



如下未注公差适用于 常用五金加工（薄壁冲压部分）		
	尺寸	公差
线性尺寸 公差	0~10	±0.05
	>10~50	±0.08
	>50~150	±0.10
	>150~400	±0.20
	角度公差	±0.5°

五金件技术要求：					
1. 带公差尺寸是需要检验的重要尺寸。					
2. 本零件外观表面平整光滑，无毛刺，棱角倒钝，去毛刺，毛刺方向朝内，不能有碎屑等残留。					
3. 硬度>135HV					
4. 未注尺寸以3D图为准。					
5. 未注公差如附表所示。或可根据零件大小和用途按Q/ Angel 032《零部件尺寸公差》标准表5中m级。					
6. 样品需通过在35℃±1℃，5%中性盐雾测试条件下，24小时盐雾测试。					

B	04385	全图	何峰	20250904			
A	03754	全图	何峰	20250529			
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日			
设计		审核			比例	重量(g)	版本
会签					1:2		V0.1
标准化		批准			共1页	第1页	

安吉尔 ANGEL	

不符合

试验编码时间日期：2025-12-18

1. 图纸基本信息

图号：plp1p133
名称：负样本-AHR3658固定支架
版本：1.0
上传时间：2025-12-18 15:58:01
检测时间：2025-12-18 15:58:54
检入者：555

2. 检测摘要

检测结论：不符合
符合项目数：3
不符合项目数：9

3. 详细检测结果

检测项目	检测结果	发现内容	符合/不符合原因	位置描述	修改建议
公差表检查	不符合	带公差的尺寸如376.5±0.3、32±0.3，其公差值均大于未注公差表中对应尺寸范围的公差值	未注公差表中>150~400尺寸范围公差为±0.20，而376.5±0.3的公差为±0.3；>10~50尺寸范围公差为±0.08，而32±0.3的公差为±0.3，均超出未注公差表限制	图纸中多个带公差的尺寸标注处	调整公差值使其小于未注公差表中的限制值
公差精确度检测	不符合	存在尺寸为整数但公差为十分位的情况，如32±0.3	尺寸32为整数，而公差0.3为十分位，精确度不一致	图纸中尺寸标注处	将尺寸改为32.0±0.3
关键尺寸识别	不符合	整张图纸所有尺寸前均未标注“△”符号	未发现任何带有“△”标识的尺寸，不符合规则要求至少1个△标识	整张图纸所有尺寸标注	在关键尺寸前添加△标识
技术要求检测	不符合	技术要求第1条包含“带公差尺寸是需要检验的重要尺寸”这一禁止内容	技术要求中出现了禁止包含的内容	图纸左下角技术要求区域	删除技术要求中包含禁止内容的语句
人员参数检查	不符合	标题栏中设计、审核、标准化、批准等人员信息栏均为空白	标题栏中未填写任何人员信息	图纸右下角标题栏人员信息区域	在标题栏相应位置填写设计、审核、标准化、批准等人员信息
未注公差表检查	符合	图纸右上角存在未注公差表，包含尺寸范围和对应公差值	图纸右上角存在未注公差表，包含不同尺寸范围的公差值	图纸右上角	无
安吉尔LOGO检查	符合	图纸右下角存在安吉尔LOGO标识	图纸右下角存在“安吉尔ANGEL”LOGO标识	图纸右下角	无

图号检查	符合	图号栏已填写，如B 04385、A 03754	图号栏已填写相应信息	图纸右下部分标题栏图号栏	无
中文名称检查	不符合	中文名称栏为空白	中文名称栏未填写任何信息	图纸下方标题栏名称栏	在中文名称栏填写零件名称
材料信息检查	不符合	材料栏为空白	材料栏未填写任何信息	图纸下方标题栏材料栏	在材料栏填写材料信息
版本号检查	不符合	版本号栏为空白	版本号栏未填写任何信息	图纸下方标题栏版本栏	在版本号栏填写版本信息
图号检查	不符合	重量栏为空白	重量栏未填写任何信息	图纸下方标题栏重量栏	在重量栏填写重量信息

4. 总结评估

本次检测共检测12个项目，其中符合项目3项，不符合项目9项。最终判定结果为：不符合。