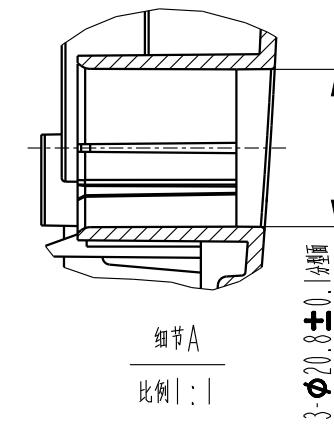
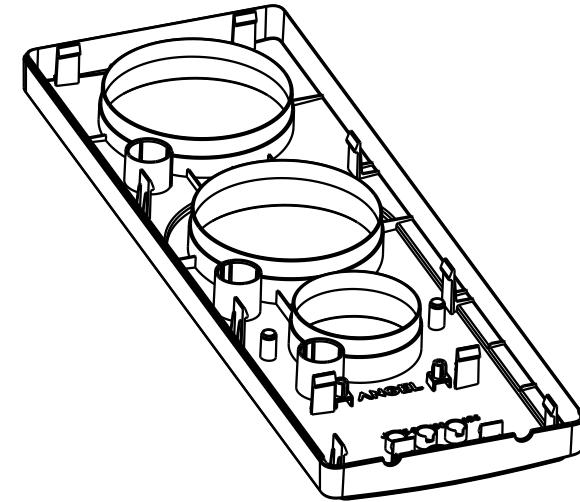
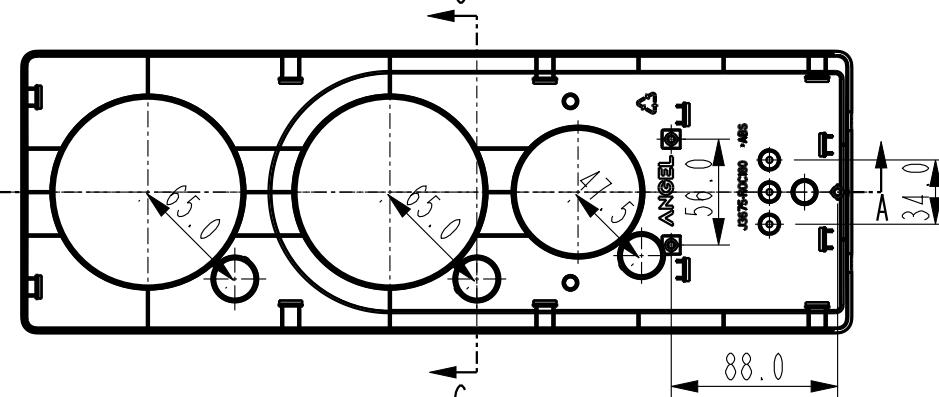
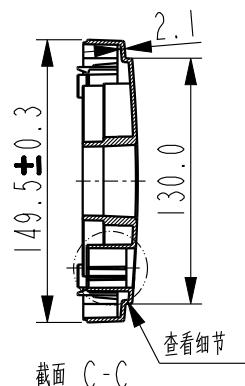
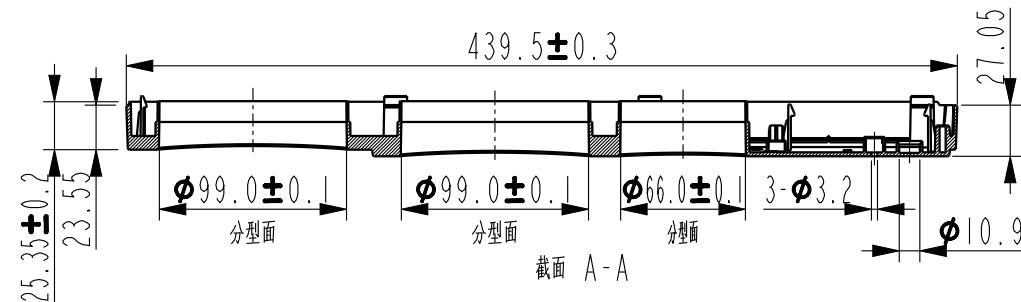
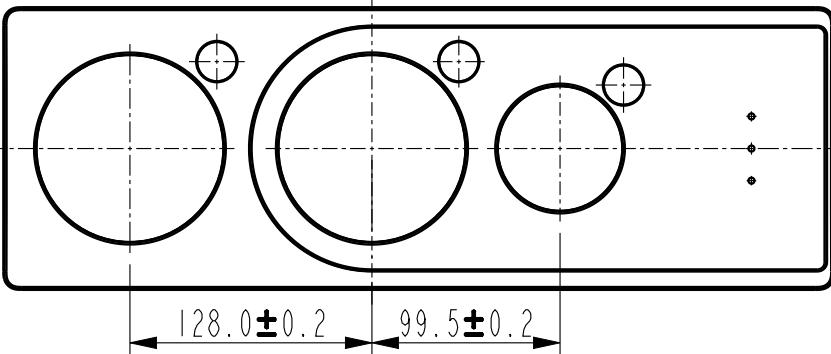


受控	试制	开模	打样
----	----	----	----

技术受控章
2025.01.16
产品管理中心



塑料件技术要求：

- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸。
- 本零件外观不得有注塑缺陷，包括缩水，凹陷，飞边，流痕及划痕等。
- 制件外观颜色应与封样颜色一致。
- 未注尺寸以3D图为准。
- 外观符合《Q/Angel 013产品、零部件外观通用标准》。
- 未注线性尺寸公差按QANGEL 22003《零部件公差》表1尺寸公差MT5级。

版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	ABS(韩国LG 121H)		
设计		审核			比例	重量(g)	版本
会签					1:4	0.0	
标准化		批准			共 1 页	第 1 页	面板

安吉尔 ANGEL

J3675-ROC180-01



XXXXXX

2025-12-10

1. XXXXX

XXXXX 1765353574251
XXXXX test
XXXXX 1
XXXXXX 2025-12-10 15:59:34
XXXXXX 2025-12-10 16:00:07

2. XXXXX

XXXXXX XXXX
XXXXXX 3
XXXXXXX 9

3. XXXXX

XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX	XXXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX 128.0±0.2 99.5±0.2XXXXXX	XXXXXX	XXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX 128.0±99.5±0.2XXXXXX	XXXXXX	XXXX
XXXX"△"XXXXXX 0XXXX XXXX≥1XXXX	XXXX	XXXXXX "△"XXXX	XXXXXX	XXXXXX"△"XXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX
LOGOXXXX	XXXX	XXXXXX LOGOXXXX	XXXXXX	XXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX
XXXXXX	XXXX	XXXXXX"XXXXXX"XXXX	XXXXXX	XXXXXX

4. XXXXX

XXXXXX 12XXXXXX 3XXXXXX 9XXXXXX