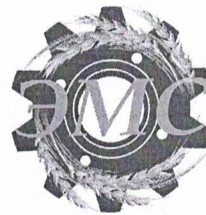


ООО «ЭлеваторМельСервис»



ЕАЕ PC CE

# Паспорт

**Задвижка речная ручная**

- ЗР(Р)

2022 г.  
г. Воронеж



## Содержание.

1.	Назначение изделия.....	2
2.	Основные технические характеристики.....	2
3.	Комплект поставки.....	4
4.	Меры безопасности.....	4
5.	Устройство изделия.....	5
6.	Инструкция по эксплуатации.....	7
7.	Упаковка.....	7
8.	Транспортирование.....	7
9.	Правила хранения.....	7
10.	Ресурсы, сроки службы и хранения.....	8
11.	Гарантии изготовителя.....	9
12.	Свидетельство о приемке.....	



## 1. Назначение изделия

Задвижка реечная ручная серии ЗР(Р) – (далее по тексту задвижка) для отсекаания потока сыпучих материалов, движимых силой тяжести. Задвижка может устанавливаться под силосами, бункерами, емкостями и т.д. Так же с помощью задвижки может осуществляться дозирование материала. Задвижка может использоваться с ручным и электрическим приводом. Крепление затвора производится с помощью фланцев.

Климатическое исполнение – У, категория размещения – 1 по гост 15150 при температуре окружающей среды от – 30 до + 40 °С.  
Изготавливается по ТУ 28.22.17-004-81149965-2022

## 2. Основные технические характеристики

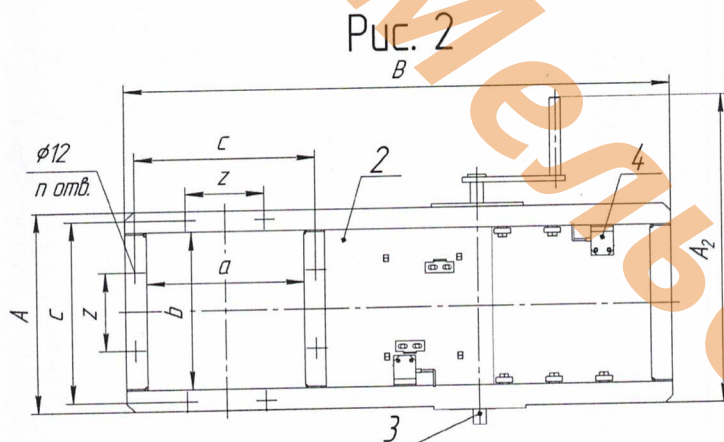
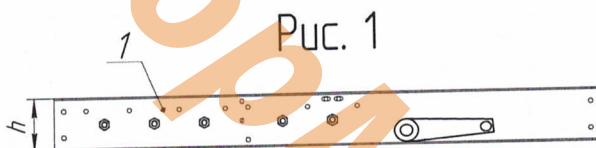
Основные проходные сечения клапанов: 200х200, 250х250, 300х300, 350х350, 400х400, 450х450, 500х500, 550х550, 600х600, 400х200, 500х250, 640х320, 800х400, 320х320

Исполнение корпуса: оцинкованные, из черного металла с покраской, а также с футеровкой и без.

Привод возможен ручной, электромеханический, либо пневматический.

Ниже, на рисунках 1-4 показан внешний вид задвижки и варианты выполнения фланцев.

\*примечание: в конструкцию задвижек могут быть внесены изменения, не отраженные в настоящем документе, но не влияющие на технические и эксплуатационные характеристики и на промышленную безопасность при эксплуатации. Производитель оставляет за собой право изменять размеры и улучшать технические характеристики оборудования.



- 1 - Корпус
- 2 - Шиббер с рейкой
- 3 - Привод
- 4 - Концевой выключатель





Рис. 3

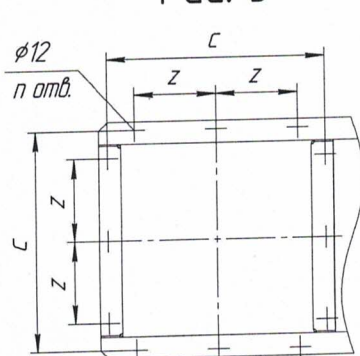
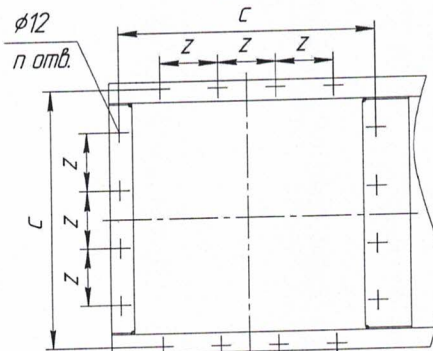


Рис. 4



### 3. Комплект поставки

Комплект поставки задвижки должен соответствовать:

- |  |       |
|--|-------|
| - Задвижка реечная (ЗР(Р)-                       | 1 шт. |
| - Паспорт  | 1 шт. |
| - Паспорт на мотор-редуктор (если имеется)       | 1 шт. |
| - Паспорт на концевой выключатель (если имеются) | 1 шт. |

### 4. Меры безопасности

4.1 Персонал, участвующий в проведении работ должен строго соблюдать меры безопасности.

4.2 Ответственность за обеспечение мер безопасности возлагается на владельца.

4.3 К монтажу задвижки допускаются только специалисты, имеющие соответствующие допуски на ведение данных работ, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Монтаж должен производиться в соответствии с проектной документацией, разработанной на основании действующих нормативных документов и согласованной в установленном порядке.

4.4. Не допускается попадание в задвижку посторонних предметов и жидкостей.

**ВНИМАНИЕ ! Категорически запрещается эксплуатировать задвижку:**

- \* с силосом для активных химических веществ, вызывающих коррозию металла;
- \* при поломке крепежных болтов;
- \* при поломке и появлении трещин в корпусных деталях.

### 5. Устройство задвижки

Механизм представляет собой металлический корпус (1) с направляющими подшипниками, по которым перемещается шибер с рейкой (2). Управление реечной задвижкой осуществляется вручную (с помощью привода) и шестерни, посаженных на один вал. При повороте механизма перемещения шибера (3) в ту или другую сторону шибер перемещается, открывая и закрывая отверстие на необходимую величину. Такая конструкция механизма дает оператору возможность самостоятельно регулировать размер подающего отверстия.

### 6. Инструкция по эксплуатации

#### 6.1 Порядок установки и монтажа.

6.1.1 При приемке, распаковке, осмотре задвижки необходимо руководствоваться инструкцией о порядке приемке продукции производственно-технического назначения по количеству и качеству.

6.1.2 К монтажу допускаются только специалисты имеющие соответствующие допуски на ведение такелажных работ.

6.1.3 Монтаж производится в следующем порядке:

- подготовить фланец бункера для соединения с задвижкой;
- убедиться, что фланец ровный и без перекосов;
- произвести распаковку, убедиться в отсутствии повреждений;



- присоединить задвижку к фланцу и закрепить болтами;
- 6.1.4 Убрать из рабочей зоны инструменты и посторонние предметы.

## 6.2 Подготовка к работе.

Для нормального функционирования задвижки с ручным приводом необходимо смонтировать ее без перекосов, своевременно проводить осмотр и ТО.

### ВНИМАНИЕ!

- Перед началом работы убедитесь, что все узлы, обеспечивающие безопасность работы в порядке и правильно установлены.
- Обратите внимание, что изделие могло быть повреждено при транспортировке;
- В начале каждой смены убедитесь в исправности изделия и узлов безопасности;
- В случае любых неисправностей или дефектов поставьте в известность работника, ответственного за безопасную эксплуатацию изделия.

## 6.3 Возможные неисправности и способы их устранения.

### 6.3.1 Основными причинами неисправности могут быть:

- нарушение правил эксплуатации и обслуживания
- износ приводного механизма или естественный износ
- использование с бункером для хранения химически активных элементов

### 6.3.2 Возможные неисправности и способы их устранения.

Возможная неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Пыление или просыпание материала в процессе выгрузки	Ослаблены соединения	Произвести затяжку соединений
	Неполное закрывание шиберов	Выяснить причину, отрегулировать рабочий ход шиберов
Затруднена или невозможна работа с ручным приводом	Заедание приводного механизма	Произвести разборку, чистку и смазку приводного механизма
	Заклинивание шиберов из-за налипания материала	Произвести очистку шиберов от налипшего материала
	Отсутствие смазки или неисправность редуктора	Произвести смазку редуктора, заменить детали.

## 7. Упаковка

7.1 Упаковка изделия, запасных частей должна обеспечивать их сохранность от коррозии и при транспортировании.

7.2 Требования к временной противокоррозийной защите и консервации на время хранения и транспортировки должны соответствовать ГОСТ 9.014.





7.3 По требованию заказчика детали и сборочные единицы могут быть упакованы в ящики и пакеты.

7.4 Электрооборудование должно быть упаковано по категории КУ-1, а документация по категории КУ-2 по ГОСТ 23170.

## 8. Транспортирование

8.1 Транспортирование производится всеми видами транспорта в заводской упаковке или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений и атмосферных осадков, а так же от воздействия химически активных веществ.

8.2 Условия транспортирования по воздействию воздушно-климатических факторов, 4 (Ж2) ГОСТ15150.

8.3 Условия транспортирования по воздействию механических факторов, легкие (Л) ГОСТ 23170.

## 9. Правила хранения

Категория условий хранения – С ( закрытое не отапливаемое помещение), для группы изделий II по ГОСТ 15150.

Помещения для хранения должны быть чистым, сухим, с воздушной средой не содержащих химически активных соединений. Запрещается хранение с химическими веществами вызывающими коррозию.

Срок действия консервации завода-изготовителя составляет год. При более длительном хранении необходимо раз в год производить переконсервацию.

Срок хранения электрооборудования – 2 года, при условии отсутствия в окружающей среде паров кислот и химически активных соединений.

## 10. Ресурсы, сроки службы и хранения

10.1 Ресурс задвигжки до капитального ремонта составляет не менее 4 лет, Коэффициент использования 0,85.

Критериями предельного состояния, которое определяют необходимость проведения ремонта, являются:

- образование трещин в корпусе или его деформация;
- износ шибера по толщине и заклинивание его направляющих;
- износ или заклинивание привода.

10.2 Срок службы изнашиваемых элементов не менее 2000 циклов открывания и закрывания.

10.3 Срок службы изделия не менее 6 лет.

10.4 Срок хранения изделия, при соблюдении условий составляет 1 год.

Срок хранения и консервации запасных частей 3 года.

Срок хранения электрооборудования - 2 года, при условии отсутствия в воздухе химически активных веществ.

## 11. Гарантии изготовителя

При соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации предприятие гарантирует нормальную работу изделия 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение возможных дефектов, а так же замену деталей и комплектующих изделий, вышедших из строя в течение гарантийного срока по причине, поломки являющиеся в следствии неудовлетворительного качества изготовления. При этом гарантий срок не распространяется на быстро изнашивающиеся детали в случае их естественного износа.

Попытка потребителя или другого неуполномоченного лица разобрать, переделать или модифицировать узлы изделия влечет за собой потерю гарантии.

Предприятие-изготовитель освобождается от ответственности в следующих случаях:

- неправильная эксплуатация изделия
- пропуски операций по техническому обслуживанию изделия
- использование запасных частей, не соответствующих данной модели изделия
- механические повреждения корпуса, узлов, комплектующих изделий
- несоблюдение технических требований



- поломка изделия вызванная попаданием внутрь предметов, не соответствующих технической документации
  - повреждения вызваны неосторожными действиями потребителя
  - причинение вреда персоналу в следствии не правильного монтажа или нарушения техники безопасности
- Гарантийные обязательства не подразумевают профилактику и чистку Задвижки.  
Предприятие-изготовитель не несет ответственности за возможный экономический ущерб, вызванный поломкой изделия.

## 12. Свидетельство о приемке

Задвижка реечная «ЗР(Р) \_\_\_\_\_», изготовлена в соответствии с техническими требованиями, чертежами и проектной документацией.  
Задвижка испытана в установленном режиме и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска : «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

Начальник ОТК : \_\_\_\_\_

*И.А. Сапельников* М.П.

