




	PRACOVNÝ LIST	Dok. č.: PLM JIT 236.02
	Manuálna kontrola dielov Sika	Verzia: 02
		Účinnosť od: 2.1.2018
		Strana 1 z 3

Manuálna kontrola dielov Sika	
N°	Pracovný postup
1	<p>Túto činnosť môže vykonávať iba zaškolený pracovník na manuálnu kontrolu dielov Sika.</p>
2	<p>Operátor rozpáskuje pripravenú paletu s dielmi a skontroluje, či sedí referencia na etikete s referenciou na diely. Musí skontrolovať v každom boxe 1 ks dielu, tj</p> <ul style="list-style-type: none"> pri boxoch 4322 – 30 ks dielov, pri boxoch 6422 – 15 ks dielov pri boxoch PCA 01965 – 9 ks dielov. <p><u>Priklad kontroly:</u></p> 

Manuálna kontrola dielov SIKA**N°****Pracovný postup****Boxy 4322 – 30 ks kontrolovaných dielov:****Boxy 6422 – 15 ks kontrolovaných dielov:****Boxy PCA 01965 – 9 ks kontrolovaných dielov:****3**

Manuálna kontrola dielov SIKA

N°	Pracovný postup
4	<p>Po kontrole pracovník potvrdí zhodnosť dielov a etikiet zeleným razítkom „OK“ na etikete.</p> <p>Tento postup uplatňuje aj pri ostatných referenciách Sika.</p> 
5	<p>Operátor po kontrole znovu zapáskuje palety a prevezie ich do zóny expedície.</p> 

Vypracoval: L. Kayserová	Schválil: D. Frtús
Dátum: 2.1.2018	Dátum: 2.1.2018
Podpis:	Podpis: