



技术受控章
2024.10.14
A 产品管理中心

受控	试制	开模	打样

A

B

C

D

A

B

C

D

- 技术要求
- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸；
 - 本零件外观不得有注塑缺陷 包括缩水 凹陷 飞边 结合线 流痕及划痕等；
 - 制件外观颜色应与封样颜色一致 并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》；
 - 未注尺寸以3D图为准；
 - 未注公差可根据零件大小和用途选用Q/Angel 032 《零部件公差标准》 表2中MT5级；
 - 本零件（或组件）属于涉水件 不允许添加任何水口料或再生料 应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范2001》的要求
 - 零件应通过 0-1.04MPa/20万次水锤测试 无渗漏；
 - 零件头应通过2.07MPa 静水压力测试无渗漏；
 - 零件应通过3.0MPa 破裂压力测试无渗漏。

					PP+30%GF(TC 90-GF30)			安吉尔 ANGEL	
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量g	版本	J3608-ROC120-Z1-4	
设计	2024/10/11	审核			1:2	63±2	V0.0		
会签								转接头	
标准化		批准							

不符合

试验编码时间日期：2025-12-10

1. 图纸基本信息

图号：1765355663615
名称：正样本-J3608-ROC120转接头总成
版本：1.0
上传时间：2025-12-10 16:34:23
检测时间：2025-12-10 16:35:05

2. 检测摘要

检测结论：不符合
符合项目数：6
不符合项目数：6

3. 详细检测结果

检测项目	检测结果	发现内容	位置描述	修改建议
尺寸未精确到十分位，公差标注不符合精确度要求，公差管控值未低于未注公差表	不符合	存在尺寸（如376±0.8），尺寸为整数，公差为十分位，未按376.0±0.8标注，且公差管控值未低于未注公差表	图纸尺寸标注区域	将尺寸标注为376.0±0.8，确保公差精确度与尺寸一致，并核对未注公差表后调整公差值
尺寸未精确到十分位，与公差精确度不一致	不符合	尺寸标注如376±0.8，尺寸为整数，公差为十分位，未保持精确度一致	图纸尺寸标注区域	将尺寸标注为376.0±0.8，使尺寸和公差都精确到十分位
未标注"△"符号，数量不足1个	不符合	图纸中无尺寸标注带"△"符号	图纸所有尺寸标注区域	在关键尺寸前标注"△"符号，如△376.0±0.8等
技术要求包含规则4禁止的条款	不符合	技术要求中包含"标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸"和"产品颜色为白色、外观颜色应于封样颜色一致"等内容	图纸左下角技术要求区域	修改技术要求内容，删除禁止条款
人员信息完全缺失	不符合	标题栏人员信息区域（设计、审核、标准化、批准等）无填写内容	图纸右下角标题栏人员信息区域	填写设计、审核、标准化、批准等人员信息
未注公差表缺失	不符合	图纸中未找到未注公差表	图纸右上角或右下角	在图纸右上角或右下角添加未注公差表
存在安吉尔LOGO标识	符合	图纸右下角有"安吉尔ANGEL"标识	图纸右下角标题栏	无
图号栏已填写	符合	标题栏图号栏填写了"J3608-ROC120-Z1-4"	图纸右下角标题栏图号栏	无
名称栏已填写	符合	标题栏中文名称栏填写了"转接头"	图纸下方标题栏名称栏	无
材料栏已填写	符合	标题栏材料栏填写了"PP + 30%GF (TC 90 - GF 30)"	图纸下方标题栏材料栏	无
版本栏已填写	符合	标题栏版本栏填写了"V0.0"	图纸下方标题栏版本栏	无
重量栏已填写	符合	标题栏重量栏填写了"63±2"	图纸下方标题栏重量栏	无

4. 总结评估

本次检测共检测12个项目，其中符合项目6项，不符合项目6项。最终判定结果为：不符合。