

Reporte CTS / AM



Nombre del Técnico:	Cliente:		
	Código de cliente:		
Modelo de dispositivo y opción(es) incluidas / versión de software:	Nº de Serie:	Nº de Inventario:	
Nº de Reporte de Servicio:	Horas de operación:		

	Nº	Descripción	Modo de Funcionamiento	Corrección	Valor Medido	✓
	1	Inspecciones visuales				
CTS	1.1	Los fusibles accesibles desde el exterior se corresponden con el valor especificado, o el sello está intacto.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS	1.2	Las etiquetas e inscripciones están presentes y legibles.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS	1.3	El estado mecánico permite continuar su uso con seguridad. No hay señales de daños o contaminación que afecten el funcionamiento correcto.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS	1.4	Rotor(es) limpios. Los rotor(es) de las bombas peristálticas están sanos y operativos. Código de color de rotor(es) comprobado.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS	1.5	Cable de alimentación sin daños.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
	2	Medidas Preventivas				
AM	2.1	Sellos de lancetas reemplazados y lubricados; trabas reemplazadas	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.2	Operación de trabas de goma en cámaras de lavado comprobada	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.3	Válvulas unidireccionales (V92 - venteo), (V117 – retención, con opción SCC) reemplazadas.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.4	Filtro o tamiz del filtro reemplazados: F74 (pre-bomba UF), F76 (post-V43), F148 (entre V100 y cámara de lavado), F149 (entre V99 y cámara de lavado), F119 (con opción SCC), filtro de desinfectante.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.5	Filtro de dializado (73) reemplazado, o su tamiz cambiado.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.6	O-rings de los acoples del dializador reemplazados.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.7	La válvula de muestreo está operativa.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.8	Filtro del ventilador reemplazado.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.9	Banda de rodado y segmento de bombeo de bomba separadora de aire (ASP) reemplazados.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.10	<i>Aplicable solo si se emplea Puristeril 340, Puristeril plus:</i> Válvula de desinfectante V84 (etiqueta amarilla) reemplazada.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.11	Filtro 210 reemplazado (si está presente).	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.12	O-rings en el conector de bibag® reemplazados.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.13	No hay tubos sucios o en mal estado.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
AM	2.14	<i>Intervalo: una vez cada dos CTS / AM.</i> Batería y pila reemplazados.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
	3	Comprobaciones generales				
CTS	3.1	Comprobar las llaves DIP en PCB LP 1631 (CPU 1): – Sin Suministro Centralizado de Concentrado: Grupo 2, llave 7 está en ON – Con Suministro Centralizado de Concentrado: Grupo 2, llave 8 está en ON Comprobar las llaves DIP en PCB LP 632 (CPU 2): – Grupo 1, llave 3 está en OFF – Grupo 2, llave 5 está en OFF	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
	4	DIASAFE® plus				
AM	4.1	Tiempo de uso del filtro DIASAFE® plus comprobado	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>

Nº	Descripción	Modo de Funcionamiento	Corrección	Valor Medido	✓
AM	4.2 Filtro hidrofóbico (F111) y filtro hidrofóbico de válvula de prueba (F184) reemplazados.	Apagado	–	–	<input type="checkbox"/>
	5 bibag®				
AM	5.1 Presión de commutación de PSW134 comprobada: 130 mbar +30 mbar	DIAGNOSTICO	–	–	<input type="checkbox"/>
	6 OCM				
AM	6.1 Prueba de compensación conductividad/temperatura realizada.	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
	7 Comprobación de la hidráulica. ¡Comprobar todas las presiones con medidores de presión no amortiguados!				
AM	7.1 Presión de entrada de agua (reducida): 0.9 bar a 1.4 bar	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
AM	7.2 Presión de carga: 1.45 bar ±0.05 bar	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
AM	7.3 Presión de desgasificación: –0.81 bar a –0.85 bar	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
AM	7.4 Presión de alivio de la cámara de balance a 800 ml/min: Presión de alivio: 2.2 bar ±0.05 bar	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
	8 Sistema de ultrafiltración y bombas de membrana				
CTS	8.1 Bomba de UF comprobada: Valor deseado: 60 bombeos = 60 ml ±0.5 ml (59.6 g ±0.5 g de agua de diálisis)	CALIBRACIÓN	–	_____ ml _____ gr	<input type="checkbox"/>
AM	8.2 Calibración de bomba de concentrado: Volumen removido (ml)/número de bombeos	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
AM	8.3 Calibración de bomba de bicarbonato: Volumen removido (ml)/número de bombeos	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
	9 Componentes extracorpóreos				
AM	9.1 Indicador de presión arterial comprobado con instrumento de referencia.	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
AM	9.2 Indicador de presión venosa comprobado con instrumento de referencia.	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS	9.3 Bombas de sangre: Comprobar la tasa (BP rate TEST)	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS	9.4 Presiones de commutación unipunción comprobadas según tabla	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
	10 Tratamiento				
AM	10.1 Presión de dializado: – Valor cero (sin flujo) comprobado – Pendiente comprobada	CALIBRACIÓN	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS	10.2 Temperatura real (NTC3): Diferencia máxima entre esa lectura y la del instrumento de medición de referencia hasta ±0.2 °C	CALIBRACIÓN	–	Diferencia: _____ °C	<input type="checkbox"/>
CTS	10.3 Alarma de falla de alimentación – sonido continuo – mensaje en pantalla: Fallo de corriente	Preparación	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS	10.4 Separación de aire: Activación de la bomba separadora de aire. Mensaje en pantalla si prosigue la separación de aire y detección de sangre (detector óptico oscuro): Programa de llenado	Diálisis	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS	10.5 Comprobar que se detiene de inmediato el rotor de la bomba de sangre al abrir la puerta. Comprobar alarma de bomba de sangre detenida	Preparación	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS	10.6 La pinza de oclusión venosa se cierra luego de alarma de sangre	Preparación	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS	10.7 Con presión de aprox. 2 bar en cazaburbujas venoso la presión no debe bajar más de 0.1 bar en 3 minutos.	Preparación	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS	10.8 Indicador de conductividad comprobado con instrumento de referencia (¡si se utiliza la opción bibag®, conectar un bibag®!)	Preparación	–	–	<input type="checkbox"/>
	11 BPM (opción) Los controles técnicos de medición (CTM) estipulados adicionalmente por países específicos forman parte de los controles técnicos de seguridad (CTS).				
AM	11.1 Conector de la manguera conectado correctamente al dispositivo	Apagado	–	–	<input type="checkbox"/>
AM	11.2 El módulo interno de presión de sangre, las placas de circuito impreso y los cables están correctamente conectados	Apagado	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS CTM	11.3 Prueba de pérdidas: La tasa de pérdida de presión es de menos de 6 mmHg/min	DIAGNÓSTICO	–	_____ mmHg/ min	<input type="checkbox"/>
CTS CTM	11.4 Prueba de presión: (valores de presión / tolerancia) 250 mmHg / ±3 mmHg 200 mmHg / ±3 mmHg 150 mmHg / ±3 mmHg 100 mmHg / ±3 mmHg 50 mmHg / ±3 mmHg	DIAGNÓSTICO	–	– _____ mmHg _____ mmHg _____ mmHg _____ mmHg _____ mmHg	<input type="checkbox"/>
CTS CTM	11.5 Válvula de seguridad comprobada, descompresión del sistema	Preparación	–	–	<input type="checkbox"/>
CTS CTM	11.6 Medición de presión de sangre realizada	Preparación	–	–	<input type="checkbox"/>

	Nº	Descripción	Modo de Funcionamiento	Corrección	Valor Medido	✓
	12	Comprobación de seguridad eléctrica De acuerdo a (DIN) EN 62353:2015, IEC 62353:2014				
CTS	12.1	Inspección visual realizada de acuerdo al ítem 1.	Apagado	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS	12.2	Medición de la resistencia a tierra de protección. Máximo 0.3 Ω (cable de alimentación incluido)	Apagado	-	_____Ω	<input type="checkbox"/>
CTS	12.3	Medición de la corriente de fugas del dispositivo. <input type="checkbox"/> Medición diferencial de la corriente de fugas de acuerdo a la fig. 8 <input type="radio"/> <input type="checkbox"/> Medición directa de la corriente de fugas de acuerdo a la fig. 7 Tensión nominal de la alimentación: _____V Corriente de fugas con polaridad 1 de alimentación: Con una tensión de alimentación: Corriente normalizada a tensión nominal (máximo 500 µA, ver condiciones adicionales) Corriente de fugas con polaridad 2 de alimentación: Con una tensión de alimentación: Corriente normalizada a tensión nominal (máximo 500 µA, ver condiciones adicionales)	Preparación	-	-	<input type="checkbox"/>
	13	Functional test				
CTS	13.1	Test T1 realizado	Test T1	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS / AM	13.2	Iniciar programa de desinfección.	Pgm. Limpieza / Desinfección	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS	13.3	Todos los desechos adecuadamente eliminados.	Limpieza	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS / AM	13.4	Se generó toda la documentación.	Limpieza	-	-	<input type="checkbox"/>
CTS / AM	13.5	Solo con Puristeril 340 o Puristeril plus o Diasteril: Programa de desinfección finalizado correctamente y ausencia de residuos de desinfectante verificada mediante tiras de prueba luego del mismo.	Limpieza	-	-	<input type="checkbox"/>

El dispositivo queda liberado para su uso previsto (poner etiqueta de inspección).	<input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No	
Fecha del próximo control:		
Comentarios:		
Fecha:	Firma:	Firma o sello de cliente: