

受控	试制	开模	打样
技术受控章 2024.10.14 产品管理中心			

2

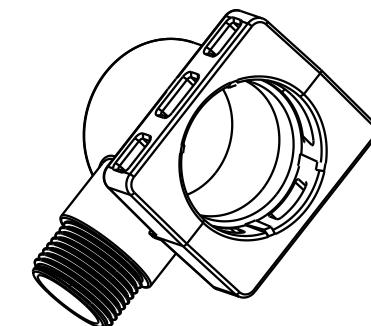
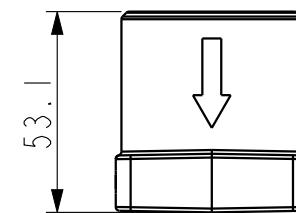
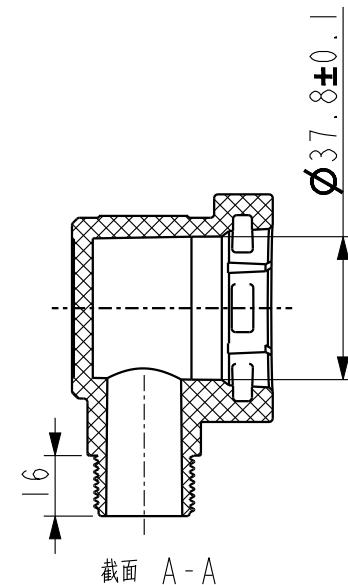
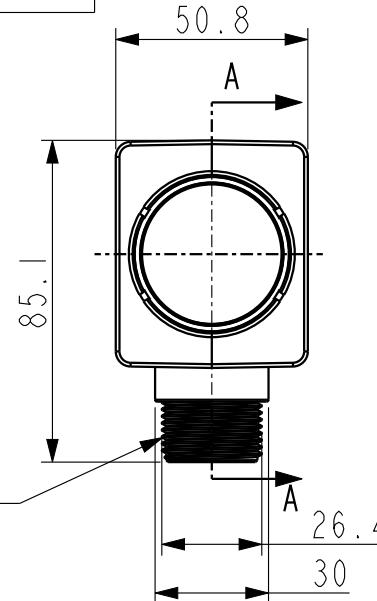
3

4

5

6

2024.10.14



技术要求

1. 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸，
2. 本零件外观不得有注塑缺陷 包括缩水 凹陷 飞边 结合线 流痕及划痕等；
3. 制件外观颜色应与封样颜色一致 并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》；
4. 未注尺寸以3D图为准；
5. 未注公差可根据零件大小和用途选用《Q/Angel 032 《零部件公差标准》 表2中MT5级；
6. 本零件(或组件)属于涉水件 不允许添加任何水口料或再生料 应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范2001》的要求
7. 零件应通过 0 - 1.04MPa / 20万次水锤测试 无渗漏；
8. 零件头应通过 2.07MPa 静水压力测试无渗漏；
9. 零件应通过 3.0MPa 破裂压力测试无渗漏。

					PP + 30%GF (TC 90-GF30)			安吉尔 ANGEL
版 次	更改文件号	分 区	签 名	年\月\日				
设 计	蔡文杰 2024/10/11	审 核			比例	重 量 g	版 本	J3608-ROC120-Z1-4
会 签					1:2	63±2	V0.0	转接头
标 准 化		批 准			共 页	第 页		

2

3

4

5

6



A horizontal row of ten empty square boxes, intended for handwritten responses.

2025-12-10

1.

□□□ 1765353209256
□□□ □□□-J3608-ROC120□□□□□
□□□ 1.0
□□□□ 2025-12-10 15:53:29
□□□□ 2025-12-10 15:54:10

2. □□□□

□□□□□	□□□
□□□□□□	6
□□□□□□□	6

3.

ပုံစံ	ပုံစံ	ပုံစံ	ပုံစံ	ပုံစံ
ပုံစံပုံစံပုံစံပုံစံ ပုံစံပုံစံပုံစံပုံစံ ပုံစံ...	ပုံစံ	ပုံစံပုံစံပုံစံပုံစံ ပုံစံ30ပုံစံ±0.8ပုံစံ	ပုံစံပုံစံ ပုံစံ	ပုံစံပုံစံပုံစံပုံစံ 30.0±0.8
ပုံစံပုံစံပုံစံပုံစံ ပုံစံပုံစံ	ပုံစံ	ပုံ"30"ပုံပုံပုံ"±0.8"ပုံပုံ ပုံပုံ	ပုံပုံပုံ	ပုံပုံပုံပုံ"30.0ပုံပုံပုံ ပုံ±1"
ပုံ"△"ပုံပုံပုံပုံ ≥100	ပုံစံ	ပုံပုံပုံ"△"ပုံ ပုံ	ပုံပုံပုံ	ပုံပုံပုံ"△"ပုံပုံ△50.8
ပုံပုံပုံပုံ"ပုံပုံ" ပုံပုံ"ပုံပုံပုံပုံ ပုံပုံ..."	ပုံစံ	ပုံပုံ"ပုံပုံပုံပုံပုံ"ပုံ ပုံပုံပုံပုံပုံ"	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံပုံ"ပုံပုံ"ပုံပုံပုံပုံ ပုံ
ပုံပုံပုံပုံ	ပုံစံ	ပုံပုံပုံပုံပုံ	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံပုံပုံပုံပုံ
ပုံပုံပုံပုံ	ပုံစံ	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံပုံပုံပုံ
ပုံပုံLOGOပုံ	ပုံ	ပုံပုံ"ပုံ ANGEL"ပုံ	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံ
ပုံပုံ	ပုံ	ပုံပုံ"J3608-ROC120-Z1- 4"	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံ
ပုံပုံ	ပုံ	ပုံပုံပုံပုံ"ပုံ"	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံ
ပုံပုံ	ပုံ	ပုံပုံပုံ"PP + 30%GF-TC 90 - GF 30"	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံ
ပုံပုံ	ပုံ	ပုံပုံပုံ"V0.0"	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံ
ပုံပုံ	ပုံ	ပုံပုံပုံ"63±2g"	ပုံပုံပုံပုံ	ပုံ

4. □□□□

12 6 6