

Ficha técnica

Salida nominal 100% ciclo de trabajo	Salida máxima 60% ciclo de trabajo	Gama de corriente / voltaje	Voltaje máximo de circuito abierto	Fuerza auxiliar	Peso	Dimensiones
400 A @ 36 V CD / CC 400 A @ 36 V CD / CV	500 A @ 34 V 500 A @ 34 V	20 - 550 A 14 - 40 V	95 V 56 V	5.5 KVA/Kw Pico 4.0 KVA/Kw Continuo 120/240V 60 Hz, 1 fase Opc. 15 KVA/Kw 240 trifásico	Neto: 698 kg.	Alto: 1422 mm (con mofle) Ancho: 800 mm Largo: 1684 mm

Procesos:

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) con CD en diámetros desde 1.6 hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4") tipo suave para unir, duro para revestir o para corte (Cut-Arc).
- Soldadura TIG (GTAW) en CD con unidad **opcional** de alta frecuencia para el arranque de arco de soldadura.
- Para corte y escopleo con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) hasta un diámetro de electrodo de 8 mm (5/16").
- Soldadura tubular (FCAW) en diámetros desde 0.8 hasta 1.6 mm (0.030" a 1/16") con o sin protección de gas usando **alimentador S 512P opcional**.
- Soldadura MIG con electrodo micro alambre (GMAW) en diámetros de 0.6 a 1.2 mm (0.023" a 0.045") usando **alimentador S 302T**.

Características del motor:

- Motor de 4 cilindros PERKINS a diesel de 32.6 HP @ 1800 RPM, enfriado por agua.



Se surten con:

- Manual que incluye; Guía de operación, guía de mantenimiento, lista de parte y póliza de garantía
- Manual del motor
- Silenciador con mata chispas instalado

Accesorios opcionales:

- Alimentador S 302 T
- Alimentador S 512P para el proceso MIG y electrodo tubular (FCAW).
- Unidad de alta frecuencia HFU 252.
- Control remoto de corriente RHC 14.
- Juego de cables para soldar PAS 400.
- Remolque de 2 ruedas (para carretera).
- Remolque de 4 ruedas (para patio).

No. Stock: 304-563

Código INFRA:3550

SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA, SA. DE C.V.

Tels: 01(55) 5358 4400 Ext: 236 . 5358 8774 . 5358 4183 . 5358 5857
Plásticos N° 17, Col. San Francisco Cuautalpan, C.P.53569, Naucalpan de Juárez, Estado de México

www.siisa-infra.com.mx

ventas@siisa-infra.com.mx



Ficha técnica

Ventajas:

- Indicador de nivel de combustible, presión de aceite del motor y carga de batería
- Medidor de la temperatura del líquido refrigerante del motor
- Selector de polaridad en las terminales de salida de soldadura
- Horómetro para el registro del tiempo de operación y mantenimiento
- Receptáculo y selector para conectar el control remoto de corriente
- Control de velocidad automático
- Conmutador de corriente de 5 posiciones con ajuste fino en cada posición
- Salida de fuerza auxiliar de 4000 W mientras se está soldando
- Salida de fuerza auxiliar de 15000 W a 240V, 3 fases ò 12000 W a 120/240V, 1 fase. **Opcional** (instalado en fábrica)
- Control electrónico
- Mofle mata chispas
- Drene de aceite remoto
- Tanque de combustible de 80 litros

Aplicaciones:

- Fabricación de gasoductos y poliductos.
- Fabricación de depósitos de petróleo crudo.
- Soldadura radiografiada para estructuras metálicas en la ingeniería civil, calderas para vapor, recipientes y tuberías de alta y mediana presión.
- Prefabricación de estructuras metálicas.
- Industria mecánica, construcción y del transporte pesado.
- Industria del transporte, química, petrolera, ferroviaria, naval entre otras.
- Reparación de trascabos.
- Limpieza, corte y rasurado de piezas de fundición gris, con arcayeo, etc.

**No. Stock: 304-563**

Código INFRA:3550

SOLDADORAS INDUSTRIALES INFRA, SA. DE C.V.

Tels: 01(55) 5358 4400 Ext: 236 . 5358 8774 . 5358 4183 . 5358 5857
Plásticos N° 17, Col. San Francisco Cuautalpan, C.P.53569, Naucalpan de Juárez, Estado de México

www.siisa-infra.com.mxventas@siisa-infra.com.mx