

# 第八章 假设检验

**假设检验问题:** 根据样本的信息检验关于总体的某个假设是否正确。

**假设检验问题分类:**

假设检验

参数假设检验

总体分布已知，  
检验关于未知参数的  
某个假设

非参数假设检验

总体分布未知时的  
假设检验问题

# 第一节 假设检验

## 一. 假设检验的基本思想

设总体  $X$  含有未知参数  $\theta$  (或总体分布函数  $F(x)$  未知)  
检验下述假设:

假设  $H_0: \theta = \theta_0$  或  $F(x) = F_0(x)$

其中:

$\theta_0$  是某个已知常数 (或  $F_0(x)$  是某个已知的分布函数)。则抽取容量为  $n$  的样本, 利用样本提供的信息对假设  $H_0$  作出判断, 从而确定是否接受  $H_0$ 。



例如:  $X \sim N(\mu, \sigma^2)$ ,  $\mu$  未知

检验假设:  $H_0: \mu = \bar{x}$

根据上一章的讨论, 显然  $H_0$  是可以被接受的,  
因为  $\bar{X}$  是总体  $X$  的待估计参数  $\mu$  的无偏估计。

## 二. 判断“假设”的根据

### —— 小概率事件原理

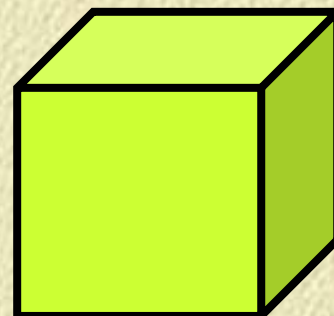
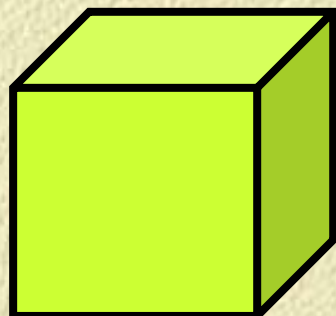
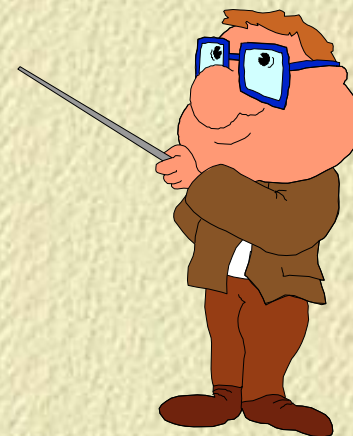
不是一定不发生

小概率事件在一次试验中是几乎不可能发生的

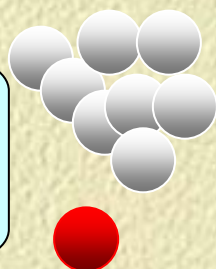
如果在假设  $H_0$  成立的条件下某事件是小概率事件,  
但在一次试验中却发生了, 于是就可怀疑假设  $H_0$   
的正确性从而拒绝  $H_0$

现用一个例子来说明这个原则.

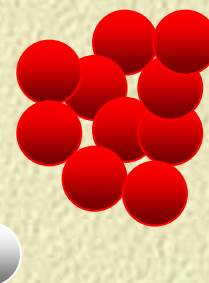
例如：现有两个盒子，各装有100个球.



99个白球  
一个红球



...99个 99个...



99个红球  
一个白球

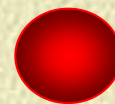
现从两盒中随机取出一个盒子

问：这个盒子里是白球 99个还是红球 99 个？

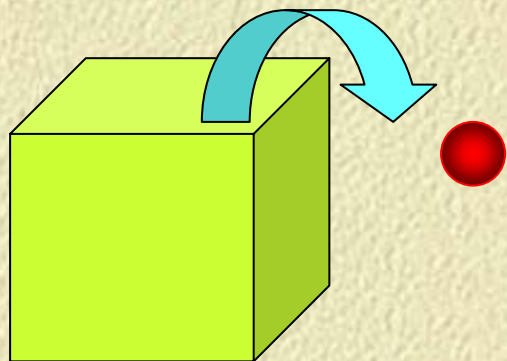


若假设：这个盒子里有 99 个白球。

当从中随机摸出一个球时，发现是红球：



此时应如何判断这个假设是否成立呢？



假设其中真有 99 个白球，摸出红球的概率只有  $1/100$ ，这是小概率事件。

但此小概率事件在一次试验中竟然发生了，这就不得不怀疑所作的假设。

**注：**这个例子中所使用的推理方法，可以称为是带概率性质的反证法。但它不同于一般的反证法。

**一般的反证法**要求在原假设成立的条件下导出的结论是绝对成立的，如果事实与之矛盾，则完全绝对地否定原假设。

**概率反证法**的逻辑是：如果小概率事件在一次试验中居然发生了，则就可以以很大的把握否定原假设，否则就不能否定原假设。

在假设检验中，常称这个小概率为显著性水平，用  $\alpha$  表示。



### 三. 假设检验的两类错误

1. 第一类错误 (弃真): 如果  $H_0$  是正确的, 但却被错误地否定了。
2. 第二类错误 (取伪): 如果  $H_0$  是不正确的, 但却被错误地接受了。

若设 犯两类错误的概率分别为:

$$P \{ \text{拒绝} H_0 \mid H_0 \text{ 为真} \} = \alpha$$

$$P \{ \text{接受} H_0 \mid H_0 \text{ 不真} \} = \beta$$

则显著性水平  $\alpha$  为犯第一类错误的概率。



注：两类错误是**互相关联**的，当样本容量  $n$  固定时，一类错误概率的减少必导致另一类错误概率的增加。

要同时降低两类错误的概率  $\alpha, \beta$ ，或者要在  $\alpha$  不变的条件下降低  $\beta$ ，需要**增加**样本容量  $n$

在实际问题中，**通常的做法是：**

**先对**犯第一类错误（弃真）的概率加以控制，同时**再考虑**使犯第二类错误（取伪）的概率尽可能的小。



## 四. 假设检验的具体做法

### 例1. 罐装可乐容量的检验问题

在一条生产可乐的流水线上罐装可乐不断地封装，然后装箱外运。罐装可乐的容量按标准应在 350 毫升和 360 毫升之间。

试问：如何检验这批罐装可乐的容量是否合格呢？

**分析：**若把每一罐可乐都打开倒入量杯，看看容量是否合于标准。这显然是不可行的。





通常的办法是： 进行抽样检查.



即，每隔一定时间，抽查若干罐。如：

每隔 1 小时，抽查 5 罐，得 5 个容量的值：

$X_1, \dots, X_5$ ，根据这些值来判断生产是否正常。

如发现不正常则应停产，找出原因，排除故障，然后再生产；如生产正常，就继续按规定时间再抽样，以此监督生产，保证质量。

显然：不能由 5 罐容量的数据，在把握不大的情况下就判断生产不正常，因为停产的损失是很大的；当然也不能总认为正常，有了问题不能及时发现，这也要造成损失。



如何处理这两者的关系？

现用假设检验的方法来处理这对矛盾

**注意到：** 在正常生产条件下，由于种种随机因素的影响，每罐可乐的容量应在 **355** 毫升上下波动。这些因素中没有哪一个占有特殊重要的地位。因此，根据中心极限定理，假定每罐容量**服从正态分布**是合理的。

**故：** 可以认为样本是取自正态总体  $N(\mu, \sigma^2)$

现抽查了  $n$  罐，测得容量为： $X_1, X_2, \dots, X_n$

当生产比较稳定时， $\sigma^2$  是一个常数。

现在要检验的假设是：



$$H_0: \mu = \mu_0 \quad (\mu_0 = 355)$$

它的对立假设是：

$$H_1: \mu \neq \mu_0$$

在实际问题中，  
往往把不轻易  
否定的命题作  
为原假设。

称  $H_0$  为原假设（或零假设）  
称  $H_1$  为备择假设（或对立假设）。

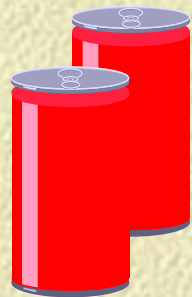
那么，如何判断原假设  $H_0$  是否成立呢？

由于  $\mu$  是正态分布的期望值，它的无偏估计量是  
样本均值  $\bar{X}$ ，因此可以根据  $\bar{X}$  与  $\mu_0$  的差距  
 $|\bar{X} - \mu_0|$  来判断  $H_0$  是否成立。





当  $|\bar{X} - \mu_0|$  较小时，可以认为  $H_0$  是成立的；  
当  $|\bar{X} - \mu_0|$  较大时，应认为  $H_0$  不成立，即  
生产已不正常。



而较大、较小是一个相对的概念，那么它应由什么原则来确定？

问题**归结为**：对差异作**定量**的分析，以确定其性质。

**注意到**：当差异是由抽样的随机性引起时，则称其为“**抽样误差**”或**随机误差**；它反映了由偶然、非本质的因素所引起的随机波动。然而，这种随机性的波动是有一定限度的

如果差异超过了这个限度，则就不能用抽样的随机性来解释了。此时可认为这个差异反映了事物的本质差别，则称其为“系统误差”

从而问题就转化为：

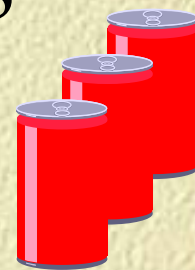
如何判断差异是由“抽样误差”还是“系统误差”所引起的？

解决的方法： 给出一个量的界限，即显著性水平 $\alpha$

从而提出假设：

$$H_0: \mu = \mu_0 = 355 \longleftrightarrow H_1: \mu \neq \mu_0 = 355$$

因为 $\sigma$ 已知，所以构造统计量为：





检验统计量:  $U = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\sigma/\sqrt{n}} \sim N(0, 1)$

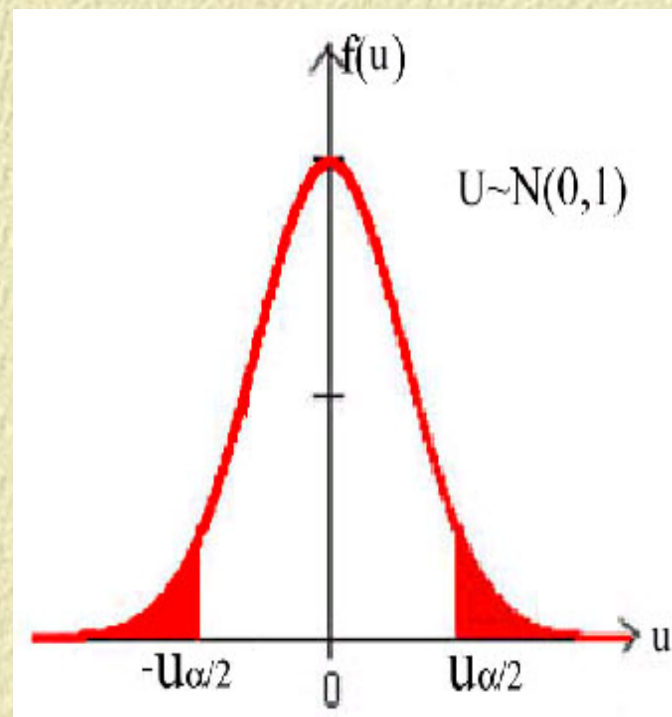
对给定的显著性水平 $\alpha$ ，查正态分布的上分位 $\alpha$ 点的值 $u_{\alpha/2}$ ，使：

$$P\{|U| > u_{\alpha/2}\} = \alpha$$

即 $|U| > u_{\alpha/2}$ 是一个小概率事件

故可以取拒绝域 $C$ 为：

$$C: |U| > u_{\alpha/2}$$





如果由样本值算得该统计量的实测值落入区域  $C$ ，则拒绝  $H_0$ ；否则就接受  $H_0$ 。

注：▲ 这里所依据的逻辑是：

如果  $H_0$  是对的，那么衡量差异大小的某个统计量落入区域  $C$  (拒绝域) 是个小概率事件。

如果该统计量的实测值落入  $C$ ，即  $H_0$  成立下的小概率事件发生了，那么就认为  $H_0$  不可信而否定它；否则就不能否定  $H_0$  而只好接受  $H_0$ 。

不否定  $H_0$  并不是肯定  $H_0$  一定对，而只是说差异还不够显著，还没有达到足以否定  $H_0$  的程度。

故假设检验又称为“显著性检验”

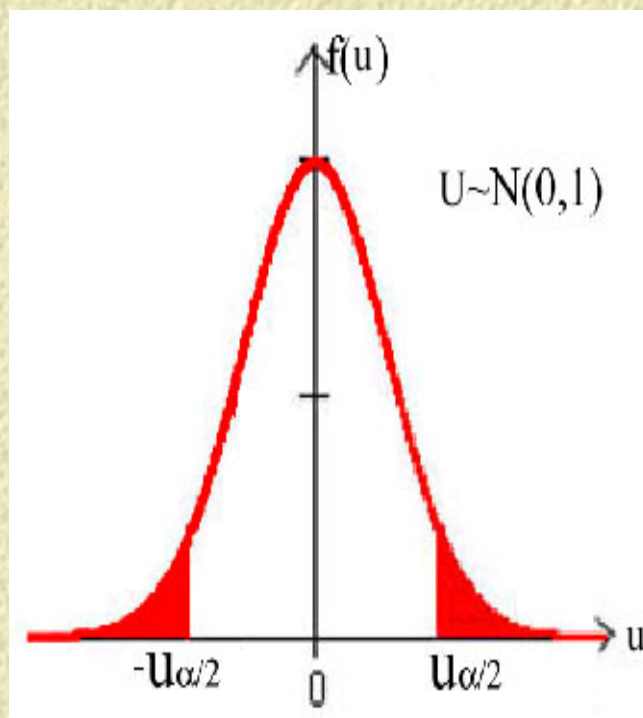


- ▲ 如果显著性水平 $\alpha$ 取得很小，则拒绝域也会比较小。其产生的后果是： $H_0$ 难于被拒绝。

如果在 $\alpha$ 很小的情况下 $H_0$ 仍被拒绝了，则说明实际情况很可能与之有显著差异。

基于这个理由，人们常把 $\alpha = 0.05$ 时拒绝 $H_0$ 称为是显著的。

把在 $\alpha = 0.01$ 时拒绝 $H_0$ 称为是高度显著的。





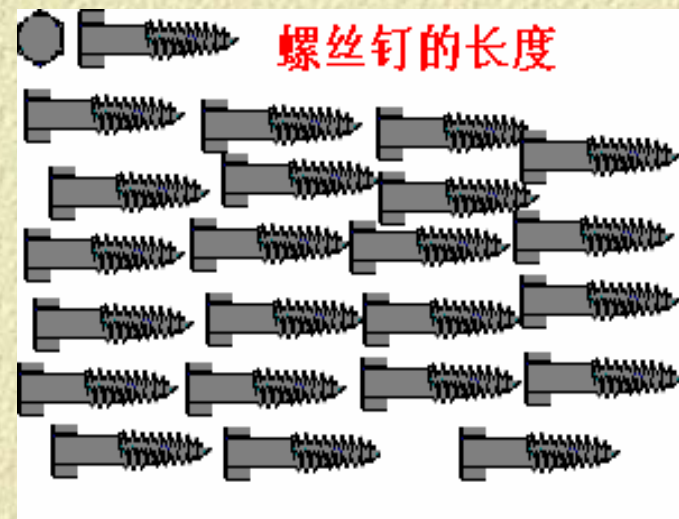
**例2** 某工厂生产的一种螺钉，标准要求长度是 32.5 毫米. 实际生产的产品，其长度  $X$  假定服从正态分布  $N(\mu, \sigma^2)$ ，其中  $\sigma^2$  未知，现从该厂生产的一批产品中抽取 6 件，得尺寸数据如下：

32.56, 29.66, 31.64, 30.00, 31.87, 31.03

问：这批产品是否合格？

解：由已知，

设：这批产品(螺钉长度)的全体组成问题的总体为  $X$



...

则问题是要检验  $E(X)$  是否为 32.5.



第一步： 提出原假设和备择假设

$$H_0 : \mu = 32.5 \quad \Leftrightarrow \quad H_1 : \mu \neq 32.5$$

第二步： 因为已知  $X \sim N(\mu, \sigma^2)$ ,  $\sigma^2$  未知.

故取检验统计量为：
$$t = \frac{\bar{X} - 32.5}{S/\sqrt{6}}$$

能衡量  
差异大  
小且分  
布已知

在  $H_0$  成立下求出它的分布为：

$$t = \frac{\bar{X} - 32.5}{S/\sqrt{6}} \sim t(5)$$



### 第三步:

对给定的显著性水平  $\alpha = 0.01$  查  $t$  分布表得临界值:

$$t_{\alpha/2}(5) = t_{0.005}(5) = 4.0322$$

使得:  $P\{|t| > t_{\alpha/2}(5)\} = \alpha$

即 “ $|t| > t_{\alpha/2}(5)$ ” 是一个小概率事件.

故得否定域为:

$$C: |t| > 4.0322$$

小概率事件在一次试验中基本上是不会发生.



#### 第四步：

将样本值代入，计算出统计量  $t$  的实测值：

$$|t| = 2.997 < 4.0322$$

没有落入  
拒绝域

故不能拒绝  $H_0$ ，即应接受  $H_0$

结论： 可认为这批产品是合格的。

注： 接受  $H_0$  这并不意味着  $H_0$  一定对，只是差异还不够显著，不足以否定  $H_0$ 。



**例3.** 设某异常区磁场强度服从正态分布  $N(\mu_0, \sigma_0^2)$ , 由以前观察知道  $\mu_0 = 56$ ,  $\sigma_0 = 20$ , 现有一台新型号的仪器, 用它对该区进行磁测, 抽取了 41 个点, 其样本均值与方差为:

$$\bar{X} = 61.1, \quad s = 20$$

问: 此仪器测出的结果是否符合要求?

**解:** 以  $\mu, \sigma$  分别表示用这台机器测出的异常区的磁场强度  $X$  的均值和均方差(标准差)。

根据长期实践的经验表明异常区磁场强度的标准差比较稳定, 所以可设  $\sigma = 20$ ,

于是:  $X \sim N(\mu, 20^2)$  这里  $\mu$  是未知的。



第一步： 提出假设：  $H_0 : \mu = \mu_0 = 56$

$$H_1 : \mu \neq \mu_0 = 56$$

第二步： 由已知条件取检验统计量为：

$$U = \frac{\bar{X} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} \sim N(0,1)$$

第三步：

对给定的显著性水平  $\alpha = 0.05$  查正态分布表得临界值： $k = z_{\frac{0.05}{2}} = z_{0.025} = 1.96$



使得:

$$P_{\mu_0} \left\{ \left| \frac{\bar{X} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} \right| \geq k \right\} = \alpha$$

即:

$$\left| \frac{\bar{X} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} \right| \geq k = 1.96 \quad \text{是一个小概率事件.}$$

故得否定域为:

$$C: \left| \frac{\bar{X} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} \right| \geq 1.96$$



#### 第四步：

将样本值代入，计算出统计量  $U$  的实测值：

$$u = \left| \frac{\bar{x} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} \right| = \left| \frac{61.1 - 56}{20 / \sqrt{41}} \right| = \left| \frac{5.1}{3.125} \right| = 1.632 < 1.96$$

故不能拒绝  $H_0$ ，即应接受  $H_0$

没有落入  
拒绝域

#### 结论：

可认为这台仪器测出的结果是符合要求的。  
即这台机器是基本正常的。



# 小结

提出假设

根据统计调查的目的，提出原假设 $H_0$ 和备选假设 $H_1$

抽取样本

检验假设

作出决策

拒绝 $H_0$   
还是接受 $H_0$

$P(T \in C) = \alpha$   
-----犯第一类错误的概率，  
 $C$  为拒绝域。

显著性水平  
 $\alpha$

对差异进行定量的分析，确定其性质(是随机误差还是系统误差。为给出两者界限，找一检验统计量 $T$ ，在 $H_0$ 成立下其分布已知。)



注: ▲ 备择假设  $H_1$  表示  $\mu$  可能大于  $\mu_0$  也可能小于  $\mu_0$ , 故称其为 **双边备择假设**。从而对应的假设检验称为 **双边假设检验**。

### ▲ 拒绝域与临界点

(1) 当统计量取某个区域  $C$  中的值时, 拒绝原假设  $H_0$ , 则称区域  $C$  为 **拒绝域**。

(2) 拒绝域的边界点称为 **临界点**

### ▲ 单边检验

(1) 右边检验:  $H_0: \mu = \mu_0$     $H_1: \mu > \mu_0$

(2) 左边检验:  $H_0: \mu = \mu_0$     $H_1: \mu < \mu_0$



例如，在正态分布中针对显著性水平 $\alpha$ ，一般有：

当

$$\left| \frac{\bar{x} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} \right| < k$$

则称  $\bar{x}$  与  $\mu_0$  的差异不显著

当

$$\left| \frac{\bar{x} - \mu_0}{\sigma / \sqrt{n}} \right| \geq k$$

则称  $\bar{x}$  与  $\mu_0$  的差异显著



## 五. 假设检验问题的步骤

1. 根据实际问题要求, 提出原假设 $H_0$ 及备择假设 $H_1$
2. 给定显著性水平 $\alpha$  及样本容量 $n$
3. 确定检验统计量及拒绝域的形式
4. 按  $P(\text{拒绝}H_0|H_0\text{为真}) = \alpha$  , 求出拒绝域
5. 取样本, 根据样本观察值确定接受 $H_0$  还是拒绝  $H_0$



**例4** 某编织物强力指标  $X$  的均值  $\mu_0 = 21$  公斤。改进工艺后生产了一批编织物，今从中取 30 件，测得  $\bar{X} = 21.55$  公斤。假设强力  $X$  指标服从正态分布  $N(\mu, \sigma^2)$ ，且已知  $\sigma = 1.2$  公斤。

问：在显著性水平  $\alpha = 0.01$  下，新生产编织物比过去的编织物强力是否有提高？

解：提出假设： $H_0 : \mu \leq 21 \Leftrightarrow H_1 : \mu > 21$

取统计量：
$$U = \frac{\bar{X} - 21}{\sigma / \sqrt{n}} \sim N(0, 1)$$

否定域  $C$  为：

$$U > z_{0.01} = 2.33$$

$$\{U > u_{0.01}\}$$

是一小概率事件



由已知,  $\sigma = 1.2$ ,  $n = 30$

并由样本值计算, 得统计量  $U$  的实测值为:

$$u = 2.51 > 2.33$$

落入否定域

故拒绝原假设  $H_0$ , 可认为新生产编织物比过去的编织物强力是有提高的。

注: 此时可能会犯第一类错误, 但犯错误的概率不会超过 0.01.