



技术受控章
2024.10.14
产品管理中心

受控	试制	开模	打样

产品管理中心

B

C

D

- 技术要求
- 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸；
 - 本零件外观不得有注塑缺陷 包括缩水 凹陷 飞边 结合线 流痕及划痕等；
 - 制件外观颜色应与封样颜色一致 并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》；
 - 未注尺寸以3D图为准；
 - 未注公差可根据零件大小和用途选用Q/Angel 032 《零部件公差标准》 表2中MT5级；
 - 本零件（或组件）属于涉水件 不允许添加任何水口料或再生料 应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范2001》的要求
 - 零件应通过 0-1.04MPa/20万次水锤测试 无渗漏；
 - 零件头应通过2.07MPa 静水压力测试无渗漏；
 - 零件应通过3.0MPa 破裂压力测试无渗漏。

					PP+30%GF(TC 90-GF30)			安吉尔 ANGEL	
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量g	版本	J3608-ROC120-Z1-4	
设计	2024/10/11	审核			1:2	63±2	V0.0		
会签								转接头	
标准化		批准			共	页	第		

000

2025-12-10

1. □□□□□□

1765353386409

000-J3608-ROC12000000

1.0

2025-12-10 15:56:26

2025-12-10 15:57:08

2. □□□□

103

6

6

3. □□□□□□

項目	単位	仕様	検査	結果
外径寸法	mm	φ37.8±0.1	外径寸法検査	φ37.8±0.1
長さ寸法	mm	30.0±0.8	長さ寸法検査	30.0±0.8
重量	g	≥1.0	重量検査	重量≥1.0
表面状態		表面状態検査	表面状態検査	表面状態検査
材質		材質検査	材質検査	材質検査
色		色検査	色検査	色検査
LOGO		LOGO検査	LOGO検査	
寸法		J3608-ROC120-Z1-4	寸法検査	
寸法		寸法検査	寸法検査	
寸法		PP + 30%GF TC 90 - GF 30	寸法検査	
寸法		V0.0	寸法検査	
寸法		63±2 g	寸法検査	

4.

1266