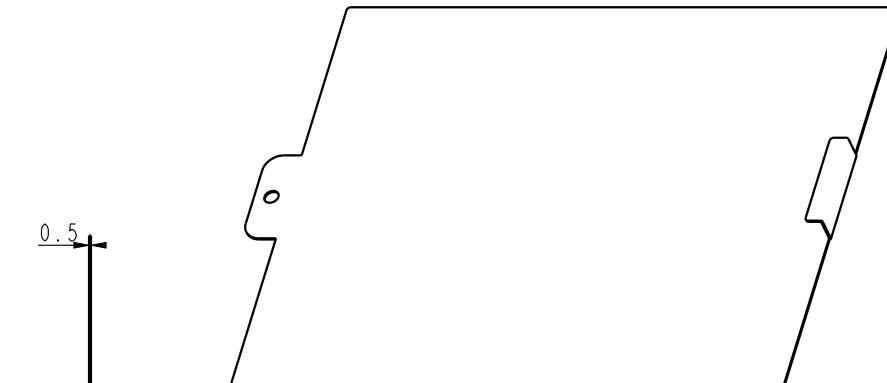
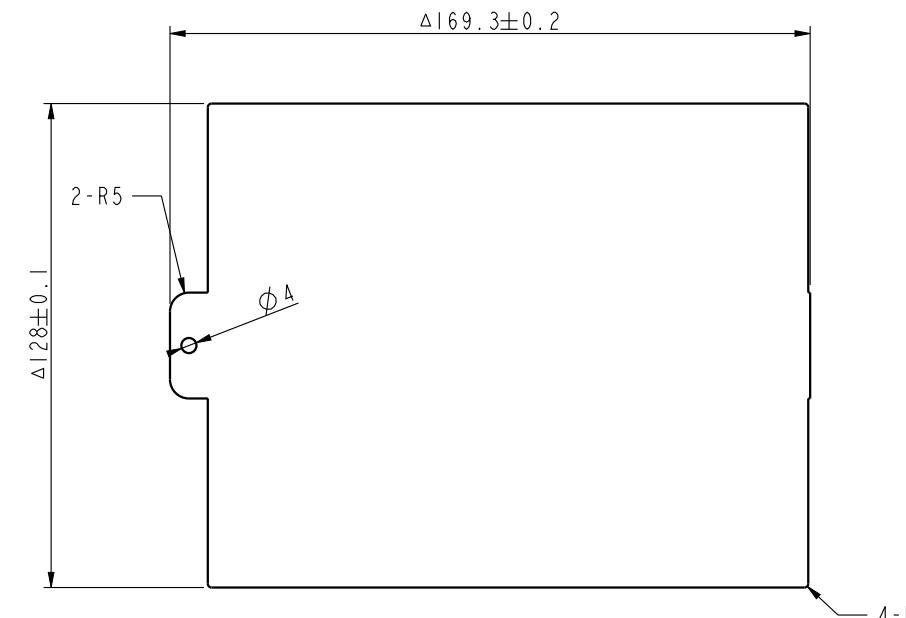


受控	试制	开模	打样

A

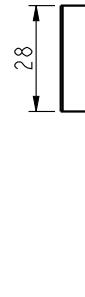


A

B

C

D



如下未注公差适用于 常用五金加工(薄壁冲压部分)		
	尺寸	公差
线性尺寸 公差	0~10	±0.05
	>10~50	±0.08
	>50~150	±0.10
	>150~400	±0.20
角度公差	±0.5°	

					镀锌板 $T = 0.5\text{mm}$		
版 次	更改文件号	分 区	签 名	年\月\日			
设计	何峰20251016	审 核	白德喜20251017		比 例	重 量(g)	版 本
会 签					1:2	75.9	V0.0
标准化	何依静20251017	批 准	何峰20251017			共 页	第 页

- 五金件技术要求：
1. 带“△”的尺寸是需要检验的重要尺寸。
 2. 本零件外观表面平整光滑，无毛刺，棱角倒钝，去毛刺，毛刺方向朝内，不能有碎屑等残留。
 3. 硬度>135HV
 4. 未注尺寸以3D图为准。
 5. 未注公差如附表所示。或可根据零件大小和用途按Q/Angel 032《零部件尺寸公差》标准表5中m级。
 6. 样品需通过在35°C±1°C, 5%中性盐雾测试条件下，24小时盐雾测试。

安吉尔 ANGEL
AHR3658-0115K1-16

防火盒盖