

Описание

Универсальный эпоксидный состав применяется в качестве грунтовки (праймера) под наливные эпоксидные и полиуретановые полы, на бетон.

Назначение и область применения

Универсальный эпоксидный состав применяется в качестве грунтовки (праймера) под наливные эпоксидные и полиуретановые полы, на бетон.

Упаковка, срок хранения

Комплект из металлического ведра и канистры, общей массой **25 кг**. Компонент А – 22,3кг, компонент Б – 2,7кг. Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке – 6 месяцев при температуре от **5 °С до +25 °С**.

Преимущества применения состава

- ✓ низкая вязкость;
- ✓ глубоко проникает в поры бетона и надёжно связывает последующие слои покрытия;
- ✓ повышает прочность слабых и пылящих поверхностей, предотвращает осыпание;
- ✓ запечатывает микропоры, снижает впитываемость и расход финишных покрытий;
- ✓ удобство и простота нанесения;
- ✓ набор прочности в кратчайший срок;
- ✓ высокие показатели адгезии к основанию.

Инструкция по применению

Компонент А необходимо тщательно перемешать (**300–400 об./мин**) до полной однородности массы, в течение **1–3 мин**, поднимая со дна осадок пигментов и наполнителей. Обязательно поднимать полностью осадок, чтобы избежать снижения механических характеристик покрытия. Время перемешивания может отличаться от указанного, в зависимости от вязкости материала и наличия осадка. Рекомендуется использовать перемешивающий

Технические показатели

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ НД НА МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ	ФАКТИЧЕСКИ ПОЛУЧЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ
Внешний вид материала	-	коричневый низковязкая жидкость
Соотношение компонентов по массе, А:Б	-	8,2:1
Время жизнеспособности при смешении с отвердителем, мин, не менее	-	20
Способ нанесения	-	Кисть/меховой валик/шпатель/безвоздушное распыление
Расход, кг/м ²	-	0,15-0,4
Интервал перекрытия	-	Последующий слой наносится после полного отверждения предыдущего

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ НД НА МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ	ФАКТИЧЕСКИ ПОЛУЧЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ
Цвет покрытия	ГОСТ 29319-92	Не нормируется
Внешний вид покрытия	ГОСТ 29319-92	После высыхания краска образовала однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939-2012	87
Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру типа ВЗ-246 (или	ГОСТ 8420-74	47

механизм фрезерного типа обладающей мощностью (не менее 1 кВт), низкооборотистую (до 1500 об./мин) дрель.

При частичном использовании компонентов из упаковки каждый из них необходимо предварительно тщательно перемешать отдельно. Смешивание следует производить строго в пропорциях, указанных в технических характеристиках.

Компонент В следует добавить в ёмкость с **компонентом А** и перемешивать полученную смесь до получения полностью однородной массы в течение 2–3 минут, тщательно обрабатывая стенки и дно тары.

Смешанный материал необходимо перелить в другую емкость и тщательно перемешать в течение 1 минуты. Общее время перемешивания не должно суммарно превышать 7 минут. *Несоблюдение данного требования может привести к образованию дефектов, проявляющихся в виде зон с пониженной твёрдостью покрытия.*

Внимание! Значительное превышение времени и скорости перемешивания компонентов и материала приводит к резкому снижению жизнеспособности материала, поскольку при перемешивании вязких сред выделяется тепло, которое очень медленно отводится через стенки тары.

Внимание! Материал необходимо наносить непосредственно после приготовления. Хранение состава в таре после смешивания недопустимо.

Внимание! Недопустимо нанесение грунта и всех видов покрытий на цементное молочко. Цементное молочко (блестящий светлый слой на поверхности бетонных и цементно-песчаных стяжек) часто образуется в процессе отверждения.

Расход материала

Грунт наносится меховым, велюровым (**не поролоновым**) валиком, кистью, шпателем или безвоздушным распылением с нижеуказанным расходом. Для увеличения адгезии последующего слоя допускается свеженанесенный грунт посыпать сухим

ВЗ-4), сек, не менее		
Время высыхания до степени 3 при температуре 20°C, час, не более	ГОСТ 19007-73	24
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре 20°C, ч, не менее	ГОСТ 9.403-80	После выдержки в течении 10час.покрытие осталось без изменений
Адгезия, баллы, не более	ГОСТ 31149-2002	1
Температура самовоспламенения, °C	ГОСТ 12.1.044-2018	370

Условия отверждения покрытия

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Продолжительность высыхания пленки до степени 3, ч, не более, при температуре: (20+2) °C	24
Продолжительность высыхания пленки до полной механической нагрузки, ч, не более, при температуре: (20+2) °C	72

Условия нанесения

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Температура основания, °C	От +5 до +25
Температура окружающей среды, °C	От +5 до +25
Влажность основания, %, не более	4
Относительная влажность воздуха, %, не более	80

Ограничения

В случае хранения или транспортировки при отрицательных температурах, перед применением материал следует выдержать в тёплом помещении до достижения температуры не ниже +5°C, после

кварцевым песком (расход **300–600 г/м2**, размер частиц **0,1–0,3 мм**).

Расход грунта варьируется в зависимости от показателя коэффициента поглощения основания. В случае неоднородного впитывания допускается нанесение второго слоя для выравнивания.

- *Первый слой:* 150–250 г/м2.

- *Второй слой:* 100–150 г/м2.

Требования

Загрунтованную поверхность необходимо надёжно защитить от влаги и конденсата до момента его полного отверждения. Образование пузырей указывает на наличие влаги (конденсат) или неравномерного грунтования поверхности.

чего тщательно перемешать до однородности массы.

Требования к основанию

Основание должно соответствовать требованиям **СП 29.13330.2011** Полы, **СНИП 3.0403** Изоляционные и отделочные работы. Подготовка основания и принципы нанесения материала описаны в инструкции «Общие указания по подготовке основания и нанесению полимерных систем защиты поверхности пола». Основание должно быть прочное (на сжатие не менее **25 Н/мм2 (М 250)**, на отрыв не менее **1,5 Н/мм2**), чистое, ровное и сухое, без масляных пятен, не содержать цементного молочка и снижающих адгезию веществ, влажность основания – до **4%**. Неровности и поры должны быть отремонтированы. Слабые и разрушенные места должны быть удалены механически, например, дробеструйной обработкой или фрезерованием.

Меры безопасности

При работе с материалом в закрытых помещениях необходимо обеспечить эффективную вентиляцию. Запрещается использование открытого огня и проведение сварочных работ в зоне нанесения. Материал может вызывать раздражение кожи, поэтому при недостаточной вентиляции следует применять средства индивидуальной защиты. При попадании в глаза или на слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью. .

Производитель не несет ответственности за последствия нарушений технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.



Производитель: ТОО "Conteria CA"



8 800 080 34 33



Казахстан, г. Астана, Промзона, 6/2



09:00 - 19:00



info@conteria.kz



conteria.kz