



技术受控章
2024.10.14
A 产品管理中心

受控	试制	开模	打样

A 产品管理中心

B

C

D

- 技术要求
- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸；
 - 本零件外观不得有注塑缺陷 包括缩水 凹陷 飞边 结合线 流痕及划痕等；
 - 制件外观颜色应与封样颜色一致 并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》；
 - 未注尺寸以3D图为准；
 - 未注公差可根据零件大小和用途选用Q/Angel 032 《零部件公差标准》 表2中MT5级；
 - 本零件（或组件）属于涉水件 不允许添加任何水口料或再生料 应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范2001》的要求
 - 零件应通过 0-1.04MPa/20万次水锤测试 无渗漏；
 - 零件头应通过2.07MPa 静水压力测试无渗漏；
 - 零件应通过3.0MPa 破裂压力测试无渗漏。

					PP+30%GF(TC 90-GF30)			安吉尔 ANGEL	
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量g	版本	J3608-ROC120-Z1-4	
设计	2024/10/11	审核			1:2	63±2	V0.0		
会签								转接头	
标准化		批准			共	页	第		

圖則

圖則編號2025-12-10

1. 圖則說明

圖則號1765353209256

圖則名稱圖則-J3608-ROC120圖則說明

圖則版本1.0

圖則日期2025-12-10 15:53:29

圖則時間2025-12-10 15:54:10

2. 圖則說明

圖則說明圖則

圖則說明6

圖則說明6

3. 圖則說明

圖則說明	圖則說明	圖則說明	圖則說明	圖則說明
圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明...	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明30圖則說明±0.8圖則說明圖則說明	圖則說明圖則說明圖則說明	圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明30.0±0.8
圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明	圖則	圖則"30"圖則說明圖則說明±0.8"圖則說明圖則說明	圖則說明	圖則說明圖則說明圖則說明30.0圖則說明圖則說明圖則說明±1
圖則"△"圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明≥1	圖則	圖則說明圖則說明"△"圖則說明	圖則說明	圖則說明圖則說明"△"圖則說明圖則說明△50.8
圖則說明圖則說明圖則說明"圖則說明"圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明...	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明"圖則說明"圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明	圖則說明	圖則說明圖則說明"圖則說明"圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明
圖則說明圖則說明圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明	圖則說明	圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明
圖則說明圖則說明圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明	圖則說明	圖則說明圖則說明
圖則說明圖則說明LOGO	圖則	圖則說明圖則說明"ANGEL"圖則說明	圖則說明	圖則說明
圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明J3608-ROC120-Z1-4"	圖則說明	圖則說明
圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明"圖則說明"	圖則說明	圖則說明
圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明"PP + 30%GF圖則說明TC 90 - GF 30"	圖則說明	圖則說明
圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明"V0.0"	圖則說明	圖則說明
圖則說明	圖則	圖則說明圖則說明圖則說明"63±2g"	圖則說明	圖則說明

4. 圖則說明

圖則說明圖則說明12圖則說明圖則說明圖則說明6圖則說明圖則說明6圖則說明圖則說明圖則說明圖則說明