabra de advertencia Indicaciones de peligro Peligro:

Nocivo en caso de ingestión. Provoca quemaduras graves en la piel y lesiones oculares graves.

Consejos de prudencia

Prevención: Lavarse la piel concienzudamente tras la manipulación. No comer, beber ni fumar durante su utilización. Llevar guantes/ prendas/ gafas/ máscara de protección. Intervención: EN CASO DE INGESTIÓN: Llamar a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico si la persona se encuentra mal. Enjuagar la boca. EN CASO DE INGESTIÓN: Enjuagar la boca. NO provocar el vómito. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitarse inmediatamente las prendas contaminadas. Aclararse la piel con agua o ducharse. EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar a la víctima al exterior y mantenerla en reposo en una posición confortable para respirar. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACION TOXICOLOGICA o a un médico. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD ZEP APEX FOAMING ACID

Versión 2.1

Fecha de revisión 10/01/2023

Fecha de impresión 04/27/2025

cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado. Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico. Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.

Almacenamiento: Guardar bajo llave.

Eliminación: Eliminar el contenido/recipiente en conformidad con la reglamentación

local.

Versión:	2.1
Fecha de revisión:	10/01/2023
Fecha de impresión:	04/27/2025

Creemos que las declaraciones, información y recomendaciones contenidas en el presente son confiables, pero se dan sin garantía de ningún tipo. La información en este documento aplica a esta material en específico tal y como se suministró. Pudiera no ser válida para este material si se utiliza en combinación con cualquier otro material. Los usuarios deberán hacer sus propias investigaciones para determinar la adecuabilidad y aplicabilidad de la información para su objetivo en particular. Esta ficha de datos de seguridad ha sido elaborada por la organización de servicios de cumplimiento que soporta a este fabricante, proveedor o distribuidor.