

技术受控章

2025.01.16

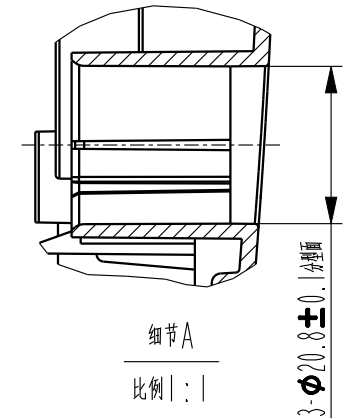
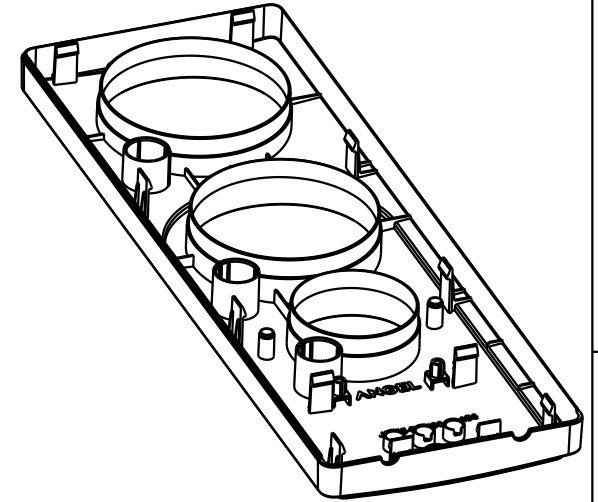
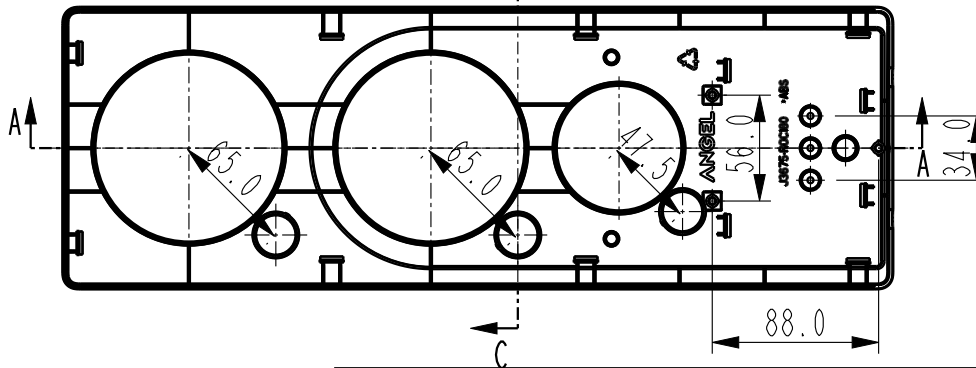
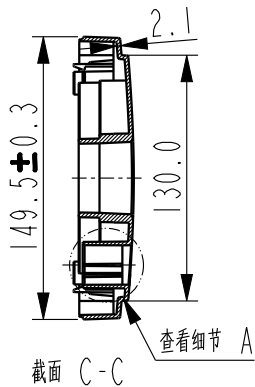
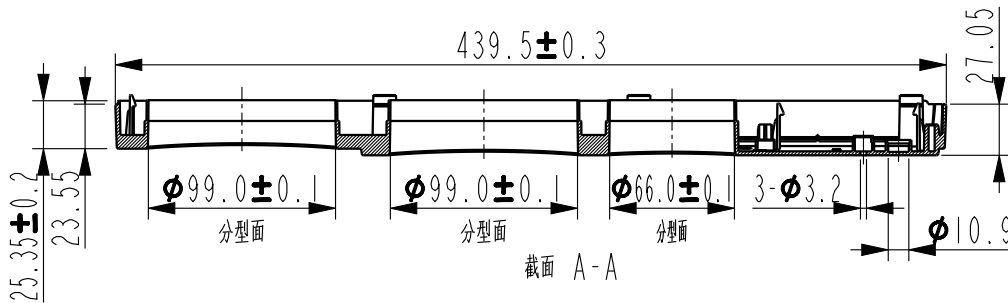
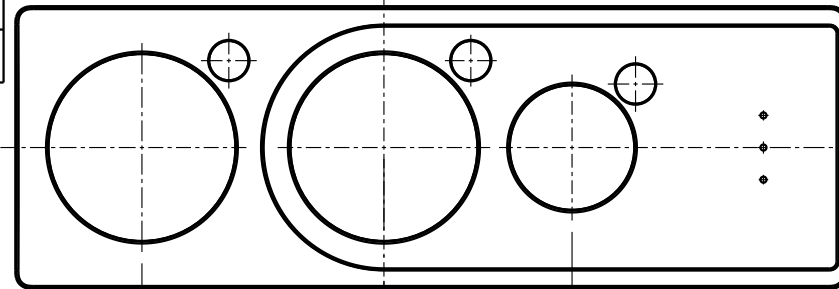
产品管理中心

B

C

D

受控 试制 开模 打样



塑胶件技术要求:

1. 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸。
2. 本零件外观不得有注塑缺陷, 包括缩水, 凹陷, 飞边, 流痕及划痕等。
3. 制件外观颜色应与封样颜色一致。
4. 未注尺寸以3D图为准。
5. 外观符合《Q/Angel 013产品、零部件外观通用标准》。
6. 未注线性尺寸公差按QANGEL 22003《零部件公差》表1尺寸公差MT5级。

				ABS(韩国LG 121H)			安吉尔 <b>ANGEL</b>
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量(g)	
设计		审核			1:4	0.0	J3675-ROC180-01
会签							面板
标准化		批准			共1页 第1页		

A

B

C

D

2

3

4

5

6