


五金件技术要求：
1. 带"△"的尺寸是需要检验的重要尺寸。
2. 本零件外观表面平整光滑，无毛刺，棱角倒钝，去毛刺，毛刺方向朝内，不能有碎屑等残留。
3. 硬度>135HV
4. 未注尺寸以3D图为准。
5. 未注公差如附表所示。或可根据零件大小和用途按Q/Ange1 032《零部件尺寸公差》标准表5中m级。
6. 样品需通过在 $35^{\circ}\text{C} \pm 1^{\circ}\text{C}$ ，5%中性盐雾测试条件下，24小时盐雾测试。

如下未注公差适用于 常用五金加工（薄壁冲压部分）		
	尺寸	公差
线性尺寸 公差	0~10	± 0.05
	>10~50	± 0.08
	>50~150	± 0.10
	>150~400	± 0.20
角度公差		$\pm 0.5^{\circ}$

					镀锌板T=0.5mm			安吉尔 ANGEL			
										AHR3658-0115K1-16	
版 次	更改文件号	分 区	签 名	年\月\日							
设 计	何峰20251016	审 核	白德喜20251017		比 例	重量(g)	版 本	防火盒盖			
会 签				1:2	75.9	V0.0					
标准化	何依静20251017	批 准	何峰20251017			共 页	第 页				

不符合

试验编码时间日期: 2025-12-18

1. 图纸基本信息

图号: plplpl3
名称: 正样本-防火盒盖
版本: 1.0
上传时间: 2025-12-18 15:56:43
检测时间: 2025-12-18 15:57:34
检入者: qqqqqq

2. 检测摘要

检测结论: 不符合
符合项目数: 10
不符合项目数: 2

3. 详细检测结果

检测项目	检测结果	发现内容	符合/不符合原因	位置描述	修改建议
公差表检查	符合	$\Delta 169.3 \pm 0.2$ (尺寸范围 $> 150^{\circ}400$, 未注公差表中为 ± 0.20)	尺寸公差 ± 0.2 等于未注公差表中的 ± 0.20 , 符合要求	图纸主视图上方	无
公差精确度检测	不符合	$\Delta 128 \pm 0.1$ (尺寸为整数, 公差为十分位)	尺寸128为整数, 而公差0.1精确到十分位, 精度不一致	图纸主视图左侧	将尺寸改为 128.0 ± 0.1
关键尺寸识别	符合	$\Delta 169.3 \pm 0.2$ 、 $\Delta 128 \pm 0.1$	图纸中有2个带“ Δ ”标识的尺寸, 满足要求	图纸主视图上方的两个尺寸	无
技术要求检测	不符合	技术要求第1条: “带“ Δ ”的尺寸是需要检验的重要尺寸”	技术要求中出现禁止内容“带公差的尺寸是需要检验的重要尺寸”	图纸左下角技术要求区域	删除或修改技术要求第1条内容
人员参数检查	符合	设计、审核、标准化、批准等人员信息	标题栏中包含设计、审核、标准化、批准等人员信息	图纸右下角标题栏人员信息区域	无
未注公差表检查	符合	未注公差表位于图纸右上角	图纸右上角存在未注公差表	图纸右上角	无
安吉尔LOGO检查	符合	安吉尔LOGO位于图纸右下角	图纸右下角存在安吉尔LOGO	图纸右下角标题栏区域	无
图号检查	符合	图号AHR3658-0115KI-16	图号栏已填写	图纸右下角标题栏图号栏	无
中文名称检查	符合	中文名称“防火盒盖”	名称栏已填写	图纸下方标题栏名称栏	无
材料信息检查	符合	材料“镀锌板T=0.5mm”	材料栏已填写	图纸下方标题栏材料栏	无
版本号检查	符合	版本号“V0.0”	版本栏已填写	图纸下方标题栏版本栏	无

图号检查	符合	重量“75.9”	重量栏已填写	图纸下方标题栏重量栏	无
------	----	----------	--------	------------	---

4. 总结评估

本次检测共检测12个项目，其中符合项目10项，不符合项目2项。最终判定结果为：不符合。