

INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL

SECRETARÍA ACADÉMICA DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR



RELACIÓN DE UNIDADES DE APRENDIZAJE OPTATIVAS CORRESPONDIENTES AL PROGRAMA ACADÉMICO DE **TÉCNICO EN SOLDADURA INDUSTRIAL**

(MODALIDAD PRESENCIAL)

RAMA DE INGENIERÍA Y CIENCIAS FÍSICO- MATEMÁTICAS

PLAN 2008

UNIDADES DE APRENDIZAJE OPTATIVAS	PARA IMPARTIRSE EN EL NIVEL	HT	HP	CR	ÁREA DE FORMACIÓN
OPTATIVA 1: COMUNICACIÓN Y LIDERAZGO	SEGUNDO NIVEL, TRONCO COMÚN	3	0	3.37	CIENT. HUMANIST. Y TECNOL. BÁSICA
OPTATIVA 1: APRECIACIÓN ARTÍSTICA	SEGUNDO NIVEL, TRONCO COMÚN	3	0	3.37	CIENT. HUMANIST. Y TECNOL. BÁSICA
OPTATIVA 1: TÉCNICAS DE INVESTIGACIÓN DE CAMPO	SEGUNDO NIVEL, TRONCO COMÚN	3	0	3.37	CIENT. HUMANÍST. Y TECNOL. BÁSICA
	The State of the State Countries				PALLS CONTRACTOR OF THE STATE
OPTATIVA 2: MEDICIÓN Y TRAZO EN SOLDADURA	TERCER NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 2: METROLOGÍA EN SOLDADURA	TERCER NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 2: ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL	TERCER NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 3: COSTOS Y PRESUPUESTOS EN SOLDADURA)CUARTO NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 3: MÉTODOS DE TRABAJO EN SOLDADURA	CUARTO NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 3: SIMULADORES ELÉCTRICOS EN COMPUTADORAS	CUARTO NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 4: APLICACIONES EN AUTOCAD EN SOLDADURA	QUINTO NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 4: PROTOCOLOS DE INVESTIGACIÓN EN SOLDADURA	QUINTO NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 4: OPTIMIZACIÓN DE LA ENERGÍA ELÉCTRICA	QUINTO NIVEL	1	2	3.37	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 5: NORMAS EN SOLDADURA (OPCIÓN CURRICULAR DE TITULACIÓN)	SEXTO NIVEL	2	3	5.62	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 5: PRESENTACIÓN DE PROYECTOS EN SOLDADURA (OPCIÓN CURRICULAR DE TITULACIÓN)	SEXTO NIVEL	2	3	5.62	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL
OPTATIVA 5: PROTOTIPOS TECNOLÓGICOS	SEXTO NIVEL	2	3	5.62	ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL

M. en C. FERNANDO ANGELIANO ECALTERIÓN NACIONAL
DIRECTOR DE EDUCACION



INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL

SECRETARÍA ACADÉMICA **DIRECCIÓN DE EDUCACIÓN MEDIA SUPERIOR**

MAPA CURRICULAR DE LAS ÁREAS DE FORMACIÓN INSTITUCIONAL, CIENTÍFICA, HUMANÍSTICA Y TECNOLÓGICA BÁSICA Y DE FORMACIÓN PROFESIONAL DEL PROGRAMA ACADÉMICO DE

TÉCNICO EN SOLDADURA INDUSTRIAL

MISTITUTO POLITECNICO NACIONAL DIRECCION DE EDUCACION DIAM 2000

	RAMA DE ING	GENIERÍA Y CIEN	CIAS FÍSICO- M	ATEMÁTICAS
--	-------------	------------------------	----------------	------------

MA DE IN	NGENIERÍA Y		SICO- MATI											345	DIA SUPER	IOR	PLAN Z
1 ^{ER} NIVEL 2 ⁰ NIVEL					3 ^{ER} NIVEL			4º NIVEL				5° NIVEL		6 ⁰ NIVEL			
ÁLGEBRA			GEOMETRÍA Y TRIGONOMETRÍA			GEOMETRÍA ANALÍTICA		CÁLCULO DIFERENCIAL			CÁLCULO INTEGRAL			PROBABILIDAD Y ESTADÍSTICA			
5	0	5.62	5	0	5.62	5	0	5.62	5	0	5.62	5	0	5.62	5	0	5.62
HT	HP	CR	НТ	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR
	FILOSOFÍA	1		FILOSOFÍA I	1		FÍSICA II FÍSICA II				FÍSICA III			FÍSICA IV			
3	0	3.37	3	0	3.37	3	2	5.62	3	2	5.62	3	2	5.62	3	2	5.62
HT	HP	CR	НТ	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR
COMPUTACIÓN BÁSICA I		COMPUTACIÓN BÁSICA II		QUÍMICA I		QUÍMICA II		QUÍMICA III			QUÍMICA IV						
1	3	4.50	1	3	4.50	2	2	4.50	2	2	4.50	2	2	4.50	2	2	4.50
HT	PH	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR
	INGLÉS I			INGLÉS II			INGLÉS III			INGLÉS IV			INGLÉS V		INGLÉS VI		
4	1	5.62	4	1	5.62	5	1	6.75	4	2	6.75	4	2	6.75	4	2	6.75
HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR
EXPRESIÓN ORAL Y EXPRESIÓN OR		ALY	COMUNICACIÓN		DIBUJO TÉCNICO II		ORIENTACIÓN JUVENIL Y			ORIENTACIÓN JUVENIL Y							
4	ESCRITA I	4.50	4	ESCRITA II	1.50		CIENTÍFICA	_				Applications and the second	ROFESIONA	The second second second		DFESIONAL	
HT.	HP	4.50 CR	HT	HP	4.50 CR	3 HT	0 HP	3.37 CR	1 HT	4 HP	5.62 CR	2 HT	0 HP	O CR	2 HT	O HP	O CR
ESARROLLO DE HABILIDADES DEL PENSAMIENTO BIOLOGÍA BÁSICA		DIBUJO TÉCNICO I		PROCESOS DE SOLDADURA Y CORTE CON OXIGAS		PROCESOS ESPECIALES DE SOLDADURA Y CORTE DE METALES			APLICACIONES INDUSTRIALES DE SOLDADURA								
3	0	3.37	3	2	5.62	1	4	5.62	1	4	5.62	1	5	6.75	1	2	3.37
HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR
HISTORIA DE MÉXICO CONTEMPORÁNEO I		MÉXIC	HISTORIA DI O CONTEMPO		ENTORNO SOCIOECONÓMICO DE MÉXICO			ENSAYOS DESTRUCTIVOS EN SOLDADURA		ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS EN SOLDADURA			SOFTWARE EN SOLDADURA				
3	0	3.37	3	0	3.37	3	0	3.37	1	3	4.5	1	3	4.5	1	2	3.37
HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR
DESARROLLO PERSONAL		ORIENTACIÓN JUVENIL Y PROFESIONAL II		PROCESO DE SOLDADURA Y CORTE CON ARCO METÁLICO PROTEGIDO		TÉCNICAS DE SUPERVISIÓN EN SOLDADURA		DISEÑO EN SOLDADURAS			SOLDABILIDAD DE METALES FERROSOS Y NO FERROSOS						
4	0	4.50	2	0	0	1	4	5.62	1	2	3.37	1	2	3.37	1	2	3.37
нт	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR
ORIENTACIÓN JUVENIL Y PROFESIONAL I OPTATIVA 1		METALURGIA DE LA SOLDADURA		OPTATIVA 3		OPTATIVA 4			AUTOMATIZACIÓN DE PROCESOS DE SOLDADURA								
2	0	0	3	0	3.37	1	2	3.37	1	2	3.37	1	2	3.37	1	2	3.37
HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR	HT	HP	CR
					4		OPTATIVA 2	2							C	PTATIVA !	5 /
						1	2	3.37	SALIDAS LATERALES						2	3	5.62
						HT	HP	CR							HT	HP/	CR
					1ª AUXILIAR EN PROCESOS RÁSICOS DE SOLDADURA												

ÁREA DE FORMACIÓN INSTITUCIONAL

ÁREA DE FORMACIÓN CIENTÍFICA HUMANÍSTICA Y TECNOLÓGICA BÁSICA

ÁREA DE FORMACIÓN PROFESIONAL

M. en C. FERNANDO ARELLANO CALDERÓN