Для оценки площади хвостового оперения воспользуемся методом объёмных коэффициентов ([1] стр 158-161). В нашем случае хвостовое оперение имеет тип V-tail, поэтому под горизонтальным(HT) и вертикальным(VT) хвостовым оперением будем понимать проекции V-tail на горизонтальную и вертикальную плоскости соответственно.

Введем обозначения:

 $L_{{\scriptscriptstyle VT}}$ - плечо момента рыскания, создаваемого вертикальным оперением

 $L_{{\scriptscriptstyle HT}}$ - плечо момента тангажа, создаваемого горизонтальным оперением

 $S_{\scriptscriptstyle VT}$, $S_{\scriptscriptstyle HT}$ - площади вертикального и горизонтального оперений

 $S_{\it W}$ - проекционная площадь крыла

 $b_{\scriptscriptstyle W}$ - размах крыла

 $C_{\it w}$ - средняя хорда крыла

 $c_{{\scriptscriptstyle V\! T}}$, $c_{{\scriptscriptstyle H\! T}}$ - объёмные коэффициенты вертикального и горизонтального оперений

 $C_{{\scriptscriptstyle V\! T}}$, $C_{{\scriptscriptstyle H\! T}}$ - средние хорды вертикального и горизонтального оперений

 $b_{\scriptscriptstyle VT}$, $b_{\scriptscriptstyle HT}$ - размахи вертикального и горизонтального оперений

- 1) согласно ([1], стр 160, table 6.4, sailplane) примем c_{HT} = 0.5, c_{VT} = 0.04.
- 2) оценим L_{VT} , L_{HT} :

В нашем случае L_{VT} = L_{HT} =L

Длина фюзеляжа, вмещающего только основные электронные компоненты и один груз в предложенной компоновке, составляет не менее 700 мм. Пусть полная длина фюзеляжа есть 700+l мм. Тогда по ([1], стр 160) оценим $L \approx 0.6 (700+l)$. С другой стороны L = l + 0.35. Таким образом из $0.6 (700+l) \approx L \approx l + 350 \implies l \approx 175$ мм и $L \approx 525$ мм.

- 3) $S_W \approx 0.366 \,\text{M}^2$, $b_W = 1.6 \,\text{M}$, $C_W \approx 230 \,\text{MM}$.
- 4) тогда по ([1], стр 159, формулы (6.28-6.29))

$$S_{VT} = \frac{c_{VT} b_W S_W}{L_{VT}} \approx 0.022 \,\text{M}^2 , S_{HT} = \frac{c_{HT} C_W S_W}{L_{HT}} \approx 0.080 \,\text{M}^2 .$$

5) Примем удлинения вертикального и горизонтального оперений AR = 3.

$$S_{HT} = C_{HT} \cdot b_{HT}, AR = \frac{b_{HT}^2}{S_{HT}} \Rightarrow C_{HT} b_{HT} = \frac{b_{HT}^2}{AR}, b_{HT} = C_{HT} AR, S_{HT} = C_{HT}^2 AR \Rightarrow C_{HT} = \sqrt{\frac{S_{HT}}{AR}} \approx 0.163 \,\mathrm{M}$$
 аналогично $C_{VT} \approx 0.086 \,\mathrm{M}$

6)
$$b_{HT} = \frac{S_{HT}}{C_{HT}} \approx 0.497$$
 м, $b_{VT} = \frac{1}{2} \frac{S_{VT}}{C_{VT}} = 0.128$ м т. к. лопатки смотрят только вверх

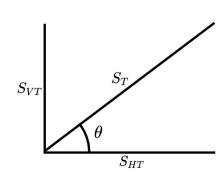
Используя полученные характеристики горизонтального и вертикального оперений как проекций V-tail, рассчитаем его собственные характеристики

7) угол наклона лопатки относительно горизонтальной плоскости

$$\theta = arctg(\frac{S_{VT}}{S_{HT}}) \approx 15^{\circ}$$
, тогда площадь её поверхности (без учёта

профиля)
$$S_T = \frac{S_{HT}}{\cos(\theta)} \approx 0.083 \, \text{м}^2.$$

Угол раствора лопаток $\phi = 180^{\circ} - 2\theta \approx 150^{\circ}$



8) В качестве формы лопаток V-tail возьмём прямоугольную трапецию. Примем сужение(taper ratio) $TR = \frac{c_e}{c_r} = 0.5$, где c_r и c_e - корневая и краевая хорды (основания трапеции). Введем $b_T = \frac{b_{HT}}{2} \approx 0.248\,\text{м}$ - длину лопатки (высоту трапеции) и среднюю хорду c (среднюю линию трапеции).

Тогда
$$S_T = \frac{1}{2}(c_r + c_e)b_T = c b_T = c \cdot (AR \cdot c) = AR \cdot c^2 \Rightarrow c = \sqrt{\frac{S_T}{AR}} \approx 0.116 \,\text{м}$$

9) $c = \frac{1}{2}(c_r + c_e) = \frac{1}{2}(c_r + 0.5 \, c_r) = 0.75 \, c_r \Rightarrow c_r = 0.155 \,\text{м}$, $c_e = 0.5 \cdot c_r = 0.077 \,\text{м}$