ООО «ЭлеваторМельСервис»





Паспорт

Ленточный конвейер

ЛК(Ж)

2022 г. г. Воронеж

СОДЕРЖАНИЕ

1 Сведения об изделии	3
2 Технические данные	
3 Комплектность	
4 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя, поставщи-	
ка	6
5 Консервация	7
6 Свидетельство об упаковывании	8
7 Свидетельство о приемке	9
8 Движение изделия в эксплуатации	.10
9 Сведения об утилизации	
Лист регистрации изменений	12



1 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Таблица 1.1 - Основные сведения об изделии

Наименование	Ленточный конвейер
Обозначение	ЛК(Ж)-
Дата изготовления	
Наименование изготовителя	ООО «ЭлеваторМельСервис»
Заводской номер	

Примечание. Графы таблицы 1.1 заполняет изготовитель изделия.

Ленточный конвейер соответствует нормативно-технической документации и ТУ 28.22.17-002-81149965-2022 «Конвейеры стационарные».

Местонахождение и фактический адрес завода-изготовителя: 394019, Россия, Воронежская область, город Воронеж, ул. Краснодонская, дом 1A, телефон: 89003006323, e-mail: elevatormelservis36@yandex.ru.



2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2.1 – Основные технические данные

Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более:	Привод	Привод	Наименование	Единицы измерения	Значение
Привод - электрический Номинальная производительность за 1 час основного времени по пшенице с натурой искодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Коэффициент готовности, не менее - Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - Наработка на отказ, не менее ч	Привод - электрический Номинальная производительность за 1 час основного времени по пшенице с натурой истодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Коэффициент готовности, не менее - 0,98 Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - 0,9 Наработка на отказ, не менее ч 300	Привод - электрический Номинальная производительность за 1 час основного времени по пшенице с натурой истодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Коэффициент готовности, не менее - 0,98 Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - 0,9 Наработка на отказ, не менее ч 300	Тип		стационарный
Номинальная производительность за 1 час основного времени по пшенице с натурой исходного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Коэффициент готовности, не менее - Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - Наработка на отказ, не менее ч	Номинальная производительность за 1 час основного времени по пшенице с натурой истодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Соэффициент готовности, не менее - Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - Наработка на отказ, не менее ч	Номинальная производительность за 1 час основного времени по пшенице с натурой истодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Соэффициент готовности, не менее - Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - Наработка на отказ, не менее ч		-	электрический
основного времени по пшенице с натурой ис- кодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Коэффициент готовности, не менее - Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - Наработка на отказ, не менее ч 300	основного времени по пшенице с натурой исодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Соэффициент готовности, не менее - Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - Наработка на отказ, не менее ч 300	Сеновного времени по пшенице с натурой исодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - 0,9 Наработка на отказ, не менее ч 300			
Кодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более:	кодного материала до 760 г/л, не менее: т/ч Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более:	Количество обслуживающего персонала чел. 1 (механик) Габаритные размеры, не более:	основного времени по пшенице с натурой ис-		
Габаритные размеры, не более:	Габаритные размеры, не более: мм - длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - 300 Наработка на отказ, не менее ч 300	Габаритные размеры, не более:	кодного материала до 760 г/л, не менее:	т/ч	
- длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Коэффициент готовности, не менее - Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - Наработка на отказ, не менее ч 300	- длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатацион- ного времени, не менее - 300 Наработка на отказ, не менее ч 300	- длина мм Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатацион- ного времени, не менее - 300 Наработка на отказ, не менее ч 300	Количество обслуживающего персонала	чел.	1 (механик)
Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Коэффициент готовности, не менее - 0,98 Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Скорость ленты м/с Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Габаритные размеры, не более:		
Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Коэффициент готовности, не менее - Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - Наработка на отказ, не менее ч 300	Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	- длина	MM	
Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Коэффициент готовности, не менее - 0,98 Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Коэффициент готовности, не менее - 0,98 Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Установленная мощность, не более кВт Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Скорость ленты		
Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Коэффициент готовности, не менее - 0,98 Коэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300	Расход воздуха на аспирацию, не более м³/ч - Соэффициент готовности, не менее - 0,98 Соэффициент использования эксплуатационного времени, не менее - - Наработка на отказ, не менее ч 300		кВт	
Коэффициент использования эксплуатацион- ного времени, не менее - ч 300	Соэффициент использования эксплуатацион- ного времени, не менее - ч 300	Соэффициент использования эксплуатацион- ного времени, не менее - ч 300	Расход воздуха на аспирацию, не более	м ³ /ч	-
ного времени, не менее - ч 300	ного времени, не менее - ч 300	ного времени, не менее - ч 300	Коэффициент готовности, не менее	-	0,98
ного времени, не менее - ч 300	ного времени, не менее - ч 300	ного времени, не менее - ч 300	Соэффициент использования эксплуатацион-		0,9
Наработка на отказ, не менее ч 300	Наработка на отказ, не менее ч 300	Наработка на отказ, не менее ч 300	1 1	-	
Срок службы до списания лет 8	Срок службы до списания лет 8	Срок службы до списания лет 8	Наработка на отказ, не менее	Ч	300
			Срок службы до списания	лет	8
				5	



3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 3.1 – Комплектность

Обозначение	Наименование	Коли-	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Примечание
изделия	изделия	чество	номер	
1	2	3	4	5
ЛК(Ж)	Ленточный конвейер ЛК(Ж)-	1		Поставляется в частично разо- бранном виде согласно комплектовочной ведомости.
0		1		
-				
-				
	Документация			
ЛК(Ж)	Паспорт	1		
-	Паспорт на мотор-редуктор	1	- 170.0	
-	Декларация о соответствии	1		

Примечание. Графы таблицы 3,1 заполняет изготовитель изделия.



4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Срок службы не менее, лет.	8			
Срок службы до капитального ремонта, лет, не менее	4			
Средняя наработка на отказ, (То), ч, не	8000			
менее				
Критерии отказов.	Отказ одного из узлов оборудования: мотор-редуктора, обрыв ленты, электроаппаратуры, подшипниковых узлов.			
Критерии предельного состояния	Предельны износ подшипниковых узлов, мотор-редуктора, износ секций, выход из строя натяжного устройства			
Коэффициент технического использования	0,85			
Среднее время восстановления, ч.	10			

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

линия отрезки при поставке на экспорт

Гарантии изготовителя (поставщика) <u>12 месяцев со дня его ввода в</u> эксплуатацию или 260 часов, что наступит ранее, но не позднее 6 месяцев с момента получения потребителем и при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.



5 КОНСЕРВАЦИЯ

Таблица 5.1 – Консервация

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	0		
		5	

Примечания. 1) Первую запись о консервации, при необходимости, делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации изделия.

2) Последующие записи о консервации, расконсервации и переконсервации изделия вносятся при эксплуатации и ремонте.



6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Конвейер ленточны наименование изделия	_	<u>№</u> заводской номер
()	«ЭлеваторМельСервис» нование или код изготовителя	
Согласно требования	м, предусмотренным в дей	іствующей технической
документации.		
должность	личная подпись	расшифровка подписи
год, месяц, число	0	

Примечание. Свидетельство об упаковывании заполняет изготовитель изделия.



7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

	вейер ленточный менование изделия	<u>ЛК(Ж)-</u> обозначение	№ заводской номер
изготовлен государств документа: докумен	енных (национальны ции и признан годным	х) стандартов,	зательными требованиями действующей технической и.
Руковод предпри	итель	и поставке на экспор	OT
M.H. 36650	личная подпись	KO	обозначение документа, по горому производится поставка расшифровка подписи Заказчик (при наличии)
	М.И. личная подпис	<u> </u>	шифровка подписи



Примечание. Свидетельство о приемке заполняет изготовитель изделия.





8 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 8.1 - Движение изделия при эксплуатации

Дата	Где уста-	Дата	Нарабо	отка	Причина	Подпись лица, проводившего
установки	новлено	снятия	с начала экс- плуатации	после по- следнего ремонта	снятия	установку (снятие)
C			16			

Таблица 8.2 - Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование,		ятие, долж- и подпись	Примечание
		номер и дата документа)	сдавшего	принявшего	

Таблица 8.3 - Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

Наименование изделия (со-	Должность, фамилия и	,	аимен <mark>ов</mark> ание, а документа)	Примечание
ставной ча- сти) и обозна- чение	инициалы	Закрепление	Открепление	6
	À	,		

Примечание. Графы таблиц заполняет потребитель изделия.



9 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

- 9.1 Особые меры безопасности при подготовке к утилизации и при утилизации транспортера не предъявляются.
- 9.2 Вышедшие при эксплуатации из строя детали и сборочные единицы изделия подлежать утилизации.
- 9.3 Цветные материалы, из которых изготовлены детали изделия (медь, алюминий и т.п.) могут быть реализованы по усмотрению потребителя.
- 9.4 Детали изделия, изготовленные с применением пластмасс и резины, должны быть утилизированы в соответствии с существующими требованиями по утилизации к данным материалам.
- 9.5 По окончании установленного срока службы транспортер подлежит утилизации (сдаче в металлолом).

		лис	T P	ЕГИ	[CTPA]	ции изм	ЛЕНЕНИЙ		
Изм.		замененных			Всего листов в до- кум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Под- пись	Дата
	H3N	3aN		анну.					
0									
		2							
		-							1