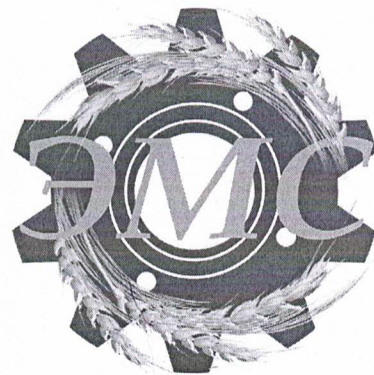


ООО «ЭлеваторМельСервис»



Паспорт

Винтовой конвейер в желобе

ВК(Ж)

2022 г.

г. Воронеж

СОДЕРЖАНИЕ

1 Сведения об изделии.....	3
2 Технические данные.....	4
3 Комплектность.....	5
4 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя, поставщи- ка.....	6
5 Консервация.....	7
6 Свидетельство об упаковывании.....	8
7 Свидетельство о приемке	9
8 Движение изделия в эксплуатации.....	10
9 Сведения об утилизации.....	11
Лист регистрации изменений.....	12



1 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Таблица 1.1 – Основные сведения об изделии

Наименование	Винтовой конвейер в желобе
Обозначение	ВК(Ж)
Дата изготовления	
Наименование изготовителя	ООО «ЭлеваторМельСервис»
Заводской номер	

Примечание. Графы таблицы 1.1 заполняет изготовитель изделия.

Винтовой конвейер в желобе соответствует нормативно-технической документации и ТУ 28.22.17-002-81149965-2022 «Конвейеры стационарные».

Местонахождение и фактический адрес завода-изготовителя:
394019, Россия, Воронежская область, город Воронеж, ул. Краснодонская, дом 1А, телефон: 89003006323, e-mail: elevatormelvis36@yandex.ru.



2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2.1 – Основные технические данные

Наименование	Единицы измерения	Значение
Тип (односекционный, многосекционный)		Многосекционный
Длина секции (количество, шт)	мм	
Производительность	т/ч	
Длина по трубе (желобу)	мм	
Длина транспортера от загрузки до выгрузки	мм	
Диаметр трубы (желоба)	мм	
Шнек (диаметр)	мм	
Исполнение навивки шнека		
Тип мотор-редуктора		
Муфта		
Мощность привода	кВт	
Частота вращения шнека	об/мин	
Масса не более	кг	



3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 3.1 – Комплектность

Обозначение изделия	Наименование изделия	Ко- личе-	Заводской номер	Примечание
1	2	3	4	5
ВК(Ж)-	Винтовой конвейер в желобе ВК(Ж)	1		Поставляется в частично разо- бранном виде со- гласно комплекто- вочной ведомо- сти.
-	Мотор-редуктор	1		
<u>Документация</u>				
КВ(Ж)-	Паспорт	1		
-	Паспорт на мотор-редуктор	1		
-	Декларация о соответствии	1		

Примечание. Графы таблицы 3.1 заполняет изготовитель изделия.



4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Срок службы не менее, лет.		8
Срок службы до капитального ремонта, лет, не менее		4
Средняя наработка на отказ, (To), ч, не менее		8000
Критерии отказов.		Отказ одного из узлов оборудования: мотор-редуктора, заклинивание или разрушение подшипниковой опоры, электроаппаратуры, муфты МУВП.
Критерии предельного состояния		Предельны износ подшипниковых узлов, мотор-редуктора, износ секций, износ шнека.
Коэффициент технического использования		0,85
Среднее время восстановления, ч.		10

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

линия отрезки при поставке на экспорт

Гарантии изготовителя (поставщика) 12 месяцев со дня его ввода в эксплуатацию или 260 часов, что наступит ранее, но не позднее 6 месяцев с момента получения потребителем и при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.



5 КОНСЕРВАЦИЯ

Таблица 5.1 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия подпись	и

Примечания. 1) Первую запись о консервации, при необходимости, делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации изделия.

2) Последующие записи о консервации, расконсервации и переконсервации изделия вносятся при эксплуатации и ремонте.



6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Винтовой конвейер в желобе
наименование изделия

ВК(Ж)
обозначение

№
заводской номер

Упаковал (а) ООО «ЭлеваторМельСервис»
наименование или код изготовителя

Согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Примечание. Свидетельство об упаковке заполняет изготовитель изделия.



7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Винтовой конвейер в желобе

наименование изделия

ВК(Ж)

обозначение

№

заводской номер

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных (национальных) стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

линия отрезки при поставке на экспорт

Руководитель
предприятия

обозначение документа, по
которому производится поставка

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Примечание. Свидетельство о приемке заполняет изготовитель изделия.



8 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 8.1 - Движение изделия при эксплуатации

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		

Таблица 8.2 - Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	

Таблица 8.3 - Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (составной части) и обозначение	Должность, фамилия и инициалы	Основание (наименование, номер и дата документа)		Примечание
		Закрепление	Открепление	

Примечание. Графы таблиц заполняет потребитель изделия.



9 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

9.1 Особые меры безопасности при подготовке к утилизации и при утилизации транспорта не предъявляются.

9.2 Вышедшие при эксплуатации из строя детали и сборочные единицы изделия подлежат утилизации.

9.3 Цветные материалы, из которых изготовлены детали изделия (медь, алюминий и т.п.) могут быть реализованы по усмотрению потребителя.

9.4 Детали изделия, изготовленные с применением пластмасс и резины, должны быть утилизированы в соответствии с существующими требованиями по утилизации к данным материалам.

9.5 По окончании установленного срока службы транспортер подлежит утилизации (сдаче в металлолом).

