Operációs rendszerek BSc

6. Gyak.

2022. 03.15.

Készítette:

Sziráczki Soma Bsc

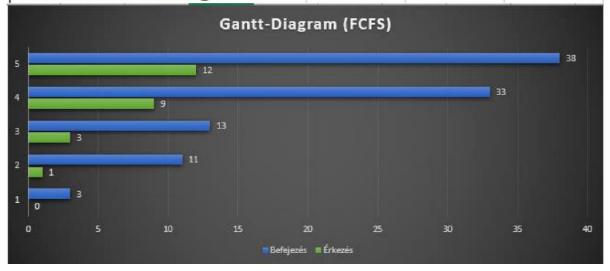
Programtervező informatikus BK6QE8

Feladatok 1. Adott a következő ütemezési feladat, amit a FCFS, SJF és Round Robin (RR) ütemezési algoritmus használatával készítsen el (külön-külön táblázatba): Határozza meg FCFS és SJF esetén

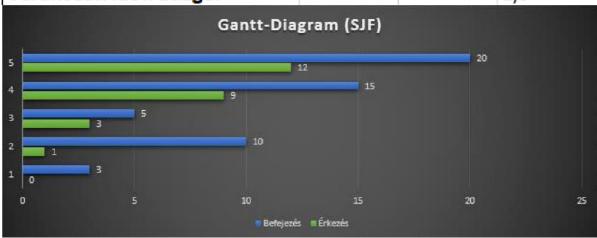
- a.) A befejezési időt?
- b.) A várakozási/átlagos várakozási időt?
- c.) Ábrázolja Gantt diagram segítségével az aktív/várakozó processzek futásának menetét. Megj.: a Gantt diagram ábrázolása szerkesztő program segítségével vagy Excel programmal. Mentés: neptunkod_1fel pdf

Megvalósítás:

FCFS	Érkezés	CPU Idő	Indulás	Befejezés	Várakozás
P1	0	3	0	3	0
P2	1	8	3	11	2
P3	3	2	11	13	8
P4	9	20	13	33	4
P5	12	5	33	38	21
Várako	zási idők átlag	ga:			7



SJF	Érkezés	CPU Idő	Indulás	Befejezés	Várakozás
P1	0	3	0	3	0
P2	1	5	5	10	4
Р3	3	2	3	5	0
P4	9	5	10	15	1
P5	12	5	15	20	3
Várakoz	zási idők átlag	ga:			1,6



2. Round Robin (RR) esetén

- a.) Ütemezze az adott időszelet (5ms) alapján az egyes processzek (befejezési és várakozási/átlagos várakozási idő) paramétereit (ms)!
- b.) A rendszerben lévő processzek végrehajtásának sorrendjét?
- c.) Ábrázolja Gantt diagram segítségével az aktív/várakozó processzek futásának menetét!" Megj.: a Gantt diagram ábrázolása szerkesztő program segítségével vagy Excel programmal. Mentés: neptunkod_2fel pdf

Megvalósítás:

P2 1 8 3 8 2 P2,P3 P3 3 2 8 10 5 P2,P4 P2* 8 3 10 13 2 P4,P5 P4 9 20 13 18 4 P4,P5 P5 12 5 18 23 6 P4 P4* 18 15 23 28 5 P4 P4* 28 10 28 33 0 P4	RR:5ms	Érkezés	CPU Idő	Indulás	Befejezés	Várakozás	Várakozó processz
P3 3 2 8 10 5 P2,P4 P2* 8 3 10 13 2 P4,P5 P4 9 20 13 18 4 P4,P5 P5 12 5 18 23 6 P4 P4* 18 15 23 28 5 P4 P4* 28 10 28 33 0 P4	P1	0	3	0	3	0	P2
P2* 8 3 10 13 2 P4,P5 P4 9 20 13 18 4 P4,P5 P5 12 5 18 23 6 P4 P4* 18 15 23 28 5 P4 P4* 28 10 28 33 0 P4	P2	1	8	3	8	2	P2,P3
P4 9 20 13 18 4 P4,P5 P5 12 5 18 23 6 P4 P4* 18 15 23 28 5 P4 P4* 28 10 28 33 0 P4	P3	3	2	8	10	5	P2,P4
P5 12 5 18 23 6 P4 P4* 18 15 23 28 5 P4 P4* 28 10 28 33 0 P4	P2*	8	3	10	13	2	P4,P5
P4* 18 15 23 28 5 P4 P4* 28 10 28 33 0 P4	P4	9	20	13	18	4	P4,P5
P4* 28 10 28 33 0 P4	P5	12	5	18	23	6	P4
	P4*	18	15	23	28	5	P4
P4* 33 5 33 38 0	P4*	28	10	28	33	0	P4
	P4*	33	5	33	38	0	
	75 74						