

	<b>PRACOVNÝ LIST</b>	<b>Dok. č.: PLM JIT 211.02</b>
	<b>Manuálna kontrola a prebaľovanie Orau Orhan (STG)</b>	Verzia: 02
		Účinnosť od: 2.1.2018
		Strana 1 z 5

## Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG)

N°	Pracovný postup
1	<p><b><u>Manuálna kontrola ORAU ORHAN (STG) a Prebaľovanie</u></b></p> <p>Túto činnosť môže vykonávať iba pracovník zaškolený na manuálnu kontrolu Orau Orhan (STG). Je zakázané, aby brigádnik vkladal do boxov etikety.</p> <p><b><u>REFERENCIA 9687063780</u></b></p> <p>➤ Diel má <b>čiernu koncovku</b></p> <p>Diely sa uložia <b>po 8ks na jednu stranu prepravky</b>, podľa fotky</p>  <p>Do prepravky sa uloží <b>d ďalších 8ks dielov oproti na druhú stranu</b> balenia. Hrubé čierne časti kábla prekrywajú tenké sivé konce tak, aby boli na spodku prepravky a neprečnievali z balenia. Vid' obrázok.</p> 

## Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG)

N°	Pracovný postup
2	<p>Operátor pred vložením PSA etikety za úchytku skontroluje, či <b>sedí referencia na etikete s referenciou na diely</b>.</p> 
3	<p><b>Prvú kontrolu vykonáva</b> pracovník, ktorý fyzicky <b>prebaľuje danú referenciu</b>. <b>Druhú kontrolu dielov a etikiet zabezpečí druhý nezávislý pracovník</b>. Druhý pracovník kontroluje obsah všetkých boxov v palete. Pracovník skontroluje <b>číslo referencie z dielu s číslom referencie na etikete</b>. Obaja pracovníci potvrdia zhodnosť dielov a etikiet <b>svojou pečiatkou na etikete</b>. Tento postup uplatňujú aj pri druhej referencii.</p>  <p>Po ukončení prebaľovania ref. 9687063780 je nutné všetky palety previezť do zóny expedície. Až potom môže operátor začať s prebaľovaním druhej referencie.</p>

**Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG)****N°****Pracovný postup****4****REFERENCIA 9671813380 / 9819658880**

- Diel má **modrú koncovku**



Diely sa uložia **po 8ks na jednu stranu prepravky**, podľa fotky



Do prepravky sa uloží **d'alších 8ks dielov oproti na druhú stranu** balenia. Hrubé čierne časti kábla pokrývajú tenké sivé konce tak, aby boli na spodku prepravky a neprečnievali z balenia. Vid' obrázok



## Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG)

N°	Pracovný postup
5	<p>Operátor pred vložení PSA etikety za úchytku skontroluje, či <b>sedí referencia na etikete s referenciou na diely</b>.</p> <div data-bbox="331 470 1362 1160">  </div>
6	<p>Po kontrole operátor opečiatkuje každú etiketu.</p> <div data-bbox="464 1319 1233 1628">  </div>



Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG)	
N°	Pracovný postup
7	<p><b><u>Prebalenie referencie 96733166ZD / 9801115080</u></b></p> <p><b>Prebaľiť 25ks dielov</b> tak, aby sa tenšia časť lanka nachádzala na spodku prepravky. Vid' obrázok.</p> 
8	<p><b><u>Prebalenie referencie 96733166MA</u></b></p> <p><b>Prebaľiť 25ks dielov</b> tak, aby sa tenšia časť lanka nachádzala na spodku prepravky. Vid' obrázok</p> 

Vypracoval: L. Kayserová	Schválil: D. Frtus
Dátum: 2.1.2018	Dátum: 2.1.2018
Podpis:	Podpis: