### (19) 中华人民共和国国家知识产权局



# (12) 发明专利申请



(10)申请公布号 CN 103655500 A (43)申请公布日 2014.03.26

- (21)申请号 201310717370.2
- (22)申请日 2013.12.24
- (71) 申请人 江西南昌制药有限公司 地址 330200 江西省南昌市南昌县小蓝经济 开发区富山大道 929 号
- (72) 发明人 黄凤林 熊建英 邵青文 陈颖
- (74)专利代理机构 南昌新天下专利商标代理有限公司 36115

代理人 施秀瑾

(51) Int. CI.

A61K 9/20 (2006.01)

**A61K 9/50** (2006. 01)

**A61K 31/375**(2006.01)

**A61P 3/02** (2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页

#### (54) 发明名称

一种维生素C片及其制备方法

#### (57) 摘要

本发明涉及一种维生素 C 片及其制备方法,属于医药领域。它包括以下重量份的原料制成:维生素 C:100、微晶纤维素:36、抗氧剂:1.3、硬脂酸镁:0.14、7%淀粉浆:23。本发明考滤到其氧化分解、怕受热等特点,试验过程中又采用新技术一一微囊技术对维生素 C 进行包裹,通过多年时间精心研究,终于攻下维生素 C 片稳定性差难关。

1. 一种维生素 C 片, 其特征在于: 它包括以下重量份的原料制成:

维生素 C 100 微晶纤维素 36 抗氧剂 1.3

硬脂酸镁 0.14 7% 淀粉浆 23。

2. 一种制备权利要求 1 所述维生素 C 片的片剂制备方法, 其特征在于:

将抗氧剂溶于适用水中,再加热冲淀粉制成7%淀粉浆;

将维生素 C 粉碎过 160 目筛后,备用;

制粒:将上述重量份的维生素 C、微晶纤维素置槽形混合机中,混匀,加入 7% 淀粉浆并高速切割制成软材,置摇摆制粒机中进行制粒,倒入托盘内送入热循环烘箱内,控制温度 60-70℃,干燥 40-60 分钟,待颗粒干燥后倒出颗粒,置混合机中,加入硬脂酸镁,混合 15 分钟,压片,包装即得。

3. 一种制备权利要求 1 所述维生素 C 片的胶囊剂制备方法, 其特征在于:

将抗氧剂溶于 50% 己醇中,备用;将维生素 C 粉碎过 160 目筛后,备用;

制粒:将上述重量份维生素 C、微晶纤维素置槽形混合机中,混匀,加入 50% 已醇并高速切割制成软材,置摇摆制粒机中进行制粒,倒入托盘内送入热循环烘箱内,控制温度 60-70℃,干燥 40-60 分钟,待颗粒干燥后倒出颗粒,置混合机中,混合 15 分钟,填充,铝塑、包装即得。

## 一种维生素C片及其制备方法

#### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种维生素 C 片及其制备方法,属于医药领域。

#### 背景技术

[0002] 维生素 C 又叫抗坏血酸,是一种必须的水溶性维生素,它与人体多种代谢有关。人体不能合成及贮存,必需从外界摄取。维生素 C 在体内的保存率与摄入量有关,剂量愈小,在体内保存率愈高,可以完全不从尿中排出。维生素 C 摄入不足、可致使机体出现多种疾病。目前国内生产维生素 C 的剂型主要有注射液、颗粒剂、片剂、胶囊剂等,由于 V C 不稳定,遇热和在水液中易氧化分解,所以该类产品有效期均较短,目前国内最长保质期为 1 年,有时生产出来后发到客户手中,产品就失效了,根据这一特殊化学性质,该产品制剂的稳定性难于得到保证,对其制剂生产过程必须严格控制。

#### 发明内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本发明的目的在于提供一种维生素 C 片及其制备方法。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用如下技术方案:

一种维生素 C 片, 它包括以下重量份的原料制成:

维生素 C 100 微晶纤维素 36 抗氧剂 1.3

硬脂酸镁 0.14 7% 淀粉浆 23。

[0005] 一种维生素 C 片的片剂制备方法:

将抗氧剂溶于适用水中,再加热冲淀粉制成7%淀粉浆;

将维生素 C 粉碎过 160 目筛后,备用;

制粒:将上述重量份的维生素 C、微晶纤维素置槽形混合机中,混匀,加入 7% 淀粉浆并高速切割制成软材,置摇摆制粒机中进行制粒,倒入托盘内送入热循环烘箱内,控制温度 60-70℃,干燥 40-60 分钟,待颗粒干燥后倒出颗粒,置混合机中,加入硬脂酸镁,混合 15 分钟,压片,包装即得。

[0006] 一种维生素 C 片的胶囊剂制备方法:

将抗氧剂溶于 50% 已醇中,备用;将维生素 C 粉碎过 160 目筛后,备用;

制粒:将上述重量份维生素 C、微晶纤维素置槽形混合机中,混匀,加入 50% 已醇并高速切割制成软材,置摇摆制粒机中进行制粒,倒入托盘内送入热循环烘箱内,控制温度 60-70℃,干燥 40-60 分钟,待颗粒干燥后倒出颗粒,置混合机中,混合 15 分钟,填充,铝塑、包装即得。

[0007] 本发明的有益效果:

本发明考滤到其氧化分解、怕受热等特点,试验过程中又采用新技术——微囊技术对维生素 C 进行包裹,通过多年时间精心研究,终于攻下维生素 C 片稳定性差难关。

#### 具体实施方式

[0008] 下面结合实施例对本发明进行详细描述:

一种维生素 C 片, 它包括以下重量份的原料制成:

维生素 C 100 微晶纤维素 36 抗氧剂 1.3

硬脂酸镁 0.14 7% 淀粉浆 23。

[0009] 一种维生素 C 片的片剂制备方法:

将抗氧剂溶于适用水中,再加热冲淀粉制成7%淀粉浆;

将维生素 C 粉碎过 160 目筛后,备用;

制粒:将上述重量份的维生素 C、微晶纤维素置槽形混合机中,混匀,加入 7% 淀粉浆并高速切割制成软材,置摇摆制粒机中进行制粒,倒入托盘内送入热循环烘箱内,控制温度 60-70℃,干燥 40-60 分钟,待颗粒干燥后倒出颗粒,置混合机中,加入硬脂酸镁,混合 15 分钟,压片,包装即得。

[0010] 一种维生素 C 片的胶囊剂制备方法:

将抗氧剂溶于 50% 已醇中,备用;将维生素 C 粉碎过 160 目筛后,备用;

制粒:将上述重量份维生素 C、微晶纤维素置槽形混合机中,混匀,加入 50% 已醇并高速切割制成软材,置摇摆制粒机中进行制粒,倒入托盘内送入热循环烘箱内,控制温度 60-70℃,干燥 40-60 分钟,待颗粒干燥后倒出颗粒,置混合机中,混合 15 分钟,填充,铝塑、包装即得。

[0011] 采用下述检测方法验证发明效果:

精密称取适量本品,(约相当于 V C 0.2g),置 100m1 量瓶中,加新沸过的净水 100m1 与稀醋酸 10m1 的混合液适量,振摇使 V C 溶解,并释至度,摇匀,滤过,精密量取续滤液 50m1,加淀粉指示液 1m1,立即用碘滴定液 (0.05 mo1/L) 滴定,至溶液显兰色并特续 30 秒不褪。每 1 m1 碘滴定液 0.05 mo1/L 相当于 8.806mg C 6 H 8 O 6

将试验样品在温度 37℃,相对湿度 54℃条件下进行稳定性加速考察,考察期分半年,1 年,1.5年和 2年,并分别取样进行检测。

[0012] 检测结果如下:样品规格都为 0.1mg / 片(粒),在有效期内含量合格范围 0.093-0.107mg

批号	样品	含量检测結果				
		半年	1年	1.5年	2年	结论
1	O	0.105mg	0.104mg	0.1mg	0.098mg	合格
	0	0.105mg	0.100mg	0.093mg	0.086mg	不合格
	3	0.105mg	0.091mg	0.0864mg	0.0768mg	不合格
	<b>4</b>	0.105mg	0.0896mg	0.0823mg	0.0709mg	不合格
	(5)	0.105mg	0.097mg	0.0894mg	0.0786mg	不合格
	©	0.105mg	0.091mg	0.0886mg	0.0735mg	不合格
<b>2</b> )	Ō	0.107mg	0.105mg	0.102mg	0.0988mg	合格
	0	0.107mg	0.104mg	0.0956mg	0.0842mg	不合格
	<b>3</b>	0.107mg	0.0916mg	0.0872mg	0.0775mg	不合格
	<b>(4)</b>	0.107mg	0.0906mg	0.0869mg	0.0713mg	不合格
	5	0.107mg	0.0977mg	0.0896mg	0.0789mg	不合格
	<b>6</b>	0.107mg	0.0924mg	0.0880mg	0.0745mg	不合格
3	0	0.107mg	0.100mg	0.0992mg	0.0943mg	合格
	0	0,107mg	0.108mg	0.0962mg	0.0867mg	不合格
	3	0.107mg	0.0926mg	0.0869mg	0.0780mg	不合格
	4	0.107mg	0.089mg	0.0843mg	0.0731mg	不合格
	ව	0.107mg	0.0986mg	0.0925mg	0.0793mg	不合格
	6	0.107mg	0.094mg	0.0862mg	0.0721mg	不合格

## 验证结果:

从上述试验结果可知,本产品的稳定性可达2年,攻下了VC片稳定性差难关,打破了目前国内最长保质期为1年的记录,充分说明:本公司所采用的对VC进行微囊包裹技术是可行的,其技术水平达国内先进水平.