



技术受控章
2024.10.14
A 产品管理中心

| | | | |
|----|----|----|----|
| 受控 | 试制 | 开模 | 打样 |
| | | | |

A

B

C

D

A

B

C

D

- 技术要求
- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸；
 - 本零件外观不得有注塑缺陷 包括缩水 凹陷 飞边 结合线 流痕及划痕等；
 - 制件外观颜色应与封样颜色一致 并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》；
 - 未注尺寸以3D图为准；
 - 未注公差可根据零件大小和用途选用Q/Angel 032 《零部件公差标准》表2中MT5级；
 - 本零件（或组件）属于涉水件 不允许添加任何水口料或再生料 应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范2001》的要求
 - 零件应通过 0-1.04MPa/20万次水锤测试 无渗漏；
 - 零件头应通过2.07MPa 静水压力测试无渗漏；
 - 零件应通过3.0MPa 破裂压力测试无渗漏。

| | | | | | | | | | |
|-----|------------|----|----|-------|-------------------------|------|------|-------------------|--|
| | | | | | PP+30%GF(TC 90-GF30) | | | 安吉尔 ANGEL | |
| | | | | | | | | | |
| 版次 | 更改文件号 | 分区 | 签名 | 年\月\日 | 比例 | 重量g | 版本 | J3608-ROC120-Z1-4 | |
| 设计 | 2024/10/11 | 审核 | | | 1:2 | 63±2 | V0.0 | | |
| 会签 | | | | | | | | 转接头 | |
| 标准化 | | 批准 | | | 共 | 页 | 第 | | |