

SOLDADORA INDURA MULTIPRO 3000
(INVERSORA MIG / MMA / TIG)

La máquina de soldar multiproceso de la serie MULTIPRO 3000, es una soldadora con tecnología inversora que utilizan como principal componente electrónico de conmutación y potencia el módulo IGBT (Transistores de conmutación rápida de avanzada tecnología), esta tecnología permite ajustar fácilmente los valores de corriente y voltaje de arco eléctrico, en función de los diferentes diámetros, tipos y procesos de soldadura, los que han sido especialmente desarrollado para controlar y mantener estable el arco eléctrico al momento de soldar. Esta unidad es fácilmente adaptable a las condiciones de operación y permite una técnica de soldadura confiable.

Presenta las siguientes ventajas competitivas:

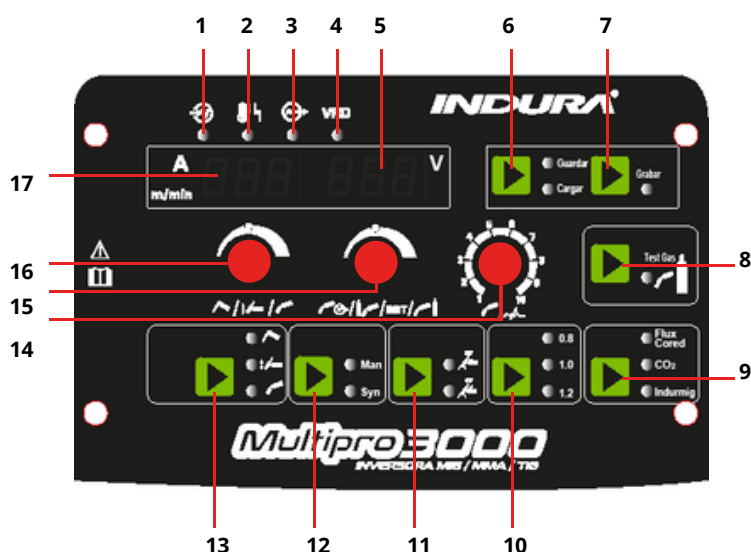
- El proceso MIG cuenta con un arco eléctrico de gran potencia y estabilidad para diversos tipos y diámetros de electrodos continuos, tales como, MIG/MAG, Aluminio y Flux Cored (con protección gaseosa o auto-protegido).
- El proceso de arco manual (MMA) posee un arco eléctrico enérgico y de gran estabilidad para diversos electrodos por ejemplo, celulósicos, rutilicos, bajo hidrógeno, inoxidable y aluminio.
- El proceso TIG cuenta con un sistema de inicio de arco por levantamiento del Electrodo (Lift Arc), este sistema permite iniciar el arco eléctrico, sin necesidad de raspar el electrodo de tungsteno con el material base, solo requiere tocar la punta del electrodo de tungsteno con la pieza de soldar y luego levantar suavemente el electrodo, este método de inicio de arco disminuye la posibilidad de contaminación tanto en el material base como en el electrodo de tungsteno.
- Circuitos de protección sobre / bajo voltaje de alimentación y protección de sobre temperatura.
- Sistema de control con una excelente capacidad de retroalimentación, manteniendo los parámetros de soldadura constantes y de buenas características.
- Posee un dispositivo de reducción de voltaje (VRD).
- Incluye panel de control intuitivo de fácil acceso desde el cual se pueden seleccionar, ajustar y visualizar las siguientes funciones:
 - Procesos de soldadura
 - MIG manual / MIG sinérgico
 - 2T / 4T
 - Diámetros de alambre
 - Gas de protección
 - Mensajes de advertencia
 - Funciones especiales tales como:
 - Canales de memoria
 - Pre y Post flujo
 - Burn Back Time
 - Partida en caliente
 - Fuerza de arco



PARÁMETRO	UNIDAD	MULTIPRO 3000
Conexión a la red	Fase	Trifásica
Voltaje de entrada	Volt	380 ± 15%
Frecuencia	Hz	50 / 60
Potencia absorbida	KVA	12
PROCESO MIG		
Rango de voltaje constante	Volt	10 ~ 35
Rango de voltaje con carga	Volt	15.5 ~ 29
Rango de corriente	Amp	30 ~ 300
Ciclo de trabajo 60%	Amp	300
Ciclo de trabajo 100%	Amp	232
Velocidad de alimentación de alambre	m/min	2.5 ~ 22
PROCESO MMA		
Rango de voltaje con carga	Volt	21 ~ 32
Rango de corriente	Amp	25 ~ 300
Ciclo de trabajo 60%	Amp	300
Ciclo de trabajo 100%	Amp	232
Voltaje en vacío	Volt	73
Voltaje VRD	Volt	8.5
PROCESO TIG		
Rango de voltaje con carga	Volt	10.6 ~ 22
Rango de corriente	Amp	15 ~ 300
Ciclo de trabajo 60%	Amp	300
Ciclo de trabajo 100%	Amp	232
Voltaje en vacío	Volt	8.5
OTROS		
Grado de protección		I P21S
Clase de aislación		F
Estándar internacional		EN 60974-1
Tipo de enfriamiento		Ventilación forzada
Factor de potencia	Cos φ	0.95
Automático recomendado	Amp	20
Dimensiones del equipo	mm	950 x 500 x 880
Terminales de salida	mm2	50
Peso neto	Kg	55



FUNCIONES PANEL PRINCIPAL



1. Led indicador de conexión a la red eléctrica.
2. Led indicador de protección activado.
3. Led indicador de soldadura activa.
4. Led indicador de función VRD activado.
5. Display digital de voltaje / funciones especiales.
6. Pulsador selector guardar o cargar canales.
7. Pulsador selector para grabar funciones especiales.
8. Pulsador selector test gas.
9. Pulsador selector tipo de gas de protección.
10. Pulsador selector diámetros de alambre MIG.
11. Pulsador selector secuencia Manual / Automático (2T / 4T).
12. Pulsador selector MIG manual y MIG sinérgico.
13. Pulsador selector procesos de soldadura.
14. Potenciómetro para ajustar impedancia (MIG).
15. Potenciómetro para ajustar voltajes / ajuste de funciones especiales.
16. Potenciómetro para ajustar corriente / velocidad de alambre / selección de funciones especiales.
17. Display digital de corriente / velocidad de alambre / funciones especiales.

EL EQUIPO INCLUYE

- Máquina de soldar.
- Manguera de gas de 3 m.
- 2 Rodillos 0.8 / 1.0 mm.
- Conjunto porta electrodo con terminal y cable de 6 m.
- Conjunto grampa tierra con terminal y cable de 3 m.
- Conjunto unidad de transporte.



ACCESORIOS OPCIONALES (NO INCLUIDOS)

- Regulador con flujometro.
- Pistola MIG.
- Pistola TIG.