

### PRACOVNÝ LIST

# Manuálna kontrola a prebaľovanie Orau Orhan (STG)

Dok. č.: PLM JIT 211.02

Verzia: 02

Účinnosť od: 2.1.2018

Strana 1 z 5

# Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG)

N°

### Pracovný postup

### Manuálna kontrola ORAU ORHAN (STG) a Prebaľovanie

Túto činnosť môže vykonávať iba pracovník zaškolený na manuálnu kontrolu Orau Orhan (STG). Je zakázané, aby brigádnik vkladal do boxov etikety.

## **REFERENCIA 9687063780**

Diel má čiernu koncovku

Diely sa uložia po 8ks na jednu stranu prepravky, podľa fotky



1

Do prepravky sa uloží **ďalších 8ks dielov oproti na druhú stranu** balenia. Hrubé čierne časti kábla prekrývajú tenké sivé konce tak, aby boli na spodku prepravky a neprečnievali z balenia. Viď obrázok.



Strana 2 z 5 PLM JIT 211.02

## Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG)

N°

### Pracovný postup

Operátor pred vložením PSA etikety za úchytku skontroluje, či **sedí referencia na etikete s referenciou na diely**.





2



Prvú kontrolu vykonáva pracovník, ktorý fyzicky prebaľuje danú referenciu. Druhú kontrolu dielov a etikiet zabezpečí druhý nezávislý pracovník.

Druhý pracovník kontroluje obsah všetkých boxov v palete. Pracovník skontroluje **číslo referencie z dielu s číslom referencie na etikete**. Obaja pracovníci potvrdia zhodnosť dielov a etikiet **svojou pečiatkou na etikete**. Tento postup uplatňujú aj pri druhej referencii.

3

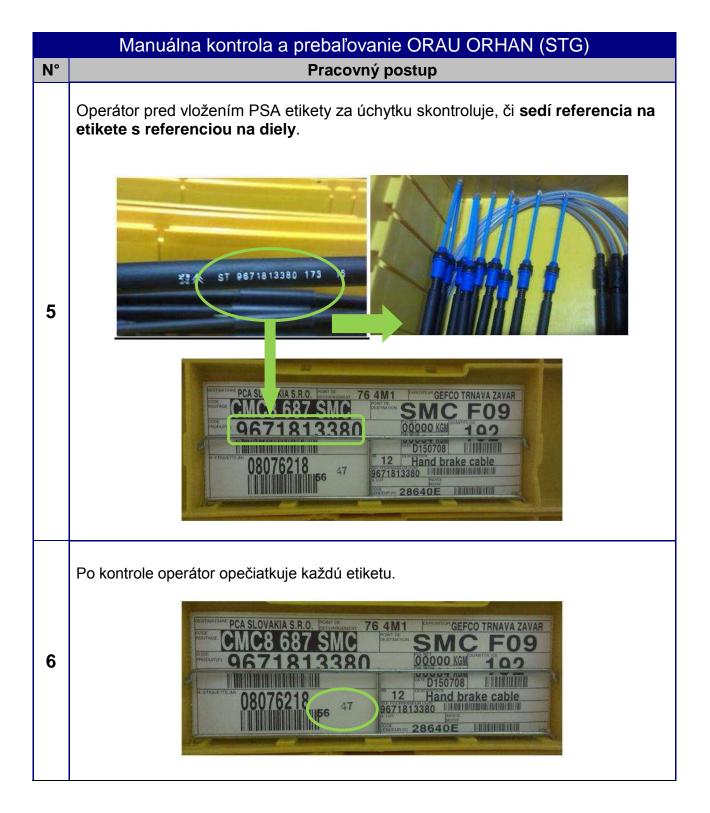


Po ukončení prebaľovania ref. 9687063780 je nutné všetky palety previezť do zóny expedície. Až potom môže operátor začať s prebaľovaním druhej referencie.

Strana 3 z 5 PLM JIT 211.02

# Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG) N° Pracovný postup REFERENCIA 9671813380 / 9819658880 > Diel má modrú koncovku Diely sa uložia po 8ks na jednu stranu prepravky, podľa fotky Do prepravky sa uloží ďalších 8ks dielov oproti na druhú stranu balenia. Hrubé čierne časti kábla prekrývajú tenké sivé konce tak, aby boli na spodku prepravky a neprečnievali z balenia. Viď obrázok

Strana 4 z 5 PLM JIT 211.02



Strana 5 z 5 PLM JIT 211.02

# Manuálna kontrola a prebaľovanie ORAU ORHAN (STG)

N° Pracovný postup

# Prebalenie referencie 96733166ZD / 9801115080

**Prebaliť 25ks dielov** tak, aby sa tenšia časť lanka nachádzala na spodku prepravky. Viď obrázok.

7



# Prebalenie referencie 96733166MA

**Prebaliť 25ks dielov** tak, aby sa tenšia časť lanka nachádzala na spodku prepravky. Viď obrázok

8



Vypracoval:	Schválil:
L. Kayserová	D. Frtus
Dátum:	Dátum:
2.1.2018	2.1.2018
Podpis:	Podpis: