



"新駿"高壓蒸氣滅菌鍋

SA-300VLA 使用手册

使用前請務必詳閱使用手冊 請妥善保存本手冊

 $\mathsf{CE}_{\mathsf{2460}}$

423-03014 v.09 2022/07/01

目錄

| 1. | 重要及安全注意事項 | 1 |
|-----|--------------|------|
| 2. | 警語及符號說明 | 2 |
| 3. | - | 3 |
| 4. | 安裝說明 | 4 |
| | 4.1 安裝環境 | 4 |
| | 4.2 組立滅菌鍋 | 4 |
| 5. | 產品簡介 | 7 |
| | 5.1 產品用途 | 7 |
| | 5.2 產品說明 | 7 |
| | 5.2.1 外觀 | 7 |
| | 5.2.2 內部配置 | 8 |
| | 5.2.3 控制面板 | 9 |
| 6. | 操作說明 | .10 |
| | 6.1 動作流程 | .10 |
| | 6.2 滅菌操作 | . 11 |
| | 6.3 液體滅菌 | .12 |
| | 6.4 温控器操作方式 | .14 |
| | 6.5 緊急停止 | .15 |
| | 6.6 滅菌物之放置 | .15 |
| 7. | 清潔保養 | .16 |
| | 7.1 日常保養 | .16 |
| | 7.2 週保養 | .16 |
| | 7.3 月保養 | .17 |
| | 7.4 年度保養 | .17 |
| | 7.4.1 更换矽膠迫緊 | 17 |
| 8. | 故障排除 | 20 |
| | 產品規格 | |
| 10. | 保證書 | .22 |
| | | |

1. 重要及安全注意事項

注意:請務必依照本手冊之說明操作,以避免人員或儀器之傷害。

警告:滅菌過程進行中,外殼金屬部位會產生高溫,勿直接碰觸外殼。

警告:滅菌過程進行中及滅菌剛完成時,滅菌鍋仍可能有殘餘之蒸汽及熱水,勿直接碰觸外殼。

◆ 警告:請勿將易揮發性(如酒精)或可燃性之物體放置於滅菌鍋內,以免爆炸。

▲警告:搬運滅菌鍋,至少須三~四人一起搬運以免滑落。

/!\警告:開啟鍋蓋門之前,務必先檢視壓力錶,如壓力錶顯示值`為非「0」狀態下,切勿開啟鍋蓋門。

警告:本機僅可使用蒸餾水,使用非蒸餾水將喪失本產品之保固。

警告:連續二次之滅菌行程間,務必間隔至少 20 分鐘。

警告:定期清洗背板的濾水器(參閱「清潔保養」章節說明)。

警告:使用化學試劑以驗證滅菌效果是否完整。

警告:添加蒸餾水時,水量請勿超過滿水位。

▲警告:滅菌過程中,加水指示燈會亮起,此為正確的檢查功能,並非故障或錯誤的指示, 使用者不必採取任何故障排除之動作。

▲ 警告:如警示燈

亮起,代表過壓或過熱,本機將會自動停止運作並斷開加熱電路,

請立即聯絡經銷商進行維修。

警告:本機必須依清潔保養章節定期進行保養,如未依規定進行清潔保養,將會影響滅菌效果並喪失保固。

警告:請保持機體之清潔。

警告:緊急或進行清潔保養時,務必拔除電源以確保安全。

警告:務必使用獨立之電源插座供電。

▲警告:長時期不用滅菌鍋,請拔除插頭。

警告:經常檢視電線是否有破損,如有破損立即拔除插頭並治經銷商進行維修。

2. 警語及符號說明

| I |
|---|
| 注意,須依照說明書之指示 |
| 電源接地端 |
| 交流電 |
| 高溫警告 |
| 廢電機電子設備 (WEEE): 本設備需依當地國之廢棄物法規定依法回收處置,不可隨意丟棄。請洽 所在地的回收機構或經銷商以聯絡回收事宜 |
| 歐盟代表 |
| 製造商 |
| 製造日期,以四位西元年及二位數字月表示 |
| 參閱說明書 |
| 電源開啟(ON) |
| 電源關閉(OFF) |
| 電源開闢 |
| 是醒操作人員需特別留意之事項 |
| 如未正確的安裝操作或保養維修時,將導致破壞本機器或其他設備 |
| 如未正確的安裝操作或經適當的操作訓練,將導致人員受傷的意外 |
| |

3. 拆卸包裝

♠ 警告:搬運滅菌鍋,至少須三~四人一起搬運以免滑落。

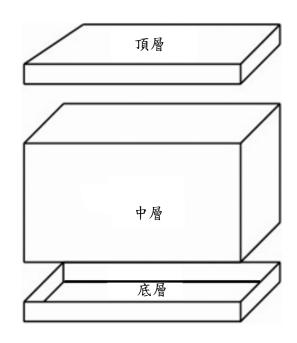


圖 1- 包裝

- A. 切開打包線。
- B. 先移開紙箱頂層。
- C. 移開中層及其他防護包裝。
- D. 把機器由底層取出。
- E. 請檢查所有包裝之內容物(配件一般置於滅菌鍋內):
 - 滅菌鍋操作手册 X1
 - 底盤(鏨板) X1
 - 滅菌籃 x2
 - 塑膠容器(2000cc) x1
 - 麵包夾 x1
 - 包紗管 x2

*表示依實際出貨為主。

請保留包裝於適當場所,以便日後搬運使用。

4. 安裝說明

4.1 安裝環境

本設備已符合國際電磁相容性之標準,但基於安裝使用的環境不同,仍有可能產生相互干擾之情況,如遇此狀況請先依下述步驟嘗試排除干擾:

- 移動設備或旋轉設備之方向;
- 加大與本設備相鄰之設備間隔;
- 將電源插頭插入其他分支電路;
- 請洽經銷商或專業電工協助排除。
- 安裝之環境溫度,請參照第21頁之「9. 產品規格」。

4.2 組立滅菌鍋

↑.2 独业 / 风困 新

⚠注意:請務必參照第7頁之「5.2產品說明」,以瞭解各部品之操作。

A. 將本滅菌鍋置於平整地面機體四週 10~20 公分內不得置任何物品或圍牆,以便通風散熱之須。且請保持在水平狀況下,然後鎖住剎車輪固定機體,如圖 2。

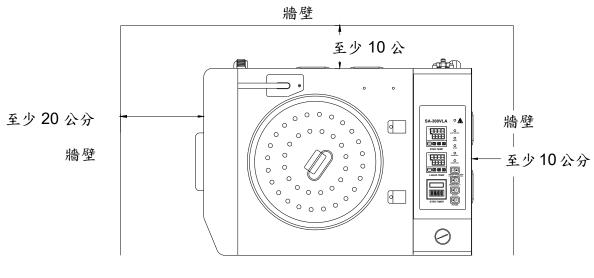


圖 2

▲注意:安裝場地不可妨礙鍋蓋門的正常開啟。

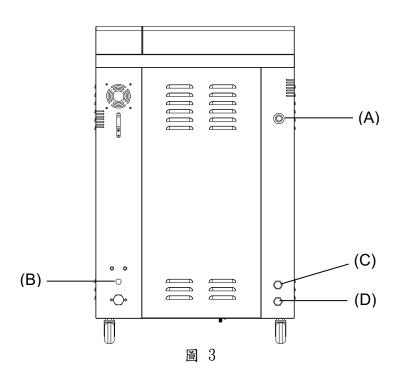
警告:本機為高溫滅菌設備,運轉時有高溫,安裝場所必須遠離任何的火源及可燃物, 包括易燃氣體、液體等,並需安裝於通風良好的處所。

B. 管路安裝:

- B-1 請將加水水管固定於機體(C)加水管接頭中。
- B-2 再將排水管一頭固定於機體(D)排水管接頭中,再將另一頭接到廢水處理,並固定之。
- B-3 外再拉一排水管由蒸氣排出口(A)到廢水處理固定之。

⚠注意:排水管排出溫度有 98~100°C,故排水水管請選用耐高溫之水管。

(A) 安全閥 (B)電源線 (C)加水連接頭 (D)排壓排水連接頭



C. 將門把手拉起啟鍋蓋門,再將底盤(鏨板)定位於內鍋之內,如圖 4-底盤(鏨板)。

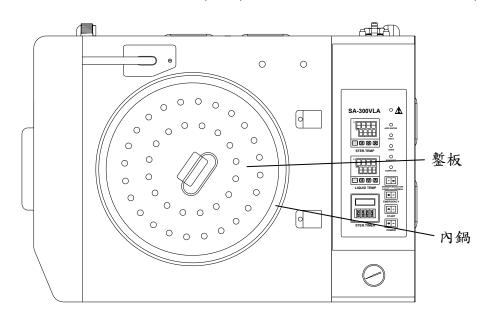
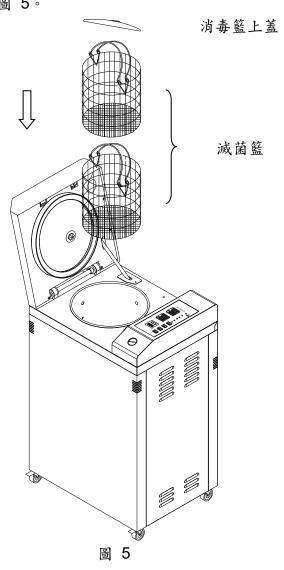


圖 4- 底盤(鏨板)

D. 安裝滅菌籃於內鍋,如圖 5。



E. 將門把手向下壓平,關閉鍋蓋門並拴緊。

F. 確定電源開關於"O"「關閉」的位置,再將本機的電源線,插入專用的插座。

警告:滅菌鍋必務將電源線,線端直接連接於 20 安培之無熔絲開關上使用,並確定該插座有接地且能提供 20 安培 230 伏特之交流(20A/230V~)容量。

警告:地線之連接必須確實。

G. 按下 POWER 電源鍵於"I"「開啟」的位置,電源指示燈應正常亮起。如異於本項所述即為異常,請立即關閉電源開關並拔除插頭,重複 4.2.A 至 4.2.F 之步驟;如仍無法正常顯示時,請立即關閉電源開關拔除插頭並立即聯絡經銷商處理。

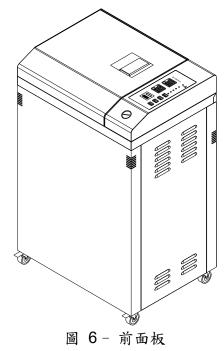
5. 產品簡介

5.1 產品用途

本產品為落地型高壓蒸氣之滅菌鍋,主要用於布包(wrapped)及器械(unwrapped),本產品亦可對非醫療型之液體進行滅菌。

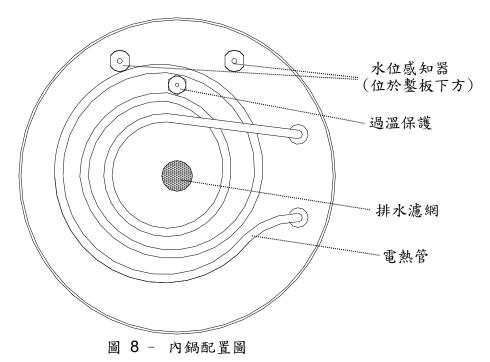
5.2 產品說明

5.2.1 外觀



国原 排線鉤 電源線 濾水器 圖 7 - 背板

5.2.2 內部配置



5.2.3 控制面板

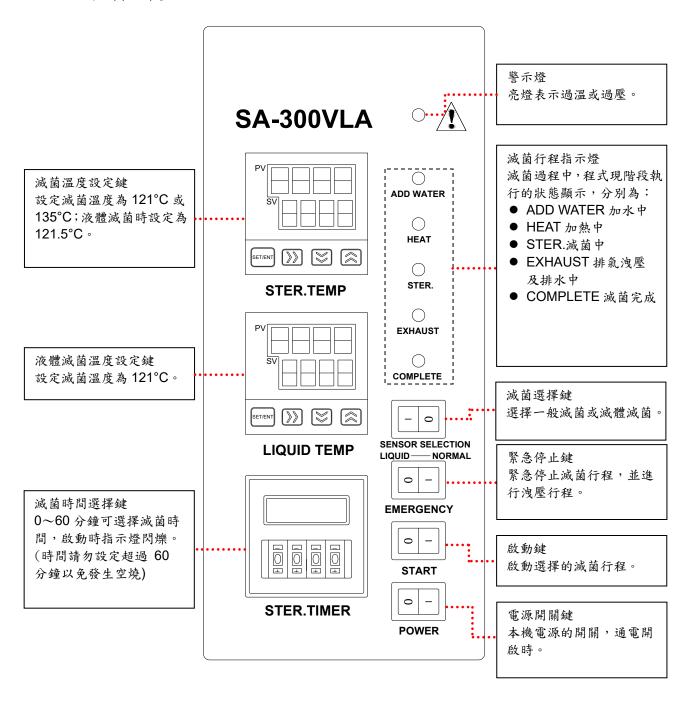
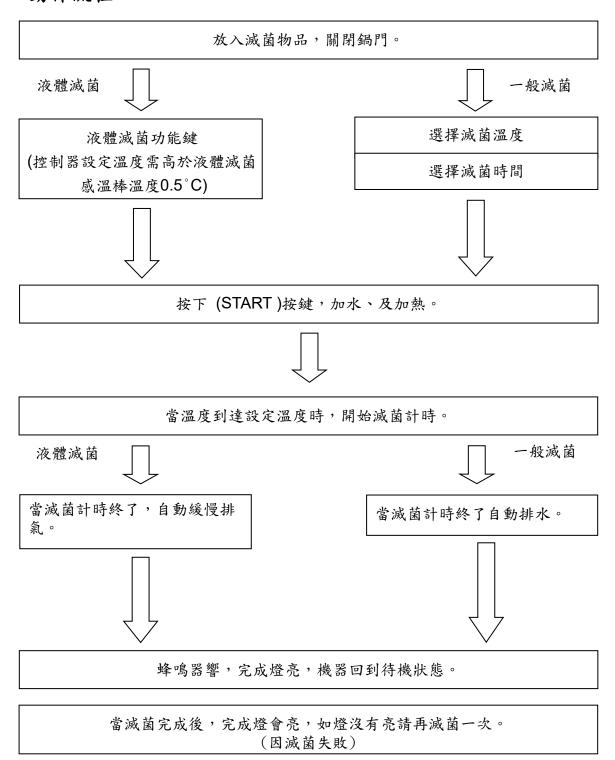


圖 9- 控制面板

6. 操作說明

6.1 動作流程



6.2 滅菌操作

A. 依第4頁之「4. 安裝說明」完成安裝。

B. 確定壓力錶之指針指示為「O」的刻度後,開啟鍋蓋門。

注意:滅菌之前,應先依需要將待滅菌物做初步的清潔。

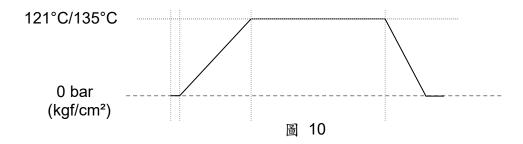
·警告:待滅菌物的重量不可超過第21頁之「9.產品規格」值,未遵循重量規定將可能 導致滅菌效果不完整。

C. 打開內鍋的門,把要滅菌的物品放入滅菌籃盤內關上鍋門,門把手向上由上往下壓, 才能把門完全關好。此時可以看到鍋門與控制盒和門把手平。

注意:請不要忘記,在放入滅菌的物品時同時加放一個化學試劑,一起放入內鍋內。

按下 POWER 電源鍵於"I"「開啟」的位置,電源指示燈應正常亮起。 D.

E. 設定滅菌程式:



E.1 按下"SENSOR SELECTION"為"NORMAL"。

E.2 設定主溫度(STER.TEMP)控制器為 121°C 或 135°C。

E.3 設定滅菌時間,建議滅菌時間之組合:

| | 滅菌溫度 121°C | 滅菌溫度 135°C |
|----|---------------|---------------|
| 器械 | 22 分鐘 | 4 分鐘 |
| 布包 | 30 分鐘 | 15 分鐘 |

E.4 按"啟動鍵"以啟動設定的滅菌行程。滅菌過程中,程式運作的狀態顯示於「滅菌 行程指示燈」,依序為:

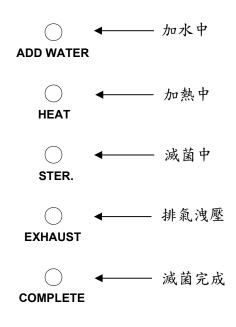


圖 11

⚠注意:無強制洩壓功能,故滅菌完成後,需待30分鐘的冷卻排氣後,滅菌完成燈才會顯示。

滅菌完成時,蜂鳴器會有一長音的鳴叫聲,當鳴叫聲停止時,滅菌完成之指示燈亮起。

警告:如滅菌完成指示燈沒有點亮,則表示滅菌未完成,滅菌行程必須重新執行。

E.5 開啟滅菌鍋門,取出滅菌物。並檢查化學試劑之指示是否指示為完成(請參閱使用 試劑之說明書)。如狀態顯示為未「完成」,應重新執行或重新滅菌。如需校正請 洽專業人員,參閱 "8. 故障排除"。

警告:開啟鍋蓋門之前,務必檢查壓力錶之指針指示為「O」的刻度,才能開啟。

警告:滅菌完成後,注意鍋內殘餘的蒸汽。

警告:滅菌完成後,鍋內之溫度仍高,取用滅菌物應用輔助工具,並應避免二次污染已滅菌物。

警示:連續二次之滅菌行程間,務必間隔至少 20 分鐘。

6.3 液體滅菌

A. 依第4頁之「4. 安裝說明」完成安裝。

B. 確定壓力錶之指針指示為「O」的刻度後,開啟鍋蓋門。

\注意:滅菌之前,應先依需要將待滅菌物做初步的清潔。

▲警告:待滅菌物的重量不可超過第21頁之「9.產品規格」值,未遵循重量規定將可能導致滅菌效果不完整。

C. 打開內鍋的門,把要滅菌的物品放入滅菌籃盤內關上鍋門,門把手向上由上往下壓,才 能把門完全關好。此時可以看到鍋門與控制盒和門把手平。

Λ

A注意:請不要忘記,在放入滅菌的物品時同時加放一個化學試劑,一起放入內鍋內。

- D. 要滅菌物品放於滅菌籃,在放入內鍋並把液體滅菌感溫棒放入液體瓶中,然後把門關好。
- E. 按下 POWER 電源鍵於"I"「開啟」的位置,電源指示燈應正常亮起。
- F. 設定滅菌程式:

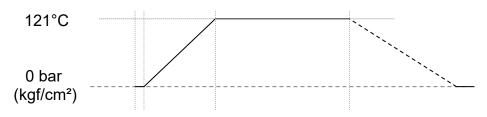


圖 12

F1 按下"SENSOR SELECTION"為"LIQUID"。

F.2 先設定主溫度(STER.TEMP)控制器為 <u>121.5°C</u>。

F.3 設定液體滅菌感溫棒溫度(LIQUID TEMP)控制器為 121°C。

F.4 設定滅菌時間,建議滅菌時間:

| 滅菌時間 | 30 分鐘 |
|------|-------|
| 滅菌温度 | 121°C |
| 乾燥時間 | 無 |

<u>^</u>≥

▲注意:本項功能無強制洩壓功能,故滅菌完成後,需待30分鐘的冷卻排氣後,滅菌完成燈才會顯示。

注意:主溫度(STER.TEMP)控制器設定溫度需高於液體滅菌感溫棒溫度(LIQUID TEMP) 控制器設定溫度 0.5°C。

F.5 按"啟動鍵"以啟動設定的滅菌行程。滅菌過程中,程式運作的狀態顯示於「滅菌行程指示燈」,依序為:

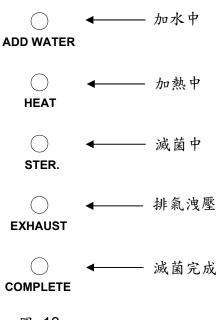


圖 13

滅菌完成時,蜂鳴器會有一長音的鳴叫聲,當鳴叫聲停止時,滅菌完成之指示燈亮起。

警告:如滅菌完成指示燈沒有點亮,則表示滅菌未完成,滅菌行程必須重新執行。

F.6 啟滅菌鍋門,取出滅菌物。開啟滅菌鍋門,取出滅菌物。如需校正請洽專業人員,參閱"8. 故障排除"。

♠

警告:開啟鍋蓋門之前,務必檢查壓力錶之指針指示為「0」的刻度,才能開啟。

<u></u>

¶

警告:滅菌完成後,注意鍋內殘餘的蒸汽。

↑ 5

警告:滅菌完成後,鍋內之溫度仍高,取用滅菌物應用輔助把手,並應避免二次污染已

滅菌物。

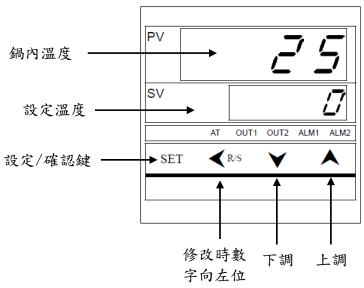
<u></u>
♠

▲警示:連續二次之滅菌行程間,務必間隔至少20分鐘。

\注意:液體滅菌完成後,可將滅菌物取出後;重新執行一次一般滅菌以便將內鍋的水自

動排出。

6.4 温控器操作方式



使用說明:

※打開電源開關。(約五秒鐘後,即於待機狀態)

☆設定滅菌温度☆先按 SET 按鍵直接按下 ▼或▲來設定 121 或 135°C 滅菌温度再按 SET 按鍵一次就 OK。

註:以下參數請勿更改,如有更改會影響系統工作 容值會因不同機器而有所不同,提供參考。

- 任何時間,當你開機時請等5秒時間給溫度控制器作自我程式的設定,然後才開始使用機器。
- 2. 當按到溫度控制器的(SET)鍵操過3秒此時顯示幕會顯示其他功能,此時再按溫度控制器的(SET)鍵3秒就回到原來顯示幕,其他功能請勿作修改,因會影響機器操作功能或使機器當機。

6.5 緊急停止

緊急停止滅菌行程:緊急停止滅菌行程,並進行洩壓行程,請按"緊急停止鍵,此時蜂鳴器響起,當壓力顯示為「O」時,再按"行程重設鍵"以返回待機模式。

▲警示:執行此項功能,僅用於異常或緊急事件,被滅菌物的滅菌效果應重新被驗證。

警示:如有執行本節所述之緊急停止程序,使用者應尋正常管道回報管理單位,並請合格維修的人員檢查滅菌鍋的各項功能。

警示:滅菌未完成的滅菌物,如需丟棄者,需依各主管當局的規定棄置,切勿當一般廢棄物處理。

6.6 滅菌物之放置

請適當的擺置滅菌物以得到最佳之滅菌效果。

注意:滅菌物如有棉花或羊毛墊等,必須包覆於滅菌袋中,以防止管路堵塞。

7. 清潔保養

♠ 警告: 進行清潔保養前,務必關閉電源並拔除插頭,並確定溫度已冷卻至室溫。

△警告:開門前,請確定壓力錶顯示為「0」。

注意:進行清潔保養前,應先確定鍋內無滅菌物。

為確保滅菌鍋的正確運作,需有正確及定期的清潔保養,未依說明書的規定執行將導致不可預期的損壞。

7.1 日常保養

- 以軟布擦拭滅菌鍋外表,切勿使用含揮發性液體清潔。

- 以不掉棉絮之軟布以清水潤濕後,清潔內鍋、矽膠迫緊、內鍋門。切勿使用含揮發性液體 清潔。

- 檢查第7頁「圖 7- 背板」通風孔是否有異物遮蔽。

- 檢查電線是否有破損。

7.2 週保養

- 取出盤架組及鏨板,以去污劑或不繡鋼清潔劑浸泡後以小毛刷或軟布清潔之。

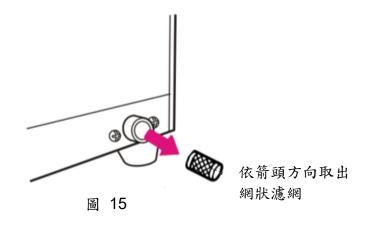
- 清潔鍋內水位感應器及鍋內水垢、雜質。(清潔水位感應器請用絲瓜布擦拭)

清潔濾網:

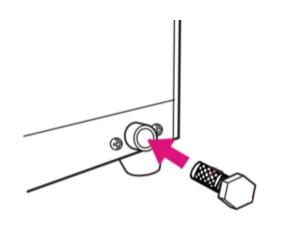
以活動板手逆時針方向開啟濾水器,如圖 14、圖 15。

注意:為防止有殘餘的水滴洩漏,請墊一塊軟布。





小心取出濾網,置於清水或水龍頭下沖洗以去除污垢後,再依圖 16 反向組合。



依箭頭方向套入網狀濾網 後,再依順時針方向旋緊

圖 16

7.3 月保養

- 再使用"CHAM-MATE"清潔內鍋及加熱管。請依照"CHAM-MATE"之使用說明。

7.4 年度保養

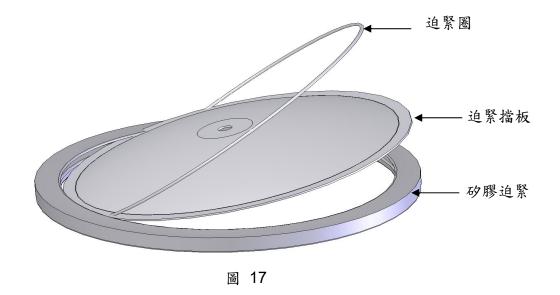
\注意:此項保養應由經銷商或原廠的技師人員執行。

- 校驗滅菌行程及溫度。
- 檢查管路有否漏水或漏氣。
- 檢查指示燈受否顯示異常。
- 測試安全閥。
- 檢查矽膠迫緊是否有否龜裂老化。矽膠迫緊為耗材,正常情況下使用一年後建議更換,更 換步驟如下:

7.4.1 更換矽膠迫緊

更換矽膠迫緊步驟如下:

1. 先將鍋門螺絲插下,再以雙手從鍋門上取下舊矽膠迫緊,再將迫緊圈及迫緊擋板卸下;將 新矽膠迫緊依前述相反方向套入迫緊擋板及迫緊圈如圖 17。



2. 檢查迫緊圈是否完全套入並定位(迫緊擋板在下面及迫緊圈在上面)如圖 18。

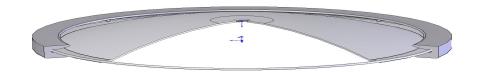


圖 18

3. 再以雙手將已套入迫緊圈之矽膠迫緊均勻的壓入至鍋門之凹槽如

圖 19,壓入時,請注意組裝方向如圖 20。

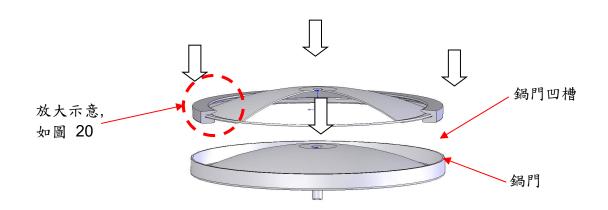
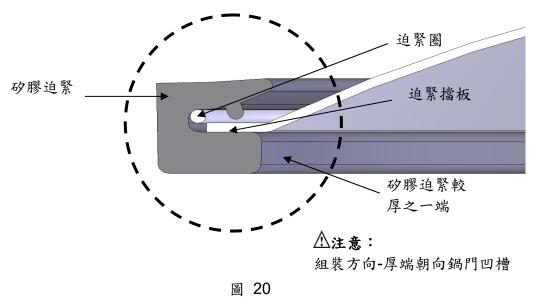


圖 19



注意:舊矽膠迫緊請依當地法令規定棄置。

8. 故障排除

| 故障現象 | 可能原因 | 排除方法 |
|-------------|-------------|------------------------|
| 電源指示燈 | 1.電源插頭沒插好 | 重插插頭 |
| 不亮 | 2. 開關沒開 | 将電源開關按下置於"I"的位置 |
| | 3.保險絲跳脫 | 待機器冷卻至室溫後,壓下保險絲上的按鈕 |
| | 4.燈泡或開關損壞 | 更換開關 |
| 持續加水無 | 1.內鍋水位感應棒髒污 | 請清潔水位感應棒,再試一次 |
| 法進入加熱 | 2.加水電磁閥的管路堵 | 加水電磁閥的管路清潔 |
| | 塞 | |
| 按啟動後無 | 1.門沒有完全關上 | 把門重新關一次,再試一次 |
| 動作 | 2.門扣感應開關有問題 | 更換新品,請洽經銷商 |
| 鍋門無法開 | 內鍋仍有壓力存在 | "按" 緊急停止鍵"以釋放壓力,如仍無法開啟 |
| 啟 | | 時,請洽經銷商。 |
| 超溫或 | 內鍋缺水。 | 檢查機器是否漏氣,請洽經銷商。 |
| 超壓燈亮 | | |
| 內鍋的水無 | 濾網管路堵塞, 或排水 | 1.請洽經銷商 |
| 法排出 | 電磁閥故障 | 2.更換排水電磁閥 |
| 壓力無法上 | 1.電磁閥卡東西 | 清潔電磁閥管路 |
| 昇 | 2.主加熱管故障 | 更換新加熱管,請洽經銷商 |
| | 3.機器一直在排壓 | 1.溜水器故障,請洽經銷商 |
| | | 2.管路有漏氣,請洽經銷商 |

⚠ 注意:如故障現象仍無法排除或其他的故障現象,請洽經銷商處理,切勿自行拆卸維修。

9. 產品規格

| <u> </u> | |
|----------------------------|--|
| 機種名稱 | SA-300VLA |
| 產品類別 | S類之落地型滅菌鍋 |
| 內鍋體積(公升) | 50 |
| 滅菌物最長深度(mm) | 600 |
| 無滅菌袋最大負載 (g) | 10,000 |
| 有滅菌袋最大負載 (g) | 1,000 |
| 外觀尺寸 (mm) | 450(長)×600(寬)×980(高) |
| 內鍋尺寸 (mm) | 300 直徑 × 710 深 |
| 整機重量 (kg) | 77 |
| 電源 | 230V AC, 50/60Hz 2300W 10A |
| 保險絲 | 15A×2,手動復歸型 |
| 滅菌行程用水量(ml) | 1000~1200 |
| 滅菌温度(°C) | 121 / 135 |
| 操作環境 | 室內; 海拔高度1000m以下; 環境溫度5°C至40°C; 相對濕度80%RH@31°C 至 相對濕度50%RH@40°C; 電源變動率 ±10 %; 過電壓分類第二等級(Transient overvoltages category II); 污染第二等級(Pollution degree 2) |
| 運輸條件 | -10°C 至 70°C, 10%RH 至 90%RH |
| 儲存條件 | -10°C 至 50°C, 10%RH 至 70%RH |
| 過壓保護壓力開關 (bar, kgf/cm²) | 2.55 bar (2.6 kgf/cm²) |
| 過壓警示 | 壓力保護開關及異常指示燈 |
| 超溫警示 | 溫度保護開關及異常指示燈 |
| 水量指示 | 水量感知器 |
| 門未關警示 | 感測開闢 |
| 壓力顯示 | 指針式壓力錶 |
| 功能指示 | 氖燈 |
| 滅菌行程 | 布包,器械 |
| 滅菌溫度 | 121°C/135°C |
| 其他功能 | 緊急停止鍵 |
| | |

10. 保證書

本產品係在嚴格品管下出廠,萬一在正常情況下發生故障,可憑本保證書享有自購買日起一年的產品保固服務。自然性損耗引起的故障,則酌收成本費用。若因下列任一情況下,產品將不能受到保障:

使用者非正常使用、不當使用、不當儲存、未經授權的修改、未經授權的修理、誤用、疏忽、濫用、不正確的調整控制開關、不可抗拒之天災、操作不慎所引起的故障、未依產品說明書的指示定期清潔保養。

| 姓 名 : | | |
|-------|-----|--|
| 地 址 : | | |
| 電 話 : | 傳真: | |
| 機種名稱: | 國家: | |
| 購買日: | 序號: | |
| 經銷商: | | |

本保證書遺失概不補發,請妥善保管此卡。

| ㅁ | | 名 | : | "新駿"高壓蒸氣滅菌鍋 |
|-------------|-----|---|---|---|
| 型 | | 號 | : | SA-300VLA |
| 製 | 造 | 商 | : | 新駿實業股份有限公司 |
| | | | | |
| 製造 | 商地 | 址 | : | 新北市五股區中興路一段 168 號 |
| 歐 BC REP | 代 | 表 | : | APEX MEDICAL S.L. Elcano 9, 6 ^a planta 48008 Bilbao. Vizcaya SPAIN |
| 衛生署 | 核准字 | 號 | : | 衛署醫器製字第 001464 號 |