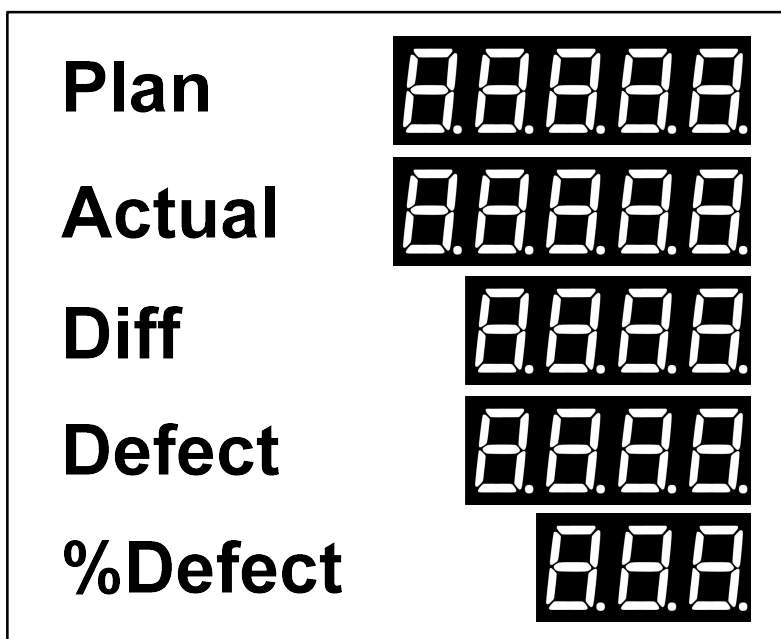




คู่มือการใช้งานป้ายแสดงผล Target Counter



CODE : C347

- 7Segment ขนาด 2.3"
- สามารถตั้งค่า Cycle Time ได้ 0.1-60.0 วินาที
- Plan แสดงค่าเป้าหมาย ตั้งค่าได้จากรีโมท
- Actual แสดงค่าที่นับได้จริงจากอินพุต
- Diff แสดงผลต่างระหว่าง Plan-Actual
- Defect แสดงค่าที่ได้รับจากอินพุต
- $\%Defect = Defect/Actual \times 100\%$
- แสดงค่าตั้งแต่ 0.0 – 100 %
- Mode Cycle Time จะทำงาน เมื่อมีการตั้งค่ามากกว่า 0 หากตั้ง Cycle Time เท่ากับ 1.00 S (Second) ค่า PLAN จะเพิ่มขึ้นทีละ 1 ค่า ทุกๆ Cycle Time

ตั้งค่าใช้งาน ด้วยรีโมท

1. ตั้งค่า แก้ไขค่า PLAN

- 1.1. กดปุ่ม **F1**
- 1.2. หน้าจอจะ กระพริบ ในช่อง **PLAN**
 - 1.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (-19999...99999)
- 1.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 1.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

2. ตั้งค่า แก้ไขค่า ACTUAL

- 2.1. กดปุ่ม **F2**
- 2.2. หน้าจอจะ กระพริบ ในช่อง **ACTUAL**
 - 2.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (-19999...99999)
- 2.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 2.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

3. ตั้งค่า แก้ไขค่า DEFECT

- 3.1. กดปุ่ม **F3**
- 3.2. หน้าจอจะ กระพริบ ในช่อง **DEFECT**
 - 3.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (-1999...9999)
- 3.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 3.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

4. ตั้งค่า ตัวคูณของ ACTUAL

- 4.1. กดปุ่ม **SCALE+ 1** ครั้ง
- 4.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ MUL.AC
 - 4.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...1000)
- 4.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 4.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

5. ตั้งค่า ตัวหารของ ACTUAL

- 5.1. กดปุ่ม **SCALE- 1** ครั้ง
- 5.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ DIV.AC
 - 5.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...2500)
- 5.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 5.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

6. ตั้งค่า ตัวคูณของ DEFECT

- 6.1. กดปุ่ม **SCALE+ 2** ครั้ง
- 6.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ MUL.DF
 - 6.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...1000)
- 6.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 6.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

7. ตั้งค่า ตัวหารของ DEFECT

- 7.1. กดปุ่ม **SCALE- 2** ครั้ง
- 7.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ DIV.DF
 - 7.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...2500)
- 7.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 7.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

8. ตั้งค่า CYCLE TIME

- 8.1. กดปุ่ม **SET TIME**
- 8.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ CT
 - 8.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0.00...60.00)
- 8.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 8.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

9. ตั้งค่า Delay Input / Type Input

- 9.1. กดปุ่ม **I/P TYPE**
- 9.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ INF
 - 9.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0.01...10.00)
- 9.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 9.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

10. ตั้งค่า Address

- 10.1. กดปุ่ม **ADD**
- 10.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ ADD
 - 10.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...255)
- 10.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 10.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

11. ตั้งค่า Baud Rate

- 11.1. กดปุ่ม **OSD 1** ครั้ง
- 11.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ BPS
 - 11.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0...4)
- 11.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 11.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

0. = 4800
1. = 9600
2. = 19200
3. = 38400
4. = 57600

12. ตั้งค่า Parity

- 12.1. กดปุ่ม **OSD 2** ครั้ง
- 12.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ PAR
 - 12.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0...2)
- 12.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 12.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

0. = none
1. = even
2. = odd

● การTest หน้าจอแสดงผล (Display)

1. กดปุ่ม **DSP** หน้าจอแสดงผล

● การเปิด/ปิด หน้าจอแสดงผล (Display On/Off)

2. กดปุ่ม **POWER** เพื่อเปิด/ปิด หน้าจอแสดงผล

Address Register Table

Order : TGM-60076

Code : C347

Address Register	Type Register	Name Register	Function		Use	Check
0x0000	int 32	PLAN	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0001			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0002	int 32	ACTUAL	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0003			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0004	int 32	DIFF	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0005			-	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0006	int 32	DEFECT	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0007			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0008	int 32	DEFECT %	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0009			-	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x000A	int 16	Decimal Point	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x000B	int 16	Input Delay	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x000C	int 16	Actual Multiplier	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x000D	int 16	Actual Divisor	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x000E	int 16	Defect Multiplier	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x000F	int 16	Defect Divisor	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
0x0010	int 16	Cycle Time	0x03, 0x04	Read	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
			0x10	Write	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

* Modbus Function

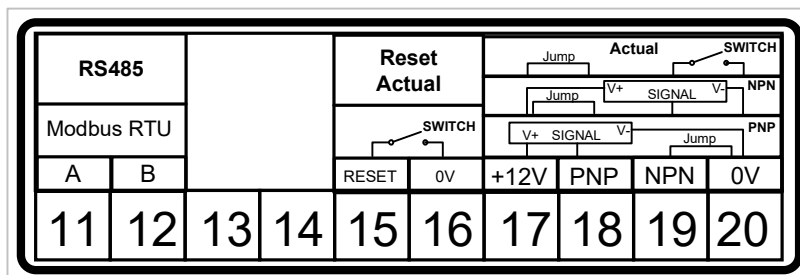
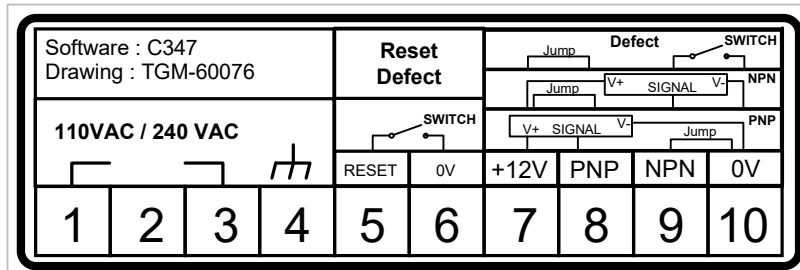
* Function 0x03 Read Holding Registers

* Function 0x04 Read Input Registers

* Function 0x06 Preset Single Register

* Function 0x10 Preset Multi Registers

- ขั้วต่อด้านหลังและการต่อใช้งาน (Contact Panel)



Technical Specification

Power Supply	100-240 VAC, 50-60Hz
Display	7 Segment Size 2.3"
Input	2 (Actual, Defect)
Output	-
Memory	EEPROM with Battery
Setting	Remote IR
Communication	RS-485 Modbus RTU

REMARK	
Frame	Aluminum
Color	Black
Model	TGM-60076

APPEND	
Dimension : 600W x 600H x 100D mm.	
Character	Arial (Font), White PVC Sticker

PRIMUS COMPANY LIMITED.

PRIMUS COMPANY LIMITED. : 119 Soi Srimuang-Anusorn Sutthisarnvinijchai Rd., Dindaeng Bangkok 10400
Tel. 0-2693-7005 (Auto 40 Lines) Fax. 0-2277-3565 www.primusthai.com

NOTE

[illegible]