SWEP International AB
Box 105, Hjalmar Brantings väg 5
SE-261 22 Landskrona, Sweden
www.swep.net

SSP G7 - (v 7.0.3.67)
Datum : 2017-03-22

KONDENSATOR - ANGEBOT

WT-TYP : B8LASHx20/1P-SC-M (6.5+12.8+2x3/4")

Art. Nummer : 17188-020

Connection Data	F1 -	SOLDER 12.8 AISI 304 NON-CASTED(20)
	F2 -	ISO-G 3/4" A NON-CASTED(20)
	F3 -	SOLDER 6.5 AISI 304(20)
	F4 -	ISO-G 3/4" A NON-CASTED(20)
Connection Locations	SEITE 1:	F1/F3 (Ein / Aus)
	SEITE 2:	F4/F2 (Ein / Aus)

Name des Mediums Seite 1 : R290 (Propan)
Name des Mediums Seite 2 : Propylenglycol - Wasser (38 mass-%)

Strömungsrichtung : Gegenstrom

Side 1 : Inner Circuit, Narrow side
Side 2 : Outer Circuit, Wide side

SSP Alias : B8LAS

TECHN. VORGABEDATEN		**SEITE 1**		**SEITE 2**
Leistung	kW		2,700	
Eintrittstemperatur	°C	85,00		50,00
Kondensationstemperatur	°C	55,50		
Unterkühlung	K	3,00		
Austrittstemperatur	°C	52,50		53,31
Durchfluss	kg/h | m³/h	27,12		0,7500
Kondensationsmassenstrom	kg/h	27,12		
Max. Druckverlust	kPa	50,0		50,0

AUSLEGUNGSERGEBNISSE		**SEITE 1**		**SEITE 2**
Wärmetauscherfläche	m²		0,455	
Wärmestromdichte	kW/m²		5,93	
MTD	K		3,95	
Wärmedurchgangskoeffizient (vorhanden/benötigt)	W/m²,°C		1560/1500	
Druckverlust - total*	kPa	1,17		36,3
- in den Anschlüssen	kPa	-7,74e-3		0,518
Austrittsdruck	kPa	1920		
Kanäle-Anzahl		9		10
Gesamtplattenzahl			20	
Flächenreserve	%		4	
Verschmutzungsfaktor	m²,°C/kW		0,024	
Anschlussdurchmesser	mm	16,0/16,0 (oben/unten)		16,0/16,0 (oben/unten)
Empfohlener Eintrittsdurchmesser	mm	From 3,00 to 6,71		
Empfohlener Austrittsdurchmesser	mm	From 3,31 to 6,63		
Reynoldszahl				385,1
Anschlußgeschwindigkeit – Eintritt	m/s	0,878		1,04

SWEP International AB
Box 105, Hjalmar Brantings väg 5
SE-261 22 Landskrona, Sweden
www.swep.net

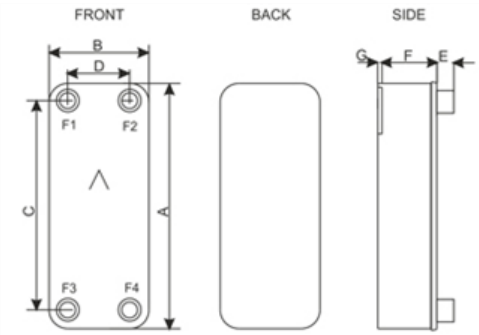
SSP G7 - (v 7.0.3.67)

PHYSIKALISCHE KENNWERTE			SEITE 1		SEITE 2
Referenztemperatur		°C	55,50		51,66
Flüssigkeit	Viskosität	cP	0,0662		1,51
	Dichte	kg/m³	436,9		1018
	Spez. Wärmekapazität	kJ/kg,°C	3,483		3,837
	Wärmeleitfähigkeit	W/m,°C	0,07846		0,4305
Dampf	Viskosität	cP	9,00e-3		
	Dichte	kg/m³	42,63		
	Spez. Wärmekapazität	kJ/kg,°C	2,628		
	Wärmeleitfähigkeit	W/m,°C	0,02113		
	- Latente Wärme	kJ/kg	271,9		
Wärmeübergangskoeff.		W/m²,°C	2380		8540
Minimum Wandtemperatur		°C	50,28		50,25
Maximum Wandtemperatur		°C	55,76		55,53
Größte Temperaturdifferenz an der Wand		K		0,23	
Kanalgeschwindigkeit		m/s	0,244		0,260
Shear stress		Pa			70,8

TOTALS		SEITE 1	SEITE 2
Gesamtgewicht	kg	2,02	
Füllvolumen, innerner Kreis	dm³	0,184	
Füllvolumen, äußerer Kreis	dm³	0,240	
Port size F1/P1	mm	16,0	
Port size F2/P2	mm	16,0	
Port size F3/P3	mm	16,0	
Port size F4/P4	mm	16,0	
NND F1/P1	mm	18,0	
NND F2/P2	mm	18,0	
NND F3/P3	mm	18,0	
NND F4/P4	mm	18,0	
CO2-Bilanz	kg	14,2	
Plattenmaterial		316 Stainless steel	
Hartlötmaterial		Copper	
Max. Betriebsdruck	bar	45/36	
Testdruck	bar	69	
Max. Betriebstemperatur	ºC	135/225	
Connection Data	F1	SOLDER 12.8 AISI 304 NON-CASTED(20)	
	F2	ISO-G 3/4" A NON-CASTED(20)	
	F3	SOLDER 6.5 AISI 304(20)	
	F4	ISO-G 3/4" A NON-CASTED(20)	
Connection placement	in/out	F1/F3	F4/F2

SWEP International AB
Box 105, Hjalmar Brantings väg 5
SE-261 22 Landskrona, Sweden
www.swep.net

MASSE



This is a schematic sketch. For correct drawings please use the order drawing function or contact your SWEP representative.

A	mm	318 +/-2
B	mm	76,2 +/-1
C	mm	278 +/-1
D	mm	40,0 +/-1
E	mm	20,1 +/-1
F	mm	30,4
G	mm	6,30 +/-1
R	mm	18,0

*Ohne Druckverlust in den Anschlüssen.