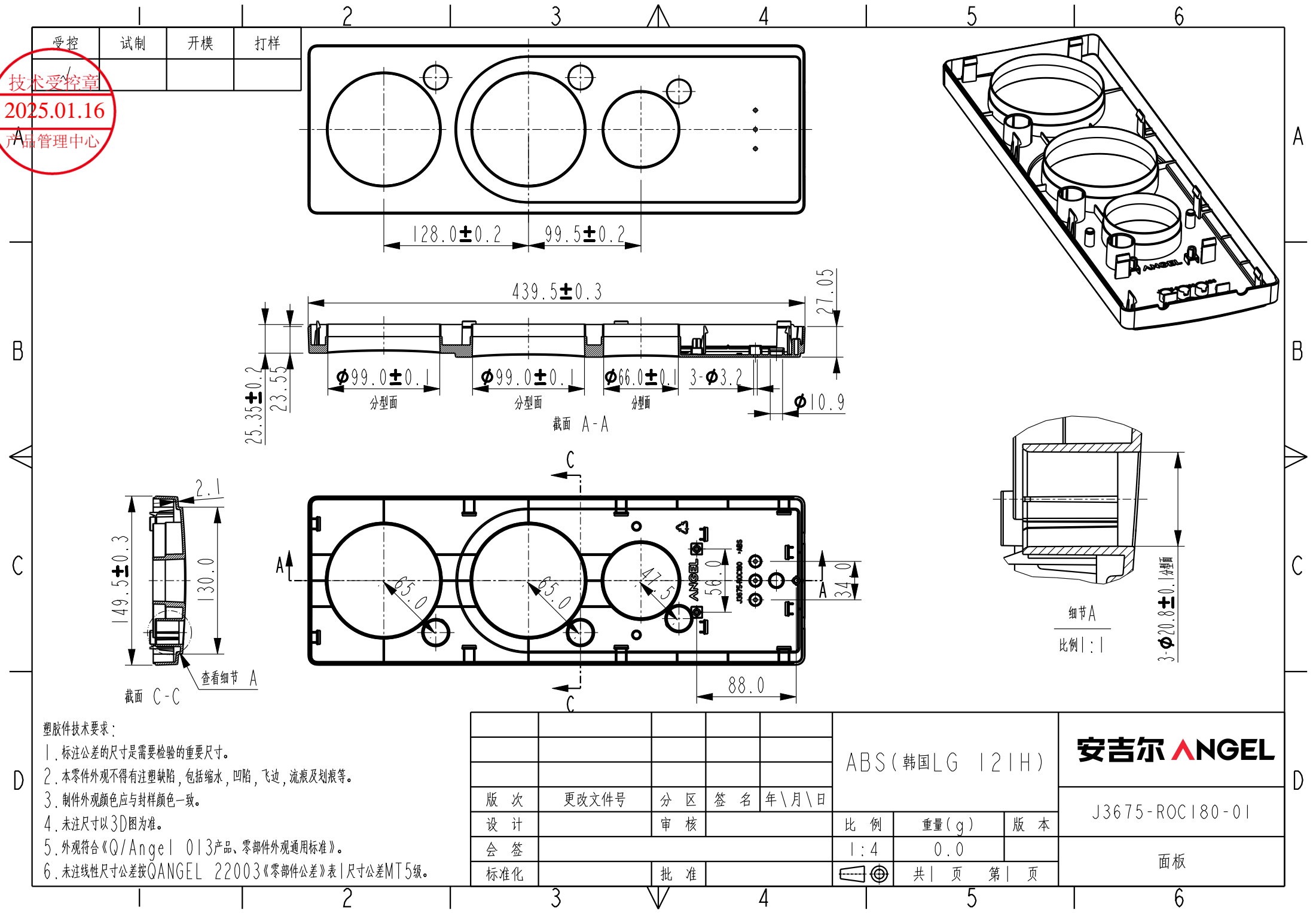




技术受控章
2025.01.16
A 产品管理中心



塑胶件技术要求:

1. 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸。
2. 本零件外观不得有注塑缺陷, 包括缩水, 凹陷, 飞边, 流痕及划痕等。
3. 制件外观颜色应与封样颜色一致。
4. 未注尺寸以3D图为准。
5. 外观符合《Q/Angel 013产品、零部件外观通用标准》。
6. 未注线性尺寸公差按QANGEL 22003《零部件公差》表1尺寸公差MT5级。

					ABS(韩国LG 121H)			安吉尔  ANGEL			
										J3675-ROC180-01	
版 次	更改文件号	分 区	签 名	年\月\日				比 例	重量(g)	版 本	面板
设 计		审 核			1:4	0.0					
会 签											
标准化		批 准				共 页 第 页					

