

技术受控章

2025.01.16

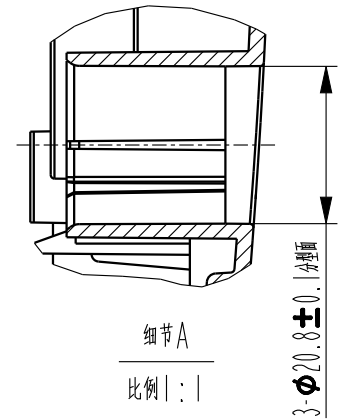
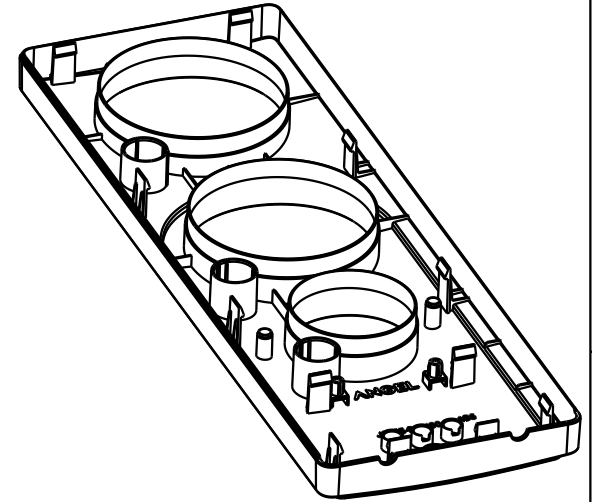
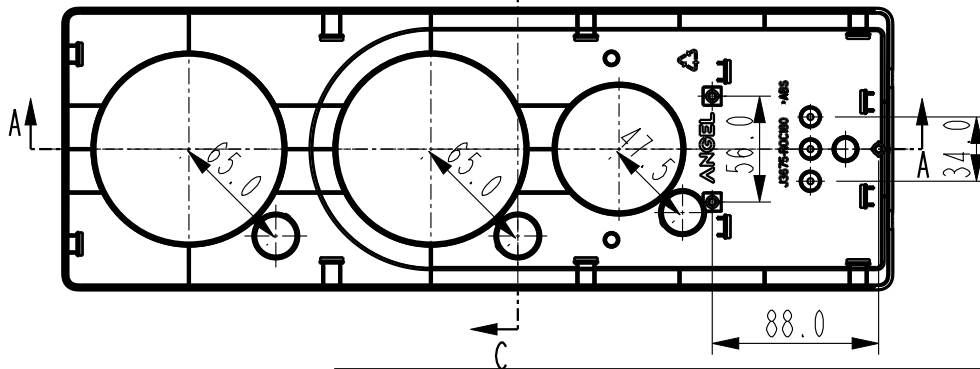
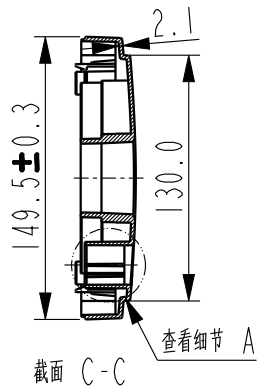
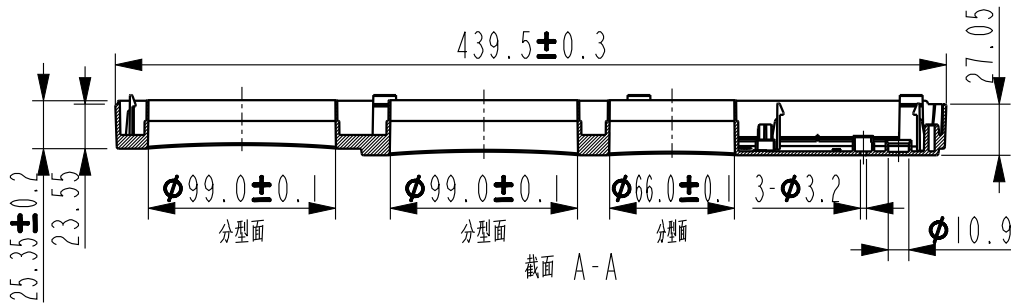
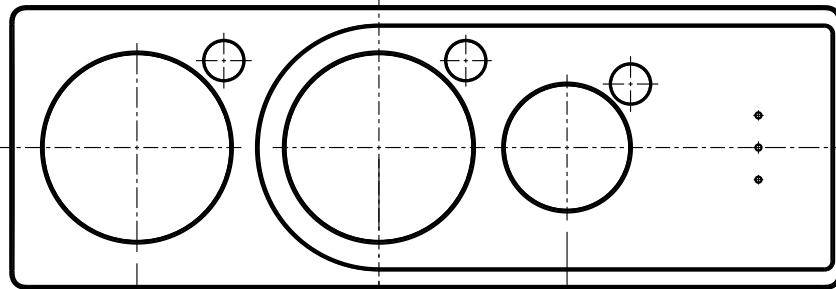
产品管理中心

B

C

D

受控 试制 开模 打样



塑胶件技术要求:

1. 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸。
2. 本零件外观不得有注塑缺陷, 包括缩水, 凹陷, 飞边, 流痕及划痕等。
3. 制件外观颜色应与封样颜色一致。
4. 未注尺寸以3D图为准。
5. 外观符合《Q/Angel 013产品、零部件外观通用标准》。
6. 未注线性尺寸公差按QANGEL 22003《零部件公差》表1尺寸公差MT5级。

				ABS(韩国LG 121H)			安吉尔 ANGEL
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量(g)	
设计		审核			1:4	0.0	J3675-ROC180-01
会签							面板
标准化		批准			共1页 第1页		

A

B

C

D

2

3

4

5

6

不符合

试验编码时间日期：2025-12-11

1. 图纸基本信息

图号：1765420606710

名称：test

版本：1

上传时间：2025-12-11 10:36:46

检测时间：2025-12-11 10:37:40

2. 检测摘要

检测结论：不符合

符合项目数：5

不符合项目数：7

3. 详细检测结果

检测项目	检测结果	发现内容	位置描述	修改建议
未提供未注公差表，无法执行规则中对尺寸公差的管控	不符合	图纸中未找到未注公差表，无法对比尺寸公差是否低于未注公差	图纸右上角或右下角区域	在图纸右上角添加未注公差表，明确尺寸范围和对应公差值，再根据规则1检查尺寸公差是否低于未注公差表
尺寸标注未统一为带小数位，与公差精确度不一致（如尺寸为整数但公差为十分位，不符合..	不符合	存在尺寸标注如128.0±0.2、99.5±0.2等，但部分尺寸标注未统一到小数位（如应为376.0±0.8），尺寸与公差精确度不一致	图纸中各带公差尺寸标注区域	将所有尺寸标注统一为带小数位（如376.0±0.8、439.5±0.3等），使尺寸与公差精确度保持一致
未标注"△"符号，不符合规则要求中关键尺寸需标有"△"且数量不低于1个	不符合	图纸中未发现任何尺寸标注带有"△"符号	图纸所有尺寸标注区域	在所有关键尺寸前添加"△"符号（如△128.0±0.2、△99.5±0.2等），确保至少有1个"△"标识
技术要求内容出现规则4中a、b两项，且未明确引用标准是否最新及生效	不符合	技术要求包含"标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸"和"制件外观颜色应与封样颜色一致"等内容	图纸左下角技术要求区域	修改技术要求内容，删除上述不符合内容，补充最新引用标准信息
标题栏人员信息区域完全缺失，未填写相关人员信息	不符合	标题栏中设计、审核、标准化、批准等人员信息栏均为空白	图纸右下角标题栏人员信息区域	在标题栏人员信息区域填写设计、审核、标准化、批准等人员信息
未提供未注公差表，无法执行规则中对尺寸公差的管控	不符合	图纸中未找到未注公差表（包含尺寸范围和对应公差值的表格）	图纸右上角或右下角区域	在图纸右上角添加未注公差表，明确尺寸范围和对应公差值
存在安吉尔企业LOGO标识，符合规则要求	符合	图纸右下角标题栏区域存在"安吉尔 ANGEL"企业LOGO标识	图纸右下角标题栏区域	无需修改
图号栏已填写，符合规则要求	符合	标题栏图号栏填写为"J3675-ROC18 0-01"	图纸右下角标题栏图号栏	无需修改
名称栏已填写，符合规则要求	符合	标题栏中文名称栏填写为"面板"	图纸下方标题栏名称栏	无需修改

材料栏已填写，符合规则要求	符合	标题栏材料栏填写为"ABS（韩国LG 21H）"	图纸下方标题栏材料栏	无需修改
版本栏未填写，不符合规则要求	不符合	标题栏版本栏为空白，未填写版本号信息	图纸下方标题栏版本栏	在标题栏版本栏填写版本号信息
重量栏已填写，符合规则要求	符合	标题栏重量栏填写为"0.0g"	图纸下方标题栏重量栏	无需修改

4. 总结评估

本次检测共检测12个项目，其中符合项目5项，不符合项目7项。最终判定结果为：不符合。