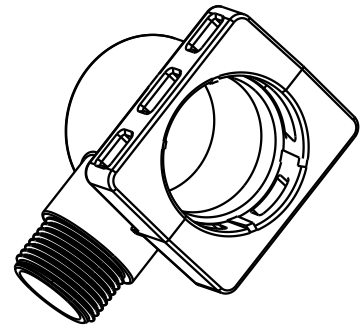
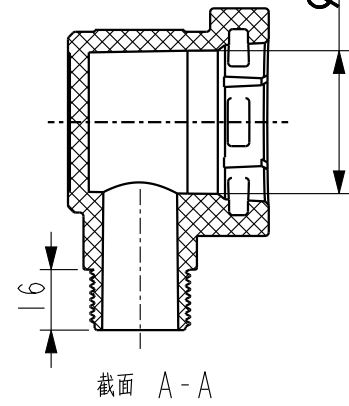


技术受控章  
2024.10.14  
产品管理中心

G 3/4标准管螺纹,  
通止规检测



- 技术要求
- 1. 标注公差的尺寸是需要检验的重要尺寸;
  - 2. 本零件外观不得有注塑缺陷 包括缩水 凹陷 飞边 结合线 流痕及划痕等;
  - 3. 制件外观颜色应与封样颜色一致 并符合《Q/Angel 013 产品零部件外观通用标准》;
  - 4. 未注尺寸以3D图为准;
  - 5. 未注公差可根据零件大小和用途选用Q/Angel 032 《零部件公差标准》 表2中MT5级;
  - 6. 本零件(或组件)属于涉水件 不允许添加任何水口料或再生料 应符合《生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范2001》的要求
  - 7. 零件应通过 0-1.04MPa/20万次水锤测试 无渗漏;
  - 8. 零件头应通过2.07MPa 静水压力测试无渗漏;
  - 9. 零件应通过3.0MPa 破裂压力测试无渗漏。

					PP+30%GF(TC 90-GF30)			安吉尔 ANGEL	
版次	更改文件号	分区	签名	年\月\日	比例	重量g	版本	J3608-ROC120-Z1-4	
设计	2024/10/11	审核			1:2	63±2	V0.0		
会签								转接头	
标准化		批准			共	页	第		



□ □ □ □ □ □ □ □ □

2025-12-10

1.

111

1765353279267

111

000-J3608-ROC12000000

111

1.0

□□□□□

2025-12-10 15:54:39

□□□□□

2025-12-10 15:55:43

2. □□□□

5/5

111

□□□□□□

1

□□□□□□

11

3.

[illegible]

4. □□□□

□□□□□12□□□□□□□□1□□□□□□11□□□□□□□□□□□□