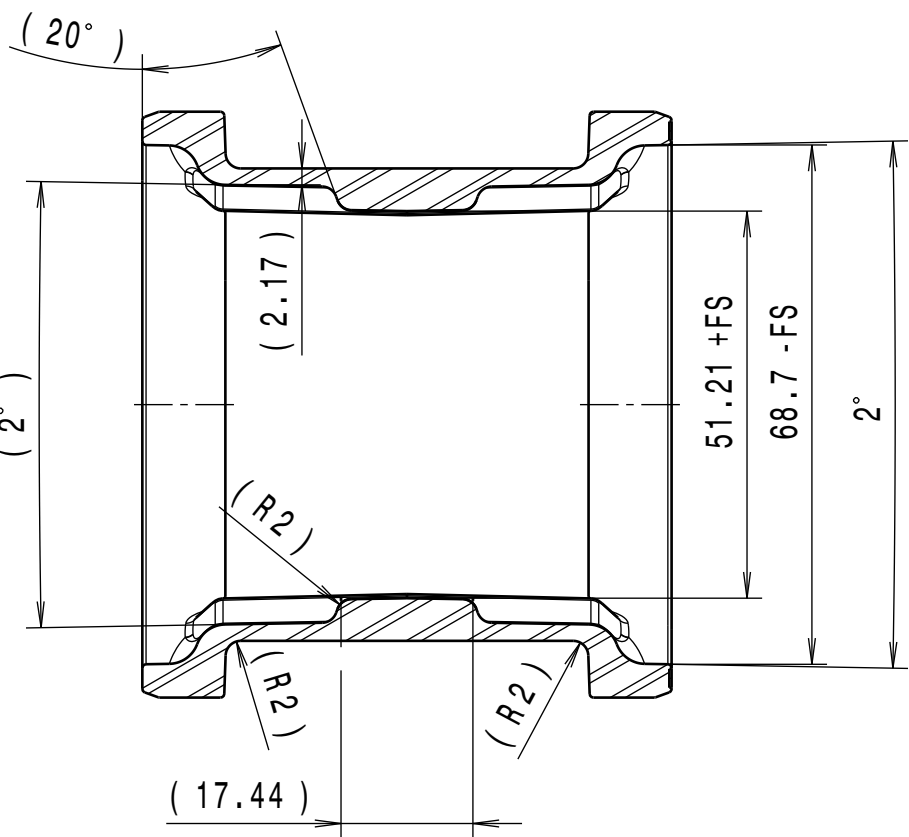


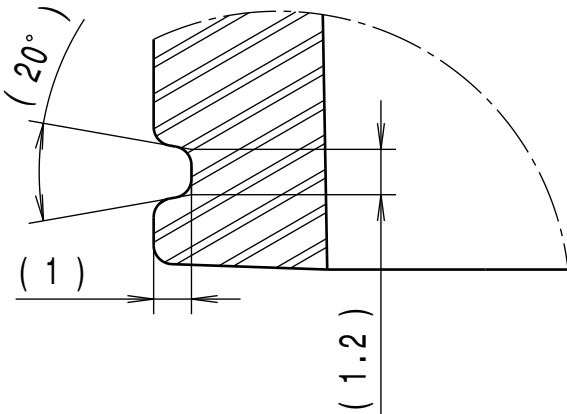
Anlieferzustand nach BIS 331 Ausfuehrung B
Delivery condition as per BIS 331 Version B

Auswerfermarkierungen max. 0.5 tief zulaessig
ejector marks max. 0.5 deep permitted

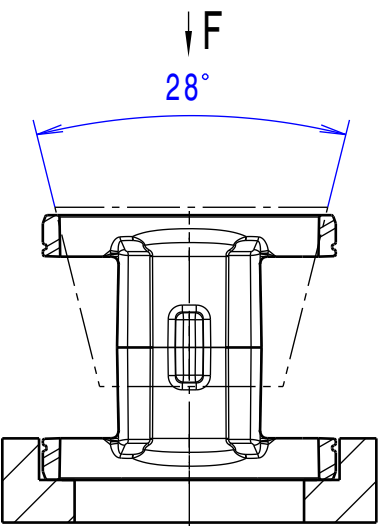
A-A



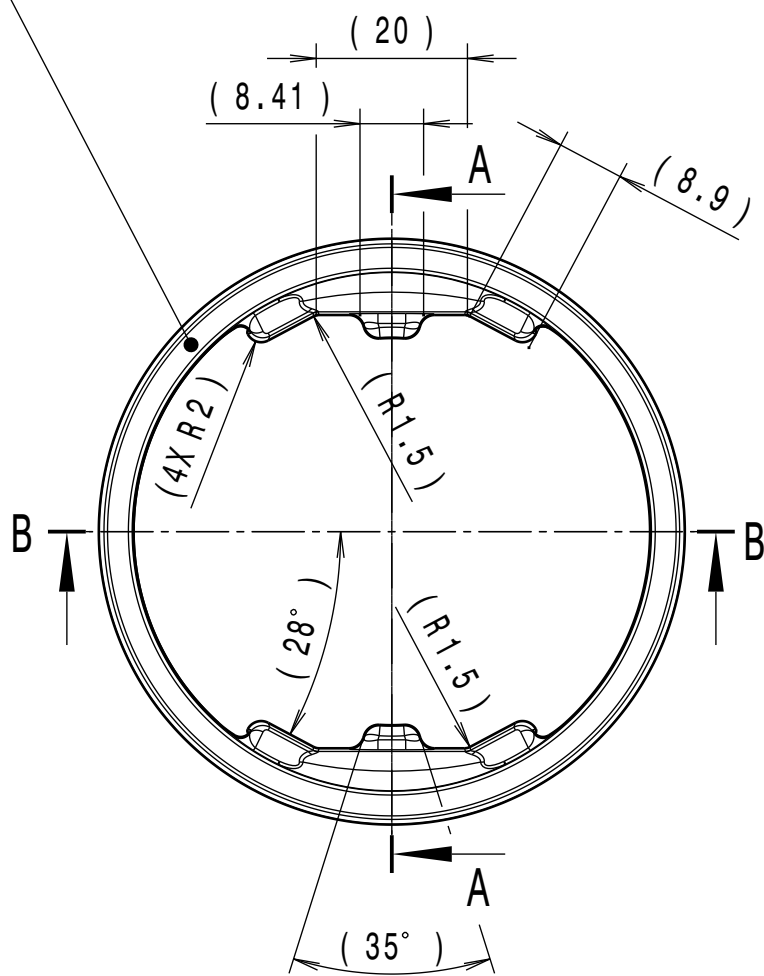
X (5:1)



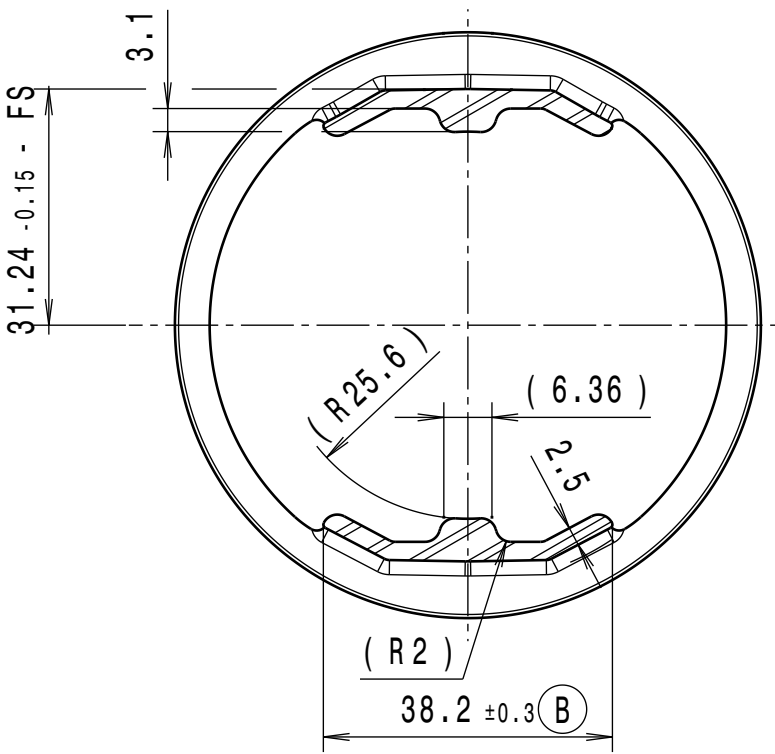
Aufweitpruefung - pressen mit Pruefdorn 673.600.012.379
Expanding test - press with plug gauge 673.600.012.379



Innenkaefig muss min. F = 8 kN standhalten. Pruefgeschwindigkeit: 10 mm/min
Inner cage has to with stand F= 8 kN. Test speed: 10 mm/min

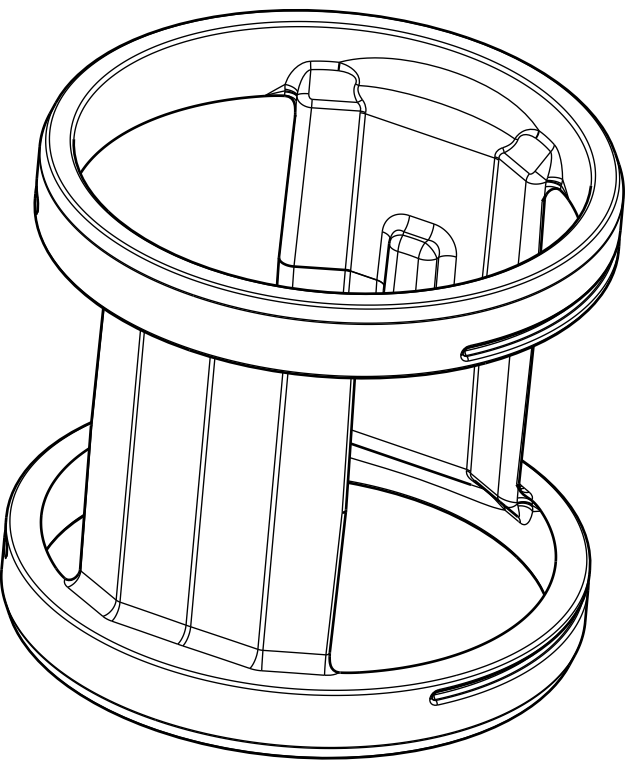
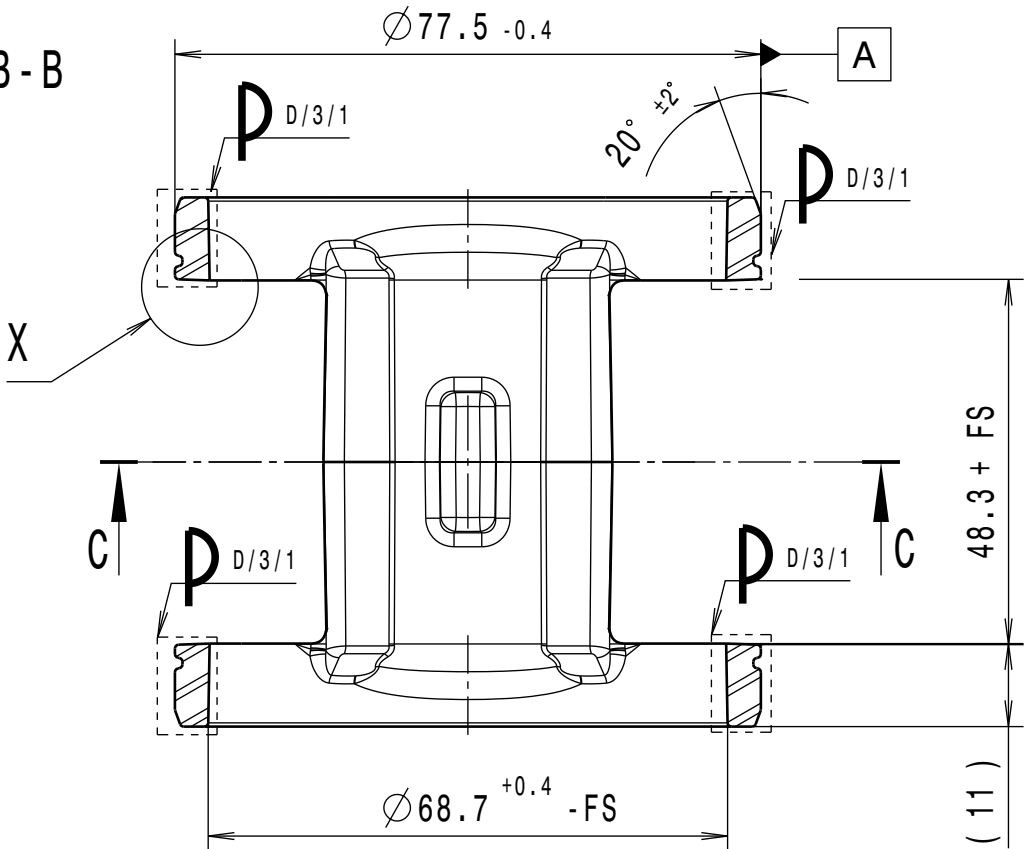


C-C



Innenkaefig muss sich in Prueflehre Ø77.7 einfuegen lassen
Inner cage has to be fitted in gage Ø77.7

B-B



Isometric view

Werkstoff fuer / Material for:
Serie / series: EN AC-44300 DF DIN EN 1706
opt. Aluminium die cast A413.0F(Cu+Fe <1%)

Prototypen / prototype: DIN EN 755-2-EN AW-6082-T6

FS= +/- max. 1° Entformschraege
FS= +/- max. 1° draft angle

Alle nicht tolerierten Masze: ±0.2
All dimensions without tolerance: ± 0.2

Alle nicht bemaszten Radien: R0.5
All radius without dimension: R0.5

Porositaet: VDG P201 D/5/1
(max. 5 % Porositaet zulaessig
max. Porendurchmesser = 1)

Porosity: VDG P201 D/5/1
(max. 5 % porosity permitted
max. pore diameter = 1)

Fehlende Masze sind dem 3D- Modell zu entnehmen
Missing dimensions see 3D- model

© 2019, BOGE Elastmetall GmbH				
Werkstoff / Material See drawing		Oberflaechenschutz / Surface protection See drawing		
Berechnete Masse Calculated mass	90,162g (B)	Material-Nr. Material-no.	-	Version -
Toleranzenangaben / Tolerances data ISO 2768-mK ISO 8015		Fremddokumenten-Nr. / External document-no. / Techn. Info -		Masstab Scale 1:1
Erstellt Generated	Juhasz, Juraj		Entstanden aus Dokument Developed from document	Format Size A2
Verantwortlich Responsible	Zilka, Juraj		-	Blatt Sheet 1 von of 1
Masze in mm Dimensions in mm			Benennung / Designation INNENKAEFIG CAGE	Version B
Schutzvermerk ISO 16016 beachten Refer to protection notice ISO 16016		Dokumenten-Nr. / Document-no. 273.412.012.379		