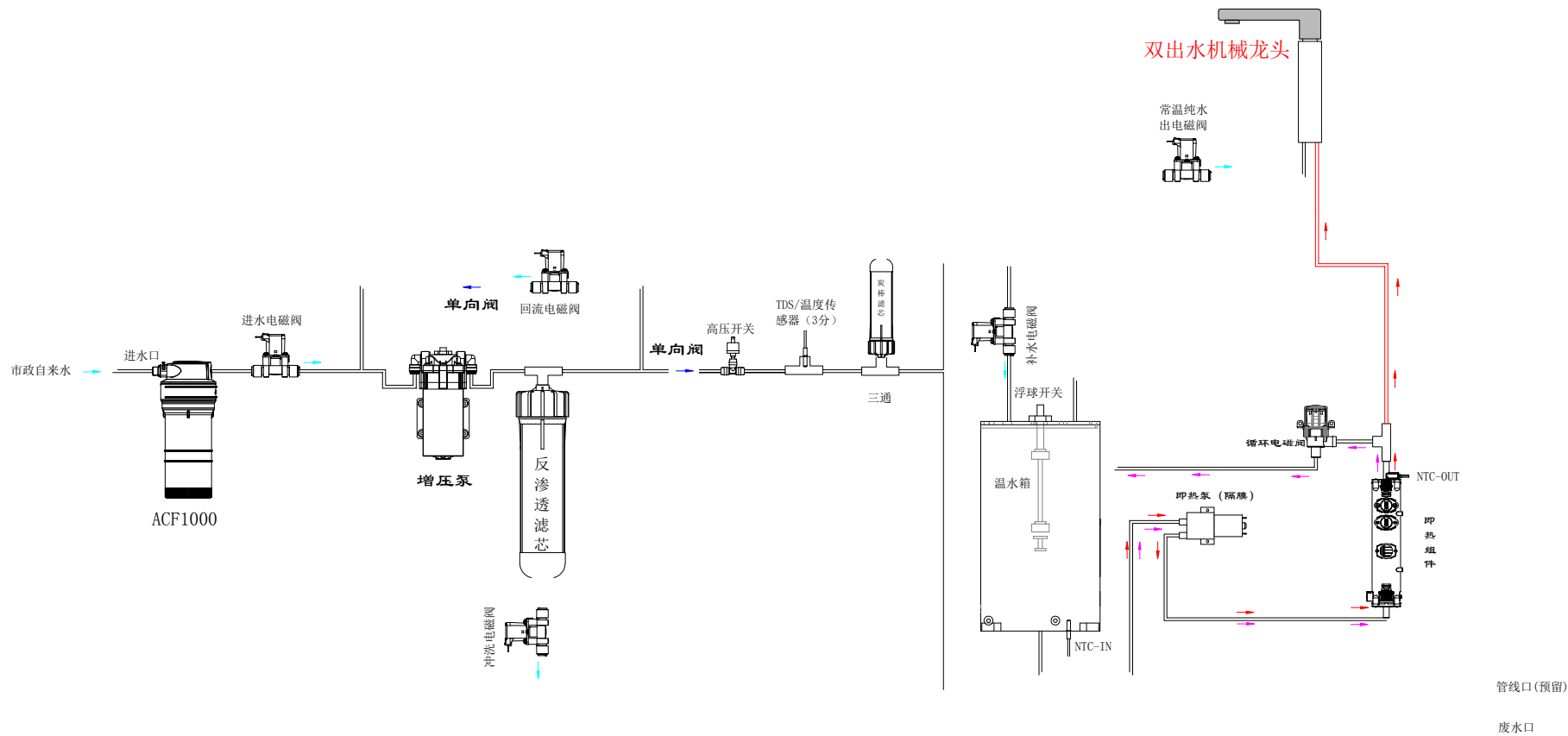


| | | | |
|----|----|----|----|
| 受控 | 试制 | 开模 | 打样 |
| ✓ | | | |



| | | | | | | | | | |
|-----|---------------|----|----|-------|---------|-------|------|--------------|--|
| | | | | | / | | | 安吉尔 ANGEL | |
| 版次 | 更改文件号 | 分区 | 签名 | 年\月\日 | | | | J3506-ROC90H | |
| 设计 | 余权周2023/02/15 | 审核 | | | 比例 | 重量(g) | 版本 | 净热一体机水路图 | |
| 会签 | | | | | / | / | V0.0 | | |
| 标准化 | | 批准 | | | 共1页 第1页 | | | | |

不符合

试验编码时间日期: 2025-12-18

1. 图纸基本信息

图号: plplpl3
名称: 正样本-净热一体机水路图
版本: 1.0
上传时间: 2025-12-18 15:24:58
检测时间: 2025-12-18 15:25:51
检入者: qqq

2. 检测摘要

检测结论: 不符合
符合项目数: 9
不符合项目数: 3

3. 详细检测结果

| 检测项目 | 检测结果 | 发现内容 | 符合/不符合原因 | 位置描述 | 修改建议 |
|-----------|------|---|--|----------------|--------------------------|
| 公差表检查 | 符合 | 图纸中未发现带公差的尺寸标注 | 由于图纸中未出现带公差的尺寸，不存在需要与未注公差表比较的情况 | 图纸各处尺寸标注区域 | 无 |
| 公差精确度检测 | 符合 | 图纸中未发现带公差的尺寸标注 | 由于图纸中未出现带公差的尺寸，不存在公差精确度不一致的问题 | 图纸各处尺寸标注区域 | 无 |
| 关键尺寸识别 | 不符合 | 图纸中未发现任何带有“△”标识的尺寸 | 图纸中没有任何尺寸标注前带有“△”符号，不符合规则要求（至少应有一个△标识） | 图纸各处尺寸标注区域 | 在关键尺寸前添加“△”标识，如△XX.X±X.X |
| 技术要求检测 | 符合 | 技术要求区域未发现包含“带公差的尺寸是需要检验的重要尺寸”或“颜色要求”等禁止内容 | 技术要求中未出现规则明确禁止的两类内容 | 图纸左下角技术要求区域 | 无 |
| 人员参数检查 | 符合 | 图纸右下角标题栏中存在设计、审核等人员信息 | 标题栏中包含设计、审核等信息，人员参数完整 | 图纸右下角标题栏人员信息区域 | 无 |
| 未注公差表检查 | 符合 | 图纸右上角存在未注公差表 | 图纸右上角清晰显示了未注公差表，包含尺寸范围和对公差值 | 图纸右上角区域 | 无 |
| 安吉尔LOGO检查 | 符合 | 图纸右下角存在安吉尔LOGO标识 | 图纸右下角清晰显示了“安吉尔 ANGEL”LOGO | 图纸右下角标题栏区域 | 无 |
| 图号检查 | 符合 | 图纸右下角标题栏中图号栏已填写“J3506-ROC90H” | 图号栏已完整填写图号信息 | 图纸右下角标题栏图号栏区域 | 无 |

| | | | | | |
|--------|-----|--------------------------|----------------|--------------|--------------|
| 中文名称检查 | 符合 | 图纸下方标题栏中名称栏已填写“净热一体机水路图” | 中文名称栏已完整填写名称信息 | 图纸下方标题栏名称栏区域 | 无 |
| 材料信息检查 | 不符合 | 图纸下方标题栏材料栏为空白 | 材料栏未填写任何材料信息 | 图纸下方标题栏材料栏区域 | 在材料栏填写相应材料信息 |
| 版本号检查 | 符合 | 图纸下方标题栏版本栏已填写“V0.0” | 版本号栏已完整填写版本信息 | 图纸下方标题栏版本栏区域 | 无 |
| 图号检查 | 不符合 | 图纸下方标题栏重量栏为空白 | 重量栏未填写任何重量信息 | 图纸下方标题栏重量栏区域 | 在重量栏填写相应重量信息 |

4. 总结评估

本次检测共检测12个项目，其中符合项目9项，不符合项目3项。最终判定结果为：不符合。