Multi-Metal 3D Printing 革命的。異種金属接合も可能にするレーザ金属積層技術



Meltio M450: 使いやすいDED方式金属3Dプリンター



手頃な価格で、信頼性が高く、安全で、使いやすい金属3Dプリンター。従来の金属3Dプリンターとは異なり、大掛かりな産業インフラを必要としない設計となっています。小~中サイズの部品製造や、多金属3Dプリンティングの研究にも最適です。

高い信頼性

金属3Dプリンティングプロセスはリアルタイムで監視され、プロセス制御によって必要に応じて補完されます。

高い安全性

金属ワイヤーを中心に構築されたプロセス、密閉されたチャンバー、3ステージフィルターを内蔵しており、あらゆる作業環境に適しています。

高い利便性

ツールパス自動生成とそれぞれの材料における印刷条件(プリントプロファイル)が提供され、プラグ・アンド・プレイ(PnP)を体験することができます。

手頃な価格

圧倒的に安価な初期費用とランニン グコストにより、除去加工や変形加工 といった工法で作られていた部品を 金属3Dプリンティングへ移行する事 が可能になります。

Meltio Engine:機能を拡張する制御モジュール

CNCおよびロボットに3Dプリンティング機能を付与することが可能となる、 高度な制御モジュールです。サイズや形状における本質的な制限がなく、現 在運用中の加工機を進化させることが可能です。



高い形状自由度

難易度の高い複雑な形状を持った部品を、今までと同じプロセス、機械加工公差での製造を可能とします。

後付け可能

CNCおよびロボットアームを金属3D プリンティングシステムに生まれ変え ることで、新しい機能・価値を提供で きるようになります。

現品修理

費用対効果の高いコンポーネントの 修理、部品の表面改質、機能の追加が 可能となります。

大型部品対応

動作範囲がモーションシステムのサイズによってのみ制限されるため、 Engine固有の制約はありません。

Meltio Engine CNC

ほぼ全てのCNCに適合する Meltio Engine は最も手頃なハイブリッド製造ソリューションです。プロセス中に1つのステップで、複雑形状部品の3Dプリンティングと機械加工を可能にします。

ハードウェア情報

外形寸法(幅 x 奥行 x 高さ): 255 x 320 x 872 mm(収縮時) 255 x 320 x 1045 mm(非収縮時)

重量: 46.5 kg



Meltio Engine Robot

Meltio Engine をロボットアームと統合した、大型金属部品製造のための、費用対効果の高いソリューションです。自由度を高め、パーツサイズや製造における制約から解き放ちます。

ハードウェア情報

外形寸法(幅x奥行x高さ): 202 x 297 x 784 mm

重量: 15.5 kg



Laser Metal Deposition /レーザ金属積層法

レーザ金属積層法は、指向性エネルギー堆積法(DED)としても知られ、溶接ビードを互いに正確に積み重ねることによって積層していく技法です。

Meltioの多金属 3D プリンティング技術はコンパクトな積層ヘッドに 集約されており、複数のレーザー装備し、ワイヤー材と粉末材を同時 に処理することが可能です。



シングル & デュアル3Dプリンティング



シングル・ワイヤー 3Dプリンティングプロセスの大部分は、ワイヤーを中心に構築されています。容易な取り扱い、安全・安心クリーンである事が重要です。



デュアル・ワイヤー 異種金属材料を1つ の部品に組み合わせ ます。ワイヤー切り替 えプロセスは、迅速か つ自動で、クリーンで す。



ワイヤーとパウダー その場で新しい合金 を生み出すことで、傾 斜機能材料の試験や、 金属マトリックス組成 物(MMC)の研究が可 能です。

オープン・マテリアル・プラットフォームで、サードパーティ材に対応











ステンレス鋼

います。

強度と耐食性に優れて 安価で延性があり、機 衝撃強度が高く、高温 最高の強度対重量比お 汎用性が高く、耐熱性と ※現在開発中 械加工性と溶接性に優 でも硬度を保ちます。 れています。

チタン

よび耐食性を持ってい 耐食性に優れています。 ます。

インコネル

銅・アルミ

顧客事例



産業: 航空宇宙 用途:燃焼室 材料: SS316L 使用機器: Meltio M450 サイズ (mm): 110.5 x 110.5 x 170

重量: 4.88 kg 費用(気化ガス/液化ガス): 85,948円 / 53,376円 造形時間: 27時間30分



産業:製造業 用途: グラスモールドコア

材料: SS316L 使用機器: Meltio M450 サイズ (mm): 158.5 x 79.31 x 144.3

重量:6kg 費用(気化ガス/液化ガス): 87,865円 / 56,867円

造形時間:24時間



産業:時計・宝飾 用途:ベゼル 材料:チタン 使用機器: Meltio M450

サイズ (mm): 53.37 x 44.59 x 10.85 重量: 155.93 g / 6個 費用(気化ガス/液化ガス): 31,268円/17,092円 造形時間:

5時間40分/6個



産業:海洋 用途:

海軍船舶用プロペラ 材料: SS316L

使用機器: Meltio Engine Robot サイズ (mm): Ø 600 x 250 重量: 12.1 kg

費用(気化ガス/液化ガス): 144,951円/104,295円 造形時間:43時間40分



産業:モータースポーツ 用途:

エンジンマニホールド 材料: SS316L 使用機器: Meltio Engine Robot サイズ (mm):

205 x 360 x 473 重量: 5.2 kg 費用(気化ガス/液化ガス):

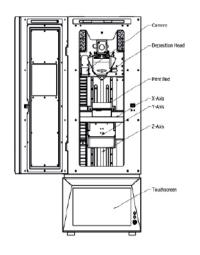
81,124円 / 52,700円 造形時間:19時間23分 産業:石油・ガス 用途:球形タンク 材料: SS316L 使用機器:

Meltio Engine Robot サイズ (mm): 球体Φ500 重量: 29.6 kg 費用(気(ガス/液(ガス):

326,042円/238,085円 造形時間:81時間20分

Meltio M450

Specifications



基本情報

造形方式

造形サイズ

外形寸法(幅x奥行x高さ)

重量

レーザー

レーザー出力 レーザー波長

入力電源

消費電力

DED 方式

150 x 170 x 425 mm

560 x 600 x 1400 mm

250 kg

6 つの 200W ダイレクトダイオードレーザー

1200 W

976 nm

208/230V 単相または 400V 三相

ピーク時 2~5kW

(選択したオプションに応じて異なる)

独自仕様

エンクロージャー

プロセス制御

インターフェース

冷却

雰囲気制御された 安全かつ密閉された環境

閉ループ制御、

レーザー・ワイヤー制御

USB、イーサネット、ワイヤレス

冷却:アクティブ水冷式チラーを含む

Activable Angle
Large Mills

Status Light

Material Bay

基本情報

造形サイズ

レーザー

モーションシステムに寄る

390 x 700 x 1025 mm

外形寸法(幅x奥行x高さ) 重量

142 Kg

6つの 200W ダイレクトダイオードレーザー

レーザー出力 1200 W レーザー波長 976 nm

入力電源 208/230V 単相または 400V 三相

消費電力 ピーク時 2~5k\

ピーク時 2~5kW (選択したオプションに応じて異なる)

独自仕様 プロセス制御

閉ループ制御、 レーザー・ワイヤー制御

インターフェース

USB、イーサネット、ワイヤレス

冷却

冷却:アクティブ水冷式チラーを含む





大陽日酸株式会社 イノベーションユニット/イノベーション営業部 〒108-0014 東京都港区芝5-30-9藤ビル TEL:03 (5439) 5882 3dpro@tn-sanso.co.jp