



**PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT
DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI**

SURAT KETERANGAN

NOMOR : 6732 /TK.04.03.04/PK-WIL.I.BGR

UNTUK

INSTALASI LISTRIK

PERUSAHAAN : PT. RICKY PUTRA GLOBAL INDO
ALAMAT : Jl. Industri No.54 Desa Tari Kolot Citereup
Kab.bogor

Peringatan :

Surat Keterangan ini harus disimpan dengan baik dalam Pabrik, Tempat Kerja atau Perusahaan dan atas permintaan Pegawai Pengawas/Ahli Keselamatan Kerja yang berkewajiban dari Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Jawa Barat, harus ditunjukkan atau diserahkan padanya untuk dapat diisi pendapat hasil pemeriksaan yang dilakukannya.



PEMERINTAH DAERAH PROVINSI JAWA BARAT
DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI
UPTD PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
WILAYAH I BOGOR

Jln. K.S. Tubun No. 150 Cibuluh Telp./Fax : (0251) 8665250
Web : bppkwilayah1.disnakertrans.jabarprov.go.id Email : uptodkwil1@jabarprov.go.id
BOGOR 16151

SURAT KETERANGAN
Nomor : 6732 /TK.04.03.04/PK-WIL.I.BGR

Berdasarkan hasil pemeriksaan dan pengujian yang telah dilakukan oleh Ahli K3 Listrik, dari perusahaan jasa keselamatan dan kesehatan kerja (PJK3) PT. MUSTIKA ARGA KENCANA pada tanggal 05 April 2023 sesuai laporan nomor : 5370/MAK/IL/IV/2023 terhadap **Instalasi Listrik**. Diterangkan bahwa :

A. DATA UMUM OBJEK PENGUJIAN

1. Jenis Objek K3 yang di uji : INSTALASI LISTRIK
2. Nama Gedung : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
3. Alamat : Jl. Industri No 54 Tarikolot, Kec. Citeureup – Kab. Bogor
4. Lokasi Unit : Area Pabrik

B. DATA TEKNIS OBJEK PENGUJIAN

1. Jenis : INSTALASI TENAGA DAN PEMANFAATAN
2. Untuk Penerangan : 300 KVA
3. Untuk Tenaga : 2100 KVA
4. Sumber Daya : PLN / GENSET
5. Kekuatan / Daya : RPG 1 : 800 KVA + RPG 2 : 1600 KVA = 2400 KVA

MEMENUHI
PERSYARATAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

Demikian Surat Keterangan ini dibuat dengan sebenarnya agar dapat dipergunakan sebagaimana mestinya dan berlaku sepanjang obyek pemeriksaan dan pengujian tidak dilakukan perubahan dan/atau sampai dilakukan pemeriksaan dan pengujian berkala selanjutnya sesuai dengan peraturan perundungan yang berlaku.

Bogor, 8 - 5 - 2023

Mengetahui,
KEPALA UPTD PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
WILAYAH I BOGOR



DANDHI SUNDHANI, S.H
Pembina Utama Muda
NIP. 19730923 199903 1 004

PENGAWAS KETENAGAKERJAAN
SPESIALIS K3 LISTRIK

YULI HENDARTINI, S.T
NIP. 19740728 200501 2 008
SKP. KEP. 13/NAKER-BINWASK3/I/2016

Proses pelayanan penerbitan Surat Keterangan ini tidak dikenakan biaya.

PEMERIKSAAN & PENGUJIAN

INSTALASI LISTRIK

PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO

Jl. Industri no 54 - Tarikolot
Kec. Citeureup – Kab. Bogor

KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN
DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5/378 /AS.01.02/III/2023
TENTANG

PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA

- Menimbang : a. bahwa sesuai dengan strategi pengawasan ketenagakerjaan tentang kerjasama antar instansi dan peningkatan pemberdayaan mitra kerja bidang keselamatan dan kesehatan kerja perlu mengoptimalkan fungsi Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja sesuai ketentuan;
b. bahwa berdasarkan laporan kegiatan yang dilakukan PT MUSTIKA ARGA KENCANA oleh Pengawas Ketenagakerjaan, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan sebagai Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja bidang Listrik dan Instalasi Penyalur Petir;
c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Direktur Jenderal Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja.
- Mengingat : 1. Undang-Undang No. 1 Tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja;
2. Peraturan Pemerintah No. 05 Tahun 2021 tentang Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja No. Per.04/Men/1995 tentang Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I Nomor 12 Tahun 2015 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Listrik di Tempat Kerja;
5. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI Nomor 1 Tahun 2021 tentang Organisasi dan Tata Kerja Kementerian Ketenagakerjaan;
6. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan RI No. 06 Tahun 2021 tentang Penetapan Standar Kegiatan Usaha dan/atau Produk Pada Penyelenggaraan Perizinan Berusaha Berbasis Risiko Sektor Ketenagakerjaan.
- Memperhatikan : 1. Surat Permohonan dari PT MUSTIKA ARGA KENCANA Nomor : 101/MAK/III/2023 tanggal 02 Maret 2023 perihal Permohonan Perpanjangan SKP PJK3;
2. Surat Keputusan Penunjukan Ahli K3 Listrik Nomor 5/19372/AS.02.01/XII/2021 a.n MUWARDI RAMDHAN WALUYA;
3. Klasifikasi Baku Lapangan Usaha Indonesia (KBLI) 71203 Nomor Induk Berusaha (NIB) 8120210011395;
4. Sertifikat BPJS ketenagakerjaan dengan Nomor Pendaftaran Perusahaan (NPP) 18168141;
5. Wajib Lapor Ketenagakerjaan Nomor : 16914.20230318.0001, tanggal 18 Maret 2023;
6. Nomor Wajib Pajak (NPWP) 85.007.694.4-403.000 dinyatakan berstatus valid;
7. Laporan pelaksanaan kegiatan selama 2 (dua) tahun terakhir.
- MEMUTUSKAN:
- Menetapkan : KEPUTUSAN DIREKTUR JENDERAL PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA TENTANG PENUNJUKAN PERUSAHAAN JASA KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA
- KESATU : Memberikan Perpanjangan Penunjukan Perusahaan Jasa Keselamatan dan Kesehatan Kerja kepada:
- Nama Perusahaan : PT MUSTIKA ARGA KENCANA
- Alamat : Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2, Cibinong, Bogor - Jawa Barat
- Penanggung Jawab : Manikam Ratnawulan
- Tenaga Ahli : Muwardi Ramdhhan Waluya
- Bidang Kegiatan : Jasa Pemeriksaan dan Pengujian Bidang Listrik dan Instalasi Penyalur Petir
- KEDUA : Penunjukan ini berlaku selama 2 (dua) tahun terhitung sejak tanggal ditetapkan, dan sesudahnya dapat didaftarkan kembali sesuai dengan ketentuan :
1. Memenuhi dan menaati peraturan perundang-undangan yang berlaku dan menyediakan fasilitas yang sesuai dengan bidang kegiatannya.
2. Selama kurun waktu penunjukan tidak melaksanakan kegiatan sebagaimana dimaksud pada butir satu, maka Keputusan Penunjukan tidak dapat diperpanjang.

Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 29 Maret 2023

a.n. DIREKTUR JENDERAL
PEMBINAAN PENGAWASAN KETENAGAKERJAAN DAN K3
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA,



Henry Sutanto, S.T.,M.M,
19710922 199703 1 002



KEMENTERIAN KETENAGAKERJAAN RI
KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA
NOMOR 5 / 4526 / AS.02.01 / IV / 2020

TENTANG

PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA BIDANG LISTRIK
MENTERI KETENAGAKERJAAN REPUBLIK INDONESIA

Menimbang : a. bahwa untuk meningkatkan perlindungan tenaga kerja dan membantu pelaksanaan pengawasan ketenagakerjaan, khususnya dalam pelaksanaan Norma K3 di tempat kerja, maka dipandang perlu adanya tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang memiliki keahlian khusus di bidangnya;
b. bahwa berdasarkan hasil penilaian syarat administrasi dan kemampuan teknis keselamatan dan kesehatan kerja terhadap **HIZBUN SAHNUN**, maka sesuai peraturan perundang-undangan perlu diberikan penunjukan sebagai tenaga Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Listrik;
c. bahwa untuk itu ditetapkan dengan Keputusan Menteri.

Mengingat : 1. Undang-Undang Nomor 1 Tahun 1970;
2. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I. Nomor Per.04/MEN/1987;
3. Peraturan Menteri Tenaga Kerja R.I. Nomor Per.02/MEN/1992;
4. Peraturan Menteri Ketenagakerjaan R.I. Nomor 12 Tahun 2015;
5. Keputusan Dirjen Pembinaan Pengawasan Ketenagakerjaan dan Keselamatan dan Kesehatan Kerja (K3) Nomor Kep. 47/PPK&K3/VIII/2015.

Memperhatikan : 1. Surat Permohonan dari Pimpinan PT. Padjadjaran Bina Katiga Tanggal 11 April 2020 Perihal Permohonan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Listrik.
2. Laporan kegiatan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja yang bersangkutan.

MEMUTUSKAN:

Menetapkan : **KEPUTUSAN MENTERI KETENAGAKERJAAN TENTANG PENUNJUKAN AHLI KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA**

KESATU : Memberikan Penunjukan Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Listrik kepada:

Nama : **HIZBUN SAHNUN**
Tempat, Tanggal Lahir : Surabaya, 12 Oktober 1964
Perusahaan : PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Alamat : Puri Nirwana 2, Cibinong, Bogor, Jawa Barat

KEDUA : Kepada Ahli tersebut dalam Diktum KESATU diberi tugas membantu mengawasi pelaksanaan norma K3 di tempat kerja, membantu pimpinan perusahaan melakukan identifikasi, pemeriksaan, analisa dan memberikan persyaratan.

KETIGA : Keputusan ini berlaku selama **3 (tiga) tahun** terhitung sejak tanggal ditetapkan dengan ketentuan apabila di kemudian hari terdapat kekeliruan dalam keputusan ini akan diadakan perbaikan sebagaimana mestinya.

Ditetapkan di Jakarta
Pada tanggal 30 April 2020

a.n. **MENTERI KETENAGAKERJAAN**
REPUBLIK INDONESIA
Plt. **DIREKTUR JENDERAL**
PEMBINAAN PENGAWSASAN KETENAGAKERJAAN DAN
KESELAMATAN DAN KESEHATAN KERJA



Drs. M. Iswandi Hari, S.H., M.Si.
NRP 63020780



CERTIFICATE OF INSPECTION

Nomor : 5370/MAK/IL/IV/2023

NAMA PERUSAHAAN	: PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
ALAMAT PERUSAHAAN	: Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor
NOMOR AKTE IJIN	: 133/IL/W.9/K3/1997
JENIS PESAWAT	: INSTALASI LISTRIK
GUNA PESAWAT	: SUMBER TENAGA
LOKASI DIGUNAKAN	: AREAL PABRIK
CAPASITAS -DAYA PLN	: RPG 1 : 800 KVA + RPG 2 : 1600 KVA = 2400 KVA
TEGANGAN	: 220 V - 380 V
FREQUENSI	: 50 Hz
SUMBER POWER	: PLN / GENSET
JENIS PENGHANTAR	: KABEL NYY
TOTAL PENERANGAN	: 300 KVA
PERALATAN	: 2100 KVA
PERALATAN PENGAMAN	: ACB , MCCB, MCB, FUSE
TENAGA CADANGAN	: GENSET
TENAGA GERAK	: DIESEL
RANGKA PEMERIKSAAN	: RIKSA UJI BERKALA
TANGGAL PEMERIKSAAN	: 05 APRIL 2023
TANGGAL BERLAKU SAMPAI	: 05 APRIL 2024

REFERENSI DAN PEDOMAN PEMERIKSAAN :

1. Undang-Undang Keselamatan Kerja No. 1 Tahun 1970
2. Permenaker Nomor 33 Tahun 2015 Tentang Perubahan Atas Perrmenaker Nomor 12 Tahun 2015 Tentang Keselamatan Dan Kesehatan Listrik Di Tempat Kerja
3. Puil 2011

Berdasarkan pemeriksaan dan pengujian yang kami lakukan, sesuai dengan pedoman pemeriksaan yang berlaku, kami menyimpulkan bahwa peralatan **"Instalasi Listrik"** Memenuhi Persyaratan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja untuk dipergunakan, dalam kondisi baik .

Selanjutnya kami mengusulkan kepada **UPTD Pengawasan Ketenagakerjaan Wilayah 1 Bogor**, agar memberikan **Surat Keterangan Memenuhi Persyaratan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja dan Evaluasi** setelah dilakukan pemeriksaan dan pengujian peralatan tersebut.

Bogor, 10 April 2023
Pelaksana Pemeriksaan
PT. MUSTIKA ARGA KENCANA



MUWARDI RAMDHAN WALUYA
AHLI K3 LISTRIK

LAPORAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN INSTALASI LISTRIK

I. DATA UMUM

Nama Perusahaan : **PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO**
 Alamat : Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

II. PEMERIKSAAN VISUAL

Hasil pelaksanaan secara visual : Baik
 Tanggal pemeriksaan : **05 APRIL 2023**

III. PEMERIKSAAN PERALATAN

A. TRAFO TENAGA / DAYA

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN	
1.	Name Plate Trafo 1 Name Plate Trafo 2	a. Nama pabrik, tempat dan pembuatan b. Jenis dan No. Seri c. Kapasitas / Daya / Frequency d. Primary Voltage / Secondary Voltage e. Primary Current / Secondary Current f. Vector Group g. Impedance h. Insulation level / Kelas Isolasi i. Cooling system	Sesuai Sesuai	Manufacture Standar dan SNI Manufacture Standar dan SNI	Unindo - Indonesia Snr. 38159 - 1988 1000 Kva. 20.000 V - 380 V Unindo - Indonesia Snr. 44924 - 1990 2000 Kva. 20.000 V - 380 V
2.	Bushing	a. Memeriksa kebersihan body bushing b. Memeriksa fisik body yang berkarat/gompal c. Memeriksa kekencangan mur baut klem terminal utama d. Memeriksa kebocoran gasket e. Memeriksa kesesuaian Spark gap bushing primer f. Memeriksa kesesuaian Spark gap bushing skunder	Baik	Manufacture Standar dan SNI	Baik

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

3.	Sistem pendingin	a. Memeriksa kebersihan sirip-sirip radiator b. Memeriksa kebocoran minyak trafo c. Memeriksa level minyak trafo d. Memeriksa kondisi minyak trafo e. Pengujian/pengetesan tegangan tembus minyak trafo	Baik	Manufacture Standar dan SNI	Kondisi baik
4.	Alat Pernafasan (Breather)	a. Memeriksa level konservator main tank b. Memeriksa level konservator tap canger c. Memeriksa wana silica gel	Baik	Manufacture Standar dan SNI	
5.	Sistem Kontrol dan Proteksi 5.1. Panel Kontrol 5.2. Relay Buchholz 5.3. Relay Jansen 5.4. Relay Sudden pressure	a. Memeriksa kekencangan mur baut terminal kontrol b. Memeriksa kondisi Elemen pemanas c. Memeriksa kebersihan kontaktor d. Memeriksa kebersihan limit switch e. Memeriksa sumber tegangan AC/DC a. Memeriksa kebersihan terminal b. Memeriksa kondisi seal a. Memeriksa kebersihan terminal b. Memeriksa kondisi seal a. Memeriksa kebersihan terminal b. Memeriksa kondisi seal c. Memeriksa kebersihan thermo couple d. Memeriksa kabel-kabel kontrol dan pipa-pipa kapiler	Baik	Manufacture Standar dan SNI	

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

6.	OLTC	<ul style="list-style-type: none"> a. Memeriksa kesesuaian indikator posisi tap b. Memeriksa pelumasan gigi penggerak c. Memeriksa kebersihan kontaktor d. Memeriksa kebersihan limit switch e. Memeriksa kesesuaian sumber tegangan AC/DC f. Menguji posisi lokal dan remote g. Memeriksa kondisi minyak diverter switch OLTC 	Baik	Manufacture Standar dan SNI	
7.	Sistem Grounding	<ul style="list-style-type: none"> a. Memeriksa kawat pentanahan pada titik netral primer / skunder b. Memeriksa kawat pentanahan pada body/enclosure/BKT trafo c. Memeriksa kawat pentanahan pada BKE (Bagian konduktif ekstra) d. Memeriksa kekencangan mur baut terminal pentanahan e. Mengukur/menguji nilai pentanahan 	Baik	Manufacture Standar dan SNI	
8.	Maintank	<ul style="list-style-type: none"> a. Memeriksa kebersihan body dan bushing b. Memeriksa karat/gompal fisik body c. Memeriksa kondisi gasket 	Baik	Manufacture Standar dan SNI	Kondisi baik
9.	Kontruksi/ strukutur mekanik	<ul style="list-style-type: none"> a. Memeriksa kondisi konstruksi bangunan, pondasi dan baut pengikat b. Memeriksa kebersihan lingkungan gardu c. Memeriksa sirkulasi udara d. Memeriksa penerangan e. Memeriksa pembatas/halang rintang f. Memeriksa Tanda Peringatan 	Baik	Manufacture Standar dan SNI	
10.	Fire protection	<ul style="list-style-type: none"> a. Memeriksa tekanan gas N2 b. Memeriksa alarm kebakaran c. Memeriksa sensor detector d. Memeriksa APAR 	Baik	Manufacture Standar dan SNI	APAR di ruangan Kondisi Baik

B. Panel Kubikel TM / Switchgear

No	OBYEK			KETERANGAN
		HASIL	NILAI RUJUKAN	
A. Spesifikasi Switchgear				
1	Rated Voltage / Frequency	Sesuai	Manufacture Std.	20000 Kv/50 Hz
2	Rated power freq withstand voltage	Sesuai	Manufacture Std.	
3	Rated impulse withstand voltage	Sesuai	Manufacture Std.	
4	Symmetrical breaking current	Sesuai	Manufacture Std.	
5	Degree of protection	Sesuai	Manufacture Std.	
B. Pemeriksaan visual tampak luar Switchgear				
1	Lampu indikator pada Panel	Sesuai	Manufacture Std.	Kondisi baik
2	Alat ukur atau metering berupa Ampere Meter, Volt Meter Watt meter, VAR meter, KWH meter, Cos phi meter dan Frequency meter pada panel	Sesuai	Manufacture Std.	Kondisi Komplit
3	Nama/label dan nama perusahaan instalatir pada pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Merlin Gerin
4	Tanda bahaya pada pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Ada
5	Selector Switch dan kunci pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik
C. Pemeriksaan visual tampak dalam Switchgear				
1	Gambar single line diagram dan kartu riwayat perawatan	Sesuai	Manufacture Std.	
2	Kabel bonding untuk pengaman sentuh tidak langsung	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik
3	Labeling	Ada	Manufacture Std.	
4	Kode warna kabel	Sesuai	Manufacture Std.	
5	Kebersihan Panel	Baik	Manufacture Std	Kondisi baik
D. Pemeriksaan visual pada sistem terminasi				
1	Busbar / penghantar	Baik	Manufacture Std.	Kondisi baik
2	Pengaman	Sesuai	Manufacture Std.	Kondisi baik
3	Sepatu kabel	Baik	Manufacture Std.	Kondisi baik
4	Sistem pembumiaan	Sesuai	Manufacture Std	Kondisi baik

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

No	OBYEK			KETERANGAN
		HASIL	NILAI RUJUKAN	
E. Pemeriksaan visual Daerah Kerja				
1.	Jarak bagian depan	Sesuai	SNI : 75 cm	
2.	Jarak bagian samping	Sesuai	SNI: 150 cm	
3.	Jarak bagian belakang	Sesuai	-	90 Cm- cukup
4.	Bebas buka pintu panel	Sesuai	-	Pintu baik
5.	Pencahayaan	Sesuai	200 Lux	
6.	Barang-barang yang tidak terpakai	Sesuai	SNI	Bersih.

C. PERLENGKAPAN LISTRIK PADA KUBIKEL TM SWITCHGEAR

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN	
1.	PMT (Pemutus Tenaga) Dan PMB (LBS)	Pemeriksaan Visual : a. Memeriksa label b. Memeriksa kontak pemisah c. Memeriksa relay Memeriksa kawat pentanahan Pengujian / Pengukuran : a. Pengukuran tahanan isolasi b. Pemeriksaan kerja dari lokal secara mekanis dan elektris c. Pengukuran interlok mekanis dan elektris d. Pengukuran indikasi buka / tutup	Sesuai -	Manufacture Std. Manufacture Std.	Tidak terpasang
2.	PMS (Pemisah)	Pemeriksaan Visual : a. Memeriksa kontak pemisah b. Memeriksa relay Memeriksa kawat pentanahan Pengujian / Pengukuran : a. Pengukuran tahanan isolasi b. Pemeriksaan kerja dari lokal secara mekanis dan elektris c. Pengukuran interlock mekanis & elektris	Sesuai -	Manufacture Std. Manufacture Std.	
3.	Trafo Arus	Pemeriksaan Visual : a. Memeriksa kawat pentanahan Pengujian / Pengukuran : a. Pemeriksaan rasio b. Pengukuran tahanan isolasi	Ada -	Manufacture Std. Manufacture Std.	Kondisi baik
4.	Trafo Tegangan	Pemeriksaan Visual : a. Memeriksa kawat pentanahan Pengujian / Pengukuran : a. Pemeriksaan rasio b. Pemeriksaan polaritas	Ada -	Manufacture Std. Manufacture Std.	Kondisi baik

PT. MUSTIKA ARGA KENCANA

Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2

Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

Telp. 021-83718138 | Mail: argakencana@murgana.co.id | web: www.murgana.co.id

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

5.	Relay Proteksi	a. Pemeriksaan visual pada OCR, differnsial relay, REF, GFR, UVR, OVR dll b. Pengetesan pada OCR, differnsial relay, REF, GFR, UVR, OVR dll	-	Manufacture Std. Manufacture Std.	
6.	Meter	a. Pemeriksaan visual dan unjuk kerja pada Ampere meter, Volt meter, Watt meter, VAR meter, KWH meter, Cos phi meter dan Frequency meter b. Pemeriksaan indikator phasa	-	Manufacture Std. Manufacture Std.	

D. Pemeriksaan Visual Pemanfaatan

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
A. PEMERIKSAAN DOKUMEN				
1.	PERENCANA MEMILIKI IJIN/ PENUNJUKAN /SLO/SURAT KETERANGAN	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
2.	PETA LOKASI	Tidak Ada	Mnfct. Standar/SNI	
3.	GAMBAR DIAGRAM GARIS TUNGGAL LENGKAP DENGAN BESARAN NOMINALNYA	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
4.	GAMBAR LAYOUT INSTALASI, PENGKABELAN, PEMBEBANAN, SISTEM PENGAMANAN LENGKAP DENGAN BESARAN NOMINALNYA.	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
5.	GAMBAR DIAGRAM PENGAWATAN	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
6.	GAMBAR AREA KLASIFIKASI	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
7.	DAFTAR KOMPONEN PANEL	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
8.	PERHITUNGAN ARUS HUB. SINGKAT	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
9.	BUKU MANUAL	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
10.	BUKU PEMELIHARAAN & OPERASI	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
11.	TANDA PERINGATAN	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
12.	SERTIFIKAT PABRIK PEMBUAT	Ada	Mnfct. Standar/SNI	
13.	SPESIFIKASI TEKNIK PERALATAN DAN PERLENGKAPAN LISTRIK.	Tidak Ada	Mnfct. Standar/SNI	
14.	SPESIFIKASI TEKNIS DAN SERTIFIKASI PERALATAN	Ada	Mnfct. Standar/SNI	Tidak di hitung
15.	PERHITUNGAN REKAPITULASI DAYA	Tidak Ada	Mnfct. Standar/SNI	Tidak di hitung
16.	RECORD DAILY	Tidak Ada	Mnfct. Standar/SNI	
17.	DATA PENUNJANG LAIINYA	Ada	Mnfct. Standar/SNI	

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
B. PEMERIKSAAN VISUAL				
1.	KONSTRUKSI UNIT LVMDP	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
2.	DUDUKAN DAN PENEMPATAN	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
3.	VERIFIKASI PLAT NAMA	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
4.	KLASIFIKASI AREA	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Tdk Ada Klasifikasi
5.	PERLINDUNGAN TERHADAP KEJUTAN LISTRIK & BENDA ASING	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik

PT. MUSTIKA ARGA KENCANA

Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2

Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

Telp. 021-83718138 | Mail: argakencana@murgana.co.id | web: www.murgana.co.id

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
B. PEMERIKSAAN VISUAL				
6.	PINTU PANEL DILENGKAPI PENAHAN SAAT POSISI TERBUKA	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Tidak
7.	SEMUA BAUT DAN SKRUP TELAH KUAT	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
8.	BUSBAR TERISOLASI DENGAN KUAT	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
9.	MINIMAL RUANG MAIN & JARAK RAMBAT BUSBAR	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Cukup
10.	PEMASANGAN KABEL	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Cukup baik
11.	KABEL YANG TERPASANG PADA PINTU PANEL DILINDUNGI TERHADAP KERUSAKAN	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Ya
12.	SEMUA SEKERING DAPAT DIGANTI DENGAN AMAN TANPA BAHAYA LISTRIK	Baik	Mnfct. Standar/SNI	MCCB
13.	TERMINAL KABEL DILENGKAPI DENGAN PELINDUNG KABEL / SOKET	Baik	Mnfct. Standar/SNI	ya
14.	INSTRUMEN PENGUKUR MEMPUNYAI BATAS UKUR YANG CUKUP DAN DIBERI TANDA PADA NILAI NOMINAL	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Blm di beri tanda
15.	SEMUA PERALATAN & TERMINAL DIBERI KODE DAN NAMA INDIKASI	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Sebagian
16.	PEMASANGAN KABEL MASUK & KELUAR	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Cukup baik
17.	UKURAN BUSBAR	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Cukup
18.	BUSBAR & PERLENGKAPAN YANG TERPASANG BERSIH TANPA KOTORAN DAN DEBU	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
19.	PENANDAAN BUSBAR (PHASA)	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Warna
20.	PEMASANGAN KABEL PEMBUMIAN	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Baik
21.	PEMASANGAN SEMUA PINTU-PINTU PANEL	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
22.	SUKU CADANG TELAH MEMENUHI SPESIFIKASI	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Tdk Diperiksa
23.	FASILITAS KESELAMATAN DAN TANDA BAHAYA	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Ada
24.	PEMERIKSAAN DATA PEMUTUS DAYA	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
-	RATING ARUS	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
-	RATING TEGANGAN	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
-	RATING ARUS PEMUTUSAN	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
-	TEGANGAN KONTROL	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Kondisi baik
-	PABRIK PEMBUAT PEMUTUS DAYA	Baik	Mnfct. Standar/SNI	Schneider
-	TIPE	Baik	Mnfct. Standar/SNI	MCCB & MCB
-	NO SERI	Baik	Mnfct. Standar/SNI	-
C. PENGUJIAN				
1.	PENGUJIAN TAHANAN ISOLASI PHASA-PHASA, PHASA-NETRAL, PHASA-PE		PUIL 2011: 2000 Ω / Volt + I MΩ	Thermal Test
2.	PENGUKURAN TAHANAN PENTANAHAN	2, 90 Ω	SNI 5 Ω	Bagus
3.	PENGUJIAN PERLENGKAPAN PEMUTUS DAYA	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
-	TRAFO ARUS (CT)	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	

PT. MUSTIKA ARGA KENCANA

Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2

Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

Telp. 021-83718138 | Mail: argakencana@murgana.co.id | web: www.murgana.co.id

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
B. PEMERIKSAAN VISUAL				
-	TRAFO TEGANGAN (PT)	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
-	INSTRUMENT / METER PENGUKUR	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
-	RATING SEKERING	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
-	PEMUTUS DAYA MEKANIKAL	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
	TERMINAL KABEL	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
-	PENANDAAN TERMINAL	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
-	SYSTEM INTERLOCK	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
-	SAKELAR BANTU	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
-	KERJA TRIP MEKANIS	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
4.	UJI TRIP TEGANGAN JATUH (OVER LOAD)	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
5.	UJI RELAY DAYA BALIK	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
6.	UJI RELAY ARUS LEBIH	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
7.	UJI TRIP PEMUTUS DAYA	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
8.	PENGUKURAN TEMPERATUR	Terlampir	SNI : 70 derajat	
9.	UJI FUNGSI LAMPU INDICATOR	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
10.	UJI KESALAHAN / PENYIMPANGAN METER	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	
11.	UJI FUNGSI SINKRONISASI (jika ada)	Berfungsi	Mnfct. Standar/SNI	Tdk di Test
12.	KHA PENGHANTAR A	SNI : 125 % x In	Tdk di Test
13.	RATING PROTEKSI A	SNI : 115 % x In	Tdk di Test
14.	SUSUT TEGANGAN (DROP VOLTAGE) %	SNI : 4 %	Tdk di Test
15.	LOSS CONNECTION	Terlampir	SNI : 51 derajat	Tdk di Test

E. Pemeriksaan visual Panel LVMDP

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
A. Pemeriksaan visual tampak depan PHB				
1	Lampu indikator pada Panel	Sesuai	Manufacture Std.	Kondisi baik
2	Alat ukur atau metering berupa Ampere Meter, Volt Meter dan lainnya pada panel	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik Komplit
3	Nama/label dan nama perusahaan instalatir pada pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Tdk Ada
4	Tanda bahaya pada pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Tdk Ada
5	Selector Switch dan kunci pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
B. Pemeriksaan visual tampak dalam PHB				
1	Cover pelindung tegangan sentuh langung	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik
2	Gambar single line diagram dan kartu riwayat perawatan	Ada	Manufacture Std.	Tdk Ada
3	Kabel bonding untuk pengaman sentuh tidak langsung	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik
4	Labeling	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik
5	Kode warna kabel	Sesuai	Manufacture Std.	Ada
6	Kebersihan Panel	Baik	Manufacture Std.	Kondisi baik
7	Kerapian Instalasi	Baik	Manufacture Std.	Cukup
C. Pemeriksaan visual pada sistem terminasi				
1	Busbar / penghantar	Baik	Manufacture Std.	Kondisi baik
2	Pengaman (CB, FUSE)	Sesuai	Manufacture Std.	Kondisi baik
3	Sepatu kabel	Baik	Manufacture Std.	Kondisi baik
4	Sistem pembumiaan	Sesuai	Manufacture Std.	Dibawah Standard
5	Jarak busbar to busbar	Sesuai	Manufacture Std.	Cukup

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
D. Pemeriksaan visual Daerah Kerja				
1.	Jarak bagian depan	Sesuai	SNI : 75 cm	Cukup
2.	Jarak bagian samping	Sesuai	SNI: 150 cm	Cukup
3.	Jarak bagian belakang	Sesuai	-	Cukup
4.	Bebas buka pintu panel	Sesuai	-	bebas
5.	Pencahayaan	Sesuai	100 Lux	Cukup
6.	Barang-barang yang tidak terpakai	Sesuai	SNI	Bersih
7.	Ventilasi	Baik	SNI	
8.	Tanda bahaya pintu ruang panel	Ada	Manufacture Std.	Ada
E. PENGUJIAN				
1.	Pentanahan	0,32 Ω 2,80 Ω	SNI 5 Ω	Bagus
2.	Panas penghantar/Terminasi	Terlampir	Penghantar : 70 °C Terminasi : 51°C	Dibawah Standard

F. Pemeriksaan visual Panel SDP/SSDP

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
A. Pemeriksaan visual tampak depan PHB				
1	Lampu indikator pada Panel	Sesuai	Manufacture Std.	Kondisi baik dan komplit
2	Alat ukur atau metering berupa Ampere Meter, Volt Meter dan lainnya pada panel	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik dan komplit
3	Nama/label dan nama perusahaan instalatir pada pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Ada
4	Tanda bahaya pada pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Ada
5	Selector Switch dan kunci pintu panel	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik dan komplit
B. Pemeriksaan visual tampak dalam PHB				
1	Cover pelindung tegangan sentuh langung	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik dan komplit
2	Gambar single line diagram dan kartu riwayat perawatan	Ada	Manufacture Std.	Ada
3	Kabel bonding untuk pengaman sentuh tidak langsung	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik dan komplit
4	Labeling	Ada	Manufacture Std.	Kondisi baik dan komplit
5	Kode warna kabel	Sesuai	Manufacture Std.	Ada

PT. MUSTIKA ARGA KENCANA

Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2

Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

Telp. 021-83718138 | Mail: argakencana@murgana.co.id | web: www.murgana.co.id

Jasa Pemeriksaan K3 – Consultant Lingkungan – General Supplier

NO	OBYEK	HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
6	Kebersihan Panel	Baik	Manufacture Std.	bersih
7	Kerapian Instalasi	Baik	Manufacture Std.	Baik

C. Pemeriksaan visual pada sistem terminasi

1	Busbar / penghantar	Baik	Manufacture Std.	Kondisi baik
2	Pengaman (CB, FUSE)	Sesuai	Manufacture Std.	Kondisi baik
3	Sepatu kabel	Baik	Manufacture Std.	Kondisi baik
4	Sistem pembumiaan	Sesuai	Manufacture Std.	Ada Bagus
5	Jarak busbar to busbar	Sesuai	Manufacture Std.	Kondisi baik

D. Pemeriksaan visual Daerah Kerja

1.	Jarak bagian depan	Sesuai	SNI : 75 cm	Cukup
2.	Jarak bagian samping	Sesuai	SNI: 150 cm	Cukup
3.	Jarak bagian belakang	Sesuai	-	Cukup
4.	Bebas buka pintu panel	Sesuai	-	Ya
5.	Pencahayaan	Sesuai	100 Lux	Cukup
6.	Barang-barang yang tidak terpakai	Sesuai	SNI	Bersih
7.	Ventilasi	Baik	SNI	Cukup
8.	Tanda bahaya pintu ruang panel	Ada	Manufacture Std.	Ada

G. PENGUJIAN

1.	Pentanahan	0,32 Ω 2,80 Ω	SNI 5 Ω	Bagus
2.	Panas penghantar/Terminasi	Terlampir	Penghantar : 70 °C Terminasi : 51°C	Terlampir

G. Instalasi Penerangan dan Perlengkapannya

NO	OBYEK		HASIL	NILAI RUJUKAN	KETERANGAN
1.	Perlengkapan Instalasi	Panel Khusus Penerangan	Ada	Mnfc. Std. / SNI	
		Penggunaan armatur	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Pembumian armatur	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Pelabelan pada saklar	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Pelabelan pada panel	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Penggroupan lampu	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
2.	Kondisi Ruangan	Penempatan saklar diluar ruangan	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Penempatan saklar didalam ruangan	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Penempatan armatur merata	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Penempatan armatur tidak merata	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Penempatan panel lampu di ruangan	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Penempatan panel lampu diluar ruangan	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
3.	Kondisi Instalasi	Kerapian Instalasi	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Kebersihan lampu	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Kebersihan Armatur	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Pemasangan saklar (kokoh/tidak)	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Pemasangan Lampu (kokoh/tidak)	Baik	Mnfc. Std. / SNI	
		Pemasangan armatur (kokoh/tidak)	Baik	Mnfc. Std. / SNI	

IV. PENGUJIAN PENTANAHAN (GROUNDING)

1. Pengujian pentahanan (Grounding) Trafo 1 (1000 KVA) dengan hasil pengukuran pentahanan/Grounding dengan hasil sebesar **0,32 Ω (Ohm)**, di bawah standar yang di izinkan
2. Pengujian pentahanan (Grounding) Trafo 2 (2000 KVA) dengan hasil pengukuran pentahanan/Grounding dengan hasil sebesar **2,80 Ω (Ohm)**, di bawah standar yang di izinkan

V. PENGUJIAN INFRA RED (THERMOGRAPHY TEST) .

Pengujian Thermography dilaksanakan Tanggal 05 April 2023 hasil Baik
Laporan Terlampir.

KESIMPULAN DAN SARAN

VI. KESIMPULAN :

Berdasarkan UU No. 1 Tahun 1970 Keselamatan dan Kesehatan Kerja serta Permenaker No. 33 Tahun 2015 Tentang Perubahan Permenaker No. 12 Tahun 2015 Tentang Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Listrik di Tempat Kerja, Serta PUIL 2011:

1. Pemeriksaan dokumen lengkap
2. Pemeriksaan secara visual instalasi keadaan baik
3. Memenuhi persyaratan PUIL, yaitu dengan melengkapi / memasang rambu-rambu peringatan atau pembatas pada setiap ruang kerja listrik / panel distribusi
4. Ruang kerja listrik / panel distribusi selalu terkunci dan bersih.
5. Panas rata rata pada sambungan sambungan dan peralatan masih dibawah standard..
6. Hasil pada saat dilakukan pemeriksaan baik. **Instalasi Listrik Memenuhi Persyaratan Keselamatan Dan Kesehatan Kerja.**

VII. SARAN – SARAN :

1. Maintenance perlu menyusun schedule pemeriksaan dan perbaikan semua instalasi dari main panel (PLN) yang masuk ke sub panel dan termasuk instalasi penghantar dalam gedung .
2. Setiap dilakukan penyambungan penghantar ke panel wajib menggunakan kabel scone / sepatu kabel.
3. Menjaga kebersihan dan kondisi dengan adanya pengaruh debu dalam panel listrik, hindara masuk nya tikus ke dalam panel panel listrik.
4. Semua koneksi/ Sambungan harus dilakukan perawatan berkala untuk menjaga kondisi peralatan listrik dan kerusakan akibat beban yang berlebihan.
5. Disarankan agar dilaksanakan pemeriksaan dan pengujian ulang paling lambat satu tahun setelah pemeriksaan ini, pada tanggal , **05 APRIL 2024**

Bogor, 10 April 2023
Pelaksana Pemeriksaan
PT. MUSTIKA ARGA KENCANA



HIZBUN SAHNUN
AHLI K3 LISTRIK

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	BODY TRAFO, KABEL SKUEN, ELASTIMOL		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	48.6		
PANEL / ALAT	TRAFO	T REF	85		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 1 DEPAN	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

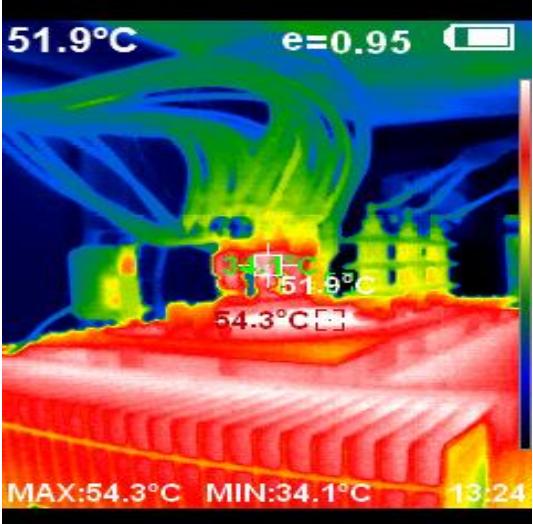


PT. MUSTIKA ARGA KENCANA

Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO

Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

THERMAL		VISUAL			
					
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	BODY TRAFO, KABEL SKUEN, ELASTIMOL	1	2	3	
LABEL NO.	-	T SPOT	54.3		
PANEL / ALAT	TRAFO	T REF	85		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKAG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN			
	Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
X	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					



PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN KABEL KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	55.1		
PANEL / ALAT	PANEL MDF	T REF	70		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 1 DEPAN	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN			
	Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
X	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	COS DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	55.1		
PANEL / ALAT	PANEL MDF	T REF	70		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 1 DEPAN	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN KABEL KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	52.3		
PANEL / ALAT	PANEL MDF	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 1 DEPAN	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN KABEL KONEKSI	T SPOT	1 66.3	2	3
LABEL NO.	-	T REF	60		
PANEL / ALAT	PANEL MDF	Δ T	6.3		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 1 DEPAN	SKALA	D		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban berlebih (overload)				
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
<input checked="" type="checkbox"/>	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	41.4		
PANEL / ALAT	PANEL KAPASITOR BANK	T REF	70		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 1 DEPAN	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL						
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)						
OBYEK	MCCB KONTAKTOR DAN BUSBAR KONEKSI	T SPOT	1	2	3			
LABEL NO.	-	T REF	82.2					
PANEL / ALAT	PANEL KAPASITOR BANK	Δ T	60					
LOKASI	GARDU INDUK NO. 1 DEPAN	SKALA	22.2					
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN						
X	Koneksi buruk (kendor / kotor)	TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING SEGERA PERBAIKI PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG						
	Beban berlebih (overload)							
	Beban tdk seimbang (unbalance)							
X	Komponen dalam							
	Induksi elektromagnetis							
	Suhu kerja Normal							
CATATAN PERBAIKAN :								

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	ACB DAN BUSBAR KONEKSI	T SPOT	1 47.6	2	3
LABEL NO.	-	T REF	60		
PANEL / ALAT	PANEL MDF	Δ T	0		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKANG	SKALA	D		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban berlebih (overload)				
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
<input checked="" type="checkbox"/>	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	KONTAKTOR FUSE DAN KABEL KONEKSI	1	2	3	
LABEL NO.	-	T SPOT	85.6		
PANEL / ALAT	PANEL KAPASITOR BANK	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKANG	Δ T	25.6		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	C		
X	Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN			
	Beban berlebih (overload)	TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING SEGERA PERBAIKI PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	KONTAKTOR FUSE DAN KABEL KONEKSI	T SPOT	1	2	3
LABEL NO.	-	T REF	32.7		
PANEL / ALAT	PANEL KAPASITOR BANK	Δ T	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKANG	SKALA	D		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban berlebih (overload)				
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
<input checked="" type="checkbox"/>	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	33.0		
PANEL / ALAT	PANEL KAPASITOR BANK	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKANG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN			
	Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
X	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	35.0		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKANG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	44.3		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKANG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	43.4		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKANG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI	T SPOT	1 61.7	2	3
LABEL NO.	-	T REF	60		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	Δ T	1.7		
LOKASI	GARDU INDUK NO. 2 BELAKANG	SKALA	D		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban berlebih (overload)				
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
<input checked="" type="checkbox"/>	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					



PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	COS DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	37.4		
PANEL / ALAT	PANEL KAPASITOR BANK	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO 2 BELAKANG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
<input checked="" type="checkbox"/> Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					



PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO

Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	KONTAKTOR FUSE DAN KABEL KONEKSI	1	2	3	
LABEL NO.	-	T SPOT	58.6		
PANEL / ALAT	PANEL KAPASITOR BANK	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO 2 BELAKANG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN			
	Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
X	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	KONTAKTOR FUSE DAN KABEL KONEKSI	T SPOT	100.7	2	3
LABEL NO.	-	T REF	60		
PANEL / ALAT	PANEL KAPASITOR BANK	Δ T	40.7		
LOKASI	GARDU INDUK NO 2 BELAKANG	SKALA	B		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
X	Koneksi buruk (kendor / kotor)	TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING SEGERA PERBAIKI PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban berlebih (overload)				
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	62.5		
PANEL / ALAT	PANEL COS 1600 A	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO 2 BELAKANG	Δ T	2.5		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	41.8		
PANEL / ALAT	PANEL COS 1600 A	T REF	60		
LOKASI	GARDU INDUK NO 2 BELAKANG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					



PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	37.7		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	AREA GEDUNG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	40.5		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	AREA GEDUNG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					



PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	39.0		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	AREA GEDUNG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN			
	Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
X	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI	T SPOT	1 45.8	2	3
LABEL NO.	-	T REF	60		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	Δ T	0		
LOKASI	AREA GEDUNG	SKALA	D		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
	Koneksi buruk (kendor / kotor)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
	Beban berlebih (overload)				
	Beban tdk seimbang (unbalance)				
	Komponen dalam				
	Induksi elektromagnetis				
<input checked="" type="checkbox"/>	Suhu kerja Normal				
CATATAN PERBAIKAN :					



PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

THERMAL		VISUAL			
					
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN BUSBAR KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	33.7		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	AREA GEDUNG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERBAIKI DALAM WAKTU 7 HARI MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB MCB DAN KABEL KONEKSI	T SPOT	1 40.4	2	3
LABEL NO.	-	T REF	60		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	Δ T	0		
LOKASI	AREA GEDUNG	SKALA	D		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
Koneksi buruk (kendor / kotor)		NORMAL, TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERBAIKI DALAM WAKTU 7 HARI MENDATANG			
Beban berlebih (overload)					
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
<input checked="" type="checkbox"/> Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					



PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN KABEL KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	42.8		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	AREA GEDUNG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
<input checked="" type="checkbox"/> Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB MCB DAN KABEL KONEKSI	T SPOT	1	2	3
LABEL NO.	-	T REF	38.1		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	Δ T	60		
LOKASI	AREA GEDUNG	SKALA	D		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
Koneksi buruk (kendor / kotor)	Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
<input checked="" type="checkbox"/> Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB MCB DAN KABEL KONEKSI		1	2	3
LABEL NO.	-	T SPOT	38.8		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	T REF	60		
LOKASI	AREA GEDUNG	Δ T	0		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		SKALA	D		
Koneksi buruk (kendor / kotor)	KOMENTAR & SARAN				
Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG				
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					

THERMAL		VISUAL			
KETERANGAN		TEMPERATUR (°C)			
OBYEK	MCCB DAN KABEL KONEKSI	T SPOT	1	2	3
LABEL NO.	-	T REF	36.6		
PANEL / ALAT	PANEL DISTRIBUSI	Δ T	60		
LOKASI	AREA GEDUNG	SKALA	D		
KEMUNGKINAN PENYEBAB		KOMENTAR & SARAN			
Koneksi buruk (kendor / kotor)	Beban berlebih (overload)	NORMAL, TIDAK TERDAPAT INDIKASI OVERHEATING PERIKSA ULANG 6-12 BULAN MENDATANG			
Beban tdk seimbang (unbalance)					
Komponen dalam					
Induksi elektromagnetis					
X Suhu kerja Normal					
CATATAN PERBAIKAN :					



PT. MUSTIKA ARGA KENCANA
Jl. Apel 1 Blok A No. 16 Puri Nirwana 2
Kel. Harapan Jaya, Kec. Cibinong, Kab. Bogor 16914

CUSTOMER : PT. RICKY PUTRA GLOBALINDO
Jl. Industri No 54 Tarikolot , Kec Citeureup - Kab Bogor.

TABEL SKALA PRIORITAS PERBAIKAN

Perbedaan suhu terhadap referensi	Prioritas perbaikan
D. Lebih kecil dari 10°C	NORMAL, atau hanya indikasi awal overheating Periksa ulang di periode pemeriksaan berikutnya
C. 10°C - 30°C	Pemanasan sedang. Perbaiki < 14 hari.
B. 30°C - 50°C	Pemanasan serius Perbaiki < 7 hari.
A. Lebih besar dari 50°C	Pemanasan Akut Segera perbaiki

- Kriteria diatas hanya dipakai sebagai sebagai alat bantu dalam menyusun jadwal perbaikan. Sedangkan keputusan akhir jadwal perbaikan sepenuhnya diserahkan kepada *customer*
- Tidak ada kriteria yang mutlak untuk menentukan tingkat *overheating* pada pemeriksaan *Thermography* ini
- Untuk setiap masalah yang dijumpai, selalu lakukan pemeriksaan fisik dengan seksama untuk menentukan bagian apa yang perlu diperbaiki atau diganti
- Pemeriksaan ulang sebaiknya dilakukan setelah perbaikan atas masalah pada pemeriksaan pertama selesai dilakukan
- Perlu di ingat bahwa peralatan dapat rusak sewaktu waktu pada semua tingkatan masalah overheating
- Agar lebih menjaga keamanan, sebaiknya dilakukan pemeriksaan 6 bulan sampai 1 tahun sekali.