

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

0000171636	QANGEL 062-2025 商用饮水设备-产,8.3.1
0000171636	QANGEL 062-2025 商用饮水设备-产,8.3.1
0000171636	QANGEL 062-2025 商用饮水设备-产,8.3.1
0000171636	QANGEL 062-2025 商用饮水设备-产,8.3.2

测试项目

外观要求
外观要求
外观要求
外观要求
外观要求
外观要求
整机结构与布局
负载
冲击
水路密封性能
制冷系统密封性能
防冰堵能力
气密封性能
热水出水温度
制热水能力
冷水出水温度
制冷水能力
出水阀流量
窜温
出水形态及残余滴水要求
出水形态及残余滴水要求
噪声
振动
待机耗电量
防烫伤
干烧防护要求
干烧防护要求
干烧防护要求
总则
标志和说明
对触及带电部件的防护
输入功率和电流
发热
工作温度下的泄漏电流和电气强度
耐潮湿
泄漏电流和电气强度
非正常工作
稳定性和机械危险
机械强度
结构
内部布线
元件
电源连接和外部软线
外部导线用接线端子
接地措施
螺钉和连接
电气间隙、爬电距离和固体绝缘
耐热和耐燃
耐久性
耐久性
耐久性
耐久性
耐久性
耐久性

饮水机能效
电控功能要求
电容触摸按键灵敏度
电容触摸按键过灵敏度
端子骚扰电压
骚扰功率
辐射骚扰
断续骚扰（喀咧声）
谐波电流
电压波动和闪烁
静电放电抗扰度
电快速瞬变脉冲群抗扰度
浪涌抗扰度
射频电磁场（辐射抗扰度）
电压暂降抗扰度
射频传导抗扰度（注入电流）
饮水机整机的卫生要求
出水臭和味
环保要求
环保要求
铭牌
随机文件
合格证
使用说明书
包装防护
潮态要求
堆码要求
抛投要求
踩踏试验
跌落试验
随机振动要求
正弦定频振动要求
正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
包装标志
外观要求
外观要求
外观要求
外观要求
外观要求
整机结构与布局
承重要求
溢水措施
涉水容器及管路中非承压部分
涉水容器及管路中承压部分
防冰堵能力
气密封性能
热水出水温度
制热水能力
制热水流量
温水出水温度
温水出水流量
温水出水流量
冷水出水温度
制冷水能力
冷水出水流量
窜温

出水形态及残余滴水要求
出水形态及残余滴水要求
噪声
振动
待机耗电量
防烫伤
防烫伤
防烫伤
干烧防护要求
干烧防护要求
干烧防护要求
总则
标志和说明
对触及带电部件的防护
输入功率和电流
发热
工作温度下的泄漏电流和电气强度
耐潮湿
泄漏电流和电气强度
非正常工作
稳定性和机械危险
机械强度
结构
内部布线
元件
电源连接和外部软线
外部导线用接线端子
接地措施
螺钉和连接
电气间隙、爬电距离和固体绝缘
耐热和耐燃
耐久性
耐久性
耐久性
耐久性
耐久性
能效要求
电控功能要求
电容触摸按键灵敏度
电容触摸按键过灵敏度
电磁兼容
端子骚扰电压
骚扰功率
辐射骚扰
断续骚扰（喀咧声）
谐波电流
电压波动和闪烁
静电放电抗扰度
电快速瞬变脉冲群抗扰度
浪涌抗扰度
射频电磁场（辐射抗扰度）
电压暂降抗扰度
射频传导抗扰度（注入电流）
整机的卫生要求
出水臭和味
环保要求
环保要求
铭牌

随机文件
合格证
使用说明书
包装防护
潮态要求
堆码要求
抛投要求
踩踏试验
跌落试验
随机振动要求
正弦定频振动要求
正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
包装标志
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机结构与布局
结构整体性
总净水量
净水流量
噪声
总则
标志和说明
对触及带电部件的防护
输入功率和电流
发热
工作温度下的泄漏电流和电气强度
耐潮湿
泄漏电流和电气强度
泄漏电流和电气强度
稳定性和机械危险
机械强度
结构
内部布线
元件
电源连接和外部软线
外部导线用接线端子
接地措施
螺钉和连接
电气间隙、爬电距离和固体绝缘
耐热和耐燃
冲洗阀
滤筒拆装
电控功能要求
电容触摸按键灵敏度
电容触摸按键过灵敏度
电磁兼容
端子骚扰电压
骚扰功率
辐射骚扰
断续骚扰（喀咧声）
谐波电流
电压波动和闪烁

静电放电抗扰度
电快速瞬变脉冲群抗扰度
浪涌抗扰度
射频电磁场（辐射抗扰度）
电压暂降抗扰度
射频传导抗扰度（注入电流）
整机卫生要求
出水水质
累积净水量
特定物质净化效率
矿化功能
环保要求
环保要求
铭牌
随机文件
合格证
使用说明书
包装防护
潮态要求
堆码要求
抛投要求
踩踏试验
跌落试验
随机振动要求
正弦定频振动要求
正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
包装标志
整机外观
整机外观
整机外观
整机外观
整机外观
整机外观
标志标识耐久性
静水压力
循环压力
循环压力
净水流量
截留率
压力降
额定总净水量
卫生安全
卫生安全
防腐蚀零部件的耐腐蚀能力
电器安全
噪声
抗冻能力
应力测试
老化
电控功能要求
电容触摸按键灵敏度
电容触摸按键过灵敏度
锂离子储能电池
电磁兼容
电磁兼容
电磁兼容

环保要求
铭牌
包装标志
包装防护
潮态要求
堆码要求
抛投要求
踩踏试验
跌落试验
随机振动要求
正弦定频振动要求
正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
 要求
 随机文件
 合格证
 使用说明书
外观要求
外观要求
外观要求
外观要求
外观要求
外观要求
整机结构与布局
水路密封性能
制冷系统密封性能
防冰堵能力
搁架和类似部件的机械强度
容积
耦合距离
热水断电温度
制热水能力
热水断电时间
冷水出水温度
制冷水能力
储藏温度
终端出水量
出水形态及残余滴水要求
出水形态及残余滴水要求
噪声
待机耗电量
热效率
提起断电功能
干烧断电时间
防烫伤
总则
标志和说明
对触及带电部件的防护
输入功率和电流
发热
工作温度下的泄漏电流和电气强度
耐潮湿
泄漏电流和电气强度
非正常工作
稳定性和机械危险
机械强度
结构

内部布线
元件
电源连接和外部软线
外部导线用接线端子
接地措施
螺钉和连接
电气间隙、爬电距离和固体绝缘
耐热和耐燃
电水壶寿命
加热功能的限温元件
加热功能的控温元件
发热元件
制冷功能的控温元件
抽水泵
电磁阀
底座接触点耐久性
饮水机能效
电控功能要求
电容触摸按键灵敏度
电容触摸按键过灵敏度
端子骚扰电压
骚扰功率
辐射骚扰
断续骚扰（喀咧声）
谐波电流
电压波动和闪烁
静电放电抗扰度
电快速瞬变脉冲群抗扰度
浪涌抗扰度
射频电磁场（辐射抗扰度）
电压暂降抗扰度
射频传导抗扰度（注入电流）
饮水机整机的卫生要求
出水臭和味
环保要求
环保要求
铭牌
随机文件
合格证
使用说明书
包装防护
潮态要求
堆码要求
抛投要求
踩踏试验
跌落试验
随机振动要求
正弦定频振动要求
正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
包装标志
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求

整机结构与布局
结构整体性
总净水量
净水流量
净水产水率
脱盐率
噪声
总则
标志和说明
对触及带电部件的防护
输入功率和电流
发热
工作温度下的泄漏电流和电气强度
耐潮湿
泄漏电流和电气强度
泄漏电流和电气强度
稳定性和机械危险
机械强度
结构
内部布线
元件
电源连接和外部软线
外部导线用接线端子
接地措施
螺钉和连接
电气间隙、爬电距离和固体绝缘
耐热和阻燃
电控功能要求
电容触摸按键灵敏度
电容触摸按键过灵敏度
电磁兼容
端子骚扰电压
骚扰功率
辐射骚扰
断续骚扰（喀咧声）
谐波电流
电压波动和闪烁
静电放电抗扰度
电快速瞬变脉冲群抗扰度
浪涌抗扰度
射频电磁场（辐射抗扰度）
电压暂降抗扰度
射频传导抗扰度（注入电流）
一般水质处理器的净水机的卫生安全
反渗透处理装置的净水机的卫生安全
一般水质处理器的净水机的出水水质
反渗透处理装置的净水机的出水水质
出水TDS值
累积净水产水率
累积净水量
特定物质净化效率
矿化功能
环保要求
环保要求
铭牌
水效标识
随机文件
合格证

使用说明书

包装防护

潮态要求

堆码要求

抛投要求

踩踏试验

跌落试验

随机振动要求

正弦定频振动要求

正弦定频振动要求

倾翻试验

倾翻试验

包装标志

5.2 整机外观要求

5.2 整机外观要求

5.2 整机外观要求

5.2 整机外观要求

5.2 整机外观要求

5.2 整机外观要求

5.3 结构要求/总体要求

5.3 结构要求/5.3.2 涉水容器及管路

5.3 结构要求/5.3.2 涉水容器及管路

5.3 结构要求/涉水容器及管路中承压

5.3 结构要求/防冰堵能力

5.3 结构要求/气密封性能

5.4使用性能/总净水量

5.4使用性能/净水流量

5.4使用性能/脱盐率/反渗透直饮机

5.4使用性能/脱盐率/纳滤直饮机

净水水产率

5.4使用性能/5.4.5制热水性能/热水出

5.4使用性能/5.4.5制热水性能/制热水

5.4使用性能/5.4.6 制温水性能（适用

5.4使用性能/5.4.7 制冷水性能（适用

5.4使用性能/5.4.8 制冷水性能（适用

5.4使用性能/出水口流量

5.4使用性能/窜温

5.4使用性能/5.4.10 出水形态及残余

5.4使用性能/5.4.11 出水形态及残余

5.4使用性能/噪声

5.5使用性能/定量取水要求

5.5使用性能/5.4.13 待机耗电量

5.5安全性要求/5.5.1防烫伤要求

5.5安全性要求/5.5.1防烫伤要求

5.5安全性要求/5.5.1防烫伤要求

5.5安全性要求/5.5.2干烧防护要求/5.5

5.5安全性要求/5.5.2干烧防护要求/5.5

5.5安全性要求/5.5.2干烧防护要求/5.5

5.5安全性要求/5.5.2干烧防护要求/5.5

5.5安全性要求/5.5.2干烧防护要求/5.5

5.5.3电器安全要求/总则

5.5.3电器安全要求/标志和说明

5.5.3电器安全要求/对触及带电

5.5.3电器安全要求/输入功率和电流

5.5.3电器安全要求/发热

5.5.3电器安全要求/工作温度下的泄漏

5.5.3电器安全要求/耐潮湿

5.5.3电器安全要求/泄漏电流和电气强

5.5.3电器安全要求/泄漏电流和电气强
5.5.3电器安全要求/稳定性和机械危险
5.5.3电器安全要求/机械强度
5.5.3电器安全要求/结构
5.5.3电器安全要求/内部布线
5.5.3电器安全要求/元件
5.5.3电器安全要求/电源连接和外部软
5.5.3电器安全要求/外部导线用接线端
5.5.3电器安全要求/接地措施
5.5.3电器安全要求/螺钉和连接
5.5.3电器安全要求/电气间隙、爬电距
5.5.3电器安全要求/耐热和耐燃
5.6电控与电容触摸按键要求/电控功能
5.6电控与电容触摸按键要求/电容触摸
5.6电控与电容触摸按键要求/电容触摸
电磁兼容
端子骚扰电压
骚扰功率
辐射骚扰
断续骚扰（喀咧声）
谐波电流
电压波动和闪烁
静电放电抗扰度
电快速瞬变脉冲群抗扰度
浪涌抗扰度
射频电磁场（辐射抗扰度）
电压暂降抗扰度
射频传导抗扰度（注入电流）
5.8卫生安全要求/整机卫生要求
5.8卫生安全要求/5.8.2出水水质
5.8卫生安全要求/5.8.2出水水质
5.8卫生安全要求/5.8.2出水水质
出水臭和味
出水TDS值
5.9选择性功能/累积净水产水率
5.9选择性功能/累积净水产水率
5.9选择性功能/累积净水产水率
5.9选择性功能/累积净水产水率
环保要求
环保要求
铭牌
水效标识
随机文件
合格证
使用说明书
包装防护
潮态要求
堆码要求
抛投要求
踩踏试验
跌落试验
随机振动要求
正弦定频振动要求
正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
包装标志
整机外观要求

整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机结构与布局
结构整体性
总净水量
净水流量
净水产水率
5.4.4 脱盐率/5.4.4.1 反渗透直饮机
5.4.4 脱盐率/5.4.4.2 纳滤直饮机
噪声
总则
标志和说明
对触及带电部件的防护
输入功率和电流
发热
工作温度下的泄漏电流和电气强度
耐潮湿
泄漏电流和电气强度
泄漏电流和电气强度
稳定性和机械危险
机械强度
结构
内部布线
元件
电源连接和外部软线
外部导线用接线端子
接地措施
螺钉和连接
电气间隙、爬电距离和固体绝缘
耐热和耐燃
电控功能要求
电容触摸按键灵敏度
电容触摸按键过灵敏度
电磁兼容
端子骚扰电压
骚扰功率
辐射骚扰
断续骚扰（喀咧声）
谐波电流
电压波动和闪烁
静电放电抗扰度
电快速瞬变脉冲群抗扰度
浪涌抗扰度
射频电磁场（辐射抗扰度）
电压暂降抗扰度
射频传导抗扰度（注入电流）
整机卫生要求
出水水质
出水水质
出水水质
累积净水产水率
累积净水量
特定物质净化效率
矿化功能
环保要求

铭牌
水效标识
随机文件
合格证
使用说明书
包装防护
潮态要求
堆码要求
抛投要求
踩踏试验
跌落试验
随机振动要求
正弦定频振动要求
正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
包装标志
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机外观要求
整机结构与布局
结构整体性
5.4 使用性能/5.4.1 纯净水/额定总净水
5.4 使用性能/5.4.1 纯净水/净水流量
5.4 使用性能/5.4.1 纯净水/5.4.1.3 脱盐
5.4 使用性能/5.4.1 纯净水/5.4.1.3 脱盐
5.4 使用性能/5.4.1 纯净水/净水产水率
5.4 使用性能/5.4.1 纯净水/噪声
5.4 使用性能/5.4.2 净化水/额定总净水
5.4 使用性能/5.4.2 净化水/净水流量
总则
标志和说明
对触及带电部件的防护
输入功率和电流
发热
工作温度下的泄漏电流和电气强度
耐潮湿
泄漏电流和电气强度
泄漏电流和电气强度
稳定性和机械危险
机械强度
结构
内部布线
元件
电源连接和外部软线
外部导线用接线端子
接地措施
螺钉和连接
电气间隙、爬电距离和固体绝缘
耐热和耐燃
电控功能要求
电容触摸按键灵敏度
电容触摸按键过灵敏度
电磁兼容
端子骚扰电压

骚扰功率
辐射骚扰
断续骚扰（喀咧声）
谐波电流
电压波动和闪烁
静电放电抗扰度
电快速瞬变脉冲群抗扰度
浪涌抗扰度
射频电磁场（辐射抗扰度）
电压暂降抗扰度
射频传导抗扰度（注入电流）
5.8 卫生安全/5.8.1 整机卫生要求/纯
5.8 卫生安全/5.8.1 整机卫生要求/净
5.8 卫生安全/5.8.2 出水水质/5.8.2.1
5.8 卫生安全/5.8.2 出水水质/5.8.2.1
5.8 卫生安全/5.8.2 出水水质/5.8.2.1
5.8 卫生安全/5.8.2 出水水质/5.8.2.1
5.8 卫生安全/5.8.2 出水水质/5.8.2.1
5.8 卫生安全/5.8.2 出水水质/5.8.2.1
累积净水量
累积净水产水率
特定物质净化效率
矿化功能
环保要求
铭牌
水效标识
随机文件
合格证
使用说明书
包装防护
潮态要求
堆码要求
抛投要求
踩踏试验
跌落试验
随机振动要求
正弦定频振动要求
正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
包装标志
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.2 外观要求
5.3 结构要求\总体要求
5.3 结构要求\涉水容器及管路中非承
5.3 结构要求\涉水容器及管路中承压
5.3 结构要求/5.3.3 密封性能要求/气密
5.4 使用性能/温水出水温度范围
5.4 使用性能/出水阀流量
5.4 使用性能/5.4.3 出水形态及残余

正弦定频振动要求

正弦定频振动要求
倾翻试验
倾翻试验
包装标志

技术要求/测试标准

外观应清洁、整齐、无锈蚀。

装饰性表面应平整光洁，涂层表面应平整光亮，颜色均匀一致，涂层牢固；E塑料件表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、气泡、明显的缩痕和变形、玻璃应无水印、发白，划伤、波纹、结石、裂纹、缺角等不良现象。

外观上应有铭牌、电气原理图、整机物流码等标志；标贴字迹清晰、位置正确。白色或浅色的塑料外观件经老化试验后，色差值应不大于3.0。

饮水机整机结构与布局应满足以下要求：a)管线布局合理，整齐；b)维修方便。负载试验后饮水机顶盖下陷变形量应不大于5mm，顶盖两侧边中点变形量应：冲击试验后饮水机机体不应出现损坏和零部件脱落现象。注：不使用桶装水的饮水机的水路及水路连接部位不应有漏水现象。

压缩机制冷系统应密封，任何部位不应有制冷剂泄漏的现象。

带制冷功能的饮水机水路中不应出现冰堵。

饮水机在待机时除排气管外不得有水蒸气外漏。

普通型饮水机热水出水温度应不低于90℃，且当次90℃以上水流出量不少于(在制热水温度符合5.4.1.1条前提下，制热水能力应不小于标称值，并且制热水压缩机制冷式饮水机冷水出水温度应不高于10℃，电子制冷式饮水机冷水出水温度应不高于10℃，制冷水能力应不小于标称值，并分别满足以下要求：a)压缩机制冷式饮水机出水阀流量应不小于标称值，且不小于0.8 L/min。

正常工作时，带常温水出水阀的饮水机不能有明显的窜温现象，温升不超过1℃。

饮水机在任一取水模式下，出水水流应垂直稳定、水形不应断续出水，水柱应

饮水机在任一模式下取水结束时，5 s内出水口应停止出水。5s后的30s内残余

饮水机运行时，单热式饮水机的噪声声功率级应不大于45dB (A)，带制冷式

饮水机工作时，不应产生异常的振动，振动速度的有效值应不大于1.5 mm/s。待机耗电量的实测值不大于标称值。

饮水机应设置有效防止幼童开启热水出水阀的装置，或安装有防止幼童直接干烧防护要求

在无水或最低设定水位以下时，制热系统应停止工作。

在非正常状态下发生无水干烧时，非自复位装置应能断开电路，断开后饮水机电气安全应符合5.5.3.2～5.5.3.20的要求，带压缩机制冷的饮水机还应符

饮水机应符合GB 4706.1第7章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第8章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第10章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第11章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第13章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第15章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第16章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第19章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第20章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第21章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第22章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第23章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第24章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第25章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第26章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第27章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第28章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第29章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第30章的要求。

用于饮水机加热功能的控温元件，经过100 000次测试后，元件应能正常工作

于饮水机加热功能的限温元件（热断路器），经过1 000次测试后，元件应能

用于饮水机制冷功能的控温元件，经过100 000次测试后，元件应能正常工作

饮水机出水阀在政策适用温度下开闭50 000次，元件应能正常工作。

饮水机发热元件连续工作时间应达3 000h，元件应能正常工作。

抽水泵应满足以下要求，试验后抽水泵不应出现漏水、卡死等现象，整机噪

饮水能的能效要求应符合GB 30978《饮水机能效限定值及能效等级》第5章的
电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。
电容触摸按键灵敏度 $\geq 90\%$ 。
电容触摸按键过灵敏度 $\leq 10\%$ 。
符合GB 4343.1规定的限值要求
符合GB 4343.1规定的限值要求
符合GB 4343.1规定的限值要求
符合GB 4343.1规定的限值要求
符合GB 17625.1规定的限值要求
符合GB/T 17625.2规定的限值要求
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据C级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据A级
饮水机整机卫生要求应满足以下要求：a)微生物指标应符合GB 5749的规定；
出水不应有异臭、异味。
饮水机制冷系统和各部分中含有环境管理要求的物质种类或浓度应符合国家
饮水机塑料部件及包装制品必须有明确回收标识，标识要求按GB/T 16288的
饮水机在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌，铭牌上应清晰地标出以下内
每台饮水机应附有下列文件：a)使用说明书；b)装箱单(包括附件、配件等清
合格证应有如下内容：a)生产厂名；b)生产批号或生产日期；c)检验员代号。
使用说明书应符合GB/T 5296.1和GB/T 5296.2的要求，且应有如下内容：a)产
饮水机包装按 GB/T 1019 要求的防潮包装进行包装设计和定型。包装件防护
对打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环
包装件在潮态预处理后30min内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行
对于线上产品，同时满足：外箱体积不大于13 000cm³，最长边不大于350mm
对于线上和商用产品的包装件，同时满足：外箱体积大于13 000cm³，最长边
根据包装件重量不同根据(GB/T 4857.17-2017编制性能试验大纲的通用规则)；
按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基
按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试
b) > 68kg 包装件：振动试验时间(min)T=11800 次振动冲击/(频率(Hz)*60)。
a) 线下产品包装件:高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短
b) 线上产品包装件：都需进行倾翻测试。测试后，产品外观应符合Q/Angel C
包装箱外表应用不褪色的颜料，清晰地标明下列各项标志。a) 制造商名称、
速热式饮水机外观应清洁、整齐、无锈蚀。
装饰性表面应平整光洁。涂层表面应平整光亮，颜色均匀一致，涂层牢固；
塑料件表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、气泡、明显的缩痕和变形、
外观上应有铭牌、电气原理图、整机物流码、进水口、出水口等标志；标贴
白色或浅色的外观件经过老化试验后，色差值应不大于 3.0。
速热式饮水机结构应满足以下要求：a)管线布局合理，整齐；b)维修方便便
承受1倍额定负载重量后，挂架结构及其他部位不得损坏。注：额定负载重量
速热式饮水机应有防溢水措施，不允许有内溢水现象发生，当出现外溢水时，
速热式饮水机水路及水路连接部位不应有漏水现象。
在进行表1规定的静水压力试验和循环压力试验时应无渗漏或破裂现象。注：
带制冷功能的速热式饮水机，水路中不应出现冰堵。
速热式饮水机在待机时除排气管外不得有水蒸气外漏。
热水出水温度在10s内应大于等于90℃。注：定量热水出水功能不适用。
热水额定出水温度 $\geq 90^\circ\text{C}$ 时，热水出水流量应不小于标称值，且不小于18L
出水流量应不小于标称值，且不小于300 ml/min。
温水档设定温度应在说明书要求的范围内，温水出水温度应在其设定温度的±
温水出水流量应不小于标称值，且不小于500 ml/min。
发热体为双功率速热管或带凉白开功能的速热式饮水机温水流量应不小于标
电子制冷式速热式饮水机冷水出水温度应不高于15℃，且在此温度下当次的
电子制冷式速热式饮水机制冷能力应不小于标称值，且不小于0.4 L/h。
冷水出水流量应不小于额定值，且不小于300 mL/min。
正常工作时，带常温水出水阀的速热式饮水机不能有明显的窜温现象，温升

速热式饮水机在任一取水模式下，出水水流应垂直稳定、水形不应断续出水，速热式饮水机在任一模式下取水结束时，5 s内出水口应停止出水。5s后的30速热式饮水机在正常工作时，产生的噪声声功率级应不大于50 dB (A)，且速热式饮水机工作时，不应产生异常的振动，工作时产生的振动应不大于1.5待机耗电量的实测值不大于标称值。

速热式饮水机应设置有效防止幼童开启热水出水阀的装置或措施，或安装有防待机状态下单独触碰操作面板上的任一按键或任一出水装置，应不能出60 C°在正常工作状态下，取热水时应不能有高温蒸汽从出水口喷出。

速热式饮水机在无水的最低设定水位以下时，制热系统应停止工作。

速热式饮水机在缺水状态下发生无水干烧时，能够停止工作；断电重启后能够恢

速热式饮水机在非正常状态下发生无水干烧时，最后一道保护装置应能动作，且

速热式饮水机电气安全应符合5.5.3.2 ~ 5.5.3.20的要求，带10L及10L以下沸水7饮水机应符合GB 4706.1第7章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第8章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第10章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第11章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第13章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第15章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第16章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第19章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第20章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第21章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第22章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第23章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第24章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第25章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第26章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第27章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第28章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第29章的要求。

饮水机应符合GB 4706.1第30章的要求。

用于速热式饮水机加热功能的控温元件，经过100 000次测试后，元件应能正

用于速热式饮水机加热功能的限温元件（热断路器），经过1 000次测试后，

用于速热式饮水机制冷功能的控温元件，经过100 000次测试后，元件应能正

速热式饮水机进/出水电磁阀在适用温度下开闭100 000次，元件应能正常工作

速热式饮水机发热元件累计工作时间应达2 000 h，元件应能正常工作，功率

5.7.1 非循环制热效率 η 及待机功率限定值应符合 GB 30978 5.2条 表1的等级

电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。

电容触摸按键灵敏度 $\geq 90\%$ 。

电容触摸按键过灵敏度 $\leq 10\%$ 。

电磁兼容应满足表1的要求。试验期间，设备待机状态下不应自动出水。

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 17625.1规定的限值要求

符合GB/T 17625.2规定的限值要求

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据C级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据A级

速热式饮水机整机卫生要求应满足以下要求：a)微生物指标应符合GB 5749的出水不应有异臭、异味。

速热式饮水机制冷系统和各部分中含有环境管理要求的物质种类或浓度应符合

速热式饮水机塑料部件及包装制品必须有明确回收标识，标识要求按GB/T 16

每台速热式饮水机在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌和电路图，铭牌上应

每台速热式饮水机应附有下列文件:a)使用说明书;b)装箱单(包括附件、配件);合格证应有如下内容:a)生产厂名;b)生产批号或生产日期;c)检验员代号。产品出厂应有使用说明书,说明书应符合GB/T 5296.2的要求。说明书上应至产品包装应牢固可靠,必要时加适当衬垫,并有防潮保护措施,以保证产品在打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环境包装件在潮态预处理后30min内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行对于线上产品,同时满足:外箱体积不大于13 000cm³,最长边不大于350mm;对于线上和商用产品的包装件,同时满足:外箱体积大于13 000cm³,最长边根据包装件重量不同根据(GB/T 4857.17-2017编制性能试验大纲的通用规则)按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试验b) > 68kg 包装件: 振动试验时间(min)T=11800 次振动冲击/(频率(Hz)*60)。a) 线下产品包装件:高度相对底面尺寸较大的包装件,即包装件最长边与最短边b) 线上产品包装件:都需进行倾翻测试。测试后,产品外观应符合Q/Angel(包装箱外表应用不褪色的颜料,清晰地标明下列各项内容。a)制造商名称、地址a) 外观应清洁、整齐;不应有污渍、锈蚀、松动;铭牌、标贴字迹清晰、位置b) 装饰性表面应平整光洁。涂层表面应平整光亮,颜色均匀一致,涂层牢固c) 塑料件表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、气泡、明显的缩痕和变形d) 产品外观上应有整机物流码、进水、出水、生产批号或生产日期等标志;e) 净水机及包装材料的塑料部件在不影响外观及功能的地方应有回收标识,f) 白色或浅色的塑料外观件经过老化试验后,色差值应不大于3.0。

净水机结构应满足以下要求:a)净水机的结构应便于维护保养和更换滤芯;b)在进行表1规定的静水压力试验和循环压力试验时应无渗漏或破裂现象。表1按照国家卫生管理部门相关规定进行出水水质试验和对规定物质的去除率试验实际净水流量应不小于标称净水流量。

净水机在正常工作时,声功率级噪声应不大于50dB(A),不能有以下异音:净水机电气安全应符合5.5.2~5.5.20的要求。注:本条款适用带电源工作的净水机应符合GB 4706.1第7章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第8章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第10章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第11章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第13章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第15章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第16章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第16章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第20章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第21章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第22章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第23章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第24章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第25章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第26章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第27章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第28章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第29章的要求。

净水机应符合GB 4706.1第30章的要求。

冲洗阀应满足以下要求:a)冲洗电磁阀在正常使用条件下,开、关10 000次后滤筒和/或滤芯拆、装40次后,密封圈无破损,整机静压试验后无漏水。

电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。

电容触摸按键灵敏度≥90%。

电容触摸按键过灵敏度≤10%。

试验期间,设备待机状态下不应自动出水。

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 17625.1规定的限值要求

符合GB/T 17625.2规定的限值要求

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据C级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据A级

一般水处理操作单元的净水机的卫生安全应符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范——一般水处理设备》的要求。出水水质应满足《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范——一般水处理设备》的要求。累积净水量应大于标称值。注：说明书和/或铭牌宣称时才进行此项测试。

特定物质净化效率应大于标称值，且满足GB/T 30307《家用和类似用途饮用具有矿化功能的净水机矿化界限指标和限量指标应符合GB 8537。注：说明书

净水机各部分中含有环境管理要求的物质种类或浓度应符合国家相关环保法律法规的要求。净水机各部分中含有环境管理要求的物质种类或浓度应符合国家相关环保法律法规的要求。

净水机在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌，铭牌上应清晰标出以下内容：产品包装单位内应附有下列技术文件：a)使用说明书；b)装箱单（包括附件、合格证应有如下内容：a)生产批号或生产日期；b)检验员代号。

应符合《涉及饮用水卫生安全产品标签说明书管理规范》和GB/T 5296.2的要求。

净水机采用纸箱包装，包装应牢固可靠，内部应布置合理、衬垫妥实，并有限制对打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环境

包装件在潮态预处理后30min内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行

对于线上产品，同时满足：外箱体积不大于13 000cm³，最长边不大于350mm

对于线上和商用产品的包装件，同时满足：外箱体积大于13 000cm³，最长边

根据包装件重量不同根据(GB/T 4857.17-2017编制性能试验大纲的通用规则)进

按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基

按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试

b) > 68kg 包装件：振动试验时间(min)T=11800 次振动冲击/(频率(Hz)*60)。

a) 线下产品包装件：高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短

b) 线上产品包装件：都需进行倾翻测试。测试后，产品外观应符合Q/Angel (

包装箱外表应用不褪色的颜料，清晰地标明下列各项标志。a)制造商名称、地

a) 外观应清洁、整齐；不应有污渍、锈蚀、松动；铭牌、标贴等字迹清晰、

b) 表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、起泡、明显的缩痕和变形、不

c) 镀层表面色泽均匀，不应有脱皮、龟裂、烧焦、露底、剥落及明显的麻点

d) 铸件表面不应有明显的缩孔、裂纹、气孔等外观缺陷，内腔所附有的芯砂

e) 螺纹表面不应有凹痕、断牙等明显缺陷；

f) 滤筒与装配件应有锁紧或锁止位标识。

铭牌、标贴、标识内容应不易擦拭掉。

进行静压力试验，前置过滤器应没有泄露或者永久形变。

在制水或反冲洗状态下，进行循环压力试验，前置过滤器应没有泄露或者永

进行爆破压力试验，前置过滤器应没有泄露或者永久形变。带有塑料筒体的前

实际净水流量不应小于标称的额定净水流量。

截留率应满足规格书或说明书的要求，且不应低于50%。

在额定工作流量下，全新的前置过滤器操作压力降不应超过50kPa。净水流量

正常使用条件下，前置过滤器在达到额定总净水量之前，其使用性能应满足5

与水接触的部件材料应符合卫生部《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生

前置过滤器应符合卫生部《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-

零部件应按表2规定的要求进行盐雾试验，表面不应生锈（浮锈不考核）。表

电气安全应符合GB 4706.1的要求。

正常工作时，噪声声功率级应不大于60dB(A)。

前置过滤器抗冻次数满足表3要求，试验后应没有泄漏且满足5.3.1的要求。表

用95%浓度的冰乙酸中浸泡3h，滤瓶应无裂纹（在能够检测出产品应力的情况

底色为白色的外观件经过老化试验后，应能符合5.2 条的要求且色差值应不大

电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。

电容触摸按键灵敏度≥90%。

电容触摸按键过灵敏度≤10%。

锂离子储能电池应符合GB 31241的要求。

a) 设备的骚扰功率、连续干扰电压、断续骚扰电压、辐射骚扰应符合GB 43

b) 谐波电流应符合GB 17625.1 的要求；

c) 电快速瞬变及脉冲抗扰度、浪涌（冲击）抗扰度、电压暂降、短时中断应

应符合 GB/T 26572 中的要求。

前置过滤器在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌，铭牌上应清晰标出以下信息：a) 产品包装箱外按 GB/T 191 规定，外表应用不退色的颜料，清晰地标明下列各项标志；b) 产品包装应牢固可靠，必要时应加适当衬垫，并有防潮保护措施，以保证产品在运输过程中不受损坏；c) 对打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环境确定；d) 包装件在潮态预处理后 30min 内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行；e) 对于线上产品，同时满足：外箱体积不大于 13 000cm³，最长边不大于 350mm；f) 对于线上和商用产品的包装件，同时满足：外箱体积大于 13 000cm³，最长边不大于 400mm；g) 根据包装件重量不同根据 (GB/T 4857.17-2017 编制性能试验大纲的通用规则) 进行；h) 按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基本重量不同按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试验条件：a) 重量 < 68kg 包装件：振动试验时间(min) T=11800 次振动冲击/(频率(Hz)*60)。b) 重量 > 68kg 包装件：振动试验时间(min) T=11800 次振动冲击/(频率(Hz)*60)。c) 线下产品包装件：高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短边之比 > 1.5；d) 线上产品包装件：都需进行倾翻测试。测试后，产品外观应符合 Q/Angel 001 的要求；e) 出厂时还应附有下列技术文件：a) 使用说明书（使用说明书的编写应符合 GB/T 1.1 的要求）；b) 合格证；c) 检验报告。每台前置过滤器应附有下列文件：a) 使用说明书，内容应包括 8.1.1 条项目及 8.1.2 条的要求；b) 合格证，内容应包括 8.1.1 条项目及 8.1.2 条的要求；c) 检验报告。

产品出厂应有使用说明书。说明书上应至少包括如下内容：a) 产品名称、型号、规格；b) 主要性能指标；c) 主要零部件名称、规格、数量；d) 主要零部件的更换方法；e) 主要零部件的维护保养方法；f) 主要零部件的故障排除方法；g) 主要零部件的寿命；h) 主要零部件的保修期；i) 主要零部件的售后服务；j) 主要零部件的联系方式；k) 主要零部件的产地；l) 主要零部件的制造商；m) 主要零部件的代理商；n) 主要零部件的销售商；o) 主要零部件的经销商；p) 主要零部件的零售商；q) 主要零部件的批发商；r) 主要零部件的进出口商；s) 主要零部件的代理商；t) 主要零部件的制造商；u) 主要零部件的代理商；v) 主要零部件的销售商；w) 主要零部件的经销商；x) 主要零部件的零售商；y) 主要零部件的批发商；z) 主要零部件的进出口商。

外观上应有铭牌、电气原理图、整机物流码等标志；标贴字迹清晰、位置正确；塑料件表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、气泡、明显的缩痕和变形、玻璃应无水印、发白，划伤、波纹、结石、裂纹、缺角等不良现象。

饮水机整机结构与布局应满足以下要求：a) 管线布局合理，整齐；b) 维修方便；c) 水路及水路连接部位不应有漏水现象。

压缩机制冷系统应密封，任何部位不应有制冷剂泄漏的现象。

带制冷功能的饮水机（水壶加热）水路中不应出现冰堵。

带有冷藏柜的饮水机（水壶加热）搁架和柜底部承重部件均应具有足够的机械强度。

带有冷藏柜的饮水机（水壶加热）的容积实测值应在额定值的 ±10% 范围内。

对于壶身主体与底座可分离的水壶，壶身主体与底座的耦合距离不应小于 0.5mm。

电水壶在热水功能下，其温度控制装置切断电源时的水温应不低于 98℃。

制热水能力应不小于标称值，并且制热水能力标称值不得低于 3 L/h。

机械式电水壶的温度控制装置应符合表 1 规定的时间要求内切断电源。表 1

压缩机制冷式饮水机冷水出水温度应不高于 10℃，电子制冷式饮水机（水壶加热）

饮水机（水壶加热）制冷能力应不小于标称值，且压机制冷式饮水机制冷能力

带有冷藏柜饮水机（水壶加热）的储藏温度见表 2。表 2 储藏温度环境温度/℃

饮水机（水壶加热）终端出水量应不小于标称值，且满足以下要求：a) 饮水机

饮水机在任一取水模式下，出水水流应垂直稳定、水形不应断续出水，水柱

饮水机在任一模式下取水结束时，5 s 内出水口应停止出水。5s 后的 30s 内残余

饮水机（水壶加热）运行时，噪声声功率级应不大于 50 dB(A)，且不能有以

待机耗电量的实测值应不大于标称值。注：待机耗电量仅适用于电子制冷式

电水壶的热效率值应不小于 85 %。电水壶的热效率分为 3 级，各等级产品的

采用机械温度控制装置或电子温度控制装置（无断电记忆功能）并带有提起

电水壶的干烧保护装置应在表 4 规定的时间内切断电源。表 4 干烧断电时间

饮水机（水壶加热）应设有防烫伤标识或措施。

电气安全应符合 5.5.3.2 ~ 5.5.3.20 的要求，带压缩机制冷的饮水机还应符合 GB

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 7 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 8 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 10 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 11 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 13 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 15 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 16 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 19 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 20 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 21 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合 GB 4706.1 第 22 章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合GB 4706.1第23章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合GB 4706.1第24章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合GB 4706.1第25章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合GB 4706.1第26章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合GB 4706.1第27章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合GB 4706.1第28章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合GB 4706.1第29章的要求。

饮水机（水壶加热）应符合GB 4706.1第30章的要求。

电水壶的寿命应不低于12 000个工作循环。试验后，电水壶应能正常工作。

加热功能的限温元件（热断路器）经过1 000次测试后，元件应能正常工作，

加热功能的控温元件经过100 000次测试后，元件应能正常工作，并在温控精

发热元件连续工作时间应达3 000h，元件应能正常工作。

制冷功能的控温元件经过100 000次测试后，元件应能正常工作，并在温控范

抽水泵应满足以下要求，试验后抽水泵不应出现漏水、卡死等现象，整机噪

电磁阀启停6万次，测试后启动性能应正常，无渗漏现象。

对于壶体与底座均带有360°旋转分离耦合器结构的产品，底座连接触点耐久

饮水机（水壶加热）的能效要求应符合GB 30978《饮水机能效限定值及能效

电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。

电容触摸按键灵敏度 $\geq 90\%$ 。

电容触摸按键过灵敏度 $\leq 10\%$ 。

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 17625.1规定的限值要求

符合GB/T 17625.2规定的限值要求

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据C级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据A级

整机卫生要求应满足以下要求：a)微生物指标应符合GB 5749的规定；b)其他

出水不应有异臭、异味。

制冷系统和各部分中含有环境管理要求的物质种类或浓度应符合国家相关环

塑料部件及包装制品必须有明确回收标识，标识要求按GB/T 16288的规定。

饮水机在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌，铭牌上应清晰地标出以下内

每台饮水机应附有下列文件：a)使用说明书；b)装箱单(包括附件、配件等清

合格证应有如下内容：a)生产厂名；b)生产批号或生产日期；c)检验员代号。

使用说明书应符合GB/T 5296.1和GB/T 5296.2的要求，且应有如下内容：a)产

饮水机（水壶加热）包装按GB/T 1019要求的防潮包装进行包装设计和定型。

对打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环

包装件在潮态预处理后30min内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行

对于线上产品，同时满足：外箱体积不大于13 000cm³，最长边不大于350mm

对于线上和商用产品的包装件，同时满足：外箱体积大于13 000cm³，最长边

根据包装件重量不同根据(GB/T 4857.17-2017编制性能试验大纲的通用规则)；

按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基

按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试

b) > 68kg 包装件：振动试验时间(min)T=11800 次振动冲击/(频率(Hz)*60)。

a) 线下产品包装件:高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短

b) 线上产品包装件：都需进行倾翻测试。测试后，产品外观应符合Q/Angel

包装箱外表应用不褪色的颜料，清晰地标明下列各项标志。a) 制造商名称、

a) 净水机外观应清洁、整齐；不应有污渍、锈蚀、松动；铭牌、标贴字迹清

b) 装饰性表面应平整光洁。涂层表面应平整光亮，颜色均匀一致，涂层牢固

c) 塑料件表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、气泡、明显的缩痕和变

d) 产品外观上应有整机物流码、进水、纯水（净水）、出水、生产批号或生

e) 净水机及包装材料的塑料部件在不影响外观及功能的地方应有回收标识，

f) 白色或浅色的塑料外观件经过老化试验后，色差值应不大于3.0。

净水机结构应满足以下要求：a)净水机的结构应便于维护保养和更换滤芯；b)在进行表1规定的静水压力试验和循环压力试验时应无渗漏或破裂现象。表1
额定总净水量不应小于标称值

净水流量不小于标称值。

反渗透净水机的水效等级分为3个等级，见表2。注：反渗透净水机水效等级1
反渗透处理装置的净水机氯化钠去除率不应小于90%。

净水机噪声分为静音级、一级、二级、三级共四个等级，各级限值应符合表3
净水机电气安全应符合5.5.2～5.5.20以及GB/T 4706.114-2024的要求。注：本

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第7章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第8章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第10章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第11章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第13章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第15章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第20章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第21章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第22章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第23章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第24章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第25章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第26章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第27章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第28章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第29章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第30章的要求。

电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。

电容触摸按键灵敏度 $\geq 90\%$ 。

电容触摸按键过灵敏度 $\leq 10\%$ 。

试验期间，设备待机状态下不应自动出水。

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 17625.1规定的限值要求

符合GB/T 17625.2规定的限值要求

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据C级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据A级

一般水处理操作单元的净水机的卫生安全应符合《生活饮用水水质处理器卫

具有反渗透操作单元的净水机的卫生安全应符合《生活饮用水水质处理器卫

5.8.2.1.1 出水水质应满足《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范

出水水质应满足《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—反渗透

TDS去除率应满足表6的要求。注1：TDS去除率等级应在产品立项书/产品规

反渗透净水机的累积净水产水率不应小于45%。注：说明书和/或铭牌宣称时

累积净水量应大于标称值。注：说明书和/或铭牌宣称时才进行此项测试。

特定物质净化效率应大于标称值，且满足QB/T 4144《家用和类似用途纯净

具有矿化功能的净水机矿化界限指标和限量指标应符合GB 8537。注：说明

净水机各部分中含有环境管理要求的物质种类或浓度应符合国家相关环保法

净水机塑料部件及包装制品必须有明确回收标识，标识要求按GB/T 16288的

家用净水机在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌，铭牌上应清晰标出以下

反渗透净水机水效标识应符合《净水机水效实施规则》，水效标识使用应满

产品包装单位内应附有下列技术文件：a)使用说明书；b)装箱单（包括附件、

合格证应有如下内容：a)生产厂名；b)生产批号或生产日期；c)检验员代号。

应符合《涉及饮用水卫生安全产品标签说明书管理规范》和GB/T 5296.2的要求。家用净水器采用纸箱包装，包装应牢固可靠，内部应布置合理、衬垫妥实，并对打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环境，包装件在潮态预处理后30min内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行。对于线上产品，同时满足：外箱体积不大于13 000cm³，最长边不大于350mm；对于线上和商用产品的包装件，同时满足：外箱体积大于13 000cm³，最长边根据包装件重量不同根据(GB/T 4857.17-2017编制性能试验大纲的通用规则)；按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基础，按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试验条件：a) 线下产品包装件：高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短边之比 ≥ 1.5 ；b) > 68kg 包装件：振动试验时间(min) $T=11800$ 次振动冲击/(频率(Hz)*60)。试验结果：a) 线下产品包装件：高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短边之比 ≥ 1.5 ；b) 线上产品包装件：都需进行倾翻测试。测试后，产品外观应符合Q/Angel 001-2024的要求。包装箱外表应用不褪色的颜料，清晰地标明下列各项标志：a) 制造商名称、地址、电话、传真、网址、电子邮箱；b) 产品型号、规格、名称；c) 生产日期、批号；d) 执行标准；e) 安全警示标志；f) 其他必要的标志。包装箱外观应清洁、整齐、无锈蚀。装饰性表面应平整光洁，涂层表面应平整光亮，颜色均匀一致，涂层牢固；塑料件表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、气泡、明显的缩痕和变形、外观上应有铭牌、电气原理图、整机物流码、进水口、出水口等标志；标贴应能识别开水出水口和其他出水口，识别标志不应置于可拆卸部件上，如果白色或浅色的塑料外观件经过老化试验后，色差值应不大于3.0。直饮机结构应满足以下要求：a) 有排空结构，可以手动或自动排空纯水箱、预热水路及水路连接部位不应有漏水现象。压缩机制冷系统应密封，任何部位不应有制冷剂泄漏的现象。在进行表1规定的静水压力试验和循环压力试验时应无渗漏或破裂现象。表1带制冷功能的直饮机水路中不应出现冰堵。直饮机在待机时除排气管外不得有水蒸气外漏，非正常工作时水龙头不得有水滴。额定总净水量不应小于标称值。净水流量应不小于7.8 L/h，且净水流量不小于额定值。直饮机氯化钠的去除率不应小于90%。纳滤直饮机应满足以下要求：a) 对硫酸镁去除率不应小于90%；b) 且对氯化钠去除率不应小于90%。直饮机的水效等级分为3个等级，见表2。表2 直饮机水效等级指标直饮机热水出水应在表3规定的时间内温度不低于90℃。注：定量热水出水功能不适用于出水温度不低于90℃时，制热水能力应不小于标称值。温水档设定温度应在说明书要求的范围内，温水出水温度应在其设定温度的±1℃范围内。压缩机制冷机型冷水出水温度应不高于10℃；电子制冷机型直饮机冷水出水温度应不高于10℃。直饮机制冷水水量应不小于额定值，并分别满足以下要求：a) 压缩机制冷式直饮机出水口流量应分别满足以下要求：a) 热罐式直饮机热水出水口流量不小于额定值；b) 热交换式直饮机热水出水口流量不小于额定值。直饮机在正常工作时，带常温水出水阀的直饮机不能有明显的窜温现象，温升不超过1℃。直饮机在任一取水模式下，出水水流应垂直稳定、水形不应断续出水，水柱应连续。直饮机在任一模式下取水结束时，5 s内出水口应停止出水。5s后的30s内残余水量应不大于额定值的10%。直饮机噪声分为静音级、一级、二级、三级共四个等级，各级限值应符合表4的要求。直饮机工作条件下，按说明书规定的操作取水，容量允许偏差为±10%。待机耗电量的实测值应不大于额定值。注：适用于商用直饮机。直饮机应设置有效防止幼童开启热水出水阀的装置或措施，或安装有防止幼童误触的装置。直饮机在待机状态下单独触碰操作面板上的任一按键或任一出水装置，不应能出水。直饮机在正常工作状态下，取热水时不应能有高温蒸汽从出水口喷出。在无水或最低设定水位以下时，制热系统应停止工作。在非正常状态下发生无水干烧时，最后一道保护装置应能动作，断开电路，直饮机应停止工作。在无水或最低设定水位以下时，制热系统应停止工作。在缺水状态下发生无水干烧时，能够停止工作；断电重启后能够恢复正常待机。在非正常状态下发生无水干烧时，最后一道保护装置应能动作，断开电路，直饮机应停止工作。直饮机电器安全应符合5.5.3.2~5.5.3.20和GB/T 4706.114-2024的要求，带压力容器的直饮机应符合GB/T 4706.1-2024-2024第7章的要求。直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第8章的要求。直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第10章的要求。直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第11章的要求。直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第13章的要求。直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第15章的要求。直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第20章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第21章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第22章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第23章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第24章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第25章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第26章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第27章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第28章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第29章的要求。
直饮机应符合GB/T 4706.1-2024第30章的要求。
电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。
电容触摸按键灵敏度 $\geq 90\%$ 。
电容触摸按键过灵敏度 $\leq 10\%$ 。
试验期间，设备待机状态下不应自动出水。
符合GB 4343.1规定的限值要求
符合GB 4343.1规定的限值要求
符合GB 4343.1规定的限值要求
符合GB 4343.1规定的限值要求
符合GB 17625.1规定的限值要求
符合GB/T 17625.2规定的限值要求
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据C级以上
符合GB/T 4343.2规定的性能判据A级
整机卫生应满足以下要求：a)微生物指标应符合GB 5749的规定；b)其他卫生指标应符合GB 5749的规定；c)其他卫生指标应符合GB 5749的规定。
出水水质应满足《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—反渗透处理装置》（GB 17359-2013）的要求。含有阻垢剂滤芯的直饮机出水水质中总磷（以P计）应符合GB 3838 I水质要求。含有阻垢剂滤芯的直饮机出水水质中磷酸盐（以 HPO_4^{2-} 计）浓度 $\leq 0.1 \text{ mg/L}$ 。
出水不应有异臭、异味。
连续取5杯水，每杯水TDS值应小于原水TDS值的80%，且TDS值达到峰值后曲线应平缓。
反渗透净水器的累积净水产水率不应小于35%。纳滤净水器的累积净水产水率不应小于40%。
累积净水量应大于标称值。注：说明书和/或铭牌宣称时才进行此项测试。
特定物质净化效率应大于标称值，且满足QB/T 4144《家用和类似用途纯净饮水机》的要求。
具有矿化功能的直饮机矿化界限指标和限量指标应符合GB 8537。注：说明书和/或铭牌宣称时才进行此项测试。
直饮机制冷系统和各部分中含有环境管理要求的物质种类或浓度应符合国家环保标准。
直饮机塑料部件及包装制品必须有明确回收标识，标识要求按GB/T 16288的要求。
每台直饮机在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌，铭牌上应清晰地标出以下信息：
a) 直饮机水效标识应符合《净水机水效实施规则》，水效标识使用应满足以下要求：
b) 每台直饮机应附有下列文件：a)使用说明书；b)装箱单（包括附件、配件等清单）；c)合格证。
合格证应有如下内容：a)生产批号或生产日期；b)检验员代号。
产品出厂应有使用说明书，说明书应符合GB/T 5296.2的要求。说明书上应至少包含以下信息：
a) 产品包装应牢固可靠，必要时应加适当衬垫，并有防潮保护措施，以保证产品在运输过程中不受损坏。
b) 对打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环境确定。
c) 包装件在潮态预处理后30min内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行。
d) 对于线上产品，同时满足：外箱体积不大于 $13\,000\text{cm}^3$ ，最长边不大于350mm。
e) 对于线上和商用产品的包装件，同时满足：外箱体积大于 $13\,000\text{cm}^3$ ，最长边不大于400mm。
f) 根据包装件重量不同根据(GB/T 4857.17-2017编制性能试验大纲的通用规则)进行。
g) 按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基重进行。
h) 按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试样重量：
b) $> 68\text{kg}$ 包装件：振动试验时间(min) $T=11800 \text{ 次}/(\text{频率(Hz)} \times 60)$ 。
a) 线下产品包装件：高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短边之比 > 1.5 。
b) 线上产品包装件：都需进行倾翻测试。测试后，产品外观应符合Q/Angel 001的要求。
c) 包装箱外表应用不褪色的颜料，清晰地标明下列各项内容：a)制造商名称、地址；b)产品型号、规格；c)生产日期、批号；d)检验员代号；e)合格证编号；f)其他必要信息。
a) 外观应清洁、平整；不应有污渍、锈蚀、松动，不应有明显的缺陷；铭牌

- b) 涂层表面应平整光亮，颜色均匀一致，涂层牢固；电镀件的装饰镀层应为
- c) 塑料件表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、气泡、明显的缩痕和变
- d) 产品及包装材料的塑料部件在不影响外观及功能的地方应有回收标识，并
- e) 产品外观上应有整机物流码、进水、纯水、生产批号或生产日期等标志；
- f) 白色或浅色的塑料外观件经过老化试验后，色差值应不大于3.0。

净水机结构应满足以下要求：a)净水机的结构应考虑便于维护保养和更换滤芯
在进行表1规定的静水压力试验和循环压力试验时应无渗漏或破裂现象。表1
额定总净水量不应小于标称值。

净水流量不小于标称值。

纯净水机的水效等级分为3个等级，见表2。注：纯净水机水效等级低于3级不
对氯化钠去除率不应小于90%。

纳滤直饮机应满足以下要求：a)对硫酸镁去除率不应小于90%；b)且对氯化钠
净水机稳定运行声功率噪声限值应满足以下要求，启动（蜂鸣器的声音除外）
净水机电气安全应符合5.5.2～5.5.20和GB/T 4706.114-2024的要求。注：本条
净水机应符合GB/T 4706.1-2024第7章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第8章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第10章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第11章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第13章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第15章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第20章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第21章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第22章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第23章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第24章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第25章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第26章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第27章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第28章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第29章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第30章的要求。

电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。

电容触摸按键灵敏度 $\geq 90\%$ 。

电容触摸按键过灵敏度 $\leq 10\%$ 。

试验期间，设备待机状态下不应自动出水。

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 4343.1规定的限值要求

符合GB 17625.1规定的限值要求

符合GB/T 17625.2规定的限值要求

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据C级以上

符合GB/T 4343.2规定的性能判据A级

纯净水机的卫生安全应符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规

出水水质应满足《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范—反渗透

含有阻垢剂滤芯的纯净水机出水水质中总磷（以P计）应符合GB 3838Ⅰ类水质

含有阻垢剂滤芯的纯净水机出水水质中磷酸盐（ HPO_4^{2-} ）浓度 $\leq 0.1 \text{ mg/L}$ 。

累积净水量应大于标称值。注：说明书和/或铭牌宣称时才进行此项测试。

累积净水量应大于标称值。注：说明书和/或铭牌宣称时才进行此项测试。

特定物质净化效率应大于标称值，且满足QB/T 4144《家用和类似用途纯净

具有矿化功能的净水机矿化界限指标和限量指标应符合GB 8537。注：说明

所有物料应达到GB/T 26572或国家相关规定的要求。

纯净水机在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌，铭牌上应清晰标出以下内容：a) 纯净水机水效标识应符合《净水机水效实施规则》，水效标识使用应满足以下要求：产品包装单位内应附有下列技术文件：a) 使用说明书；b) 装箱单（包括附件、合格证应有如下内容：a) 生产厂名；b) 生产批号或生产日期；c) 检验员代号。应符合《涉及饮用水卫生安全产品标签说明书管理规范》和GB/T 5296.2的要求。纯净水机采用纸箱包装，产品包装应牢固可靠，内部应布置合理、衬垫妥实，对打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环境，包装件在潮态预处理后30min内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行。对于线上产品，同时满足：外箱体积不大于13 000cm³，最长边不大于350mm；对于线上和商用产品的包装件，同时满足：外箱体积大于13 000cm³，最长边根据包装件重量不同根据(GB/T 4857.17-2017编制性能试验大纲的通用规则)；按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基本按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试验条件：a) b) > 68kg 包装件：振动试验时间(min) T=11800 次振动冲击/(频率(Hz)*60)。；a) 线下产品包装件：高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短边之比大于2；b) 线上产品包装件：都需进行倾翻测试。测试后，产品外观应符合Q/Angel 001-2019的要求。包装箱外表应用不褪色的颜料，清晰地标明下列各项标志：a) 制造商名称、地址；b) 产品型号；c) 生产日期；d) 净水量；e) 净水量；f) 净水量。a) 净水机外观应清洁、整齐；不应有污渍、锈蚀、松动；铭牌、标贴字迹清晰；b) 装饰性表面应平整光洁。涂层表面应平整光亮，颜色均匀一致，涂层牢固；c) 塑料件表面应平整光滑、色泽均匀、不应有裂痕、气泡、明显的缩痕和变形；d) 产品外观上应有整机物流码、进水、纯净水、净化水、净化水（调配水）；e) 净水机及包装材料的塑料部件在不影响外观及功能的地方应有回收标识；f) 白色或浅色的塑料外观件经过老化试验后，色差值应不大于3.0。

净水机结构应满足以下要求：a) 结构设计时应便于维护保养或更换滤芯；b) 在进行表1规定的静水压力试验和循环压力试验时应无渗漏或破裂现象。表1 额定总净水量不应小于标称值。

净水流量不应小于标称值。

对氯化钠去除率不应小于90%。

纳滤系统的脱盐率应满足以下要求：a) 对硫酸镁去除率不应小于90%；b) 且对氯化钠去除率不应小于90%。

净水机的水效等级分为3个等级，见表2。表2 反渗透净水机水效等级指标

净水机稳定运行声功率噪声限值应小于或等于60dB (A)，启动（蜂鸣器）的声功率噪声限值应小于或等于70dB (A)。

净化水、净化水（调配水）额定总净水量不应小于标称值

净水流量不应小于标称值。

净水机电器安全应符合5.5.2 ~ 5.5.20和GB/T 4706.114-2024的要求

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第7章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第8章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第10章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第11章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第13章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第15章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第20章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第21章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第22章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第23章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第24章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第25章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第26章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第27章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第28章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第29章的要求。

净水机应符合GB/T 4706.1-2024第30章的要求。

电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。

电容触摸按键灵敏度≥90%。

电容触摸按键过灵敏度≤10%。

试验期间，设备待机状态下不应自动出水。

符合GB 4343.1规定的限值要求

商用饮水设备取水时，出水水流应垂直稳定、水形不应断续出水，水柱下落时

取水结束时，5 s内出水口应停止出水。5s后的30s内残余滴水量不能超过5 ml

商用饮水设备的声功率级噪声不应大于55dB(A)。

待机耗电量的实测值应不大于标称值。

商用饮水设备应设置有效防止幼童开启热水出水阀的装置或措施，或安装有防止在正常工作状态下，取温水时不应能有高温蒸汽从出水口喷出。

在无水或最低设定水位以下时，制热系统应停止工作。

在非正常状态下发生无水干烧时，最后一道保护装置应能动作，断开电路，且电器安全应符合5.5.3.2 ~ 5.5.3.20的要求，带10L以上沸水容器的商用饮水设备

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第7章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第8章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第10章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第11章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第13章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第15章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第16章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第20章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第21章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第22章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第23章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第24章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第25章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第26章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第27章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第28章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第29章的要求。

商用饮水设备应符合GB/T 4706.1-2024第30章的要求。

电控功能应符合整机电控规格书和说明书的要求。

电容触摸按键灵敏度 $\geq 90\%$ 。

电容触摸按键过灵敏度 $\leq 10\%$ 。

试验期间，设备待机状态下不应自动出水。

符合GB 4343.1规定的限值要求。

符合GB 4343.1规定的限值要求。

符合GB 4343.1规定的限值要求。

符合GB 4343.1规定的限值要求。

符合GB 17625.1规定的限值要求。

符合GB/T 17625.2规定的限值要求。

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上。

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上。

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上。

符合GB/T 4343.2规定的性能判据B级以上。

符合GB/T 4343.2规定的性能判据C级以上。

符合GB/T 4343.2规定的性能判据A级。

整机卫生应满足以下要求：a)微生物指标应符合GB 5749的规定；b)其他卫生：出水不应有异臭、异味。

有害物质含量应符合GB 26572的要求。有害物质清单及限值要求如下：材料：每台商用饮水设备在适当和明显位置处应有耐久性的铭牌和电路图，铭牌上应

每台商用饮水设备应附有下列文件：a)使用说明书；b)装箱单(包括附件、配件)；

合格证应粘贴在产品外观可视的位置，且应有如下内容：a)检验日期；b)检验

商用饮水设备出厂应有使用说明书，说明书应符合GB/T 5296.2的要求。说明

商用饮水设备包装应牢固可靠，必要时应加适当衬垫，并有防潮保护措施，且

对打包合格的纸质包装件进行潮态处理试验。处理条件根据实际物流仓储环境

包装件在潮态预处理后30min内进行堆码测试。堆码测试采用压力试验机进行

对于线上产品，同时满足：外箱体积不大于13 000cm³，最长边不大于350mm

对于线上和商用产品的包装件，同时满足：外箱体积大于13 000cm³，最长边

根据包装件重量不同根据(GB/T 4857.17-2017编制性能试验大纲的通用规则)；

按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行随机振动测试。根据我司产品基

按随机抽样的方式选用踩踏后的包装件进行定位移法正弦定频振动测试。试

b) > 68kg 包装件：振动试验时间(min) $T=11800 \text{ 次振动冲击}/(\text{频率(Hz)}*60)$ 。;

a) 线下产品包装件:高度相对底面尺寸较大的包装件，即包装件最长边与最短

b) 线上产品包装件：都需进行倾翻测试。测试后，产品外观应符合Q/Angel (

包装箱外表应用不褪色的颜料，清晰地标明下列各项内容。a)制造商名称、地

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

安规安全类：S/A结构类：B外观有效	V1	2025-11-04	蔡军
安规安全类：S/A结构类：B外观有效	V1	2025-11-04	蔡军
安规安全类：S/A结构类：B外观有效	V1	2025-11-04	蔡军
C类有效	V1	2025-11-04	蔡军