



КАТАЛОГ УСЛУГ



📍 Курск, Литовская 6г
📞 +7 (903) 872-33-33
✉ gk-rtz@mail.ru
🌐 gk-rtz.ru

Курский ремонтно-технический завод

ООО "КРТЗ" – одно из ведущих предприятий в сфере производства и ремонта комплектующих для строительной, коммунальной техники, спецтехники и агропромышленного комплекса.

Основная специализация ООО «КРТЗ» – ремонт спецтехники и ее узлов, используемой в агропромышленной и производственной сфере.

Основная специализация ООО «КРТЗ» – ремонт спецтехники и ее узлов, используемой в агропромышленной и производственной сфере. Наше предприятие обладает необходимыми ресурсами и оборудованием для полного восстановления и обновления сельскохозяйственных машин и промышленного оборудования различного назначения. Мы предлагаем своим клиентам широкий спектр услуг, начиная от дефектации и определения неисправностей до проведения ремонтно-восстановительных работ.

ООО «КРТЗ» гордится своими высокими стандартами качества, а индивидуальный подход и поиск наиболее оптимальных решений задач наших клиентов, делают их нашими партнерами на долгие годы. Наши клиентами являются крупные аграрные компании, фермерские хозяйства и представители других отраслей экономики, в которых используется специализированная техника и промышленное оборудование различного назначения.

Компания ООО "КРТЗ" на постоянной основе инвестирует в развитие своего производства и повышение квалификации своих сотрудников в целях соответствия уровня качества быстро развивающимся отраслям промышленности и сельского хозяйства, что позволяет быть лидером в своей отрасли. Обширный парк станков позволяет выполнение широкого спектра ремонтно-восстановительных работ, обеспечивая полный цикл восстановления техники/ оборудования, что позволяет в максимально короткие сроки вернуть оборудование/технику в производственный цикл наших клиентов. Мы гарантируем высокий уровень качества выполняемых работ, соблюдение сроков и конфиденциальность информации наших клиентов.



Курский ремонтно-технический завод предлагает ряд преимуществ для ремонта деталей сельскохозяйственной техники:

- Надежность:** Завод имеет большой опыт в ремонте сельхозтехники и использует надежные методы и технологии для восстановления деталей.
- Разнообразие услуг:** ООО "КРТЗ" предлагает широкий спектр услуг по ремонту деталей сельхозтехники, включая диагностику, замену деталей, наладку и тестирование.
- Профессиональный персонал:** Завод состоит из квалифицированных специалистов, которые обладают знанием и многолетним опытом в ремонте сельхозтехники.
- Разумные цены:** Завод предлагает конкурентные и прозрачные цены на свои услуги, что делает их доступными для широкого круга клиентов.
- Гарантия на работу:** ООО "КРТЗ" предоставляет гарантию на свою работу, что обеспечивает клиентам безопасность и надежность ремонта.

Оказываемые услуги:

- Ремонт и модернизация различной техники;
- Изготовление и восстановление деталей и запасных частей для всех видов техники;
- Механическая обработка металла;
 - Токарная обработка;
 - Фрезеровка;
 - Сверление;
 - Растрочные работы;
 - Шлифование;
 - Зубонарезные (зубофрезенные) работы;
 - Долбечные работы;
 - Прессовые работы;
 - Сварочные работы;
 - Слесарные работы;
 - Гибка;
 - Термическая обработка;
 - Резка и рубка металла



Работая с нами, вы поддерживаете Российских производителей!

ИЗГОТОВЛЕНИЕ, МОДЕРНИЗАЦИЯ И РЕМОНТ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ АГРОПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА

Ремонт новейшего оборудования с изготовлением деталей и узлов

Ремонт узлов и деталей культиваторов, сеялок, погрузочных устройств и др.

Все детали изготавливаются из сертифицированного металла, марка стали – Ст3 Сп5, Ст 09Г2С, Г45, Ст40х, 65г и другие марки стали, согласно требований ГОСТ Р. Производство соответствует требованиям Стандарта качества ISO 9001:2015.

Минимальный срок ремонта деталей для сельхозтехники – от 1 (одного) рабочего дня.



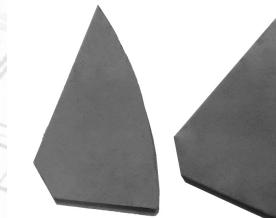
Изготовление:
корпусов, подшипников
для различных
сельскохозяйственных
агрегатов



Изготовление метизов, осей, втулок,
валов



Изготовление ступицы оси батареи



Изготовление стойки универсальной



Крышка корпуса для техники
«Gregoire Besson»

Изготовление крышки подшипника
для техники «Gregoire Besson»

Изготовление крпуса подшипника для
техники «Gregoire Besson»

Лист чистика для техники «Gregoire Besson»



Восстановление упорных и
дистанционных втулок



Изготовление прицепного устройства
до/после



Изготовление чистика в сборе для
техники «Gregoire Besson»



Изготовление вала и втулки балансира



Изготовление чистика сошника сеялки
«Amity Technology»



Ремонт и восстановление оси
балансиров культиватора



Восстановление оси стойки



Восстановление тяг навески
крепления агрегатов



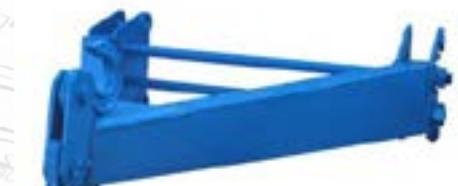
Изготовление защиты корпусов



Ремонт и восстановление оси
балансиров культиватора



Ремонт и восстановление дисковатора

Ремонт и восстановление навески для
техники «John Deere»Изготовление модернизированного прицепного
устройства для техники «Gregoire Besson»Восстановление резьбы больших
диаметровИзготовление кронштейна
универсального для дисковой боронь
для техники «Gregoire Besson»Изготовление стойки лапы
культиватора «JPG»Капитальный ремонт и изготовление
грузоподъемных механизмов и
приспособлений

Изготовление тяг сеялки

Изготовление комплектующих
различных дисковых борон



Изготовление строповочных петель



Втулки стоек культиватора



Изготовление диска сошника



Втулки стойки лап культиватора



Изготовление и восстановление осей
фланца



Изготовление с модернизацией
прицепных устройств для
импортной и отечественной
сельскохозяйственной техники



Изготовление осей балансира



Изготовление осей дисковой боронь
(из квадрата 40x40)



РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

Во многих случаях восстановленные детали имеют ресурс более 130 % от новых, при стоимости ремонта в пределах 50 % от стоимости новых деталей. Мы используем методы сварки, наплавки, газовой, плазменной и механической резки. Что позволяет увеличить срок службы деталей без их замены, а также произвести модернизацию узлов и агрегатов.

Основные виды ремонта и работ по восстановлению деталей и узлов:

- Восстановление резьбы валов
- Восстановление посадочных мест под подшипники и втулки валов
- Восстановление шлицов на валах
- Восстановление отверстий колёсных дисков
- Восстановление отверстий прицепных устройств и др. деталей
- Восстановление геометрии рам землеобрабатывающей техники
- Восстановление геометрии рам спецтехники
- Восстановление геометрии деталей спецтехники и тд.

Минимальный срок ремонта деталей сельхозтехники – от 1 (одного) рабочего дня.



до ремонта
и после

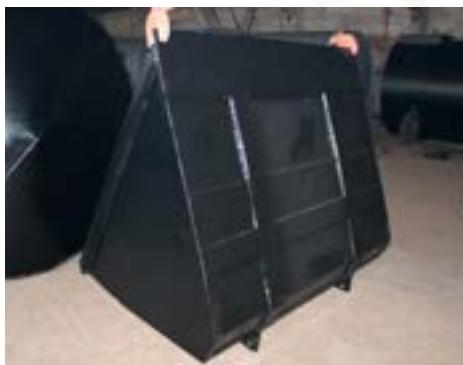


КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОВШЕЙ И ФРОНТАЛЬНЫХ ПОГРУЗЧИКОВ



Реставрация, капитальный ремонт и изготовление ковшей фронтальных погрузчиков на «John Deere», «JSB», «Lexion», «Manitou».

Капитальный ремонт и реставрация фронтальных погрузочных устройств для тракторов МТЗ.



КАПИТАЛЬНЫЙ И ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ТРАП-ТЕЛЕЖЕК

- деффектовка деталей и механизмов;
- замена отдельных элементов новыми;
- ремонт изношенных деталей и узлов;
- сборка;
- покраска.

Результатом работы станет полное восстановление работоспособности техники, что позволит использовать её для решения текущих задач.



До реставрации и ремонта



После реставрации и ремонта



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА

Полный спектр услуг по механической обработке металла осуществляется в соответствии с технологическими возможностями:

Токарная обработка:

- Обработка на универсальных станках и на центрах с ЧПУ: диаметром до 1100 мм, длиной до 2000 мм;

Фрезерная обработка:

- Обработка на широкоуниверсальных станках: длина до 800 мм, ширина до 450 мм, высота до 500 мм;
- Обработка на 3-х осевом центре с ЧПУ: длина до 1200мм, ширина до 600мм, высота до 500мм;

Расточная обработка:

- Обработка на широкоуниверсальном станке повышенной точности диаметром до 400 мм;
- Обработка мобильным наплавочно-расточным станком без снятия детали диаметром от 25 мм до 400 мм;

Сверлильная обработка:

- Обработка на универсально сверлильных станках: высотой до 700 мм; отверстия диаметром до 50 мм;

Шлифовальная обработка:

- Плоское, длина до 600мм, ширина до 350мм;
- Круглое шлифование, диаметром до 250 мм, длиной до 800мм;
- Внутреннее, диаметром до 150мм, длина до 125мм, длина заготовки до 210мм;

Зубонарезная (зубофрезеная) обработка:

- Косозубый(наклонный) профиль зуба, диаметр до 500 мм, длина до 300 мм;
- Прямой профиль зуба, диаметром до 500 мм, длина до 300мм;
- Конический профиль зуба, диаметром до 500, длина образующей до 250мм;
- Червячные передачи, диаметром до 400;

Долбежная обработка:

- Шпоночные пазы, высотой до 195 мм. и пазом до 30мм;
- Шлицевые соединения, высотой до 200мм. и пазом до 30мм;

Термическая обработка:

- Объёмная закалка;
- Поверхностная закалка (ТВЧ);

Прессовая обработка:

- Штамповочные операции на кривошипном прессе с усилием 63т, габаритами рабочего стола ширина до 480мм, длина до 710мм, рабочим ходом ползуна до 340мм;
- Выполнение различных задач, на гидравлическом прессе, диаметром до 500мм, длиной до 2000мм;

Гибочная обработка:

- Листового металла максимальной ширины до 2500мм. и толщиной до 14мм;
- Труб диаметром до 42 мм, длиной до 3000мм;

Сварочные работы:

- Полуавтоматическая сварка;
- Электродуговая сварка;
- Аргонодуговая сварка (черные и цветные металлы);

Заготовительные работы:

- Рубка металла гильотинными ножницами, ширина до 2200 мм, толщина до 12мм;
- Плазменная резка, толщина до 40мм;
- Лазерная резка, толщина до 25мм;
- Газовая резка, толщина до 200мм;
- Механическая резка, диаметром до 200мм;



ВИДЫ РАБОТ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ И РЕСТАВРАЦИИ ДЕТАЛЕЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ И ПРОМЫШЛЕННОЙ ТЕХНИКИ

1. Бункера (изготовление)
2. Выпрессовка оси сошника сеялки
3. Вырезать пластины навески плуга
4. Вырезать пластины по контуру заказчика
5. Вырубить лист защиты днища трактора
6. Вырубить пластины защиты ограждения трактора
7. Высверлить болты из корпуса вентиля
8. Газорезочные работы на погрузчике
9. Демонтаж бортовой крышки
10. Демонтаж, монтаж сайлентблоков рессоры
11. Замена вала барабана транспортера
12. Изготовить вал
13. Изготовить ось
14. Изготовить планку
15. Изготовить царги
16. Изготовить «яблоко» навески трактора
17. Изготовить болт с гайками и шайбами, эксцентрик
18. Изготовить вал квадратный с гайками
19. Изготовить вставки плуга
20. Изготовить втулки
21. Изготовить гайки
22. Изготовить заглушки вентиля
23. Изготовить заглушку ступицы
24. Изготовить задний борт автомобиля «КАМАЗ» с фланцем под выгрузной шнек
25. Изготовить заднюю стенку разбрасывателя соломы комбайна
26. Изготовить защиту трактора «Джон Дир»
27. Изготовить звездочки на сушилку кукурузы
28. Изготовить клапан деаэрации
29. Изготовить колесо тележки
30. Изготовить коромысло разгрузочного механизма
31. Изготовить корпус градусника (квадратный)
32. Изготовить корпус подшипника
33. Изготовить корпус подшипника вала (ЗАВ)
34. Изготовить корпус подшипника на шнек комбайна
35. Изготовить кран-крышку вентиля

36. Изготовить крепление на комбайн
37. Изготовить кронштейн плуга
38. Изготовить крышку ступицы колеса
39. Изготовить направляющие ролики ленточной пилы
40. Изготовить ось с гайкой и шайбой
41. Изготовить ось и муфту вала КПП
42. Изготовить палец дышла
43. Изготовить палец на культиватор
44. Изготовить переходник резьбовой
45. Изготовить переходную крышку редуктора МКШ комбайна
46. Изготовить пластину на кронштейн
47. Изготовить пластину на муфту гидравлики
48. Изготовить пластины корпуса плуга
49. Изготовить пластины на раму дисковата
50. Изготовить поддерживающий ролик транспортера
51. Изготовить полумуфту привода барабана
52. Изготовить полуось под ступицу автомобиля ЗИЛ
53. Изготовить прицепную тягу БДМ
54. Изготовить проставки плуга
55. Изготовить ролики тормозного барабана
56. Изготовить рычаг дисковата
57. Изготовить рычаг кронштейна опрыскивателя
58. Изготовить сливные фланцы для емкости
59. Изготовить спец. ключ
60. Изготовить стойки корпуса плуга
61. Изготовить стойку цапфы колеса
62. Изготовить стопор-кольцо с осью, стопор гайки
63. Изготовить стремянки с гайками
64. Изготовить съемник шкива комбайна
65. Изготовить тройник
66. Изготовить удлинитель масленки
67. Изготовить фасонную гайку
68. Изготовить фланцевую гайку ступицы колеса
69. Изготовить фланцы насоса НШ
70. Изготовить шайбу на эл. клещи
71. Изготовить шайбу под палец и фиксатор
72. Изготовить шестерню на опрыскиватель
73. Изготовить шкив транспортера
74. Изготовить шлицевой вал
75. Изготовить шпильки

76. Изготовить шток кран вентиля
 77. Изготовить штуцера на фильтр очистки топлива
 78. Изготовить штуцер-ёрш
 79. Изготовления шпоночного паза и шпонки на вал заказчика
 80. Лист сверлить под ножи на ковш погрузчика
 81. Монтаж-демонтаж редуктора
 82. Наплавить вал
 83. Обрезать подшипник в размер
 84. Отрезать заготовку на втулку погрузчика
 85. Переделка короба ленты транспортёра
 86. Переоснащение диска колеса под ступицу автомобиля «ЗИЛ»
 87. Перепрессовка втулок дышла прицепа КАМАЗА
 88. Порезать заготовку на кольца
 89. Править резьбу на осях («правая» и «левая»)
 90. Править резьбу на осях - фланцах
 91. Растворить стойку сеялки
 92. Растворить диски автомобиля
 93. Растворить звездочку и установить втулку
 94. Растворить прицепное устройство
 95. Растворить прицепную тягу
 96. Растворить проушины на культиватор
 97. Растворить ступицу колеса под большой ряд подшипников (изготовить гайку ступицы; крышку ступицы; пыльник ступицы)
 98. Растворить фланец
 99. Растворить вал
 100. Ремонт вентиля корпуса градусника
 101. Ремонт гидроцилиндра погрузчика
 102. Ремонт опорных брусьев
 103. Ремонт рамки вильчатого погрузчика
 104. Ремонт рамы лущильника ЛДГ-12
 105. Ремонт стоек дискатора ДМ-6, Катрос
 106. Ремонт стойки подката
 107. Ремонт стрелы гидроманипулятора
 108. Ремонт токарного станка 1К62
 109. Ремонт цапфы поворотного плуга
 110. Ремонт шлицевого вала
 111. Реставрация балансиров
 112. Реставрация вала приёмного транспортёра комбайна
 113. Реставрация вала транспортера
 114. Реставрация зерновых шнеков комбайнов
115. Реставрация кронштейна (вилки) «Топдаун»
 116. Реставрация кронштейна сеялки
 117. Реставрация балансиров дискатора
 118. Реставрация балки дисковой бороны
 119. Реставрация балки катка культиватора
 120. Реставрация вала после наплавки, наплавка, шпонка
 121. Реставрация вала барабана транспортера
 122. Реставрация вала батареи дискатора «Вишек» (резьба, шпонка, гайка)
 123. Реставрация вала генератора
 124. Реставрация вала дискатора (резьба, шпонки) с гайкой
 125. Реставрация вала рамы опрыскивателя
 126. Реставрация вала с фланцем
 127. Реставрация вала транспортера наклонной камеры
 128. Реставрация вентиля корпуса градусника
 129. Реставрация диска колеса
 130. Реставрация дискатора БДМ
 131. Реставрация дышла трактора
 132. Реставрация звёздочки транспортёра сортировки
 133. Реставрация карданного вала автомобиля
 134. Реставрация ковша погрузчика
 135. Реставрация корпуса редуктора углового
 136. Реставрация корпуса со шлицевым валом
 137. Реставрация кронштейна дискатора «Рубин»
 138. Реставрация кронштейна навески
 139. Реставрация кронштейна натяжения редуктора
 140. Реставрация кронштейна натяжения ремня вариатора
 141. Реставрация крышки переднего моста трактора «Джон Дир»
 142. Реставрация моста трактора
 143. Реставрация муфты насоса (долбить зубья)
 144. Реставрация навески плуга трактора
 145. Реставрация навески трактора
 146. Реставрация натяжной серьги гидроцилиндра
 147. Реставрация натяжной тяги комбайна
 148. Реставрация оси и ступицы подката + фланцевая гайка + установка ступиц автомобиля
 149. Реставрация оси (наплавка) с последующей проточкой в размер заказчика
 150. Реставрация оси прицепа тягача
 151. Реставрация планок дискатора «Рубин»
 152. Реставрация пластин (щек) катка сеялки

153. Реставрация поворотной цапфы
154. Реставрация подвесной муфты (бабочка)
155. Реставрация подката
156. Реставрация полумесяца культиватора «Рубин»
157. Реставрация полуосей катка
158. Реставрация приводной ступицы РУМ
159. Реставрация прицепного кронштейна плуга
160. Реставрация прицепного устройства
161. Реставрация прицепной тяги (высверлить и править резьбу , изгототовить и установить втулку, расточить отверстие)
162. Реставрация разбрасывателя удобрений
163. Реставрация рамы «Топдаун»
164. Реставрация рамы дисковато
165. Реставрация рамы катков
166. Реставрация рамы погрузчика
167. Реставрация регулировочных винтов бороны дисковой «Грегори Бессон»
168. Реставрация серьги погрузчика
169. Реставрация сливного фильтра для сосуда стального сварного
170. Реставрация стоек, замена оси
171. Реставрация стрелы погрузчика
172. Реставрация ступицы автомобиля ЗИЛ, оси батареи (вал передаточный)
173. Реставрация тяги кронштейна опрыскивателя
174. Реставрация тяги навески культиватора, трактора
175. Реставрация упорной тяги
176. Реставрация шестерни
177. Реставрация шкива (расточка под подшипник)
178. Реставрация шкива вариатора (расточка под подшипник, под втулки приводные)
179. Реставрация шкива и вала комбайна « Джон Дир»
180. Реставрация шкива натяжения ремня
181. Реставрация шлицевого вала (установить втулку и расточить)
182. Реставрация шнека комбайна
183. Реставрация щеки катка дисковато «Рубин»
184. Рубить лист на полоски
185. Сварка блока двигателя
186. Точить комплект: втулки, ось, гайка
187. Точить «талреп» для культиватора
188. Точить болты в комплекте с гайками и шайбами
189. Точить вал
190. Точить втулки
191. Точить гайки, накидные гайки
192. Точить гайку-фланец
193. Точить заглушку на опрыскиватель удобрений
194. Точить звездочки
195. Точить капролоновые втулки
196. Точить кольцо сальника автомобиля ЗИЛ
197. Точить комплект деталей (ролик, ось, шайба)
198. Точить комплект деталей на вибратор (вал + втулка)
199. Точить оси (подшипника шкива, кронштейна, диска сеялки, подшипника катка, привода редуктора, ступицы колеса)
200. Точить пальцы
201. Точить переходник опрыскивателя
202. Точить полуоси
203. Точить ступицу
204. Точить фланец заслонки разбрасывателя удобрений
205. Точить фланец-ёрш на опрыскиватель
206. Точить фланцы редуктора «Норин»
207. Точить шайбы (фланцевые, с конусом)
208. Точить шар «яблоко» навески трактора
209. Точить шкив
210. Точить шпильки с гайкой в комплекте
211. Точить штуцер гидравлический, переходник
212. Удлинить резьбу на болтах
213. Установка измельчения металлической стружки
214. Фрезеровать дышло «Джон Дир»
215. Фрезеровать гайку (коронка)
216. Фрезеровать лыски на полуоси
217. Фрезеровать шпонку на валах
и многие другие виды работ



Схема проезда г. Курск, Литовская 6г

