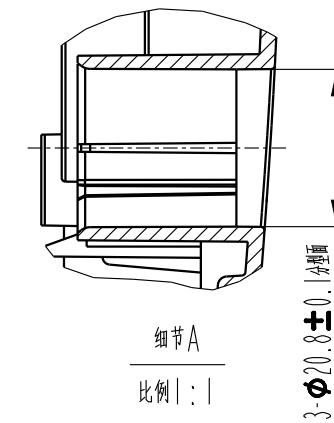
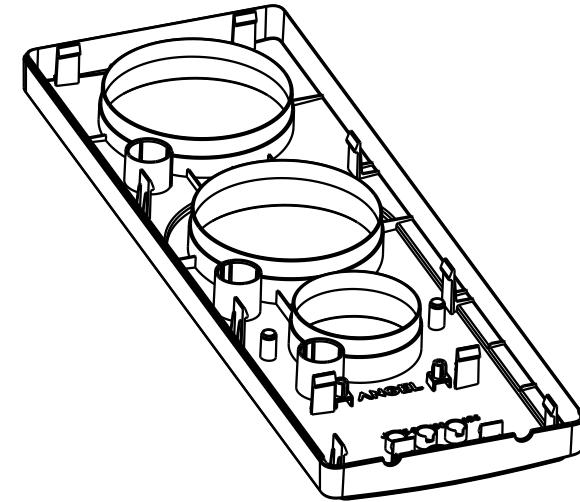
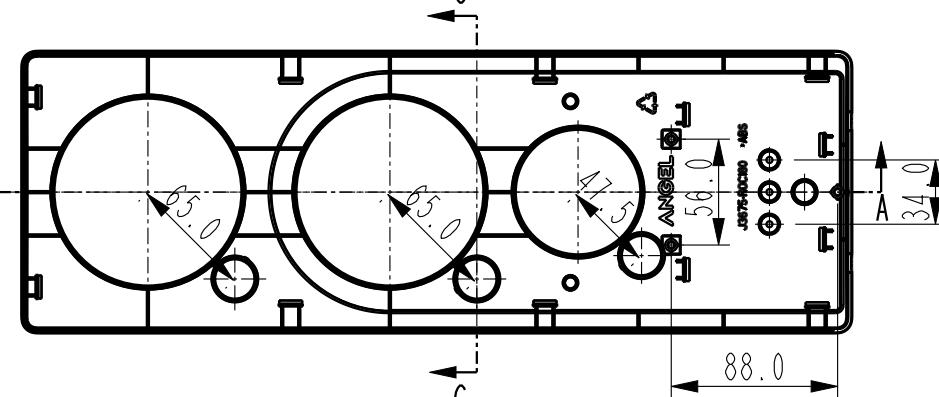
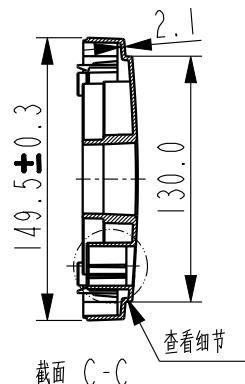
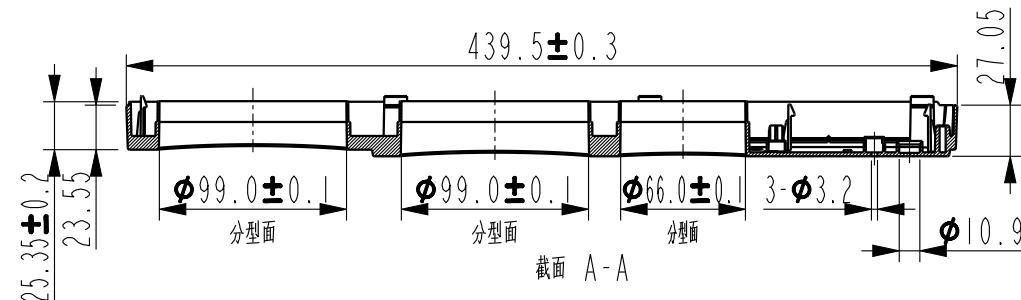
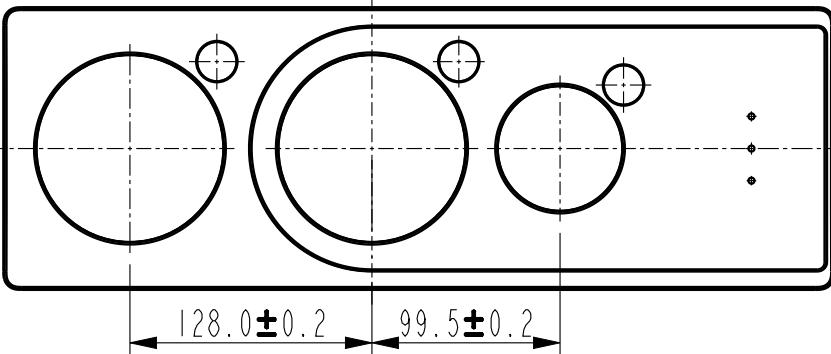


受控	试制	开模	打样
----	----	----	----

技术受控章
2025.01.16
产品管理中心



塑料件技术要求：

- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸。
- 本零件外观不得有注塑缺陷，包括缩水，凹陷，飞边，流痕及划痕等。
- 制件外观颜色应与封样颜色一致。
- 未注尺寸以3D图为准。
- 外观符合《Q/Angel 013产品、零部件外观通用标准》。
- 未注线性尺寸公差按QANGEL 22003《零部件公差》表1尺寸公差MT5级。

版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	ABS(韩国LG 121H)		
设计		审核			比例	重量(g)	版本
会签					1:4	0.0	
标准化		批准			共 1 页	第 1 页	面板

安吉尔 ANGEL

J3675-ROC180-01

不符合

试验编码时间日期： 2025-12-11

1. 图纸基本信息

图号： 1765420606710
名称： test
版本： 1
上传时间： 2025-12-11 10:36:46
检测时间： 2025-12-11 10:37:40

2. 检测摘要

检测结论： 不符合

符合项目数： 5
不符合项目数： 7

3. 详细检测结果

检测项目	检测结果	发现内容	位置描述	修改建议
未提供未注公差表，无法执行规则中对尺寸公差的管控	不符合	图纸中未找到未注公差表，无法对比尺寸公差是否低于未注公差	图纸右上角或右下角区域	在图纸右上角添加未注公差表，明确尺寸范围和对应公差值，再根据规则1检查尺寸公差是否低于未注公差表
尺寸标注未统一为带小数位，与公差精确度不一致（如尺寸为整数但公差为十分位，不符合...）	不符合	存在尺寸标注如 128.0 ± 0.2 、 99.5 ± 0.2 等，但部分尺寸标注未统一到小数位（如应为 376.0 ± 0.8 ），尺寸与公差精确度不一致	图纸中各带公差尺寸标注区域	将所有尺寸标注统一为带小数位（如 376.0 ± 0.8 、 439.5 ± 0.3 等），使尺寸与公差精确度保持一致
未标注“△”符号，不符合规则要求中关键尺寸需标有“△”且数量不低于1个	不符合	图纸中未发现任何尺寸标注带有“△”符号	图纸所有尺寸标注区域	在所有关键尺寸前添加“△”符号（如 $\triangle 128.0\pm0.2$ 、 $\triangle 99.5\pm0.2$ 等），确保至少有1个“△”标识
技术要求内容出现规则4中a、b两项，且未明确引用标准是否最新及生效	不符合	技术要求包含“标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸”和“制件外观颜色应与封样颜色一致”等内容	图纸左下角技术要求区域	修改技术要求内容，删除上述不符合内容，补充最新引用标准信息
标题栏人员信息区域完全缺失，未填写相关信息	不符合	标题栏中设计、审核、标准化、批准等人员信息栏均为空白	图纸右下角标题栏人员信息区域	在标题栏人员信息区域填写设计、审核、标准化、批准等人员信息
未提供未注公差表，无法执行规则中对尺寸公差的管控	不符合	图纸中未找到未注公差表（包含尺寸范围和对应公差值的表格）	图纸右上角或右下角区域	在图纸右上角添加未注公差表，明确尺寸范围和对应公差值
存在安吉尔企业LOGO标识，符合规则要求	符合	图纸右下角标题栏区域存在“安吉尔 ANGEL”企业LOGO标识	图纸右下角标题栏区域	无需修改
图号栏已填写，符合规则要求	符合	标题栏图号栏填写为“J3675-ROC18 0-01”	图纸右下角标题栏图号栏	无需修改
名称栏已填写，符合规则要求	符合	标题栏中文名称栏填写为“面板”	图纸下方标题栏名称栏	无需修改

材料栏已填写, 符合规则要求	符合	标题栏材料栏填写为"ABS (韩国LG 21H)"	图纸下方标题栏材料栏	无需修改
版本栏未填写, 不符合规则要求	不符合	标题栏版本栏为空白, 未填写版本号信息	图纸下方标题栏版本栏	在标题栏版本栏填写版本号信息
重量栏已填写, 符合规则要求	符合	标题栏重量栏填写为"0.0g"	图纸下方标题栏重量栏	无需修改

4. 总结评估

本次检测共检测12个项目, 其中符合项目5项, 不符合项目7项。最终判定结果为: 不符合。