

### PROCESO

- Soldadura con electrodo revestido (SMAW) en diámetros desde 1.6 mm hasta 6.4 mm (1/16" a 1/4").
- Soldadura TIG (GTAW) de CA o CD con unidad de alta frecuencia.
- Soldadura MIG (GMAW) con electrodo de micro alambre con alimentador de alambre modelo S 302 T, S 512 P (opcionales).
- Corte con electrodo de carbón y chorro de aire (CAC-A) con electrodo de hasta 4.7 mm (3/16").

### VENTAJAS

- Soldadura multiproceso, CA/CD, CC y VC.
- Arranque eléctrico con batería de 12 volts.
- Acceso de combustible en la parte superior.
- Gabinete cerrado para mayor protección del motor y menor ruido.
- Sistema de aceleración automática que permite ahorrar combustible cuando no se está soldando.
- Control eléctrico de corriente de ajuste fino.
- Salida auxiliar de 10500 watts continuo, 11500 watts pico para la operación de herramientas eléctricas o iluminación en áreas de trabajo nocturno.
- Horómetro para registrar el tiempo de operación y realizar servicios de mantenimiento en el tiempo correcto.
- Indicador de nivel de combustible.
- Capacidad del tanque de combustible de 35 L.
- Conector de 14 pines para alimentador.

### APLICACIONES

- Fabricación de estructuras metálicas para anuncios, puentes, recipientes y tubería de baja y mediana presión.
- Reconstrucción de equipo agrícola y de la construcción.
- Mantenimiento a granjas agrícolas.
- Mantenimiento a plantas de procesos industriales.



PROCESO DE SOLDADURA		
CC/CA	CC/CD	VC/CD
RANGO CORRIENTE / VOLTS DE SOLDADURA		
50 A - 320 A	50 A - 320 A	17 V - 28V
CORRIENTE DE SALIDA CORRIENTE SALIDA		
320 A @ 25 V 60% CT	300 A @ 25 V 100 % CT	-
CORRIENTE SALIDA NOMINAL 100% C.T.		
300 A @ 25 V	300 A @ 25 V	300 A @ 25 V
VOLTAJE MÁX. DE CIRCUITO ABIERTO		
80	72	41
SALIDA DE FUERZA AUXILIAR, MONOFÁSICA 60 HZ		
10500 W Continuos 11500 W Pico 120 / 240 V ca 88 / 44 A		
DIMENSIONES MM (PULGADAS)		
Alto: 904 (35.5) Sin mofle Ancho: 499 (19.6) Largo: 1288 (50.7)		
PESO KG (LB)		
Neto: 409 (901.6) Emb: 418 (921.5)		

### CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR

- Marca: KUBOTA.
- Modelo: D902.
- HP: 24.8
- Cilindros: 3
- Carrera: 73.6 mm
- Diámetro: 72 mm
- Desplazamiento: 0.818 L
- Combustible: diésel.
- Cap. De lubricante: 3.7 L
- Sistema de Inyección: directa.
- Sistema de gobernación: mecánico.



### ACCESORIOS OPCIONALES

- Alimentador S 302 T.
- Antorcha MIG 250.
- Unidad de alta frecuencia HFU-252.
- Antorcha TIG 200.
- Juego de cables para soldar PAS 300.
- Contactor para proceso MIG.
- Alimentador sensible al voltaje S 512 P.
- Ficha macho para conexión de accesorios.

### INCLUYE

Manual que incluye: guía de operación, guía de mantenimiento, lista de partes y póliza de garantía.



PROCESO DE SOLDADURA		
CC/CA	CC/CD	VC/CD
RANGO CORRIENTE / VOLTS DE SOLDADURA		
50 A - 320 A	50 A - 320 A	17 V - 28V
CORRIENTE DE SALIDA CORRIENTE SALIDA		
320 A @ 25 V 60% CT	300 A @ 25 V 100 % CT	-
CORRIENTE SALIDA NOMINAL 100% C.T.		
300 A @ 25 V	300 A @ 25 V	300 A @ 25 V
VOLTAGE MÁX. DE CIRCUITO ABIERTO		
80	72	41
SALIDA DE FUERZA AUXILIAR, MONOFÁSICA 60 HZ		
10500 W Continuos 11500 W Pico 120 / 240 V ca 88 / 44 A		
DIMENSIONES MM (PULGADAS)		
Alto: 904 (35.5) Sin mofle Ancho: 499 (19.6) Largo: 1288 (50.7)		
PESO KG (LB)		
Neto: 409 (901.6) Emb: 418 (921.5)		