000 «ЭлеваторМельСервис»

EHI @ CE



Паспорт

Элеватор ковшовый ленточный

ЭК(Л)

2022 г. г. Воронеж

СОДЕРЖАНИЕ

| 1 Сведения об изделии | 3 |
|---|-----|
| 1 Сведения об поделии | 4 |
| 2 Технические данные | |
| 3 Комплектность | 5 |
| 4 Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя, поставщи- | |
| ка | 6 |
| ка | 7 |
| 5 Консервация | / |
| 6 Свидетельство об упаковывании | 8 |
| 7 Свидетельство о приемке | 9 |
| 7 Свидетельство о приемке | 1.0 |
| 8 Движение изделия в эксплуатации | 10 |
| 9 Сведения об утилизации | 11 |
| 9 Сведения об утилизации | 1 2 |
| Лист регистрации изменений | 12 |



1 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Таблица 1.1 – Основные сведения об изделии

| Наименование | Элеватор ковшовый цепной |
|---------------------------|--------------------------|
| Обозначение | ЭК(Ц)- |
| Дата изготовления | |
| Наименование изготовителя | ООО «ЭлеваторМельСервис» |
| Заводской номер | |

Примечание. Графы таблицы 1.1 заполняет изготовитель изделия.

Элеватор ковшовый цепной соответствует нормативнотехнической документации и ТУ 28.22.17-001-81149965-2022 «Элеваторы ленточные и цепные».

Местонахождение и фактический адрес завода-изготовителя: 394028, Россия, Воронежская область, город Воронеж, ул. Краснодонская, дом 1а, телефон: 89003006323



2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 2.1 – Основные технические данные

| Наименование | Единицы измерения | Значение |
|---|----------------------|----------|
| I. Производительность (насыпная плотность 0,75 т/м ³) | т/час | |
| 2. Высота по габариту | M | |
| 3. Скорость движения ковшей | м/с | |
| 4. Цепь | - | |
| 5. Тип ковша | | |
| 6. Объем ковша | Л | |
| 7. Шаг к <mark>овщей</mark> | MM | |
| 8. Диаметр звёздочки | 201 | |
| - головки | MM | |
| - башмака | MM | |
| 9. Мощность электродвигателя (в зависимости от высоты) | кВт | |
| 10. Частота вращения при <mark>водного б</mark> арабана | об/мин | |
| 11.Тип мотор- редуктора | | |
| 12. Габаритные размеры трубы гладкой и секции обслуживания | | |
| - длина | MM | |
| - размер в свету | MM | |
| 13. Размеры головки | | |
| - длина | MM | |
| - ширина (с учетом привода) | MM | |
| - высота | MM | |
| 14. Размер башмака | | |
| - длина | MM | |
| - ширина | MM | |
| - высота | MM | |
| 15. Масса нории (в зависимости от высоты) | КГ | |



3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

| Таолица 3.1 - Обозначение изделия | - Комплектность Наименование изделия | Количе- ство | Заводской номер | Примечание | |
|---|--|-----------------|-----------------|--|--|
| изделия | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| ЭК(Ц)- | Элеватор ковшовый цепной ЭК(Ц) | 1 | | Поставляется в частично разобранном виде | |
| 9- | Мотор-редуктор | 1 | | | |
| | Датчик контроля скорости | - | | | |
| - | Датчик обрыва цепи | - | | | |
| - | Сигнализатор уровня типа | - | | | |
| - | Тормозное устройство | - | | | |
| | Документация | | | | |
| ЭК(Ц)- | Паспорт | 1 | | | |
| - | Паспорт на мотор-редуктор | 1 | | | |
| • • • • • • • • • • • • • • • • • • • | Паспорт на датчик движения | 1 | | | |
| | Паспорт на датчик обрыва | 1 | | | |
| - | Паспорт на датчик уровня | 1 | | | |
| - 17 - 17 - 17 - 17 - 17 - 17 - 17 - 17 | Декларация о соответствии | | | | |

Примечание. Графы таблицы 3.1 заполняет изготовитель изделия.



4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

| Срок службы не менее, лет. | 8 |
|---|---|
| Срок службы до капитального ремонта, лет, | 4 |
| е средняя наработка на отказ, (То), ч, не | 8000 |
| менее | o o o o o o o o o o o o o o o o o o o |
| Критерии отказов. | Отказ одного из узлов оборудования: мотор-редуктора, обрыв цепи, электроаппаратуры, подшипниковых узлов. |
| Критерии предельного состояния | Предельны износ подшипниковых узлов, мотор-редуктора, износ корпуса башмака/головы, выход из строя натяжного устройства |
| Коэффициент технического использования | 0,85 |
| Среднее время восстановления, ч. | 10 |

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

линия отрезки при поставке на экспорт

<u>Гарантии изготовителя (поставщика) 12 месяцев со дня его ввода в</u> эксплуатацию или 2600 часов, что наступит ранее, но не позднее 6 месяцев с момента получения потребителем и при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.



5 КОНСЕРВАЦИЯ

Таблица 5.1 – Консервация

| Дата | Наименование работы | Срок действия, годы | Должность, фамилия и подпись |
|------|------------------------|------------------------|---------------------------------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | (0) | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Примечания. 1) Первую запись о консервации, при необходимости, делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации изделия.

2) Последующие записи о консервации, расконсервации и переконсервации изделия вносятся при эксплуатации и ремонте.



6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

| Элеватор ковшо наименование из | | ЭК(Ц)- обозначение | <u>№</u> заводской номер |
|-----------------------------------|--------------|---------------------------------------|-----------------------------|
| - | | торМельСервис» ли код изготовителя | |
| Согласно требова документации. | аниям, преду | смотренным в дей | и́ствующей технической |
| должность | | личная подпись | расшифровка подписи |
| год, месяц, числ | 10 | | |

Примечание. Свидетельство об упаковывании заполняет изготовитель изделия.



7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

| Элеватор ковшовый цеп | ной ЭК(Ц)- | <u>No</u> | |
|--|----------------------|------------------------------|-----|
| наименование изделия | обозначение | заводской номер | , |
| namive no barrier | | | |
| изготовлен и принят в со | ответствии с об | язательными требования | |
| 1 | ных) стандартов, | действующей техничеси | кой |
| государственных (национальн документации и признан годны | ім лпя эксплуатаці | и. | |
| документации и признал годив. | ни дом отсетту | | |
| AGRECTHO C OFPANIE | Начальник ОТК | | |
| To Go G Harris | | X X D D | |
| AM II | | Mazare V |) |
| личная подпис | Ь | расшифровка подписи | |
| To Establish Silver | | | |
| Зеропо в Вороне в Во | | | |
| год, месяц, чис | гло | | |
| | | | |
| | | | |
| линия отрезки | при поставке на эксп | орт | |
| | | | |
| Руководитель | | | |
| предприятия | | Y () D | |
| предприятия | | Vasabes - | 2 |
| | | обозначение документа, по | |
| ornav | | соторому производится постав | ка |
| WHH 366 SOUTH | | | |
| The state of the s | | | |
| BATOPIN. II. | | расшифровка подписи | |
| личная подпис | Ъ | распифровка подписи | |
| личная подпис | | | |
| год, месяц, чис | сло | | |
| V | | | |
| | | Заказчик | |
| | | (при наличии) | |
| / | | | |
| М.П. / | | 1 | |
| / личная под | цпись ра | сшифровка подписи | |
| / | | | |
| год, месяц, | число | | |
| | | | |

Примечание. Свидетельство о приемке заполняет изготовитель изделия.



8 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 8.1 - Движение изделия при эксплуатации

| Дата | Где уста- | Дата | Нарабо | этка | Причина | Подпись лица, проводившего |
|-----------|-----------|--------|----------------------------|----------------------------------|---------|----------------------------|
| установки | новлено | снятия | с начала экс- плуатации | после по- следнего ремонта | СПЯТИЯ | установку (снятие) |
| (0) | | | | | | |
| | | | | | | |

Таблица 8.2 - Прием и передача изделия

| Дата | Состояние изделия | Основание (наименование, | | ятие, долж- и подпись | Примечание |
|------|-------------------|-----------------------------|----------|--------------------------|------------|
| | | номер и дата документа) | сдавшего | принявшего | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Таблица 8.3 - Сведения о закреплении изделия при эксплуатации

| Наименование изделия (со- | Должность, фамилия и | | аименование, а документа) | Примечание |
|--|-------------------------|-------------|------------------------------|------------|
| ставной ча- сти) и обозна- чение | инициалы | Закрепление | Открепление | |
| | | | | |
| | | | | 0 |

Примечание. Графы таблиц заполняет потребитель изделия.



9 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

- 9.1 Особые меры безопасности при подготовке к утилизации и при утилизации элеватора не предъявляются.
- 9.2 Вышедшие при эксплуатации из строя детали и сборочные единицы изделия подлежать утилизации.
- 9.3 Цветные материалы, из которых изготовлены детали изделия (медь, алюминий и т.п.) могут быть реализованы по усмотрению потребителя.
- 9.4 Детали изделия, изготовленные с применением пластмасс и резины, должны быть утилизированы в соответствии с существующими требованиями по утилизации к данным материалам.
- 9.5 По окончании установленного срока службы элеватор подлежит утилизации (сдаче в металлолом).

| Since | | ПИС | TP | | ICTPA | ции изк | ЛЕНЕНИЙ | | |
|-------|------------|---------------|-------|----------------|----------------------------------|----------|---|--------------|------|
| | Ном | Номера листов | | | | | | | |
| Изм. | измененных | замененных | HOBЫX | аннулированных | Всего листов в до- кум. | № докум. | Входящий № сопроводительного документа и дата | Под- пись | Дата |
| | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | : | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | 2 | | | | | | | |
| | | | | - | | _ | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | 5 | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | 0 | | | |
| | | | | | | | , | | |
| | | | | | | | | 1 1 | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | 7 | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | 1 |