# Приложение № 2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| *{{executor}}* |  | *{{client}}* |
| *(предприятие-исполнитель)* |  | *(предприятие-заказчик)* |
| *{{postal}}* |  | *{{obj\_location}}* |
| *(почтовый адрес)* |  | *(место нахождения объекта)* |
| *Лаборатория НК {{executor}}* | *{{obj\_name}}* |
| *(наименование лаборатории)* |  | *(наименование объекта)* |
| *{{cert}}* |  | *{{number}}* |
| *(свидетельство об аттестации)* |  | *(инвентарный номер)* |

# Протокол № {{p\_idx}} от {{date}} г.

# по результатам визуального и измерительного контроля

**1. Нормативно-техническая документация, в соответствии с которой выполнен контроль:**

* ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные Общие технические условия;
* ГОСТ Р 58399-2019 Контроль неразрушающий. Методы оптического вида. Общие требования;
* СО 153-34.17.439-2003 Инструкция по продлению срока службы сосудов, работающих под давлением;
* СТО Газпром 2-2.3-491-2010 Техническое диагностирование сосудов, работающих под давлением на объектах ОАО «Газпром».

**2. Приборы, инструменты и принадлежности, применяемые при контроле:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Заводской номер | Свидетельство о поверке | Срок действия поверки |
| {%tr for item in tbl\_devices %} | | | | |
| {{item.numberDevice}} | {{item.c0}} | {{item.c1}} | {{item.c2}} | {{item.c3}} |
| {%tr endfor %} | | | | |

**3 Результаты визуального и измерительного контроля:**

На момент проведения контроля освещенность составляет не менее 500 лк, шероховатость поверхности объекта контроля не более Rz 80.

Корпус сосуда видимых формоизменений (нарушений геометрических размеров) и недопустимых деформаций не имеет. Овальность корпуса сосуда не превышает допустимого   
значения. Отклонение от прямолинейности образующих обечаек не превышают максимально допустимых значений, определённых требованиями ФНиП «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением».

По результатам проведённого измерительного контроля установлено, что геометрические размеры корпуса сосудов соответствуют паспортным данным.

Результаты измерения наружных размеров корпусов сосудов (определение овальности проводилось измерением наружного диаметра сосуда по всей высоте корпуса в сечениях, отстоящих друг от друга на 1100 мм.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Сечение | Dmax | Dmin | Относительная овальность, % | Критерий качества |
|  | | | | | |
| {%tr for item in tbl\_0%} | | | | | не должна превышать ±1% |
| {{item.numberResult}} | {{item.c0}} | {{item.c1}} | {{item.c2}} | {{item.c3}} |
| {%tr endfor %} | | | | |

Основной металл корпуса сосуда (корпус, днище) видимых трещин, вмятин, выпучен, коррозионных повреждений и других дефектов, вызванных условиями эксплуатации, не имеет.

Состояние наружного защитного лакокрасочного покрытия корпуса сосуда – без видимых повреждений.

1. **Заключение по результатам контроля:**

По результатам визуального и измерительного контроля, дефектов, запрещающих эксплуатацию не обнаружено.

|  |  |
| --- | --- |
| **Контроль провел:** |  |
| **Заключение выдал:** |  |
|  |  |
| {{specialist\_position}}  {{specialist\_qual}} | {{surname\_and\_initials}} |
|  |  |