四位數多工顯示試題動作要求:

- 四位數多工顯示試題動作要求:
- (一)電源開關(SW1)ON,則AC110V電源指燈(NL1)及DC電源指示燈(NL2)應亮。

(一處扣5分)

四位數多工顯示試題動作要求:

凡未具有下列全部功能要求者不予評分:

- 調整VR1可變電阻(測試機台面板之計數速率控制調整旋鈕),改變CK1振盪頻率輸出可使顯示計數速度增快或變慢,亦即:
- 1.調整VR1可變電阻,讓個位數可清楚的看出從0~9 順序計數,且七段顯器能正常顯示。
- 2.調整VR1可變電阻,讓十位數可清楚的看出從0~9 順序計數,且七段顯器能正常顯示。
- 3.調整VR1可變電阻,讓百位數可清楚的看出從0~9 順序計數,且七段顯器能正常顯示。
- 4.調整VR1可變電阻,讓千位數可清楚的看出從0~9 順序計數,且七段顯器能正常顯示。

四位數多工顯示試題動作要求:

- (三)調整VR2可變電阻(測試機台面板之計數速率控制調整旋鈕),改變CK2振盪頻率輸出可使多工掃描速度改變。
- 1.順時針旋轉掃描速度變快,逆時針旋轉掃描 速度變慢。
- 2.當VR2調整至適當,使顯示數字穩定不閃爍。 (四)按下清除鍵(S1)時,則4位數字均重置爲 「0000」,放開(S1)鍵後,計數從新由

「0000」開始上數。

(一處扣10分)

肆、數位電子乙級技術士技能檢定術科測試評審表

| 姓 | 名 | | | 抽籤編座位號 | | | 評審 | □及 格 |
|-----|---------------|-------|---------|--------|---|------------|------|--------|
| 學規號 | 科准考證 碼 | | | 檢定日 | 期 | | 結果 | □不及格 |
| 術通 | 科 測 試知單碼號 | | | 領取測材料簽 | | | | |
| 不 | 子 | 評 | 分 | 項 | 目 | 視爲左列之一者不予討 | 份。 | |
| _ | 依據應檢多 | 須知二之[| 規定以不 | 及格論處 | | 屬於第四、五項者,請 | 應檢人在 | 生本欄簽名: |
| _ | 依據工作 | 規則□之 | 1 或 2 不 | 予評分者 | | | | |
| Ξ | | | | 評分者 | | | | |
| 四 | 四 未能於規定時間內完成者 | | | | | | | |
| 五 | 提前棄權額 | 維場者 | | | | 離場時間: | 持 | 分 |

| 項目 | 評 分 | 標 | 準 | 扣 每處 扣分 | 分 標 本 項 總扣分 | 準 最高 扣分 | 配分 | 實扣 分數 | 備註 |
|-------|---------------|----------|----|---------------|-------------------|---------------|----|----------|----|
| | 1.依照「繪圖規則」第 | 3、4條規定 | | 5 | | | | | |
| 繪圖 | 2.依照「繪圖規則」第 | 5、6條規定 | | 2 | | 20 | | | |
| 直 | 3.依照「繪圖規則」第 | 7~12 條規定 | | 1 | | | | | |
| 一個 | 1.依照「焊接規則」第 | 2、3條規定 | | 2 | | 20 | 40 | | |
| 焊接 | 2.依照「焊接規則」第 | 4、5條規定 | | 1 | | 20 | | | |
| _ | 1.依照「裝配規則」第 | 2、3條規定 | | 5 | | | 分 | | |
| 三裝配 | 2.依照「裝配規則」4~ | ~27條規定 | | 1 | | 20 | | | |
| BC | 3.子母板組裝時,子板 | 超過母板邊界 | | 5 | | | | | |
| 四班 | 1.不符合動作要求(一); | 之各項 | | 5 | | | | | |
| 四裝置功能 | 2.不符合動作要求(三) | | 10 | | 50 | | | | |
| 能 | 3.不符合動作要求(四) | 之各項 | | 10 | | | | | |

| <i>T</i> | 1.耗用 CPLD 元 | 上件(限更換一次) | | 15 | | | 60 | | |
|----------|------------------|--------------|-----|----|--|------|-----|------|--------------|
| 五工作安全與習慣 | 2.耗用或損毀主 | 動、機殼上元件 | | 5 | |] | | | |
| | 3.耗用或損毀被 | 3.耗用或損毀被動元件 | | | | 30 | 分 | | |
| 全血 | 4.不符合工作安 | 5 | | | | | | | |
| 習温 | 5工作桌面未復原或儀器設備未歸位 | | | | | | | | |
| 貝 | 6.離場前未清理 | 6.離場前未清理工作崗位 | | | | | | | |
| 總 | 計 | | 扣分 | | | | | | |
| /NC | | | 得 分 | | | | | | |
| 監 | 監評人員簽名: | | | | | (請勿於 | 测試結 | 束前先行 | 万 簽名) |

註 1.本評分表採扣分方式,以 100 分為滿分,得 60 分(含)以上者為「及格」。 2.實扣分數,不得超過該項配分。

應檢人若因繪圖、焊接、裝配及工作安全與習慣等項扣分而「不及格」時,其原因應加註於備註欄。

鍵盤掃描裝置試題動作要求:

- (一)電源開關(SW1)ON,則AC電源指燈(NL1) 及DC電源指示燈(NL2)應亮。
- 1.開始/停止鍵(S1)為OFF時,計數顯示為「00」
- 2.將信號產生器頻率設定為0~5Hz,輸出位準為 0~5V之正脈波,輸於「CLOCK IN」端,作為 電路動作所需之時序信號。(注意不得由測試機 台直接輸入)。

(一處扣5分)

鍵盤掃描裝置試題動作要求: 凡未具有下列全部功能要求者不予評分:

- 1.將信號產生器頻率設定為0~5Hz,輸出電壓準位為0~5V之正脈波,輸於「CLOCK IN」端,作為電路動作所需之時序信號
- 2.可由鍵盤輸入0~9數目
- (1).每次鍵入數目都能立即顯示於個位數,原先之個位數則左移 至十位數。
- (2).輸入過程中,可利用清除鍵(S2)隨時清除,顯示器顯示「00」
- 3.由步驟1將數值設定為99後,按鍵盤START/STOP(S1)為ON,應開始倒數計數。
- (1).個位數可從顯示器上清楚看出由9~0順序顯示。
- (2).十位數可從顯示器上清楚看出由9~0順序顯示。

鍵盤掃描裝置試題動作要求:

- (三)步驟(二)之2倒數計數到顯示爲「00」時
 - 1.倒數計數停止。
 - 2.計數歸零指示燈(NL3)亮
- (四)倒數計數過程中可隨時控制
 - *(START/STOP)鍵(S1),使計數暫停或繼續倒數。
- (一處扣10分)

肆、數位電子乙級技術士技能檢定術科測試評審表

| 姓 | 名 | | | 抽籤絲座位號 | | | 評 審 | □及 格 |
|----|---------------------|-------|--------|---------|---|------------|------|--------|
| 學號 | 科准考證 碼 | | | 檢定日 | 期 | | 結果 | □不及格 |
| | 科 測 試知單碼號 | | | 領取 測材料簽 | | | | |
| 不 | 予 | 評 | 分 | 項 | 目 | 視爲左列之一者不予討 | 好。 | |
| _ | 依據應檢多 | 須知二之[| 規定以不 | 及格論處 | | 屬於第四、五項者,請 | 應檢人在 | 生本欄簽名: |
| 二 | 依據工作 | 規則□之 | 1 或 2不 | 予評分者 | | | | |
| Ξ | - 佐爆討頭動作更求(一)項不予誣公孝 | | | | | | | |
| 四 | 四 未能於規定時間內完成者 | | | | | | | |
| 五 | 提前棄權額 | 維場者 | | | | 離場時間: | 持 | 分 |

| 項目 | 評 分 標 | 準 | 扣 每處 扣分 | 分 標 本 項 總扣分 | 準 最高 扣分 | 配分 | 實扣 分數 | 備註 |
|-------|-------------------|---|---------------|-------------------|---------------|----|----------|----|
| | 1.依照「繪圖規則」第3、4條規划 | Ĕ | 5 | | | | | |
| 繪圖 | 2.依照「繪圖規則」第5、6條規划 | Ē | 2 | | 20 | | | |
| 面 | 3.依照「繪圖規則」第7~12條規 | 定 | 1 | | | | | |
| 一個 | 1.依照「焊接規則」第2、3條規定 | Ē | 2 | | 20 | 40 | | |
| 焊接 | 2.依照「焊接規則」第4、5條規定 | Ē | 1 | | 20 | | | |
| _ | 1.依照「裝配規則」第2、3條規定 | Ē | 5 | | 5 | | | |
| 三裝配 | 2.依照「裝配規則」4~27條規定 | | 1 | | 20 | | | |
| BC | 3.子母板組裝時,子板超過母板邊 | 界 | 5 | | | | | |
| 四 | 1.不符合動作要求(一)之各項 | | 5 | | | | | |
| 四裝置功能 | 2.不符合動作要求(三)之各項 | | 10 | | 50 | | | |
| 能 | 3.不符合動作要求(四)之各項 | | 10 | | | | | |

| | I | | | | | | | |
|----------|------------------|-----------|-----|----|------|-----|--------------|--------------|
| <u>_</u> | 1.耗用 CPLD 元 | 上件(限更換一次) | | 15 | | 60 | | |
| 土 | 2.耗用或損毀主 | | 5 | | | | | |
| 五工作安全與習慣 | 3.耗用或損毀被 | | 2 | 30 | 分 | | | |
| 全血 | 4.不符合工作安 | 5 | 30 | | | | | |
| 習 | 5工作桌面未復原或儀器設備未歸位 | | | | | | | |
| 貝 | 6.離場前未清理工作崗位 | | | | | | | |
| 總 | | 計 | 扣分 | | | | | |
| WE. | | āl | 得 分 | | | | | |
| 監 | 監評人員簽名: | | | | (請勿於 | 測試結 | 東前先 名 | 丁簽名) |

註 1.本評分表採扣分方式,以 100 分為滿分,得 60 分(含)以上者為「及格」。 2.實扣分數,不得超過該項配分。

應檢人若因繪圖、焊接、裝配及工作安全與習慣等項扣分而「不及格」時,其原因應加註於備註欄。

END

數位電子鐘試題動作要求:

(一)1.電源開關(SW1)ON,則AC110V電源指示燈及DC電源指示燈亮,此時顯示器顯示00:XX。

(一處扣5分)

數位電子鐘試題動作要求:

凡未具有下列全部功能要求者不予評分:

- 1.將函數信號產生器之輸出為1Hz、輸出電準位 為0~5V的正脈波,輸入至面板上的「1Hz輸 入端」,作為電路動作所需之時序信號。
- 2. 進入時、分之調整模式
- (1).當按下S2開關時(S2 ON)可進行「時」之調整,顯示由00至23。
- (2).當按下S3開關時(S3 ON)可進行「分」之調整,顯示由00至59。

數位電子鐘試題動作要求:

- (三)1.當S1開關為OFF時為正常計時,二組數字中間的「:」會以秒的速率閃爍。
 - 2.當S1開關爲ON時,停止計時。
- (四)調整函數信號產生器之頻率,可快速檢驗電子鐘「分」與「時」的進位動作,並正常計時。
- (一處扣10分)

肆、數位電子乙級技術士技能檢定術科測試評審表

| 姓 | 名 | | | 抽籤編座位號 | | | 評審 | □及 格 |
|-----|---------------|-------|---------|--------|---|------------|------|--------|
| 學規號 | 科准考證 碼 | | | 檢定日 | 期 | | 結果 | □不及格 |
| 術通 | 科 測 試知單碼號 | | | 領取測材料簽 | | | | |
| 不 | 子 | 評 | 分 | 項 | 目 | 視爲左列之一者不予討 | 份。 | |
| _ | 依據應檢多 | 須知二之[| 規定以不 | 及格論處 | | 屬於第四、五項者,請 | 應檢人在 | 生本欄簽名: |
| _ | 依據工作 | 規則□之 | 1 或 2 不 | 予評分者 | | | | |
| Ξ | | | | 評分者 | | | | |
| 四 | 四 未能於規定時間內完成者 | | | | | | | |
| 五 | 提前棄權額 | 維場者 | | | | 離場時間: | 持 | 分 |

| 項目 | 評 分 | 標 | 準 | 扣 每處 扣分 | 分 標 本 項 總扣分 | 準 最高 扣分 | 配分 | 實扣 分數 | 備註 |
|-------|---------------|----------|----|---------------|-------------------|---------------|----|----------|----|
| | 1.依照「繪圖規則」第 | 3、4條規定 | | 5 | | | | | |
| 繪圖 | 2.依照「繪圖規則」第 | 5、6條規定 | | 2 | | 20 | | | |
| 直 | 3.依照「繪圖規則」第 | 7~12 條規定 | | 1 | | | | | |
| 一個 | 1.依照「焊接規則」第 | 2、3條規定 | | 2 | | 20 | 40 | | |
| 焊接 | 2.依照「焊接規則」第 | 4、5條規定 | | 1 | | 20 | | | |
| _ | 1.依照「裝配規則」第 | 2、3條規定 | | 5 | | | 分 | | |
| 三裝配 | 2.依照「裝配規則」4~ | ~27條規定 | | 1 | | 20 | | | |
| BC | 3.子母板組裝時,子板 | 超過母板邊界 | | 5 | | | | | |
| 四班 | 1.不符合動作要求(一); | 之各項 | | 5 | | | | | |
| 四裝置功能 | 2.不符合動作要求(三) | | 10 | | 50 | | | | |
| 能 | 3.不符合動作要求(四) | 之各項 | | 10 | | | | | |

| 五工作安全與習慣 | 1.耗用 CPLD 元 | 上件(限更換一次) | | 15 | | | 60 | | |
|----------|------------------|--------------|-----|----|--|------|-----|------|--------------|
| | 2.耗用或損毀主 | 動、機殼上元件 | | 5 | |] | | | |
| | 3.耗用或損毀被 | 3.耗用或損毀被動元件 | | | | 30 | 分 | | |
| 全血 | 4.不符合工作安 | 5 | | | | | | | |
| 習温 | 5工作桌面未復原或儀器設備未歸位 | | | | | | | | |
| 貝 | 6.離場前未清理 | 6.離場前未清理工作崗位 | | | | | | | |
| 總 | 計 | | 扣分 | | | | | | |
| /NC | | | 得 分 | | | | | | |
| 監 | 監評人員簽名: | | | | | (請勿於 | 测試結 | 束前先行 | 万 簽名) |

註 1.本評分表採扣分方式,以 100 分為滿分,得 60 分(含)以上者為「及格」。 2.實扣分數,不得超過該項配分。

應檢人若因繪圖、焊接、裝配及工作安全與習慣等項扣分而「不及格」時,其原因應加註於備註欄。

END