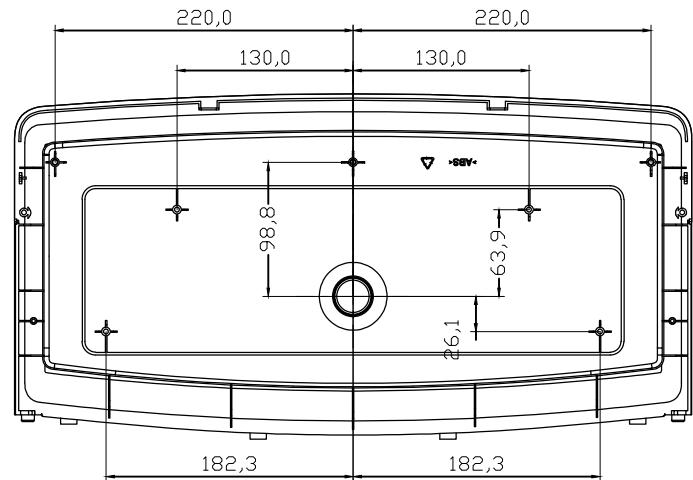
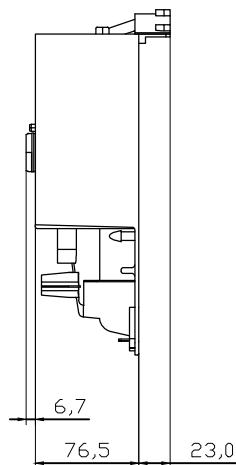
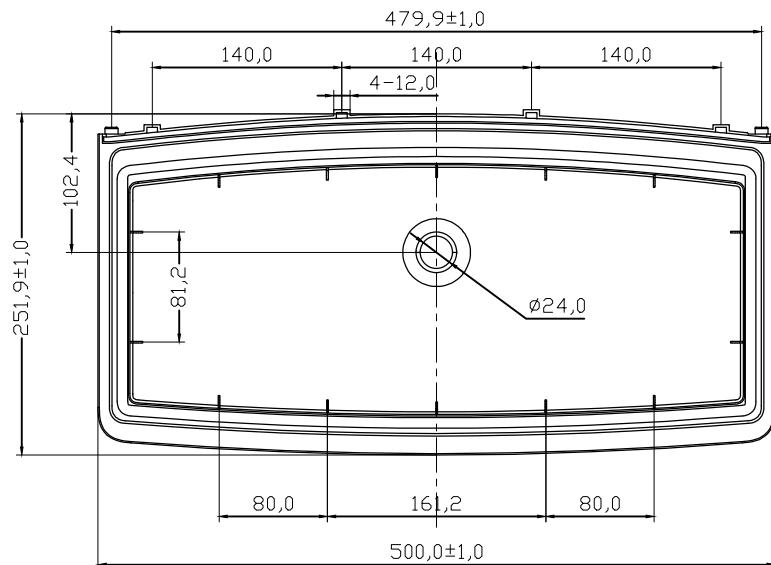
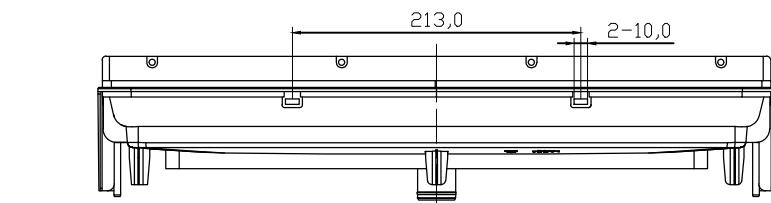
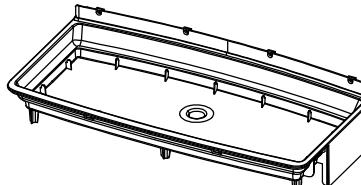


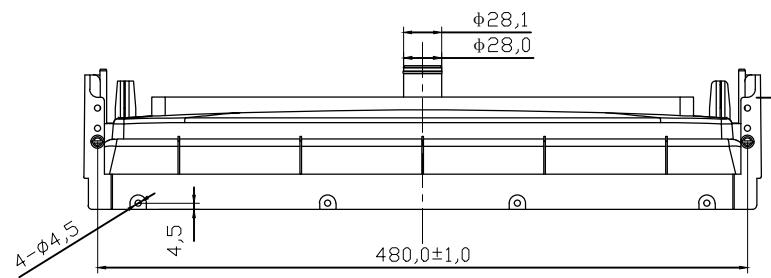
受控	试制	开模	打样
√			

如下未注公差适用于
ABS,PC,PMMA,PS注塑件

尺寸	公差
0~10	0..
>10~50	±1.5%
>50~100	±0.8%
>100~150	±0.5%
>150~400	±0.3%
>400	±0.1%
角度公差	1°



产品背面



技术要求:

- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸，产品需重量管控。
- 外观不得有注塑缺陷，包括缩水、凹陷、飞边、结合线、流痕及划痕等。
- 本零件为喷漆（瓦峰银WS01A）色，外观颜色应与封样颜色一致（包含晒纹例如YS300006和表面处理等），并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》。
- 符合《Q/Angel 586 塑料件通用技术要求》。
- 来料需与配合件样板适配（根据需要选用），装配尺寸以整机装配为最终判断。
- 符合RoHS/REACH/CP65的相关法律法规要求。

版次	更改文件号	分	区	签	名	年\月\日	ABS (台湾奇美777D)	本
设计	2025.1.9	陈鹏	审核				比例	重量(g)
会签							1:1	612±20g
标准化		批准					共1页	V1.0 第1页

AHR3688-
8030K2-11

接水盒座