

# Norme Di Progetto

2024-11-20 V0.0.1

sweetenteam@gmail.com
https://sweetenteam.github.io



Destinatari | Prof. Tullio Vardanega

Prof. Riccardo Cardin

Redattori | Orlando Ferazzani

Verificatori | Andrea Santi



# Registro delle modifiche

Versione	Data	Autori	Verificatori	Dettaglio
0.0.1	2024-11-20	Orlando Ferazzani	Andrea Santi	Stesura del capitolo: Processi di Supporto - Gestione della qualità



### Indice

1) Processi di Supporto	5
1.1) Gestione della qualità	
1.1.1) Scopo	
1.1.2) Descrizione	
1.1.3) Piano Di Qualifica	
1.1.4) Testing	
1.1.5) Metriche	6
1.1.6) Aspettative	



## Lista della immagini

### Lista delle tabelle



### 1) Processi di Supporto

### 1.1) Gestione della qualità

#### 1.1.1) Scopo

Il processo di Gestione Della Qualità ha come obiettivo principale quello di garantire che i processi, i prodotti e gli artefatti tutti nel ciclo di vita del progetto, siano conformi ai piani specificati, allineati con i requisiti stabiliti e che, in generale, rispettino i canoni di qualità in precedenza decisi.

#### 1.1.2) Descrizione

Per garantire e mantenere un certo standard di qualità, il team si impegna ad utilizzare altri processi di supporto, come ad esempio la *Verifica*<sub>G</sub>, *Validazione*<sub>G</sub> e revisioni aggiuntive con il *Proponente*<sub>G</sub>. Una volta stabiliti e definiti gli standard da rispettare nel *Piano Di Qualifica*<sub>G</sub>, rimane solamente da assicurarsi che questi vengano applicati e rispettati in ogni fase del progetto. Sono state quindi definite le best practices di modo che ogni componente del gruppo lavori seguendo le stesse direttive e linee guida. In questo modo, applicare e rispettare questi standard diventa più semplice e veloce. Per controllare che questi standard siano applicati durante tutta la durata del progetto, ogni prodotto o artefatto è controllato da un *Verificatore*<sub>G</sub>.

#### 1.1.3) Piano Di Qualifica

Il documento **Piano di Qualifica** è fondamentale per garantire il rispetto gli standard di qualità richiesti, per il completamento degli obiettivi di questo  $processo_G$  e per soddisfare le richieste e le aspettative degli  $Stakeholders_G$ .

Il documento si estende, e non si limita, a:

- Definire gli obiettivi di qualità del progetto;
- Definire le metriche di visione quantitativa;
- Definire test di qualità e di accettazione;
- Fornire una retrospettiva sul progetto;

#### **1.1.4) Testing**

Il suddetto documento **Piano di Qualifica** definisce obiettivi di qualità sia dei processi che dei prodotti. Le metriche relative forniscono una verifica sugli aspetti di accessibilità, mentre i test garantiscono la qualità generale del software e dei processi. Le categorie di test sono:

- 1. <u>Test di unità</u><sub>C</sub>: verifica il corretto sviluppo e funzionamento di un'unica unità del sistema. Un'unità è definita come un elemento indivisibile e unico del sistema stesso.
- 2. <u>Test di integrazione</u><sub>G</sub>: verifica il corretto funzionamento di più unità del sistema, integrate tra loro, ma che cooperano per svolgere un'unica funzione all'interno del sistema.
- 3. <u>Test di sistema</u><sub>G</sub>: verifica il funzionamento del sistema nel suo intero. I requisiti funzionali, di vincolo, di qualità e di prestazione precedentemente concordati con il Proponente sono testati e verificati in questa fase.
- 4. <u>Test di accettazione</u><sub>G</sub>: verifica il soddisfacimento del Proponente rispetto ai requisiti concordati. Questi test sono eseguiti in presenza del Proponente stesso. Il superamento di questi test garantisce il rilascio del prodotto.



#### 1.1.5) Metriche

Le metriche di qualità sono fondamentali per garantire il rispetto degli standard di qualità richiesti. Il documento **Piano di Qualifica** fornisce varie metriche utilizzate per misurare e rispettare gli standard di qualità. Le metriche sono divise in due categorie:

Processo: PRCProdotto: PRD

Inoltre, le suddette metriche sono identificate come segue:

#### M-[Categoria-Metrica]-[Sigla-Identificativa-Metrica]

Ogni metrica ha:

- un valore minimo (o accettabile): valore sotto il quale il processo o il prodotto misurato diventa inaccettabile
- un valore ammissibile (o ottimale): valore ideale che dovrebbe essere raggiunto dalla metrica
- descrizione: descrizione breve della metrica

#### 1.1.6) Aspettative

Il team si aspetta di rispettare in ogni momento gli standard di qualità definiti. Inoltre, il team si aspetta:

- Ottima qualità del prodotto
- Ottima qualità dei processi
- Miglioramento costante
- Test frequenti e predicibili
- Soddisfazione delle richieste e aspettative del Proponente