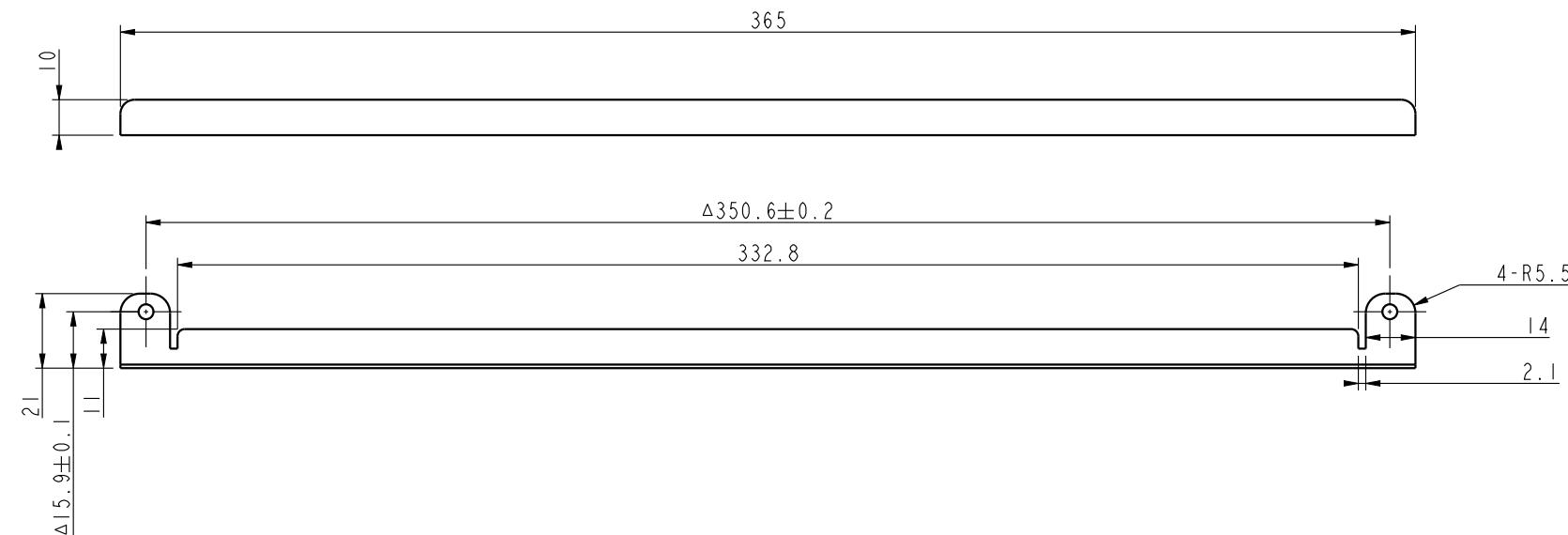


受控	试制	开模	打样
√			

如下未注公差适用于
常用五金加工(切削部分)

线性尺寸 公差	尺寸	公差
	0~10	±0.10
	>10~100	±0.15
	>100~150	±0.20
	>150~400	±0.25
	>400	±0.35
角度公差		±0.5°



技术要求：

1. 表面不得有毛刺、利角，未注尖角必须倒角，去毛刺，毛刺方向朝内，不能有碎屑等残留，折弯区域不能出现龟裂现象；
2. 零件各表面应整洁，不得沾附污物、杂质、划痕等缺陷；
3. 带“△”的尺寸为重点管控尺寸；硬度 > 135HV；
4. 未注尺寸以 3D 图为准，未注折弯内角 R0.5；
5. 未注公差如附表所示。或可根据零件大小和用途按 Q/Angel 032《零部件尺寸公差》标准表 5 中 m 级；
6. 材料为镀锌板，重量为 56.5g，锌层厚度 ≥ 60 g/m^2 (单面) 切口断面位置需涂防锈油处理；
7. 样品需通过在 35°C ± 1°C, 5% 中性盐雾测试条件下，测试 24 小时无生锈现象。

					镀锌板 T = 1 mm			安吉尔 ANGEL
版 次	更改文件号	分 区	签 名	年\月\日				
设计	何峰 20251016	审 核	白德喜 20251018		比 例	重 量 (g)	版 本	AHR3658-0115K1-85
会 签					1:2	56.5	V0.0	固定支架
标准化	何依静 20251017	批 准	何峰 20251017			共 页	第 页	