MARK REVISION RECORD 變更內容 ATE日却 RAWN修改 介 依據工程變更 NA211102修改 2021-12-21 Denny 1.冷水管路接頭(真空泵供水): Ø1/2",水温25°C,每一行程總耗水量約 10~300公升(耗水量依乾燥行程時間而定)真空泵每分鐘耗水量約10公升 、水壓0.5~10 bar、水硬度0.9°fH(0.09mmol/L)、pH 7~9、水含氣量 ≤0.1 mg/l, 管路可安置於牆內,但須配有可隨時取得的鑰匙 2.蒸氣產生器出水: Ø1/2",水溫25°C,每一滅菌行程大約消耗13公升 ,水壓0.5~10 bar,水硬度≤0.2°fH(0.02mmol/L),酸鹼質pH5~7

, 導電率≦15 U S/cm管路可安置於牆內,但須配有可隨時取得的鑰匙。

注意:維修或清潔保養時,如將蒸汽產生器的水排放後,必須要 另外加計15公升水量。

3.排水管路Ø1"以上金屬管,必須抗腐蝕2"G,並且需耐100°C以上。

4.電氣控制箱,12kW,線長4m。(配線至滅菌鍋)

230VAC 380VAC 415VAC 440VAC 3 φ 4W 32. 85A 19. 85A 18. 2A 17. 2A

注意:配線請依當地法規規定配置。

- 注意:三相系統有可能會有相位交錯問題需進行相位交換,請參閱說明書 / 或維修手册。
- 5. 排風機需加柵網,排風量200 Kcal/h。(載體/卸除區域)
- 5-1.排風機需加柵網,排風量400Kcal/h。(滅蘭區域)
- 6.真空泵排水管(6)及儀器之(7)排氣管於管路裝配時加裝逆止閥。

B.為維持儀器乾燥之效能及排水效能,將儀器水平調整至前低後 高,其傾斜角度約略為1°~2°。

## 重要事項:滅菌區環境條件:

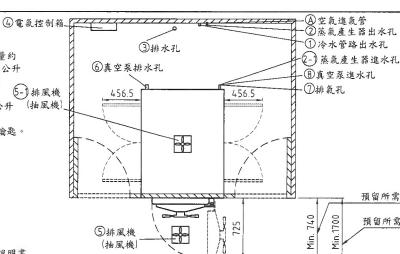
- -滅菌區的溫、濕度必須控制在40°C,85%RH以下
- -滅菌區的環境控制,與上述第5項有直接關連,本公司建議排風 系統需由專業公司計算後配管。

## 注意:

- 配線至滅菌鍋的電線,必須放置於密封型配管中。
- 圖示中的排風系統僅對本滅菌鍋計算熱量散逸,且必須與滅菌 區的空調系統隔離。
- 滅菌鍋尺寸:510×510×1000mm (寬x高x深)
- 外型尺寸:980×1793×1280mm (寬x高x深)
- 所有的排放標準必須遵照當地法令之要求。
- 如果沒有天花夾層者,排風系統就必須安裝於牆壁,且其排風 量必須等同於有飾板的排風量,以便將空氣排出建築物,且必 須加裝柵網。
- 本圖所標示的安裝及配管,概由買方負擔。
- 假如安裝過程採用非本圖標示的接頭而遭遇問題時,請與本公司 連繫以便取得技術諮詢服務。
- 本圖標示的尺寸蓋以計算至牆的表面為之。
- 維修保養區必須有充足的照明亮度。



註:本零件及其用料均須符合RoHS指令。



/!\ 警告

本圖主要是提供滅菌鍋基本的水電安裝配置及場所指引 以確保所提供之滅菌鍋能正常運作。供應商及安裝廠商應依據 各國之法規要求,及其他資訊以供正確安裝之指引。 未遵循上述說明本公司得以拒絕賠償及保證。

## '!\注意

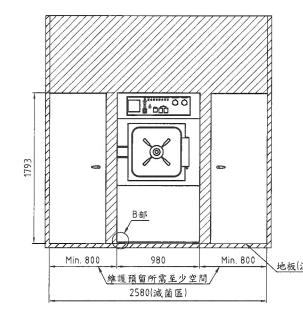
本公司保留修改圖面及相關技術資料的權力。

A. 空氣進氣管: φ1/4",供給之進氣體須過濾後再進入滅菌區 ,氣體壓力調節為6~7 bar, 流量0.0083 Nm³/min, 每一滅菌行程 大約消耗0.005 Nm3/min,管路可安置於牆內,但須配有可隨 時取得的鑰匙。

注意:本項僅限客戶有供氣系統時提供

預留所需至少空間(不含子母車) 預留所需至少空間(含子母車

FFB 0 9 707 2030(滅菌區) (5)排風機 天花板



上視圖

5-)排風機 (抽風機) (抽風機) 天花板(夾層) 490 656 A空氣進氣管 1 4 電氣控制箱 Min. 800 少2000以 維護預留所需至少空間 (2-1) 蒸氣產生器進水孔 ②蒸氣產生器出水孔 KH (高度至少580mm) 度 ①冷水管路出水孔 228 (真空泵出水孔) (高度至少350mm) ⑥真空泵排水孔 8真空泵進水孔 租 ③排水孔 (金屬材質、管徑在1"以上) 1280 (7)排氣孔 ,地板(注意需有防水層施工) (排水孔最高高度50mm) 側視圖 為維持儀器乾燥之效能及排水效能 後,將儀器水平調整至前低後高,其 傾斜角度約略為1°~2°

前視圖



STIRDY 新駿實業股份有限公司 STURDY INDUSTRIAL CO., LTD.

TOLERANCE未標註者一般公差表	未標示之圓角為RI	1導角為C1	DESIGNED 設計:	DRAWN 繪圖:	VERIFIED 校核:	APPROVED 核准:
	201~500±1 AN	NGLE ±1°	Joe	Denny	東雲里	英數聖
	501~X ±2 視	POINT 角 □	20120713	20211221	2020/20	20220120
MATERIAL 材質	SCALE 比例 1:45 單	POINT 角 ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑	NAME 名 SAT-	-S0260 安	裝規畫圖	
SURFACE FINISHING MODEL NO. 表面處理 代表機種 SAT-S0260		0260	III SAT-S0260-H-001-02			