

## Описание материала

«Компаунд» - Двухкомпонентное эпоксидное цветное наливное покрытие для устройства наливных (толстослойных) защитных бесшовных покрытий полов по бетону или цементной стяжки внутри помещений.

## Назначение и область применения

Рекомендуется для устройства наливного бесшовного полимерного покрытия внутри помещений:

- ✓ Промышленных цехов, торговых, подсобных и складских помещений;
- ✓ Пищевой, фармацевтической, химической промышленности;
- ✓ Школ, детских садов, медицинских учреждений и объектов бытового обслуживания, спортивных сооружений;
- ✓ С повышенными декоративными требованиями: торговые и выставочные залы, телестудии;
- ✓ Крытых паркингов и гаражей.

## Инструкция по применению

Компонент А тщательно перемешать (**300–400 об./мин**) до полной однородности массы в течение 1–3 мин, поднимая со дна осадок пигментов и наполнителей. Механические характеристики покрытия снижаются при недостаточном перемешивании общей массы. Время перемешивания может отличаться от указанного, в зависимости от вязкости материала и наличия осадка.

Рекомендуется использовать перемешивающий механизм фрезерного типа обладающей мощностью (не менее 1 кВт), низкооборотистую (до **1500 об./мин**) дрель.

При частичном использовании компонентов из упаковки каждый из них необходимо предварительно тщательно перемешать отдельно. Смешивание следует производить

## Упаковка, срок хранения

Комплект из металлического ведра и пластиковой канистры, общей массой 25 кг. Компонент А – 21 кг, компонент Б – 4 кг.

Гарантийный срок годности в ненарушенной заводской упаковке – **6 месяцев** при температуре от **+5 °С до +25 °С**. Материал должен транспортироваться при температуре от **0 °С до +25 °С**.

## Преимущества

- ✓ Жесткое покрытие, обладающее химической и механической стойкостью;
- ✓ Возможность изготовления гладкого или шероховатого покрытия;
- ✓ Хорошая растекаемость;
- ✓ Способность перекрывать трещины в основании;
- ✓ Экономичность.

## Технические показатели

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ НА МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ	ФАКТИЧЕСКИ ПОЛУЧЕННЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ
Цвет покрытия	ГОСТ 29319-92	Согласно карте RAL
Внешний вид покрытия	ГОСТ 29319-92	После высыхания краска образовала однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939-2012	96,6
Твердость по Шору, D/15 через 28 дней	ГОСТ 24621-2015	80±5
Истераемость по Таберу, не более CS10/1000 г/1000 об.мг	ASTM D4060-14 (8дней/+23 С)	56

строго в пропорциях, указанных в технических характеристиках.

**Компонент В** следует добавить в ёмкость с **компонентом А** и перемешивать полученную смесь до получения полностью однородной массы в течение 2–3 минут, тщательно обрабатывая стенки и дно тары.

Смешанный материал необходимо перелить в другую емкость и тщательно перемешать в течение 1 минуты. Общее время перемешивания не должно суммарно превышать 7 минут. *Несоблюдение данного требования может привести к образованию дефектов, проявляющихся в виде зон с пониженной твёрдостью покрытия.*

**Внимание!** Значительное превышение времени и скорости перемешивания компонентов и материала приводит к резкому снижению жизнеспособности материала, поскольку при перемешивании вязких сред выделяется тепло, которое очень медленно отводится через стенки тары.

**Внимание!** Материал необходимо наносить непосредственно после приготовления. Хранение состава в таре после смешивания недопустимо.

**Внимание!** Недопустимо нанесение компаунда и всех видов покрытий на цементное молочко. Цементное молочко (блестящий светлый слой на поверхности бетонных и цементно-песчаных стяжек) часто образуется в процессе отверждения.

## Расход материала

Расход материала на 1 м<sup>2</sup> при толщине 1 мм 1,6 кг/м<sup>2</sup>. Защитное эпоксидное покрытие выполняется толщиной от 1мм до 3мм.

## Специальные указания

- ✓ Для обеспечения равномерности окраски в пределах одной зоны рекомендуется использовать материалы, произведённые в рамках одной партии;
- ✓ Для исключения границ между комплектами их стыковку выполняют не позднее 15–20 минут после смешивания компонентов А и Б;

Условная вязкость при температуре 20°C по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4), сек, не менее	ГОСТ 8420-74	51
Время высыхания до степени 3 при температуре 20°C, час, не более	ГОСТ 19007-73	12
Укрывистость высушенной пленки, г/м <sup>2</sup> , не более	ГОСТ 8784-75	118
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	ГОСТ 31974-2012	1
Адгезия, баллы, не более	ГОСТ 31149-2002	1
Прочность при ударе, см, не более	ГОСТ 4765-73	40
Стойкость воды к статическому воздействию воды при температуре 20°C, час, не менее	ГОСТ 9.403-80	После выдержки в течении 2 часов покрытие осталось без изменений
Стойкость покрытия к статическому воздействию моющих средств при температуре 38°C, мин, не менее	ГОСТ 9.403-80	После выдержки 15 минут покрытие осталось без изменений
Время жизнеспособности при смешении с отвердителем при температуре 20°C, мин, не менее	-	20
Способ нанесения	-	Меховой или велюровый валик, шпатель, ракель
Расход, кг/м <sup>2</sup>	-	1,6
Соотношение компонентов А/Б	-	5,25:1

- Категорически запрещается наносить
- ✓ Компаунд PolyTop на поверхности, где может возникать давление водяных паров;
- Нанесение материала ниже рекомендованных
- ✓ расходов приведут к появлению дефекта покрытия;
- После завершения нанесения покрытия обеспечьте защиту помещения от
- ✓ проникновения людей, техники, животных, птиц и насекомых до полного затвердевания материала;
- Покрытие не набравшее прочность подвержено реакции с водой и влагой из
- ✓ воздуха, поэтому до полного отверждения его следует защищать от воздействия влаги и конденсата;
- При проведении работ и во время
- ✓ полимеризации нельзя допускать сквозняков, так как это может вызвать неровности на поверхности в виде «апельсиновой корки»;
- В местах интенсивного воздействия солнечного света и УФ-излучения возможно
- ✓ изменение цвета покрытия, при этом не происходит ухудшения эксплуатационных и защитных свойств покрытия;
- ✓ Рекомендуется нанесение тестового участка на объекте.

Инструменты промываются растворителем 646 немедленно после применения или при перерывах в работе. Высохший материал удаляется только механически.

## Меры безопасности

При работе с материалом в закрытых помещениях необходимо обеспечить эффективную вентиляцию. Запрещается использование открытого огня и проведение сварочных работ в зоне нанесения. Материал может вызывать раздражение кожи, поэтому при недостаточной вентиляции следует применять средства индивидуальной защиты. При попадании в глаза или на слизистые оболочки немедленно промыть большим количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

## Условия отверждения покрытия

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Продолжительность высыхания пленки до степени 3, ч, не более, при температуре (20±2) °C	12
Продолжительность высыхания пленки до полной механической нагрузки, суток, не более, при температуре (20±2) °C	7
Продолжительность высыхания пленки до химической нагрузки, суток, не более, при температуре (20±2) °C	14

## Условия нанесения

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Температура основания, °C	От +10 до +25
Температура окружающей среды, °C	От +10 до +25
Влажность основания, %, не более	4
Относительная влажность воздуха, %, не более	80

## Ограничения

В случае хранения или транспортировки при отрицательных температурах, перед применением материал следует выдержать в тёплом помещении до достижения температуры не ниже +5 °C, после чего тщательно перемешать до однородности массы.

## Требования к основанию

Основание должно быть прочным (марка бетона на сжатие не ниже M250). Поверхность должна быть чистая, ровная, сухая (максимальная влажность 4%) и не содержать непрочно держащиеся частицы. Основание должно соответствовать требованиям **СП 29.13330.2011** Полы, **СП 71.13330.2017** Изоляционные и отделочные покрытия. Слабые и разрушенные участки необходимо удалить механическим путем (дробеструйной обработкой или фрезерованием). Неровности и поры также необходимо заполнить шпаклёвочными составами.

После грунтования поверхность основания должна иметь равномерный глянец без признаков впитывания жидкости. Добиться бездефектного покрытия возможно только при полном заполнении пор основания.

*Производитель не несет ответственности за последствия нарушений технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации и инструкциями по применению материалов.*



Производитель: ТОО "Conteria CA"



8 800 080 34 33



Казахстан, г. Астана, Промзона, 6/2



09:00 - 19:00



info@conteria.kz



conteria.kz