

MARK	REVISION	RECORD	變更內容	DATE	日期	DRAWN	修改
1	依據工程變更	NA121202	修改水硬度假定值	2012-12-26		Jenny	
2	依據工程變更	NA130406	刪除單項電壓	2013-05-07		Jenny	
3	依據工程變更	NA21102	修改	2021-12-20		Denny	

1. 冷水管路接頭(真空泵供水): $\phi 1/2"$, 水溫 25°C , 每一行程總耗水量約 10-300 公升(耗水量依乾燥行程時間而定)真空泵每分鐘耗水量約 10 公升, 水壓 $0.5\sim 10\text{ bar}$, 水硬度 $0.9\sim 10\text{ mg/L}$ (或 0.09 mmol/L)、 $\text{pH } 7\sim 9$ 、水含氣量 $\leq 0.1\text{ mg/L}$, 管路可安置於牆內, 但須配有可隨時取得的鑰匙。
2. 蒸氣產生器出水: $\phi 1/2"$, 水溫 25°C , 每一減菌行程大約消耗 13 公升 , 水壓 $0.5\sim 10\text{ bar}$, 水硬度 $0.2\sim 10\text{ mg/L}$ (或 0.02 mmol/L)、酸鹼度 $\text{pH } 5\sim 7$, 電壓 $\leq 15\text{ V}$ 。S/C 管路可安置於牆內, 但須配有可隨時取得的鑰匙。

注意: 維修或清潔保養時, 如將蒸氣產生器的水排放後, 必須要另外加計 15 公升水量。

3. 排水管路 $\phi 1"$ 以上金屬管, 必須抗腐蝕 2°G , 並且需耐 100°C 以上。

4. 電氣控制箱, 12kW, 線長 4 m。(配線至滅菌鍋)

230VAC	380VAC	415VAC	440VAC
3 ϕ	4W	34.35A	20.72A
		19.07A	18.07A

注意: 配線請依當地法規規定配置。

注意: 三相系統有可能會有相位交錯問題需進行相位交換, 請參閱說明書或維修手冊。

5. 排風機需加柵網, 排風量 300 Kcal/h 。

6. 真空泵排水管(6)及儀器之(7.7-1.7-2.7-3)排氣管於管路裝配時加裝逆止閥。

B 為維持儀器乾燥之效能及排水效能, 將儀器水平調整至前後高低, 其傾斜角度為 $1^{\circ}\sim 2^{\circ}$ 。

重要事項: 滅菌區環境條件:

- 滅菌區的溫、濕度必須控制在 40°C , $85\%\text{RH}$ 以下
- 滅菌區的環境控制, 與上述第 5 項有直接關連, 本公司建議排風系統需由專業公司計算後配管。

注意:

- 配線至滅菌鍋的電線, 必須放置於密封型配管中。
- 圖示中的排風系統僅對本滅菌鍋計算熱量散逸, 且必須與滅菌區的空調系統隔離。
- 滅菌鍋尺寸: $\phi 610\times 1200\text{ mm}$ (直徑 \times 高)
- 外型尺寸 $800\times 1720\times 1500\text{ mm}$ (寬 \times 高 \times 深)
- 所有的排氣標準必須遵照當地法令之要求。
- 如果沒有天花夾層者, 排風系統就必須安裝於牆壁, 且其排風量必須等同於有飾板的排風量, 以便將空氣排出建築物, 且必須加裝柵網。
- 本圖所標示的安裝及配管, 概由買方負責。
- 假如安裝過程採用非本圖標示的接頭而遭遇到問題時, 請與本公司連繫以便取得技術諮詢。
- 本圖標示的尺寸蓋以計算至牆的表面為之。
- 維修保養區必須有充足的照明亮度。

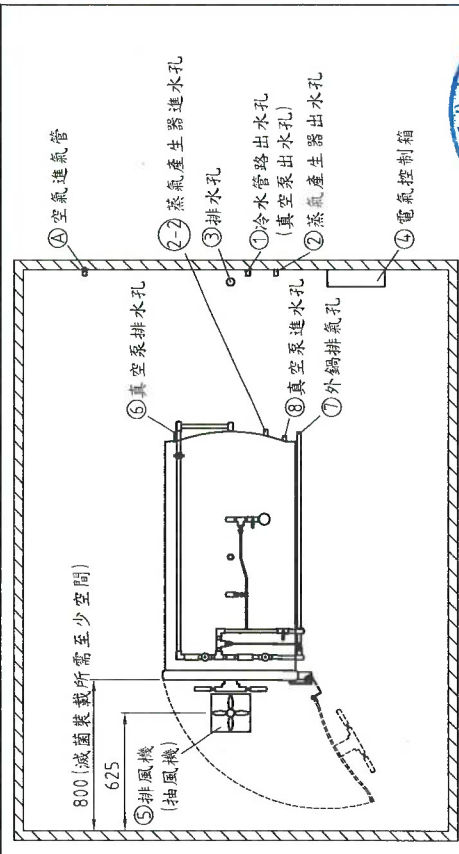
註: 本零件及其用料均須符合 RoHS 指令。



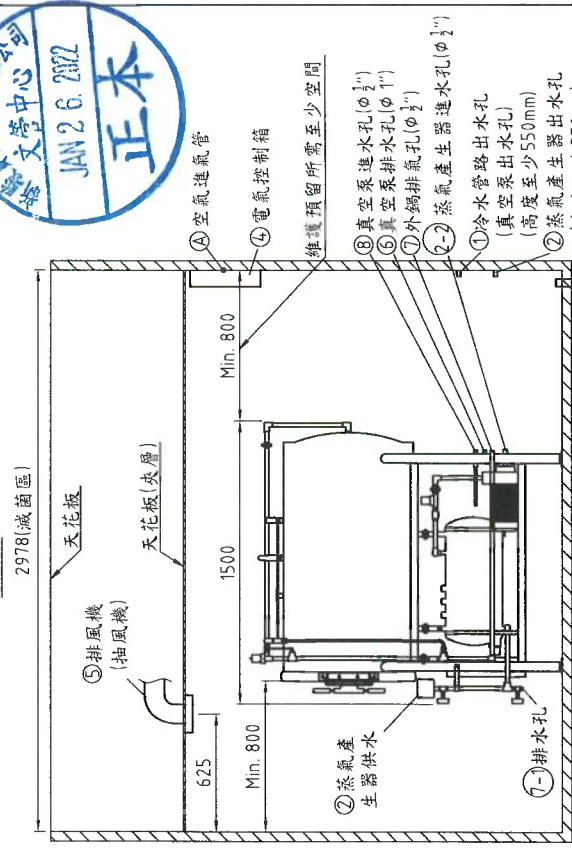
警告
本圖主要是提供滅菌鍋基本的水電安裝配置及場所指引, 以確保所供之滅菌鍋能正常運作。供應商及安裝廠商應依據各國之法規要求, 及其他資訊以供正確安裝之指引。未遵循上述說明本公司得以拒絕賠償及保證。



注意
本公司保留修改圖面及相關技術資料的權力。
A. 空氣進氣管: $\phi 1/4"$, 供給之進氣體須過濾後再進入滅菌區, 氣體壓力調節為 $6\sim 7\text{ bar}$, 流量 $0.0083\text{ Nm}^3/\text{min}$, 每一滅菌行程大約消耗 $0.005\text{ Nm}^3/\text{min}$, 管路可放置於牆內, 但須配有可隨時取得的鑰匙。
注意: 本項僅限客戶有供氣系統時提供。



上視圖

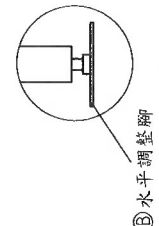


側視圖

為維持儀器乾燥之效能及排水效能 (金屬材質, 管徑在 $1"$ 以上) 後, 將儀器水平調整至前後高低, 其傾斜角度約為 $1^{\circ}\sim 2^{\circ}$ 。



前視圖



⑧ 水平調整腳

STURDY 新駿實業股份有限公司 STURDY INDUSTRIAL CO., LTD.		TOLERANCE 公差		未標註者一般公差表		未標註之圖角為 R1 等角為 C1		DESIGNED 設計: Joe		DRAWN 繪圖: Denny		CHECKED 校核: 東駿		APPROVED 核准: 東駿	
0~10	±0.2	51~100	±0.6	201~500	±1	ANGLE	±1°	VIEWPOINT	20120712	20211220	20220119	20220119	20220119	20220119	20220119
11~50	±0.4	101~200	±0.8	501~X	±2	SCALE	1:40	UNIT	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
MATERIAL 材質		SURFACE FINISHING 表面處理		SA-600ABW		SA-600ABW		SA-600ABW		SA-600ABW		SA-600ABW		SA-600ABW	