2018.6.1:

装好了三菱PLC下载软件（大约需要3个小时的时间），使用的软件是GT-WORKS2，期间学习了PLC制作梯形图的一些基本命令。

2018.6.2：

三菱PLC的硬件调试：对于三菱FX3U的PLC来说，其输入输出分为源型和漏型两种，通过S/S端子与0V还是24V相连来判断。信号的输入可以使用PLC提供的24V电源也可以使用外部提供的24V电源。

当把输入点X接到0V，S/S接到24V，信号从X段流入，S/S端流出，三菱PLC把这称为漏型接法，反之为源型接法。

我们常用的开关信号的传感器分为NPN和PNP，NPN输出的信号的低电平，PNP输出的信号是高电平所以对于漏型输入，接的应该是NPN的传感器，源型接的是PNP的传感器。由此可以确定输入信号的接法。

接下来我做了一个简单的PLC程序调试。