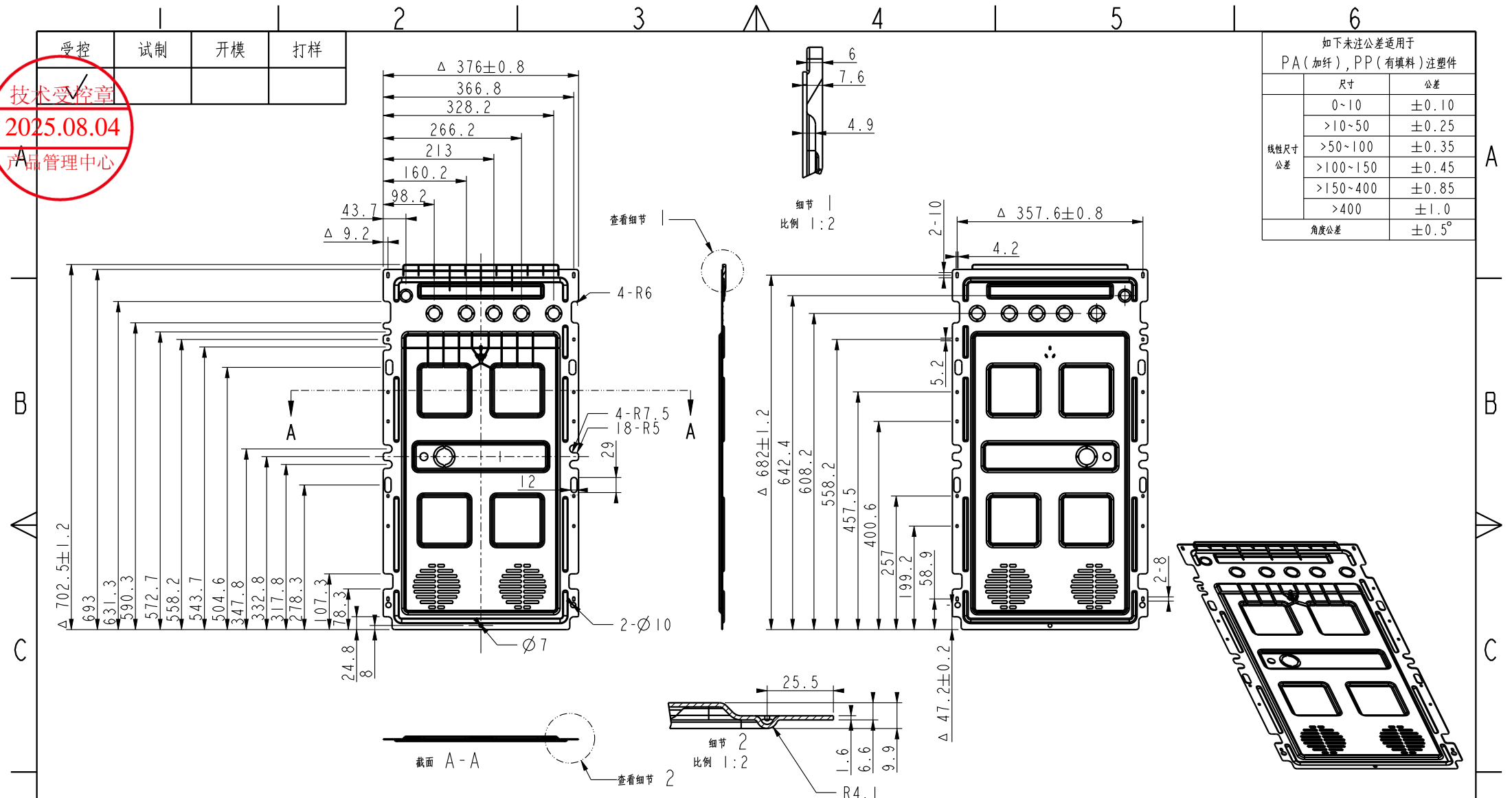


技术受控章
2025.08.04
A 产品管理中心



塑胶件技术要求:

- 带 Δ 尺寸是需要检验的重要尺寸。
- 本零件外观不得有注塑缺陷,包括缩水,凹陷,飞边,结合线,流痕及划痕等。
- 本零件材料为改性PP料,产品颜色为白色,外观颜色应于封样颜色一致,并符合《Q/Angel 013产品,零部件外观通用标准》。
- 模具制造前,所有的顶针,分型线,浇口位置及磨具标记必须得到安吉尔产品开发工程师的批准。
- 未注尺寸以3D图为准,零件重量偏差不得超过5%。
- 未注公差如附表所示
- 本零件应符合RoHS/REACH/CP65的相关法律法规要求。

				改性PP			安吉尔ANGEL
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量(g)	
设计	何峰02/20250730	审核	白德喜/20250731		1:10	435.0	AHR3658-0115K1-62
会签						V0.0	背板
标准化	何依静/20250731	批准	何峰02/20250801		共1页	第1页	