|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Индекс** | **Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик** | **Формы промежуточной аттестации** | **Максимальная учебная нагрузка (час.)** |
| **ОГСЭ.00** | **Общий гуманитарный и социально-экономический цикл** | **2/4/1/** | **793** |
| ОГСЭ.01 | Основы философии | Э3 | 91 |
| ОГСЭ.02 | История | ДЗ1 | 84 |
| ОГСЭ.03 | Иностранный язык | ДЗ3 | 199 |
| ОГСЭ.04 | Физическая культура | З1,З2,ДЗ3 | 332 |
| ОГСЭ.05 | Русский язык и культура речи | ДЗ1 | 87 |
| **ЕН.00** | **Математический и общий естественнонаучный цикл** | **0/1/1** | **204** |
| ЕН.01 | Математика | Э1 | 120 |
| ЕН.02 | Информатика | ДЗ1 | 84 |
| **П.00** | **ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЦИКЛ** |  | **4385** |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональные дисциплины** | **0/9/10** | **2162** |
| ОП.01 | Инженерная графика | ДЗ1 | 156 |
| ОП.02 | Компьютерная графика | ДЗ1 | 72 |
| ОП.03 | Техническая механика | Э1 | 222 |
| ОП.04 | Материаловедение | ДЗ1 | 120 |
| ОП.05 | Метрология, стандартизация и сертификация | ДЗ1 | 159 |
| ОП.06 | Процессы формообразования и инструменты | Э2 | 207 |
| ОП.07 | Технологическое оборудование | Э2 | 198 |
| ОП.08 | Технология машиностроения | Э2 | 261 |
| ОП.09 | Технологическая оснастка | ДЗ3 | 108 |
| ОП.10 | Программирование для автоматизированного оборудования | ДЗ2 | 108 |
| ОП.11 | Информационные технологии в профессиональной деятельности | ДЗ1 | 108 |
| ОП.12 | Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности | Э1 | 147 |
| ОП.13 | Охрана труда | ДЗ2 | 69 |
| ОП.14 | Безопасность жизнедеятельности | ДЗ2 | 104 |
| ОП.15 | Электротехника и электроника | ДЗ1 | 105 |
| **ПМ.00** | **Профессиональные модули** | **0/** | **2223** |
| ***ПМ.01*** | ***Разработка технологических процессов изготовления деталей машин*** | **Эк2** | ***612*** |
| МДК.01.01 | Технологические процессы изготовления деталей машин | Э2 | 255 |
|  | 1.1. Применение требований ЕСКД и ЕСТД к разработке конструкторско-технологической документации |  | 12 |
| 1.2. Анализ детали на технологичность | 15 |
| 1.3. Типы производства и их характеристика | 24 |
| 1.4 Технологический контроль конструкторской документации | 33 |
| 1.5 Виды и способы получения заготовок | 30 |
| 1.6 Схемы базирования заготовок | 33 |
| 1.7 Проектирование технологического процесса изготовления типовых деталей | 108 |
| МДК.01.02 | Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении | ДЗ2 | 177 |
|  | 2.1. Программирование обработки деталей на токарных станках с ЧПУ |  | 42 |
| 2.2. Программирование обработки на фрезерных  станках с ЧПУ | 33 |
| 2.3. Подготовка управляющих программ на базе САD/CAM систем | 90 |
| 2.4. Подготовка технологической документации на базе  САD/CAM систем | 12 |
| ПП.01 | Производственная практика (по профилю специальности) | ДЗ2 |  |
| ***ПМ.02*** | ***Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения*** | **Эк3** | ***381*** |
| МДК.02.01 | Планирование и организация работы структурного подразделения | ДЗ3 | 345 |
|  | 1.1. Особенности менеджмента в области профессиональной деятельности и принципы делового общения |  | 84 |
| 1.2. Принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов | 261 |
| ПП.02 | Производственная практика (по профилю специальности) | ДЗ3 |  |
| ***ПМ.03*** | ***Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля*** | **Эк3** | ***489*** |
| МДК.03.01 | Реализация технологических процессов изготовления деталей | Э3 | 231 |
|  | 1.1. Проверка оборудования, технологической оснастки, параметров заготовки требованиям технологической документации |  | 84 |
| 1.2. Наладка оборудования и технологической оснастки | 147 |
| МДК.03.02 | Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации | ДЗ3 | 114 |
|  | 2.1. Основные положения контроля качества деталей |  | 21 |
| 2.2. Структура нормы времени | 36 |
| 2.3 Организация  труда | 57 |
| ПП.03 | Производственная практика (по профилю специальности) | ДЗ3 |  |
| ***ПМ.04*** | ***Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих*** | **Эк1** | ***567*** |
| МДК.04.01 | Основные понятия о металлорежущем оборудовании, инструменте и способах обработки | ДЗ1 | 63 |
| МДК.04.02 | Основы разработки технологической последовательности обработки деталей | 18 |
| УП.04 | Учебная практика | ДЗ1 |  |
| ***ПМ.05*** | ***Участие в  проведении патентных исследований*** | **Эк3** | ***174*** |
| МДК05.01 | Организация изобретательской и рационализаторской работы. Патентоведение | ДЗ3 | 138 |
|  | 1. 1. Методы стимулирования творческой деятельности |  | 30 |
| 1.2. Накопление и обработка информации | 21 |
| 1.3. Основные понятия о технических системах | 12 |
| 1.4. Рационализаторская работа | 27 |
| 1.5. Изобретательская работа. Патентоведение | 48 |
| ПП.05 | Производственная практика (по профилю специальности) | ДЗ3 |  |