

LICITACIÓN PUBLICA N° 16/2024 (1er. Llamado)
EXPEDIENTE: EX-2024-46982882- -APN-DP#ENCOPE
OBJETO: ADQUISICIÓN DE INSUMOS PARA ELABORAR EQUIPOS GRISES PARA EL TALLER DE
SASTRERIA UBICADO EN EL COMPLEJO FEDERAL I.

CIRCULAR MODIFICATORIA N° 01. Por la presente se procedió a la modificación de:

ANEXO I: ESPECIFICACIONES TECNICAS.

G. Al momento de la apertura, se solicita al oferente muestra de los renglones:

- Renglón 01 (1 metro por el ancho).
- Renglón 02 (1 metro por el ancho).
- Renglón 03 (20 cm por el ancho).
- Renglón 04 (20 cm por el ancho).
- Renglón 05 (1 unidad).
- Renglón 06 (1 unidad).
- Renglón 07 (1 unidad).
- Renglón 09 (1 unidad).
- Renglón 10 (1 metro por el ancho).
- Renglón 11 (1 unidad).
- Renglón 12 (1 unidad).
- Renglón 13 (1 paquete).
- Renglón 14 (1 paquete).
- Renglón 15 (1 paquete).
- Renglón 16 (1 paquete).
- Renglón 18 (1 unidad).
- Renglón 28 (1 unidad).

H. Al momento de la entrega, el adjudicatario deberá presentar la totalidad de los insumos debidamente cerrados, rotulados, detallando nombre del producto, especificaciones técnicas, numero de Orden de Compra, denominación de la empresa y cantidad entregada en cada paquete y con su etiqueta de fábrica.

LUGAR DE ENTREGA DE LOS INSUMOS SOLICITADOS:

- Se informa que los insumos de los Renglones N° 01 al N° 17 y el Renglón N° 28, solicitados deberán ser entregados en el **COMPLEJO PENITENCIARIO FEDERAL I (CPF I)**. En el caso de los Renglones del N° 18 al N° 27 serán entregados en el **ENTE DE COOPERACIÓN TÉCNICA Y FINANCIERA DEL SERVICIO PENITENCIARIO**.

PLAZO DE ENTREGA DE LOS INSUMOS SOLICITADOS:

- Es dable mencionar que debido a la enorme cantidad de insumos detallados en los Renglones N° 01 al N° 10 y el Renglón N° 28, es imprescindible establecer que el plazo de entrega de los mismos, debe efectuarse de la siguiente manera:

Renglón	Detalle de Insumos	El 30% a los primeros 30 días, luego de la emisión de O.C	Al 70% a los primeros 60 días, luego de la emisión de O.C	El 100% a los primeros 90 días, luego de la emisión de O.C
1	TELA: GABARDINA TIPO "TERBRIN (ART. 1662 SANTISTA) - COD. COLOR 620 (GRIS)" MATERIA PRIMA (+/- 5%): ALGODÓN 33%, POLIESTER 67% PESO POR Mts2 (+/-5%):	7725	10300	7725

	g/mts2 250 LIGAMENTO: SARGA 3/1 o SARGA 4 ANCHO DEL TEJIDO (+-2%): 1,60 MTS COORDENADAS DE COLOR: L* 45,32 a*0,59 b* -7.26 (TOLERANCIA ENTRE VALORES 1.8).			
2	TELA FORRERIA MICROFIBRA GRIS COMPOSICION: 100 % POLIESTER PESO (g/m²): (+/- 5%) 95 - MIN. 90,25 MAX. 99,75 LIGAMENTO: TAFETAN ANCHO DEL TEJIDO (mts): (+/- 2%) 1,50.- MIN. 1,47 - MAX. 1,53 COLOR ACORDE A LA TELA RENGLO 01.	750	1000	750
3	ENTRETELA (FLISELINA) – NO TEJIDA - TERMOADHESIVA - COLOR BLANCA (DEL TIPO VILENE 4850 SIMILAR) PESO (g / m²): 50 - COMPOSICION 75 % POLIESTER / 25 % ALGODÓN ANCHO DEL TEJIDO (m): 0,90.	1425	1900	1425
4	ENTRETELA (FLISELINA) TEJIDA - PESADA - TERMOADHESIVA COLOR BLANCA MARCA: TIPO "VILENE" art. 6616 O DE SIMILARES CARACTERISTICAS PESO (g / m²): 158 (+-5) COMPOSICION DEL TEJIDO: 100% ALGODÓN ANCHO DEL TEJIDO (m): 1,50.	2475	3300	2475
5	BOTONES PLASTICOS DE 14 MM DE DIAMETRO (221.), 04 PERFORACIONES DE 2 MM DE DIAMETRO CADA UNA, COLOR GRIS EN MASA, TERMINACION MATE, RESISTENTES Y EXENTOS DE REBARBAS.	13500	18000	13500
6	BOTON DE RESINA POLIESTER – COLOR GRIS ACERO - TERMINACION MATE DIAMETRO: 11,43 MM - CON 4 PERFORACIONES DE 2 MM DE DIAMETRO CADA UNA (ALTAMENTE RESISTENTES, EXENTOS DE REBARBAS).	34500	4600	34500
7	ESCUDO DE BRAZO SEMIBLANDO DE BAJA VISIBILIDAD , TRAMADO PARA COSER, DIÁMETRO 84 MM, FONDO NEGRO, LLEVARA BORDADO EN EL CENTRO TORREÓN CON ESCUDO NACIONAL CON LOS COLORES PATRIOS, EN SEMICIRCULO EXTERIOR LA INSCRIPCIÓN "REPÚBLICA ARGENTINA" Y "SERVICIO PENITENCIARIO FEDERAL" ENCIERRA TODO EL ESCUDO UNA SOGA TRENZADA DE 3 MM DE ANCHO, TODO EL BORDADO EN HILO GRIS ACERO.	3000	4000	3000
8	TIZA PARA SASTRERIA TIPO CARMEL TAILOR CHALKS O SIMILAR DE TRAZO FINO, CUADRADA, COLOR BLANCA.	9	12	9
9	CIERRE DE MONOFILAMENTO PLASTICO, LARGO: 180 MM, CREMALLERA DE MATERIAL PLASTICO REFORZADO, COLOR GRIS - TIRA CIERRE DEL TIPO AUTOMATICO.	1500	2000	1500
10	CINTA ABROJO VELCRO, LAZO Y FELPA, COLOR GRIS ACERO DE 20 MM DE ANCHO.	2700	3600	2700
28	BOLSA DE PROPILENO CON CIERRE ADHESIVO – COLOR CRISTAL 40 X 50 CM.	4500	6000	4500

- En cuanto a los insumos correspondientes a los Renglones N° 11 al N° 27, deberán ser entregados en su totalidad dentro de los 30 días, luego de emitida la Orden de Compra correspondiente.

Renglón	Detalle de Insumos	Cantidad
11	HILO DE POLIESTER PARA COSER, TIPO GRANO DE ORO O SIMILAR, Nº 120, COLOR GRIS, FIBRA CORTADA, ALTA UNIFORMIDAD DE RESISTENCIA Y OPTIMA ELONGACION, TEXTURA DE EXCELENTE SUAVIDAD Y DESLIZAMIENTO.	190
12	HILO TEXTURIZADO - COMPOSICION: 100% POLIESTER TITULO Nº 150 COLOR GRIS ACERO PARA COSER CON MAQUINA OVERLOCK.	200
13	AGUJAS 16 X 231 Nº 14 PARA MAQUINA RECTA, TIPO GROZ - BECKER O SIMILAR, FINAMENTE PULIMENTADAS, ELABORADAS CON MATERIAS PRIMAS DE EXCELENTE CALIDAD A FIN DE REDUCIR LA FLEXION, ROTURA, SALTOS DE PUNTOS Y CORTES DE HILOS.	30
14	AGUJAS 81 X 1 Nº 14 PARA MAQUINA OVERLOCK, TIPO GROZ - BECKER O SIMILAR, FINAMENTE PULIMENTADAS, ELABORADAS CON MATERIAS PRIMAS DE EXCELENTE CALIDAD A FIN DE REDUCIR LA FLEXION, ROTURA, SALTOS DE PUNTOS Y CORTES DE HILOS.	30
15	AGUJAS 135 X 5 Nº 9 PARA MAQUINA OJALADORA, TIPO GROZ - BECKER O SIMILAR, FINAMENTE PULIMENTADAS, ELABORADAS CON MATERIAS PRIMAS DE EXCELENTE CALIDAD A FIN DE REDUCIR LA FLEXION, ROTURA, SALTOS DE PUNTOS Y CORTES DE HILOS.	30
16	AGUJAS 175 X 1 Nº 14 PARA MAQUINA PEGABOTONES, TIPO GROZ - BECKER O SIMILAR, FINAMENTE PULIMENTADAS, ELABORADAS CON MATERIAS PRIMAS DE EXCELENTE CALIDAD A FIN DE REDUCIR LA FLEXION, ROTURA, SALTOS DE PUNTOS Y CORTES DE HILOS.	30
17	AGUA BI-DESMINERALIZADA PARA USO EN PLANCHADO SEGÚN NORMA ISO 9001/2008 MÉTODO DE OBTENCIÓN DE INTERCAMBIO IONICO, LIMPIDEA, INCOLORA E INODORA.	30
18	CINTA TALLE Nº 36 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	3
19	CINTA TALLE Nº 38 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	3
20	CINTA TALLE Nº 40 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	6
21	CINTA TALLE Nº 42 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	9
22	CINTA TALLE Nº 44 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	9
23	CINTA TALLE Nº 46 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	8
24	CINTA TALLE Nº 48 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	7
25	CINTA TALLE Nº 50 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	7
26	CINTA TALLE Nº 52 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	7
27	CINTA TALLE Nº 54 DE POLIESTER, NUMERO BORDADO EN COLOR NEGRO, FONDO BLANCO, ANCHO 10 MM.	3



República Argentina - Poder Ejecutivo Nacional
AÑO DE LA DEFENSA DE LA VIDA, LA LIBERTAD Y LA PROPIEDAD

Hoja Adicional de Firmas
Informe gráfico

Número: IF-2024-82284808-APN-ENCOPE#SPF

JOSE MARIA EZEIZA, BUENOS AIRES

Lunes 5 de Agosto de 2024

Referencia: Circular Modificatoria N° 01 - Lic. Publica N° 16/2024 - EX-2024-46982882- -APN-DP#ENCOPE

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 3 pagina/s.

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL ELECTRONICA - GDE
Date: 2024.08.05 15:23:17 -03:00

Juan Manuel Soria
Oficial Superior - Prefecto
Ente de Cooperación Técnica y Financiera del Servicio Penitenciario
Federal
Dirección Nacional del Servicio Penitenciario Federal

Digitally signed by GESTION DOCUMENTAL
ELECTRONICA - GDE
Date: 2024.08.05 15:23:18 -03:00