## INDEX

	Subject	Chapter		•
•	Tape Tumble Box	8	8.4.3 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	184
	TOOL COMPENSATION	. 2	2. 6. 1. 26 · · · · · · 6. 1. 26 · · · ·	13
	Tool Offset Data, Displaying and Writing Tool Offset Memory	· 2 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	2. 9. 8 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	···· 28 ···· 145 ···· 132
	Tool Offsets to Paper Tape, Outputting Tool Position Offset (G45 to G48) Tool Radius Compensation C (G40, G41, G42)† TRAVERSE AND FEED FUNCTIONS TROUBLE CAUSES AND REMEDIES	2	2.4	9
	TURNING OFF POWER Turning off Power TURNING ON POWER Turning on Power TV Check (Tape Vertical Parity Check)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	7.2 ····· 4.2.1 ··· 3.2.4 ···	···· 173 ···· 119 ···· 113
U	USER MACRO (G65, G66)	2	2.11.1 . 2.10	84
	Variables · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	Work Coordinate System Setting (G52 to G59) † Writing in Blocks and Displaying Contents by MDI	• • •		, 1-5
Z	Z-AXIS FEED NEGLECT Switch	6	6.1.22 ·· 2.9.20 ··	160