



POWER ALPIN MODUL

# FÜR HOHE SCHNEELASTEN

325 Wp Alpin black

## Höchste Belastungsfähigkeit

Geeignet für Gebiete mit hoher Schneelast,  
je nach Montagesituation bis zu 8000 Pa belastbar

## Stabiles Rahmenkonzept

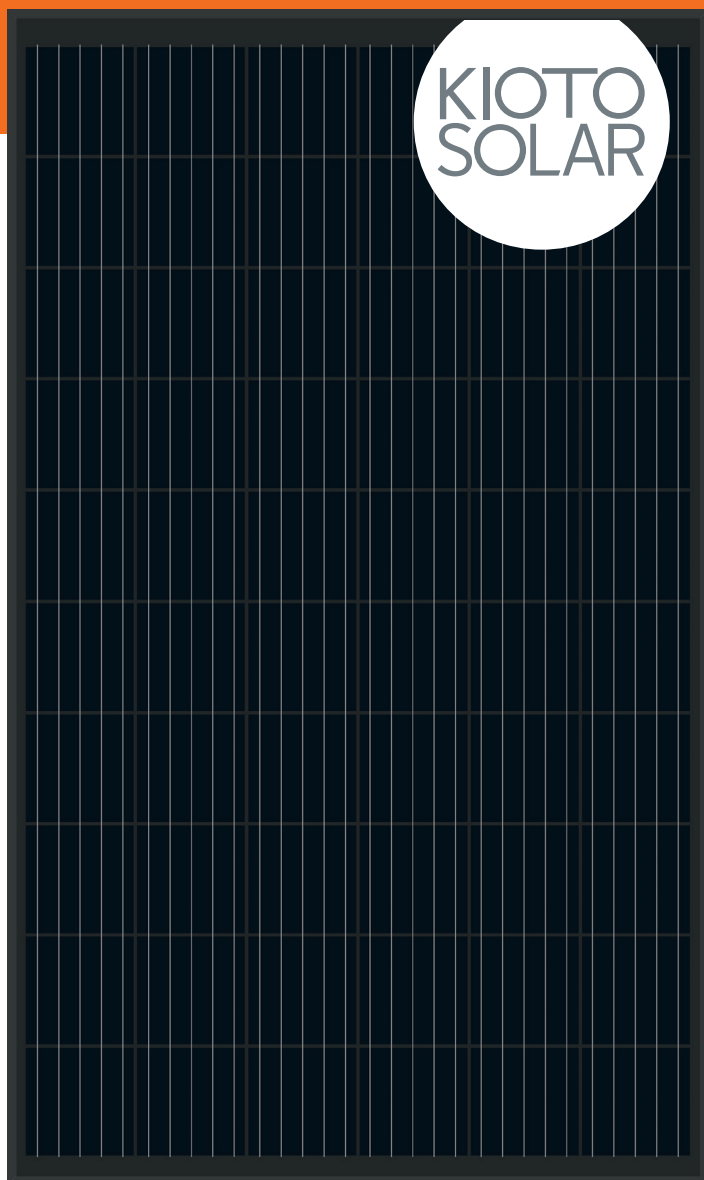
40 mm Aluminiumrahmen mit Gehrungsschnitt  
für höchste technische Sicherheit (erhöhte Wandstärke)  
und Flexibilität (Montagebohrungen)

## Anti-Reflex Beschichtung

Starkes 4 mm Solarglas mit reduzierter Blendung durch  
Anti-Reflex Beschichtung

## Stärkere Modulausführung

Bessere Aussteifung des Moduls durch optionale  
Backrails auf der Modulrückseite



**EXTREM!**  
**Das stabilste Modul für die  
härtesten Bedingungen.**

## POWER ALPIN für hohe Schneelasten

325 Wp	
<b>Moduldaten</b>	Alpin black
P <sub>mp</sub>	325 Wp
U <sub>mp</sub>	33,81 V
I <sub>mp</sub>	9,65 A
U <sub>oc</sub>	40,12 V
I <sub>sc</sub>	10,09 A
Wirkungsgrad	19,31 %
Flächenbedarf/kWp	5,18 m <sup>2</sup>

## Elektrische Daten

Zellen	60 Vollzellen (6 x 10) 158,75 x 158,75 mm (5 busbar)
Anschlussystem Steckersystem	Anschlussdose mit Original Stäubli MC4 Konnektoren
Max. Systemspannung	1000 V DC
Leistungstoleranz	+5 W / -0 W (Messung bei Standard-Testbedingungen)
Temperaturkoeffizienten	P <sub>mp</sub> -0,37 %/K U <sub>oc</sub> -90,7 mV/K I <sub>sc</sub> +2,85 mA/K
Maximaler Rückstrom	15 A
Betriebstemperatur	+85 °C bis -40 °C
Kabellänge	2 x 1000 mm
Bypassdioden	3 Stück
Leistungsgarantie	min. 97 % im ersten Jahr, danach max. Reduktion um 0,7 % p.a. bis zu 25 Jahren
Produktgarantie	12 Jahre

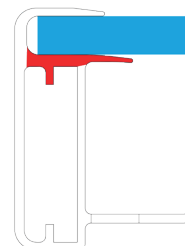
## Technische Daten

Gewicht	inkl. Alurahmen: 21,50 kg Laminat: 18,50 kg
Abmessungen (HxBxT)	inkl. Alurahmen: 1680 x 1002 x 40 mm (± 2 mm) Laminat: 1673 x 995 x 5 mm (± 3 mm)
optische Ausführung	schwarz eloxierter Rahmen Backsheet: Frontseite schwarz, Rückseite weiß
Glasspezifikationen	Solarglas ESG 4,0 mm mit hochfester Anti-Reflexbeschichtung
Prüfzertifikat	IEC 61215, Ed. 2 inkl. erweitertem, inhomogenen Belastungstest nach SPF Prüfgrundlage bis 8000 Pa je nach Montagesituation, IEC 61730; IP 65
Erweiterte Hageltests	Qualifizierung für HW4
Salznebeltest	Min. 96 Stunden in einem hochkonzentrierten Salznebel
Ammoniakbeständigkeit	1500 h bei 750 ppm Ammoniakkonzentration
Verpackungskonfiguration	24 Module/Palette, 720 Module/LKW

## Alpin Rahmen

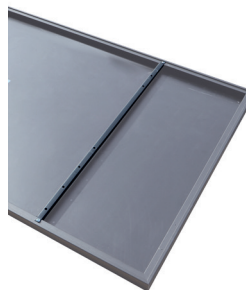
Besonders robuster Rahmen

Einsatz bei erhöhten Schneelasten

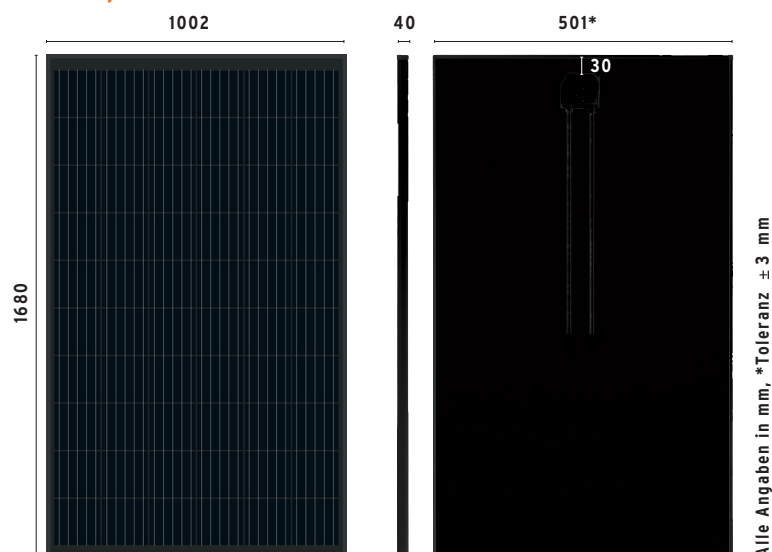
Erweiterte Auflagefläche des Laminats,  
verstärkter Rahmen, verbesserte  
konstruktive Geometrie

## Optional erhältlich: Backrails

Aussteifung des Rahmens bei Quermontage

Höchste Belastungsfähigkeit, mit Backrails auf 8000 Pa  
nach SPF Prüfvorschrift mit inhomogener Schneelast  
getestet

## 325 Wp

Zusatzmontageanweisung  
zur Erreichung von 8000 Pa  
Schneelast (Aufdach)