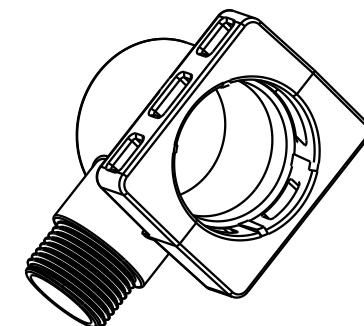
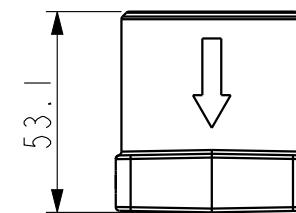
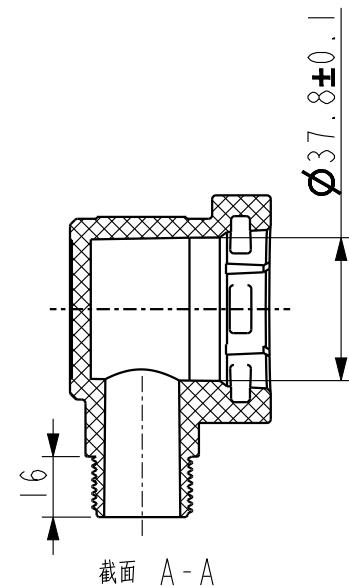
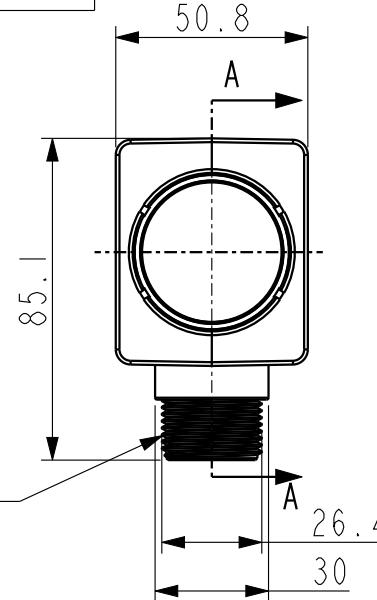


受控	试制	开模	打样
技术受控章 2024.10.14 产品管理中心			

2 3 4 5 6

2024.10.14



技术要求

1. 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸；
2. 本零件外观不得有注塑缺陷，包括缩水、凹陷、飞边、结合线、流痕及划痕等；
3. 制件外观颜色应与封样颜色一致，并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》；
4. 未注尺寸以3D图为准；
5. 未注公差可根据零件大小和用途选用《Q/Angel 032 零部件公差标准》表2中MT5级；
6. 本零件（或组件）属于涉水件，不允许添加任何水口料或再生料，应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范2001》的要求；
7. 零件应通过0~1.04MPa/20万次水锤测试，无渗漏；
8. 零件头应通过2.07MPa静水压力测试，无渗漏；
9. 零件应通过3.0MPa破裂压力测试，无渗漏。

					PP+30%GF(TC 90-GF30)			安吉尔 ANGEL
版 次	更改文件号	分 区	签 名	年\月\日				
设 计	蔡文杰 2024/10/11	审 核			比例	重 量 g	版 本	J3608-ROC120-Z1-4
会 签					1:2	63±2	V0.0	转接头
标准化		批 准			共 页	第 页		

2 3 4 5 6



□ □ □ □ □ □ □ □

2025-12-10

1.

□□□	1765353386409
□□□	□□□-J3608-ROC120□□□□□
□□□	1.0
□□□□□	2025-12-10 15:56:26
□□□□□	2025-12-10 15:57:08

2.

□□□□□	□□□
□□□□□□	6
□□□□□□□	6

3.

4.

12 6 6