



技术受控章
2024.10.14
A 产品管理中心

受控	试制	开模	打样

A

B

C

D

A

B

C

D

- 技术要求
- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸；
 - 本零件外观不得有注塑缺陷 包括缩水 凹陷 飞边 结合线 流痕及划痕等；
 - 制件外观颜色应与封样颜色一致 并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》；
 - 未注尺寸以3D图为准；
 - 未注公差可根据零件大小和用途选用Q/Angel 032 《零部件公差标准》 表2中MT5级；
 - 本零件（或组件）属于涉水件 不允许添加任何水口料或再生料 应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范2001》的要求
 - 零件应通过 0-1.04MPa/20万次水锤测试 无渗漏；
 - 零件头应通过2.07MPa 静水压力测试无渗漏；
 - 零件应通过3.0MPa 破裂压力测试无渗漏。

					PP+30%GF(TC 90-GF30)			安吉尔 ANGEL	
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量g	版本	J3608-ROC120-Z1-4	
设计	2024/10/11	审核			1:2	63±2	V0.0		
会签								转接头	
标准化		批准							

圖則

圖則編號2025-12-10

1. 圖則說明

圖則號1765352661602

圖則名稱圖則-J3608-ROC120圖則說明

圖則版本1.0

圖則日期2025-12-10 15:44:21

圖則時間2025-12-10 15:44:56

2. 圖則說明

圖則說明圖則

圖則說明1

圖則說明11

3. 圖則說明

圖則說明	圖則說明	圖則說明	圖則說明	圖則說明
圖則說明圖則說明圖則說明	圖則	圖則說明376±0.8圖則說明圖則說明	圖則說明圖則說明	圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明
圖則說明圖則說明	圖則	圖則說明376圖則說明圖則說明±0.8	圖則說明圖則說明	圖則說明圖則說明376.0圖則說明圖則說明
圖則"△"圖則	圖則	圖則說明"△"圖則	圖則說明圖則說明	圖則說明圖則說明"△"圖則
圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明"圖則說明圖則說明圖則說明"圖則說明"圖則"	圖則說明圖則說明	圖則"圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明"圖則說明"圖則說明"
圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明	圖則說明圖則說明圖則說明	圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明
圖則說明圖則	圖則	圖則說明圖則	圖則說明圖則說明	圖則說明圖則
圖則LOGO圖則	圖則	圖則說明圖則說明LOGO	圖則說明圖則說明	圖則
圖則說明	圖則	圖則說明	圖則說明圖則說明圖則說明	圖則說明
圖則說明圖則	圖則	圖則說明圖則	圖則說明圖則說明	圖則說明
圖則說明圖則	圖則	圖則說明	圖則說明圖則說明	圖則說明
圖則說明	圖則	圖則說明	圖則說明圖則說明	圖則說明
圖則說明圖則	圖則	圖則說明	圖則說明圖則說明	圖則說明

4. 圖則說明

圖則說明12圖則說明圖則說明1圖則說明圖則說明11圖則說明圖則說明圖則說明