

操作手冊

SAP-系列

操作手冊

SAP-系列

自動滅菌鍋

內容

在使用本機器之前，請詳細閱讀本說明書，本說明書所提供的內容會有幫助您使用本機器，可以免去不必要的麻煩，且可以延長使用機器的壽命。

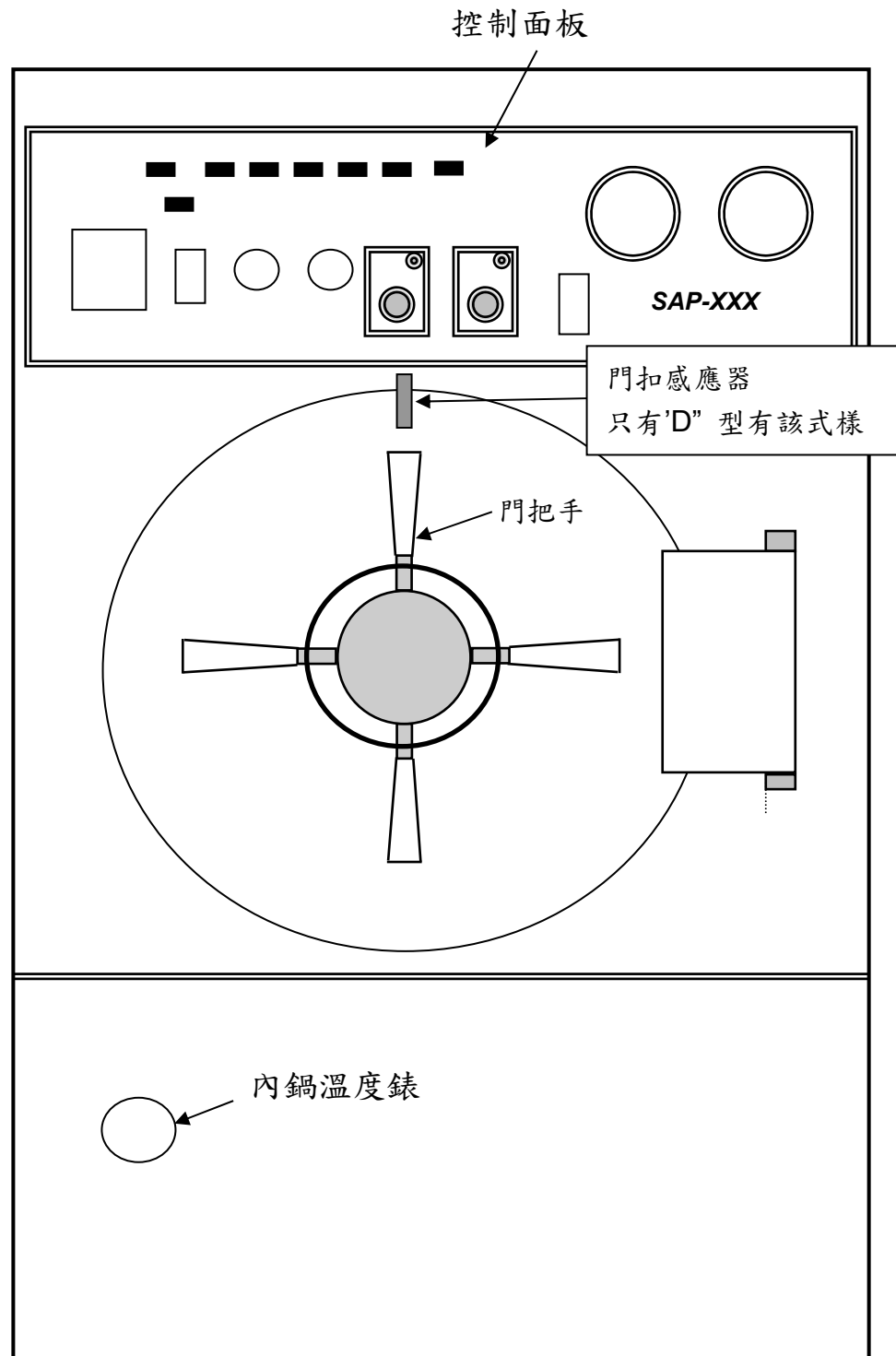
第一章	控制器的位置.....	1
第二章	規格.....	5
第三章	預備及安裝.....	9
第四章	滅菌物之放置.....	13
第五章	操作及滅菌步驟.....	18
第五之一章	滅菌步驟.....	19
第五之二章	操作.....	21
第六章	警告.....	27
第七章	附註.....	29
第八章	故障排除.....	30
第九章	機器保養.....	32

STURDY INDUSTRIAL CO., LTD.

ISO 13485 Certificated Firm

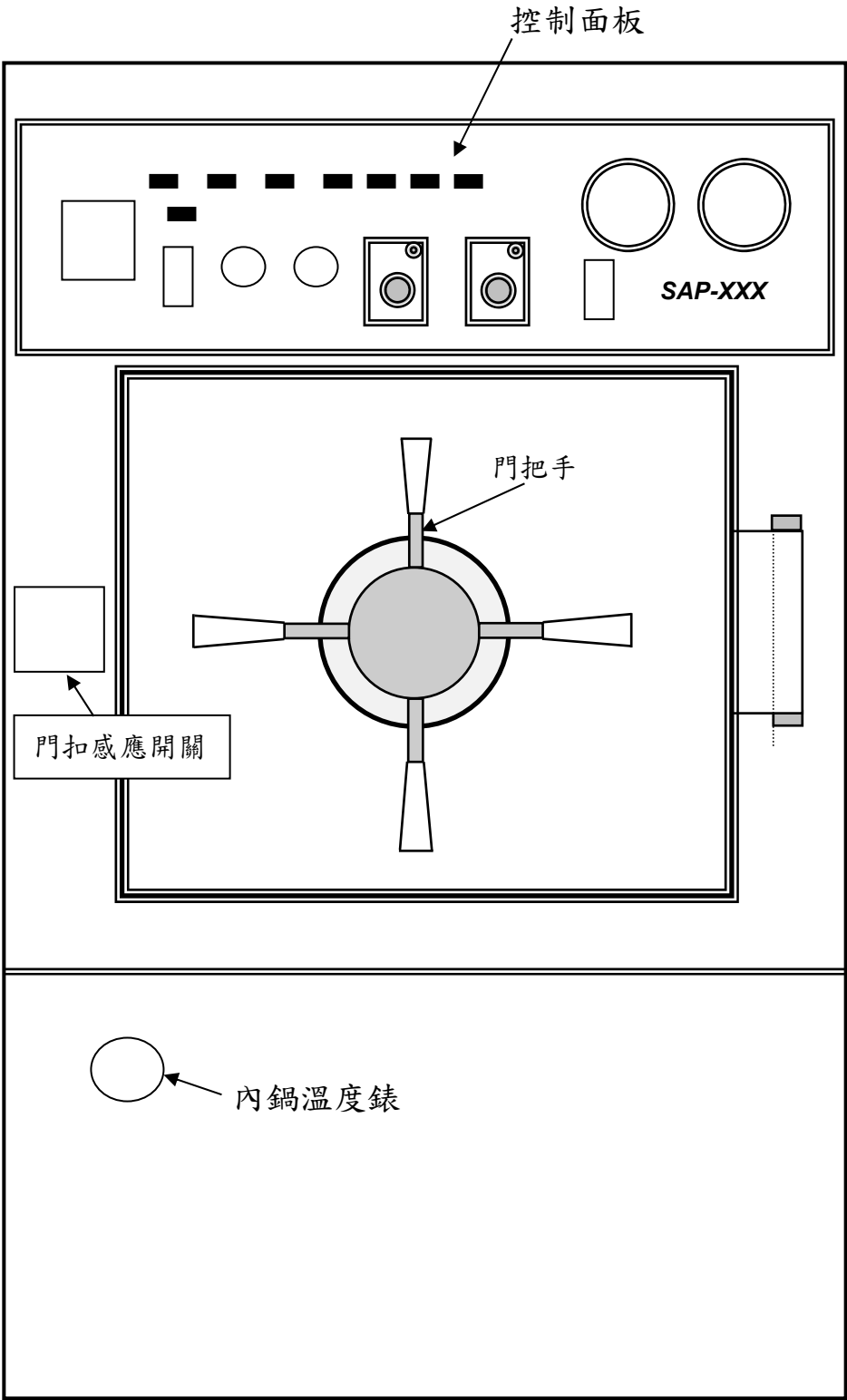
第一章 控制器的位置

SAP-系列 (標準圓鍋):



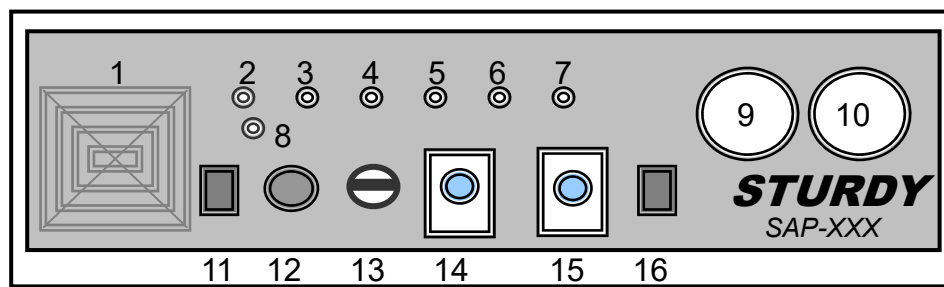
前面

SAP-系列 (方形鍋):



前面

控制面板：



標準品控制面板

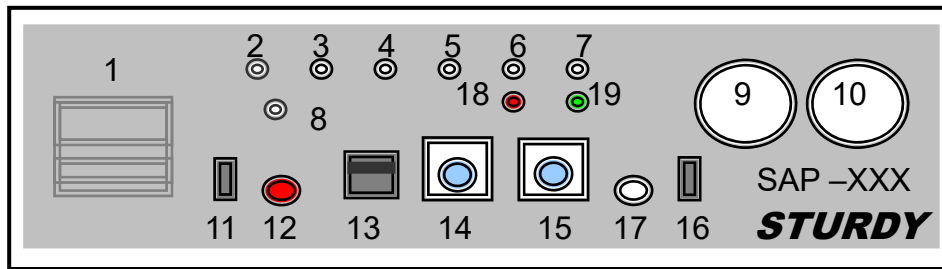
1. 單點式或六點式溫度計錄器 (選購品)
2. 電源指示燈
3. 加水指示燈
4. 加熱指示燈
5. 滅菌指示燈
6. 乾燥指示燈
7. 完成指示燈
8. 超溫指示燈
9. 內鍋壓力錶
10. 外鍋壓力錶
11. 開始鍵(加熱啟動開關)
12. 緊急洩壓閥
13. 壓力控制開關(滅菌壓力調整：0.9 kgf/ cm² ~ 2.1 kgf/ cm²)
14. 滅菌時間設定(電子式 60 分鐘)：指示燈閃爍時表示在工作中，指示燈恆亮時表示工作完成。
15. 乾燥時間設定(電子式 60 分鐘)：指示燈閃爍時表示在工作中，指示燈恆亮時表示工作完成。
16. 液體滅菌開關
17. 溫度錶(前方面板，下方)

註：選購功能如下

1. 雙門(D)
2. 自動鎖(K)
3. 溫度控制(T)
4. 抽真空功能(V)
5. 加水幫浦(W)
6. 單點式溫度紀錄器(X)
7. 六點式溫度紀錄器(Y)

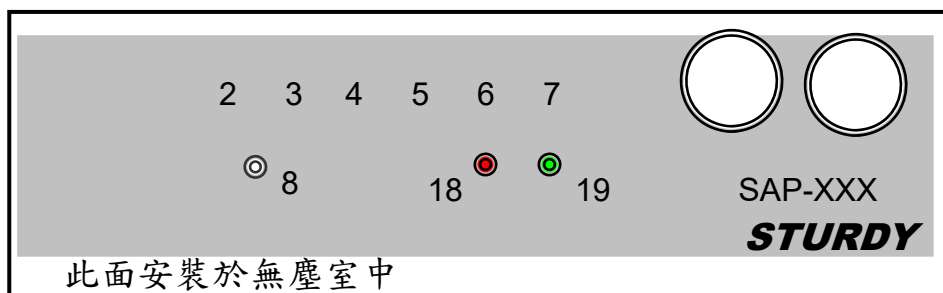
選購功能控制面板：

(選購功能 “D” “K” “T” “V” “W” “X” “Y” 等型號.)



選購品控制面板

1. 單點式或六點式溫度計錄器 (選購品 “X” 或 “Y” 型)
2. 電源指示燈
3. 加水指示燈
4. 加熱指示燈
5. 滅菌指示燈
6. 乾燥指示燈
7. 完成指示燈
8. 超溫指示燈
9. 內鍋壓力錶
10. 外鍋壓力錶
11. 開始鍵 (加熱啟動開關)
12. 緊急洩壓閥
13. 滅菌溫度設定及溫度顯示 (選購 “T” 型號)
14. 滅菌時間設定(電子式 60M)：指示燈閃爍時表示在工作，指示燈恆亮時表示工作完成
15. 乾燥時間設定(電子式 60M)：指示燈閃爍時表示在工作中，指示燈恆亮時表示完成
16. 液體滅菌開關
17. 破真空開關 (選購 “V” 型號)
18. 紅燈亮表示另一邊內鍋門打開
19. 綠燈亮表示內鍋門可以打開 (第 18,19 選購 “D” 型號)



雙門控制面板的另一面

第二章 規格

SAP 系列

■內鍋尺寸

機型	內鍋尺寸	容量
SAP-400	400mm(DIA) x 800mm(D)	100 L
SAP-450	450mm(DIA) x 900mm(D)	143 L
SAP-500	500mm(DIA) x 1000mm(D)	196 L
SAP-600	610mm(DIA) x 1200mm(D)	350 L

備註:內鍋容量偏差±5%以內

■外觀

機型	外觀尺寸
SAP-400	830mm(W) x 1800mm(H) x 1150mm(D)
SAP-450	850mm(W) x 1800mm(H) x 1300mm(D)
SAP-500	850mm(W) x 1800mm(H) x 1400mm(D)
SAP-600	930mm(W) x 1900mm(H) x 1680mm(D)

■消耗功率

220V ~ 240V or 380V as order's request

機型	功率	無熔絲開關
SAP-400/ SAP-450	7.0 KW / 50/60HZ	50A
SAP-500	9.0 KW / 50/60HZ	50A
SAP-600	12.0 KW / 50/60HZ	60A

■鍋身及其他金屬材料

使用不銹鋼料號 #304

■設計溫度

140°C

■使用溫度

由 0.9 kgf/cm² (117°C)到 2.1 kgf/cm² (134°C)可微調.

■加水功能

自動加水

■乾燥功能

自動乾燥

■程式執行完成指示

有，完成指示燈

■鍋內溫度平衡

溜水器

■安全閥

安全閥調整在 2.55 ~ 2.6 kgf/cm². (SIZE: Ø½")

■安全裝置

①壓力安全閥

②壓力控制開關

③溫度保護開關

④低水位指示

⑤使用 **ASME** 標準設計

■使用年限

7 年

■標準配件

整板 - 1 pc. (不銹鋼料號 #304)

■選購品 滅菌籃及台車 (不銹鋼料號 #304)

■抽真空(選購品)

選購真空幫浦

第二章 規格

型號	SAP 系列
控制系統	電子式自動控制和壓力控制
結構	鍋體及其他金屬使用不銹鋼 #304
設計溫度(壓力)	140°C 3 kgf/cm ²
鍋體設計	ASME 標準
鍋體材質不銹鋼 #304	標準
鍋體材質不銹鋼 #316	選購
自動加水功能	有
工作溫度(壓力)	0.9 ~ 2.1 kgf/cm ² 可調整 (118°C ~ 134°C) ÷ 246°F ~ 273°F
乾燥功能	有
使用電壓	230V 單相或 3 相, 380V 或 415V 或 440V 3 相
附件	鑿板 × 1
壓力控制開關	有
水位控制開關	有
安全裝置	壓力控制開關 水位控制開關 低水位警告/指示/及自動切斷/安全閥
溫度控制	能選購
預抽真空功能	能選購
乾燥時抽真空功能	能選購
全程溫度記錄器(單點)	能選購
6 點溫度記錄器	能選購
雙門	能選購
壓力式自動安全門鎖	能選購
拉門式結構	無
選購品	不銹鋼籃架和台車
使用期間	7 年

SAP 系列 (方形鍋):

型號	SAP-S0110	SAP-S0260	SAP-S0454
內鍋尺寸	410mmX410mmX660mm(D)	510mmX510mmX1000mm(D)	610mmX610mmX1220mm(D)
外觀尺寸	850(W)X1750(H)X1350(D)mm	980(W)X1850(H)X1600(D)mm	1160(W)X1900(H)X1830(D)mm
內鍋容量	110 LITER	260 LITER	454 LITER
電熱管	9.0KW 50/60Hz	12.0KW 50/60Hz	15.0KW*2 50/60Hz
標準附件	ST.ST.#304 TRAY X 2PC./RAIL 水位指示管 X 2PC	ST.ST.#304 TRAY X 2PC./RAIL 水位指示管 X 2PC	ST.ST.#304 TRAY X 2PC./RAIL 水位指示管 X 2PC

第二章 規格

	◎ 選購功能						△ 標準功能							
SAP-XXX	A	B	D		F	K	L	T	V		W	X	Y	
	△	△	◎		◎	◎	△	◎	◎		◎	◎	◎	
功能碼	A.: 全自動控制重加水到乾燥						B.: Automatic add water function							
	D.: 雙門				F.: 方型鍋和拉門				K.: 壓力式門鎖裝置					
	L.: 自動水位偵測				T.: 溫度控制				V.: 乾燥抽真空功能					
	R.: 保留				W.: 增加加水幫浦									
	X.: 單點溫度紀錄器						Y.: 六點溫度紀錄器							
附件代碼	大型滅菌鍋(內鍋大於 80 升) 附件代碼													
	0 = 標準型													

第三章 預備及安裝

開箱檢查：

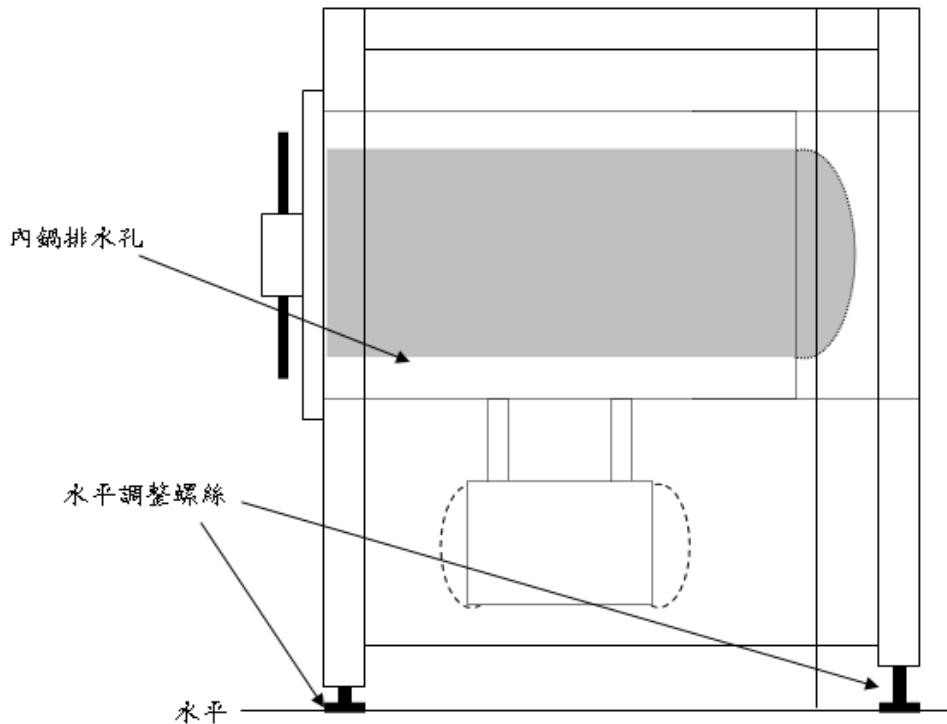
如何開箱

1. 拆開木箱上蓋的木箱板。
2. 拆開四邊的木箱板。
3. 打開機箱維修門，拆下 4 支機體固定在木箱底座的螺絲。
4. 機箱上面有 4 個吊環，把機器吊高，移開木箱底座板放下機器即可。

安裝-1：

◎把機器安裝好並調水平，最少離四周牆壁 60cm 以方便維修。

請檢查機器安裝水平(水平若未調整好影響乾燥效能)



◎水平調整螺絲調整方法如下：

請調整機器後面兩腳比前面兩腳高 1~2 度或是調整前腳比後腳低 1~2 度。

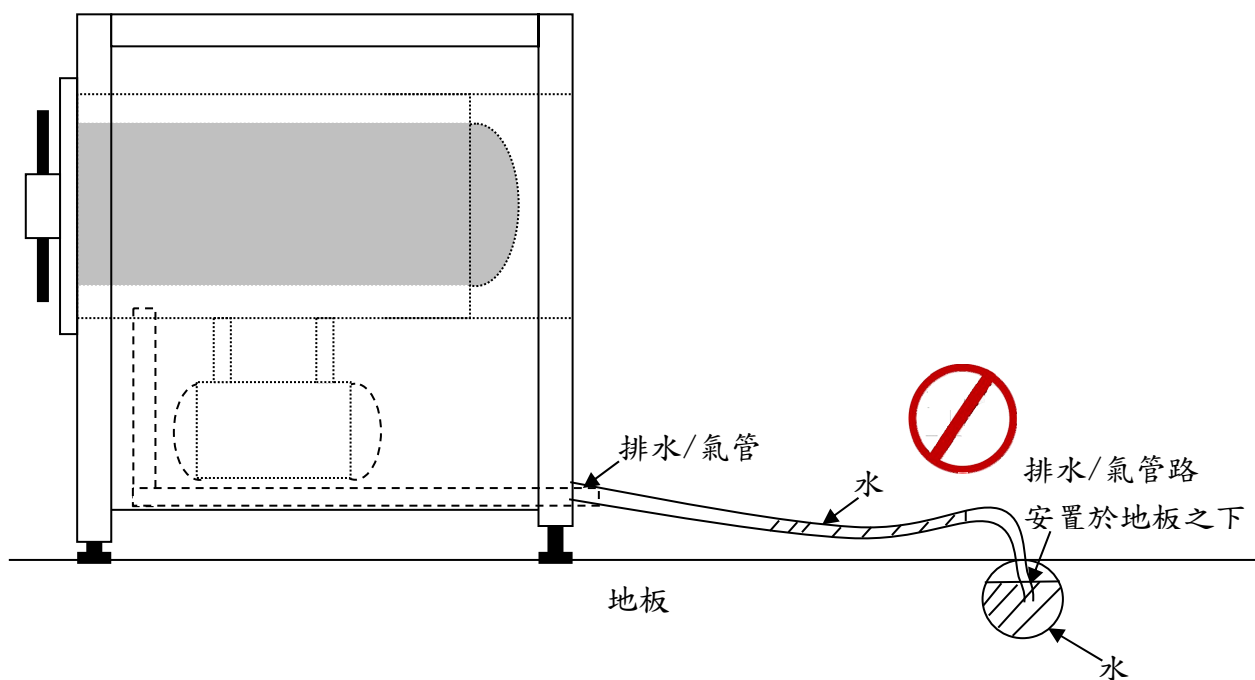
⚠注意：配線請依當地法規規定配置。

⚠警告：滅菌鍋務必使用專屬的用獨立電源與無熔絲開關，供應給滅菌鍋使用，並確定該無熔絲開關提供足夠的電壓與電流值。

⚠警告：滅菌鍋之電源安裝，須確實連接地線。

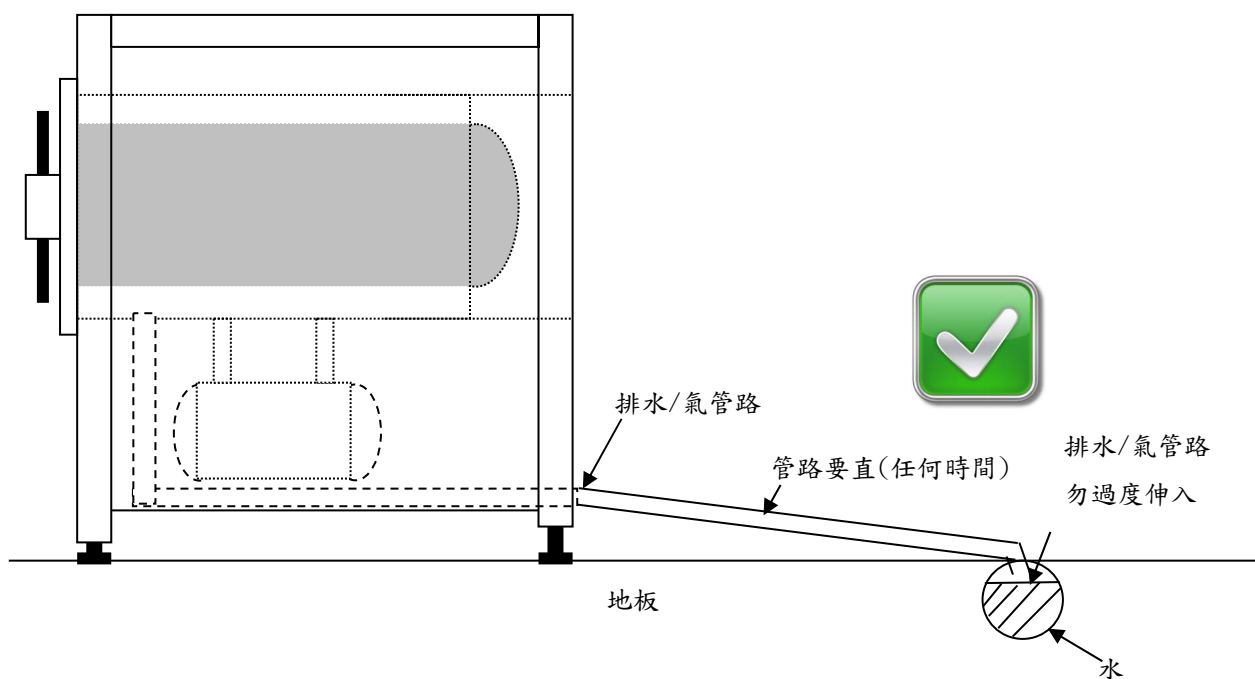
安裝-2：

◎排氣管安置注意事項：



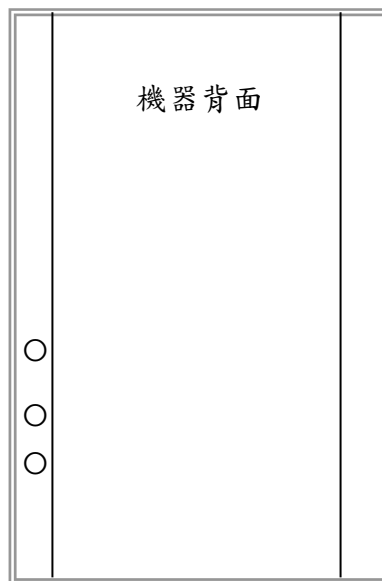
⚠ 注意：

勿將排水/氣管路過度伸入於地板下之排水槽中或使排水/氣管路彎曲(如上圖所示)，這將會使得去除真空機能尚失，造成滅菌艙門無法開啟之現象產生。正確安裝方式如下圖所示。



1. 固定內外鍋排氣水管
2. 固定蒸氣產生器排水水管
3. 固定加水水管

3. 給水入口 ○
2. 排水出口 ○
1. 排氣出口 ○



注意：首先，先檢查附件。

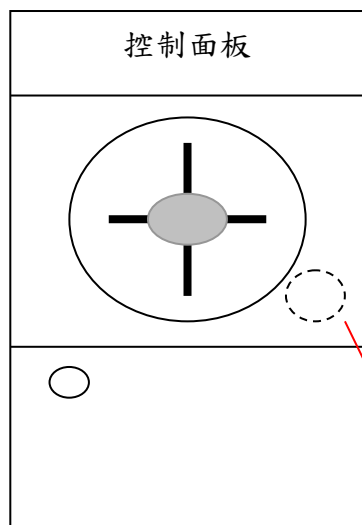
4. 檢查所需的電源接到無熔絲開關。
5. 把蒸溜水或軟水水管接到機器給水入口連接，並把排氣管、排水管接至外管
滅菌鍋能自動加水，當水位到達“FULL”標記，機器會自動停止加水。

註：在滅菌時，在內鍋的水蒸氣壓力會自動由溜水氣排出

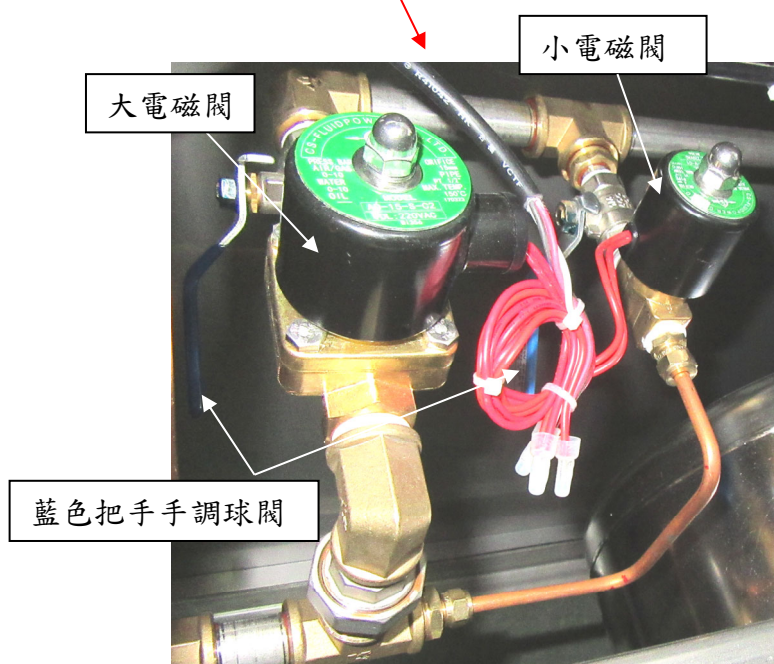
6. 現在你可以把電源線接到無熔絲開關，打開無熔絲開關電就經由 50A 無熔絲開關到 SAP-400,450,500 機器內或經由 60A 無熔絲開關到 SAP-600 機器內。

注意：在接電前，請把電源開關，關起來

7. 請檢查電源燈泡，假如燈亮就代表機器已經準備好，可以使用。
8. 液體滅菌排氣閥調整(出廠已調整好，但若覺得排氣過大或過小可依下列步驟調整)
 - 8-1. 設定液體滅菌程式資料如下：
 - 8-1-1. 設定滅菌壓力 1.2 kgf/cm²。
 - 8-1-2. 設定滅菌時間 40 分鐘。
 - 8-1-3. 設定乾燥時間 15 分鐘。
 - 8-2. 按下液體滅菌開關。
 - 8-3. 按啟動開關啟動程式。
 - 8-4. 當程式步驟在乾燥時就可以調整排氣閥(位置在電磁閥前)。
 - 8-5. 排氣閥位置是在面向機器右下方如圖。
 - 8-6. 大電磁閥是給一般程式用，小電磁閥給液體滅菌用。



機器前面



機器內部位置

9. 若有增購三相真空幫浦或三相加水馬達，確認馬達轉動方向和標示方向要一致，檢查步驟如下：

9-1 確認三相馬達轉動方向與標示一致()。

9-2 使用束線帶一端插入測試方向是否正確()

9-3 感覺束線帶順時針方向彎曲(同圖一標示)，表示三相電源連接正確。

9-4 感覺束線帶逆針方向彎曲(不同圖一標示)，表示三相電源連接不正確。請調換其中 1 號與 2 號電線()再試一次。

9-5 若結果如 9-3 就是正確。若結果如 9-4 表示三相電源連接不正確，請調換 2 號與 3 號電線(圖三)或是調換 1 號與 3 號電線(圖三)，再試一次直至轉向正確。



圖 1



圖 2

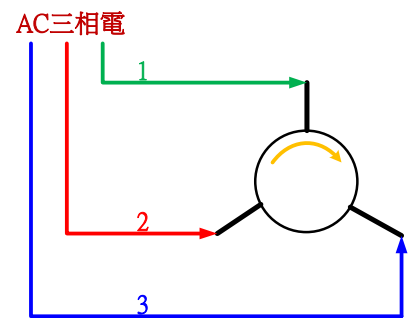





圖 3


第四章 滅菌物之放置


 注意：請依循當地感染管控指引放置滅菌物。

 注意：請適當的擺置滅菌物，以得到最佳之滅菌效果。

 警告：如果已經運行了一個滅菌週期，滅菌鍋和滅菌架可能很燙，取放滅菌物時，請注意不要被燙傷。

 注意：如果滅菌物使用滅菌包裝袋進行滅菌，其滅菌物放置於包裝袋內之空間，建議不要超過包裝袋 7 成空間，以免造成包裝內之滅菌蒸汽無法排出之情形，而產生乾燥效果不佳。

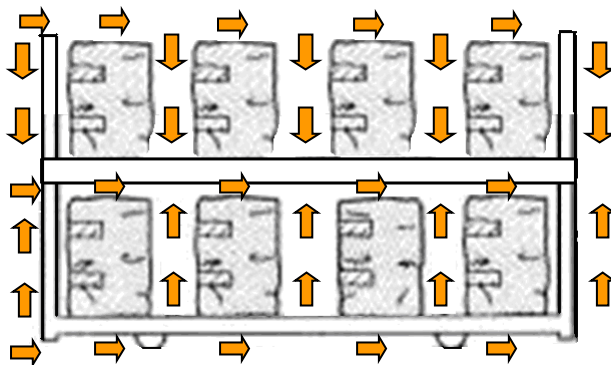
 警告：有包裝之滅菌載體，請於包裝中放置滅菌指示劑，以確保滅菌之效果。

 警告：為有效的讓蒸汽能夠順利滲透至被滅菌物之中，請勿堆疊放置，以免造成滅菌不良與乾燥度不佳之情形。

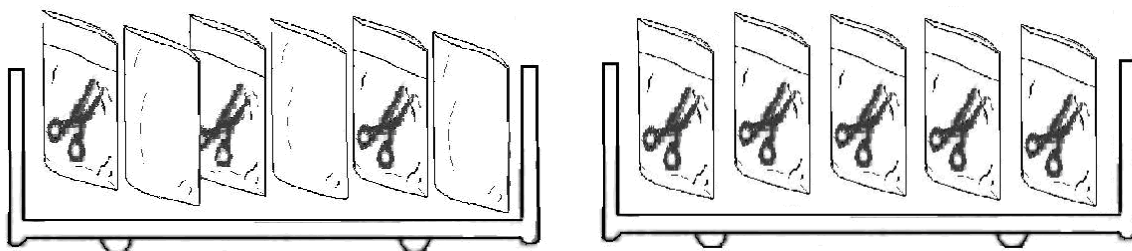


1. 待滅菌物於滅菌前必須清潔及保持乾燥，且無任何殘留物如碎片、洗劑物質、血液等，因為這些物質可能會損壞的滅菌的效果與滅菌鍋本體。
2. 滅菌物之包裝，請將滅菌物分別放置於滅菌袋中，切勿堆疊放置於包裝袋中，以免造成滅菌不良與乾燥度不佳之情形。
3. 包裝袋中放置有關節之器械，如剪刀、夾具等。務必攤開，以避免關節重疊處發生滅菌不良之情形。

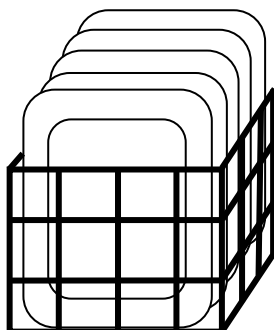
4. 滅菌物放置在滅菌盤架或子母車時，儘可能將滅菌物達到最大的蒸氣流通與最小阻力，一定要有蒸氣可以有流動的空間。



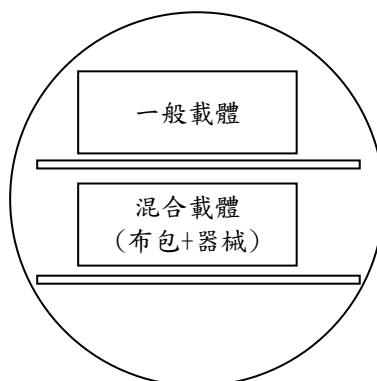
5. 單層包裝之滅菌物建議，將其包裝袋之紙面朝上擺置，以達到較佳的乾燥效果。
6. 雙層包裝之滅菌物建議，將其包裝袋之紙面朝下擺置，以達到較佳的乾燥效果。雙層包裝之放置空間以內層包裝袋之尺寸為基準之七成空間為佳。
7. 直立放置有包裝之滅菌物時，請以紙對紙或以同方向排列順序方式放置，以達到包裝之滅菌物最大的蒸氣流通率。



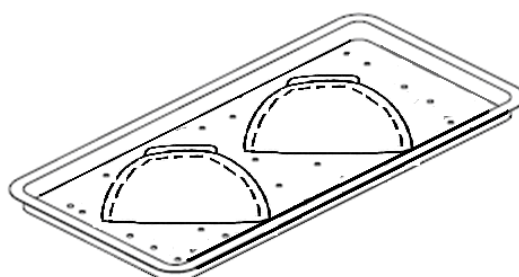
8. 放置治療盤之滅菌物請將其直立放置，如此可以達到較佳的滅菌效果與乾燥度。



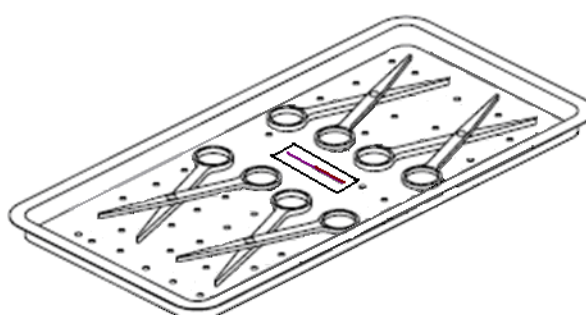
9. 滅菌時如果有混合滅菌物之載體(布包+器械)，請將載體放置於低處滅菌架上，以防止混合載體產生之冷凝水滴落污染其他滅菌物。



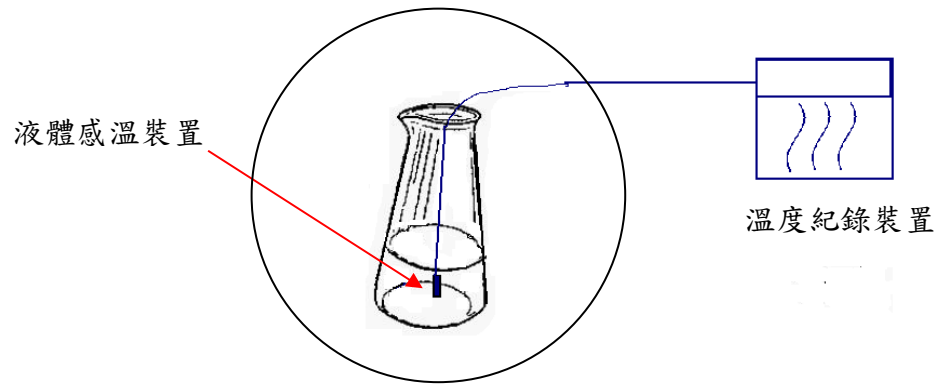
10. 請勿超過滅菌鍋設定之負載量，滅菌物與滅菌物之間需保有適當的間隙，最小不可低於1cm，並且不要放置超出滅菌盤架或子母車之尺寸。
11. 滅菌物放置於滅菌盤架或子母車時，請均勻分布於架上，並避免滅菌物碰觸鍋壁。
12. 放置有多孔體之滅菌物(例如:試管架)時，請平坦放置。如果滅菌物為包裝方式進行滅菌，為達到良好的乾燥效果請將包裝袋之紙面朝上放置。
13. 能夠承載液體之滅菌物，例如圓鍋、托盤、盆皿等，應該將其開口倒放，使滅菌過程中產生之冷凝水可以排除。



14. 放置罐狀物體或有外蓋之滅菌物，請將其分離，以達到蒸汽有效滲透滅菌與乾燥效果。
15. 放置有關節之器械，如剪刀、夾具等。務必攤開，以避免重疊現象發生滅菌不良。



16. 放置管狀物時，請先沖洗、瀝乾以及保持乾燥。將管狀物放置於托盤上，保持兩端為開放狀態，並且不要使管狀物有折彎之情形，以免發生滅菌不良之情形。
17. 進行液體滅菌時請另外安置溫度比對之溫度記錄裝置，並從其記錄裝置上之訊息進行滅菌評估，以確認液體滅菌之有效性。



18. 當將滅菌物放置妥當後始可關閉滅菌艙門，進行滅菌。

第五章 操作及滅菌步驟

首先請檢查第三章.

1. 打開內鍋的門，將滅菌物品放入鍋內，並將鍋門關緊

請不要忘記加放一個滅菌化學試劑和滅菌物品一同放入鍋內

2. 設定要滅菌的壓力控制鈕從 0.9 kgf/cm²到 2.1 kgf/cm²

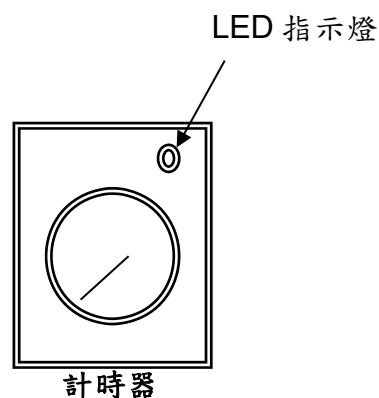
3. 設定滅菌時間.

有關於時間設定請參考後面第 6 章 附件.

4. 設定乾燥時間.

有關於時間設定請參考後面第 6 章 附件.

5. 當內鍋壓力到達設定壓力時，滅菌計時器上的指示燈開始閃爍，當滅菌計時器的指示燈亮時，就表示滅菌已完成，並且啟動乾燥計時器.



6. 當乾燥計時器上的指示燈開始閃爍時，就表示目前機器在乾燥步驟，當乾燥計時器的指示燈亮時，表示乾燥已完成，並且啟動下一步驟。

7. 當你聽到 40 秒蜂鳴器響時，也就是說機器告訴您，已經完成您交待的工作。

注意：在打開內門時，請注意壓力指針是否在“O”位置。

注意：請注意在滅菌過程完成後，請不要忘記檢查化學試劑是否改變，請參照化學試劑說明書。

注意：假如要連續滅菌時，也就是要做第二次滅菌時，請在第一次完成先啟動鍵放再“OFF”位置，再把電源開關先關在開，就可再做一次滅菌。

第五之一章 滅菌步驟

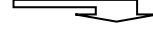
首先,先參考第四章操作步驟.

把要滅菌的物品放入鍋內，並將鍋門關緊



液體滅菌：

1. 設定滅菌壓力 1.2 kgf/cm²
2. 設定滅菌時間 40 分鐘
3. 設定乾燥時間 15 分鐘
(給內鍋排氣)
4. 按下液體滅菌開關



一般滅菌：

1. 設定滅菌壓力
2. 設定滅菌時間
3. 設定乾燥時間



把滅菌鍋門關上



按一下“START”開關



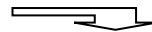
當外鍋壓力到達設定壓力時，內外鍋壓力相通



當內鍋到達設定壓力，滅菌計時開始計時



當滅菌時間完成，內鍋開始緩慢排



當滅菌時間完成，內鍋開始排氣



乾燥計時器開始計時



啟動 40 秒蜂鳴器響，完成燈亮控制系統自動停止，代表滅菌完成



假如完成燈沒有亮，請再重新執行一次滅菌

注意：蜂鳴器響停後請確認內鍋壓力錶的指針在“0”位置才可以打開鍋門，如果要使乾燥更好一些，微開鍋門等約 10 分鐘後在拿物品。




注意：滅菌完後請檢查化學試劑有沒有變色，請參考化學試劑說明書。

注意：假如要做連續滅菌時，在滅菌完成後，把電源開關先做關然後再開的動作，就可以再按 START 開關作下一次滅菌。

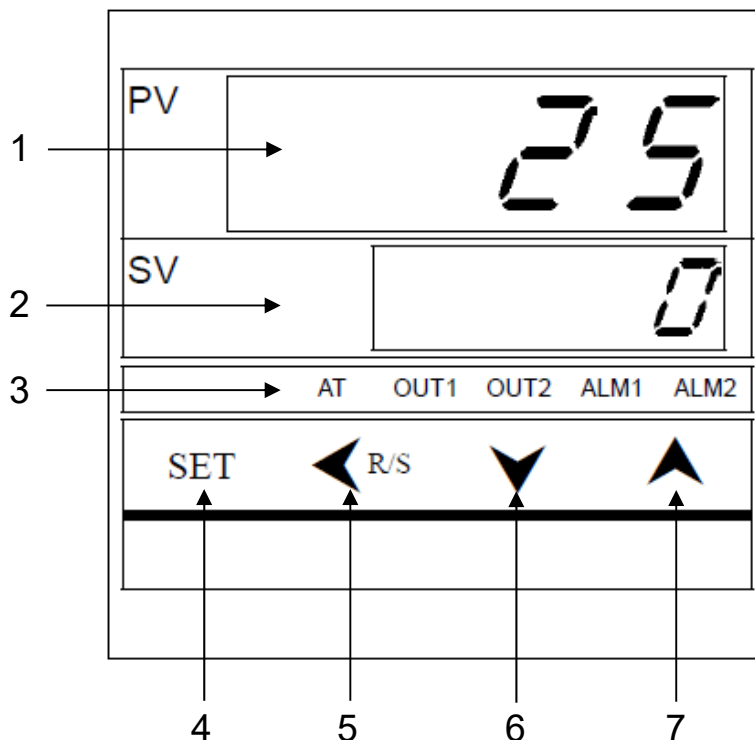
第五之第二章 操作

若選購溫度控制器機型時，CB-100 溫度控制器的設定

※ 使用 CB-100 溫度控制器位置說明：

1. PV：測得內鍋溫度 (綠色)
2. SP：設定滅菌溫度 (橙色)
3. 指示燈說明：
 - “AT”：演算用指示燈 (綠色)：燈閃爍表示演算中。
 - “OUT1”：控制用指示燈 (綠色)：燈亮表示控制中。
 - “OUT2”：控制用指示燈 (綠色)：燈亮表示控制中(備用)。
 - “ALM1”：控制用指示燈 (紅色)：燈亮表示感溫棒測得溫度等於設定滅菌溫度。
 - “ALM2”：控制用指示燈 (紅色)：燈亮表示感溫棒測得溫度等於設定滅菌溫度 (備用)。
4. **SET** 鍵：使用於修改溫度控制器內部資料用。
5.  鍵：修改時數字向左位移。(或搭配 SET 鍵，修改溫度控制器內部資料)
6.  鍵：修改時數字減一。
7.  鍵：修改時數字加一。

=====



如何操作 CB-100 溫控：

打開電源，等待 5 秒鐘後才開始操作機器



※設定滅菌溫度

1. 按 **SET** 鍵。
2. 再按 ▼ or ▲ 鍵來設定滅菌溫度 121 or 135 °C。
3. 按 **SET** 完成輸入動作。



PS：下面資料是參考用，請勿自行修改。如果自行修改可能造成機器無法正常操作或損壞機器。不同機器有不同參數值，請勿修改成相同參數值。



1. 按 **SET** 鍵大約 3 秒.然後顯示 PV ... AL1
SP ... 0



2. 按 **SET** 鍵. 顯示 PV ... ATU
SP ... 0

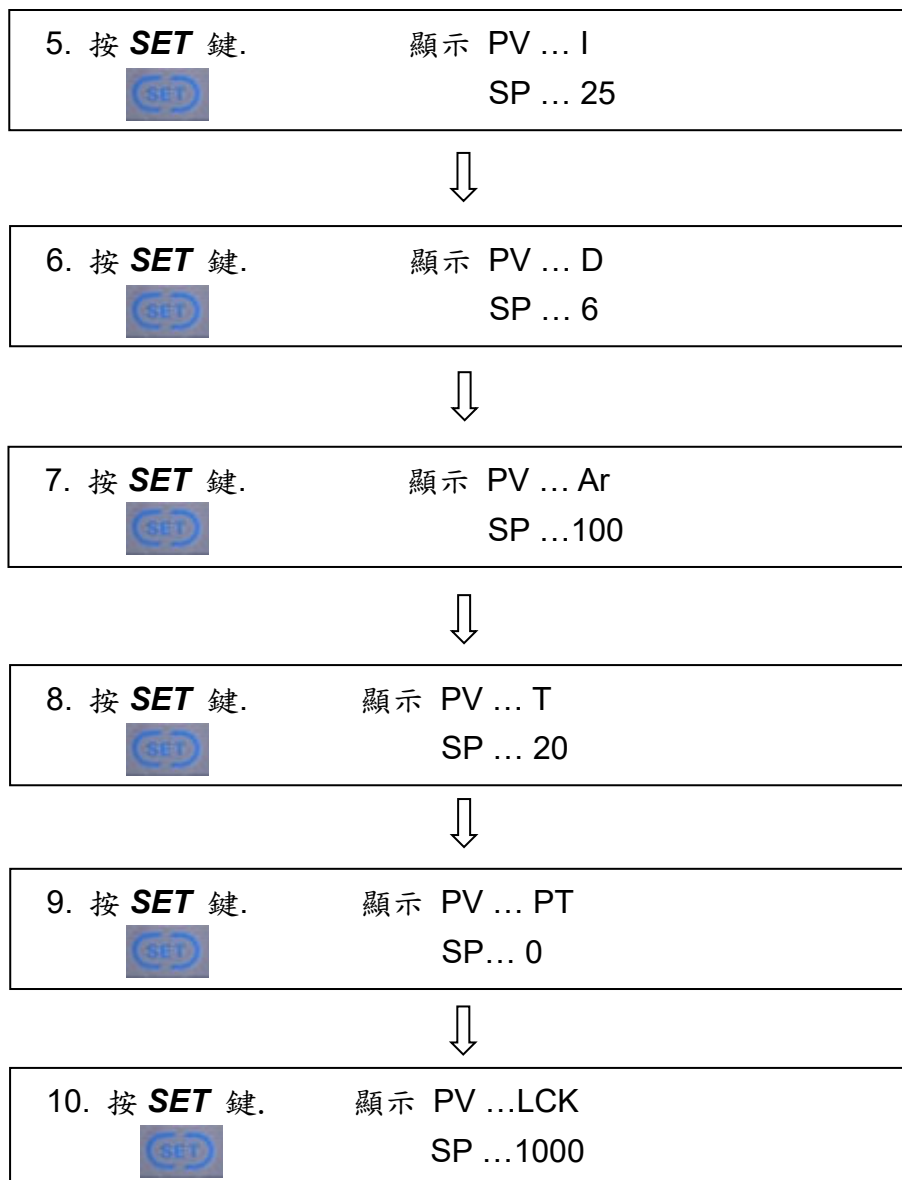


3. 按 **SET** 鍵. 顯示 PV ... STU
SP ... 0



4. 按 **SET** 鍵. 顯示 PV ... P
SP ... 1.2



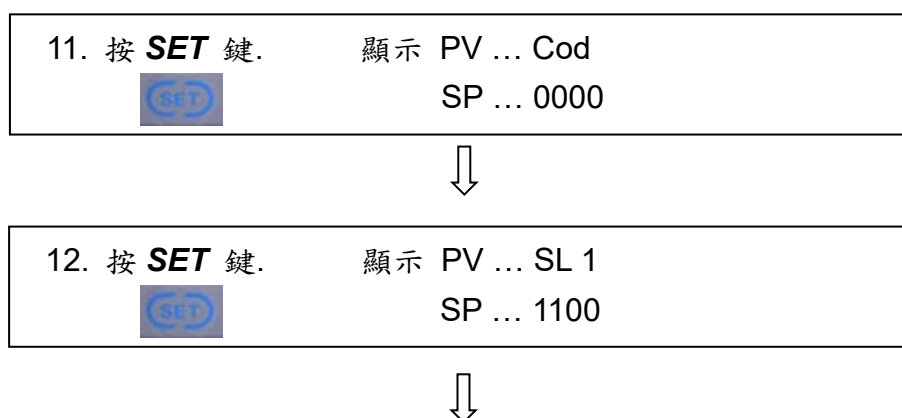


0011 為鎖定資料

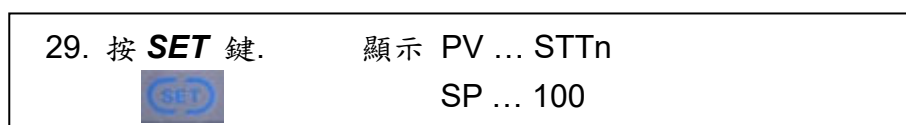
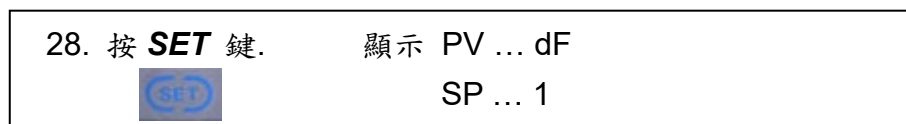
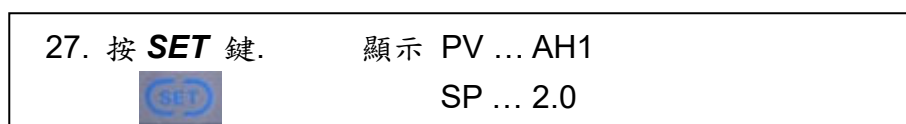
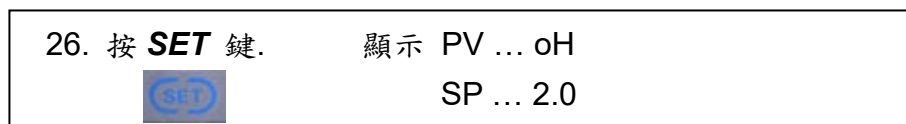
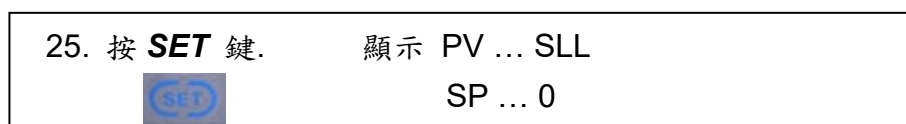
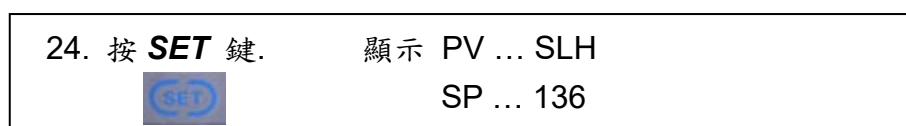
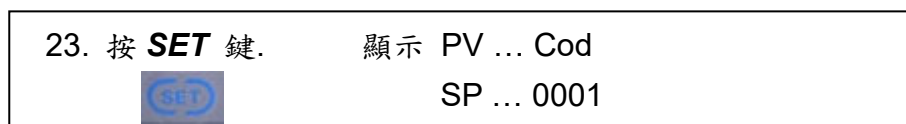
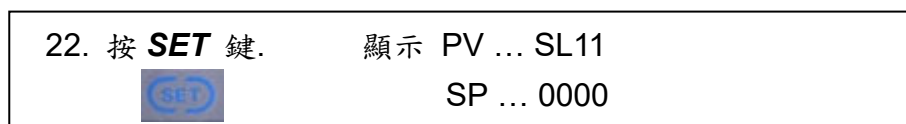
按下"SET" 鍵大約 3 秒回到 PV/SP 顯示模式

=====

同時按下"SET" 鍵和"<R/S" 鍵大約 3 秒，進入第二層









SP ... 67




SP ... 16



32. 同時按下 **SET** 鍵 和 **<R/S** 鍵大約 3 秒，回到 PV/SP 顯示模式……完成設定

第六章 警告

1. 任何時間請檢查內鍋壓力錶，假如壓力指針不在“0”位置，請不要打開。
2. 請使用蒸餾水或軟水和逆滲透水，假如不是以上所指定的水，我們無法保證滅菌鍋的品質。
3. 請把外接水源開關打開，否則低水位保護會切斷電源。
4. 當機器在滅菌過程中，請不要靠近內鍋的門，因內鍋的門溫度很高。
5. 當機器在滅菌時，內鍋的門要關好。
- 6. 機器接至電源時一定要安裝無熔絲開關。**
7. 請單獨拉一條電源線給滅菌鍋使用，請不要和其他機器共用。
8. 門蓋密閉迫緊要經常清潔。
9. 至少每一季清潔內鍋的濾水網及水位感應棒保養。
10. 我們建議在每依次滅菌時，加放化學試劑以便檢查滅菌結果，也可做保存記錄。
11. 在有緊急狀態時，請壓下緊急壓扣開關，會切電源及自動排氣功能。
12. 請隨時清潔內鍋並保持乾淨。
13. 如警示燈亮起，代表過熱，本機將會自動停止運作並斷開加熱電路，請立即聯絡經銷商進行維修。
14. 下列的符號是指示及注意：



注意，須依照說明書之指示



電源接地端



交流電



小心，觸電危險。



高溫警告



廢電機電子設備 (WEEE):

本設備需依當地國之廢棄物法規定依法回收處置，不可隨意丟棄。請洽所在地的回收機構或經銷商以聯絡回收事宜



製造商



製造日期，以四位西元年及二位數字月表示



參閱說明書

POWER 電源開關

ON 電源開啟(ON)

OFF 電源關閉(OFF)

15. 儲存環境：溫度: -10℃~+50℃ / 溼度: ≤ 80%

16. 工作環境：溫度: 1℃~+40℃ / 溼度: ≤ 80%

17. 搬運環境：溫度: -10℃~+60℃ / 溼度: ≤ 80%

第七章 附註

建議設定滅菌/乾燥時間:

* 壓力在 2.1 kgf/cm² (大約. 134°C / 273°F)

布包 設定滅菌時間為 15 分

器械 設定滅菌時間為 5 分

* 壓力在 1.2 kgf/cm² (大約. 121°C / 250°F)

布包 設定滅菌時間為 30 分

器械 設定滅菌時間為 22 分

液體滅菌 設定滅菌時間為 40 分

* 乾燥時間: 30 分鐘 (建議)

* 特別選擇:

※ 壓力選擇範圍 0.9~2.1 kgf/cm²

※ 滅菌溫度設定範圍 118℃ ~ 136℃

只選購“T”溫度控制用

※ 滅菌時間選擇範圍 0 ~ 60 minutes

※ 乾燥時間選擇範圍 0 ~ 60 minutes

滅菌用的工具必須是不銹鋼製品或是機器附件

本機可使用液體滅菌功能，請勿任意作系統調整。

第八章 故障排除

* 電源燈不亮:

1. 電源線未接好，或電源燈故障
/ 1. 重新再連接一次直到電源燈亮
2. 無熔絲開關故障 / 2. 請更換新無熔絲開關
3. 燈泡損壞 / 3. 更換新燈泡
4. 開刀開關內的保險絲損壞 / 4. 更換新的保險絲

* 加熱燈不亮:

1. 燈泡損壞 / 1. 更換新燈泡
2. 壓力控制開關損壞，更換壓力控制開關

* 乾燥燈不亮:

1. 燈泡損壞 / 1. 更換新燈泡
2. 乾燥計時器損壞 / 2. 更換乾燥計時器

* 低水位指示:

1. 水位不足 / 1. 檢查水源是否有水.
1-1. 檢查水位感應器，先清潔或更換新品
2. 進水電磁閥損壞 / 2. 清潔電磁閥內部水路或更換新品

注意: 濾網最少每一季清潔一次.

* 在滅菌完後內鍋壓力無法自動排出:

1. 內鍋排氣電磁閥沒有清潔 / 1. 清潔電磁閥內部水路或更換新品

* 壓力無法升起:

1. 電磁閥故障 / 1. 請清潔電磁閥內部水路或更換新品
2. 電熱管故障 / 2. 更換新電熱管

* 乾燥功能不好: 請在响聲後 15 分鐘打開內鍋門

如果依上面指示做了問題還沒有改善，請叫維修工程師

* 溜水器無法排氣:

1. 感溫元件工作做不正常 / 1. 分解溜水器更換感溫元件或把感溫元件清潔
2. 感溫元件本身漏氣 / 2. 更換溜水器或更換感溫元件.



注意: 若有問題，請先檢查連線是否有問題，然後再試一次，若無法改善才叫維修工程師

*** 內鍋負壓無法開門：**

- | | | |
|-----------------|---|-----------|
| 1. 空氣過濾器髒污 | / | 1. 請更換新品 |
| 2. 真空破壞閥位置是否為半開 | / | 2. 調整開關位置 |
| 3. 逆止閥是否損壞 | / | 3. 請更換新品 |

第九章 機器保養

每日保養:

- ◎ 每天使用溫布擦拭內鍋內門
- ◎ 檢查供水源是否沒有水

每週保養:

- ◎ 清潔盤子及盤架
- ◎ 清潔內鍋的濾網 (在前方排水孔)

每月保養:

- ◎ 若使用次數很多時，就在使用 8 次後做一次清潔保養，但是每月最少也要做一次清潔保養
- ◎ 請更換水箱內的水

方案一:

在滅菌完成後外鍋壓力一直大於 0 kgf/cm²，此時把機器電源關掉，把水箱下方的球閥打開，把水箱內的水及壓力排出


方案二:

按“START”鍵啟動機器等到外鍋的壓力到 0.5 kgf/cm²左右時，此時把機器電源關掉把水箱下方的球閥打開，把水箱內的水及壓力排出

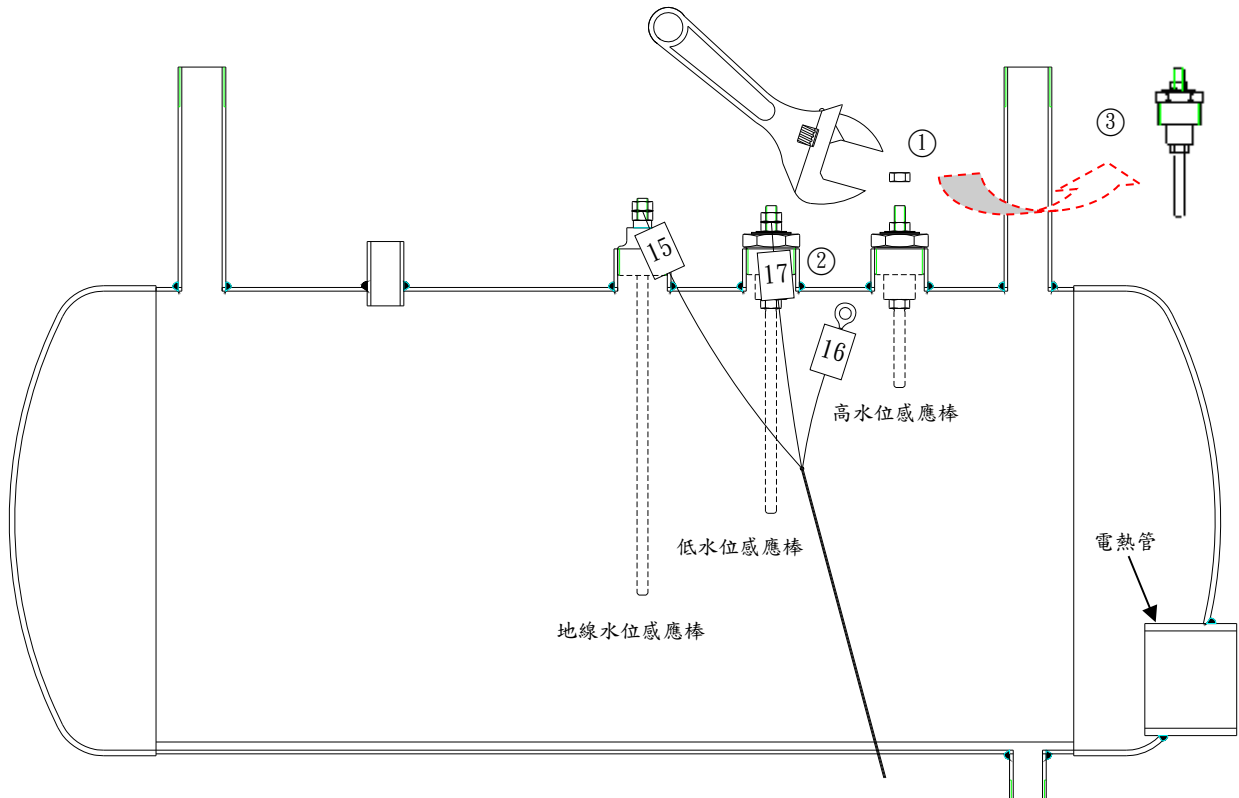
每年保養: (由受訓工程師來執行)

- ◎ 取下濾網清潔或更換新品，然後安裝固定回去
- ◎ 檢查連接線、保險絲、連接端子
- ◎ 檢查管路是否漏氣或腐蝕
- ◎ 清潔保養電磁閥
- ◎ 檢查指示燈泡及重新試滅菌一次，以便察看每一行燈泡是否都亮
- ◎ 檢查門迫緊是否有問題 (建議每年更換新品)
- ◎ 檢查安全閥是否有動作
- ◎ 清潔水位感應器表面，每季一次
- ◎ 檢查空氣過濾器是否髒污

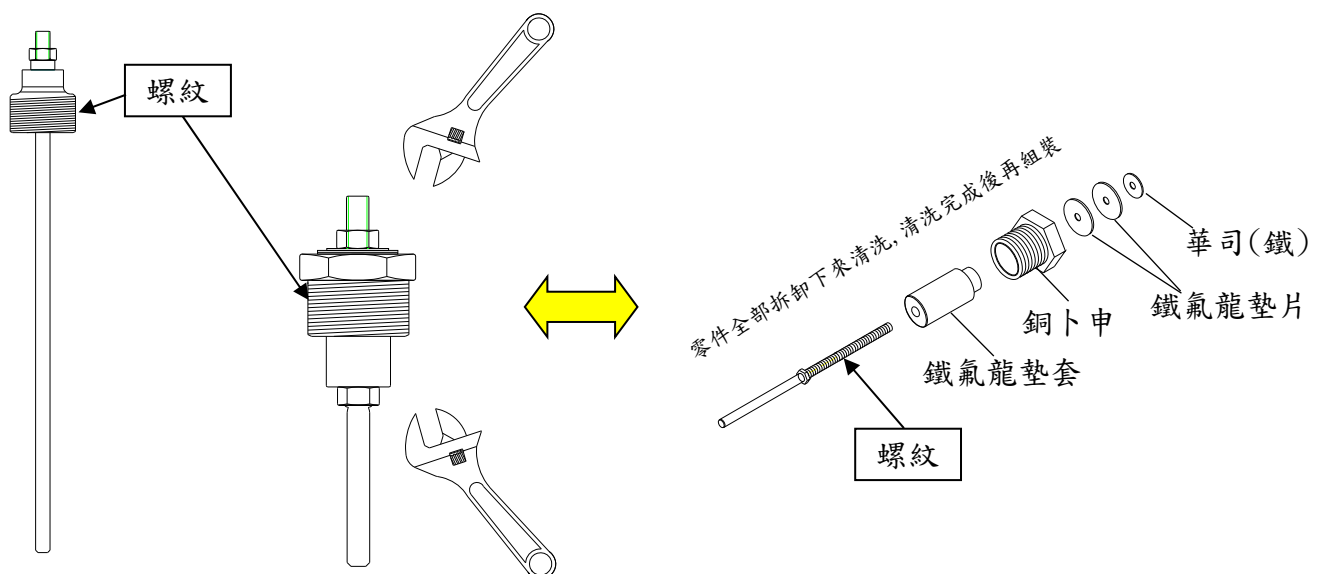
SAP 系列水箱水位感應棒清潔

 清潔水箱前請務必拔除電源以確保安全

- 步驟 1：1.使用活動板手(逆時鐘方向)，先將水位感應棒最上面的螺母拆下。
2.並將接線取下，取下時須確保接線順序(並紀錄其接線位置)。
3.再將固定在水箱上的水位感應棒總成螺絲依序拆下。



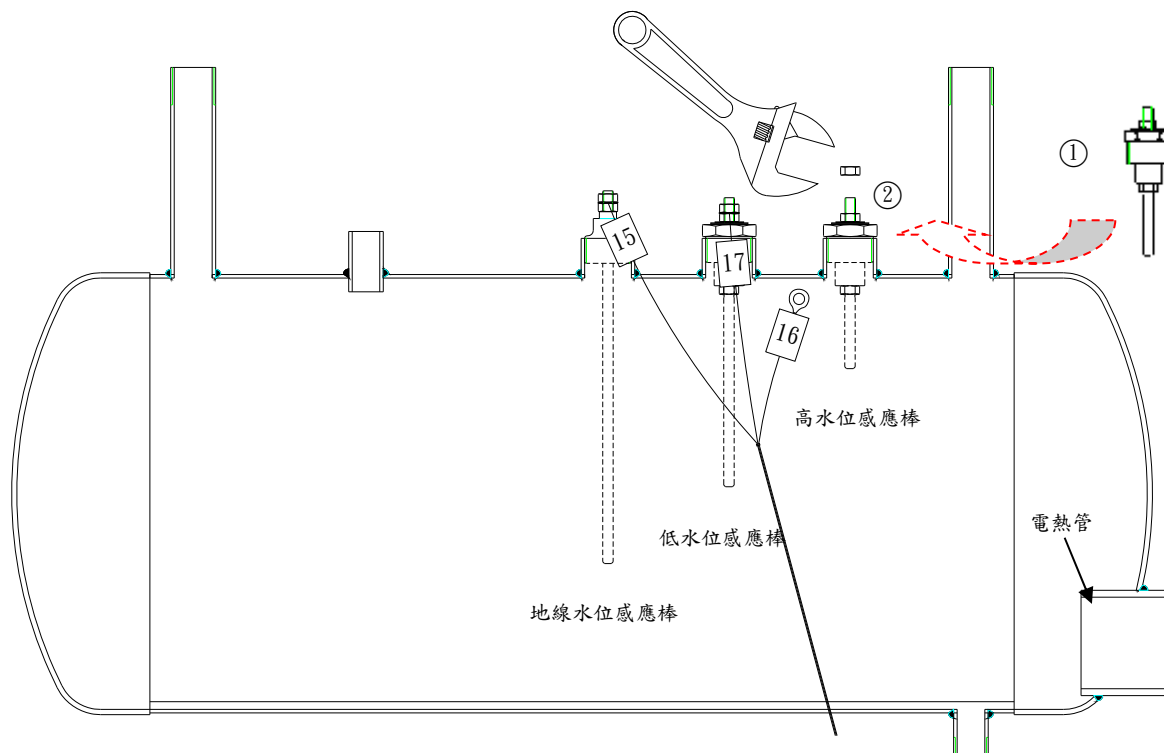
- 步驟 2：將高/低水位感應棒總成拆解，並將拆下的水位感應棒總成之零件表面水垢刷洗乾淨，並保持乾燥；再將水位感應棒上方螺紋處重新纏繞止水帶，並依序組裝成感應棒總成。



地線水位感應棒(G) 高/低水位感應棒


- ⚠ 警告：1.水位感應棒務必清潔乾淨，以避免水位誤動作之情形發生。
2.所有纏繞止水帶處必須重新纏繞，以確保止水功能正常。

- 步驟 3：1.使用活動板手(順時鐘方向)，將水位感應棒總成安裝回水箱總成。
2.再將接線依序安裝回水位感應棒總成，並鎖上螺母。

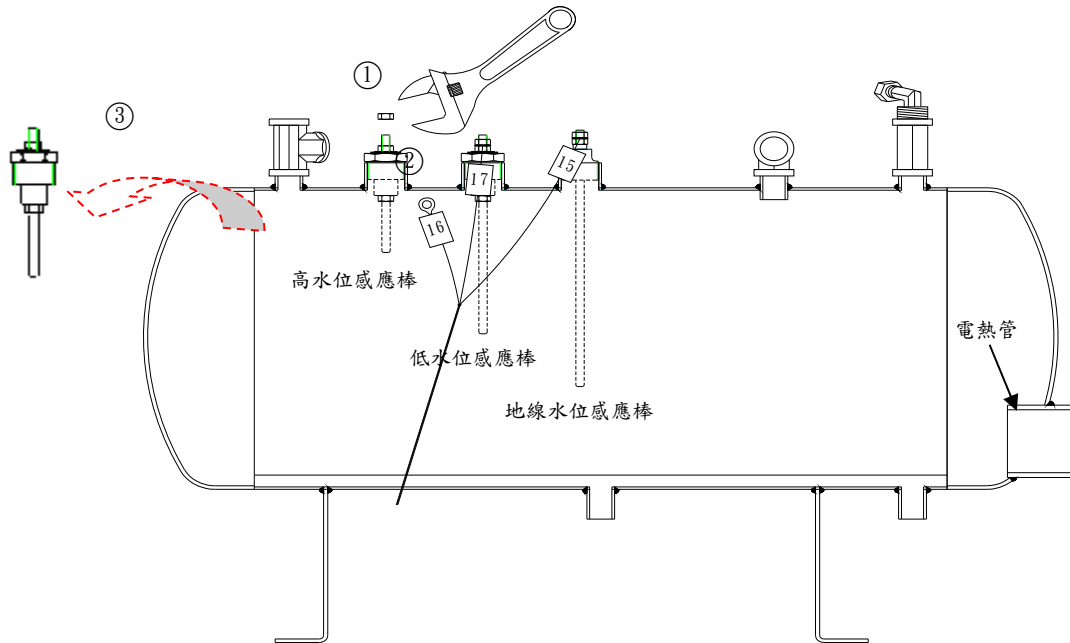


- ⚠ 注意：接線必須確實依序裝回各個感應棒上方，以避免水位動作錯誤之情形發生。

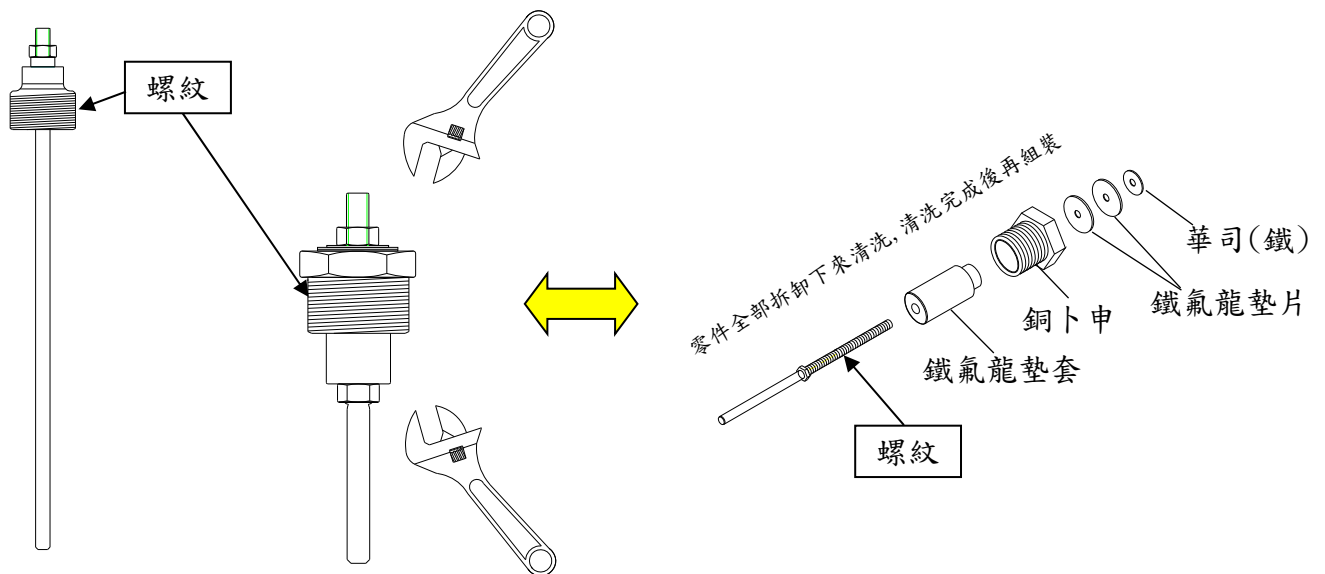
SAP-D 雙門系列水箱水位感應棒清潔

 清潔水箱前請務必拔除電源以確保安全


- 步驟 1：1.使用活動板手(逆時鐘方向)，先將水位感應棒最上面的螺母拆下。
2.並將接線取下，取下時須確保接線順序(並紀錄其接線位置)。
3.再將固定在水箱上的水位感應棒總成螺絲依序拆下。



- 步驟 2：將高/低水位感應棒總成拆解，並將拆下的水位感應棒總成之零件表面水垢刷洗乾淨，並保持乾燥；再將水位感應棒上方螺紋處重新纏繞止水帶，並依序組裝成感應棒總成。



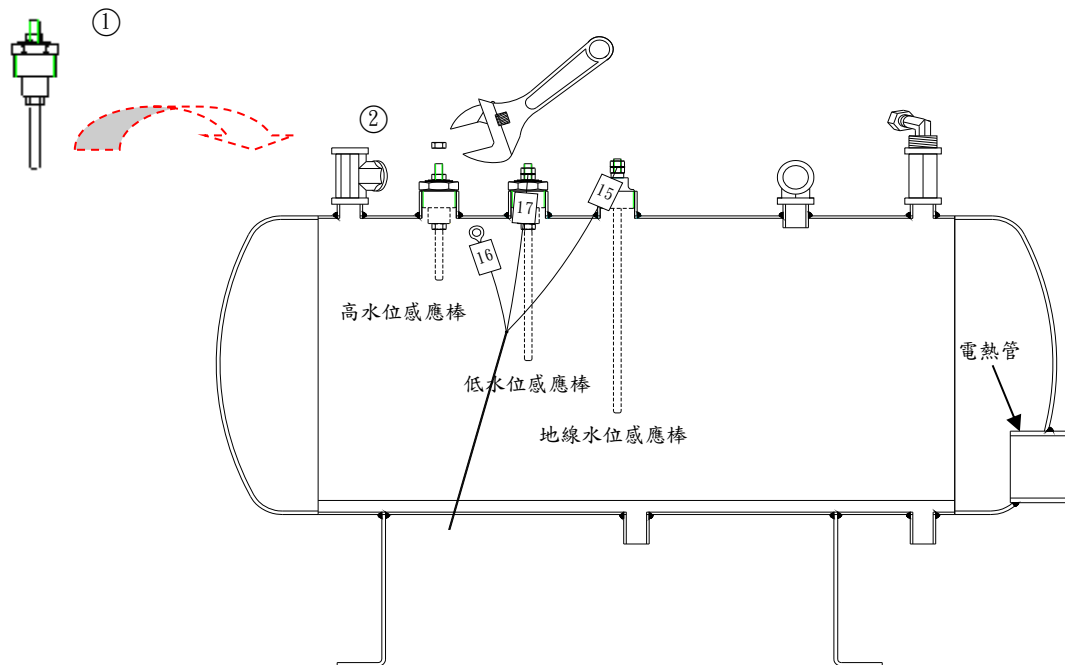
地線水位感應棒(G) 高/低水位感應棒

 警告：1.水位感應棒務必清潔乾淨，以避免水位誤動作之情形發生。

2.所有纏繞止水帶處必須重新纏繞，以確保止水功能正常。

步驟 3：1.使用活動扳手(順時鐘方向)，將水位感應棒總成安裝回水箱總成。

2.再將接線依序安裝回水位感應棒總成，並鎖上螺母。



注意：接線必須確實依序裝回各個感應棒上方，以避免水位動作錯誤之情形發生。

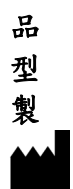
保證書

本產品系在嚴格品管下出廠，萬一在正常情況下發生故障，可憑本保證書享有自購買日起一年的產品保固服務。自然性損耗引起的故障，則酌收成本費用。若因下列任一情況下，產品將不能受到保障：

使用者非正常使用、不當使用、不當儲存、未經授權的修改、未經授權的修理、誤用、疏忽、濫用、不正確的調整控制開關、不可抗拒之天災、操作不慎所引起的故障、未依產品說明書的指示定期清潔保養。

姓 名：			
地 址：			
電 話：		傳真：	
機種名稱：		國家：	
購 買 日：		序號：	
經 銷 商：			

本保證書遺失概不補發，請妥善保管此卡。



品 型 製 造 商 名 號 商
： “新駿”高壓蒸氣滅菌鍋
： SAP 系列
： 新駿實業股份有限公司

製 造 商 地 址 衛 生 署 核 准 字 號
： 新北市五股區中興路一段 168 號
： 衛署醫器製字第 001754 號