

### PROCESO

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6mm hasta 4.8 mm (1/16" a 3/16").
- Soldadura TIG (GTAW) de CA o CD con unidad de alta frecuencia (opcional).
- Soldadura MIG (GMAW) con electrodo de micro alambre con alimentador de alambre modelo S 302T (opcional).
- Corte con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) con electrodo de hasta 5mm (3/16").

### VENTAJAS

- Soldadura multiproceso, CA/CD, CC y VC.
- Arranque eléctrico con batería de 12 volts.
- Acceso de combustible en la parte superior.
- Gabinete cerrado para mayor protección del motor y menor ruido.
- Sistema de aceleración automática que permite ahorrar combustible cuando no estás soldando.
- Tubo de salida del mofle móvil que permite orientar la salida de los gases producto de la combustión.
- Salida auxiliar de 10000 watts continuo, 11000 watts pico para la operación de herramientas eléctricas o iluminación en áreas de trabajo nocturno.
- Control eléctrico de corriente de ajuste fino.
- Indicador de nivel de combustible.
- Horómetro para registrar el tiempo de operación y realizar servicios de mantenimiento en el tiempo correcto.
- Capacidad del tanque de combustible de 40 L.
- Conector de 14 pines para alimentador.

### CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

- Motor de dos cilindros con válvulas a la cabeza (OHV), enfriado por aire, marca KOHLER, modelo CH730 de 23.5 HP @ 3600 RPM.
- Motor a gasolina, bajo consumo de combustible de 6.2 L/h.
- Protección contra baja presión de aceite.



PROCESO DE SOLDADURA		
CC/CA	CC/CD	VC/CD
RANGO CORRIENTE / VOLTS DE SOLDADURA		
45 A - 250 A	45 A - 250 A	17 V - 28V
CORRIENTE SALIDA CONTINUO 100% C.T.		
250 A - 25 V	250 A - 25 V	250 A - 28 V
VOLTAJE MÁX. DE CIRCUITO ABIERTO		
80	72	41
SALIDA DE FUERZA AUXILIAR, MONOFÁSICA 60 HZ		
10000 W Continuos 11000 W Pico 120 / 240 V ca 83 / 42 A		
DIMENSIONES MM (PULGADAS)		
Alto: 800 (31.5) Sin ruedas ni mofle Ancho: 495 (19.25) Largo: 1120 (44)		
PESO KG (LB)		
Neto: 266 (586.4) Emb: 275 (606.2)		



### INCLUYE

- Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.

### ACCESORIOS OPCIONALES

- Alimentador S 302 T.
- Antorcha SIISA 400.
- Unidad de alta frecuencia HFU-252.
- Antorcha TIG 300.
- Juego de cables para soldar PAS 225.
- Contactor para proceso MIG.
- Alimentador sensible al voltaje S 512 P.
- Ficha macho para conexión de accesorios.

### APLICACIONES

- Fabricación de estructuras metálicas para anuncios, puentes, recipientes y tubería de baja y mediana presión.
- Reconstrucción de equipo agrícola y de la construcción.
- Mantenimiento a granjas agrícolas.
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales.



PROCESO DE SOLDADURA		
CC/CA	CC/CD	VC/CD
RANGO CORRIENTE / VOLTS DE SOLDADURA		
45 A - 250 A	45 A - 250 A	17 V - 28V
CORRIENTE SALIDA CONTINUO 100% C.T.		
250 A - 25 V	250 A - 25 V	250 A - 28 V
VOLTAJE MÁX. DE CIRCUITO ABIERTO		
80	72	41
SALIDA DE FUERZA AUXILIAR, MONOFÁSICA 60 HZ		
10000 W Continuos 11000 W Pico 120 / 240 V ca 83 / 42 A		
DIMENSIONES MM (PULGADAS)		
Alto: 800 (31.5) Sin ruedas ni mofle Ancho: 495 (19.25) Largo: 1120 (44)		
PESO KG (LB)		
Neto: 266 (586.4) Emb: 275 (606.2)		