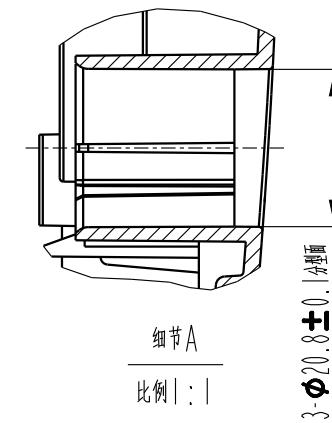
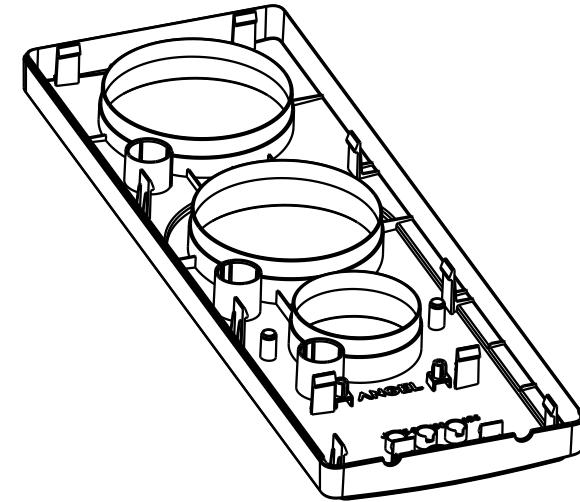
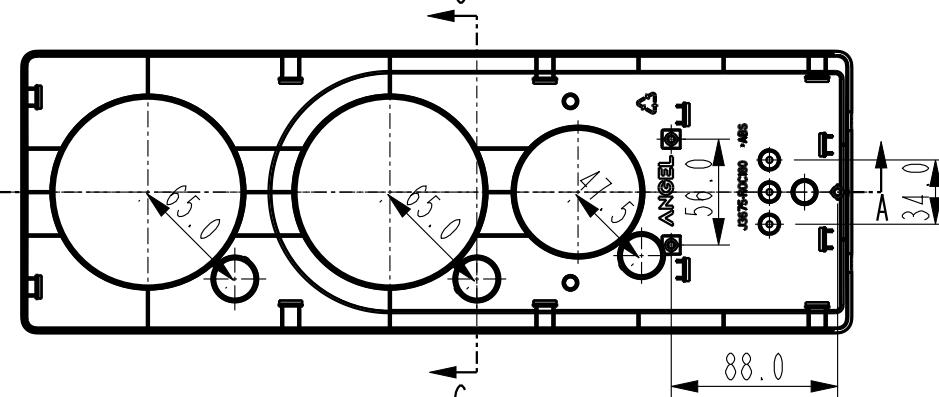
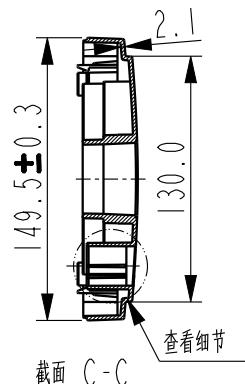
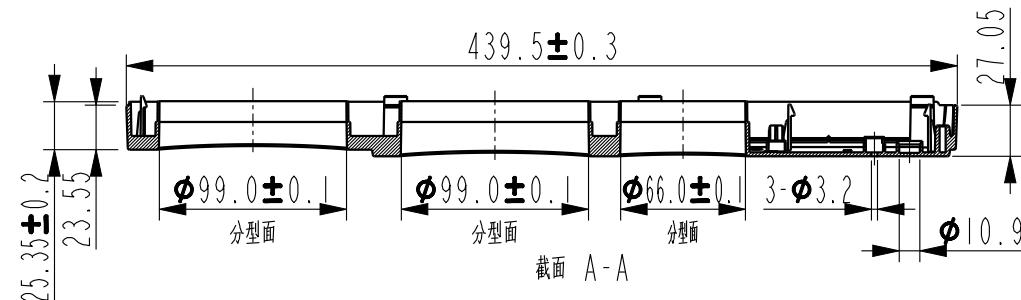
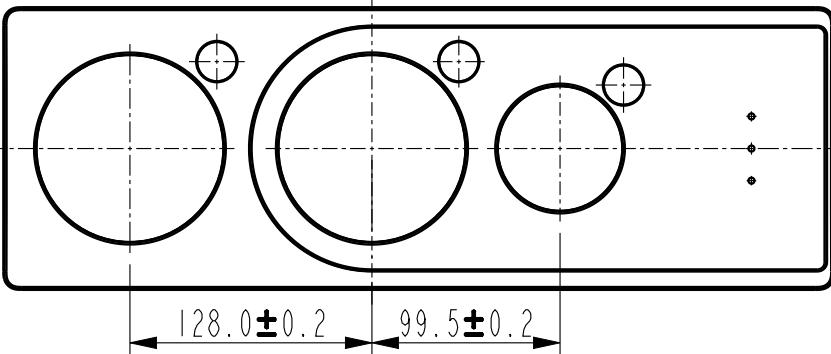


受控	试制	开模	打样
----	----	----	----

技术受控章  
2025.01.16  
产品管理中心



塑料件技术要求：

- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸。
- 本零件外观不得有注塑缺陷，包括缩水，凹陷，飞边，流痕及划痕等。
- 制件外观颜色应与封样颜色一致。
- 未注尺寸以3D图为准。
- 外观符合《Q/Angel 013产品、零部件外观通用标准》。
- 未注线性尺寸公差按QANGEL 22003《零部件公差》表1尺寸公差MT5级。

版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	ABS(韩国LG 121H)		
设计		审核			比例	重量(g)	版本
会签					1:4	0.0	
标准化		批准				共 1 页 第 1 页	面板

安吉尔 ANGEL

J3675-ROC180-01



□ □ □ □ □ □ □ □

2025-12-10

1.

□□□ 1765353273358

J3675-ROC180-01\_200675008003\_0000-02542

1.0

□□□□ 2025-12-10 15:54:33

□□□□ 2025-12-10 15:55:06

2. □□□□

□□□□□

6

6

3.

4.

12 6 6