

MARK	REVISION RECORD	變更內容	DATE	日期	DRAWN	修改
1	依據工程變更 NA121202 修改水硬度數值	2012-12-26	Jenny			
2	依據工程變更 NA130406 刪除單相電壓	2013-05-13	Jenny			
3	依據工程變更 NA211102修改	2021-12-21	Denny			

1. 冷水管路接頭(真空泵供水): $\phi 1/2"$, 水溫 25°C , 每一行程總耗水量約 10~300 公升(耗水量依乾燥行程時間而定)真空泵每分鐘耗水量約 10 公升、水壓 0.5~10 bar、水硬度 $0.9^{\circ}\text{FH}(0.09\text{mmol/L})$ 、pH 7~9、水含氣量 $\leq 0.1\text{mg/L}$, 管路可安置於牆內, 但須配有可隨時取得的鑰匙。
2. 蒸氣產生器出水: $\phi 1/2"$, 水溫 25°C , 每一滅菌行程大約消耗 13 公升, 水壓 0.5~10 bar, 水硬度 $\leq 0.2^{\circ}\text{FH}(0.02\text{mmol/L})$, 酸鹼度 pH 5~7, 導電率 $\leq 15\mu\text{S/cm}$ 管路可安置於牆內, 但須配有可隨時取得的鑰匙。

注意: 維修或清潔保養時, 如將蒸氣產生器的水排放後, 必須要另外加計 15 公升水量。

3. 排水管路 $\phi 1"$ 以上金屬管, 必須抗腐蝕 2"G, 並且需耐 100°C 以上。

4. 電氣控制箱, 12kW, 線長 4 m。(配線至滅菌鍋)

230VAC	380VAC	415VAC	440VAC
3 ϕ 4W	34.35A	20.72A	19.07A

注意: 配線請依當地法規規定配置。

注意: 三相系統時可能有相位交錯問題需進行相位交換, 請參閱說明書

3 或維修手冊。

5. 排風機需加柵網, 排風量 200 Kcal/h。(載體/卸除區域)

5-1. 排風機需加柵網, 排風量 400 Kcal/h。(滅菌區域)

6. 真空泵排水管(6)及儀器之(7)排氣管於管路裝配時加裝逆止閥。

B. 為維持儀器乾燥之效能及排水效能, 將儀器水平調整至前低後高, 其傾斜角度約略為 $1^{\circ}\sim 2^{\circ}$ 。

重要事項: 滅菌區環境條件:

- 滅菌區的溫、濕度必須控制在 40°C , 85%RH 以下

- 滅菌區的環境控制, 與上述第 5 項有直接關連, 本公司建議排風系統需由專業公司計算後配管。

注意:

- 配線至滅菌鍋的電線, 必須放置於密封型配管中。

- 圖示中的排風系統僅對本滅菌鍋計算熱量散逸, 且必須與滅菌區的空調系統隔離。

- 滅菌鍋尺寸: $510\times 510\times 1000\text{mm}$ (寬 \times 高 \times 深)

- 外型尺寸: $980\times 1793\times 1280\text{mm}$ (寬 \times 高 \times 深)

- 所有的排放標準必須遵照當地法令之要求。

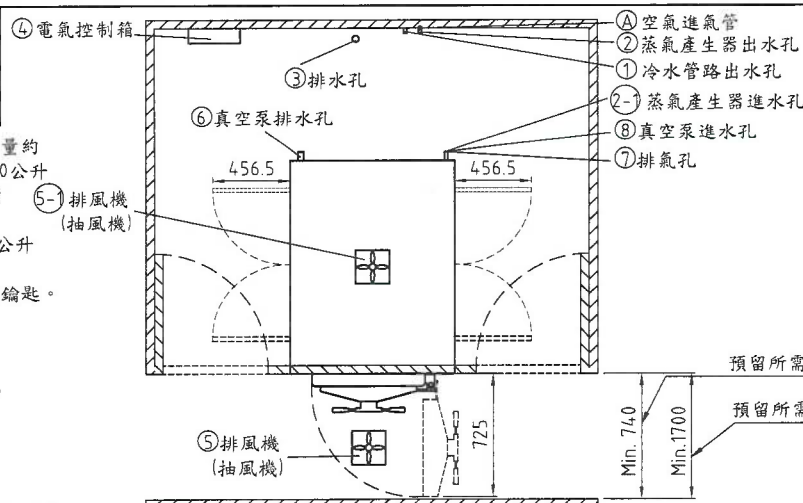
- 如果沒有天花夾層者, 排風系統就必須安裝於牆壁, 且其排風量必須等同於有飾板的排風量, 以便將空氣排出建築物, 且必須加裝柵網。

- 本圖所標示的安裝及配管, 概由買方負擔。

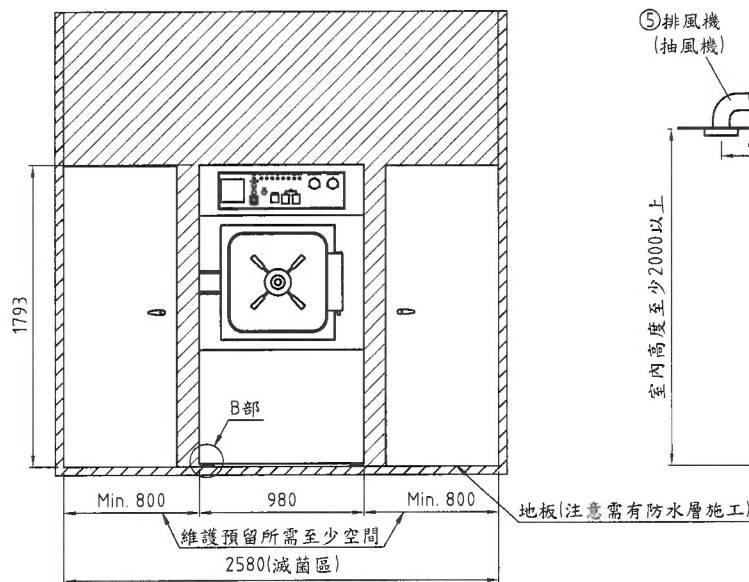
- 假如安裝過程採用非本圖標示的接頭而遭遇問題時, 請與本公司連繫以便取得技術諮詢服務。

- 本圖標示的尺寸蓋以計算至牆的表面為之。

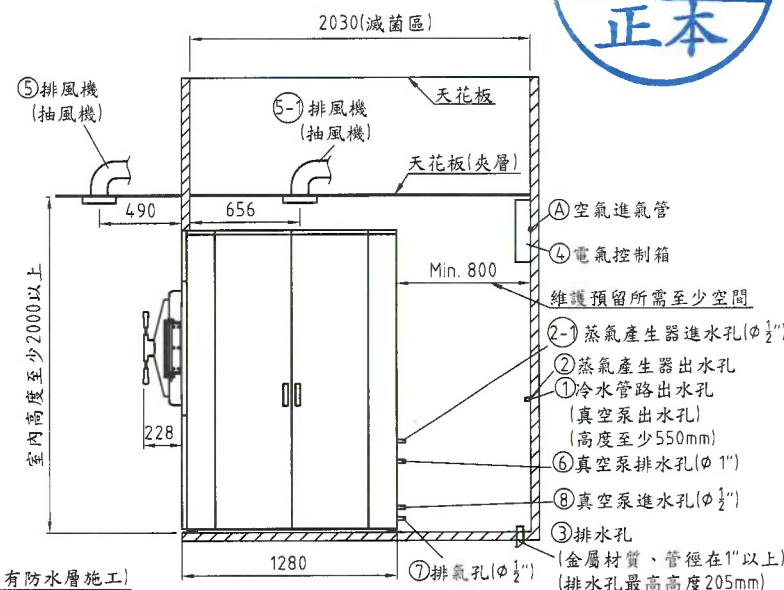
- 維修保養區必須有充足的照明亮度。



上視圖



前視圖



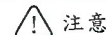
側視圖

為維持儀器乾燥之效能及排水效能, 將儀器水平調整至前低後高, 其傾斜角度約略為 $1^{\circ}\sim 2^{\circ}$ 。



警告

本圖主要是提供滅菌鍋基本的水電安裝配置及場所指引, 以確保所提供之滅菌鍋能正常運作。供應商及安裝廠商應依據各國之法規要求, 及其他資訊以供正確安裝之指引。未遵循上述說明本公司得以拒絕賠償及保證。



注意

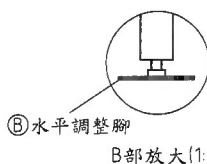
本公司保留修改圖面及相關技術資料的權力。

A. 空氣進氣管: $\phi 1/4"$, 供給之進氣體須過濾後再進入滅菌區, 氣體壓力調節為 6~7 bar, 流量 $0.0083\text{Nm}^3/\text{min}$, 每一滅菌行程大約消耗 $0.005\text{Nm}^3/\text{min}$, 管路可安置於牆內, 但須配有可隨時取得的鑰匙。

注意: 本項僅限客戶有供氣系統時提供。



註: 本零件及其用料均須符合 RoHS 指令。



⑧ 水平調整腳

B 部放大 1.5 倍

STURDY 新駿實業股份有限公司 STURDY INDUSTRIAL CO., LTD.

TOLERANCE	未標註者一般公差表	未標示之圓角為 R1 等角為 C1	DESIGNED	DRAWN	VERIFIED	APPROVED
0~10	± 0.2	51~100 ± 0.6	201~500 ± 1	ANGLE $\pm 1^{\circ}$	Joe	Denny
11~50	± 0.4	101~200 ± 0.8	501~X ± 2	VIEWPOINT 視角	20120713	20211221
MATERIAL	SCALE 比例 1:45	UNIT 單位 mm	NAME 圖名 SAT-S0260W 安裝規畫圖	DWG. NO. 圖號 SAT-S0260W-H-001-04		
SURFACE FINISHING	表面處理	代表機種 SAT-S0260W				