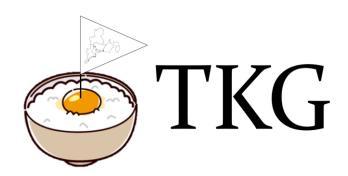
保険マシン詳細設計



保険マシンに求められるもの



最低限試合ができる→同盟戦で仕事できる

- └全方向移動
- └ 安定射出(&集弾性良好)
- └工数短縮のため簡易構成

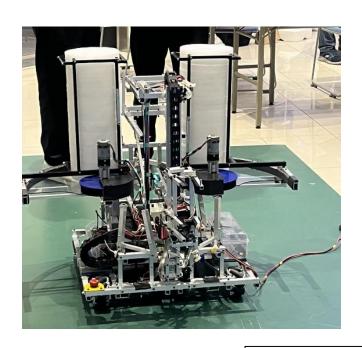
本命機体の開発が本格化する前に作っておきたい

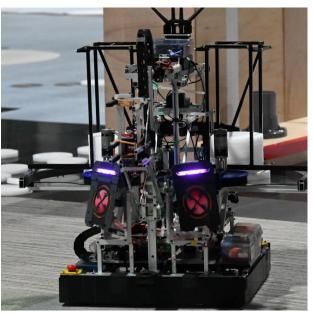
- └ 本命キックオフフ/E, 保険機製作完8/E・評価完9/M (本命機の構想と同時並行)
- ※ルール発表は8/E予定

構成



- ・全方向移動(オムニ4輪)→2024機流用
- ・マガジン:重力落下式
- ・給弾:単軸アーム
- ・射出:横撃ち&& 加速区間

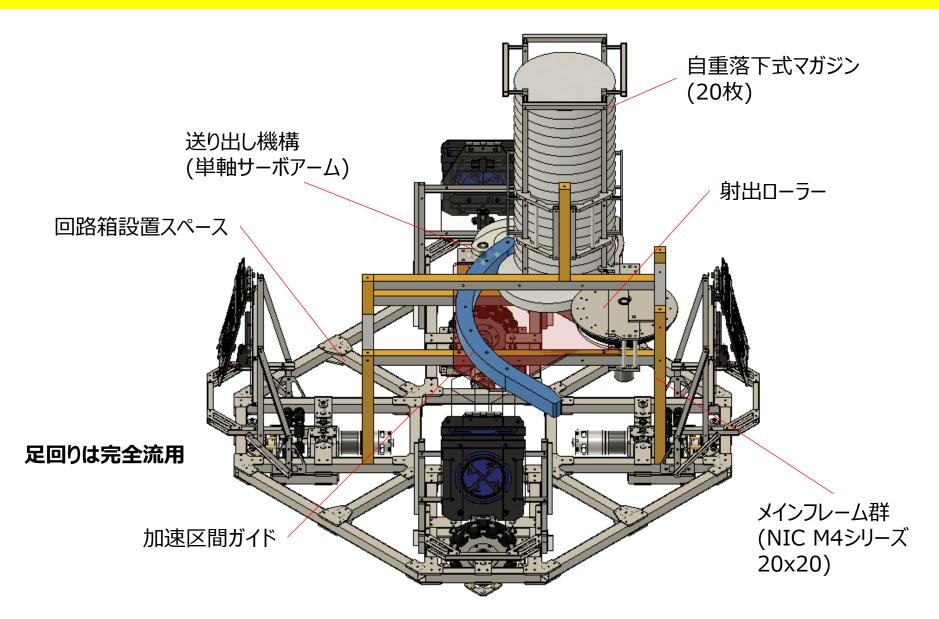




狛剣を見本とする

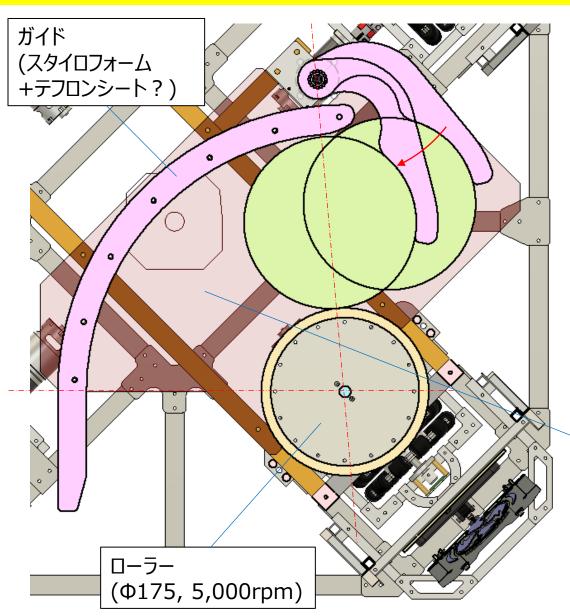
保険マシン構成





射出システム(メカ)





【設計思想】

攻撃力の高い射出システム

- └ 遠距離でも鎧を反応させる威力
- └ 連続射出
- └高い命中率

【実現手段】

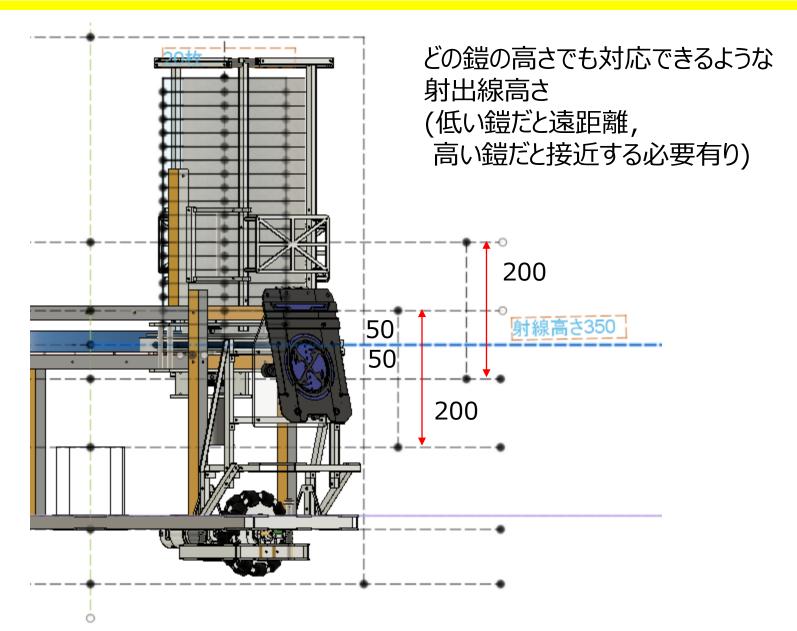
加速区間を設ける(85°) 自重落下式マガジン 単軸アームによるディスク送り出し

床材

└ 透明材 +テフロンシート

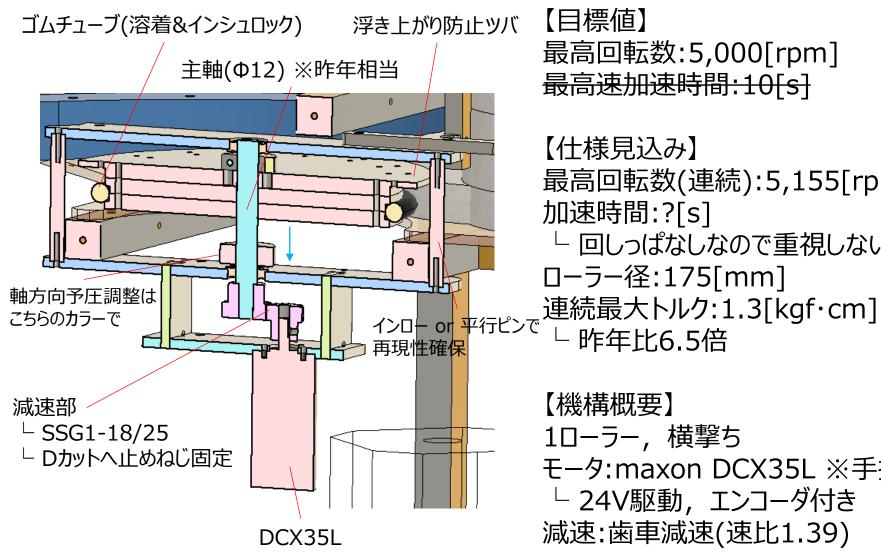
射出システム(メカ)





射出機構





【目標值】

最高回転数:5,000[rpm] 最高速加速時間:10[s]

【仕様見込み】

最高回転数(連続):5,155[rpm]

加速時間:?[s]

└ 回しっぱなしなので重視しない

ローラー径:175[mm]

└ 昨年比6.5倍

【機構概要】

10-ラー、横撃ち

モータ: maxon DCX35L ※手持ち在原

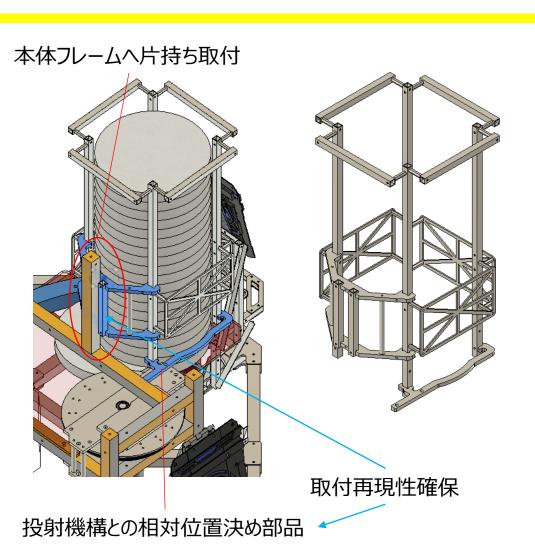
└ 24V駆動, エンコーダ付き

減速:歯車減速(速比1.39)

A2017板厚はt5

MG

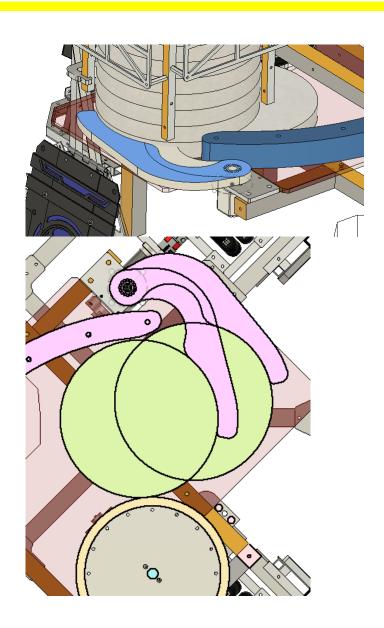




- ・片持構造(本体フレームへ)
- └ 500g程度なのでOKと判断
- ・投射機構から位置の基準を取る
- ・クリアランスは余裕確保
- ∟ Ф183.8
- •使用材
- └ 角パイプ10x10
- └ 板材:A2017 t2, t6
- └ スペーサ:手持ち流用

送り出し





【機構概要】

サーボモータ

└ 近藤科学 KRS-4037 ※在庫

└ 駆動電圧:9~12[V]

最大トルク:31.5[kgf·cm]

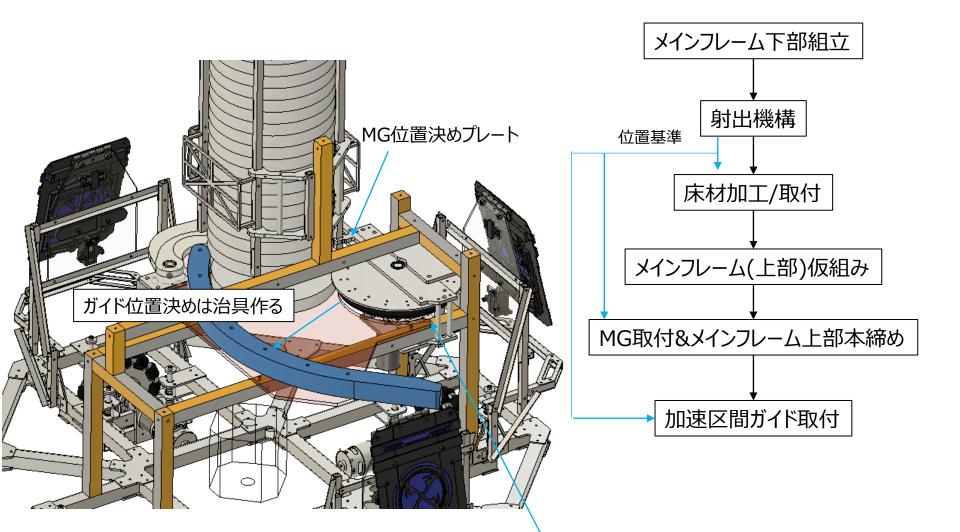
- 必要トルク6.3[kgf·cm]に対しマージン有り

最高速度:0.13[s/60°]

└ 使用する動作角度は25°

組立手順





床材は射出機構部品へ押し付けで位置出し (加工前)

その他



駆動電圧まとめ

- └ 足:24V Lipo
- └ 射出:24V→足から取
- └ 送り出し:9.9V LiFe?

カメラ取付未着手

└ アルミフレーム伸ばす

//議事録 2023/7/15

[レビュー]

- ・バッテリ
- └ 24Vは同じでもOKそう. 在庫もあり.
- └ 送り出しサーボは24Vから降圧して取れるか検討:佐藤
- ・射出高さ変えられるようにしておく(固定でOK):伊藤
- ・送り出しサーボモータ保護:伊藤□ アームに弱いところを設けておく
- ・フリスビーのばらつき評価を実施する:伊藤・佐藤
- •射出機構 構造強化?:伊藤
- └ 上下スペーサ→アルミフレーム□20?

[方針会議について]

日程調整:伊藤

アイデア出しシート原本作成&展開:伊藤

粗計画立案:伊藤+a

[その他]

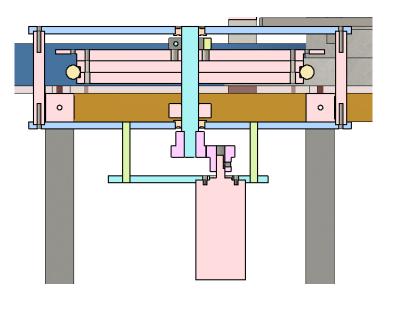
- ・2024フォルダ メンバー追加:伊藤
- ・フリスビーばらつき:日高
- └ 運営とも協力 ? こちらから投げかけ&保険機で検証

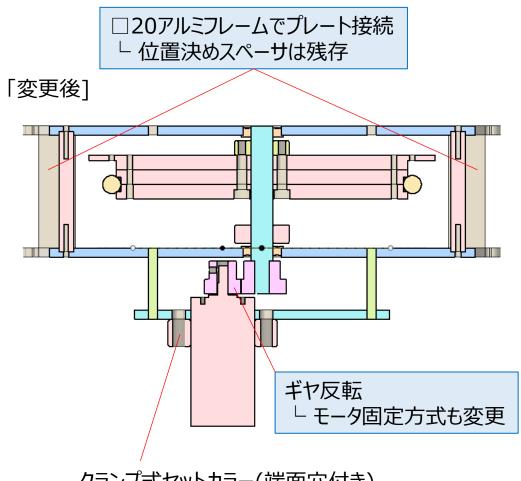
DR意見反映

・射出機構 構造強化?:伊藤 └ 上下スペーサ→アルミフレーム□20?



「変更前]



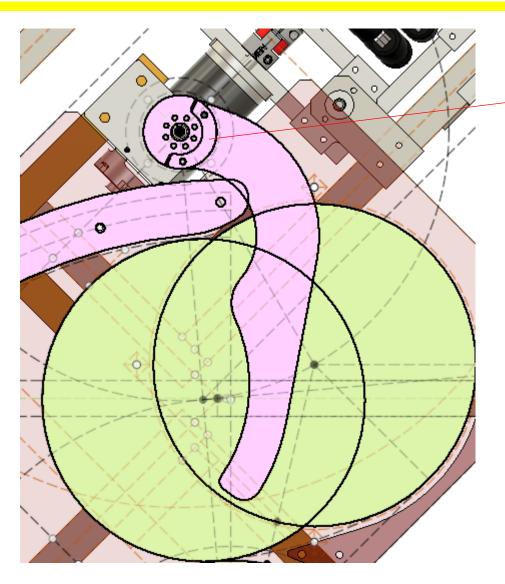


クランプ式セットカラー(端面穴付き)

※断面逗子方向は新旧で逆

・送り出しサーボモータ保護:伊藤 └ アームに弱いところを設けておく



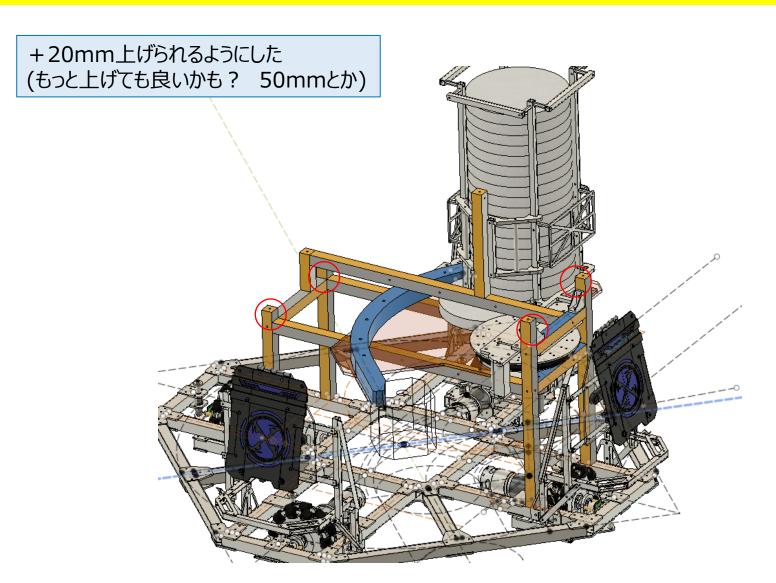


- ·分割
- ・固定ボルト(M3 2本)をアルミ製にし, これを折らせる

「変更後]

・射出高さ変えられるようにしておく(固定でOK):伊藤



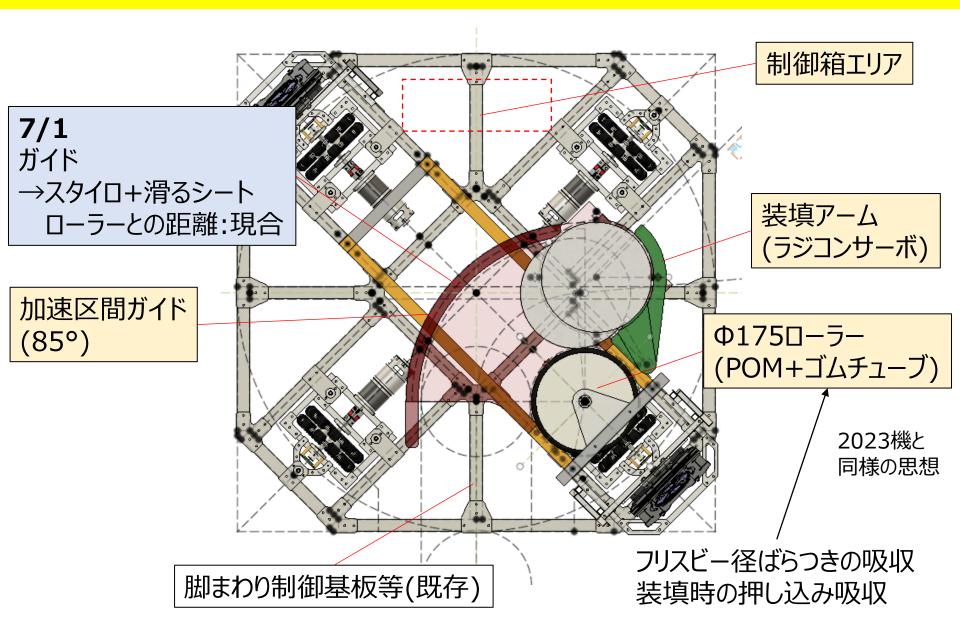


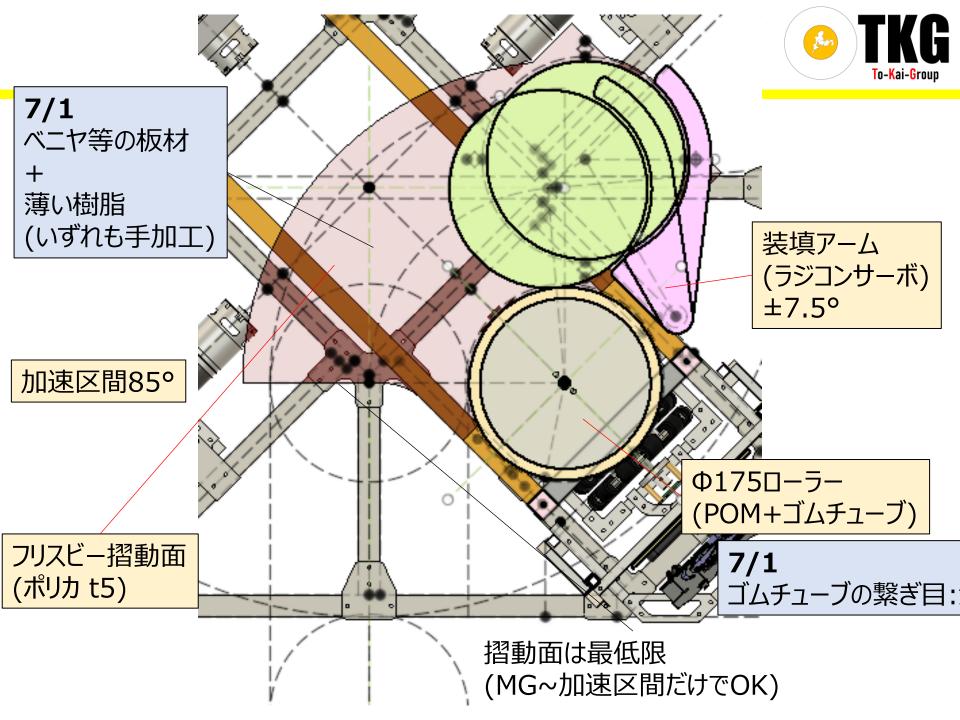
「変更後]

構想時

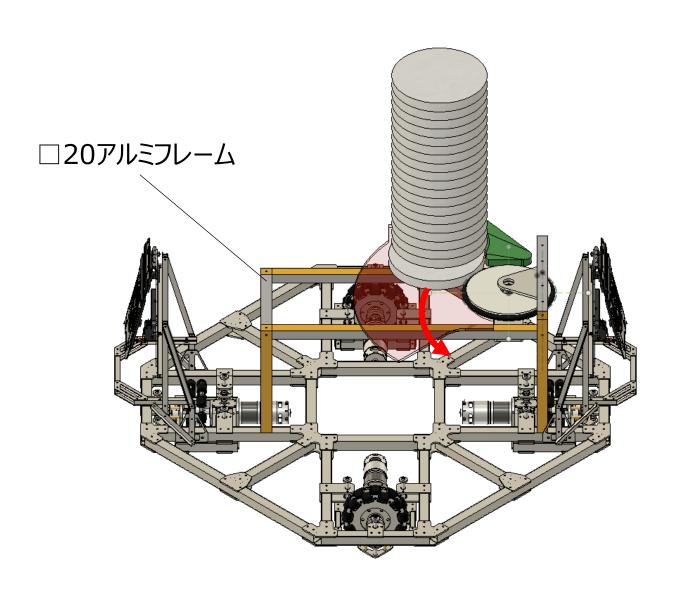
保険マシン構成





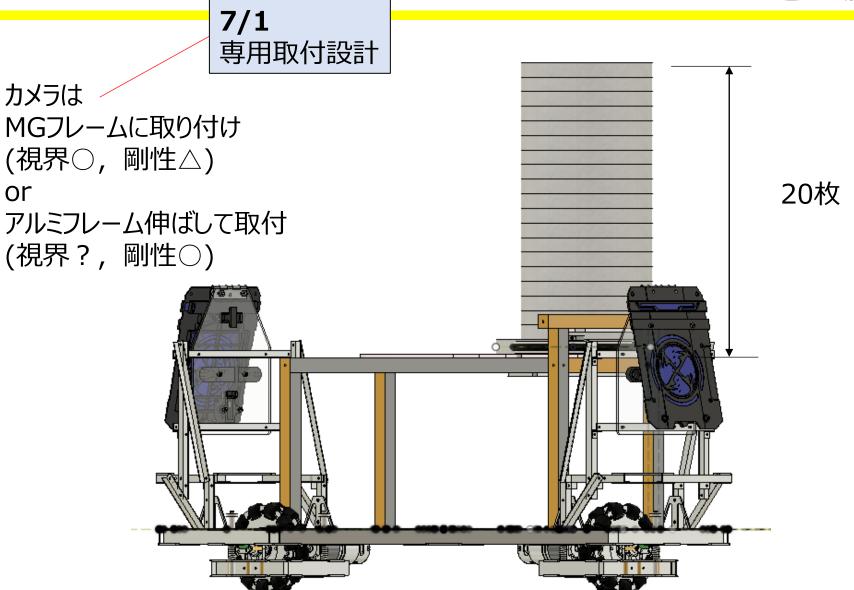






構成

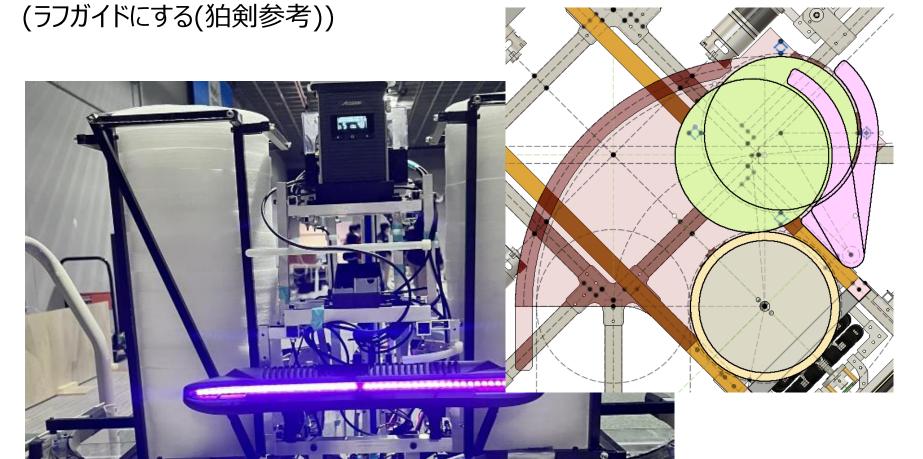




構成



マガジンフレームは角パイプで組む 取付再現性確保



今後の流れ



- ・モータ選定(優先)
 - ・射出
 - ・トルク、イナーシャを計算し、適切なモータを探す
 - ・負荷イナーシャ比どれくらいがよい?(大きめ)
 - ・装填
 - ・サーボ想定
 - ・装填アーム動作範囲±7.5°+(余分押し込み量)
- ・マガジンフレーム構造検討/詳細設計(優先)
- ・ローラー駆動部詳細設計
- ・ローラー
- →ゴムベルト(チューブ)溶着
- •装填機構詳細設計
- ・加速区間ガイド詳細設計
- →スタイロフォーム
- ・フレーム詳細設計
- ・カメラ取り付け設計

つなぎ目あるとそこで引っかかって射出されてしまう

7/1

7/15-16 少佐設計レビュー

7/22の週から製造着手8/26-27 配線

-9/M 動作確認(フリスビーばらつきも再現試験)



7/1

新規メンバー工房見学お誘い&親睦会 (いきなり方針会議から参加だとキツそう) (現行メンバーもタイミングあえば親睦会に参加)