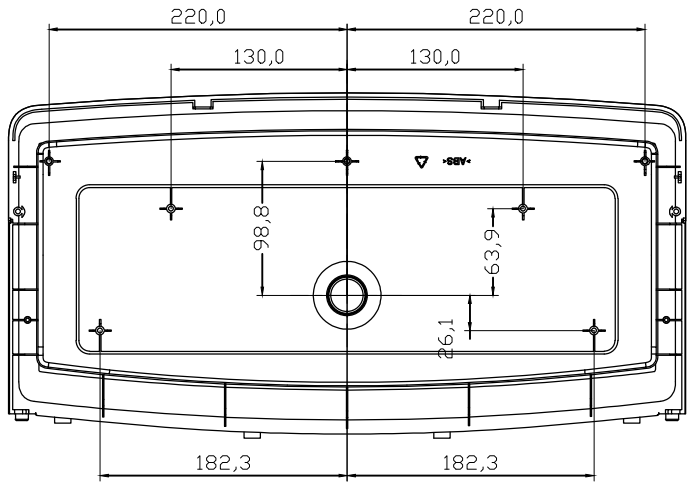
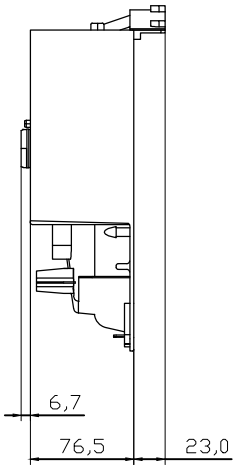
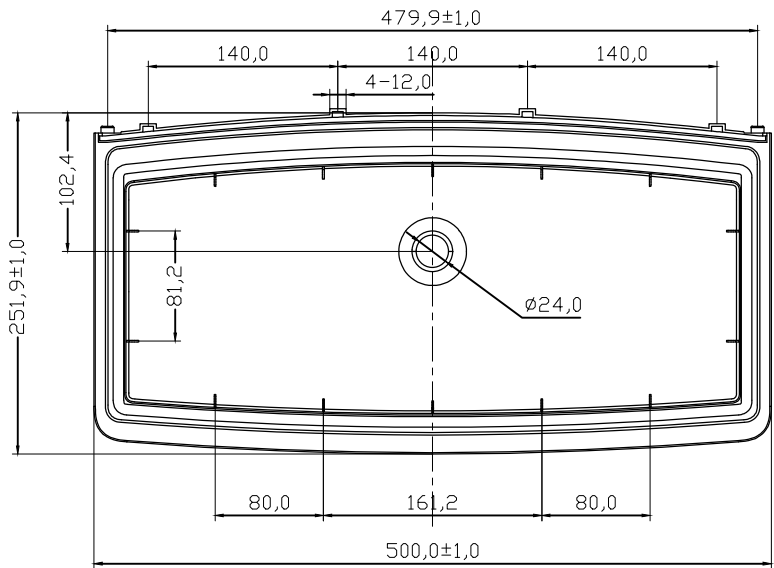
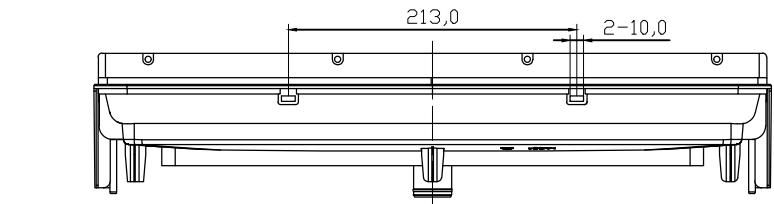
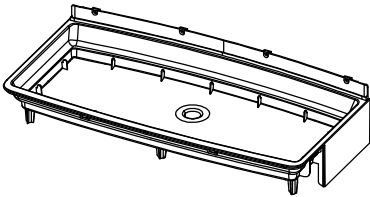


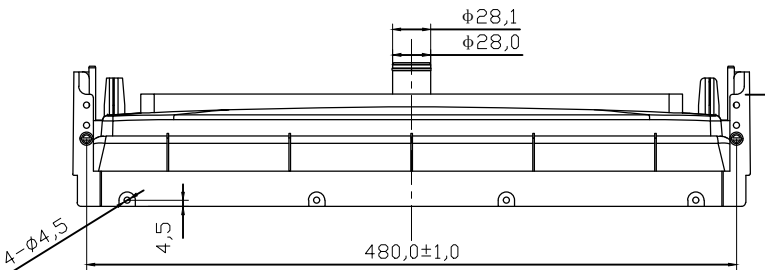
受控	试制	开模	打样
✓			

如下未注公差适用于
ABS,PC,PMMA,PS注塑件

线性尺寸 公差	尺寸	公差
	0-10	0,1
	>10-50	±0,15
	>50-100	±0,25
	>100-150	±0,35
	>150-400	±0,5
角度公差		1°,3°



产品背面



技术要求

- 1 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸，产品需重量管控。
- 2 外观不得有注塑缺陷，包括缩水，凹陷，飞边，结合线，流痕及划痕等。
- 3 本零件为喷漆（瓦锋银WS01A）色，外观颜色应与封样颜色一致（包含晒纹例如YS300006和表面处理等），并符合《Q/Angel 013 产品，零部件外观通用标准》。
- 4 符合《Q/Angel 586 塑料件通用技术要求》。
- 5 来料需与配合件样板适配（根据需要选用），装配尺寸以整机装配为最终判断。
- 6 符合RoHS/REACH/CP65的相关法律法规要求。

ABS (台湾奇美777D)				AHR3688- 8030K2-11	
版次	更改文件号	分区	签名	年月日	
设计	陈鹏	审核			
会签	2025.1.9				
标准化		批准			
比例 重量(g) 版本				1:2 612±20g V1.0	
共 1 页 第 1 页				接水盒座	