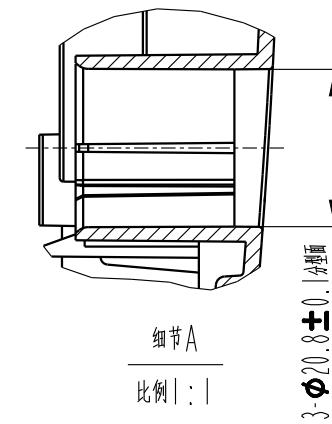
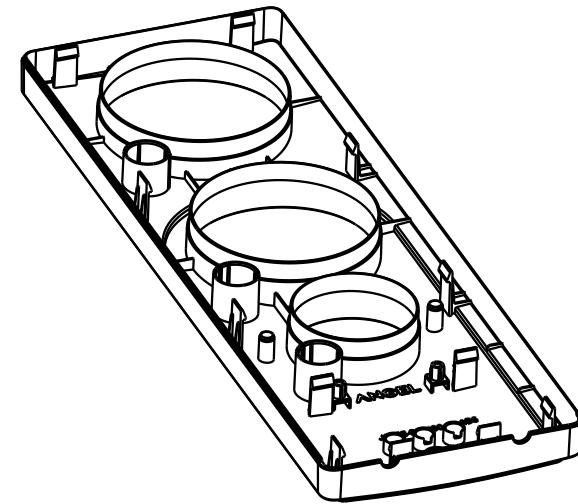
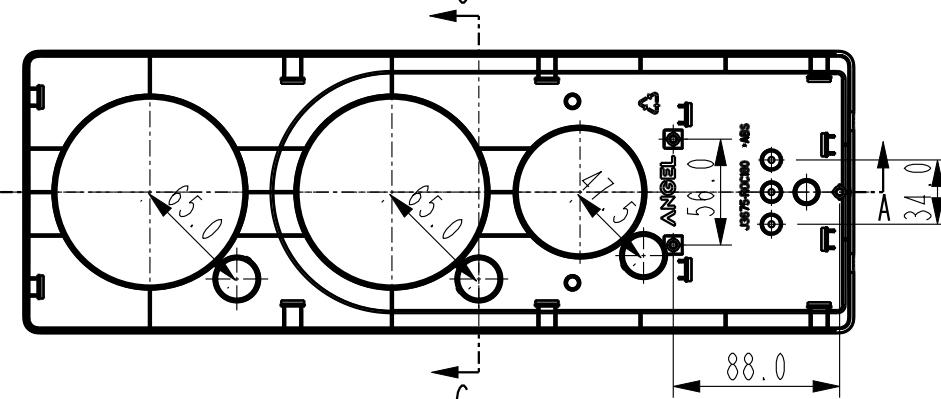
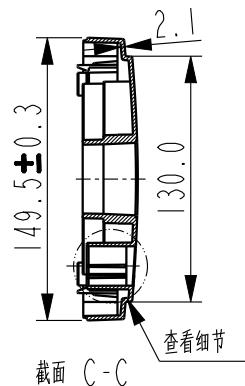
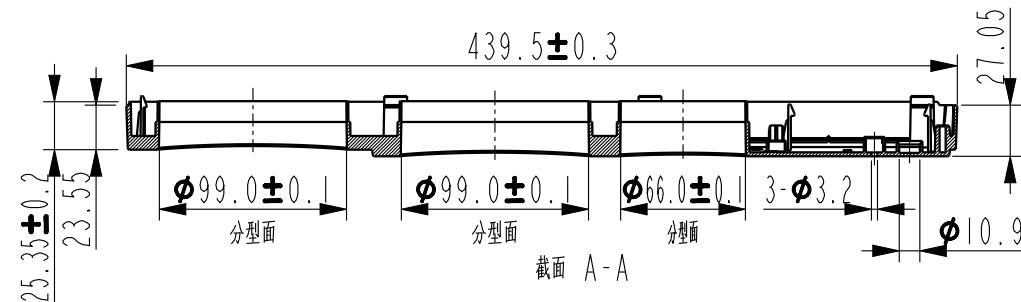
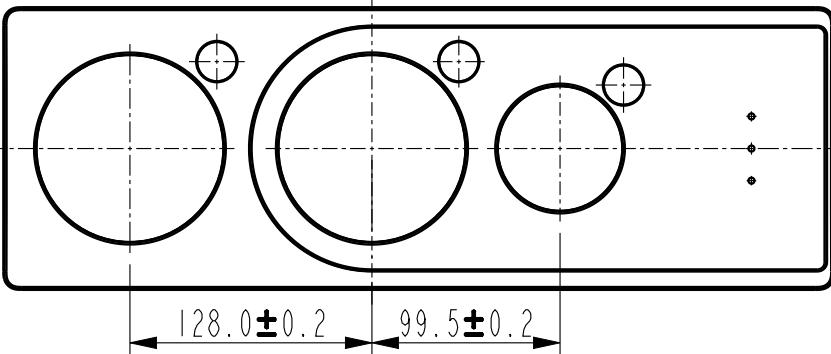


受控	试制	开模	打样
----	----	----	----

技术受控章
2025.01.16
产品管理中心



塑料件技术要求：

- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸。
- 本零件外观不得有注塑缺陷，包括缩水，凹陷，飞边，流痕及划痕等。
- 制件外观颜色应与封样颜色一致。
- 未注尺寸以3D图为准。
- 外观符合《Q/Angel 013产品、零部件外观通用标准》。
- 未注线性尺寸公差按QANGEL 22003《零部件公差》表1尺寸公差MT5级。

版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	ABS(韩国LG 121H)		
设计	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量(g)	版本
会签		审核			1:4	0.0	
标准化		批准			共 1 页	第 1 页	面板

安吉尔 ANGEL

J3675-ROC180-01

不符合

试验编码时间日期： 2025-12-11

1. 图纸基本信息

图号：	1765420776684
名称：	test
版本：	1
上传时间：	2025-12-11 10:39:36
检测时间：	2025-12-11 10:40:19

2. 检测摘要

检测结论： 不符合

符合项目数：	3
不符合项目数：	9

3. 详细检测结果

检测项目	检测结果	发现内容	位置描述	修改建议
未提供未注公差表，无法验证尺寸公差管控值是否符合要求	不符合	图纸右上角未找到未注公差表，无法执行尺寸公差与未注公差表的对比	图纸右上角区域	在图纸右上角添加未注公差表，并确保尺寸公差管控值低于对应尺寸范围的未注公差值
尺寸与公差精确度不一致（尺寸为整数，公差为十分位）	不符合	存在尺寸标注为整数（如 376 ± 0.8 ），尺寸为整数但公差为十分位的情况	图纸尺寸标注区域	将尺寸标注为带小数点（如 376.0 ± 0.8 ），或调整公差为整数位
未标注“△”符号，数量为0，未达到 ≥ 1 个	不符合	图纸所有尺寸标注均未发现“△”符号	图纸所有尺寸标注区域	在关键尺寸前添加“△”符号，如 $\triangle 128.0\pm0.2$ 等
技术要求内容包含不合格条款，且未检查引用标准是否最新	不符合	技术要求包含“带公差的尺寸是需要检验的重要尺寸”和“制件外观颜色应与封样颜色一致”两项不合格条款	图纸左下角技术要求区域	修改技术要求内容，删除不合格条款，并检查引用标准是否最新及生效
完全缺失人员信息	不符合	图纸右下角标题栏人员信息区域（设计、审核、标准化、批准等）未填写任何人员信息	图纸右下角标题栏人员信息区域	填写标题栏人员信息（设计、审核、标准化、批准等）
未提供未注公差表	不符合	图纸右上角未找到未注公差表	图纸右上角区域	在图纸右上角添加未注公差表
存在安吉尔LOGO标识	符合	图纸右下角有“安吉尔ANGEL”标识	图纸右下角标题栏区域	无
图号栏未填写	不符合	标题栏图号栏为空白	图纸右下角标题栏图号栏	填写图号信息
名称栏已填写	符合	标题栏名称栏填写“面板”	图纸下方标题栏名称栏	无
材料栏已填写	符合	材料栏填写“ABS (韩国LG 121H) ”	图纸下方标题栏材料栏	无
版本栏未填写	不符合	版本栏为空白	图纸下方标题栏版本栏	填写版本号信息
重量栏未填写	不符合	重量栏为空白	图纸下方标题栏重量栏	填写重量信息

4. 总结评估

本次检测共检测12个项目，其中符合项目3项，不符合项目9项。最终判定结果为：不符合。