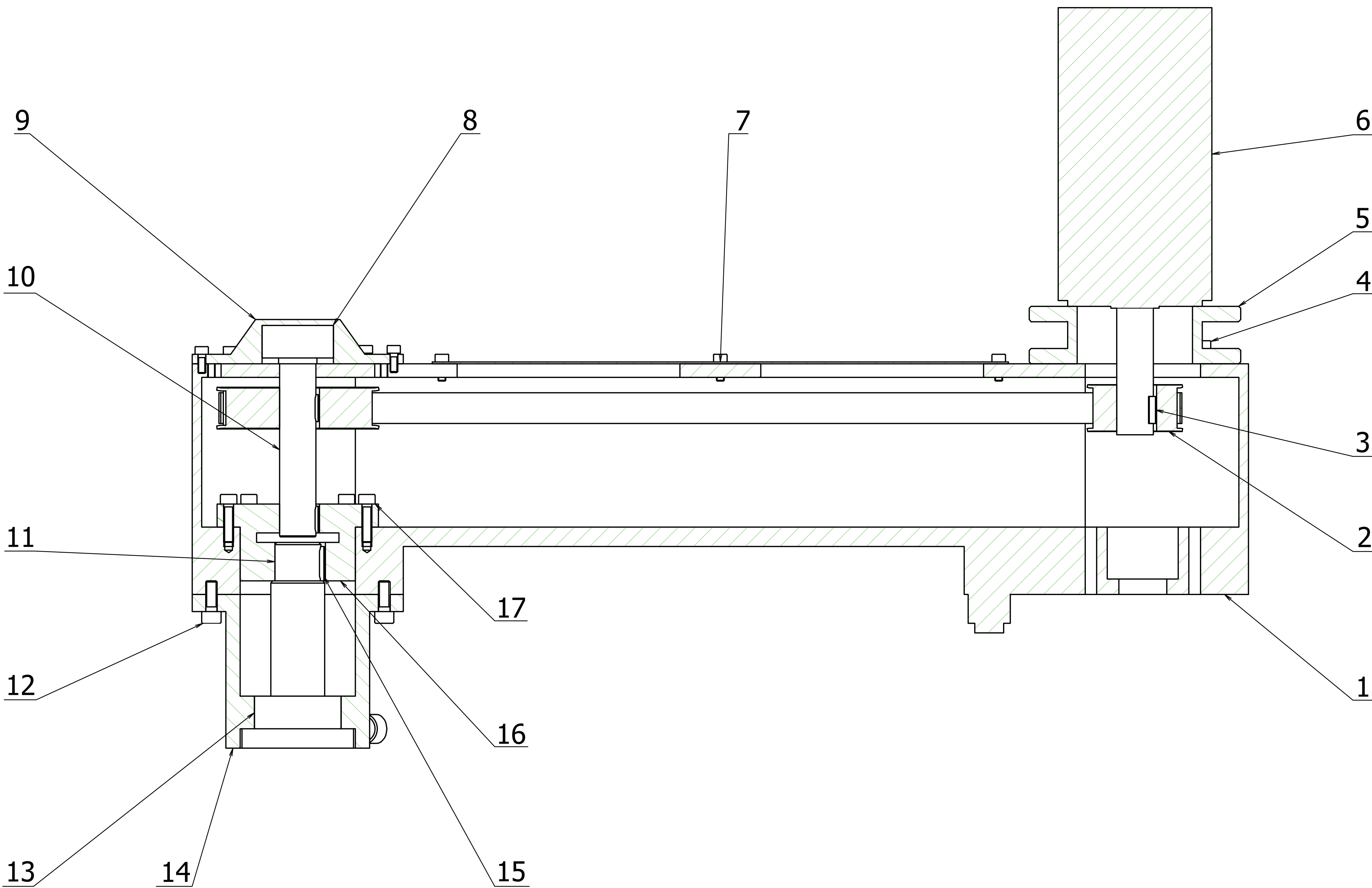


A-A (1 : 1)



18	Bu lông M5x0.8 x 12	4	Thép	TCVN892-76			
17	Bu lông M5x0.8 x 20	8	Thép	TCVN892-76			
16	Hộp giảm tốc harmonic	1					
15	Then 8 x 5 x 18	1	Thép				
14	Vòng cân khâu 2	1	Gang				
13	Ổ bi 28 x 45 x 17	1					
12	Bu lông M6 x 1 x 16	4	Thép	TCVN892-76			
11	Trục 1 khâu 2	1					
10	Trục 1 khâu 2	1	Thép				
9	Ổ bi 20 x 37 x 17	1					
8	Nắp khâu 2	1	Gang				
7	Tấm che thân khâu 2	1	Sắt				
6	Đồng cơ Servo HG-KR33	1					
5	Mặt bích khâu 2	1	Thép				
4	Bu lông M4 x 0.7 x 10	18	Thép	TCVN892-76			
3	Then 6 x 4 x 14	3	Thép				
2	Bộ truyền đai	1					
1	Thân khâu 2	1	Gang				
STT	Ký hiệu	Tên gọi	Số lượng	Vật liệu			
ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP					Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ
ĐIỀU KHIỂN TAY MÁY ỨNG DỤNG TRONG XẾP SẢN PHẨM					Tờ số	Tổng số tờ	1:1,25
Chức năng	Họ và tên	Chức vụ	Ngày	BẢN VẼ LẬP KHẤU 2	Trưởng Đại học SPKT TP.HCM Khoa Cơ khí Chế tạo máy Lớp 2016G2 Ký hiệu HCUTE-0003-B10		
Thiết kế	T.N.Hiếu						
Hướng dẫn	N.X.Đương						
Duyệt							