

### PRACOVNÝ LIST

Manuálna kontrola a prebaľovanie Orau Orhan (ORMETAL) Dok. č.: PLM JIT 207.03

Verzia: 03

Účinnosť od: 2.1.2018

Strana 1 z 4

# Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (ORMETAL)

N°

### Pracovný postup

### Prebal'ovanie a Manuálna kontrola ORAU ORHAN (Ormetal)

Túto činnosť môže vykonávať iba pracovník zaškolený na manuálnu kontrolu Orau Orhan (Ormetal).

# REFERENCIE 9681976980 / 9681976880

Nakoľko sa obe refencie prebaľujú, musia sa do systému prijať ako Ormetal1 a Ormetal2. Po prebalení sa príslušné množstvo ks z referencií Ormetal1 a 2 vyskladní a prijme sa pod novými referenciami.

Diely k nám chodia v drevených paletách po 1200 ks.



1

Pracovník si zoberie sáčok, v ktorom by malo byť 20 ks referencie Ormetal 1,2 a **odpočíta 5 ks.** Tieto kusy pracovník ukladá do **zeleného boxu 6422**. Box je kompletný, keď **obsahuje 40 ks** viď. foto.





Strana 2 z 4 PLM JIT 207.03

# Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (ORMETAL) N° Pracovný postup Operátor prebaľuje diely podľa potreby. Celá paleta sa skladá z 15 boxov, teda 15x40ks – 600 ks. Po prebalení operátor paletu skompletizuje lidom, následne skontroluje monitor alebo vedúci smeny správnosť referencie na kuse a referenciu na etikete viď. postup nižšie.

Strana 3 z 4 PLM JIT 207.03

# Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (Ormetal)

N°

Pracovný postup

## Manuálna kontrola REFERENCIE 9681976980

Ormetal1 - uskladnenie lokácia H - diel má čiernu koncovku

Operátor pred vložením PSA etikety za úchytku skontroluje, či **sedí referencia na etikete s referenciou na diely**.

3





Prvú kontrolu vykonáva pracovník, ktorý fyzicky prebaľuje danú referenciu. Druhú kontrolu dielov a etikiet zabezpečí druhý nezávislý pracovník.

Druhý pracovník kontroluje obsah všetkých boxov v palete. Pracovník skontroluje **číslo referencie z dielu s číslom referencie na etikete**. Obaja pracovníci potvrdia zhodnosť dielov a etikiet **svojou pečiatkou na etikete**. Tento postup uplatňujú aj pri druhej referencii.

4



Po ukončení prebaľovania ref. 9681976980 je nutné všetky palety previezť do zóny expedície. Až potom môže operátor začať s prebaľovaním druhej referencie.

Strana 4 z 4 PLM JIT 207.03



Vypracoval:	Schválil:
L. Kayserová	D. Frtus
Dátum:	Dátum:
2.1.2018	2.1.2018
Podpis:	Podpis: