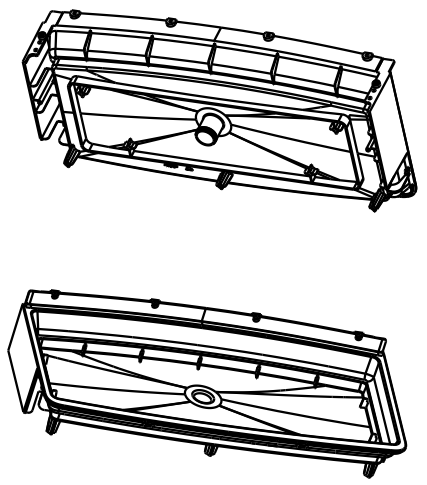
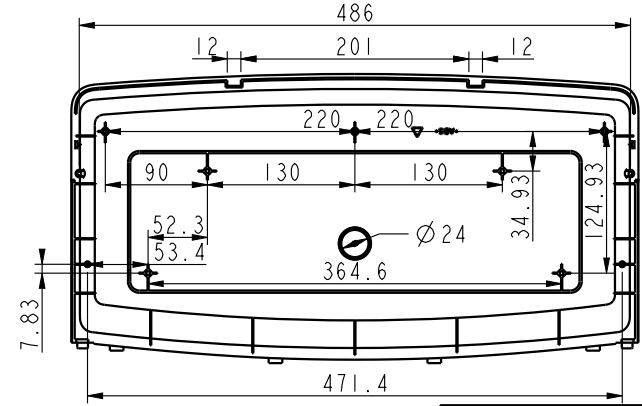
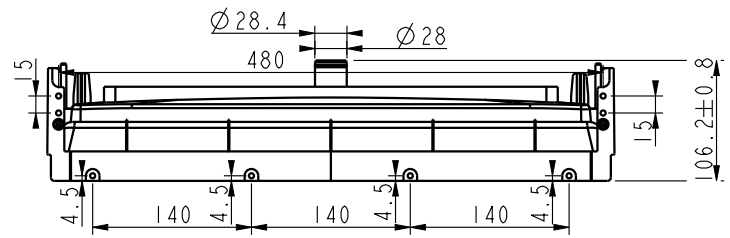
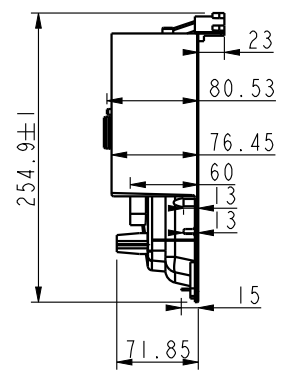
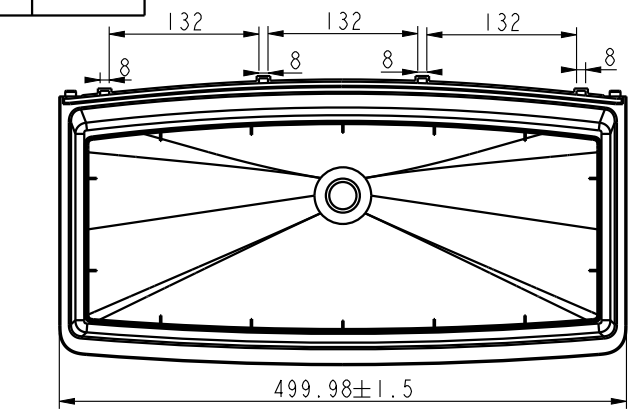


技术受控章  
2025.02.28  
产品管理中心

受控	试制	开模	打样
✓			

如下未注公差适用于 ABS, PC, PMMA, PS注塑件		
	尺寸	公差
线性尺寸 公差	0~10	±0.10
	>10~50	±0.15
	>50~100	±0.25
	>100~150	±0.35
	>150~400	±0.55
	>400	±0.70
角度公差		±0.5°



技术要求：  
1 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸。  
2 本零件外观不得有注塑缺陷，包括缩水，凹陷，飞边，结合线，流痕及划痕等。  
3 本零件为喷漆 瓦锋银WS01A 色，外观颜色应于封样颜色一致（包含晒纹例如：YS300006和表面处理等），并符合《Q/Angel 013产品，零部件外观通用标准》。  
4 未注公差如附表所示 / 或可根据零件大小和用途选用Q/Angel 032《零部件公差标准》表2中MT6级（根据实际情况选择等级，优先选用未注公差表）。  
5 来料需与配合件样板适配（根据需要选用）。  
6 本零件应符合RoHS/REACH/CP65的相关法律法规要求。

					ABS(台湾奇美777D)			安吉尔 ANGEL
					比例	重量(g)	版本	
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	3:20	0.0	V0.0	AHR3688-8030K2-11
设计	陈鹏20250109	审核						接水盒座
会签								
标准化		批准				共1页	第1页	