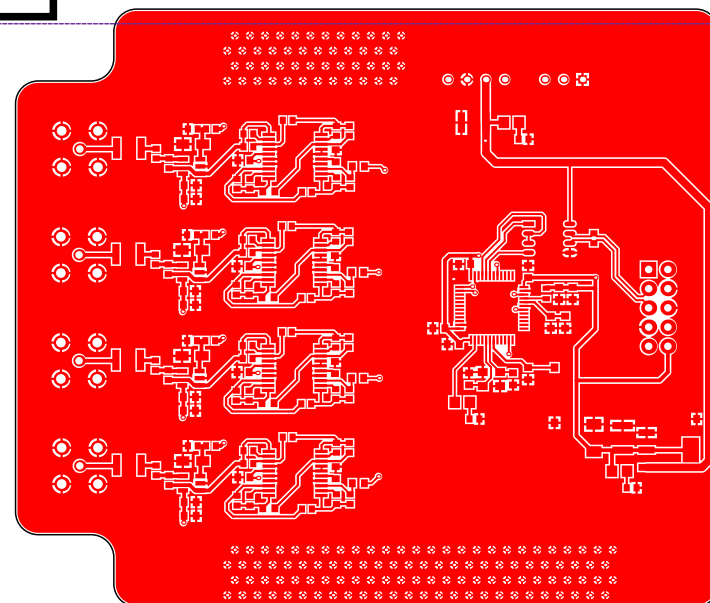
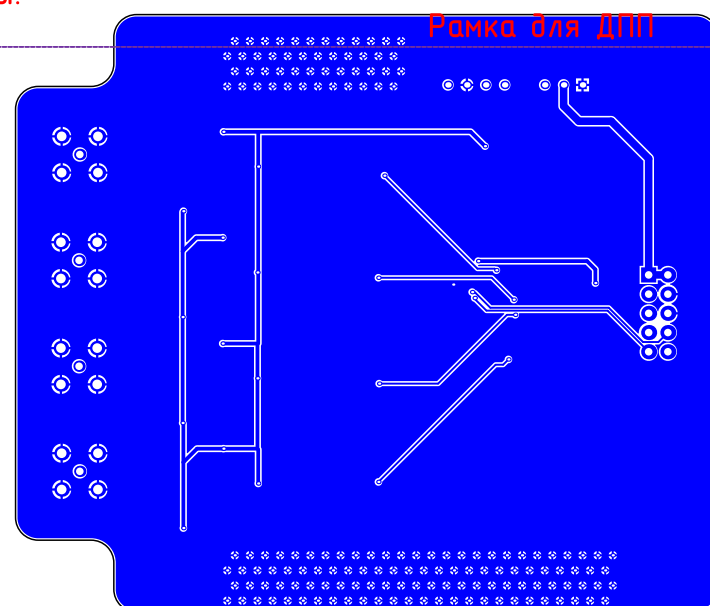


101-00256.1234567890



С вида сбоку убрать все компоненты, это чертеж печатной платы!




Отмасштабируй и размести слои в рамке, если МПП надо
 делать ч/д порочный, по слою на лист
 Добавь размеры, риски координатной сетки
 Полезные символы: ϕ
 Убери рамки

Ra 12.5

Проверь заметки
Финишное покрытие
Что не нужно - удали

1. * Размер для справок
2. Шаг координатной сетки 5мм
3. Плату изготовить комбинированным химическим позитивным способом
4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009: №4
5. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 2
6. Финишное покрытие металлизированных отверстий по ГОСТ 17325-79 припоем ПОС-61 по ГОСТ 21931-76 с флюсом Л-5 по АЧ30.033.002.ТУ, толщина не нормирована
7. Контроль опико-визуальным методом при 16 – кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92, функциональный контроль по ГОСТ 23752.1-92.
8. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014-75

Проверь рамку

					ГИДР.123456.002-01.01							
					Плата обработки гидрофонов			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата								1:1
Разраб.	Булатов Н.			31.05.25								
Проверил												
Т. контр.					Печатная плата			Лист	Листов	1		
								<div> ГИДРОНАВТИКА</div> <div>МГТУ ИМ. Н.Э. БАУМАНА</div>				
Н. контр.												
Утв.												