

Príprava vlny pomocou RF skenera

Partners, unlimited

Dokument č.	Verzia	Účinnosť od	Strana
PL WRP TT JIT 67.04	04	16.01.2020	1/10

Zóna Potrebné prostriedky JIT			Dĺžka procesu N/A				
BEZPEČNOSTNÉ PODMIENKY							
٨			\/v * aduia aa	Á	X		
<u> </u>			Vyžaduje sa autorizácia?	N			

N°	Názov úlohy	Ref. príslušných dokumentov	Čas
1	Vlna sa môže začať chystať pomocou RF skenera až po použití funkcie "Release Wave" a vytlačení Pick Listu. Pre orientáciu v ponukovom menu skenera použiť číselné kódy vedľa každej možnosti.		
	Vysvetlivky : IDP – čiarový kód palety IDC - čiarový kód balíka Barcode – čiarový kód EXP 1 – expedičná rampa, cez ktorú sa posiela vlna IS Geolog Code routage – časový kód určujúci hodinu a dátum spotreby tovaru v PSA		
2	Pracovník sa prihlási do systému Gelog cez RF skener, kde zadá osobné ID do riadku "login name" a heslo do Windows do riadku "password". Po vyplnení údajov potvrdí údaje tlačidlom ENTER.		
	RF GEOLOG Production login name: gefcoili password: ************************************		
3	Skener si vyžiada opätovné prihlásenie, kde je potrebné uviesť osobné ID do riadku "Uzivatel ID". Následne je nutné stlačiť Enter a osobné ID uviesť aj do riadku "Heslo".		
	EXceed 3.5 L1 UZIVATEL ID HESLO Sprojenie Omstit = CLR		

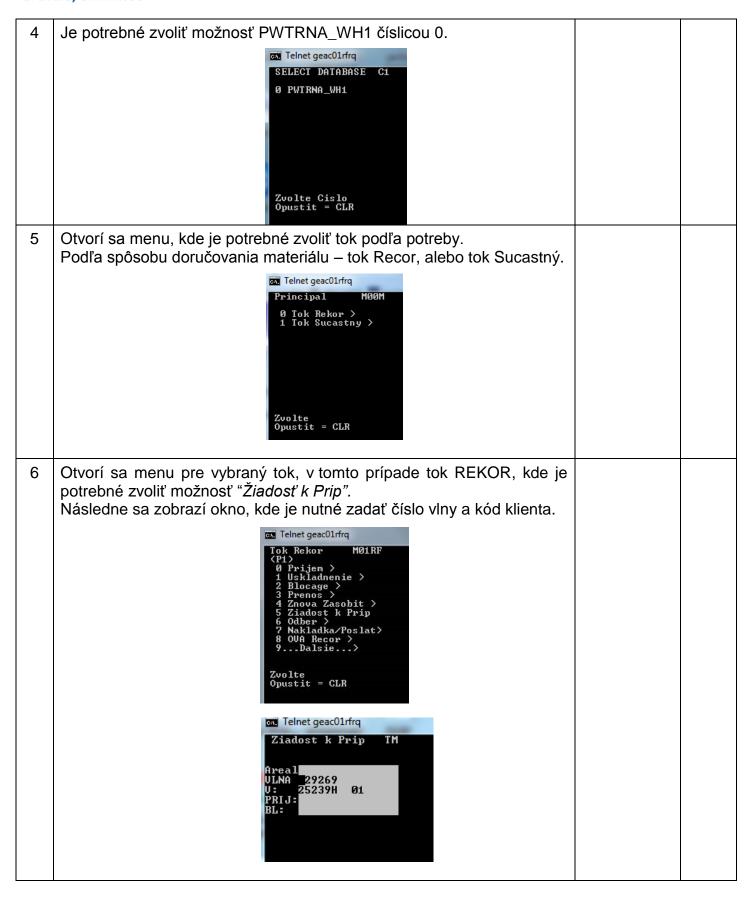
PL WRP TT JIT 67.04 1/10

GEFCO

PRACOVNÝ LIST

Príprava vlny pomocou RF skenera

Partners, unlimited



PL WRP TT JIT 67.04 2 / 10



Príprava vlny pomocou RF skenera

Partners, unlimited

7 POZOR!

Pre zákazníka SEWS je nutné vychystať vlnu podľa AREA:

Sú vytvorené dve AREAL:

PZ - zóna 06422_SEWS všetky referencie ,ktoré sa prebaľuju do zelených bedničiek.

PB – zóna 04322_SEWS všetky referencie,ktoré sa prebaľujú do bielych bedničiek

V skeneri, v menu "ŽIADOSŤ K PRÍPRAVE" sa operátor šílkou presunie na možnosť "AREAL" kde je nutné zadať "PZ" alebo "PB" poľa typu obalu.





POZOR!

AK SA ZADÁ DO SKENERA "AREAL" JE NEVYHNUTNÉ AJ PO PRERUŠENÍ SKENOVANIA (PRESTÁVKA, ...) STÁLE POUŽÍVAŤ TÚ ISTÚ "AREAL"! V PRÍPADE, ŽE BY SA PO PRERUŠENÍ SKENOVANIA NEZADALA AREAL BUDE SA VYCHYSTÁVAŤ TOVAR AUTOMATICKY DO DRUHEJ AREI – RIZIKO POMIEŠANIA VYCHYSTÁVANĚHO TOVARU!

FUNKCIU AREAL NIE JE NUTNÉ POUŽIŤ. V TOM PRÍPADE SA DO SKENERA NEVYPISUJE "AREAL" A VLNA NEBUDE ROZDELENÁ.

POZOR!

PRIHLASOVACIE ÚDAJE DO SKENERA JE NUTNÉ POUŽÍVAŤ LEN TIE KTORÉ BOLI PRIDELENÉ NA ODDELENIE!

PL WRP TT JIT 67.04 3 / 10

GEFCO

PRACOVNÝ LIST

Príprava vlny pomocou RF skenera

Partners, unlimited

	ZAKAZUJE SA!	
	ZAKAZUJE SA POUŽÍVAŤ ROVNAKĚ PRIHLASOVACIE ÚDAJE NA	
	RÓZNE SKENERY!	
8	Po zadaní čísla vlny a stlačení klávesy Enter na monitore RF skenera IS	
	začne automaticky pýtať jednotlivé objednávky, ktoré sú zoradené vo	
	vlne.	
	Tovar sa pripravuje dvomi spôsobmi. Buď je potrebná na vybavenie objednávky celá paleta alebo je potrebné vychystanie jednotlivých balíkov podľa požiadavky zákazníka.	
9	Príprava tovaru po balíkoch	
	V zobrazenom okne sa zobrazia informácie o prvej objednávke.	
	UNITAIRE – signalizuje koľko položiek je potrebné naskenovať pre	
	vybavenie objednávky	
	V – kód klienta	
	P – referencia produktu	
	OD - uvedená lokácia odkiaľ je potrebné tovar zobrať	
	UdM – typ balenia tovaru (CS = balík)	
	ID – IDP etikety, pod ktorou je prijatá celá paleta	
	• UMP – je číslo fiktívnej palety, na ktorú sa uložia balíky, ktoré je	
	potrebné nachystať pre vybavenie objednávky.	
	• Q – počet balíkov, ktoré bude treba vziať z palety s hore uvedeným	
	IDP	
	DÔVOD - nezadávať	
	Odber TPK20	
	UNITAIRE 0/10 Cle UMP : 0000307944 V: 25239H 01 P : 9809351180 OD: 20570 UdM : CS ID : 500001672 ID : 500001672 UMP : UMP : UMP : 18127520 Q: 10 DOVOD	

PL WRP TT JIT 67.04 4 / 10

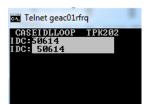


Príprava vlny pomocou RF skenera

Partners, unlimited

Pre posun o krok vpred stlačiť klávesu Enter.

 Po naskenovaní potrebných údajov IS zobrazí okno pre naskenovanie čísla balíka. Oskenovaním IDC potvrdiť správnosť prípravy tovaru. Ostatné kolonky nie sú povinné.



Postupne naskenovať všetky balíky, ktoré IS vyžiada. Po naskenovaní posledného balíka túto skutočnosť IS oznámi. Pre pokračovanie stlačiť klávesu Enter.

10 Príprava tovaru po paletách

V zobrazenom okne sa zobrazia informácie o tovare, ktorý treba pripraviť.

Riadky majú rovanký význam ako pri príprave balíkov. Výnimka je v riadku UdM, kde sa mení typ balenia EA = paleta. Odpadá kolonka UMP, pretože sa nepripravujú balíky osobitne.

Oskenovaním IDC palety a počtom kusov v palete potvrdiť správnosť prípravy. Pre krok vpred stlačiť klávesu Enter. V zobrazenom okne zadať expedičnú rampu pre pripravovanú vlnu a potvrdiť voľbu stlačením klávesy Enter.



PL WRP TT JIT 67.04

GEFCO

PRACOVNÝ LIST

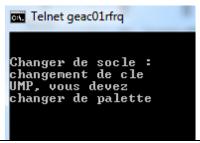
Príprava vlny pomocou RF skenera

Partners, unlimited

Po ukončení prípravy požadovanej palety IS túto skutočnosť oznámi.

V prípade, že ide o poslednú objednávku vo vlne IS túto skutočnosť oznámi správou o ukončení prípravy vlny.

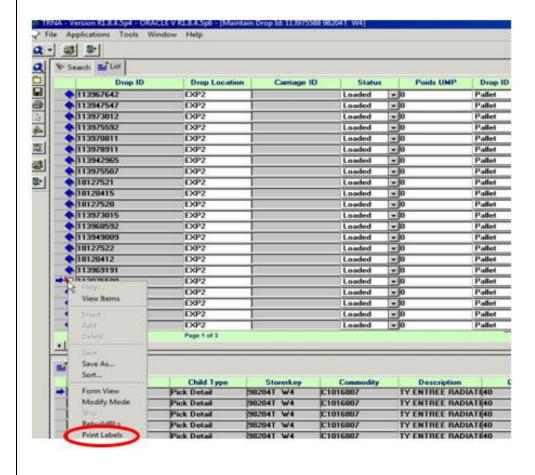
Skener oznámi ukončenie práce s aktuálnou UMP paletou nasledovnou správou:



Po oskenovaní všetkého tovaru je potrebné vytlačiť etikety, ktoré uvádzajú časový kód spotreby tovaru v mieste doručenia.

V aplikácii Drop ID otvoriť naskenovanú paletu kliknutím na ikonu modrej knižky = zmení sa na červenú.

Kliknúť pravým tlačidlom myši a z ponúknutého menu vybrať možnosť Print Labels.



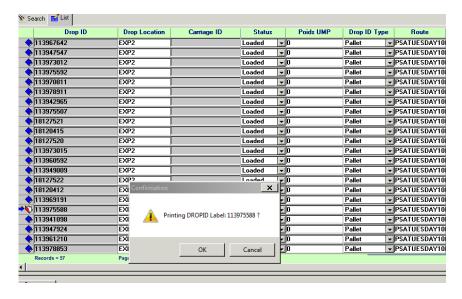
PL WRP TT JIT 67.04 6 / 10



Príprava vlny pomocou RF skenera

Partners, unlimited

IS vyžiada potvrdenie akcie. Následne sa začnú tlačiť etikety pre zvolenú paletu. Tento proces je rovnaký aj pre všetky ostatné palety a balíky.



Po vytlačení všetkých etikiet je potrebné naložiť tovar v IS pomocou RF skenera. Pre naloženie tovaru vybrať v základnom menu pre tok Recor možnosť *Nakladka/Poslat.* V zobrazenom menu vybrať možnosť *Nakladka*.



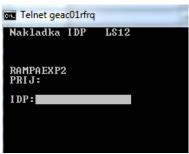
PL WRP TT JIT 67.04 7/10



Príprava vlny pomocou RF skenera

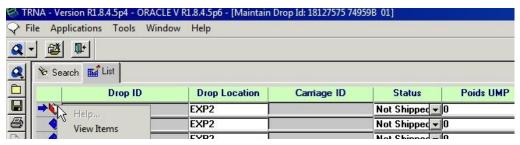
Partners, unlimited

V zobrazenom menu, do riadku RAMPA oskenovať expedičnú rampu pre jednotlivé vlny. Kolónka Prij. ostáva prázdna. Následne sa zobrazí okno pre oskenovanie IDP jednotlivých paliet, ktoré treba naložiť.

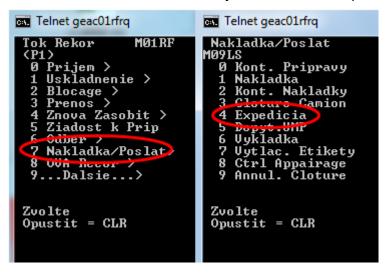


Po ukončení nákladky skontrolovať naloženie všetkých paliet v aplikácii

Drop ID – v kolónke Status sa text Not Shipped zmení na Loaded.



Po naložení všetkých paliet je potrebné tovar vyexpedovať. Pre expedíciu tovaru vybrať v základnom menu pre tok Recor možnosť *Nakladka/Poslat.* V zobrazenom menu vybrať možnosť *Expedícia.*



PL WRP TT JIT 67.04 8 / 10



Príprava vlny pomocou RF skenera

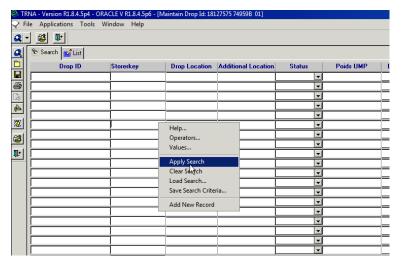
Partners, unlimited

Oskenovať expedičnú rampu a potvrdiť voľbu klávesou Enter



Po naložení a expedovaní vlny je potrebné skontrolovať či expedícia skutočne prebehla v aplikácii *Drop ID cesta*: Warehouse / In/Out Documents / Drop ID.

V zobrazenom okne kliknúť pravým tlačidlom a z ponúknutého menu vybrať možnosť *Apply Search*.



PL WRP TT JIT 67.04 9 / 10



Príprava vlny pomocou RF skenera

Partners, unlimited

	Pod oknom	n sa zobra	azí sprá	va None F	ound – všetol	k tovar sa	
	vyexpedova	I. V prípade	e, že by l	S zobrazil nej	aký tovar treba	zistiť prečo	
	nebol všetok	k tovar vyex	kpedovar	ηý.			
		Search List		,			
		Drop ID	Storerkey	Drop Location Addition	al Location Status		
		Diop ID	Storerkey	Drop Location Addition	ar Location Status		
			-				
			Ti Ti				
			+		· ·		
			+		-		
			i i		v		
					<u> </u>		
			+		V		
			<u> </u>				
					· ·		
			+		V		
			- i				
					•		
					▼		
			+				
		None Found	,				
		\smile					
Tota	al						N/A

Vypracoval	Schválil
Katarína Čekanová	Ondrej Gemeri
Dátum	Dátum
16.01.2020	16.01.2020
Podpis	Podpis
-	·

PL WRP TT JIT 67.04 10 / 10