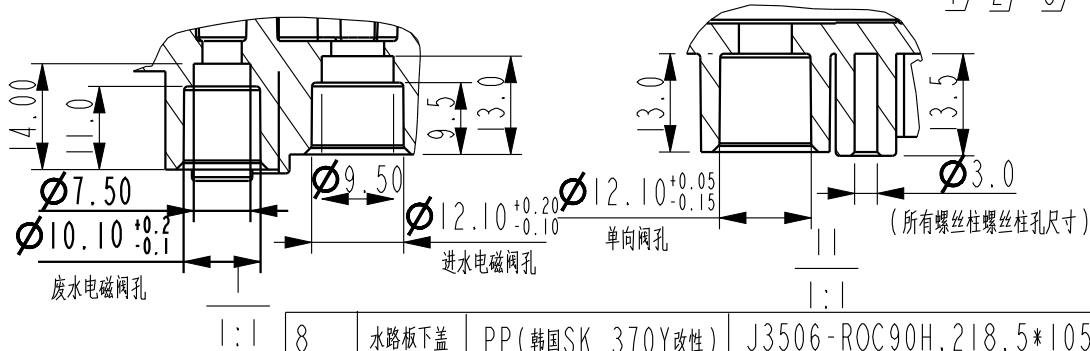
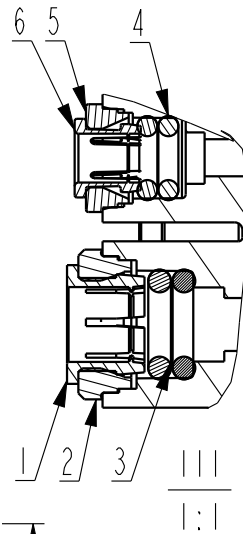
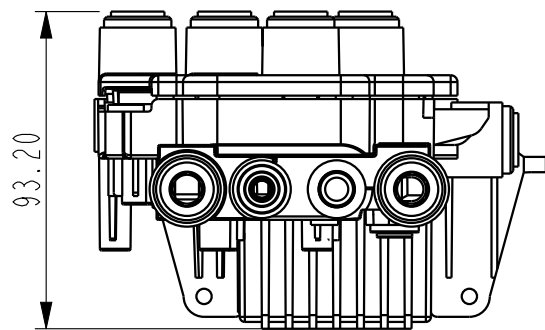
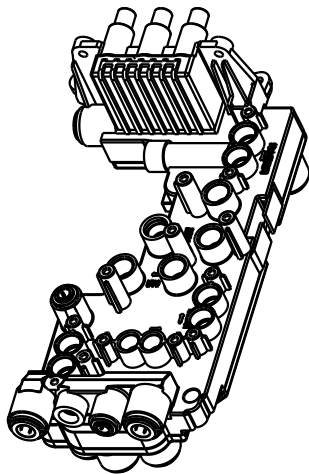
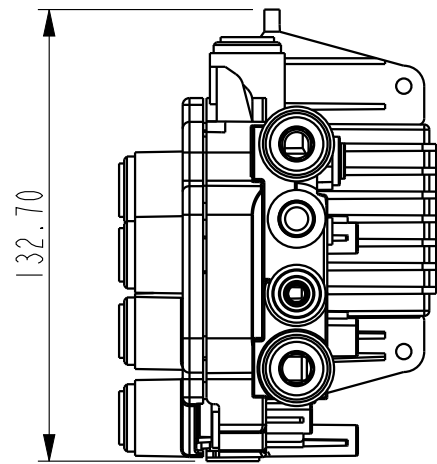
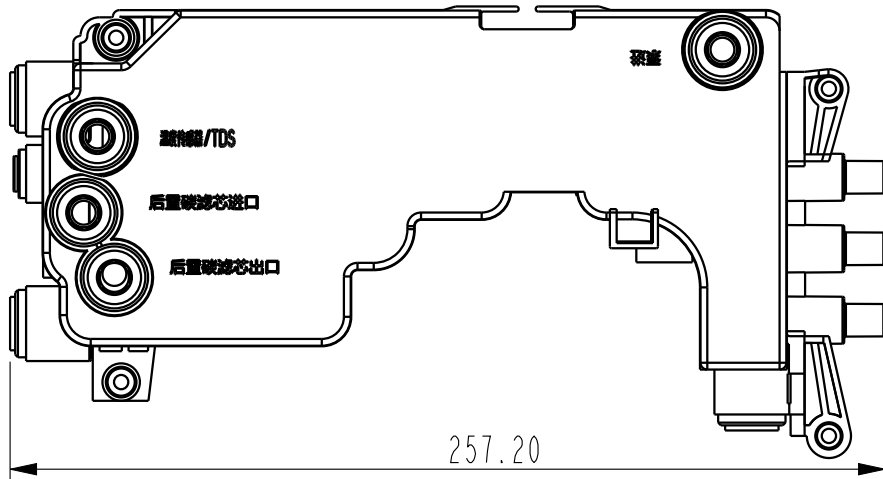
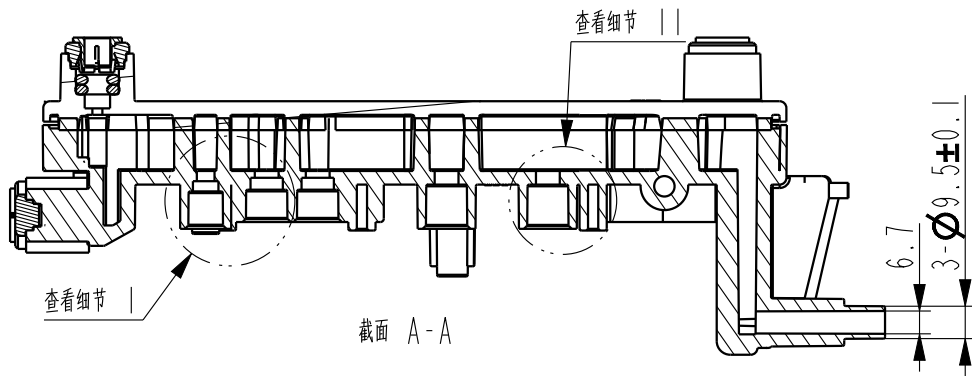
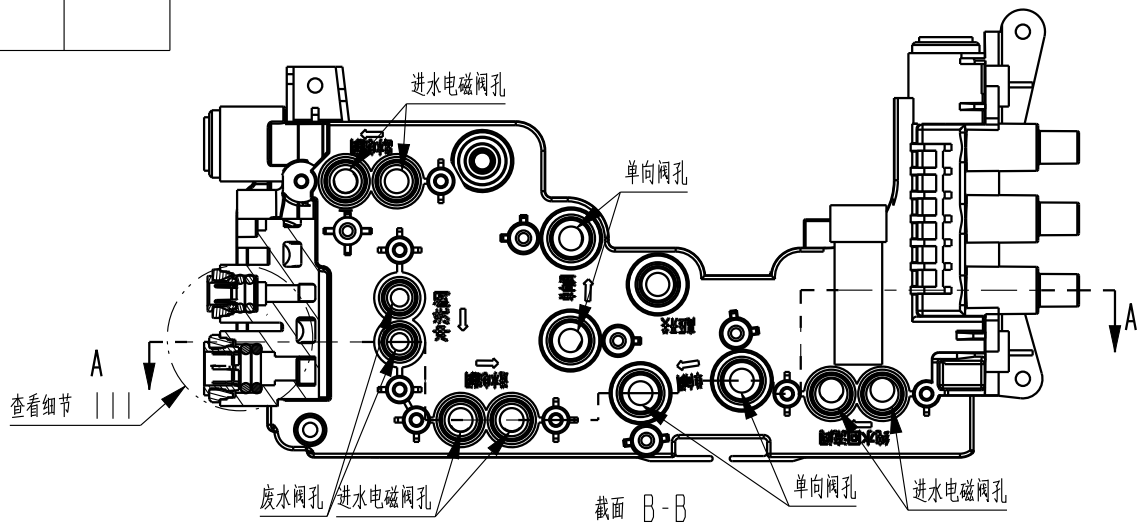


技术受控章  
2023.08.01  
产品管理中心



- 技术要求：
- 外观不得有刮手、破裂、油污、虚焊、严重变形等不良现象。
  - 应通过0-1.04MPa, 20万次循环水压试验, 无渗漏。
  - 应通过2.07MPa静水压力测试, 无渗漏。
  - 爆破测试要求≥3.2MPa无渗漏。
  - 所有超声焊接处内孔不得有溢胶, 所有密封孔测量口部尺寸。
  - 涉水部件应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》(2001)的要求。
  - 未注线性尺寸公差按Q/Ange1 032《零部件公差标准》表2尺寸公差MT5级。

8	水路板下盖	PP(韩国SK 370Y改性)	J3506-ROC90H, 218.5*105.5*22.5mm	J3506-ROC90H-Z1-01	1
7	水路板上盖	PP(韩国SK 370Y改性)	J3506-ROC90H, 252.5*130*69.5mm	J3506-ROC90H-Z1-01	1
6	管爪	PP(韩国湖南J-550S)	2分, Ø10.4*8.75mm	/	2
5	压盖	PP(韩国湖南J-550S)	2分, Ø14.25*5.65mm	/	2
4	密封圈	丁晴橡胶(食品级)	O型, Ø2.65*Ø5.85mm	J2606-ROB60-Z4-11	4
3	密封圈	丁晴橡胶(食品级)	O型, Ø3.0*Ø8.5mm	J2606-ROB60-Z4-10	14
2	压盖	PP(韩国湖南J-550S)	3分, Ø19*7mm	/	7
1	管爪	PP(韩国湖南J-550S)	3分, Ø15.7*10.2mm	/	7
序号	名称	材料	规格	图号	数量
A1 16240 D5 曹山 2023/7/31				安吉尔 ANGEL	
版次	更改文件号	分区	签名		
设计	陈文光20230301	审核		比例	重量(g)
会签				1:3	/
标准化		批准		共 1 页	第 1 页
				V0.0	
				水路板总成	