คู่มือการใช้งานป้ายแสดงผล Target Counter

CASTING PRODUCTION STATUS DATE PLAN ACTUAL STATUS WEIGTHERE BEEFE BEEFE MOLD BEEFE BEEFE

CODE: C354

Specification : 7 Segment 1.2" 3 Row

: 7 Segment Size 1.2" แสดงค่าตามอินพุต

: Input Sensor, Contact 2 Channel, + Input Contact

ตั้งค่าใช้งาน ด้วย รี โมท

1. ตั้งค่า แก้ไขค่า PLAN WEIGTH

- 1.1. กดปุ่ม **F1 (1 ครั้ง)**
- 1.2. หน้าจอจะ กระพริบ เพื่อใหแก้ไข1.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0...99999)
- 1.3. กด ENTER เพื่อ Save การตั้งค่า
- 1.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

2. ตั้งค่า แก้ไขค่า PLAN MOLD

- 2.1. กดปุ่ม **F1 (2 ครั้ง)**
- 2.2. หน้าจอจะ กระพริบ เพื่อใหแก้ไข
 2.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0...99999)
- 2.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 2.4. ต้องการยกเลิก กด CANCEL

3. ตั้งค่า แก้ไขค่า ACTUAL WEIGTH

- 3.1. กดปุ่ม **F2 (1 ครั้ง)**
- 3.2. หน้าจอจะ กระพริบ เพื่อใหแก้ไข3.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0...99999)
- 3.3. กด ENTER เพื่อ Save การตั้งค่า
- 3.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

4. ตั้งค่า แก้ไขค่า ACTUAL MOLD

- 4.1. กดปุ่ม **F1 (2 ครั้ง)**
- 4.2. หน้าจอจะ กระพริบ เพื่อใหแก้ไข4.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0...99999)
- 4.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 4.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

5. ตั้งค่า ตัวคูณของ ACTUAL WEIGTH

- 5.1. กดปุ่ม **SCALE+ (1 ครั้ง)**
- 5.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน และค่าเดิมกระพริบเพื่อแก้ไข 5.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...1000)
- 5.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 5.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

6. ตั้งค่า ตัวคูณของ ACTUAL MOLD

- 6.1. กดปุ่ม **SCALE+ (2 ครั้ง)**
- 6.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน และค่าเดิมกระพริบเพื่อแก้ไข 6.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...1000)
- 6.3. กด ENTER เพื่อ Save การตั้งค่า
- 6.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

7. ตั้งค่า ตัวหารของ ACTUAL WEIGTH

- 7.1. กดปุ่ม **SCALE- (1 ครั้ง)**
- 7.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน และค่าเคิมกระพริบเพื่อแก้ไข 7.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...2500)
- 7.3. กด ENTER เพื่อ Save การตั้งค่า
- 7.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

8. ตั้งค่า ตัวหารของ ACTUAL MOLD

- 8.1. กดปุ่ม **SCALE- (2 ครั้ง)**
- 8.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน และค่าเคิมกระพริบเพื่อแก้ไข 8.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...2500)
- 8.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 8.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

9. ตั้งค่า Delay Input / Type Input

- 9.1. กดปุ่ม **I/P TYPE**
- 9.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน และค่าเดิมกระพริบเพื่อแก้ไข 9.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0.01...10.00)
- 9.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 9.4. ต้องการยกเลิก กด CANCEL

10. ตั้งค่า Address

- 10.1. กดปุ่ม **ADD**
- 10.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน ในช่อง PLAN คือ ADD 10.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (1...255)
- 10.3. กด ENTER เพื่อ Save การตั้งค่า
- 10.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

11. ตั้งค่า Baud Rate

- 11.1. กดปุ่ม **B/R (1)**
- 11.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน11.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0...4)
- 11.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 11.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

12. ตั้งค่า Parity

- 12.1. กดปุ่ม **OSD**
- 12.2. หน้าจอจะชื่อของฟังก์ชัน12.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (0...2)
- 12.3. กด **ENTER** เพื่อ Save การตั้งค่า
- 12.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**

$$0. = 2400$$

$$1. = 4800$$

$$2. = 9600$$

$$3. = 19200$$

$$4. = 38400$$

$$5. = 57600$$

$$0. = b8n1$$

$$1. = b8e1$$

$$2. = 6801$$

13. ตั้งเวลา Time

- 13.1. กดปุ่ม **SET TIME**
- 13.2. หน้าจอจะกระพริบในต่ำแหน่งที่จะแก้ไข 13.2.1. กด **0-9** เพื่อป้อนค่า (00:00...23:59)
- 13.3. กด ENTER เพื่อ Save การตั้งค่า
- 13.4. ต้องการยกเลิก กด **CANCEL**
- การTest หน้าจอแสดงผล (Display)
 - 1. กดปุ่ม DSP หน้าจอแสคงผล
- การเปิด/ปิด หน้าจอแสดงผล (Display On/Off)
 - 2. กดปุ่ม POWER เพื่อเปิด/ปิด หน้าจอแสดงผล

Address Register Table

Order: TGM-60095

Code : C356

	Register	Туре	Length	Name Register	Function		Use	Check
Dec	Hex	Register		ŭ				
0	0x0000	int 32	0	PLAN 1 WEIGTH	0x03, 0x04	Read	Щ	Щ
1	0x0001		99999		0x10	Write	Щ	Щ
2	0x0002	int 32	0	0 99999 PLAN 2 MOLD	0x03, 0x04	Read		Ш
3	0x0003		99999		0x10	Write		
4	0x0004	int 32	0	ACTUAL 1 WEIGTH	0x03, 0x04	Read		
5	0x0005		99999		0x10	Write		
6	0x0006	int 32	0	ACTUAL 2 MOLD	0x03, 0x04	Read		
7	0x0007		99999		0x10	Write		
8	0x0008	int 32	-19999	STATUS 1 WEIGTH	0x03, 0x04	Read		
9	0x0009		99999		-			
10	0x000A	in+ 22	-19999	CTATUS 2 NACUE	0x03, 0x04	Read		
11	0x000B	1111 32	int 32 99999	STATUS 2 MOLD	-			
12	0,,000	in+ 1C	0	Decimal Point	0x03, 0x04	Read		
12	0x000C	int 16	2		0x06, 0x10	Write		
12	0x000D	int 16	0.01	Input Delay	0x03, 0x04	Read		
13			10.00		0x06, 0x10	Write		
1.4	0000	int 16	1	Actual 1 Multiplier	0x03, 0x04	Read		
14	0x000E		1000		0x06, 0x10	Write		
15	0x000F	int 16	1	Actual 1 Divisor	0x03, 0x04	Read		
15			2500		0x06, 0x10	Write		
16	0x0010	int 16	1	Actual 2 Multiplier	0x03, 0x04	Read		
16			1000		0x06, 0x10	Write		
47	0x0011	int 16	1	Actual 2 Divisor	0x03, 0x04	Read		
17			2500		0x06, 0x10	Write		
40	0x0012	int 16	1	Slave Address	0x03, 0x04	Read		
18			255		-			
40	0x0013	int 16	0	Baud Rate	0x03, 0x04	Read		
19			5		-			
30	0x0014	int 16	0	Communication	0x03, 0x04	Read		
20			2		_			

^{*} Modbus Function

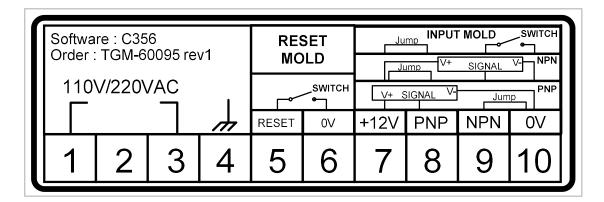
^{*} Function 0x03 Read Holding Registers

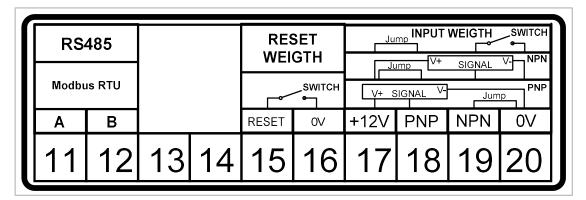
^{*} Function 0x04 Read Input Registers

^{*} Function 0x06 Preset Single Register

^{*} Function 0x10 Preset Multi Registers

• ขั่วต่อด้านหลังและการต่อใช้งาน (Contact Panel)





Technical Specification

Power Supply	100-240 VAC, 50-60Hz
Display	7 Segment Size 1.2"
Input	Sensor, Contact Switch 2 Ch.
Output	-
Memory	EEPROM with Battery
Setting	Remote IR
Communication	RS-485 Modbus RTU

	REMARK
Frame	Aluminum
Color	Black
Model	TGM-60095

APPEND					
Dimension: 700W x 400H x 100D mm.					
Character	Arial (Font), White PVC Sticker				

PRIMUS COMPANY LIMITED.

PRIMUS COMPANY LIMITED. : 119 Soi Srimuang-Anusorn Sutthisarnvinijchai Rd., Dindaeng Bangkok 10400 Tel. 0-2693-7005 (Auto 40 Lines) Fax. 0-2277-3565 www.primusthai.com

NOTE
PRIMUS COMPANY LIMITED.

PRIMUS COMPANY LIMITED. : 119 Soi Srimuang-Anusorn Sutthisarnvinijchai Rd., Dindaeng Bangkok 10400 Tel. 0-2693-7005 (Auto 40 Lines) Fax. 0-2277-3565 www.primusthai.com