BỘ GIÁO DỰC VÀ ĐÀO TẠO TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH KHOA CƠ KHÍ CHẾ TẠO MÁY



TẬP BẢN VỄ CHI TIẾT

Đề tài: "TAY MÁY 5 BẬC TỰ DO VÀ ĐIỀU KHIỂN CHUYỂN ĐỘNG BẰNG CỬ ĐỘNG TAY ỨNG DỤNG TRONG XẾP SẢN PHẨM"

GVHD: TS. NGUYỄN XUÂN QUANG

SVTH: ĐOÀN THÁI DUY HIỂN

MSSV: 19146331

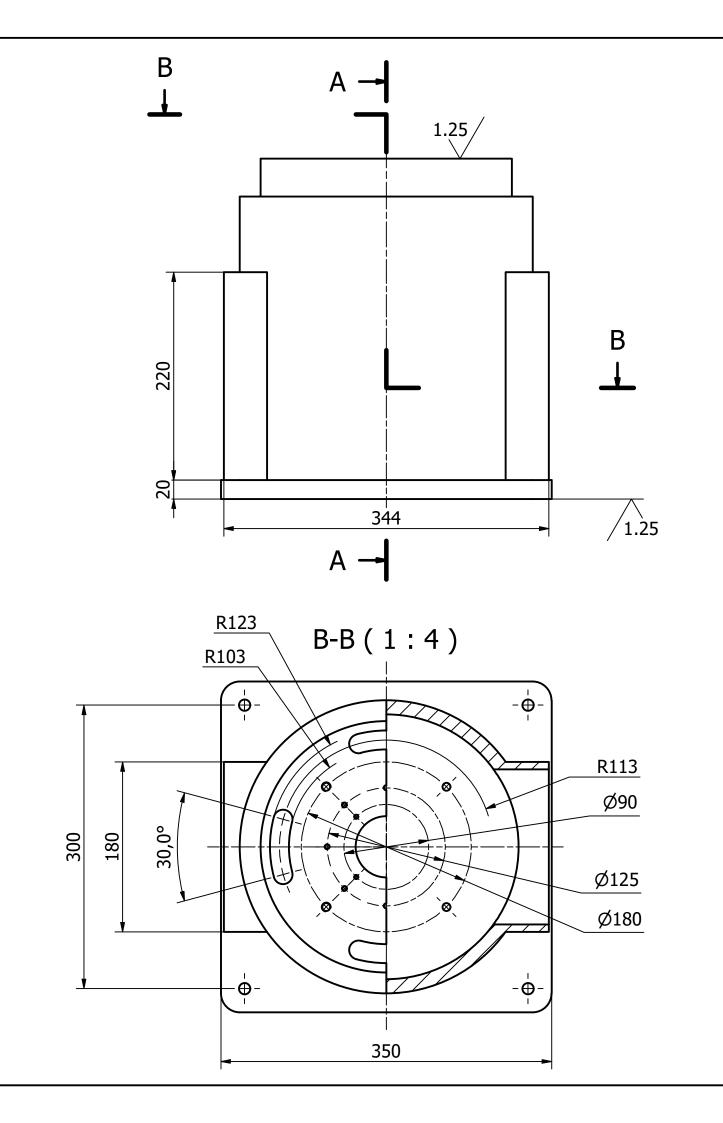
SVTH: NGUYỄN HỒNG THUẬN

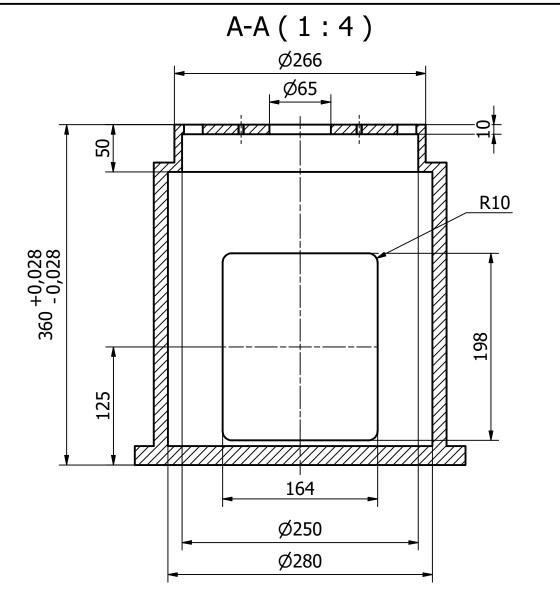
MSSV: 19146399

SVTH: ĐINH CÔNG TOẠI

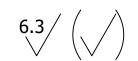
MSSV: 19146404

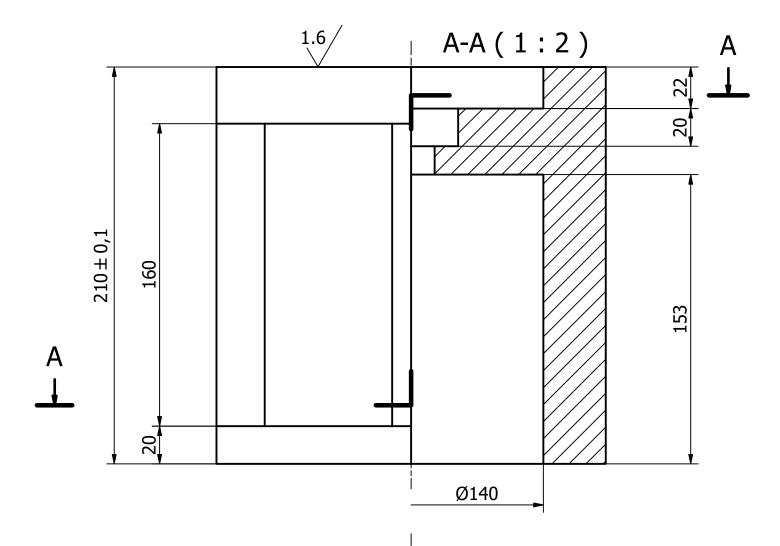
Tp. Hồ Chí Minh, tháng 07/2023

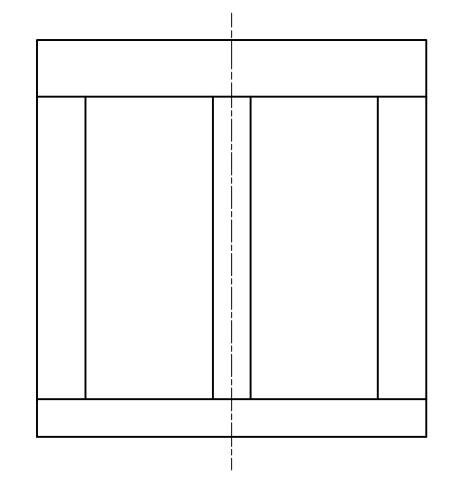




Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Chân Đế	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM		Cons	1:4	
	Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Gang	HCMUTE-0001-001







R10 R12,5 R10 R103

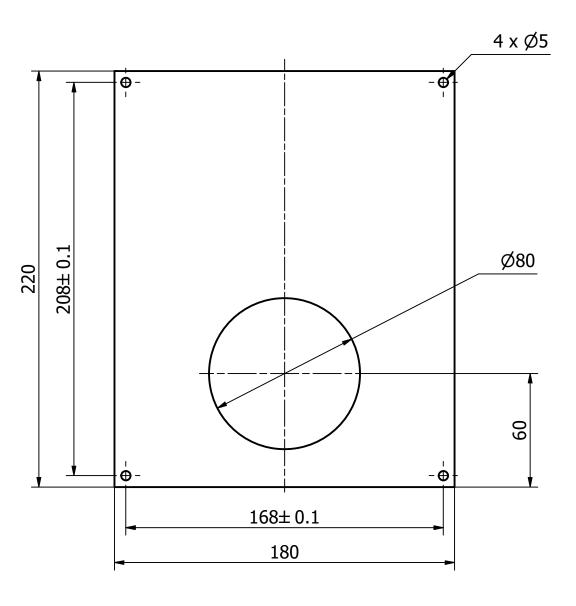
Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

– Bề mặt bao: H13

- Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Thân Đế	ž
Kiểm tra			Than De	
Trường ĐH. SPKT TPHCM		Conn	1:2	
Kiloa Co Kil	Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy		Gang	HCMUTE-0002-001

6.3/ (\sqrt{)



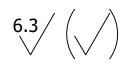
Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

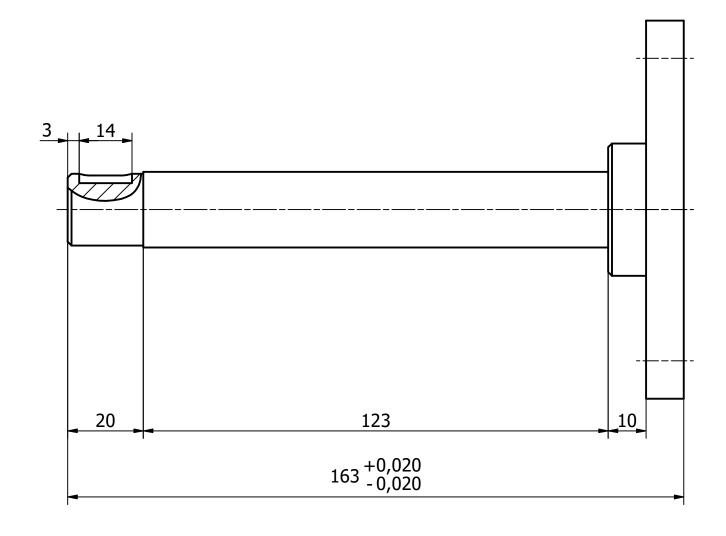
- Bề mặt bao: H13

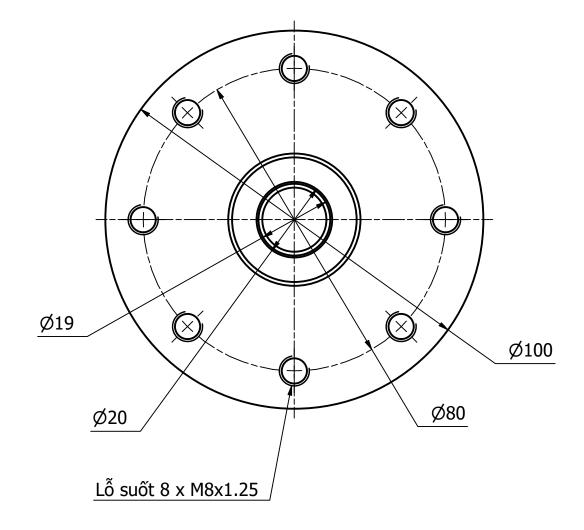
- Bề mặt bị bao: h13 - Các bề mặt khác: $\frac{\pm IT13}{2}$

- Tấm dày 1mm

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Nắp che đế	đấ
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		Nap che de	
Trường ĐH. SPKT TPHCM		o.v.	1:2	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Sắt	HCMUTE-0003-001	



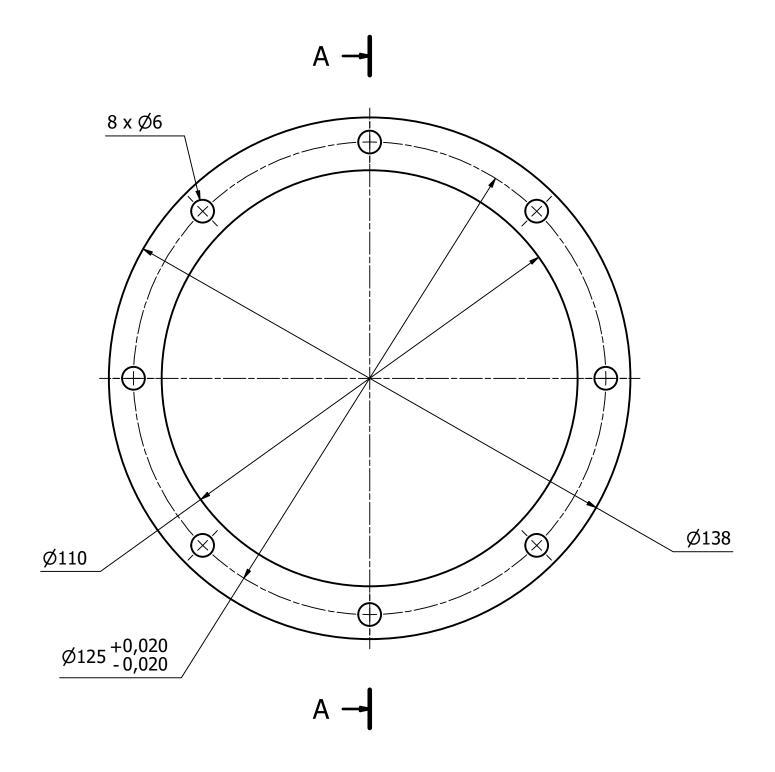




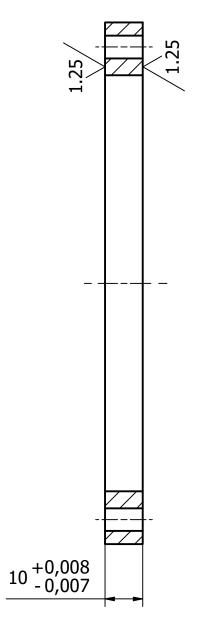
- 1. Kích thước góc vát 1 x 45°
- 2. Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

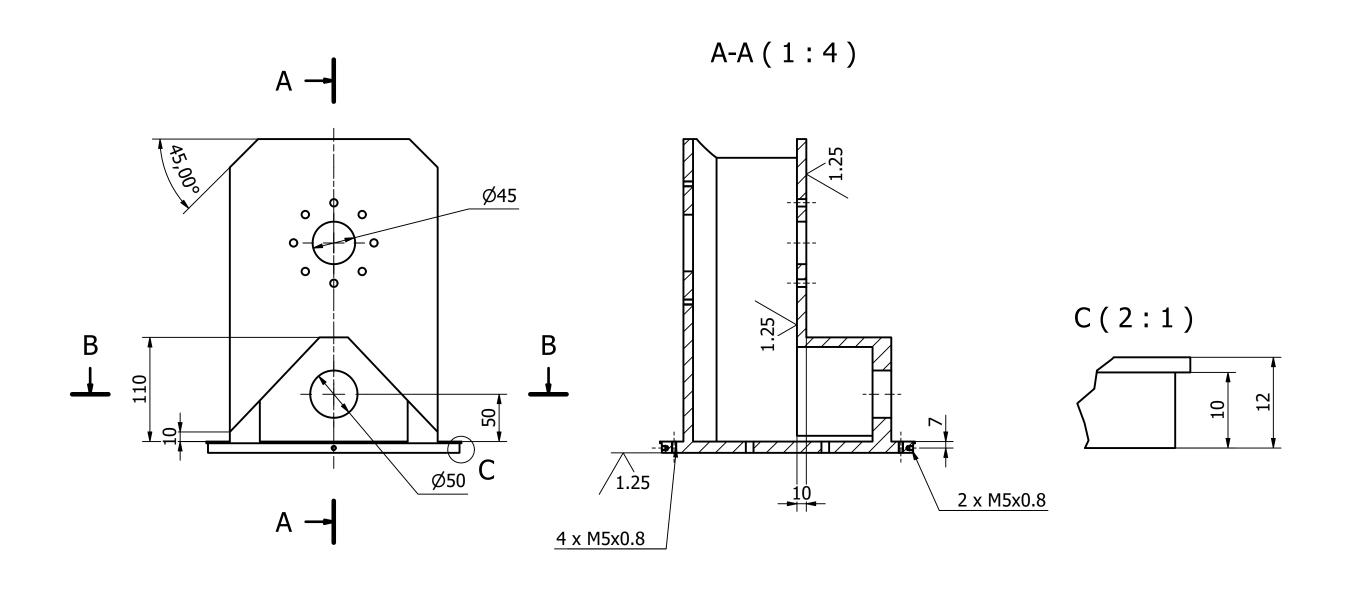
Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Truc	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		1190	
Trường ĐH. SPKT TPHCM		The fire	1:1	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Thép	HCMUTE-0004-001	

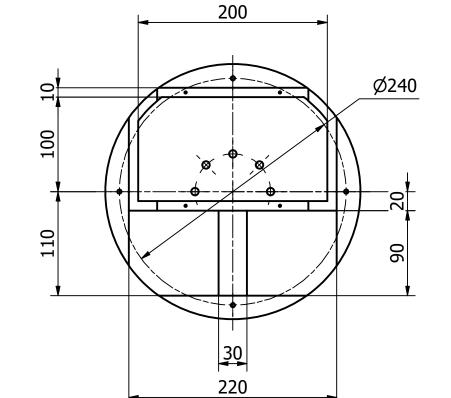


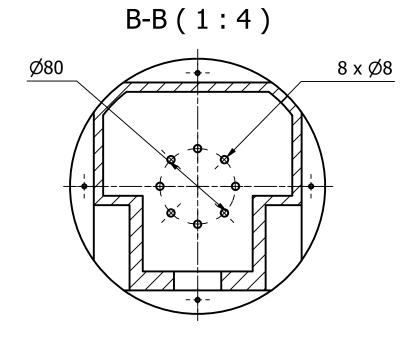
A-A (1:1)



Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Mặt bích	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
	SPKT TPHCM í Chế Tạo Máy		Thán	1:1
Nhóm: 2222			Thép	HCMUTE-0005-001



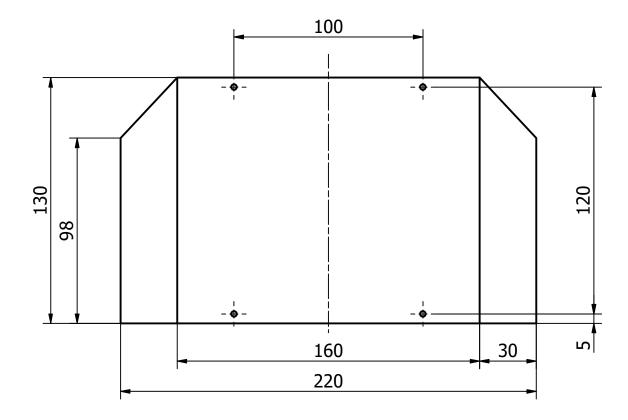


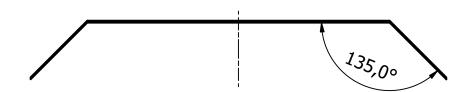


Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	- Thân	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM		Comp	1:4	
	Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Gang	HCMUTE-0006-001







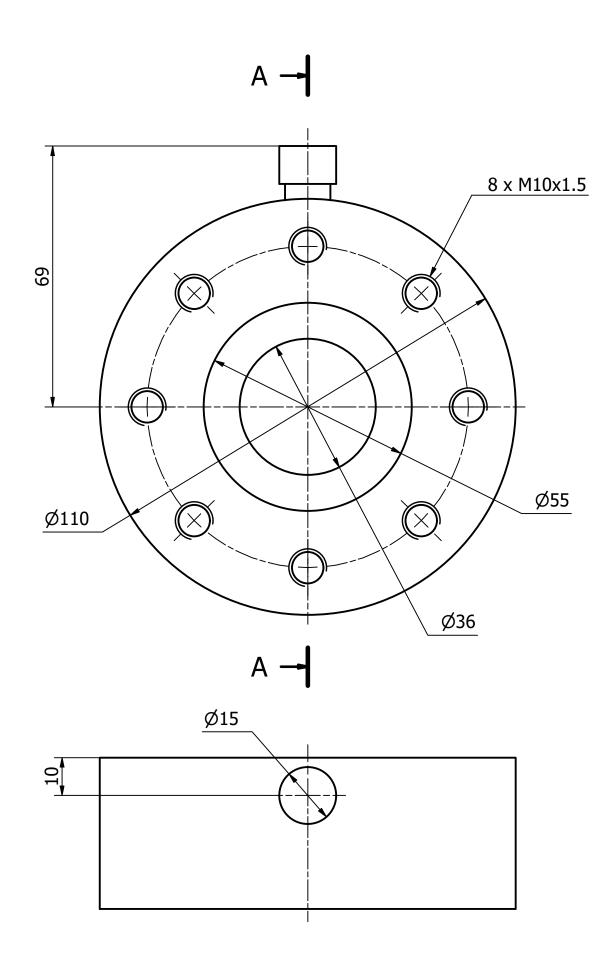
- Bề mặt bao: H13

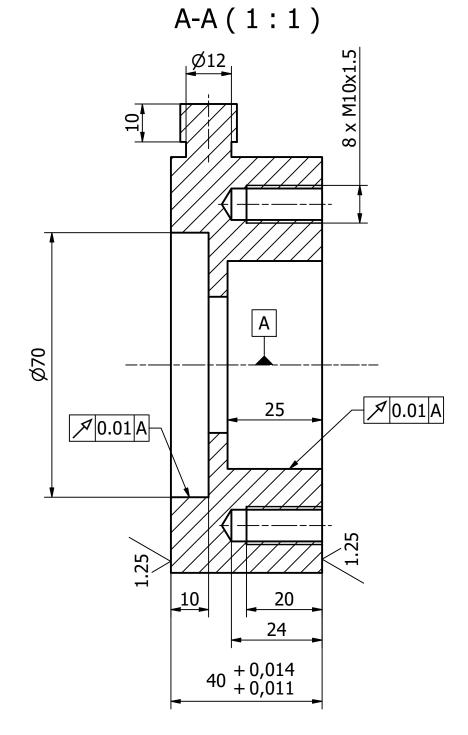
- Bề mặt bị bao: h13

- Các bề mặt khác: $\frac{\pm IT13}{2}$

2. Tấm dày 1mm

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Nắp đây khâu 1	ລິບ 1
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		Map dậy Khau I	
Trường ĐH. SPKT TPHCM		C *I	1:2	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Sắt HCMUTE-000		



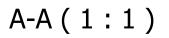


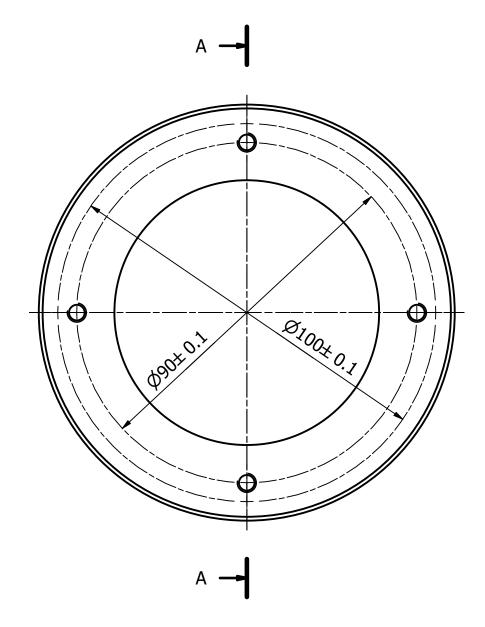
– Bề mặt bao: H13

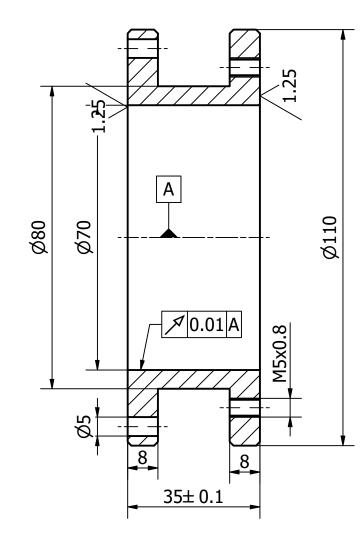
- Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Vòng cản	n
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		yong can	
Trường ĐH. SPKT TPHCM		Comp	1:1	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Gang HCMUTE-000		





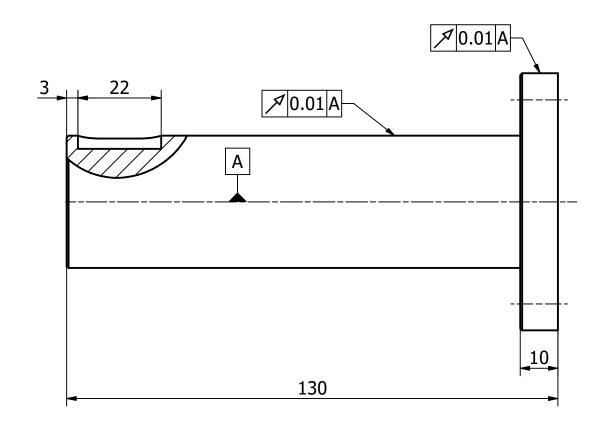


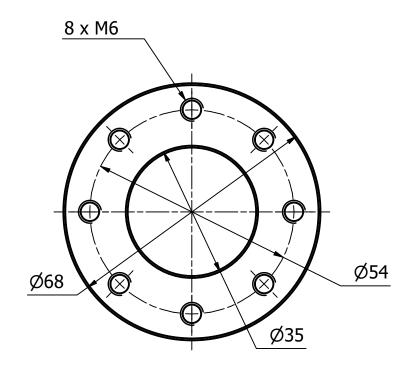


- 1. Kích thước góc vát 1 x 45°
- 2. Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Măt bích	n
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		- Mặc bich	
Trường ĐH. SPKT TPHCM		-T. /	1:1	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Thép	HCMUTE-0009-001	



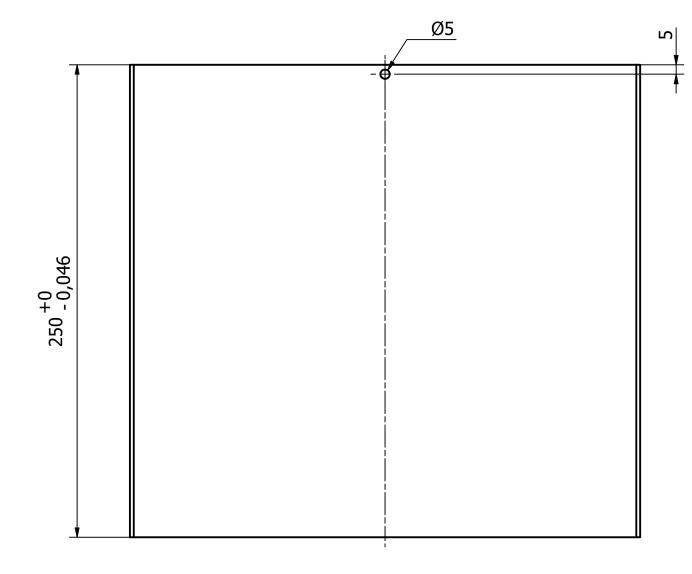


1. Kích thước góc vát 1 x 45°

2. Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Trục	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
	SPKT TPHCM		Th. (c	1:1
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Thép	HCMUTE-0010-001	



R135

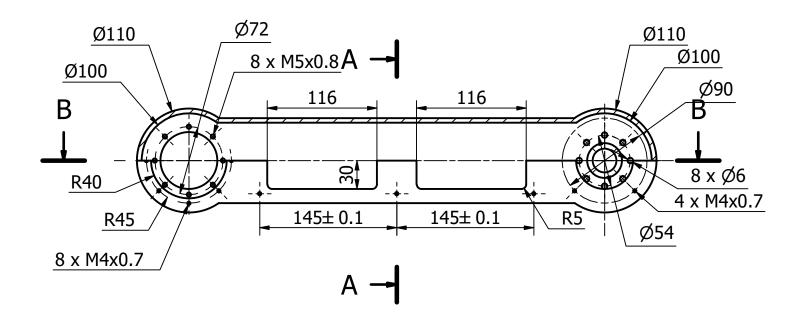
1. Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

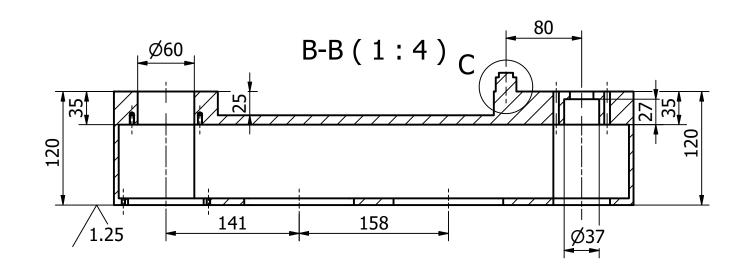
– Bề mặt bao: H13

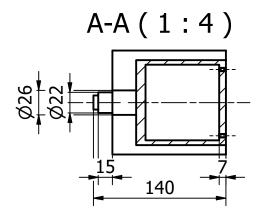
- Bề mặt bị bao: h13 - Các bề mặt khác: $\frac{\pm IT13}{2}$

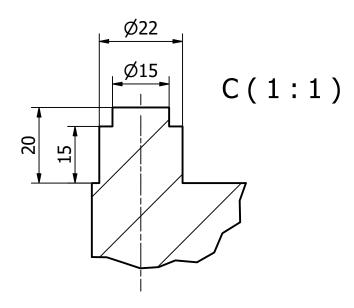
2. Tấm dày 1mm

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Őp thân đế	4 %
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		Op than de	
Trường ĐH. SPKT TPHCM		C*I	1:2	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Sắt HCMUTE-0011-00		



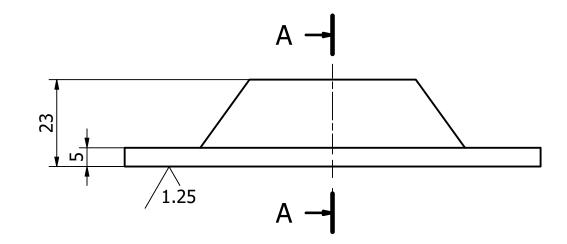


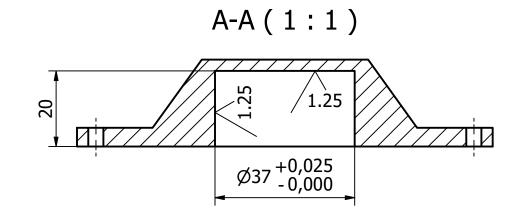


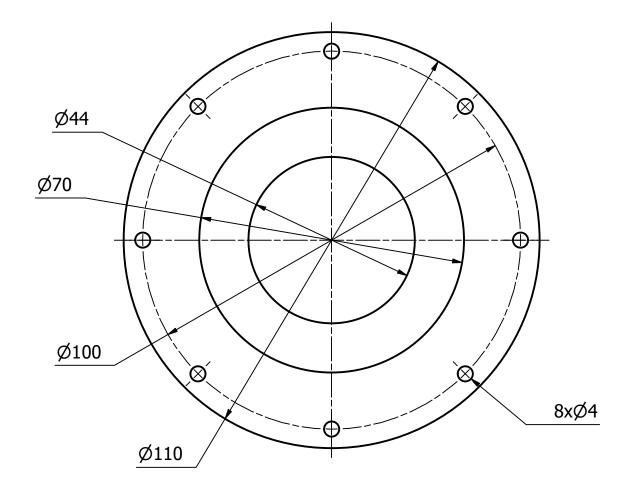


Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

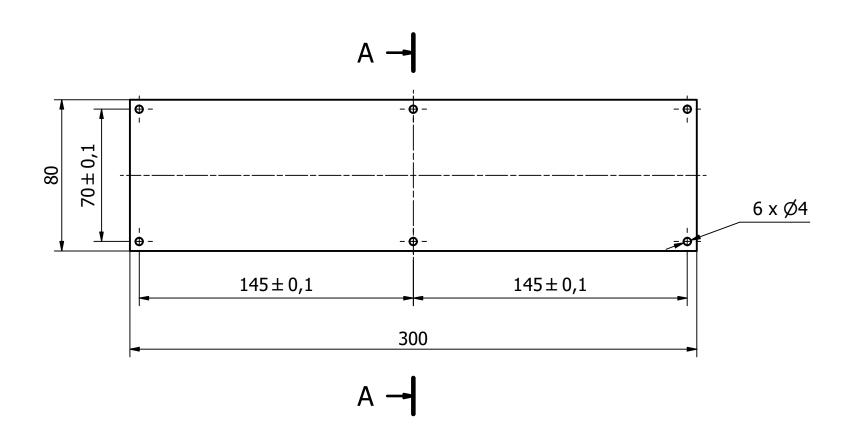
Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Thân khâu 2	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Gang	1:4 HCMUTE-0012-001	

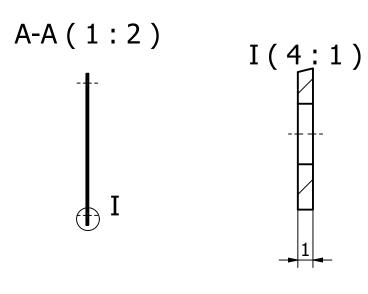






Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Nắp khâu 2	. 2
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		Nap Kilau Z	
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy		Conn	1:1	
Nhóm: 22223DT159		Gang	HCMUTE-0013-001	

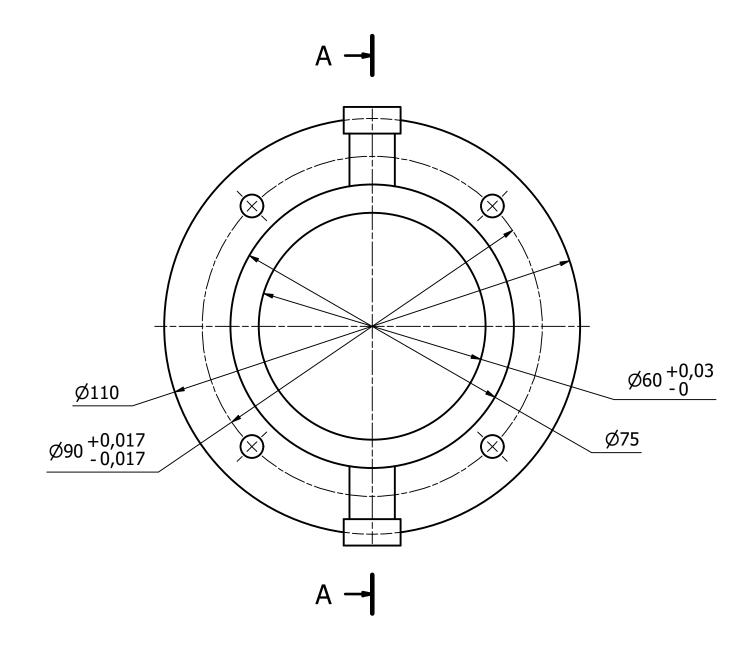


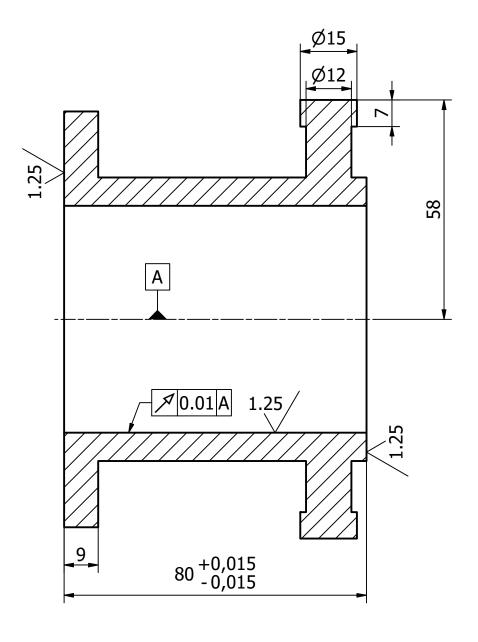


~	۰.			
Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Tấm che khâu 2	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM		Cons	1:2	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Gang	HCMUTE-0014-001	

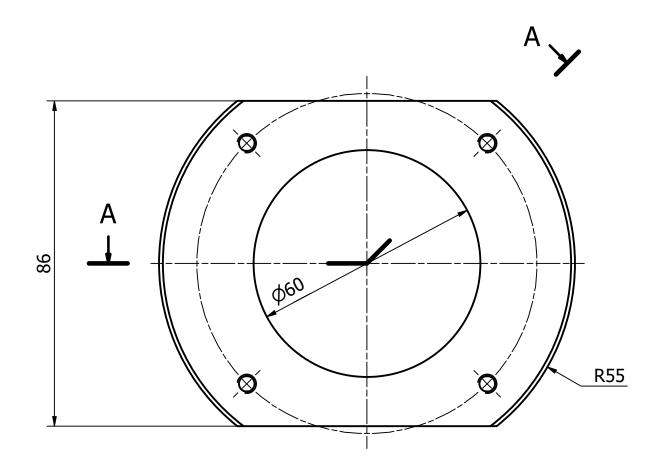


A-A (1:1)

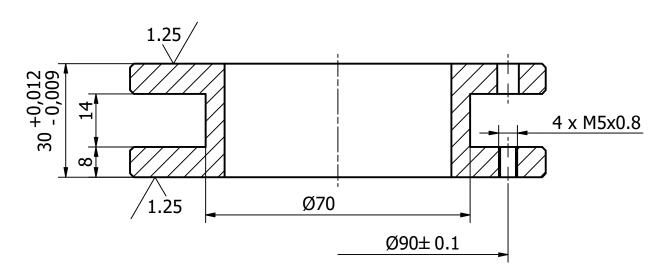




Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Vòng cản khâu 2	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM		Cana	1:1	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Gang HCMUTE-0015-00		

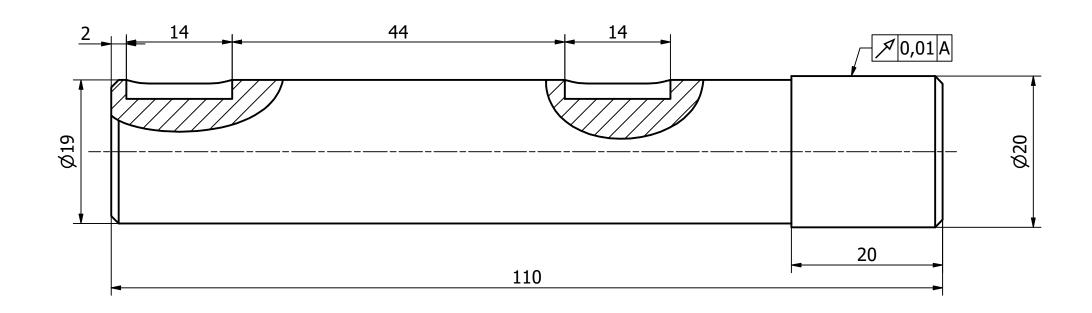


A-A (1:1)



- 1. Kích thước góc vát 1 x 45°
- 2. Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:
 Bề mặt bao: H13
 Bề mặt bị bao: h13
 Các bề mặt khác: ±IT13/2

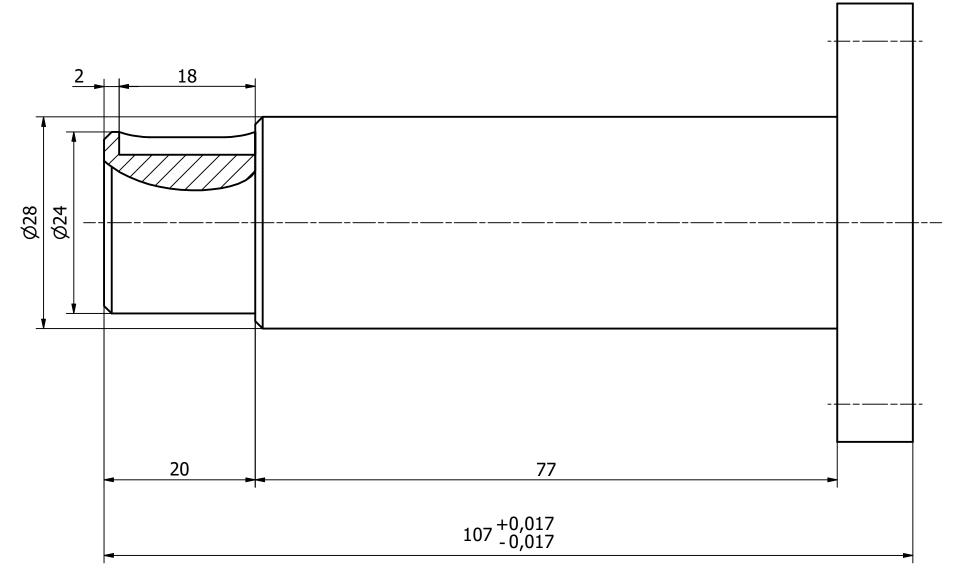
Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Mặt bích khâu 2	âu 2
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		Mặc Dich Khau 2	
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tao Máy		1:1	1:1	
Nhóm: 22223DT159		Thép	HCMUTE-0016-001	

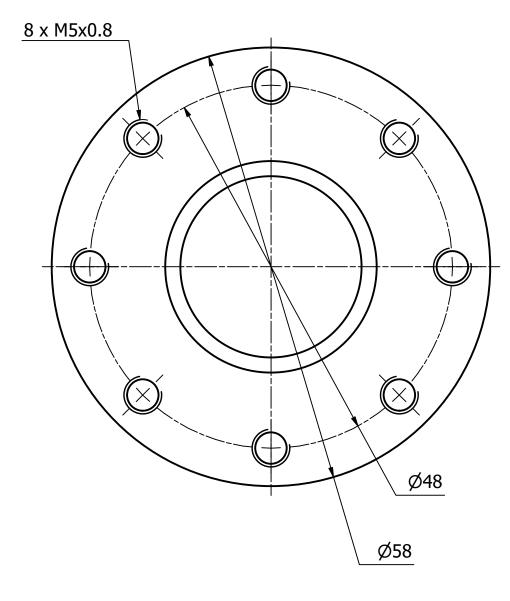


- 1. Kích thước góc vát 1 x 45°
- 2. Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Trục 1 khâu 2	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy		-T. /	2:1	
Nhóm: 22223DT159			Thép	HCMUTE-0017-001





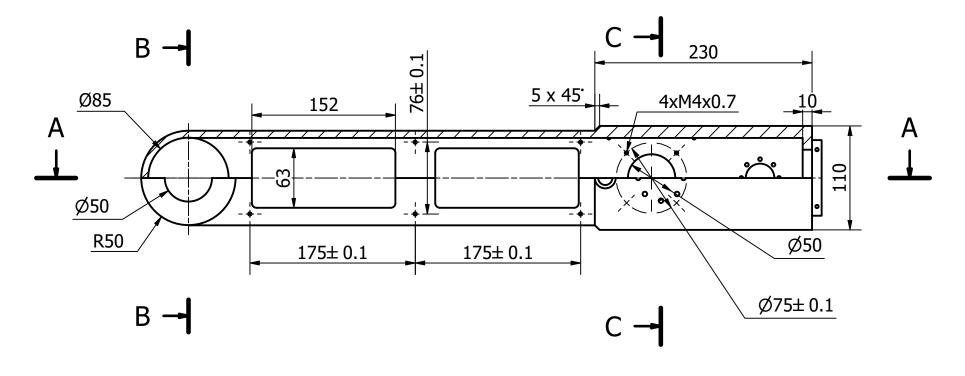
- 1. Kích thước góc vát 1 x 45°
- 2. Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

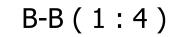
Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Truc 2 khâu 2	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		Trực 2 Khá	14 Z
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Thép	1:1 HCMUTE-0018-001	

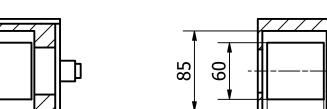
C-C (1:4)

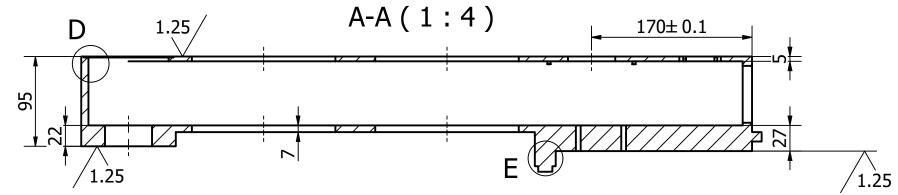
60 68





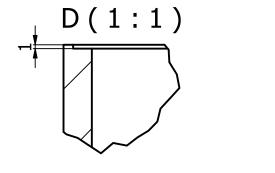
Ø90± 0.1

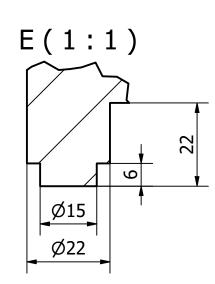




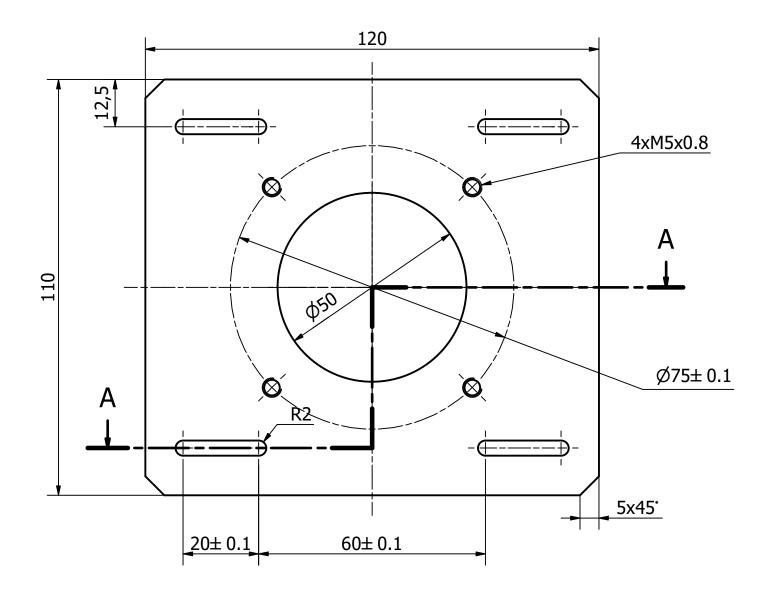
Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

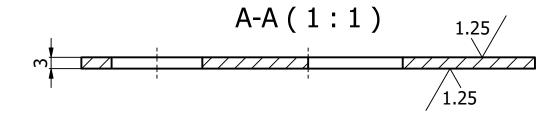




Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Thân khâu 3	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Gang	1:4 HCMUTE-0019-001	

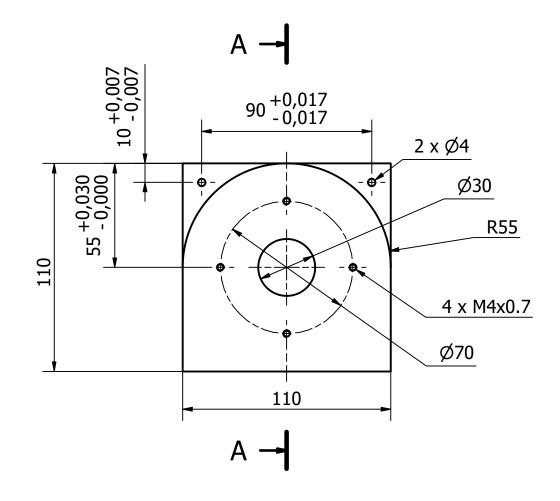


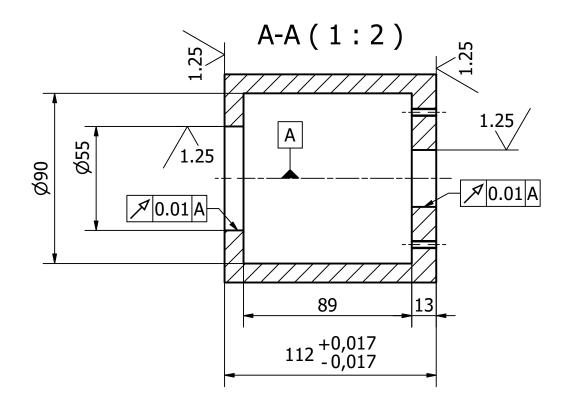
Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

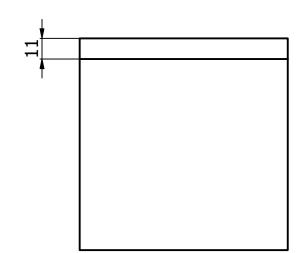


Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Tấm căng động cơ khâu 3	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM		Thán	1:1	
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Thép HCMUTE-0020-00		



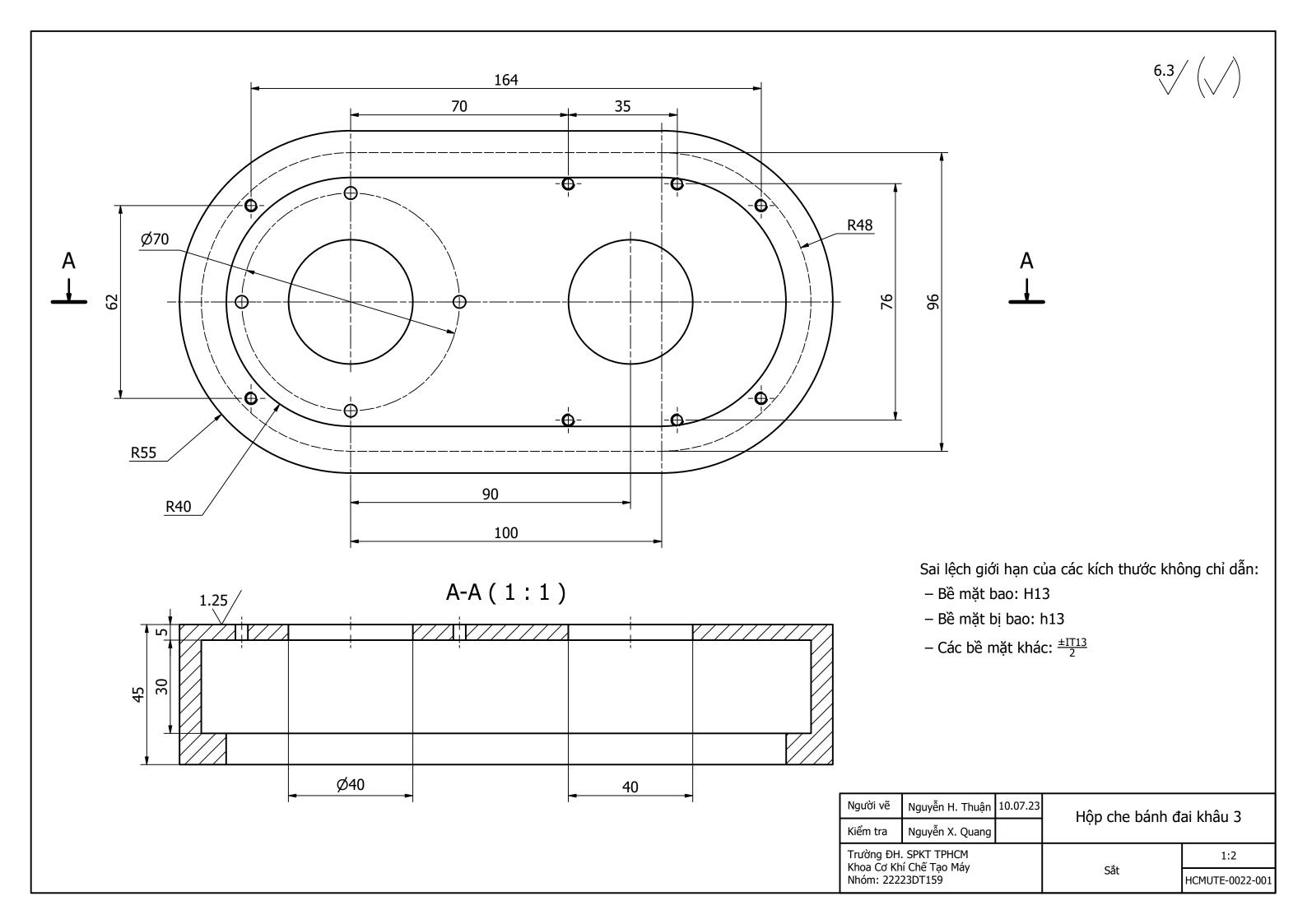


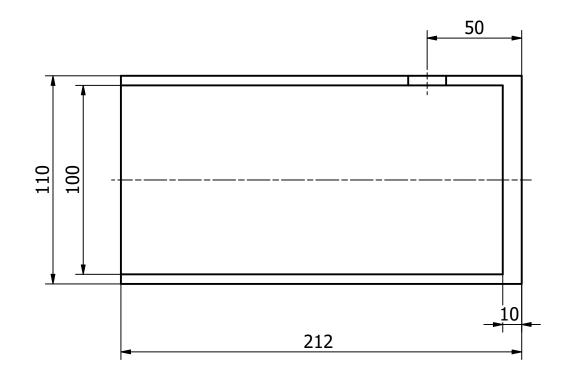


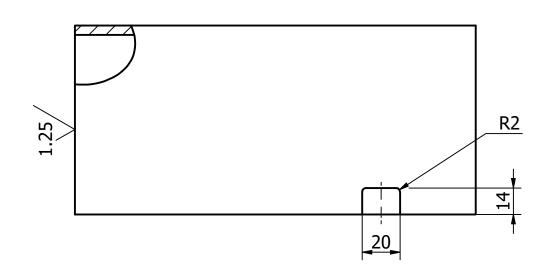


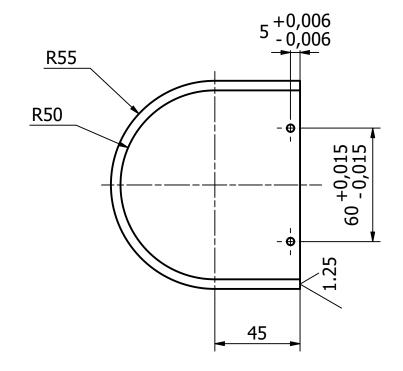
Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Õng cho truc	khâu 2
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		Ong che trục	Kildu 3
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy		Cons	1:2	
Nhóm: 22223DT159		Gang	HCMUTE-0021-001	





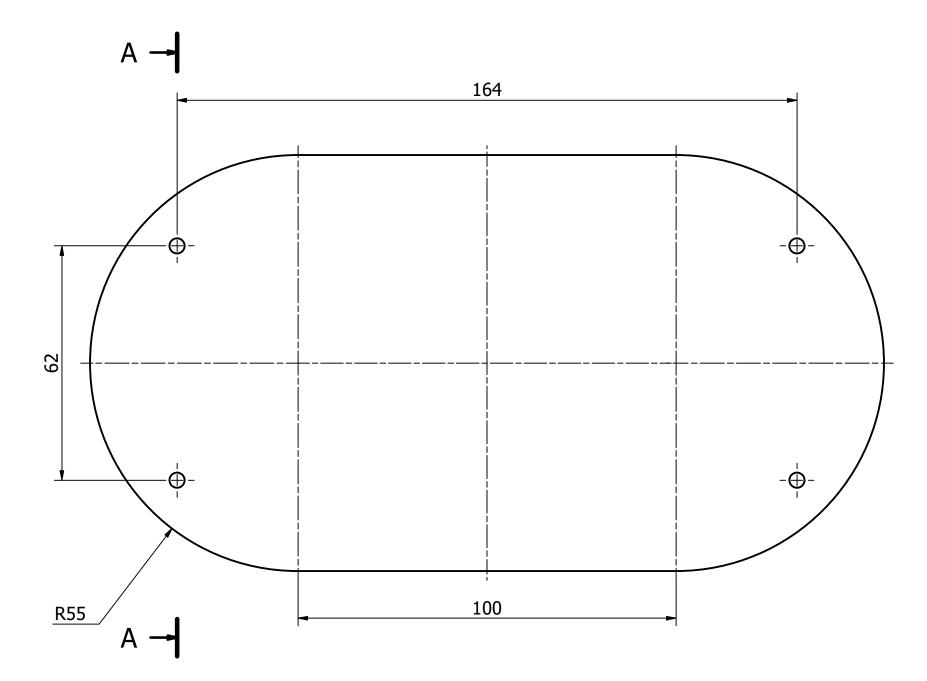




Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

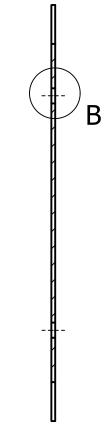
Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Õn cho động cơ khâu 3	z khâu 2
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		Öp che động cơ khâu 3	
Trường ĐH. SPKT TPHCM			Cana	1:2
Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy Nhóm: 22223DT159		Gang HCMUTE-0023		





A-A (1:1)

1) B(4:1)

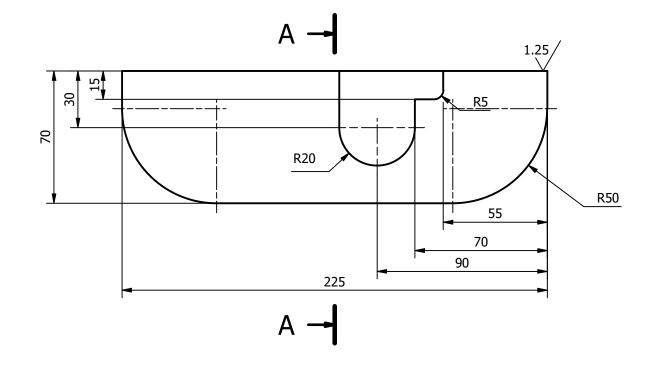


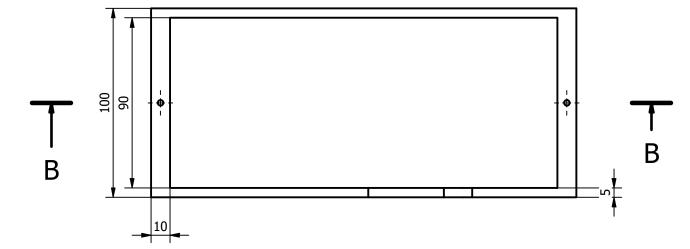
Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn:

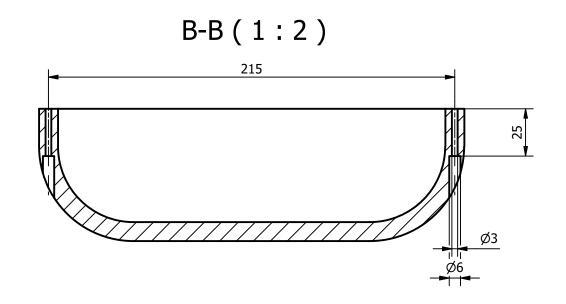
– Bề mặt bao: H13

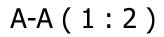
– Bề mặt bị bao: h13

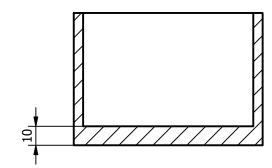
Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Tấm che thân khâu 3	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang		ram ene chan	Kildu J
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy		o.v.	1:2	
Nhóm: 22223DT159		Sắt	HCMUTE-0024-001	









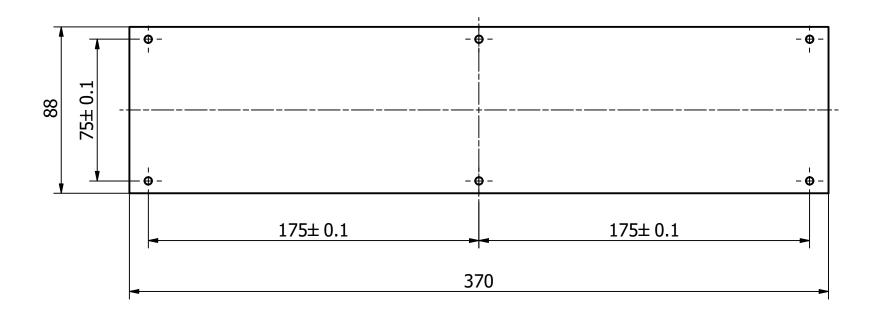


– Bề mặt bao: H13

– Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Őp dưới khâu 3	ı 3
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang	·	ορ ααοί kilau 3	
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy		Cana	1:1	
Nhóm: 22223DT159		Gang HCMUTE-0025		



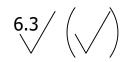


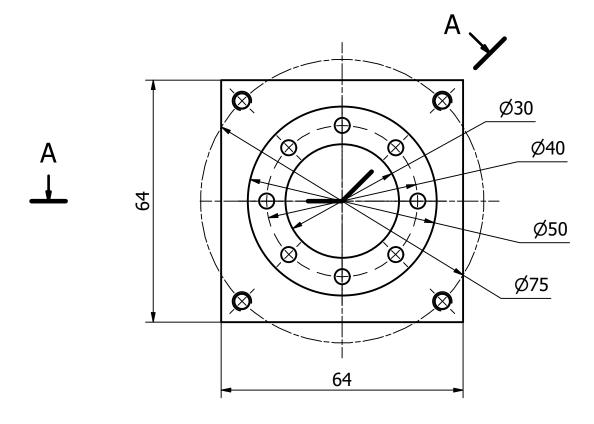
Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

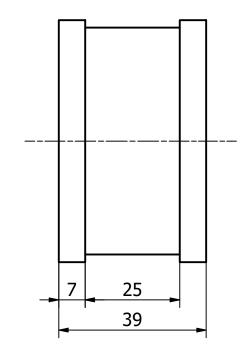
– Các bề mặt khác: $\frac{\pm IT13}{2}$

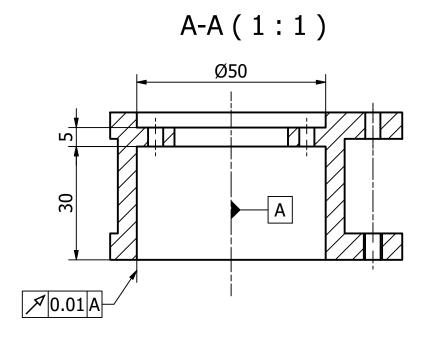
2.Tấm dày 1mm

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Tấm che thân khâu 3	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy			Sắt	1:2
Nhóm: 22223DT159		HCMUTE-0026-001		







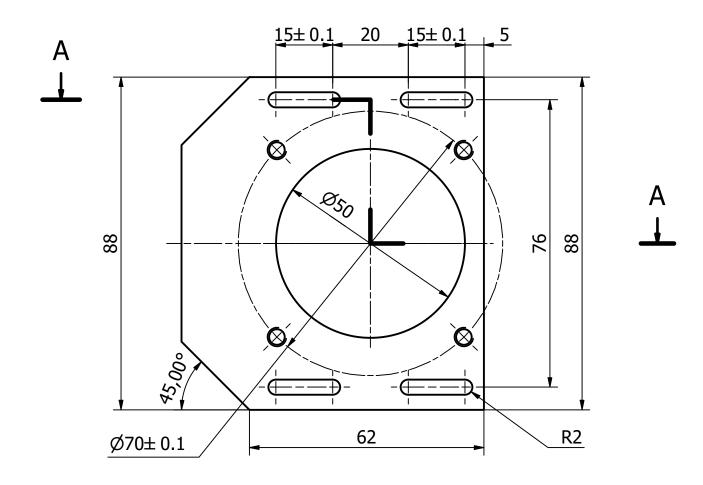


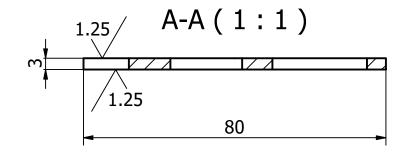
Sai lệch giới hạn của các kích thước không chỉ dẫn: – Bề mặt bao: H13

Bề mặt bị bao: h13Các bề mặt khác: ±IT13/2

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Mặt bích động cơ khâu 3	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tao Máy			Gang	1:1
Nhóm: 22223DT159		HCMUTE-00027-00:		



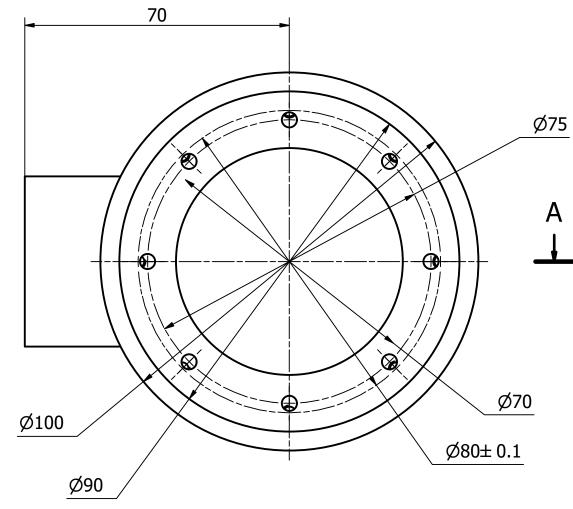


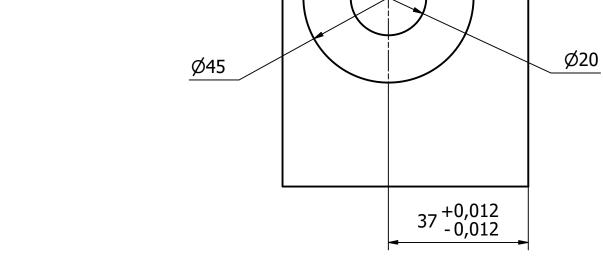


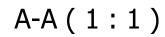
Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Tấm căng động cơ khâu 4	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy			Gang	1:1
Nhóm: 22223DT159		HCMUTE-0028-001		

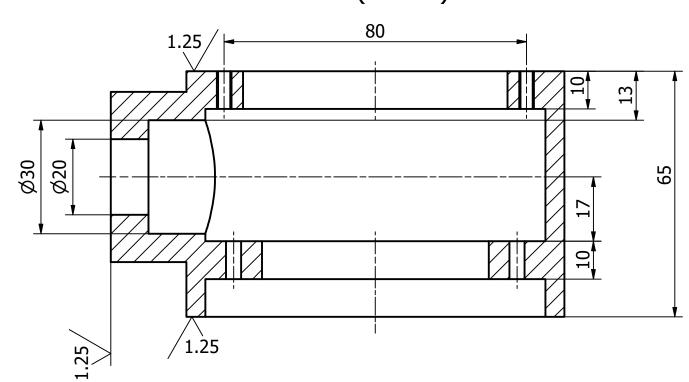






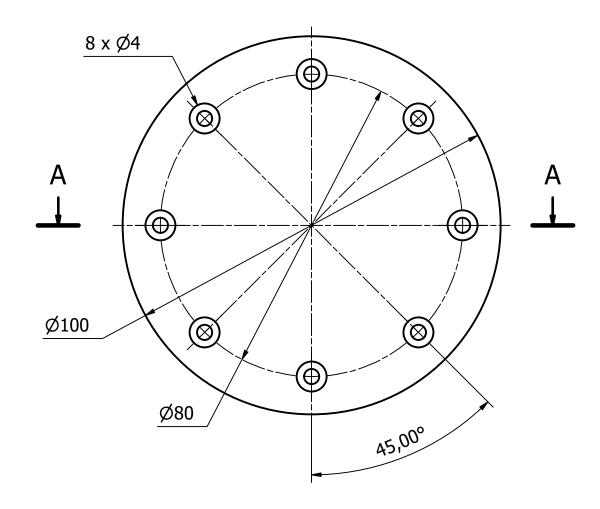


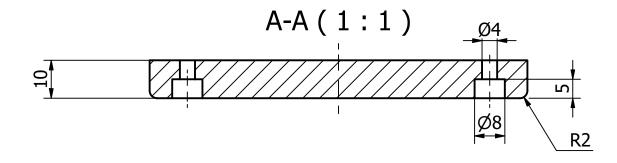




Bề mặt bao: H13Bề mặt bị bao: h13

Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	- Thân khâu 4	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy			Gang HCMU ⁻	1:1
Nhóm: 22223DT159		HCMUTE-0029-001		





Người vẽ	Nguyễn H. Thuận	10.07.23	Nắp khâu 4	
Kiểm tra	Nguyễn X. Quang			
Trường ĐH. SPKT TPHCM Khoa Cơ Khí Chế Tạo Máy			Gang HCM	1:1
Nhóm: 22223DT159		HCMUTE-0030-001		