



33		Ố b 10 x 22 x 13	1				
32	HCNUTE-0015-001	Ố b 10 x 22 x 13	1	Thép			
31		Bu lông M3 x 0,5 x 30	2	Thép	TCVN892-76		
30		Bu lông M5 x 0,8 x 12	8	Thép	TCVN892-76		
29		Bánh răng thứ cấp	1	Thép			
28		Bánh răng sơ cấp	1	Thép			
27		Thân khâu 5	1	Thép			
26		Hộp giảm tốc Harmonic	2				
25		Bu lông M4 x 0,7 x 12	16	Thép	TCVN892-76		
24		Bu lông M4 x 0,7 x 16	19	Thép	TCVN892-76		
23	HCNUTE-0014-001	Núm che khâu 4	1	Gang			
22	HCNUTE-0015-001	Thân khâu 4	1	Gang			
21		Ố b 30 x 4,7 x 17	1				
20		Thên 6 x 4 x 16	1	Thép			
19		Thên 6 x 4 x 14	1	Thép			
18		Bộ truyền đai 3	1				
17		Bộ truyền đai 2	1				
16	HCNUTE-0018-001	Tấm che thân khâu 3	2	Sắt			
15	HCNUTE-0019-001	Tấm căng đồng cơ khâu 3	1	Gang			
14		Mặt bích đồng cơ khâu 3	2	Thép			
13		Servo HF-KP23 khâu 3	1				
12	HCNUTE-0019-001	Ống che trục khâu 3	1	Gang			
11		Trục	2	Thép			
10		Bộ truyền đai 1	6				
9		Bu lông M4 x 0,7 x 20	1	Thép	TCVN892-76		
8		Nắp hộp bánh đai khâu 3	6	Sắt			
7		Bu lông M4 x 0,7 x 10	34	Thép	TCVN892-76		
6		Thên 5 x 3 x 10	10	Thép			
5		Hộp che bánh đai	1	Gang			
4	HCNUTE-0011-001	Tấm căng đồng cơ khâu 3	1	Thép			
3		Servo HF-KP23 khâu 3	1				
2	HCNUTE-0012-001	Ốp che đồng cơ khâu 3	1	Gang			
1	HCNUTE-0012-001	Thân khâu 3	1	Gang			
STT	Ký hiệu	Tên gọi	Số lượng	Vật liệu			
ĐỒ ÁN TỐT NGHIỆP					Số lượng	Khối lượng	Tỉ lệ
ĐIỀU KHIỂN TAY MÁY ỨNG DỤNG TRONG XẾP SẢN PHẨM					Tờ số	Tổng số tờ	1:4
Chức năng	Họ và tên	Chức vụ	Ngày		Trưởng Đại học SPKT TP.HCM Khoa Cơ khí Chế tạo máy Lớp 2016/2 Ký hiệu HCNUTE-0001-810		
Thiết kế	TÀI HIẾU						
Hướng dẫn	NGUYỄN QUANG						
Duyệt							
BẢN VẼ LẬP KHẨU 3, 4 VÀ 5							