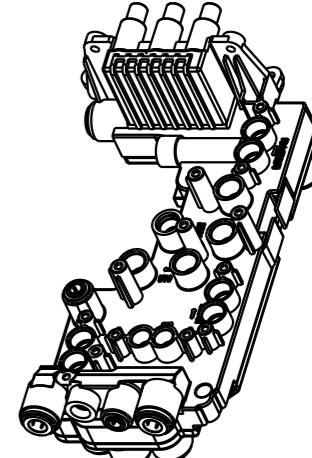
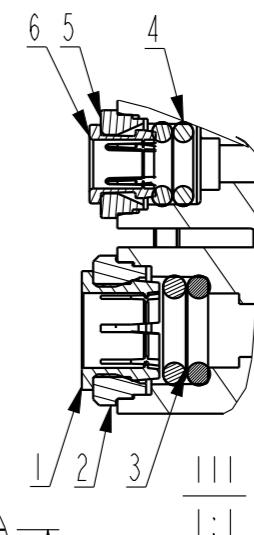
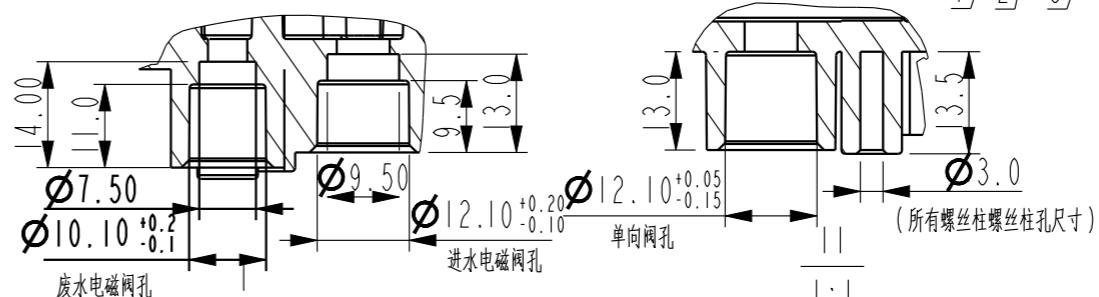
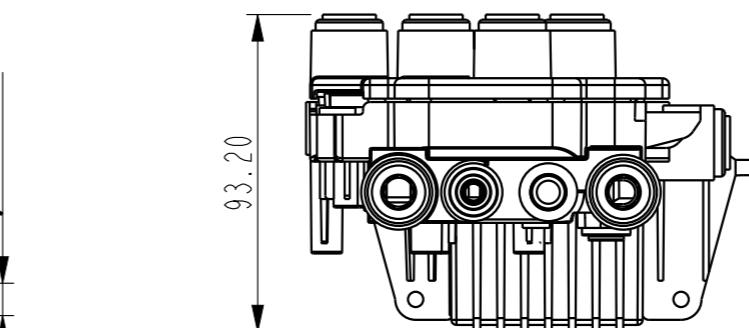
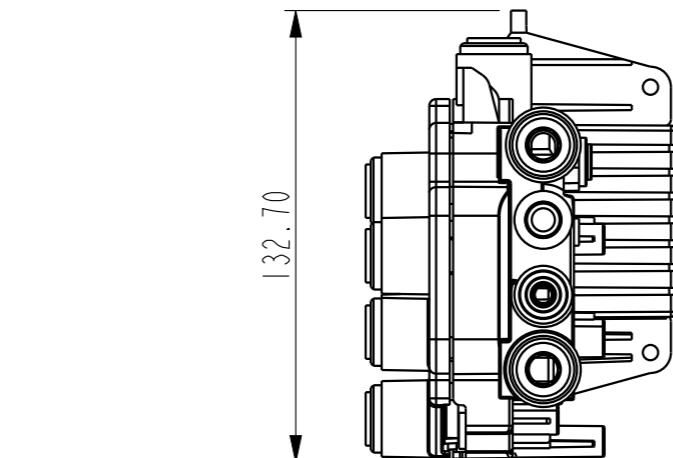
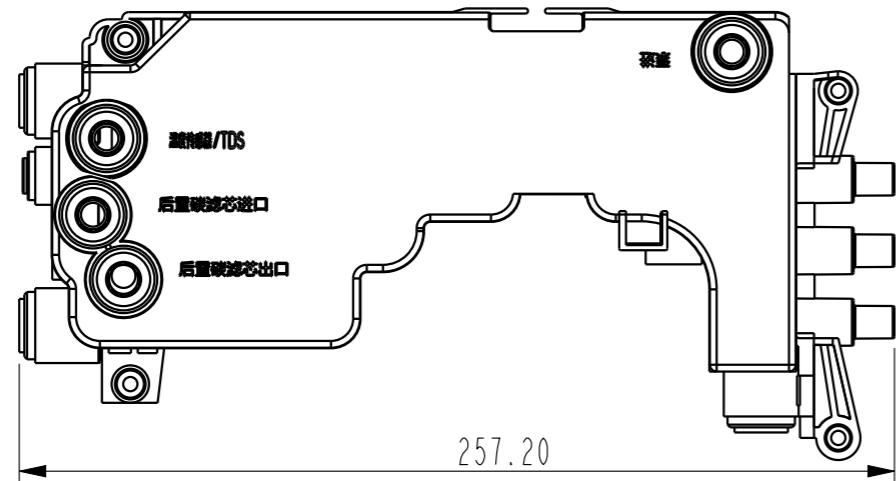
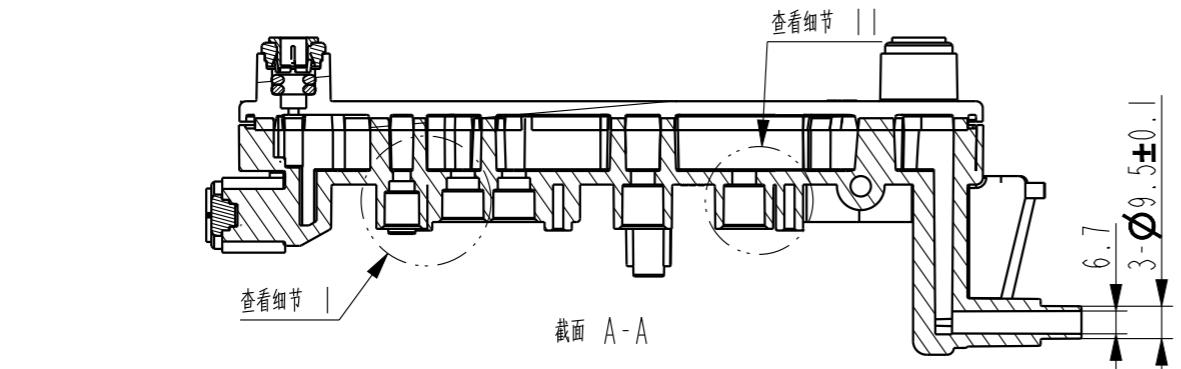
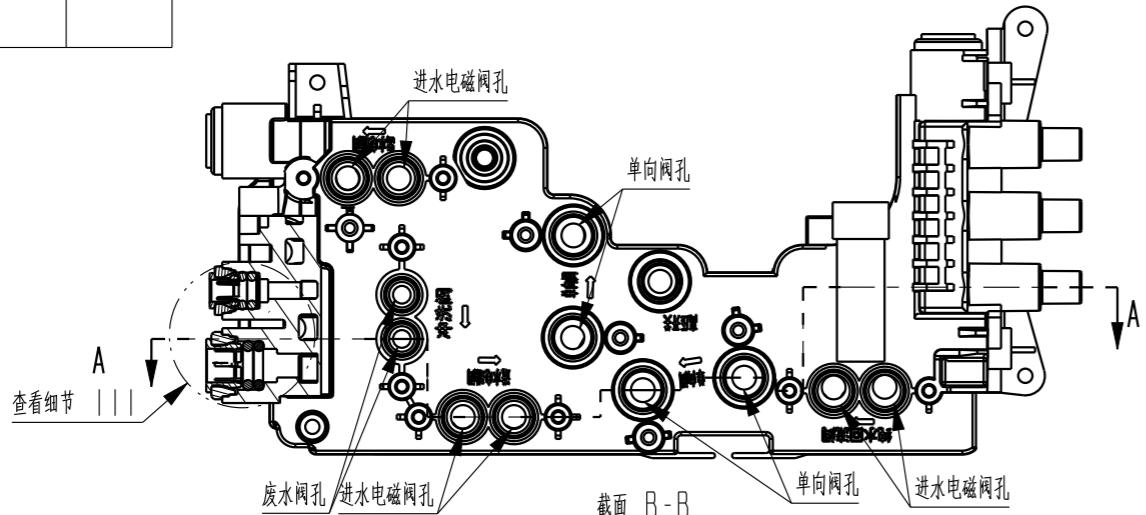


受控	试制	开模	打样

技术受控章
2023.08.01

产品管理中心



序号	名称	材料	规格	图号	数量
8	水路板下盖	PP(韩国SK 370Y改性)	J3506-ROC90H, 218.5*105.5*22.5mm	J3506-ROC90H-Z1-01	1
7	水路板上盖	PP(韩国SK 370Y改性)	J3506-ROC90H, 252.5*130*69.5mm	J3506-ROC90H-Z1-01	1
6	管爪	PP(韩国湖南J-550S)	2分, Φ10.4*8.75mm	/	2
5	压盖	PP(韩国湖南J-550S)	2分, Φ14.25*5.65mm	/	2
4	密封圈	丁晴橡胶(食品级)	O型, Φ2.65*Φ5.85mm	J2606-ROB60-Z4-11	4
3	密封圈	丁晴橡胶(食品级)	O型, Φ3.0*Φ8.5mm	J2606-ROB60-Z4-10	14
2	压盖	PP(韩国湖南J-550S)	3分, Φ19*7mm	/	7
1	管爪	PP(韩国湖南J-550S)	3分, Φ15.7*10.2mm	/	7

技术要求:

1. 外观不得有刮手、破裂、油污、虚焊、严重变形等不良现象。
2. 应通过0 - 1.04MPa, 20万次循环水压试验, 无渗漏。
3. 应通过2.07MPa静水压力测试, 无渗漏。
4. 爆破测试要求≥3.2MPa无渗漏。
5. 所有超声焊接处内孔不得有溢胶, 所有密封孔测量口部尺寸。
6. 涉水部件应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范》(2001)的要求。
7. 未注线性尺寸公差按Q/Angel 032《零部件公差标准》表2尺寸公差M15级。

A1	16240	D5	曹山	2023/7/31	/	安吉尔 ANGEL
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日		
设计	陈文光20230301	审核			比例	重量(g)
会签					1:3	/
标准化		批准			共 1 页	第 1 页

J3506-ROC90H-Z1

水路板总成